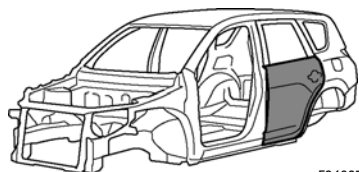


НАРУЖНАЯ ПАНЕЛЬ ЗАДНЕЙ ДВЕРИ (ЗАМЕНА ЦЕЛИКОМ)

Версия с длинным кузовом



F24687A

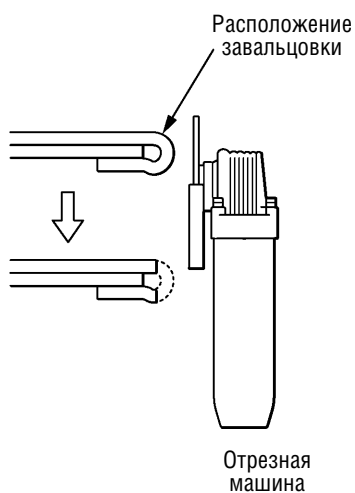
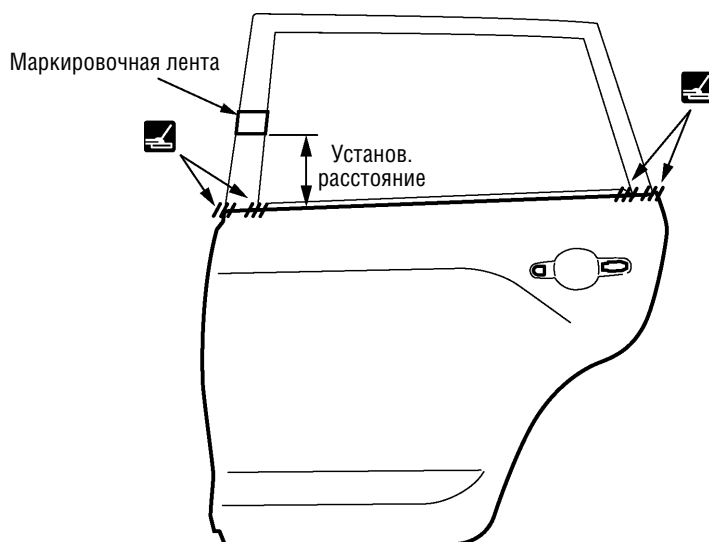
Условное обозначение

⊕ : Точечная сварка
в среде
защитного газа

☞ : Герметик для кузова

F24687B

СНЯТИЕ



F24687

УКАЗАНИЯ ПО СНЯТИЮ

- 1 Перед снятием наружной панели, пометьте ее расположение при помощи клейкой ленты.
- 2 Перед снятием наружной панели точно пометьте взаимное расположение панели и рамки двери, используя, например, маркер.
- 3 Срезав край завальцовки, снимите наружную панель двери.

