

Автомобили ВАЗ

технология ремонта, окраски
и антикоррозийной защиты

КУЗОВА. ЧАСТЬ II

ВАЗ-2108

ВАЗ-2109

ВАЗ-21099

ВАЗ-2114

ВАЗ-2115

ВАЗ-2110

ВАЗ-2111

ВАЗ-2112



АвтоВАЗ Инженерно-технический центр
техобслуживание

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО НАУЧНО-ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Автомобили ВАЗ. Кузова. Технология ремонта.

Часть 2/ В.Л.Смирнов, В.С.Божор, Г.В.Гаранина, В.Е.Климов, Н.Н.Завьялова, П.Н.Христов, В.Л.Костенков.

Часть 1 сборника ТИ "Технология ремонта, окраски и антикоррозионной защиты кузовов автомобилей ВАЗ" содержит общие разделы: устранение перекосов кузова; устранение деформаций в кузовных деталях; сварка кузовных деталей; замена приварных кузовных деталей автомобилей ВАЗ-2104; 2105; 2106; 2107; снятие и установка съемных деталей автомобилей ВАЗ-2104; 2105; 2106; 2107; технология окраски и антикоррозионной защиты кузовов автомобилей ВАЗ.

Часть 2 сборника ТИ "Технология ремонта, окраски и антикоррозионной защиты кузовов автомобилей ВАЗ", содержит ТИ регламентирующие арматурные работы и ремонт кузовов автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115; 2110; 2111; 2112 и их модификации, а также дополнительную документацию по технологии окраски автомобилей ВАЗ.

Технологические инструкции по ремонту кузовов определяют порядок замены кузовных деталей, а также последовательность разборочно-сборочных операций при снятии и установке съемных узлов и деталей. Приводятся данные по применяемому инструменту и необходимым материалам.

Технологические инструкции разработаны в соответствии с требованиями стандартов РФ и ОАО "АВТОВАЗ", и учитывают состояние конструкторской документации на автомобили ВАЗ на 01.05.2003 г. При изменении конструкции кузовов а/м ВАЗ в технологию могут быть внесены изменения.

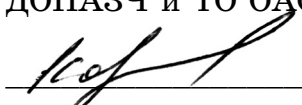
Изменения к технологической документации по ТО и ремонту автомобилей ВАЗ доступны **авторизованным пользователям информационного портала:**
www.autosphere.ru

Документация позволяет обеспечить качественное выполнение работ, может использоваться при обучении персонала и предназначена для специалистов и инженерно-технических работников предприятий, производящих ремонт, окраску и антикоррозионную обработку кузовов автомобилей ВАЗ.

Ваши отзывы и пожелания направляйте по адресу:
445043, Россия, Самарская область, г.Тольятти, а/я 5674,
Южное шоссе, 113, ОАО НВП "ИТЦ АВТО",
тел. (8482) 73-70-82, e-mail: office@etc-auto.ru

Утверждаю

Начальник управления
по техническому обслуживанию
автомобилей - главный инженер
ДОПАЗЧ и ТО ОАО "АВТОВАЗ"


В.П. Король
" 19 " мая 2003 г.

АВТОМОБИЛИ ВАЗ КУЗОВА

ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА, ОКРАСКИ
И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ
ЧАСТЬ II

Согласовано


Главный метролог - начальник отдела
метрологии и стандартизации
ОАО НВП "ИТЦ АВТО"


С.М.Кондратьев


" 29 " апреля 2003 г.

Разработано

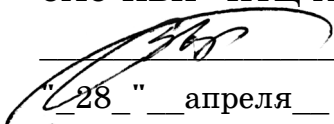
Директор ОАО НВП "ИТЦ АВТО"


А.В.Шишков
" 30 " апреля 2003 г.

Зам. директора
ОАО НВП "ИТЦ АВТО"


В.Л.Смирнов
" 24 " апреля 2003 г.

Начальник отдела разработки
документации и специнструмента
ОАО НВП "ИТЦ АВТО"


В.С.Боюр
" 28 " апреля 2003 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
Общие положения	5
Раздел 1	Автомобили ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115
	- ремонт кузова
	Замена кузовных деталей
ТИ 3100.25100.66166	Передняя часть кузова ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - ремонт и замена деталей 7
66167*	Средняя часть кузова ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - ремонт и замена деталей 20
66168	Задняя часть кузова ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - ремонт и замена деталей 46
	Снятие и установка деталей
20353	Стекло ветровое, боковое, заднее (двери задка) автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099 и их модификаций - снятие/установка 60
20354	Обивка крыши ВАЗ-2108; 21099 - снятие/установка 63
20356	Панель приборов ВАЗ-2108; 21083; 2114 - снятие/установка 65
20357	Узлы системы отопления и вентиляции салона автомобилей ВАЗ-2108; 21083; 2114 - снятие/установка 69
20358	Блок-фара 2108; 2114-3711010/011 - снятие/установка 72
20359	Фонари задние автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 2114; 2115 - снятие/установка 74
20360	Бампер передний или задний автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - снятие/установка 76
20403	Сиденья передние и задние автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 2114; 2115 - снятие/установка 80
20404	Капот автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 и его механизмы - снятие/установка 82
20406	Дверь задка автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 2114 - разборка/сборка, снятие/установка 85
20407	Дверь передняя автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 2114; 2115 - разборка/сборка, снятие/установка 87
20416	Крышка багажника автомобилей ВАЗ-21099; 2115 - разборка/сборка, снятие/установка 92
20417	Дверь задняя автомобилей ВАЗ-2109; 21099; 2114; 2115 - разборка/сборка, снятие/установка 95
20421	Ремни безопасности автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - снятие/установка 100
27047	Пластина крепления внутреннего зеркала заднего вида - приклейка к ветровому стеклу 103
66170	Крыло переднее ВАЗ-2108; 2109; 21093; 21099; 2114; 2115 - снятие/установка 105

Замена кузовных деталей

66163	Передняя часть кузова ВАЗ-2110; 2111; 2112 - ремонт и замена деталей	108
66164	Средняя часть кузова ВАЗ-2110; 2111; 2112 - ремонт и замена деталей	127
66165	Задняя часть кузова ВАЗ-2110; 2111; 2112 - ремонт и замена деталей	144

Снятие и установка деталей

20339	Дверь передняя автомобиля ВАЗ-2110 - разборка и сборка	170
20340	Дверь задняя автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - разборка и сборка	174
20341	Фонари автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - снятие и установка	178
20342	Бампер передний и задний автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - снятие и установка	179
20343	Крышка багажника автомобиля ВАЗ-2110 - снятие и установка	181
20344	Капот и его механизмы автомобиля ВАЗ-2110 - снятие и установка	184
20345	Блок-фара автомобиля ВАЗ-2110 - снятие и установка	186
20346	Сиденья автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - снятие и установка	187
20347	Обивка крыши автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - снятие и установка	189
20348	Ремни безопасности автомобилей ВАЗ-2110; 2111; 2112 - снятие и установка	191
20349	Панель приборов автомобиля ВАЗ-2110 - снятие и установка	194
20350	Дверь задка автомобилей ВАЗ-2111; 2112 - разборка/сборка; снятие и установка	197
20351	Стекло ветровое, или заднее, или боковое автомоби- лей семейства ВАЗ-2110 - снятие и установка	203
20352	Узлы системы отопления и вентиляции автомобиля ВАЗ-2110 - снятие и установка, ремонт	214
20433	Отопитель 2111-8101012 - снятие и установка	219
66169	Крыло переднее 2110-8403014/015 - снятие и установка	222

Раздел 3

	Окраска кузовов	
80022	Окраска материалами "VIKA™"	225
80021	Окраска "пятном с переходом"	232
80023	Окраска материалами фирмы "STANDOX"	234
	Приложение 1	239
	Приложение 2	240

* - в обозначениях ТИ цифры 3100 (код разработчика) и 25100 (код характеристики документа) повторяются, поэтому номера инструкций даны в сокращенном виде.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 Для обеспечения безопасности труда при ремонте и окраске кузовов, работникам ремонтных предприятий следует руководствоваться "Правилами по охране труда на автомо-бильном транспорте", Минавтотранс 1979 г. и инструкциями по охране труда для каждой отдельной профессии (работы, операции) с учетом специфики производства, особенностей оборудования и выполняемых работ.

2 Противопожарные мероприятия на ремонтных предприятиях (участках) организуют-ся в соответствии с требованиями "Правил пожарной безопасности в Российской Федерации ППБ-01-93".

3 Для ремонта кузовов автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 и 2110; 2111; 2112 использовать разделы сборника "Автомобили ВАЗ. Кузова. Технология ремонта и антикоррозионной защиты", часть 1:

Раздел 1. Общие вопросы ремонта кузовов (ТИ 3100.25100.70001; 60503; 60504; 60505; 40502).

Раздел 3. Окраска кузовов (ТИ 3100.25100.80014; 80013; 80019; 82010; 82009; 82008; 82011; 85001; 80016; 80017; 80015; 80020).

Раздел 4. Антикоррозионная защита кузовов (ТИ 3100.25100.70006; 87012; 70004; 70007; 70005; 86025; 80020).

Приложение 1. Перечень оборудования, оснастки и специнструмента для ремонта и замены кузовных деталей.

Приложение 2. Перечень стандартного инструмента и средств индивидуальной защиты, применяемых для ТО и ремонта автомобилей ВАЗ.

4 Оригинальное оборудование, оснастка и специнструмент для ремонта кузовов и кузовных деталей автомобилей ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 и 2110; 2111; 2112 приведены в приложении 1 данного сборника.

5 Допускается применять оснастку, оборудование и инструмент функционально аналогичные указанным в ТИ, применение которых обеспечивает требуемую производительность, безопасность и качество работ.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66166

Лист 2

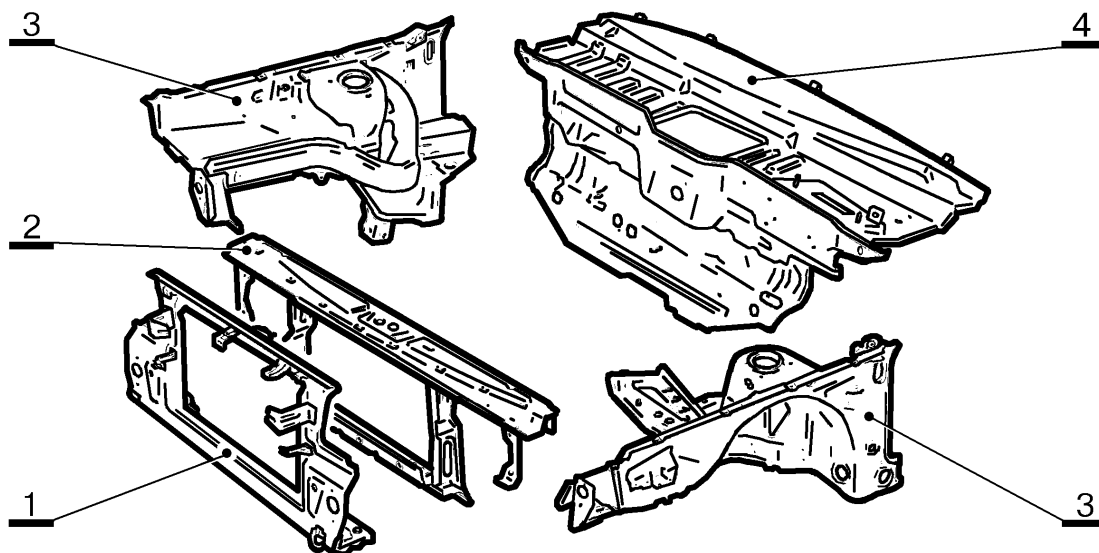


Рис.1. Детали передней части кузова ВАЗ-2108; 2109; 2114; 2115. Номера деталей, наименования и применяемость приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла), (показаны на рис.№)	Применяемость детали (узла)
1	2108-8401052	Панель рамки радиатора в сборе, рис.2;3	2108; 2109; 2114; 2115
2	2108-8401050	Рамка радиатора в сборе, рис.4;5;6	2108; 2109; 2114; 2115
3	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе, рис.7;8;9	2108; 2109; 2114; 2115
4	2108-5301080	Щиток передка в сборе, рис.10;11	2108; 2109; 2114; 2115

ТИ

Технологическая инструкция

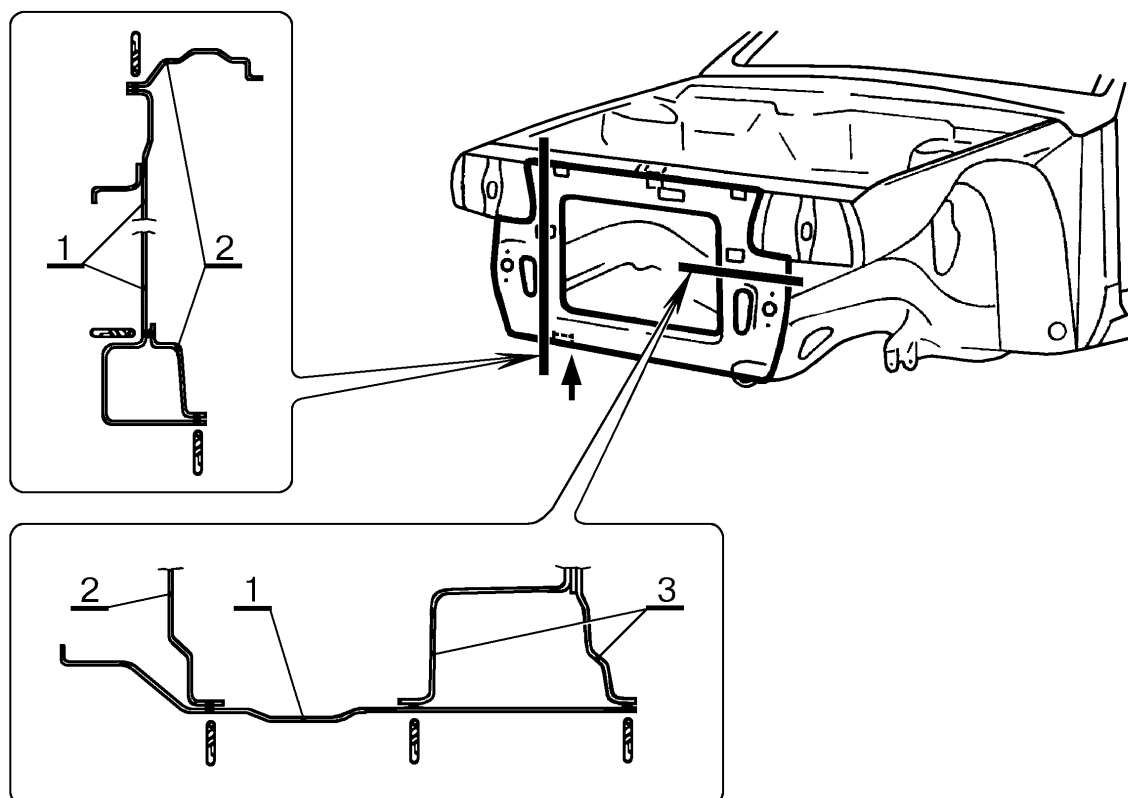


Рис.2. Соединение панели 2108-8401052 рамки радиатора в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте и передних крыльях). Место, указанное стрелкой, проварить сплошным швом длиной 80 мм (см. поз.2 табл.2).

Количество сварочных точек по таблице 2.

Детали панели рамки радиатора в сборе приведены на рис.3 и в таблице 3.

Таблица 2

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8401052	Панель рамки радиатора в сборе	Соединяется с деталями:
2	2108-8401050	Рамка радиатора в сборе	60±2 т. и шов 80 мм
3	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	19±1/19±1 точка

Дубликат
Взам.
Подп.

