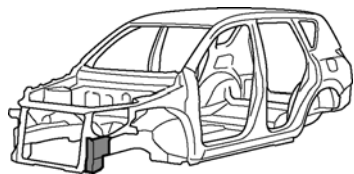


ПЕРЕДНИЙ ЛОНЖЕРОН (ЗАМЕНА МЕНЬШЕЙ ЧАСТИ)



F24658A

Со снятой поперечной рамки радиатора.

Условное
обозначение

▲-1 : Удаление точек сварки

■ : Места реза и соединения

F24658B

СНЯТИЕ

[лев.]

Кронштейн переднего лонжерона

Пластина – 2 переднего лонжерона

250
(9,84)

10
(0,39)

* 1

65
(2,56)

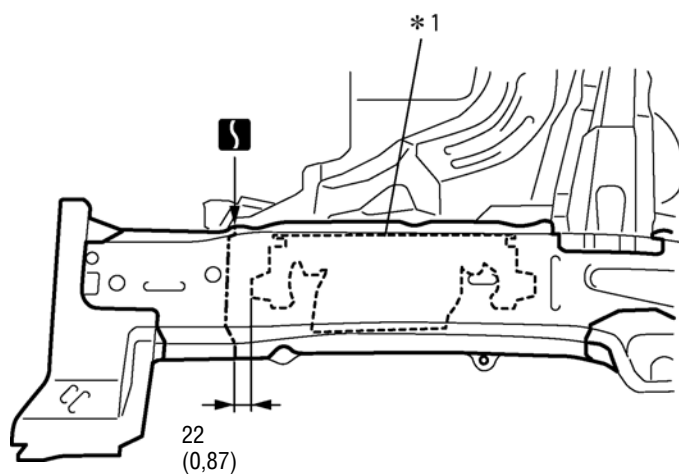
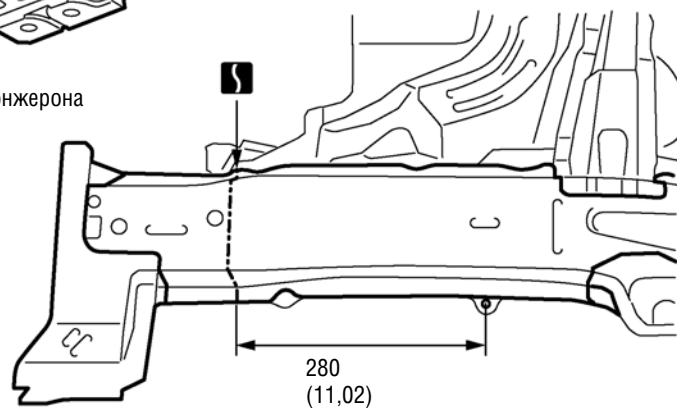
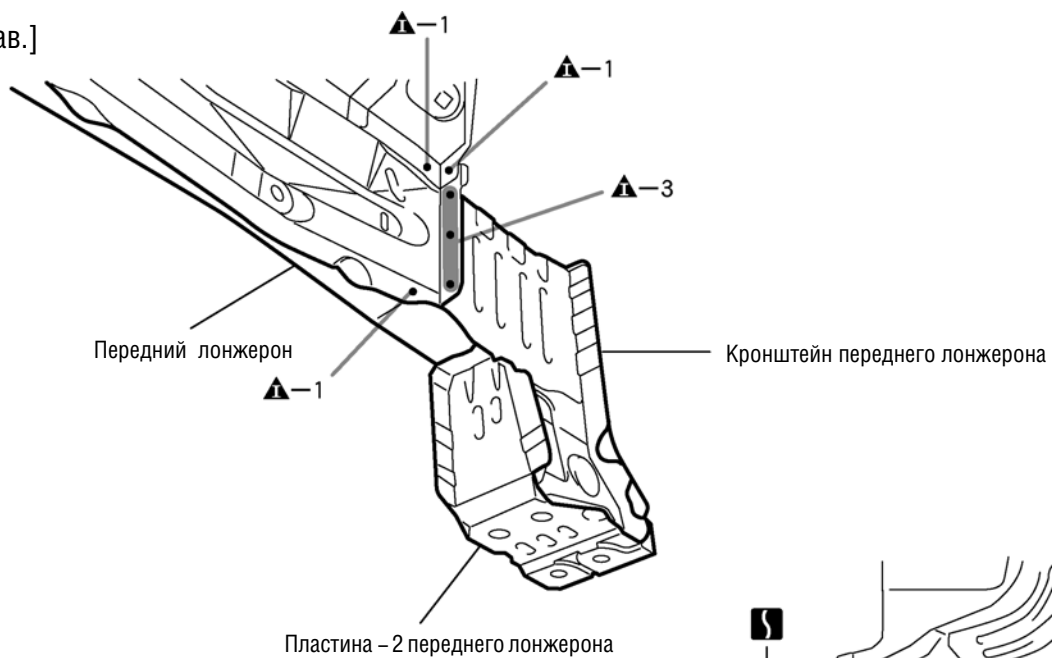
мм
(дюйм)

F24658

УКАЗАНИЯ ПО СНЯТИЮ

- 1 С одновременным снятием кронштейна переднего лонжерона и пластины – 2 переднего лонжерона.
- 2 *1: Будьте осторожны – не повредите внутренний усилитель.