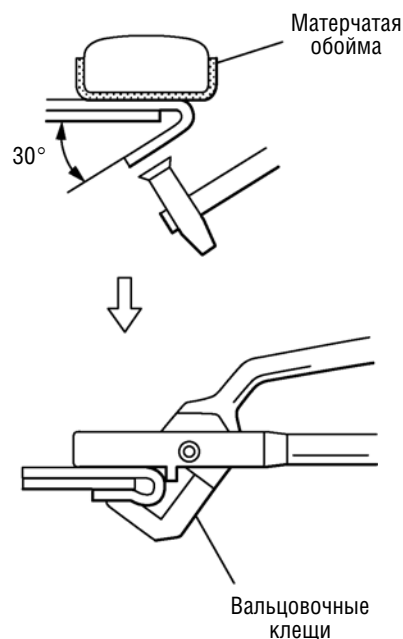
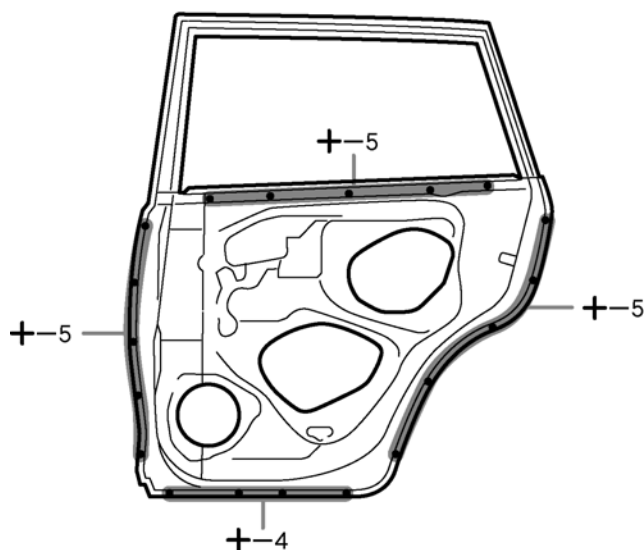
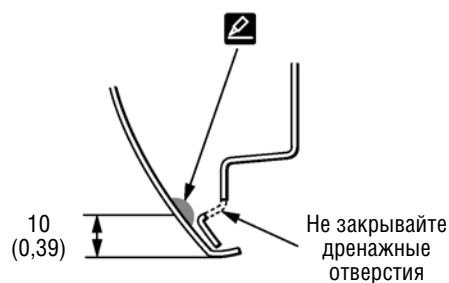
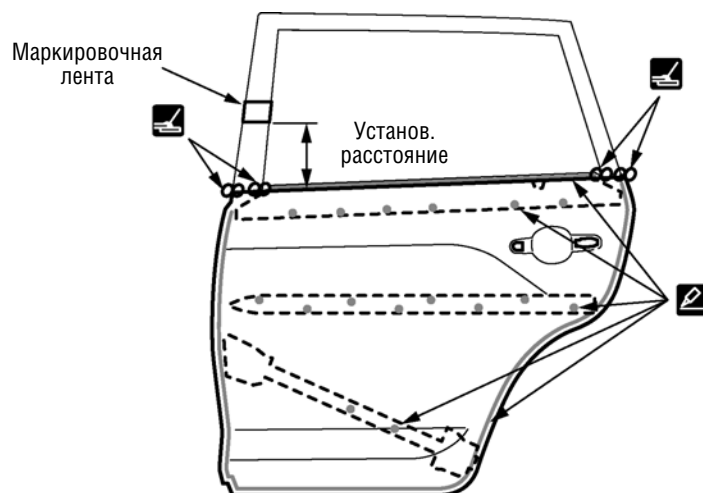
Условное обозначение

⊕ : Точечная сварка
в среде
защитного газа

 : Герметик для кузова

F24688B

УСТАНОВКА



мм
(дюйм) 4688

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 Перед временной установкой новых элементов, нанесите на усилитель, брус безопасности и тыльные части новых элементов герметик.

РЕКОМЕНДАЦИЯ:

- 1) Наносите герметик ровным слоем приблизительно в 10 мм (0,39 дюйма) от фланца и диаметром 3 мм (0,12 дюйма) на наружную панель. Наносите достаточное количество герметика на усилитель и брус защиты от боковых ударов, так, чтобы они были плотно связаны.

- 2 Загните фланец панели приблизительно на 30° при помощи киянки и подкладного штампа. Затем плотно завальцуйте край при помощи вальцовочных клещей.

РЕКОМЕНДАЦИЯ:

- 1) Выполняйте вальцовку в три этапа, стараясь не повредить при этом наружную часть панели двери.
- 2) Если в наличии нет вальцовочных клещей, используйте киянку и подкладной штамп.

- 3 После нанесения финишного слоя окраски, нанесите антикоррозионный состав на внутренние поверхности силовых соединений, имеющих сварочные точки.