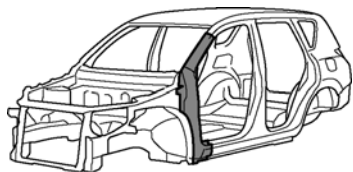


ПЕРЕДНЯЯ СТОЙКА (ЗАМЕНА БОЛЬШЕЙ ЧАСТИ)



F24670A

Со снятыми боковой и верхней боковой панелями вентиляционного короба.

Условное
обозначение

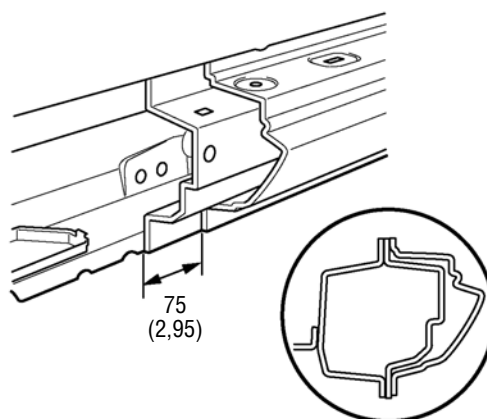
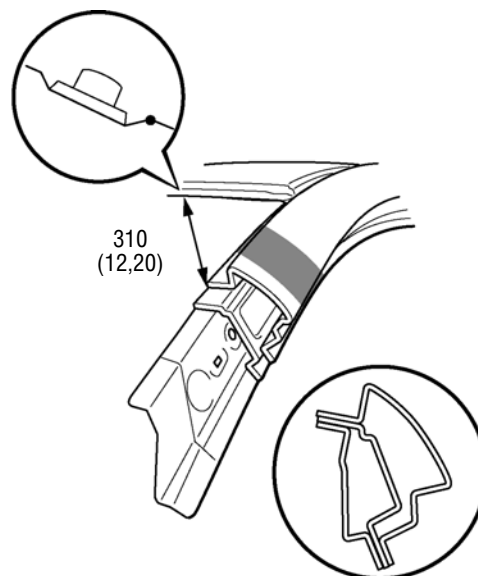
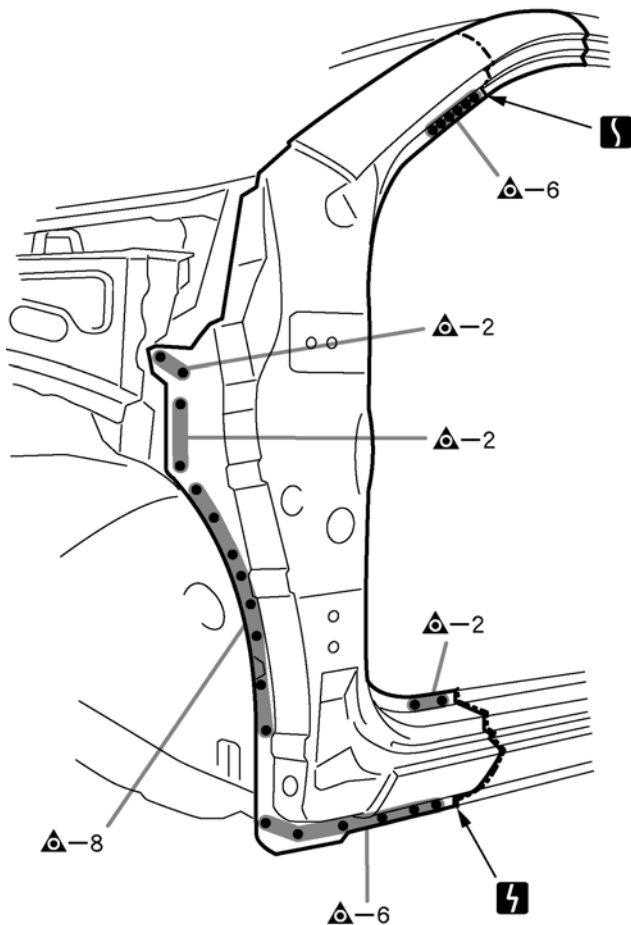
▲ ▲ ▲ : Удаление точек сварки