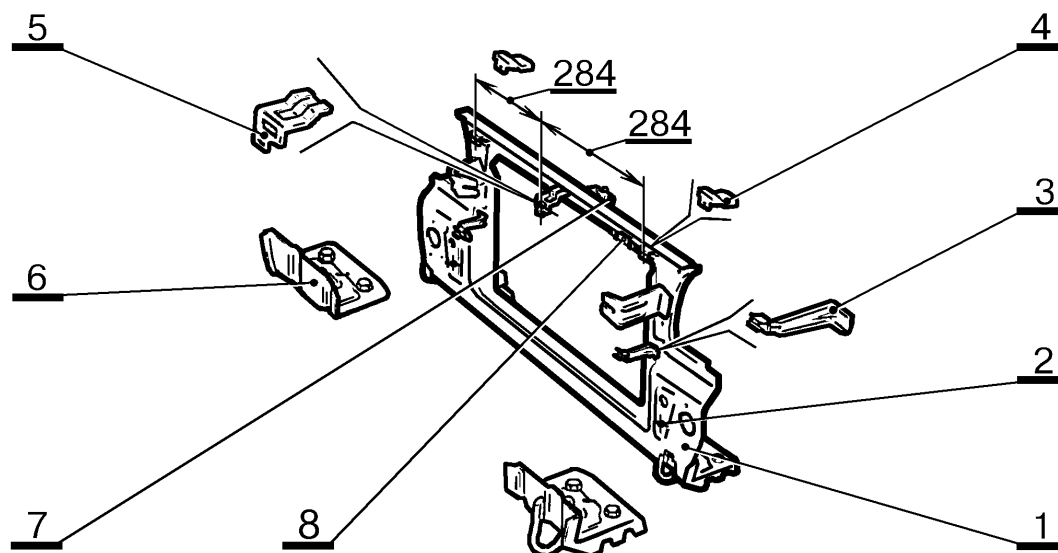


Рис.3. Детали панели 2108-8401052 рамки радиатора в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 3

Таблица 3

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8401054	Панель рамки радиатора	Соединяется с деталями:
2	1/41410/10	Болт М8х20 (2 шт.)	Устан. и привар. на 2108-8401054 аналогич. заводскому
3	21093-8401044/045	Кронштейн крепления решетки радиатора нижний в сборе правый/левый	2/2 точки
4	2108-8401034	Кронштейн крепления облицовки радиатора (2 шт.)	По 2 точки
5	21093-8401039	Кронштейн крепления решетки радиатора средний	2 точки
6	2108-8401090/091	Усилитель нижней поперечины в сборе правый/левый	14/18 точек
7	2108-1302050	Кронштейн крепления радиатора верхний в сборе	4 точки
8	2108-3721290	Кронштейн крепления сигнала	6 точек

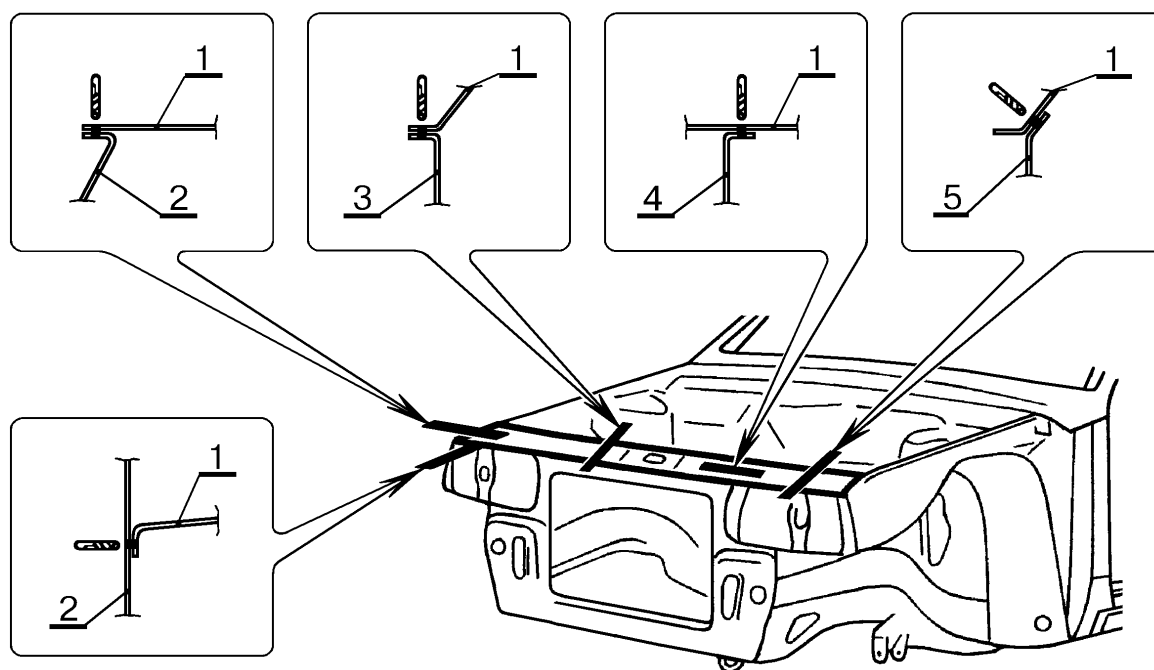


Рис.4. Соединение поперечины 2108-8401060 рамки радиатора верхней в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятых передних крыльях).

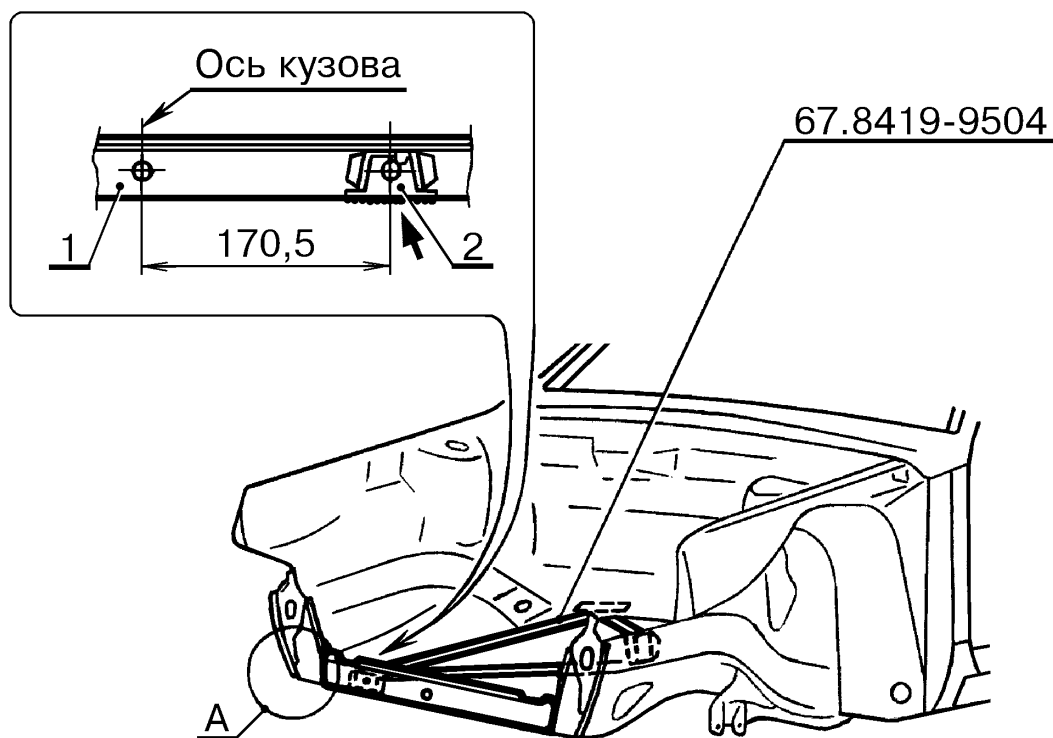
Количество сварочных точек по таблице 4.

Детали рамки радиатора в сборе приведены на рис.6 и в таблице 6.

Таблица 4

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8401060	Поперечина рамки радиатора верхняя в сборе (состоит из деталей поз. 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7 таблицы 6)	Соединяется с деталями:
2	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	5/5 точек
3	2108-8401052	Панель рамки радиатора в сборе	16 точек
4	2108-8401292/293	Стойка рамки радиатора правая/левая	4/4 точки
5	2108-8401434/435	Кронштейн крепления блок-фары правый/левый	2/2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.



А

Вид со стороны моторного отсека

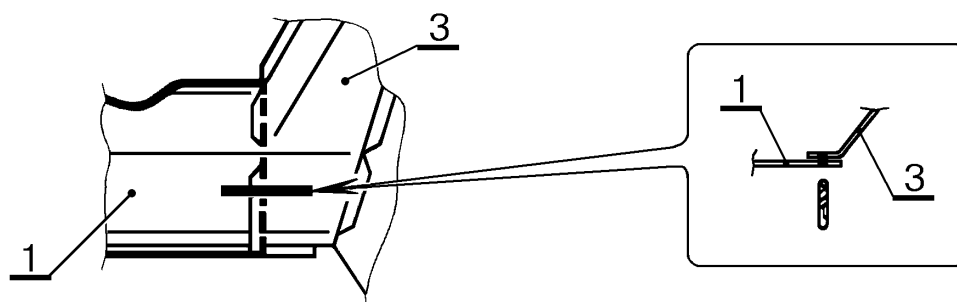


Рис.5. Соединение поперечины 2108-8401078 рамки радиатора нижней и кронштейна 2108-1001017 крепления двигателя переднего с сопрягаемыми деталями (при снятой панели рамки радиатора в сборе).

Количество сварочных точек по таблице 5.

Детали рамки радиатора в сборе приведены на рис.6 и в таблице 6.

Таблица 5

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	Соединяется с деталями:
2	2108-1001017	Кронштейн крепления двигателя передний	12 т. и ш. дл. 80 мм (показан стрелкой)
3	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	16/16 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

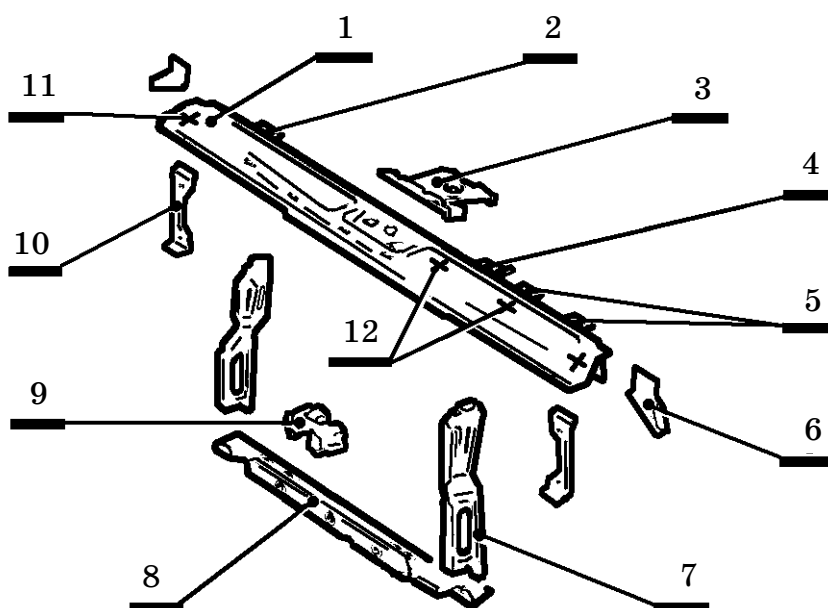


Рис.6. Детали рамки 2108-8401050 радиатора в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 6.

Таблица 6

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8401062	Поперечина рамки радиатора верхняя (входит в деталь 2108-8401060)	Соединяется с деталями:
2	2108-8407132	Кронштейн упора капота (входит в деталь 2108-8401060)	2 точки
3	2108-8406022	Корпус замка капота в сборе (входит в деталь 2108-8401060)	8 точек
4	2108-8406086	Кронштейн оболочки тяги привода замка капота (входит в деталь 2108-8401060)	2 точки
5	2108-8407138	Держатель упора капота (2 шт.) (входит в деталь 2108-8401060)	По 2 точки
6	2108-8401066/067	Усилитель верхней поперечины боковой пр./лев. (входит в деталь 2108-8401060)	2/2 точки
7	2108-8401292/293	Стойка рамки радиатора правая/левая	4/4 точки
8	2108-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	Соединяется с деталями поз. 9; 10
9	2108-1001017	Кронштейн крепления двигателя передний	12 точек и шов длиной 80 мм
10	2108-8401436/437	Кронштейн креплен. блок-фары пр./лев.	2/2 точки
11	1/40981/00	Гайка М6 крепления крыла ВАЗ-2114 (2 шт.)	Устанав. и привар. на 2108-8401060 аналогично заводской
12	1/40982/00	Гайка М8 крепления верхнего кронштейна воздушного фильтра (2 шт.)	Устанав. и привар. на 2108-8401060 аналогично заводской

Дубликат
Взам.
Подп.

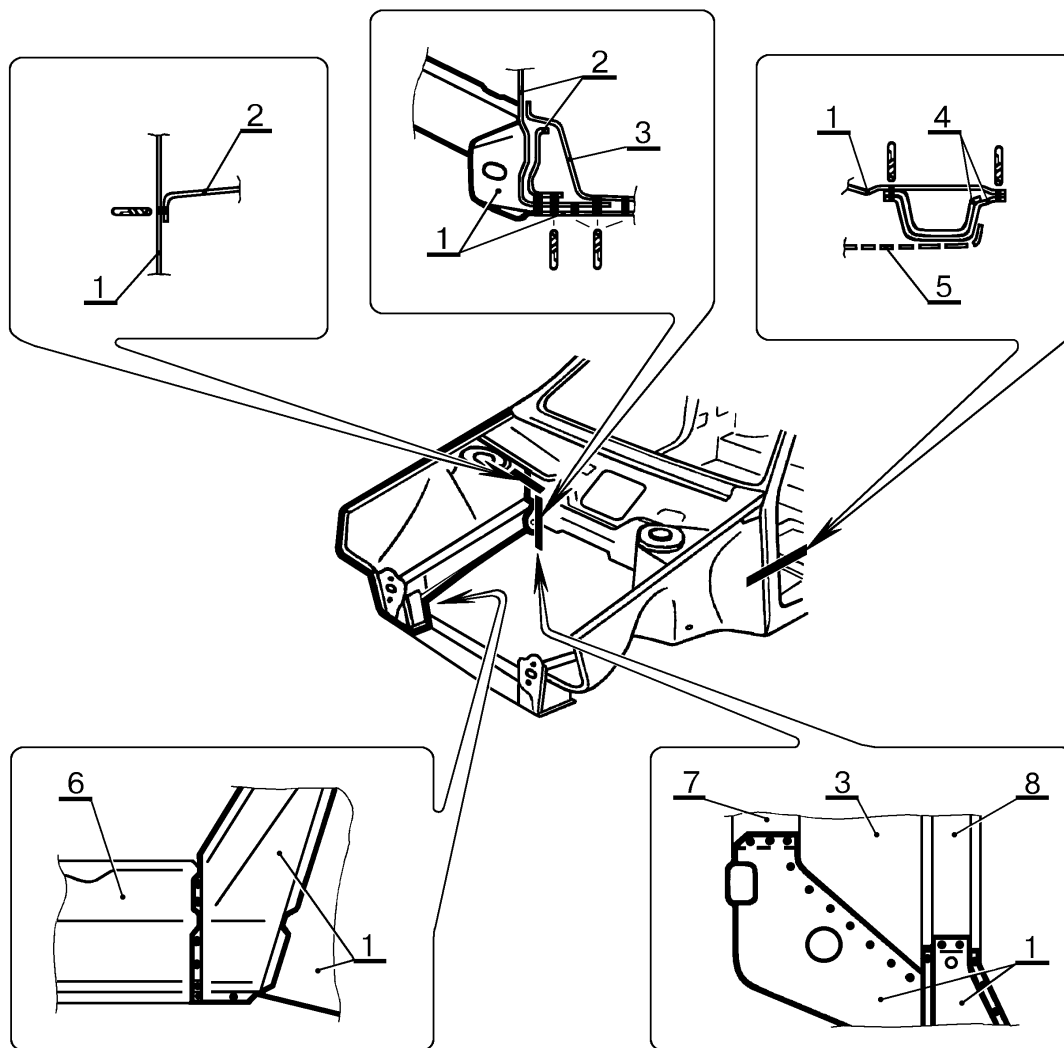


Рис.7. Соединение брызговика 2108-8403260/261 переднего крыла с лонжероном в сборе правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передней двери, переднем крыле, панели рамки радиатора, поперечине рамки радиатора верхней, раме ветрового окна).

Количество сварочных точек по таблице 7.

Детали брызговика переднего крыла в сборе правого/левого приведены на рис.9 и в таблице 9.

Таблица 7

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сб. пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2108-5301080	Щиток передка в сборе	52±2/52±2 точки
3	2108-5101024	Панель пола передняя	46±1/46±1 точка
4	2108-5400010/011	Боковина кузова в сборе	32±1/32±1 точка
5	2108-8403010/011	Крыло переднее правое/левое	-
6	2108-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	16/16 точек
7	2108-5101066/067	Соединитель порога пола средний пр./л.	5/5 точек
8	2108-5101302/303	Лонжерон пола передний правый/левый	4/4 точки

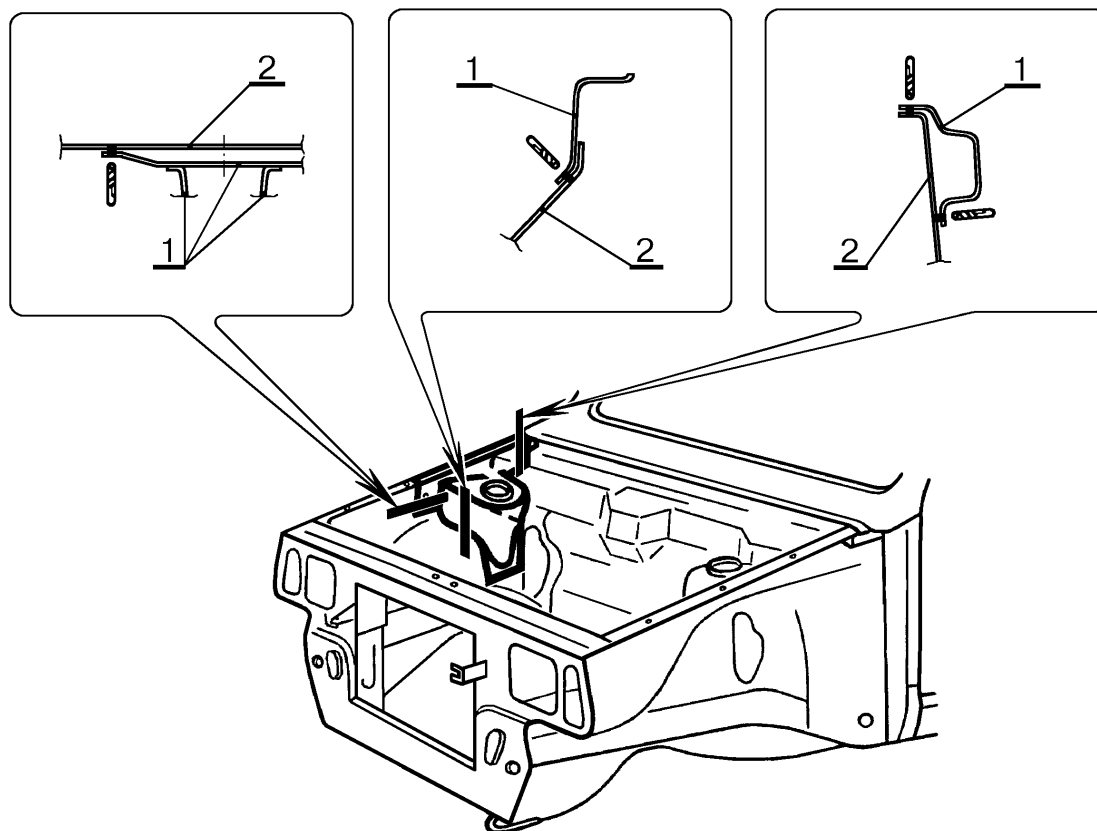


Рис.8. Соединение усилителя 2108-8403392/393 брызговика верхнего в сборе правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, переднем крыле и, частично, раме ветрового окна).

