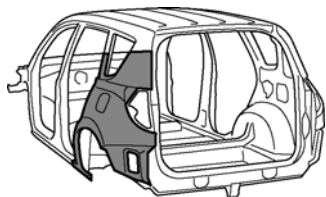


ЗАДНЕЕ КРЫЛО (ЗАМЕНА БОЛЬШЕЙ ЧАСТИ) Версия с коротким кузовом



F24692A

Условное обозначение

△ : Удаление точек сварки

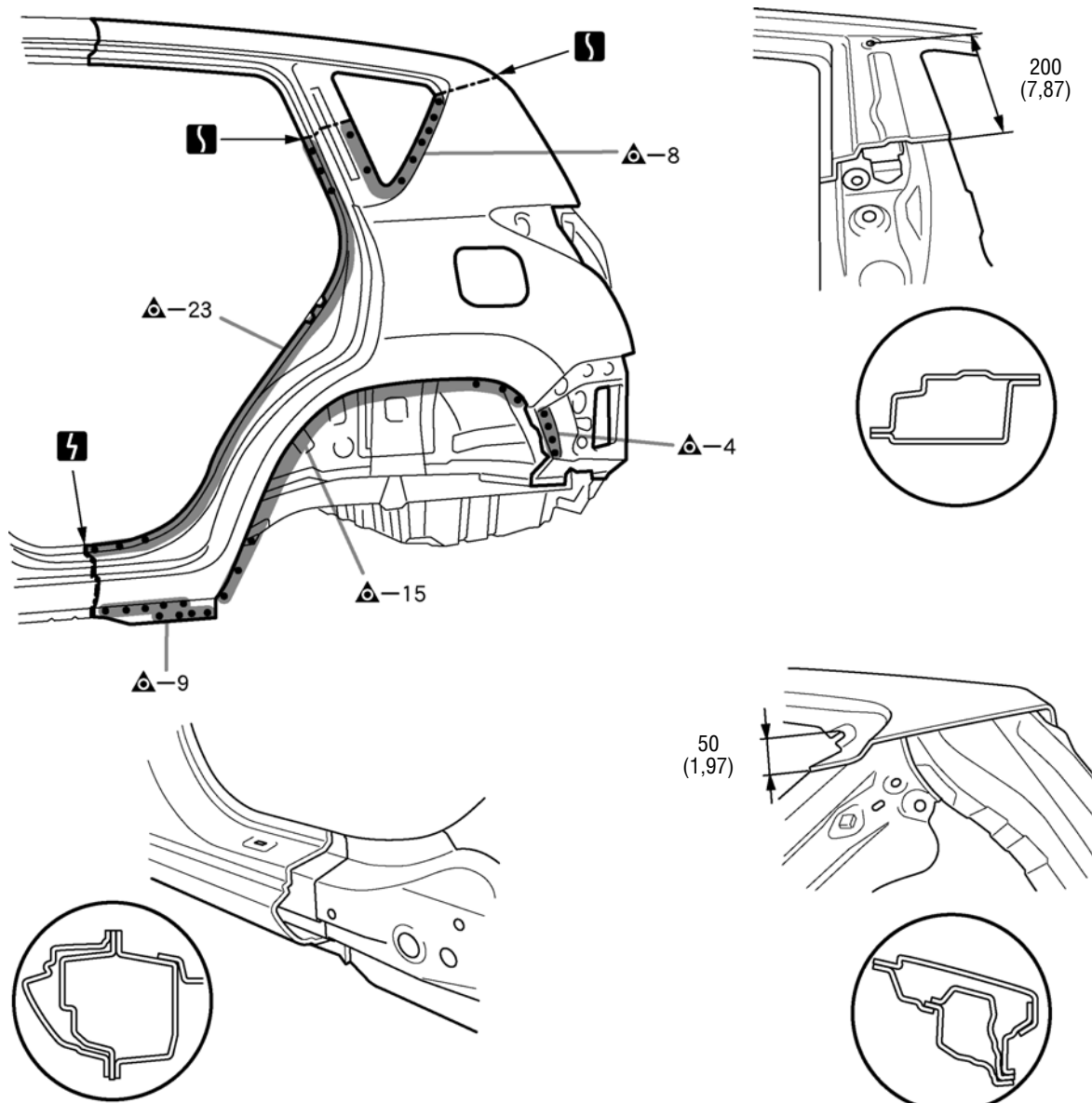
⚡ : Срезать отрезной машиной и т. п.