⌋ : Места реза и соединения

⚡ : Места реза для запасных частей

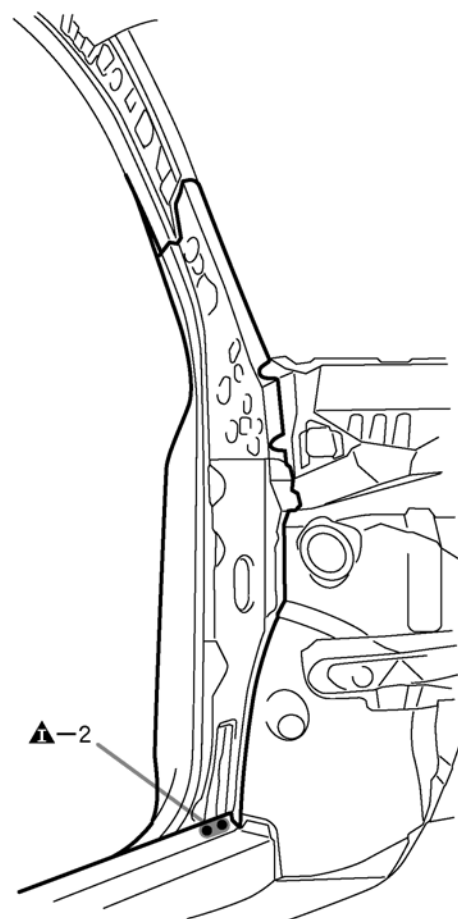
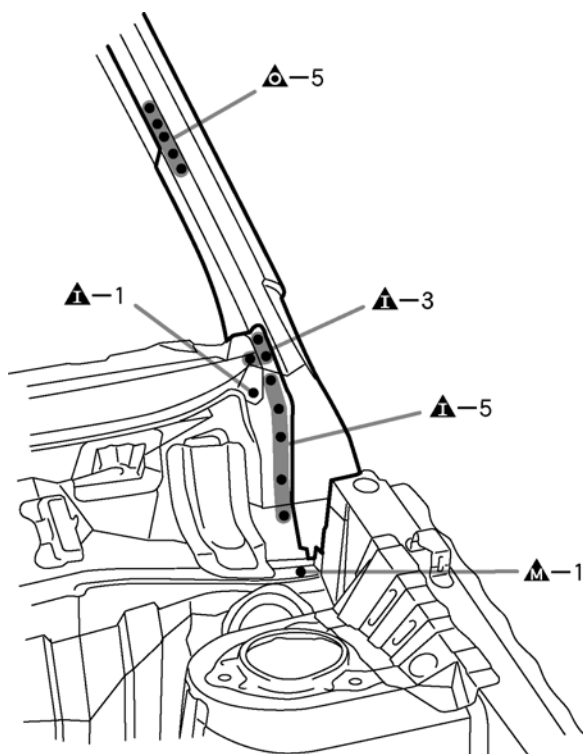
F24670B

СНЯТИЕ



мм (дюйм)

F24670



Условное
обозначение



: Места реза и соединения



М **Т** : Сварка в среде
защитного газа



: Сварочная
точка



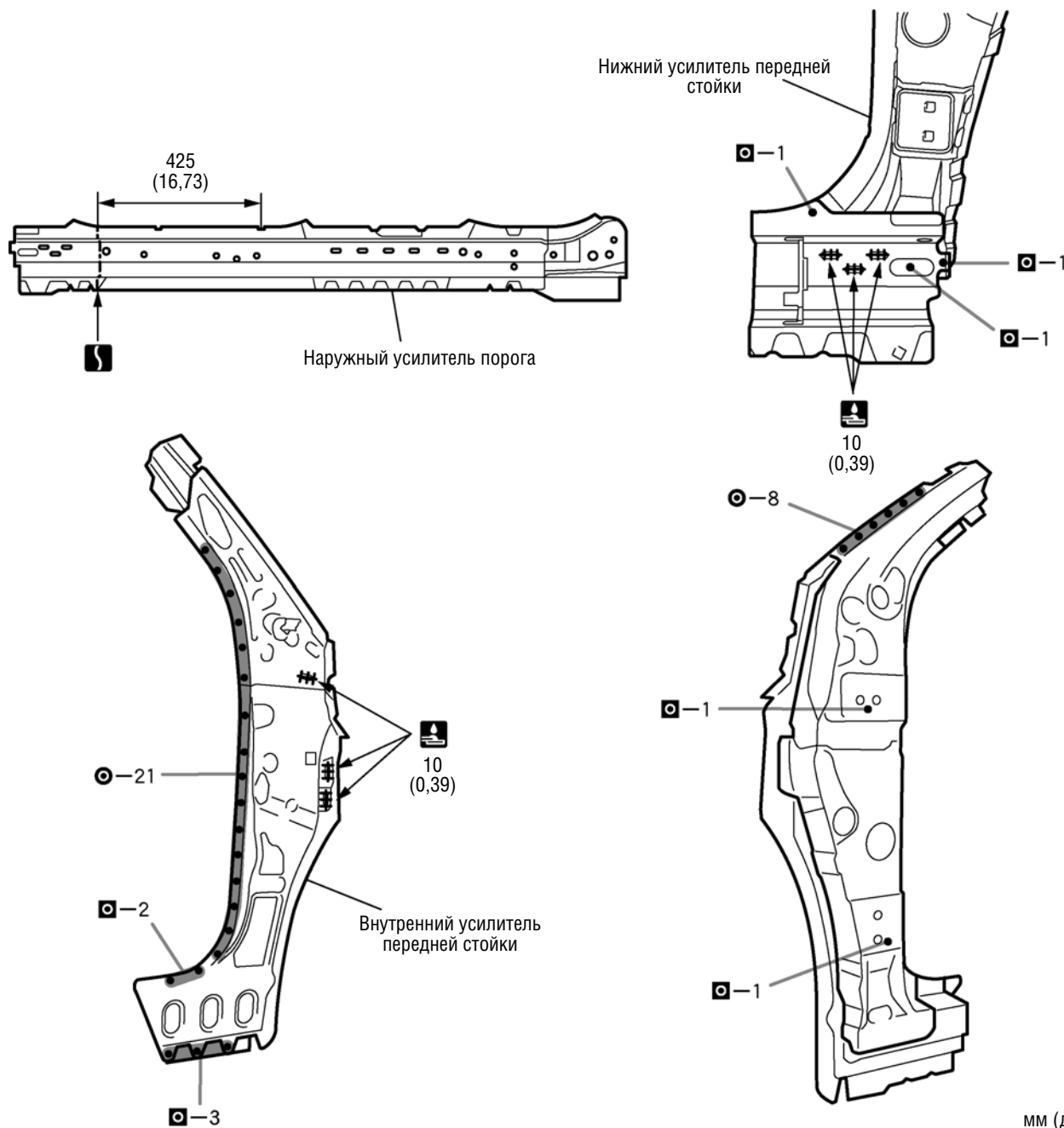
: (Внахлест)