Количество сварочных точек по таблице 8.

Детали усилителя брызговика верхнего в сборе правого/левого приведены на рис.9 и в таблице 9, поз.5.

Таблица 8

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8403392/393	Усилитель брызговика верхний в сборе правый/левый	Соединяется с деталью:
2	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	58±2/58±2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66166

Лист 10

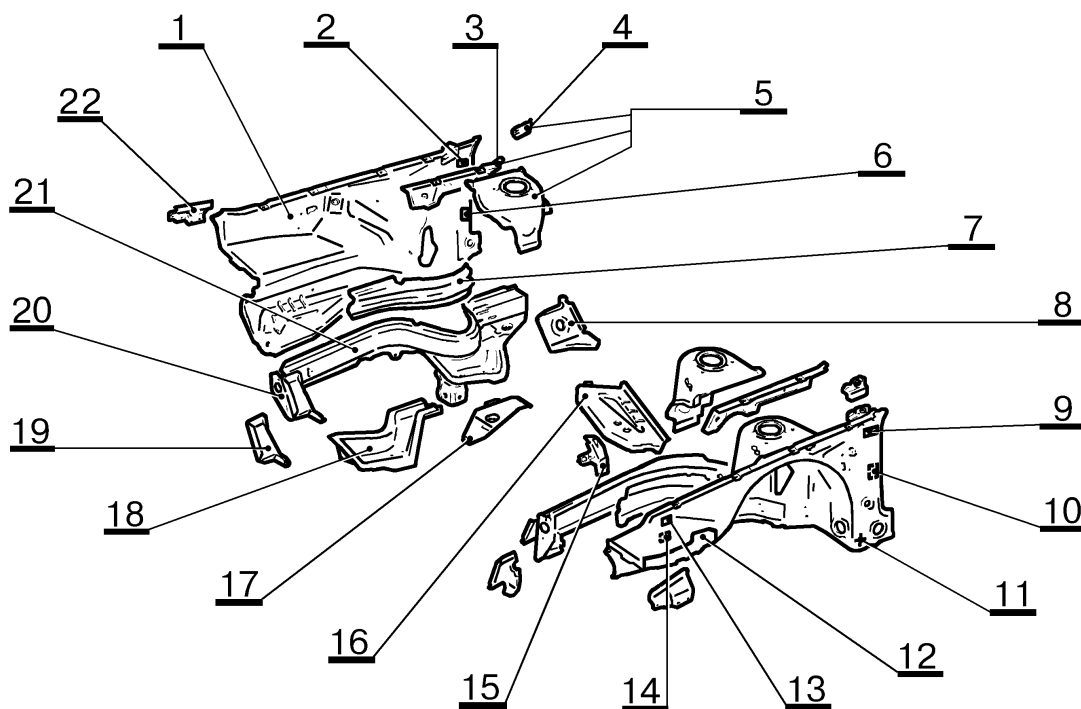


Рис.9. Детали брызговика 2108-8403260/261 переднего крыла в сборе правого/левого. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 9.

Таблица 9

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	Соединяется с деталями:
2	2108-5325032/033	Кронштейн крепления панели приборов верхний правый/левый	2/2 точки
3	2108-8403394/395	Усилитель брызговика верхний пр./лев. (входит в деталь 2108-8403392/393)	28±1/28±1 точка
4	2108-8407012/013	Звено петли капота неподвижное в сборе пр./лев. (вх. в деталь 2108-8403392/393)	4/4 точки
5	2108-8403392/393	Усилитель брызговика верхний в сборе правый/левый	58±2/58±2 точки

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66166

Лист 11

Таблица 9 (продолжение)

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
6	2108-5325054	Кронштейн крепления панели приборов нижний (для правого)	2 точки
7	2108-8403268/269	Усилитель брызговика нижний правый/левый	53±2/53±2 точки
8	2108-8403422/423	Соединитель переднего лонжерона с щитком передка правый/левый (входит в деталь 2108-8403280/281)	24±1/24±1 точка
9	2108-8403442	Усилитель брызговика задний (2 шт.)	10 точек
10	2108-8406136	Кронштейн крепления рукоятки привода замка капота (для левого)	4 точки
11	1/41147/10	Болт М6х16 крепления щитка переднего крыла (1/1)	Устанав. и привар. на 2108-8401060 аналогично заводскому
12	2108-8403287/288	Усилитель брызговика передний правый/левый	30±1/30±1 точка
13	2108-3724315	Пластина крепления провода массы двигателя в сборе (для левого)	2 точки
14	2108-1311086	Кронштейн крепления расширительного бачка нижний (для левого)	2 точки
15	2108-8403416	Кронштейн площадки аккумуляторной батареи в сборе (для левого)	2 точки
16	2108-8403400	Площадка аккумуляторной батареи в сборе (для левого)	10 точек
17	2108-5101054/055	Соединитель порога пола передний в сборе правый/левый (входит в деталь 2108-8403280/281)	Точки совместные с поз.21
18	2108-8403296/297	Соединитель лонжерона с полом пр./лев. (входит в деталь 2108-8403280/281)	29±1/29±1 точка
19	2108-8401098/099	Соединитель лонжерона с нижней поперечиной правый/левый (входит в деталь 2108-8403280/281)	13/13 точек
20	2108-8403314/315	Усилитель крепления бампера в сборе пр./лев. (вх. в деталь 2108-8403280/281)	13/13 точек
21	2108-8403280/281	Лонжерон в сборе правый/левый	82±4/82±4 точки
22	2108-8403154/155	Кронштейн крепления крыла правый/левый	4/4 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

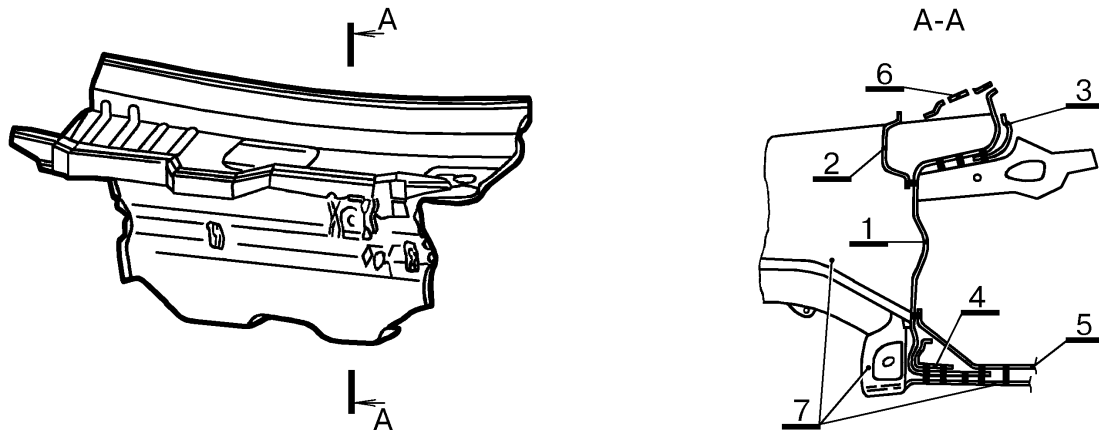


Рис.10. Соединение щитка 2108-5301080 передка в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних крыльях, передних дверях и раме ветрового окна).

Количество сварочных точек по таблице 10.

Детали щитка передка в сборе приведены на рис.11 и в таблице 11.

Таблица 10

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5301086	Щиток передка (входит в деталь 2108-5301080)	Соединяется с деталями:
2	2108-5301090	Надставка щитка передка в сборе	26±1 точка
3	2108-5301098	Усилитель щитка передка	30±2 точки
4	2108-5301102	Усилитель для крепления двигателя в сборе	49±2 точки
5	2108-5101024	Панель пола передняя	48±2 точки
6	2108-5201012	Рама ветрового окна	-
7	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	32±2/32±2 точки

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66166

Лист 13

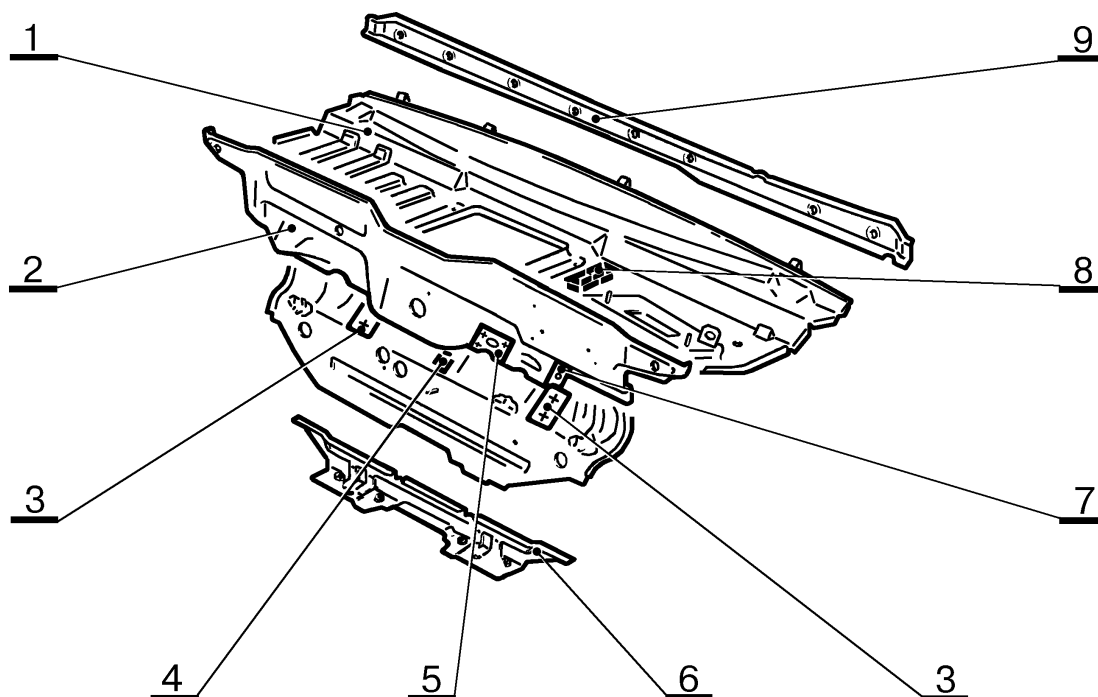


Рис.11. Детали щитка 2108-5301080 передка в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 11.

Таблица 11

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5301086	Щиток передка	Соедин. с деталями:
2	2108-5301090	Надставка щитка передка в сборе	26±1 точка
3	2108-3403016	Кроншт. крепл. рул. механ. в сб. (2 шт.)	По 10 точек
4	2108-1108022	Кронштейн рычага привода акселерат.	5 точек
5	2108-5301146	Усилит. щит. перед. под привод сцеплен.	5 точек
6	2108-5301102	Усилитель для крепления двигателя в сб.	49±2 точки
7	2108-3510408	Усилит. кронш. вакуум. усил. торм. в сб.	10 точек
8	2108-1602063	Кроншт. педалей сцепл. и тормоза в сб.	17 точек
9	2108-5301098	Усилитель щитка передка	30±2 точки
-	2108-3724292	Скоба крепления пучка проводов	1 точка
-	2108-5303036	Кронштейн крепления вещевого ящика	2 точки
-	2105-3724319	Кронштейн крепления пучка проводов	По 2 точке
-	2101-5301305	Скоба крепления шумоизоляции (5 шт.)	По 1 точке
-	2108-3747776	Болт М6х30 крепления кронштейна для установки реле (2 шт.)	Уст. и прив. на 2108-5301086 аналог. зав.
-	2108-8101426	Болт М6х30 крепления трубопроводов (2 шт.)	Уст. и прив. на 2108-5301086 аналог. зав.
-	2108-8101426	Болт М6х20 крепления монтажного блока (2 шт.)	Уст. и прив. на 2108-5301086 аналог. зав.
-	2108-8101426	Болт М6х20 крепления очистителя (4 шт.)	Уст. и прив. на 2108-5301086 аналог. зав.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

					“ИТЦ АВТО”		3100.25100.66167	Лист 1	Листов 26	Дата
										Подпись
										№ документа
										Лист
										Изм.
										Дата
										Подпись
										№ документа
										Лист
										Изм.
СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - - РЕМОНТ И ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ										
1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ										
1.1 Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкций по охране труда И 37.101.7490-95 для жестианщиков, И 37.101.7326-94 для сварщиков.										
1.2 Устранение перекосов основания и каркаса кузова, при необходимости, выполнить по ТИ 3100.25100.70001.										
1.3 Устранение деформаций в кузовных деталях средней части кузова выполнить по ТИ 3100.25100.60503.										
1.4 Отсоединение поврежденных деталей средней части кузова, при их неремонтопригодности, правку и рихтовку кромок сопрягаемых деталей, подгонку вновь устанавливаемых деталей по месту производить по ТИ 3100.25100.60504.										
1.5 Сварку вновь устанавливаемых деталей выполнить в соответствии с требованиями ТИ 3100.25100.60505. Шаг сварочных точек в соединяемых деталях аналогичен заводскому.										
1.6 Качество выполняемых работ должно соответствовать требованиям ТУ 4538-140-00232934-98 "Приемка в ремонт, ремонт и выпуск из ремонта кузовов автомобилей ВАЗ предприятиями автотехобслуживания".										
1.7 В каждом разделе ТИ (в таблицах) указаны номера позиций заменяемой и сопрягаемых с ней деталей и количество сварочных точек, которыми заменяемая деталь соединяется с сопрягаемыми деталями.										
1.8 При установке на кузове по месту: рамы ветрового окна, рис.2; пола переднего в сборе (дет. 2108-5100014), рис.16;17, пола среднего в сборе, рис.18;19, лонжерона пола заднего в сборе, рис.14;15 - использовать, при необходимости, стекло технологическое, приспособление 67.8419-9503 и стенд 67.21.002.										
					Разработ.	Гаранина Г.В.		16.10.02		
					Нач. бюро	Климов В.Е.		21.10.02		
					Нач.отдела	Бояр В.С.		18.10.02		
					Т.контр.	Костенков В.Л.		18.10.02		
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.
										Христов П.Н.
										18.10.02
Дубликат										
Взам.										
Подп.										
ТИ Технологическая инструкция										

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66167

Лист 2

Дата
Подпись
№ документа
Лист
Изм.
Дата
Подпись
№ документа
Лист
Изм.