⌋ : Места реза и соединения

⚡ : Места реза для запасных частей

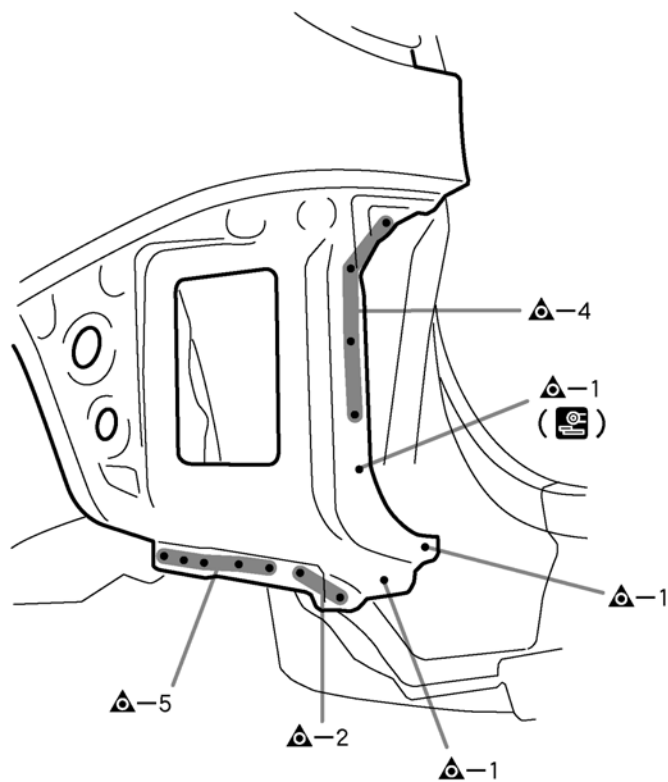
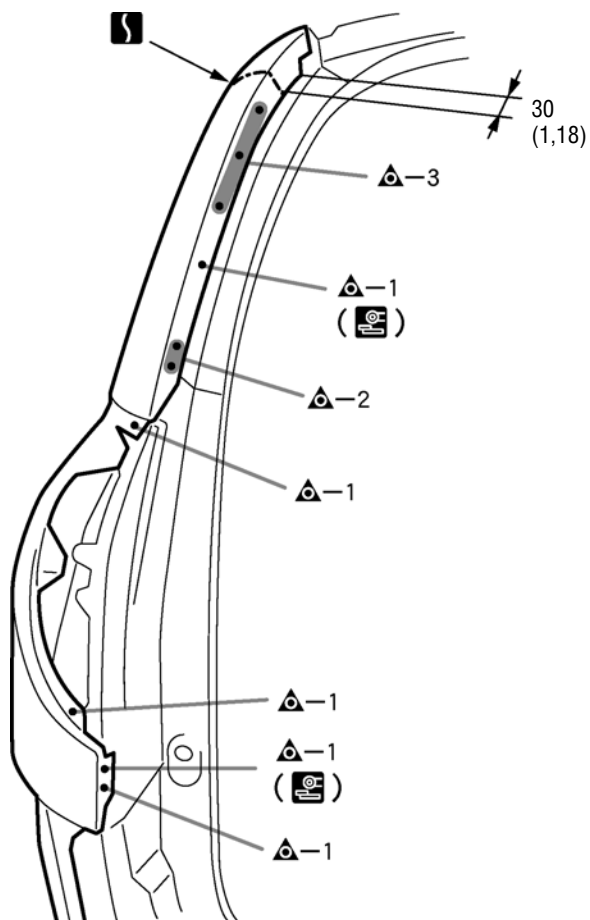
F24692B

СНЯТИЕ



мм
(дюйм)

F24692



мм
(дюйм)