: (Встык)

F24672B

УСТАНОВКА

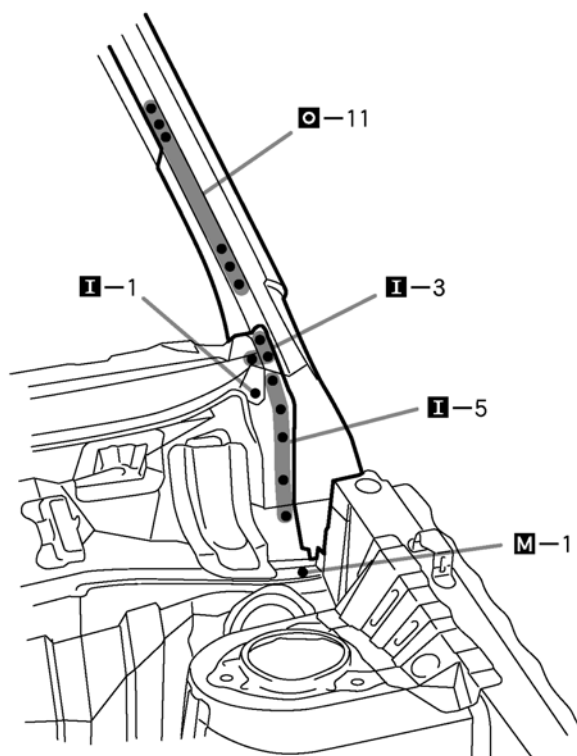
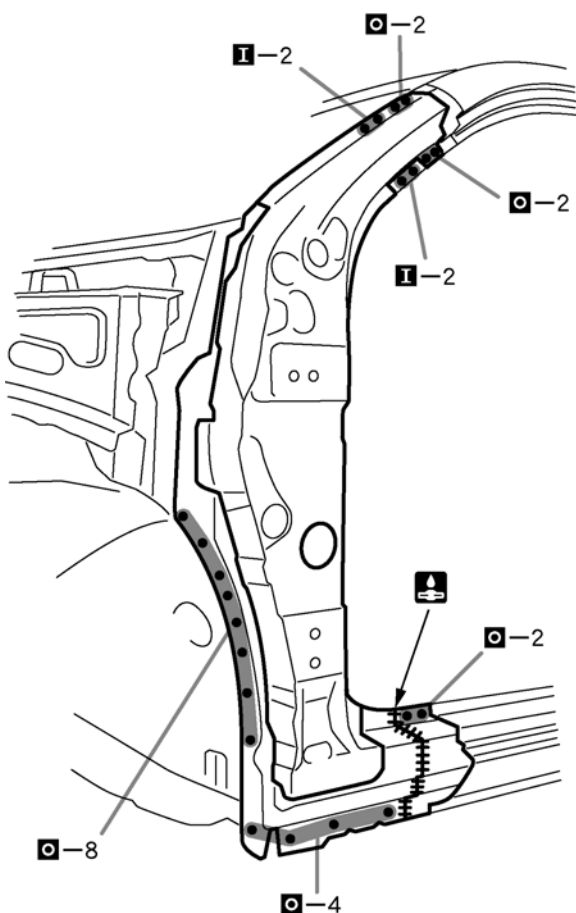


мм (дюйм)

F24672

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 Перед временной установкой элементов приварите наружный усилитель порога, нижний и внутренний усилители передней стойки, применив такое же количество сварочных точек, как было при заводской сборке кузова.