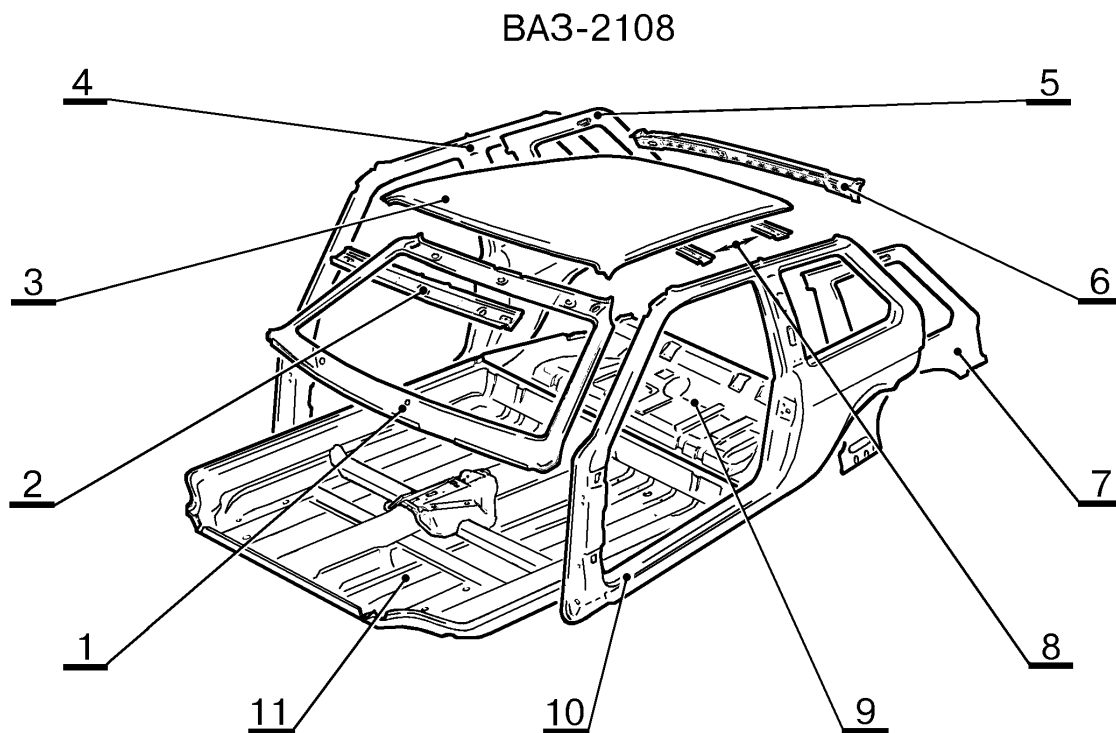
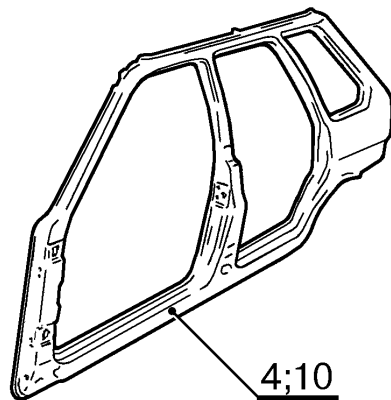
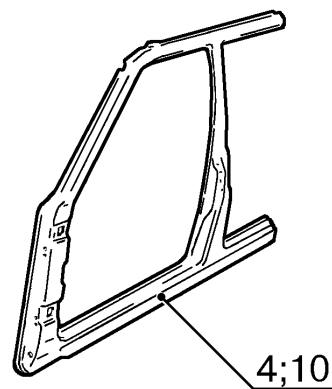
**ВАЗ - 2109;2114****ВАЗ - 21099;2115**

Рис.1. Детали средней части кузова ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115. Номера деталей, наименования и применяемость приведены в таблице 1.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 3

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла), (показаны на рис.№)	Применяемость детали (узла)
1	2108-5201010	Рама ветрового окна в сборе, рис.2	2108; 2109; 21099; 2114; 2115
2	2108-5701074	Балка крыши передняя, рис.13	2108; 2109; 21099; 2114; 2115
3	2108-5701012 21099-5701012	Панель крыши, рис.12 Панель крыши, рис.12	2108; 2109; 2114; 21099; 2115
4	2108-5401064 2109-401064 21099-5401060 2114-5401064 2115-5401060	Панель боковины наружная пр., рис.3; 4 Панель боковины наружная пр., рис.5; 7 Боковина кузова правая, рис.6; 7 Панель боковины наружная пр., рис.5; 7 Боковина кузова правая, рис. 6; 7	2108 2109 21099 2114 2115
5	2108-5401090 2109-5401090 21099-5401090	Панель боковины внутренняя в сборе правая, рис.8; 9 Панель бок. внутренняя в сб. пр., рис.10 Панель бок. внутренняя в сб. пр., рис.11	2108 2109; 2114; 21099; 2115
6	2108-5701120 21099-5701124	Балка крыши задняя в сборе, рис.13 Балка крыши задняя в сборе, рис.13	2108; 2109; 2114; 21099; 2115
7	2108-5401091 2109-5401091 21099-5401091	Панель боковины внутренняя в сборе левая, рис. 8; 9 Панель бок. внутренняя в сб. лев., рис.10 Панель бок. внутренняя в сб. лев., рис.11	2108; 2109; 2114; 21099; 2115
8	2108-5701100 21099-5701100	Усилитель крыши в сб. (2 шт.), рис.13 Усилитель крыши в сборе (2 шт.), рис.13	2108; 2109; 2114; 21099; 2115
9	Без номера	Пол средний в сборе, рис.18; 19	2108; 2109; 21099; 2114; 2115
10	2108-5401064 2109-5401064 21099-5401060 2114-5401064 2115-5401060	Панель боковины наружная лев., рис.3; 4 Панель боковины наружная лев., рис. 5;7 Боковина кузова левая, рис. 6; 7 Панель боковины наружная лев., рис. 5;7 Боковина кузова левая, рис. 6; 7	2108 2109 21099 2114 2115
11	2108-5100014 2108-5101372/373 21099-5101372/373	Пол передний в сборе, рис.16; 17 Лонжерон пола задний в сборе правый/левый, рис.14; 15 Лонжерон пола зад. в сб. пр./л., рис.14;15	2108; 2109; 21099; 2114; 2115 2108; 2109; 2114 21099; 2115

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

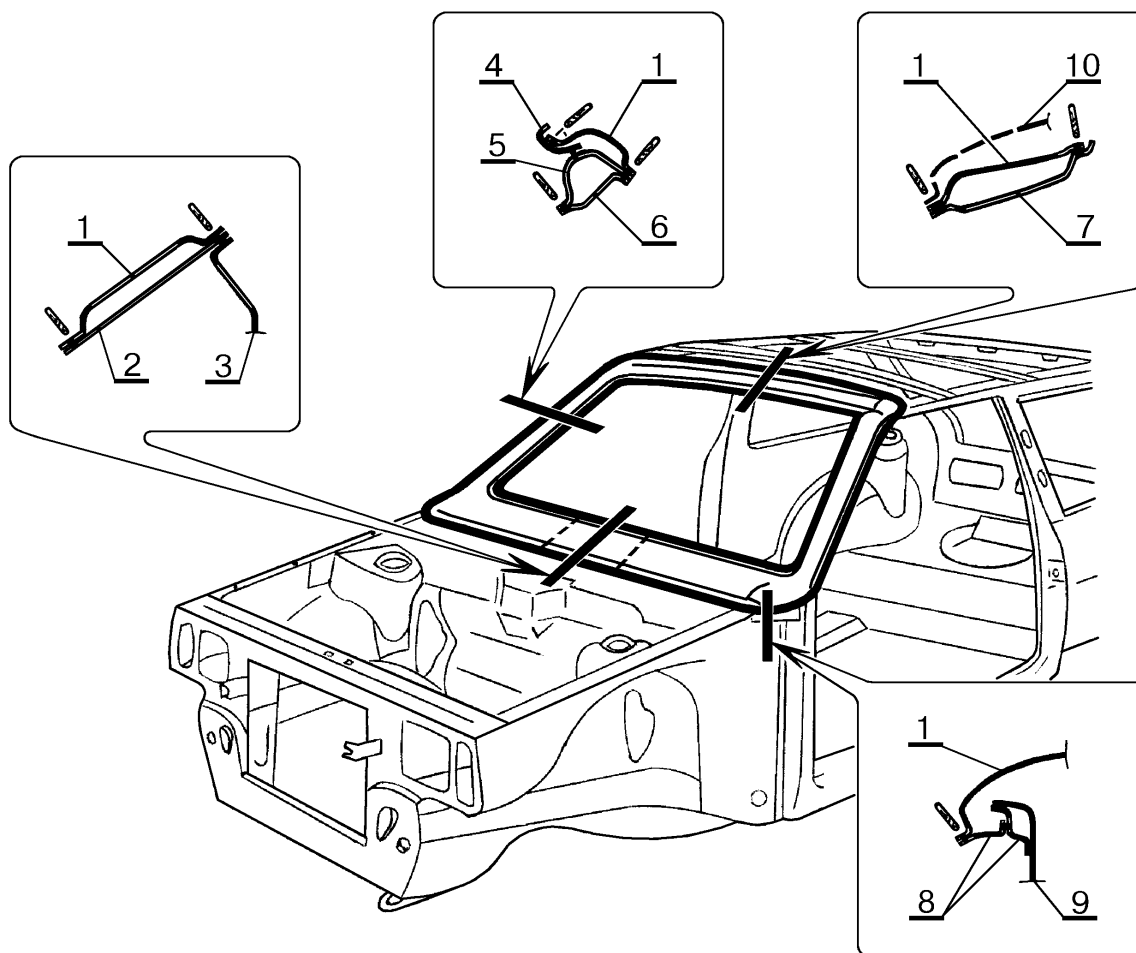


Рис.2. Соединение рамы 2108-5201012 ветрового окна с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних крыльях и панели крыши).

Количество сварочных точек по таблице 2.

Таблица 2

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5201012	Рама ветрового окна	Соедин. с детал.:
2	2108-5201062	Усилит. рамы ветр. окна ниж. сред.	8 точек
3	2108-5301080	Щиток передка в сборе	32±2точки
4	2108; 21099-5401200/201	Желобок боковины сточный пр./лев.	18±1/18±1 точка
5	2108;2109;2114- 5401064/065 21099;2115- 5401060/061	Панель боковины наружная пр./лев. Боковина кузова правая/левая	14±1/14±1 точка 14±1/14±1 точка
6	2108-5201034/035	Стойка ветрового окна внутр. пр./л.	14/14т. сов. с п.5
7	2108-5701074	Балка крыши передняя	16±1 точка
8	2108-5201072/073	Соедин. рамы ветр. окна и бок. п./л.	6/6 точек
9	2108-8403260/261	Брызговик перед. крыла в сб. пр./л.	-
10	2108;21099- 5701012	Панель крыши	-

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 6

Таблица 3

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5401064/065	Панель боковины наружная пр./лев.	Соедин. с детал:
2	2108-5401090/091	Панель боковины внутр. в сб. п./лев.	107±3/107±3 точки
3	2108-5201010	Рама ветрового окна в сборе	-
4	2108-5201034/035	Стойка ветрового окна внутр. пр./л.	18±1/18±1 точка
5	2108-5401200/201	Желобок боковины сточный пр./лев.	60±2/60±2 точки
6	2108-5701012	Панель крыши	-
7	2108-5701074	Балка крыши передняя	По 2 точки
8	2108-5401088/089	Накладка боковины верхняя пр./лев.	13/13 точек
9	2108-5401102	Накладка боковины нижняя	По 11±1 точке
10	2108-5401242/243	Желобок проема двери задка п./лев.	18±1/18±1 точка
11	2108-5401144	Надставка наружной панели боко-вины с кожухом в сборе правая	15 точек
	2108-5401149	Надставка наруж. панели боков. лев.	15 точек
12	2108-5401150/151	Усилитель центральной стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 4
13	2108-5100010	Основание кузова в сборе	По 50±2 точки
14	2108-5401120/121	Усилитель передней стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 4
15	2108-8403260/261	Брызговик перед. крыла в сб. пр./л.	33±2/33±2 точки
16	2108-8403010/011	Крыло переднее в сборе прав./левое	-
17	2108-5401192/193	Соединитель боков. и передка пр./л.	6/6 точек
18	2108-5601080	Панель задка в сборе	По 10±1 точке
-	2108-5701120	Балка крыши задняя	По 2 точки
-	2108-5701100	Усилитель крыши в сборе (2 шт.)	По 2+2 точки

Таблица 4

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5401064/065	Панель боковины наружная пр./лев.	Соедин. с детал.:
2	2108-5401090/091	Панель боковины внутр. в сб. п./лев.	-
3	2108-8403260/261	Брызговик перед. крыла в сб. пр./л.	-
4	2108-5401120/121	Усил. перед. стойки боков. в сб. п./л.	44±2/44±2 точки
5	2108-5401150/151	Усил. центр. стойки бок. в сб. пр./л.	6/6 точек
6	2108-6820108	Усилитель кронштейна крепления спинки заднего сиденья в сборе	По 4 точки
7	2108-8217230/231	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний в сборе пр./л.	4/4 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

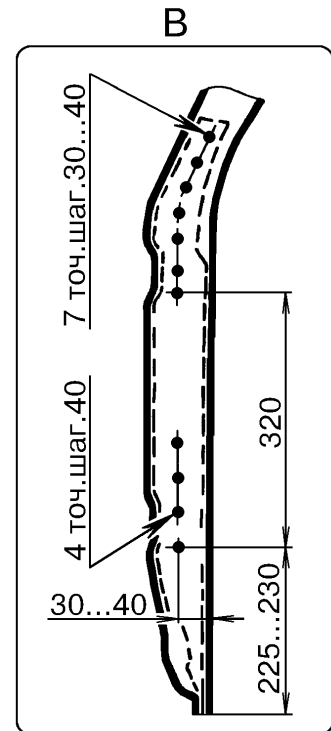
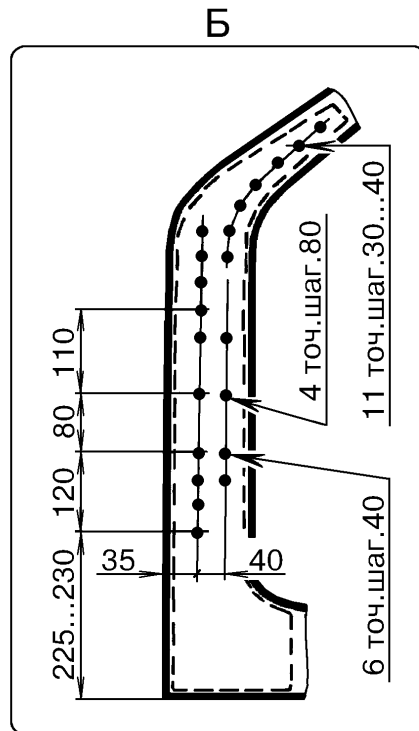
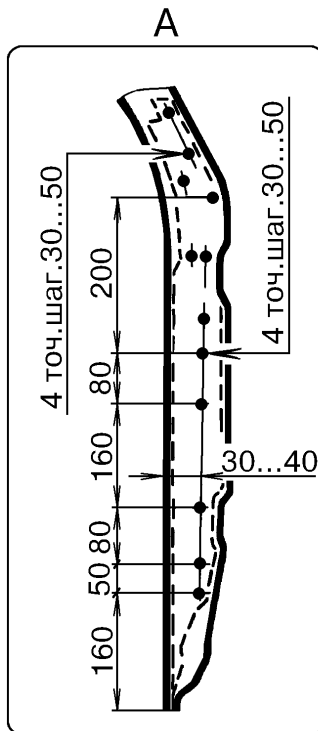
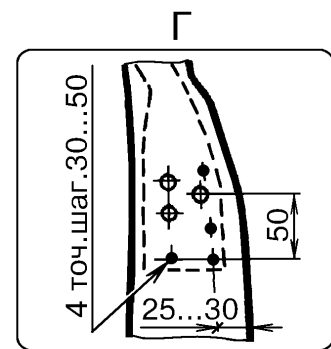
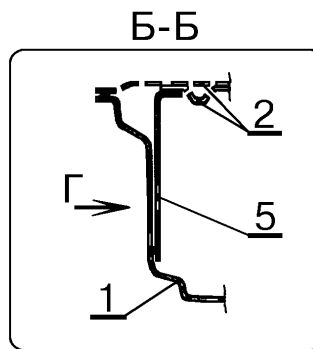
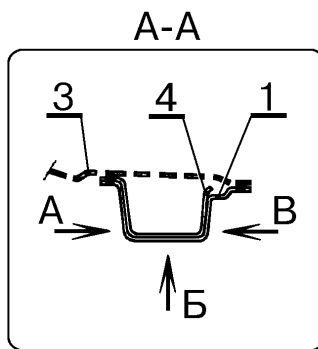
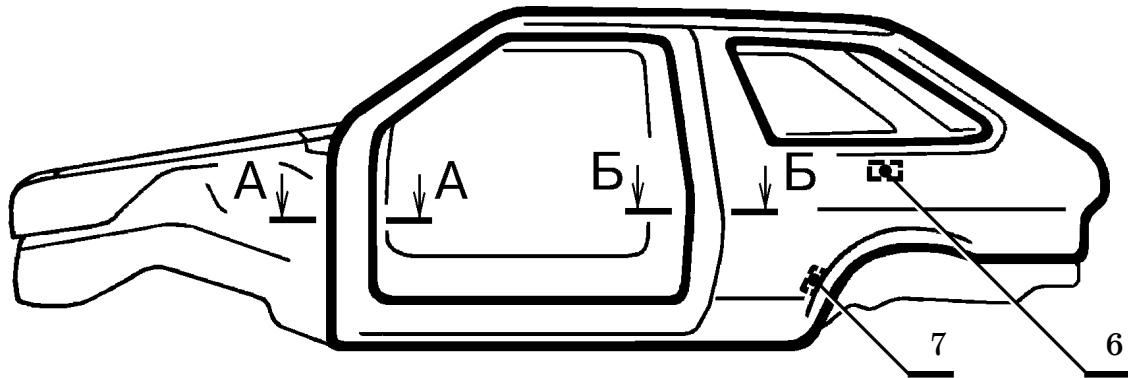


Рис.4. Детали боковины ВАЗ-2108 правой/левой: установка и приварка усилителей на панели боковины. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 4.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 8

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Дубликат				
Взам.				
Подп.				