Условное обозначение

☐ : Сварка в среде защитного газа

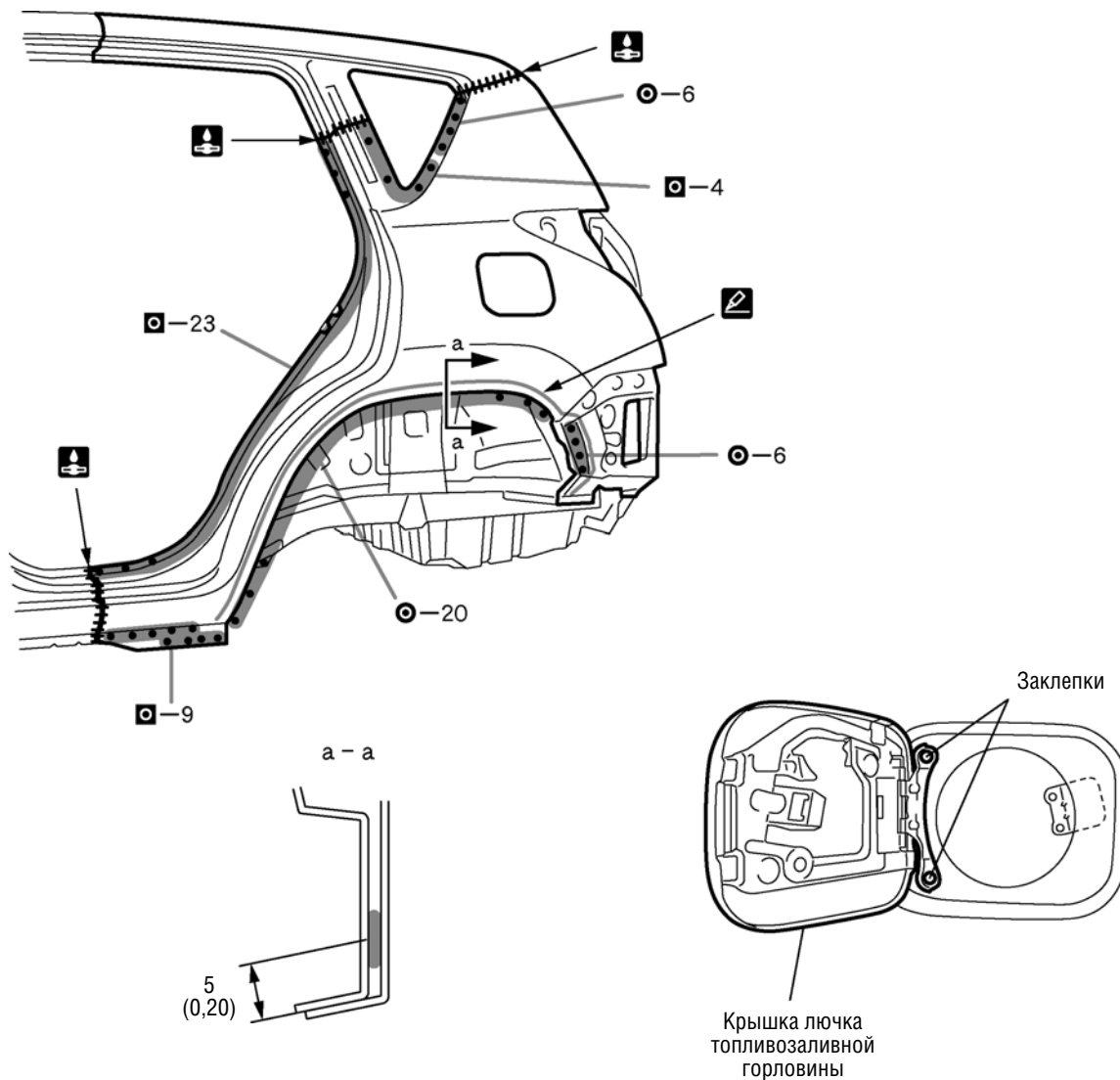
○ : Сварочная точка

☐ : (Встык)