[прав.]



мм (дюйм)

F24659

УКАЗАНИЯ ПО СНЯТИЮ

- 1 С одновременным снятием кронштейна переднего лонжерона и пластины - 2 переднего лонжерона.
- 2 *1: Будьте осторожны - не повредите внутренний усилитель.

Условное
обозначение

□ M I : Сварка в среде
защитного газа

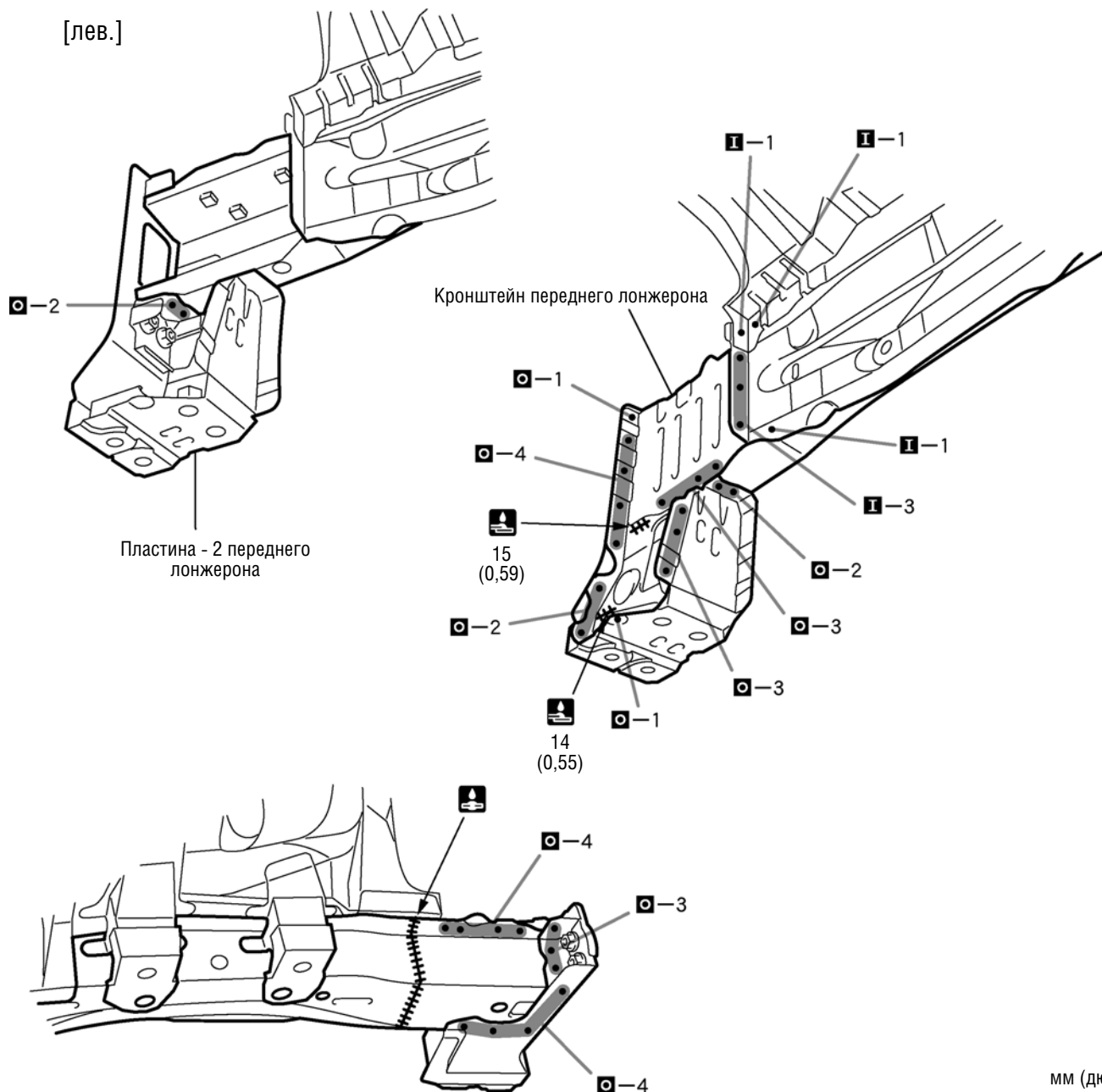
☐ : (Внахлест)

☐ : (Встык)

F24660B

УСТАНОВКА

[лев.]



мм (дюйм)

F24660

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 Временно установите новые элементы кузова в соответствии с размерами, указанными на схеме. (См. схемы с размерами)
- 2 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы герметик для кузовных элементов. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 3 После нанесения финишного слоя, нанесите антикоррозионный состав на внутренние поверхности силовых соединений, имеющих сварочные точки.

ММ
(ДЮЙМ)_{F24661}

- 1 Временно установите новые элементы кузовов в соответствии с размерами, указанными на схеме. (См. схемы с размерами)
- 2 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы герметик для кузовных элементов. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 3 После нанесения финишного слоя, нанесите антикоррозионный состав на внутренние поверхности силовых соединений, имеющих сварочные точки.