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

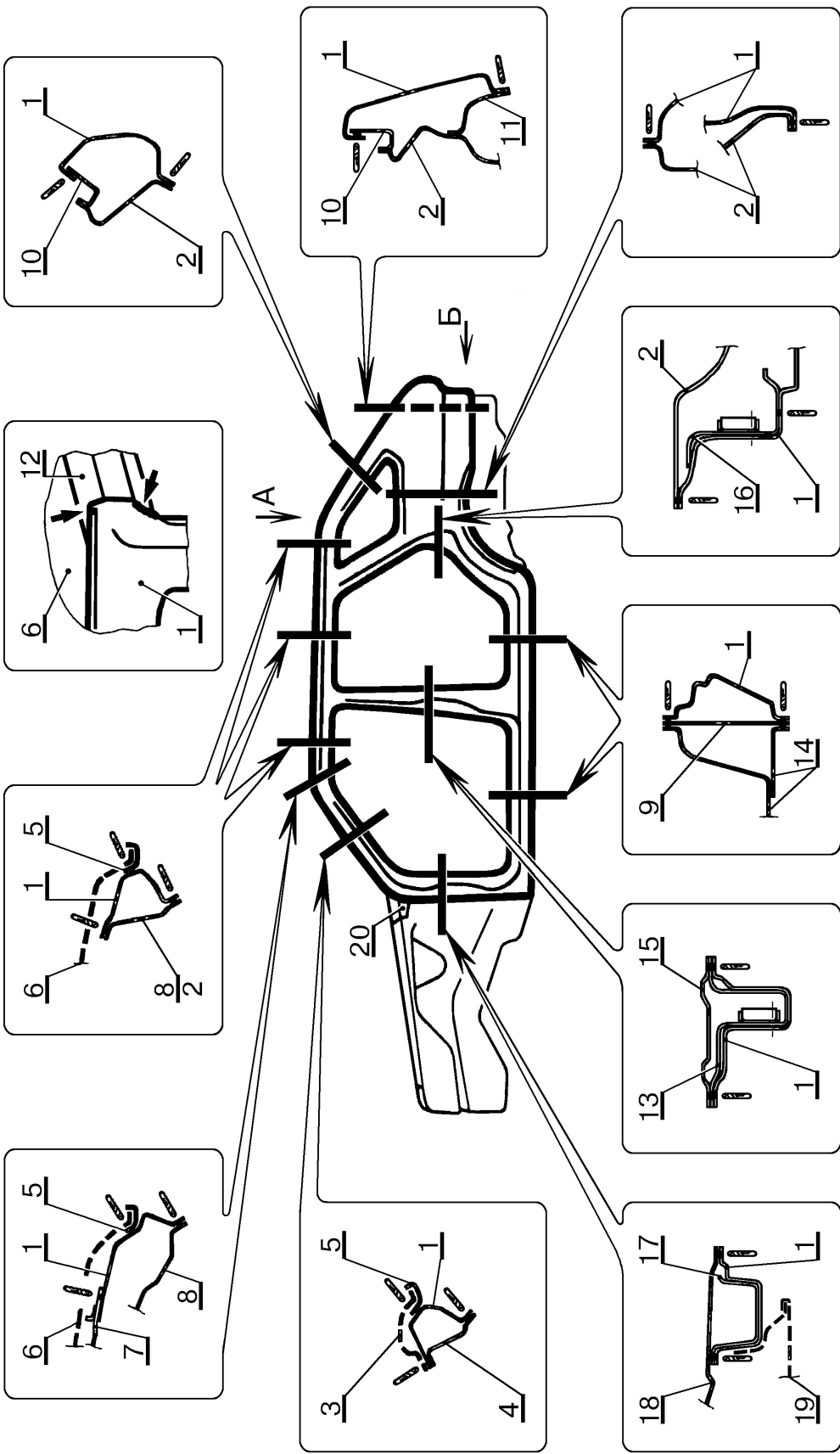


Рис.5. Соединение панели 2109; 2114-5401064/065 боковины наружной правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятых переднем крыле правом /левом, панели крыши и панели ветрового окна). Вид Б смотреть на рис.3 и в таблицах 3 и 5.
 Количество сварочных точек по таблице 5. Детали боковины в сборе приведены на рис.7 и в таблице 7.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 9

Таблица 5

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2109-5401064/065 2114-5401064/065	Панель боковины наруж. пр./левая Панель боковины наруж. пр./левая	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	2109-5401090/091	Панель боковины внутр. в сб. пр./л.	92±3/92±3 точки
3	2108-5201010	Рама ветрового окна в сборе	-
4	2108-5201034/035	Стойка ветрового окна внутренняя правая/левая	18±1/18±1 точка
5	2108-5401200/201	Желобок боковины сточный правый/левый	60±2/60±2 точки
6	2108-5701012	Панель крыши	-
7	2108-5701074	Балка крыши передняя	По 2 точки
8	2109-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев.	23±1/23±1 точка
9	2109-5401102 2109-5401104	Накладка боковины нижняя Накладка боковины нижняя задняя	По 8 точек По 9 точек
10	2108-5401242/243	Желобок проема двери задка п./лев.	18±1/18±1 точка
11	2108-5401144 2108-5401149	Надставка наружной панели боковины с кожухом в сборе Надставка наруж. панели боков. лев.	15±1 точка 15±1 точка
12	2108-5701120	Балка крыши задняя	По 2 точки
13	2109-5401150/151	Усилитель центральной стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 7
14	2109-5100010 2114-5100010	Основание кузова в сборе Основание кузова в сборе	По 65±3 точки По 62±3 точки
15	2109-5401168/169	Накладка центральной стойки боковины внутренняя правая/левая	41±2/41±2 точки
16	2109-5401284/285	Усилитель задней стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 7
17	2108-5401120/121	Усилитель передней стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 7
18	2108-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	33±2/33±2 точки
19	2108-8403010/011	Крыло переднее в сборе прав./левое	-
20	2108-5401192/193	Соединитель боковины и передка правый/левый	6/6 точек
21	2108-5601080 2114-5601080	Панель задка в сборе Панель задка в сборе	По 10±1 точке По 10±1 точке
-	2108-5701100	Усилитель крыши в сборе (2 шт.)	По 2+2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66167

Лист 10

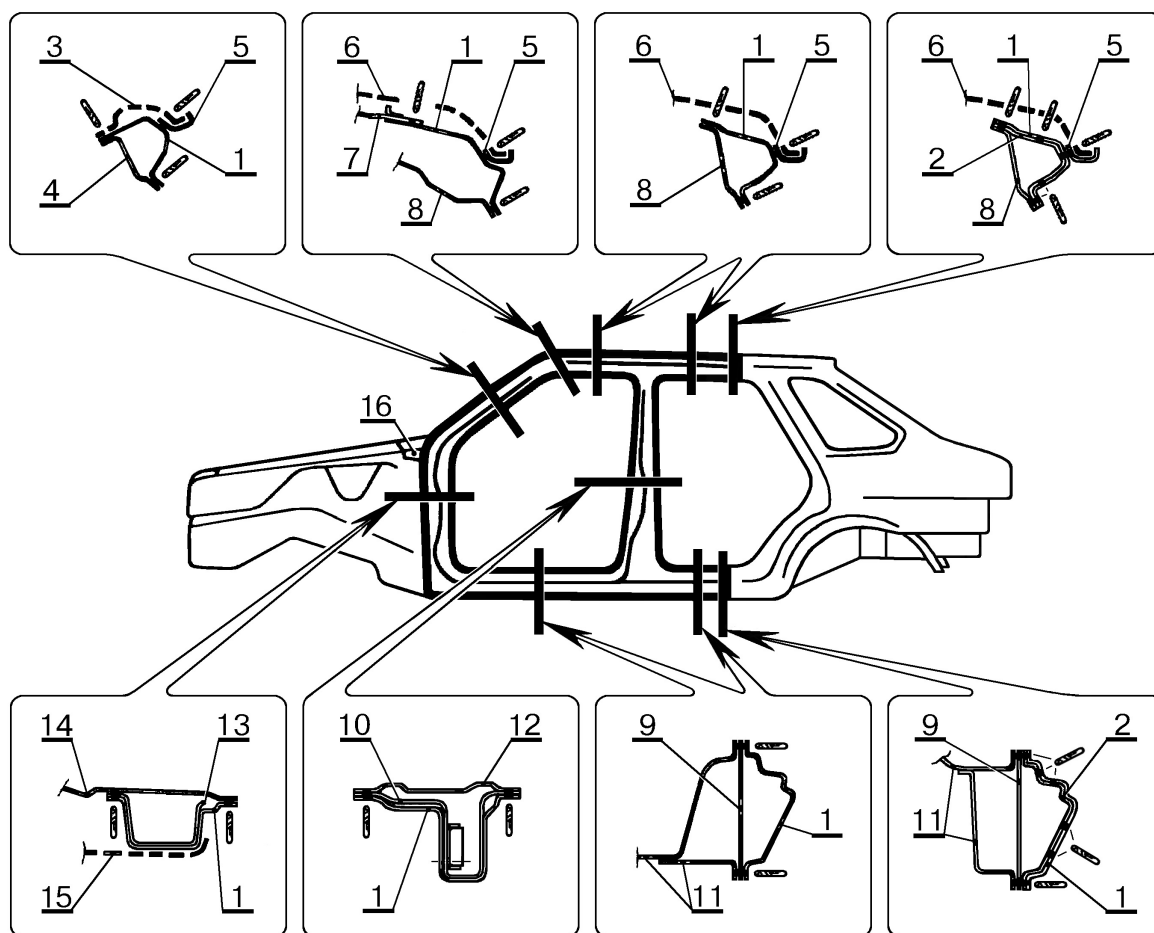


Рис.6. Соединение боковины кузова 21099; 2115-5401060/061 правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятых переднем крыле правом/левым, панели крыши и панели рамы ветрового окна).

Количество сварочных точек по таблице 6.

Детали боковины в сборе приведены на рис.7 и в таблице 7.

Таблица 6

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5401060/061 2115-5401060/061	Боковина кузова правая/левая Боковина кузова правая/левая	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	21099-8404014/015 2115-8404014/015	Крыло заднее правое/левое Крыло заднее правое/левое	18±1/18±1 точка 18±1/18±1 точка
3	2108-5201010	Рама ветрового окна в сборе	-
4	2108-5201034/035	Стойка ветрового окна внутренняя правая/левая	18±1/18±1 точка
5	21099-5401200/201	Желобок боковины сточный правый/левый	52±2/52±2 точки
6	21099-5701012	Панель крыши	-

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 11

Таблица 6 (окончание)

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
7	2108-5701074	Балка крыши передняя	По 2 точки
8	2109-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев.	24±1/24±1 точка
9	2109-5401102 2109-5401104	Накладка боковины нижняя Накладка боковины нижняя задняя	По 8 точек По 9 точек
10	2109-5401150/151	Усилитель центральной стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 7
11	21099-5100010 2115-5100010	Основание кузова в сборе Основание кузова в сборе	По 65±3 точки По 65±3 точки
12	2109-5401168/169	Накладка центральной стойки боковины внутренняя правая/левая	См. таблицу 7
13	2108-5401120/121	Усилитель передней стойки боковины в сборе правый/левый	См. таблицу 7
14	2108-8403260/261	Брызговик перед. крыла в сб. пр./л.	33±2/33±2 точки
15	2108-8403010/011	Крыло переднее в сборе прав./левое	-
16	2108-5401192/193	Соединитель боков. и передка пр./л.	6/6 точек
-	21099-5701102	Усилитель крыши в сборе (2 шт.)	По 2+2 точки

Таблица 7

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2109-5401064/065 2114-5401064/065 21099-5401060/061 2115-5401060/061	Панель боковины наруж. пр./левая Панель боковины наруж. пр./левая Боковина кузова правая/левая Боковина кузова правая/левая	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.: Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	2108-5401120/121	Усил. перед. стойки боков. в сб. п./л.	44±2/44±2 точки
3	2108-8403260/261	Брызговик перед. крыла в сб. пр./л.	-
4	2109-5401168/169	Накладка центральной стойки боковины внутренняя правая/левая	42±2/42±2 точки
5	2108-5401150/151	Усил. центр. стойки бок. в сб. пр./л.	24±1/24±1 точка
6	2109-5401090/091 21099-5401090/091	Панель боковины внутр. в сб. п./лев. Панель боковины внутр. в сб. п./лев	- -
7	2109-5401284/285	Усилитель задней стойки боковины в сборе прав./лев. (для 2109; 2114)	6/6 точек
8	2108-6820108	Усилитель кронштейна крепл. спинки зад. сиденья в сб. (для 2109;2114)	По 4 точки
9	2108-8217230/231	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний в сборе правый/левый (для 2109; 2114)	2/2 точки

ТИ

Технологическая инструкция

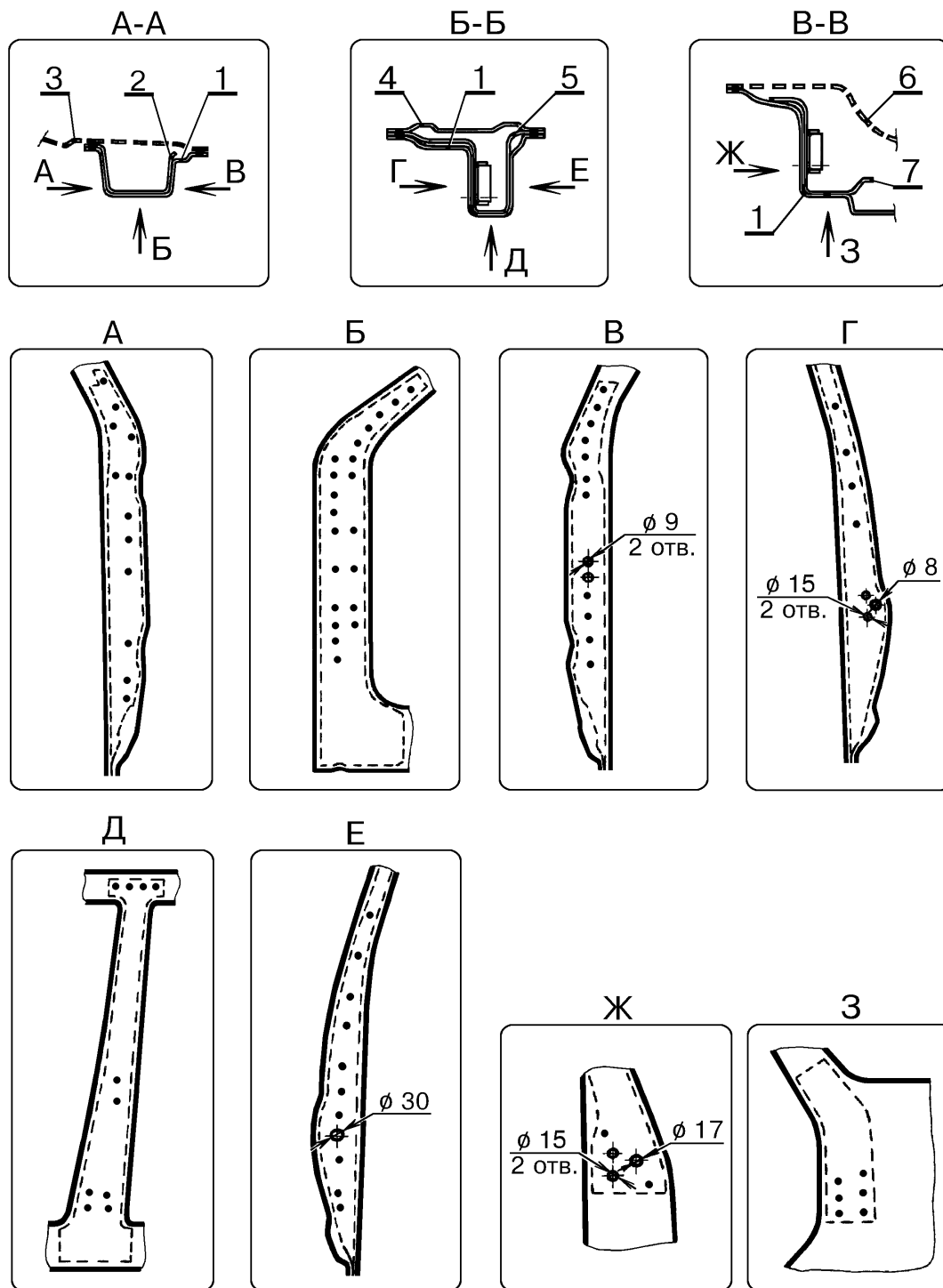
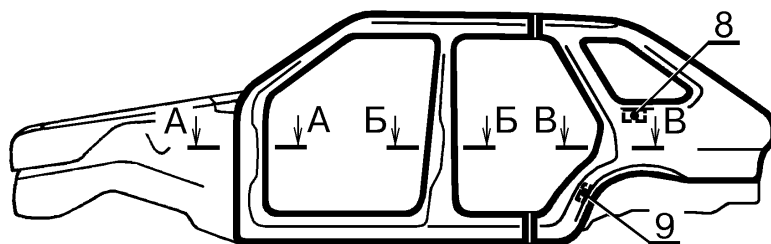


Рис.7. Детали боковины ВАЗ-2109; 21099; 2114; 2115 правой/левой: установка и приварка усилителей на панели боковины. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 7.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 13