F24673

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 Перед выполнением сварки проверьте, точно ли совпадают размеры зон, к которым будет привариваться каждый элемент. Это оказывает влияние на внешний вид отремонтированных участков кузова.
- 2 Временно установите новые элементы кузова в соответствии с размерами, указанными на схеме. (См. схемы с размерами)

Условное обозначение



: Места реза и соединения



: Сварка в среде защитного газа



: Сварочная точка

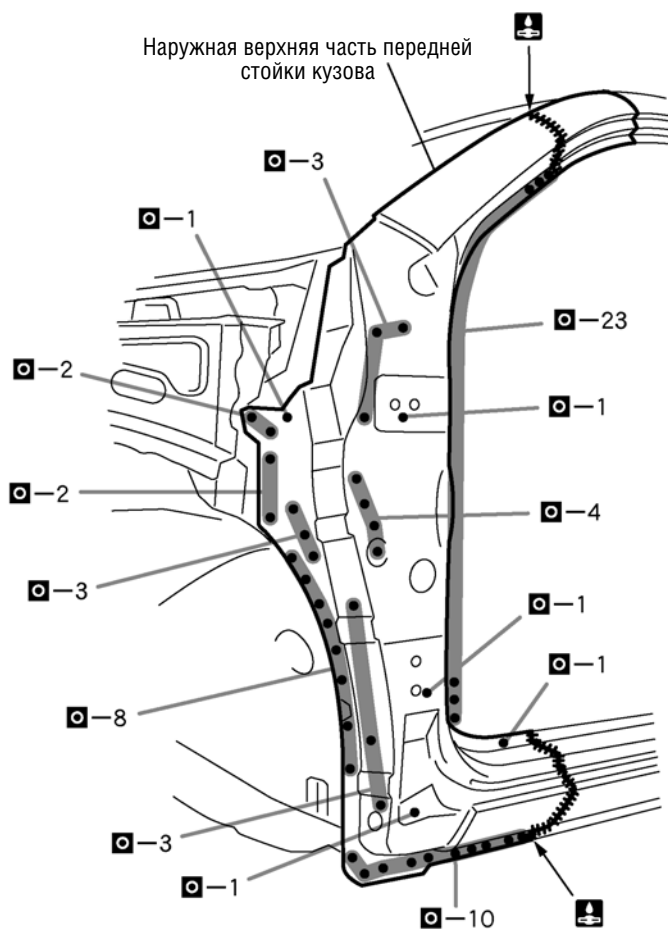
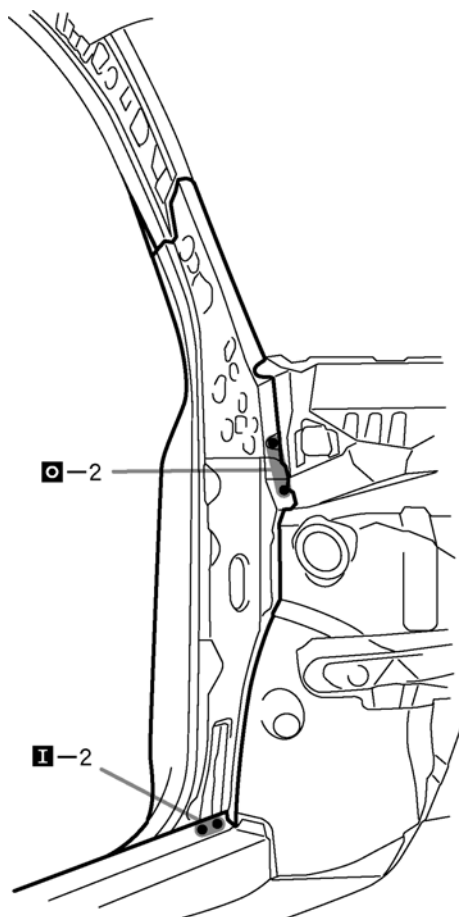


: (Внахлест)



: (Встык)

F24674B



F24674

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 После приварки усилителя порога, нижнего и внутреннего усилителя передней стойки установите наружную верхнюю часть передней стойки.
- 2 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы вспенивающийся полиуретан. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 3 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы герметик для кузовных элементов. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 4 После нанесения финишного слоя, нанесите антикоррозионный состав на внутренние поверхности силовых соединений, имеющих сварочные точки.