☐ : Герметик для кузова

F24694B

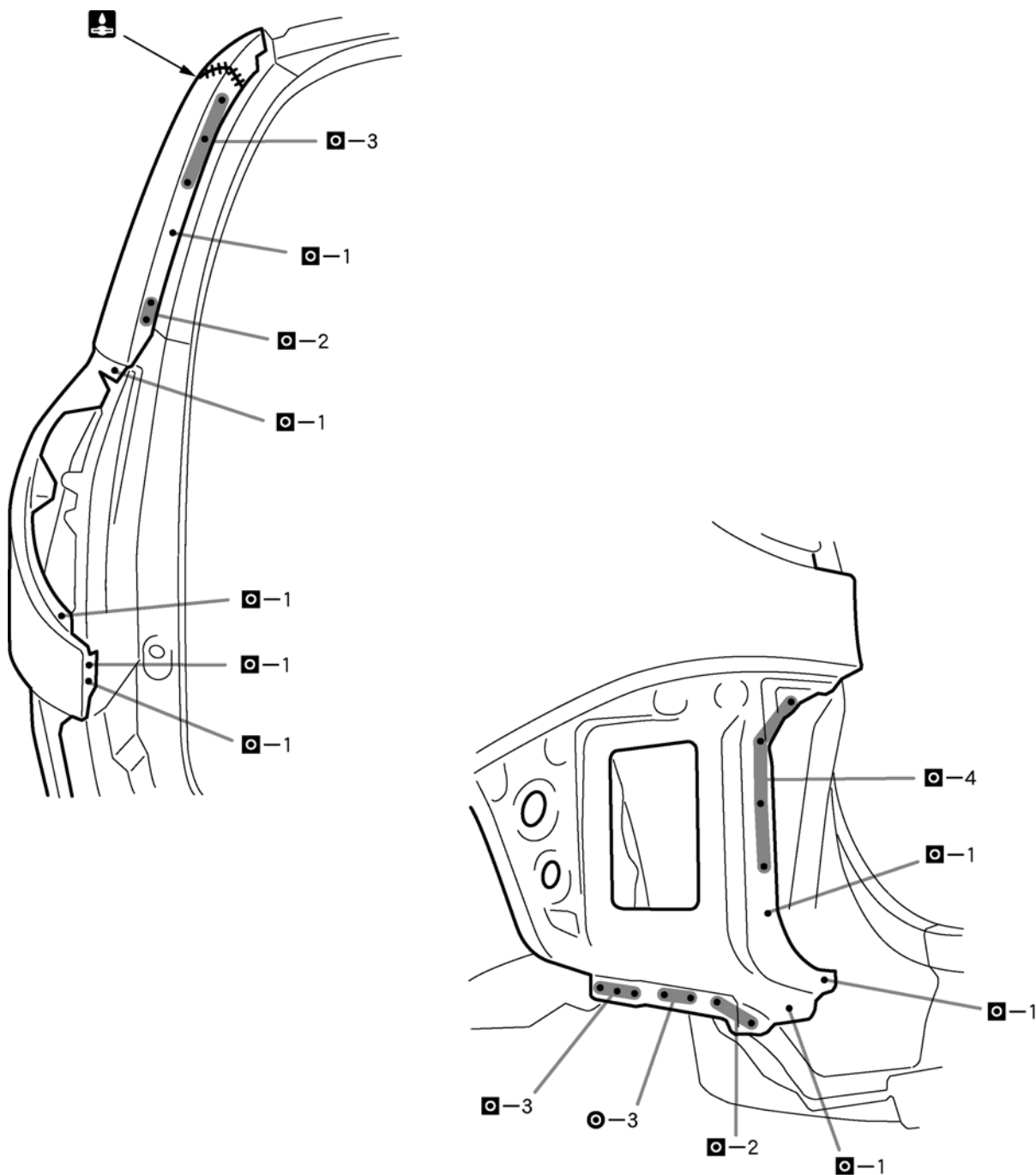
УСТАНОВКА



F24694

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 Перед выполнением сварки проверьте, точно ли совпадают размеры зон, к которым будет привариваться каждый элемент. Это оказывает влияние на внешний вид отремонтированных участков кузова.
- 2 Перед временной установкой новых элементов нанесите герметик на колесную арку.
РЕКОМЕНДАЦИЯ:
 - 1) Наносите герметик ровным слоем без пропусков на расстоянии приблизительно 5 мм (0,20 дюйма) от фланца.
 - 2) Слой герметика должен быть ровным, толщина валика должна составлять приблизительно 3 - 4 мм (0,12 - 0,16 дюйма).
- 3 Временно установите новые элементы кузова в соответствии с размерами, указанными на схеме. (См. схемы с размерами)



F24695

УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

- 1 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы вспенивающийся полиуретан. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 2 После выполнения сварки нанесите на соответствующие элементы герметик для кузовных элементов. (См. раздел "Нанесение защитных покрытий")
- 3 После нанесения финишного слоя окраски, нанесите антикоррозионный состав на внутренние поверхности силовых соединений, имеющих сварочные точки.