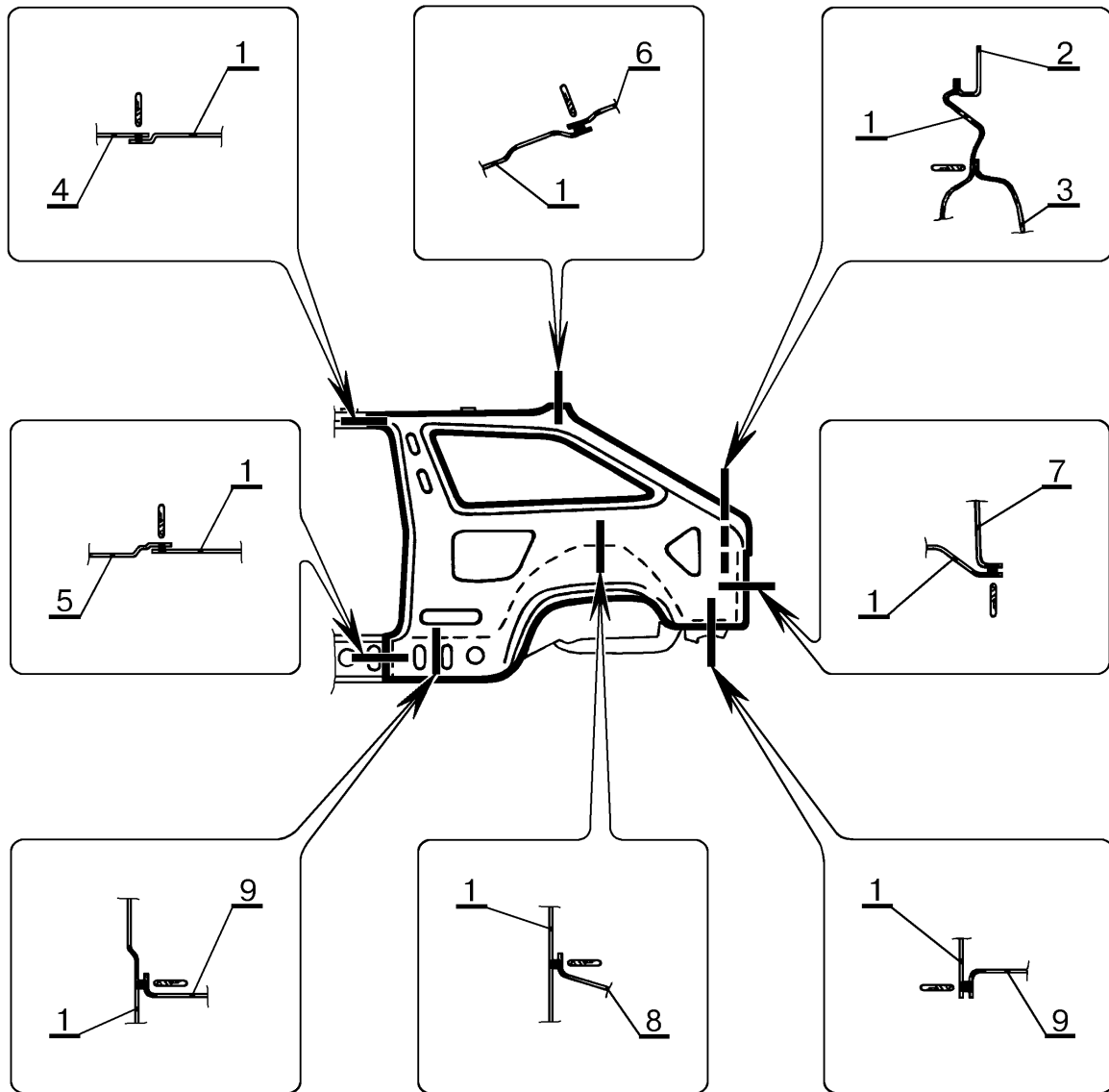


Рис.8. Соединение панели 2108-5401090/091 боковины внутренней в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятой панели боковины наружной правой или левой).

Количество сварочных точек по таблице 8.

Детали боковины в сборе приведены на рис.9 и в таблице 9.

Таблица 8

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5401090/091	Панель боковины внутренняя в сборе правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2108-5401242/243	Желобок проема двери задка пр./л.	
3	2108-5401144 2108-5401149	Надставка наружной панели боковины с кожухом в сборе правая Надставка нар. панели боков. левая	11±1 точка 9±1 точка

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 14

Таблица 8 (окончание)

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
4	2108-5401088/089	Накладка боковины верхняя правая/левая	2/2 точки
5	2108-5401102	Накладка боковины нижняя	По 3 точки
6	2108-5701120	Балка крыши задняя в сборе	По 2 точки
7	2108-5601080	Панель задка	По 10±1 точке
8	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе пр./лев.	35±2/35±2 точки
9	2108-5100010	Основание кузова в сборе	По 23±2 точки

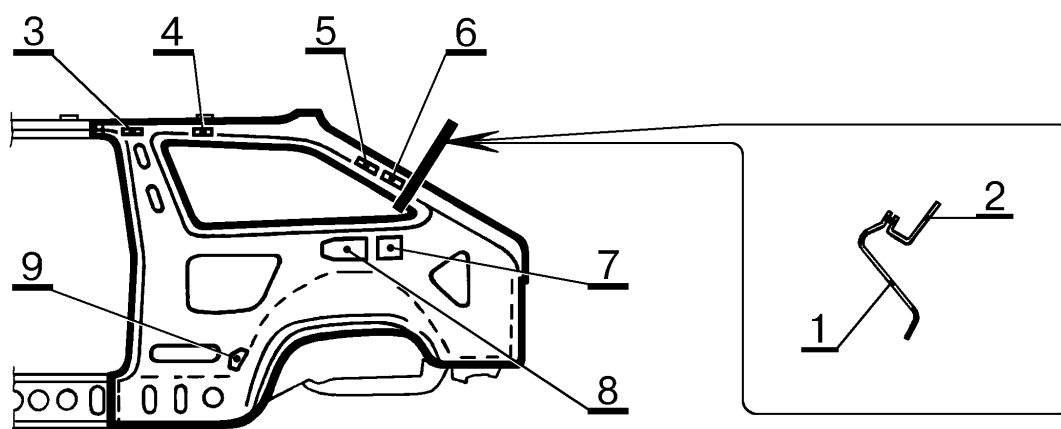


Рис.9. Детали боковины внутренней ВАЗ-2108 правой/левой. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 9.

Таблица 9

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5401092/093	Панель боковины внутренняя правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2108-5401242/243	Желобок проема двери задка пр./л.	18±1/18±1 точка
3	2108-8202054	Усилитель крепления поручня центральный в сборе (2 шт.)	По 2 точки
4	2108-8202064	Усилитель крепления поручня задний в сборе (2 шт.)	По 2 точки
5	2108-6306310	Кронштейн упора двери задка неподвижный в сборе (2 шт.)	По 6 точек
6	2108-8217290	Усилитель крепления заднего ремня безопасности верхний в сб. (2 шт.)	По 6 точек
7	2108-8217294	Усилитель крепления инерционной катушки заднего ремня (2 шт.)	По 4 точки
8	2108-6820108	Усилитель кронштейна крепления спинки заднего сиденья в сб. (2 шт.)	По 4 точки
9	2108-8217230/231	Усилитель крепления заднего ремня безопас. нижний в сб. пр./лев.	4/4 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

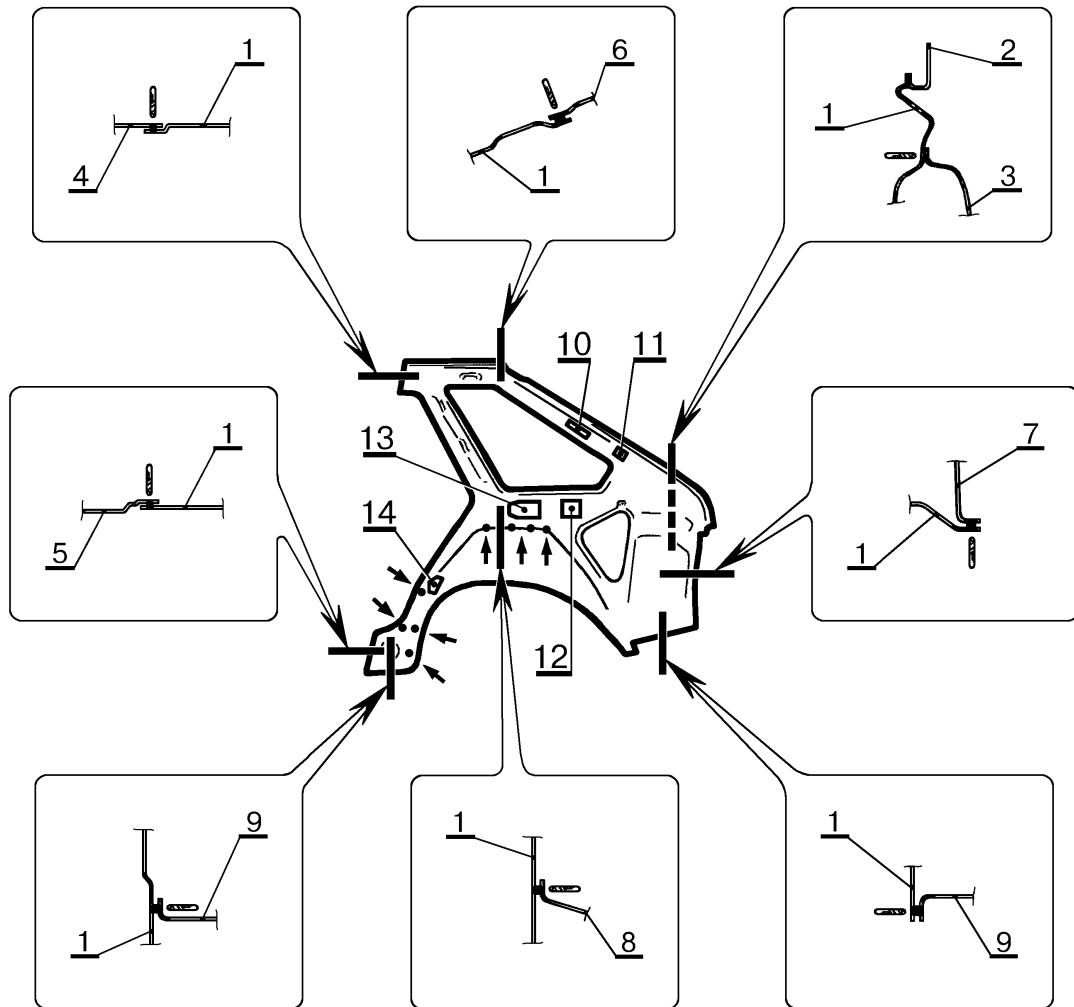


Рис.10. Соединение панели 2109-5401090/091 боковины внутренней в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятой панели боковины наружной правой или левой). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 15...20 мм, аналогично заводским (см. поз. 8; 9 табл.10).

Количество сварочных точек по таблице 10.

Детали боковины в сборе приведены на рис.10 и в таблице 10 (поз.10; 11; 12; 13; 14).

Таблица 10

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2109-5401090/091	Панель боковины внутренняя в сборе правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2108-5401242/243 2114-5401242/243	Желобок проема двери задка пр./л. Желобок проема двери задка пр./л.	18±1/18±1 точка 18±1/18±1 точка
3	2108-5401144	Надставка наружной панели боковины с кожухом в сборе правая	11±1 точка
	2108-5401149 2114-5401149	Надставка нар. панели боков. левая Надставка нар. панели боков. левая	9±1 точка 9±1 точка

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 16

Таблица 10 (окончание)

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
4	2108-5401088/089 2109-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев. Накладка боковины верхняя пр./лев.	2/2 точки 2/2 точки
5	2109-5401104	Накладка боковины нижняя задняя	По 3 точки
6	2108-5701120	Балка крыши задняя в сборе	По 2 точки
7	2109-5601080 2114-5601080	Панель задка Панель задка	По 10±1 точке По 10±1 точке
8	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе пр./лев.	13±1/13±1 точка и 3...4/3...4 шва
9	2109-5100010 2114-5100010	Основание кузова в сборе Основание кузова в сборе	По 9 точек и 3 шва По 9 точек и 3 шва
10	2108-8217290	Усилитель крепления заднего ремня безопасности верхний в сб. (2 шт.)	По 6 точек
11	2108-6306310	Кронштейн упора двери задка неподвижный в сборе (2 шт.)	По 6 точек
12	2108-8217294	Усилитель крепления инерционной катушки заднего ремня (2 шт.)	По 4 точки
13	2108-6820108	Усилитель кронштейна крепления спинки заднего сиденья в сб. (2 шт.)	По 4 точки
14	2108-8217230/231	Усилитель крепления заднего ремня безопас. нижний в сб. пр./лев.	4/4 точки

Таблица 11

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5401090/091	Панель боковины внутренняя в сборе правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2109-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев.	2/2 точки
3	2109-5401104	Накладка боковины нижняя задняя	По 3 точки
4	21099-5701124	Балка крыши задняя в сборе	По 2 точки
5	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе пр./лев.	9±1/9±1т. и 4/4 шва
6	21099-5100010 2115-5100010	Основание кузова в сборе Основание кузова в сборе	По 7 точек По 7 точек
7	21099-5401258/259	Соединитель боковины и крыши задний правый/левый	9 ±1/9 ±1 точка
8	21099-8217290/291	Усилитель крепления заднего ремня безопасности верхний в сборе	8/8 точек
9	21099-6820108/109	Усилитель кронштейна крепления спинки заднего сиденья в сборе	8/8 точек
10	21099-5401106/107	Накладка боковины задняя внутренняя правая/левая	36 ±2/36 ±2 точки
11	21099-8217294	Усилитель крепления инерционной катушки заднего ремня (2 шт.)	По 4 точки
12	2108-8217230/231	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний в сб. пр./лев.	4/4 точки
-	21099-5601250 2115-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе Попереч. рамы зад. окна ниж. в сб.	По 6 точек По 6 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

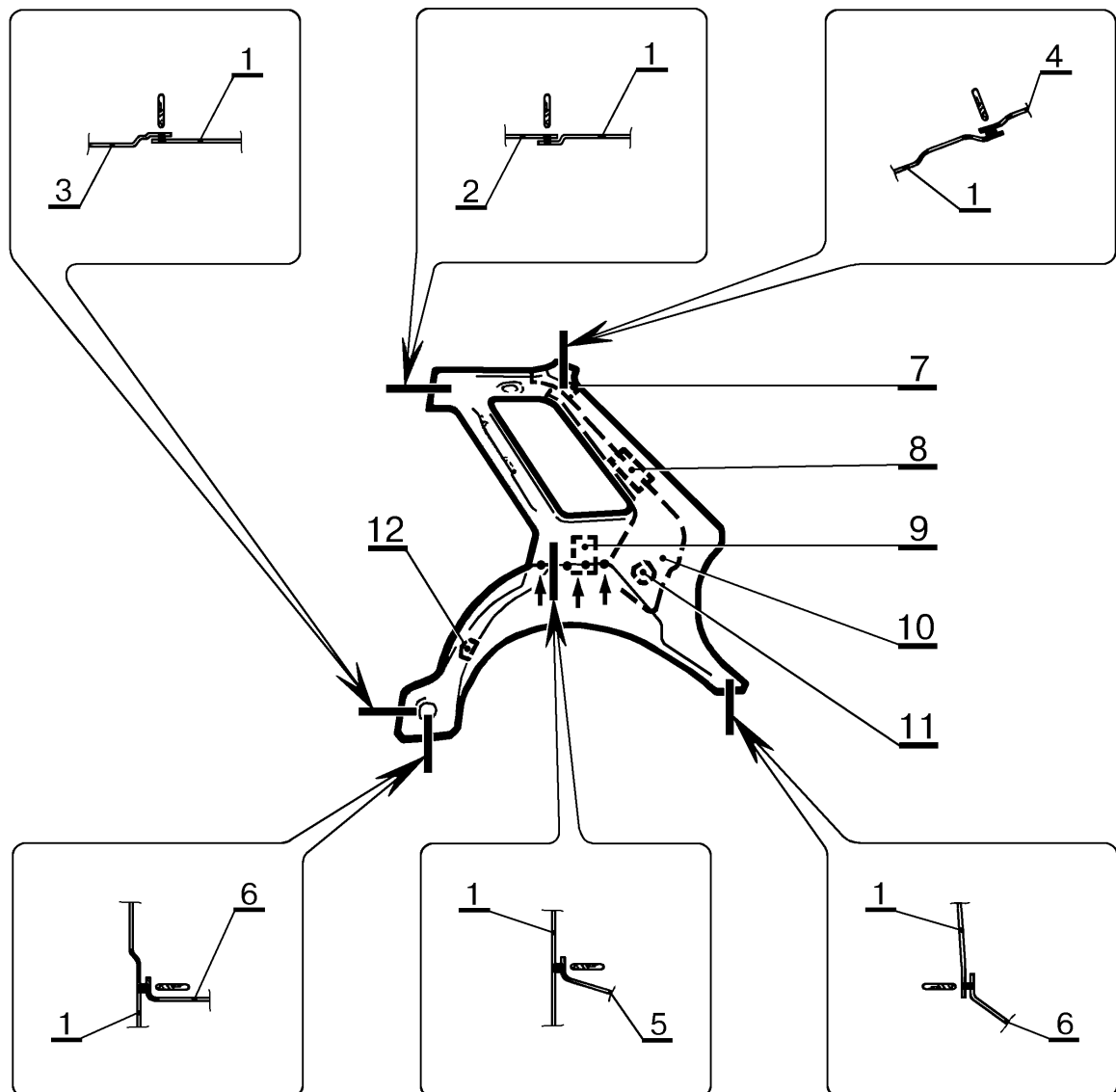


Рис.11. Соединение панели 21099-5401090/091 боковины внутренней в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятом заднем крыле в сборе правом или левом). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 15...20 мм и шагом 40...50 мм (см. поз.5 табл.11).

Количество сварочных точек по таблице 11.

Детали боковины в сборе приведены на рис.11 и в таблице 11 (поз.7; 8; 9; 10; 11; 12).

Дубликат
Взам.
Подп.

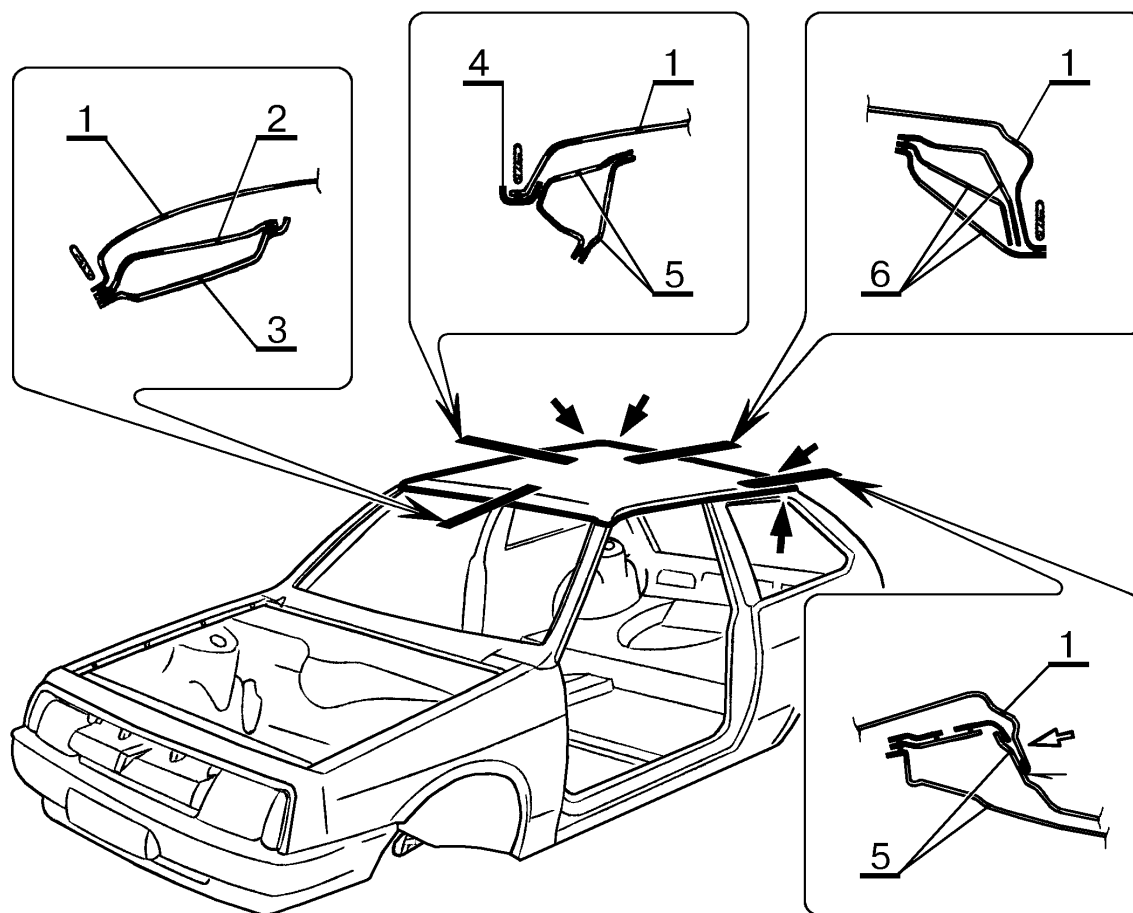


Рис.12. Соединение панели крыши ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 с сопрягаемыми деталями (при снятых дверях). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом, аналогично заводским (см. поз.5 табл.12).

Количество сварочных точек по таблице 12.

Таблица 12

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5701012 21099-5701012	Панель крыши Панель крыши	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	2108-5201010	Рама ветрового окна в сборе	24±1 точка
3	2108-5701074	Балка крыши передняя	Точки совместные с поз.2
4	2108-5401200/201 21099-5401200/201	Желобок боковины сточный пр./лев. Желобок боковины сточный пр./лев.	60±2/60±2 точки 52±2/52±2 точки
5	2108-5400010/011 2109-5400010/011 21099-5400010/011 2115-5400010/011 2114-5400010/011	Боковина кузова в сборе пра-вая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая	2/2 точки и 2/2 шва Также 2/2 точ. и 1/1 шов Также Также
6	2108-5701120 21099-5701124	Балка крыши задняя в сборе Балка крыши задняя	26±1 точка 25±1 точка

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 19

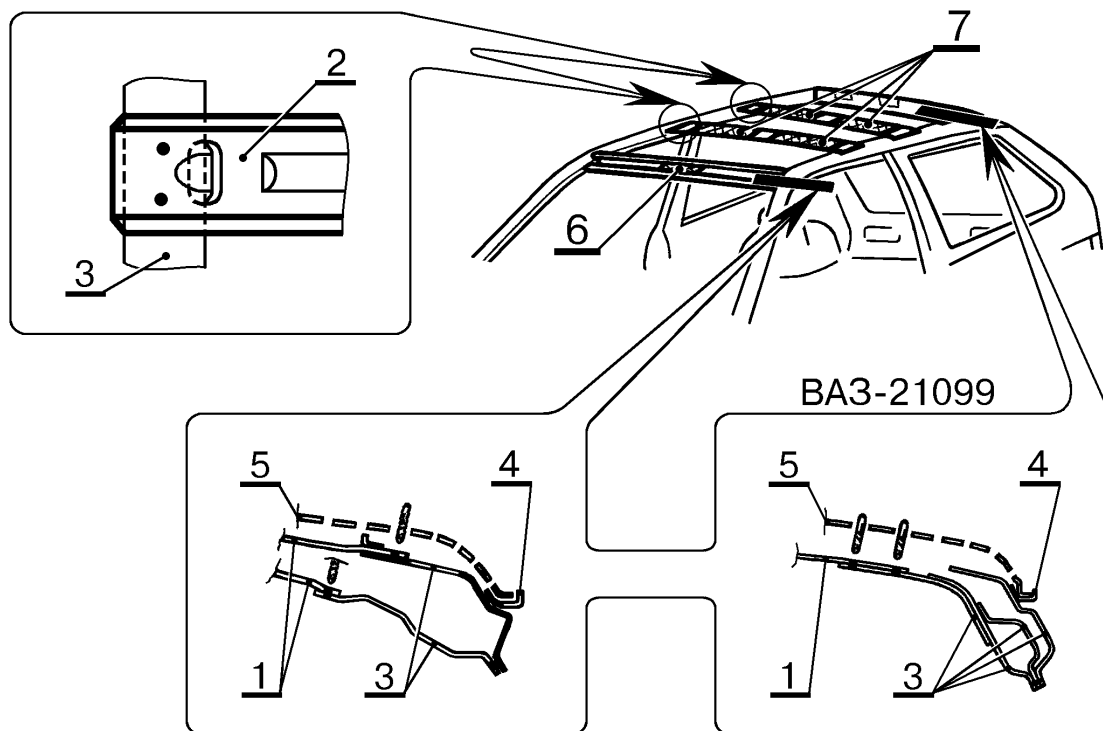


Рис.13. Соединение балок и усилителей крыши ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 с сопрягаемыми деталями (при снятой панели крыши).

Количество сварочных точек по таблице 13.

Таблица 13

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5701074 2108-5701120 21099-5701124	Балка крыши передняя Балка крыши задняя в сборе Балка крыши задняя	По 4 точки с поз.3 По 4 точки с поз.3 По 5 точек с поз.3
2	2108-5701100 21099-5701100	Усилитель крыши в сборе (2 шт.) Усилитель крыши в сборе (2 шт.)	2+2/2+2 точ. с поз.3 2+2/2+2 точ. с поз.3
3	2108-5400010/011 2109-5400010/011 21099-5400010/011 2114-5400010/011 2115-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая Боковина кузова в сб. правая/левая	Точ. сов. с поз.1; 2 Точ. сов. с поз.1; 2 Точ. сов. с поз.1; 2 Точ. сов. с поз.1; 2 Точ. сов. с поз.1; 2
4	2108-5401200/201 21099-5401200/201	Желобок боковины сточный пр./лев. Желобок боковины сточный пр./лев	- -
5	2108-5701012 21099-5701012	Панель крыши Панель крыши	- -
6	2101-5701028	Прокладка противозвучная	-
7	2103-5701020	Прокладка противозвучная (4 шт.)	-

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66167

Лист 20

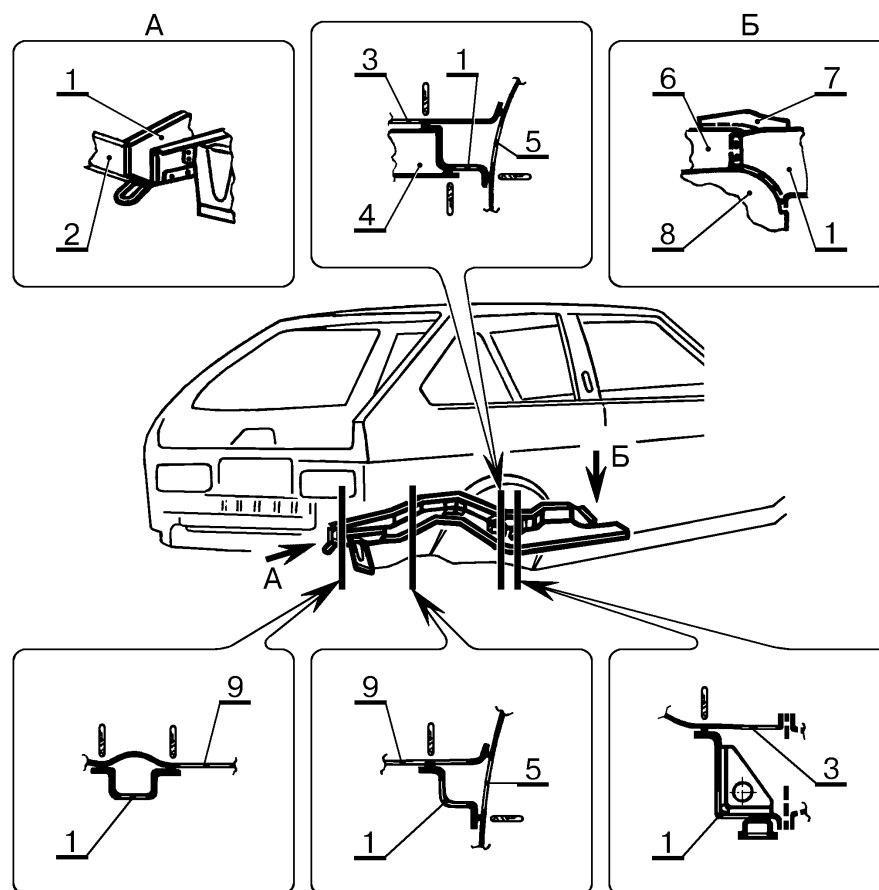


Рис.14. Соединение лонжерона пола 2108; 21099-5101372/373 заднего в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятых панели боковины в сборе правой или левой и панели задка).

Количество сварочных точек по таблице 14.

Детали лонжерона пола заднего в сборе приведены на рис.15 и в таблице 15.

Таблица 14

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101372/373 21099-5101372/373	Лонжерон пола задний в сб. пр./лев. Лонжерон пола задний в сб. пр./лев.	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	2108-5101276 21099-5101275	Поперечина пола задняя в сборе Поперечина пола задняя в сборе	2/2 точки 6/6 точек
3	2108-5101034	Панель пола средняя	22±2 точки
4	2108-5101272	Поперечина пола средняя в сборе	По 5 точек
5	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе пр./лев.	30±2/30±2 точки
6	2108-5101066/067	Соединит. порога пола сред. пр./лев.	4/4 точки
7	2108-5101286/287	Соед. зад. лонж. и перед. пола в сб.	4/4 точки
8	2108-5101024	Панель пола передняя	7/7 точек
9	2108-5101042 21099-5101042 21099-5101275	Панель пола задняя Панель пола задняя Поперечина пола задняя в сборе	По 25±2 точки По 25±2 точки По 2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 21

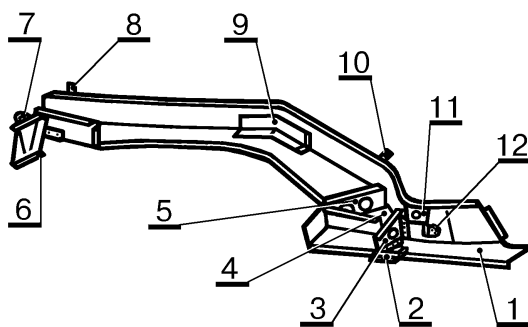


Рис.15. Детали лонжерона пола 2108; 21099-5101372/373 заднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 15.

Таблица 15

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101374/375 21099-5101374	Лонжерон пола задний пр./лев. Лонжерон пола задний правый	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	2108-5101076	Усилитель пола под установку домкрата (для левого)	3 точки
3	2108-5101388/389	Усилитель лонжерона под кронштейн домкрата правый/левый	7/7 точек
4	2108-5101430/431	Пластина болта усилителя заднего лонжерона в сб. правая/левая	3/3 точки
5	2108-5101376/377	Усилитель лонжерона под крепление рычага задней подвески в сборе правый/левый	21±1/22±1 точка
6	2108-8404416/417	Кронштейн фартука заднего крыла правый/левый	2/2 точки
7	2108-2804180	Проушина буксирная задняя в сборе (для правого)	12 точек
8	2108-1203094	Кронштейн крепления дополнительного глушителя передний (для левого)	4 точки
9	2108-5101294/295	Усилитель заднего лонжерона правый/левый	5/5 точек
10	2108-3506096/097	Кронштейн шланга задних тормозов к кузову правый/левый	2/2 точки
11	2108-5101438/439	Надставка усилителя заднего лонжерона правая/левая	9/9 точек
12	2108-3508216/217	Кронштейн поддерживающий трос привода ручного тормоза правый/левый	2/2 точки

ТИ

Технологическая инструкция

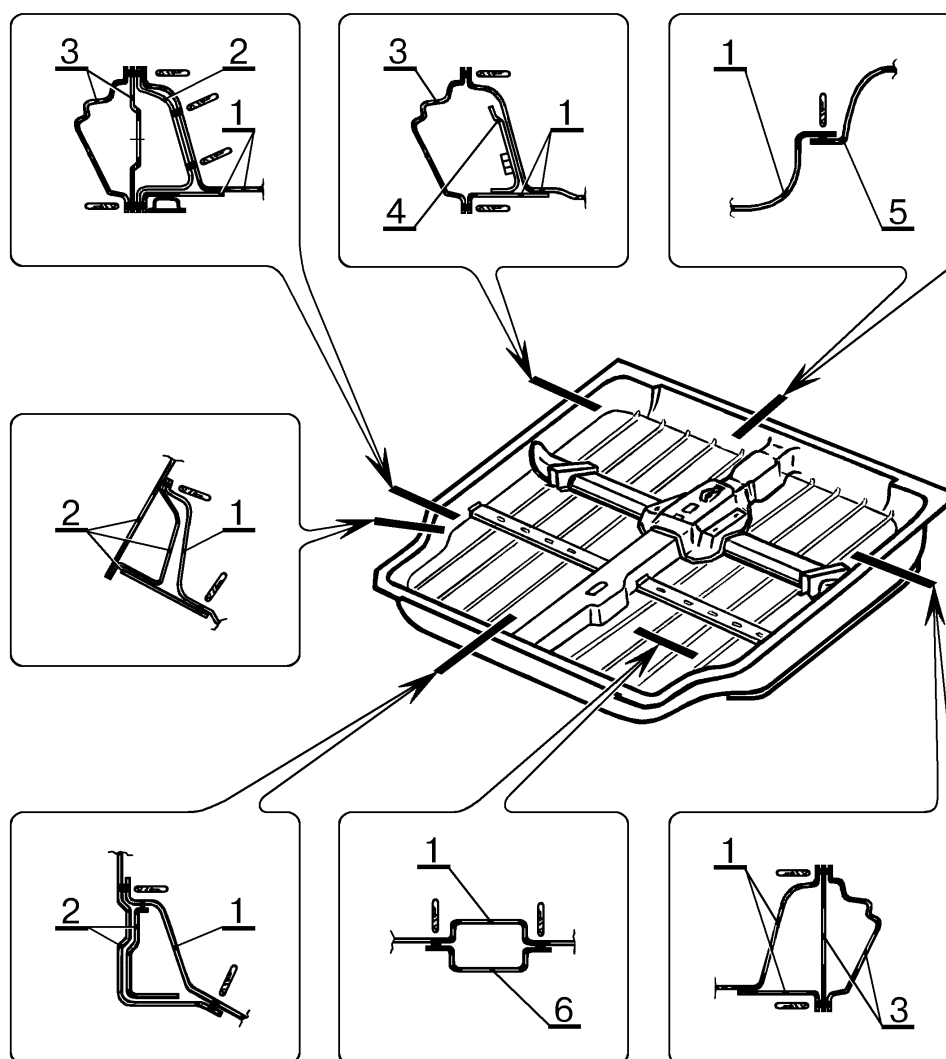


Рис.16. Соединение пола 2108-5100014 переднего в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних и задних, кроме ВАЗ-2108, дверях и передних крыльях).

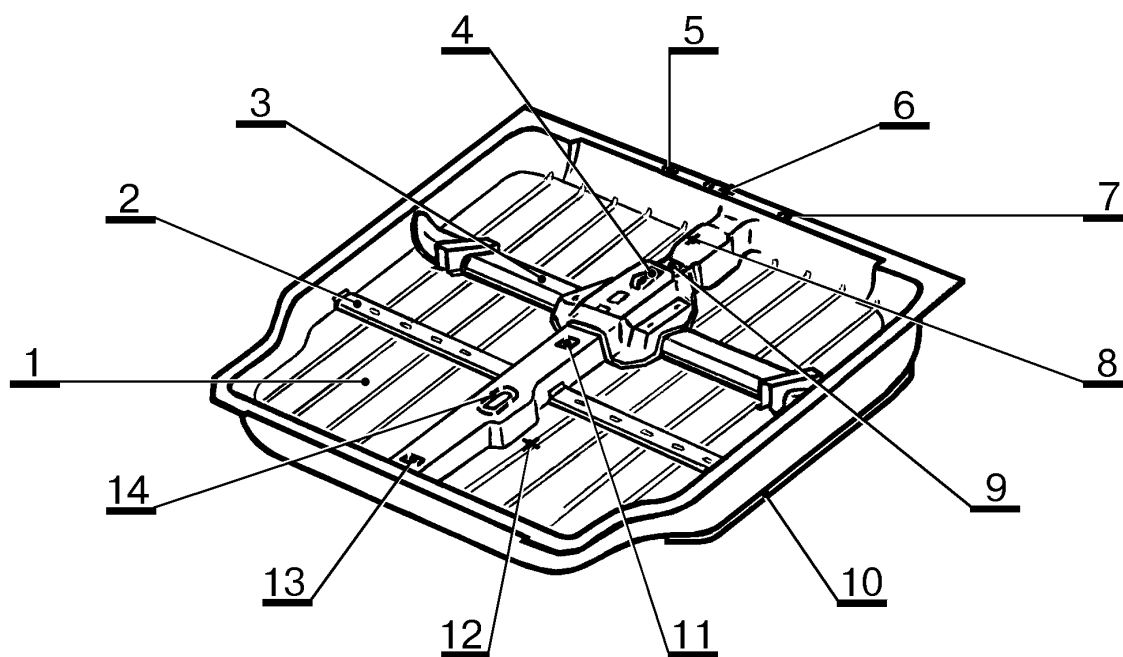
Количество сварочных точек по таблице 16.

Детали пола переднего в сборе приведены на рис.17 и в таблице 17.

Таблица 16

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5100014	Пол передний в сборе	Соедин. с детал.:
2	2108-5300010	Передок в сборе	75±3 точки
3	2108-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая	50±2/50±2 точки
	2109-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая	65±3/65±3 точки
	21099-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая	65±3/65±3 точки
	2115-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая	65±3/65±3 точки
	2114-5400010/011	Боковина кузова в сб. правая/левая	62±3/62±3 точки
4	2108-5101286/287	Соединитель заднего лонжерона и переднего пола правый/левый	4/4 точки
5	2108-5101034	Панель пола средняя	38±2 точки
6	2108-5101302/303	Лонжерон пола передний пр./лев.	2/2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.



2108-5101080

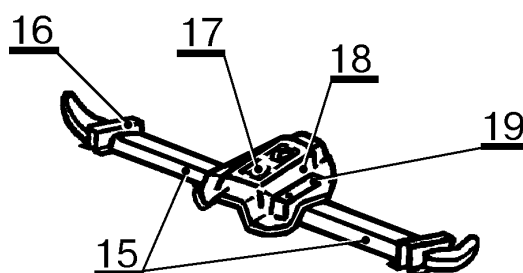


Рис.17. Детали пола 2108-5100014 переднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 17.

Таблица 17

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101024	Панель пола передняя	Соединяется с деталями:
2	2108-6810028	Усилитель пола под переднее сиденье в сборе (2 шт.)	По 19 ± 1 точке
3	2108-5101080	Поперечина пола передняя в сборе	86 ± 3 точки
4	2108-3508044	Кожух защитный рычага ручного тормоза	6 точек
5	2108-1101119	Скоба крепления хомута топливного бака	5 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 24

Таблица 17 (окончание)

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
6	2108-3506048	Винт приварной крепления трубопроводов (4 шт.)	Установка и приварка аналогичная заводским
7	2108-3508216/217	Кронштейн поддерживающий троса привода ручного тормоза правый/левый	2/2 точки
8	2/000002/1	Болт М6х33	Установка и приварка аналогичная заводскому
9	2108-1203090	Кронштейн крепления дополнительного глушителя задний в сборе	6 точек
10	2108-5101066/067	Соединитель порога пола средний правый/левый	22±2/22±2 точки
11	2108-1203094	Кронштейн крепления дополнительного глушителя передний	4 точки
12	2/000001/1	Болт для крепления скобы трубопроводов (4 шт.)	Установка и приварка аналогичная заводским
13	2108-5109114	Кронштейн крепления облицовки тоннеля пола	4 точки
14	2108-5101064	Усилитель пола под крепление рычага перемещения передач в сборе	6 точек
Детали поперечины 2108-5101080 пола передней в сборе, рис.17			
15	2108-5101082/083	Поперечина пола передняя правая/левая	7/7 точек с поз.18
16	2108-6810030	Кронштейн переднего сиденья боковой в сборе (2 шт.)	По 12 точек с поз.15
17	2108-5101108	Усилитель пола под крепление рычага ручного тормоза в сборе (входит в поз.18)	8 точек
18	2108-5101084	Поперечина пола передняя средняя в сборе	14 точек совместных с поз.15
19	2114-6810044/045	Усилитель пола под переднее сиденье задний в сборе правый/левый (входит в поз.18)	5/5 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66167

Лист 25

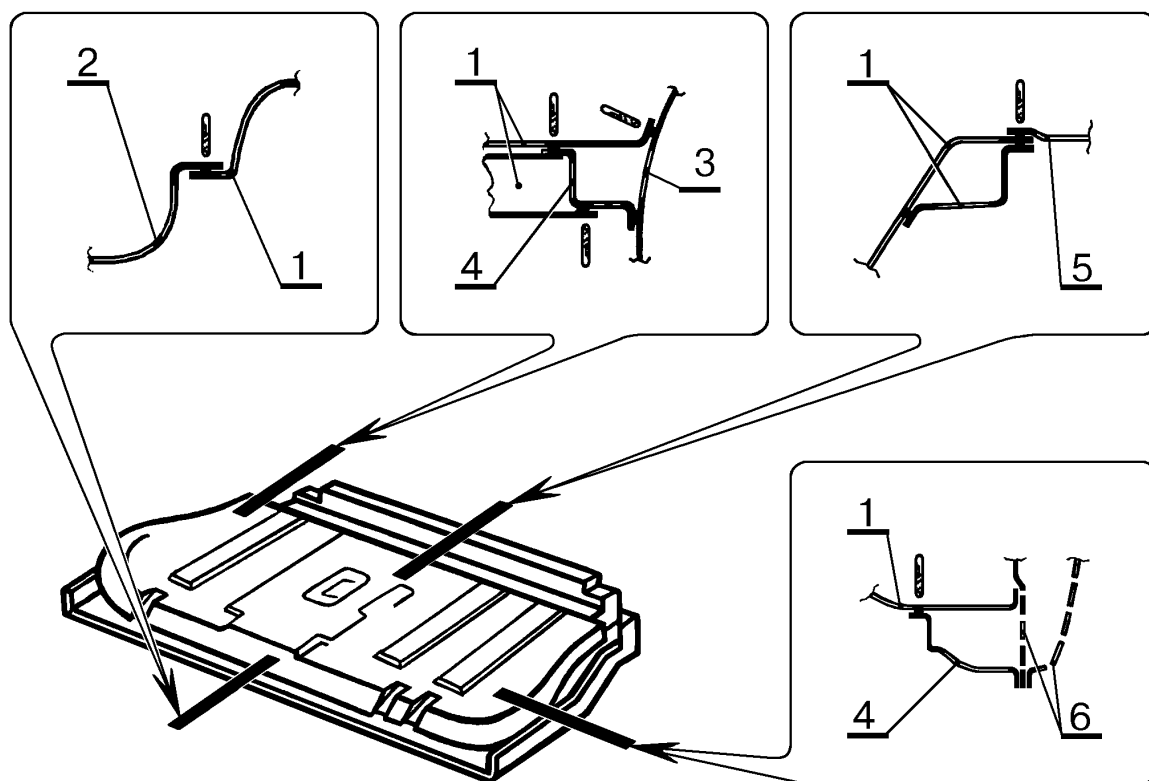


Рис.18. Соединение пола среднего в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятых капоте, передних и задних, кроме ВАЗ-2108, дверях, крышке багажника или двери задка для ВАЗ-2108; 2109; 2114, задних крыльях или панели боковины наружной для ВАЗ-2108; 2109; 2114).

Количество сварочных точек по таблице 18.

Детали пола среднего в сборе приведены на рис.19 и в таблице 19.

Таблица 18

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	Без номера	Пол средний в сборе	Соедин. с детал.:
2	2108-5101024	Панель пола передняя	38±2 точки
3	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сб. пр./лев.	13±1/13±1 точка
4	2108-5101372/373 21099-5101372/373	Лонжерон пола зад. в сб. пр./лев. Лонжерон пола зад. в сб. пр./лев.	27±2/27±2 точки 27±2/27±2 точки
5	2108-5101042	Панель пола задняя	26±2 точки
6	2108-5400010/011 2109-5400010/011 21099-5400010/011 2114-5400010/011 2115-5400010/011	Боковина кузова в сборе пр./лев. Боковина кузова в сборе пр./лев. Боковина кузова в сборе пр./лев. Боковина кузова в сборе пр./лев. Боковина кузова в сборе пр./лев.	- - - - -

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

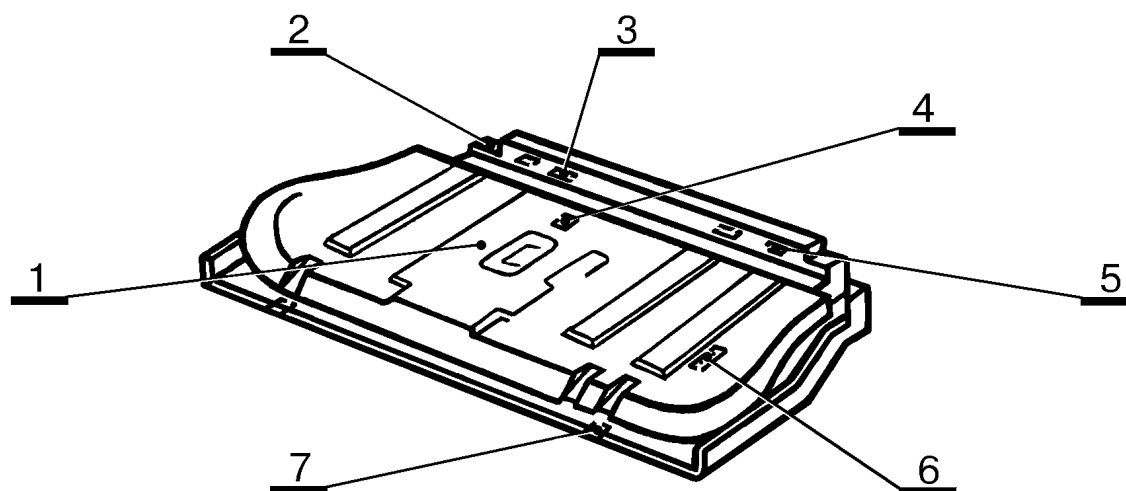


Рис.19. Детали пола среднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 19.

Таблица 19

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101034	Панель пола средняя	Соединяется с деталями:
2	2108-5101272	Поперечина пола средняя в сборе	30±1 точка
3	2108-8217222	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний средний в сборе (2 шт.)	По 6 точек
4	2108-6824206	Фиксатор замка подушки заднего сиденья	4 точки
5	2108-6820064	Кронштейн крепления спинки заднего сиденья (2 шт.)	По 6 точек
6	2108-3512145	Основание кронштейна регулятора давления в сборе (для левой стороны)	6 точек
7	2108-6820060	Кронштейн крепления подушки заднего сиденья (2 шт.)	По 4 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66168

Лист 1

Листов 14

ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - - РЕМОНТ И ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкций по охране труда И 37.101.7490-95 для жестянщиков, И 37.101.7326-94 для сварщиков.

1.2 Устранение перекосов основания и каркаса кузова, при необходимости, выполнить по ТИ 3100.25100.70001.

1.3 Устранение деформаций в кузовных деталях задней части кузова выполнить по ТИ 3100.25100.60503.

1.4 Отсоединение поврежденных деталей задней части кузова, при их неремонтопригодности, правку и рихтовку кромок сопрягаемых деталей, подгонку вновь устанавливаемых деталей по месту производить по ТИ 3100.25100.60504.

1.5 Сварку вновь устанавливаемых деталей выполнить в соответствии с требованиями ТИ 3100.25100.60505. Шаг сварочных точек в соединяемых деталях аналогичен заводскому.

1.6 Качество выполняемых работ должно соответствовать требованиям ТУ 4538-140-00232934-98 с изменениями №1 и №2 "Приемка в ремонт, ремонт и выпуск из ремонта кузовов автомобилей ВАЗ предприятиями автотехобслуживания".

1.7 В каждом разделе ТИ (в таблицах) указаны номера позиций заменяемой и сопрягаемых с ней деталей и количество сварочных точек, которыми заменяемая деталь соединяется с сопрягаемыми деталями.

1.8 При установке на кузове по месту: пола заднего в сборе, рис.2; 3; 4, арки заднего колеса в сборе правой/левой, рис.5, - использовать, при необходимости, приспособление 67.8419-9503 и стенд 67.21.002.

					Разработ.	Гаранина Г.В.		13.11.02
					Нач. бюро	Климов В.Е.		13.11.02
					Нач.отдела	Боюр В.С.		13.11.02
					Т.контр.	Костенков В.Л.		13.11.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Христов П.Н.		13.11.02

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66168

Лист 2

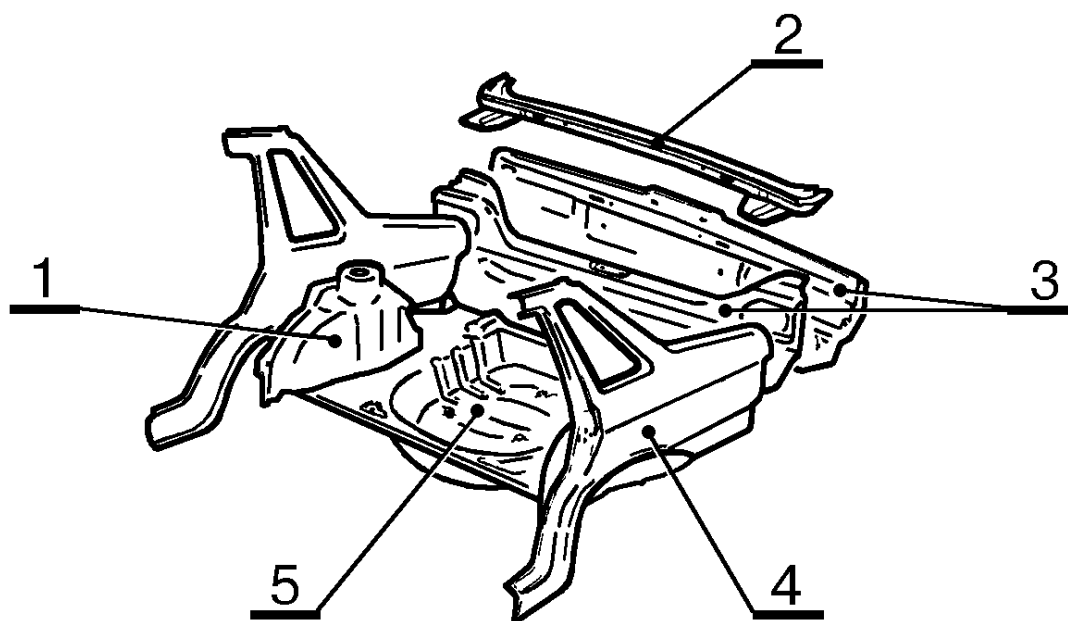


Рис.1. Детали задней части кузова ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115. Номера деталей, наименования и применяемость приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла), (показаны на рис.№)	Применяемость детали (узла)
1	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе правая/левая, рис.5	2108; 2109; 21099; 2114; 2115
2	21099-5601250 2115-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе, рис.8; 9 Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе, рис.8; 9	21099 2115
3	2108-5601080 21099-5601080 2115-5601080	Панель задка в сборе, рис.10 Панель задка в сборе, рис.11 Панель задка в сборе, рис.12; 13	2108; 2109; 2114 21099 2115
4	Без номера Без номера	Крыло заднее в сборе правое/левое, рис.6; 7 Крыло заднее в сборе правое/левое, рис.6; 7	21099 2115
5	Без номера Без номера	Пол задний в сборе, рис.2; 3 Пол задний в сборе, рис.2; 4	2108; 2109; 2114 21099; 2115

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66168

Лист 3

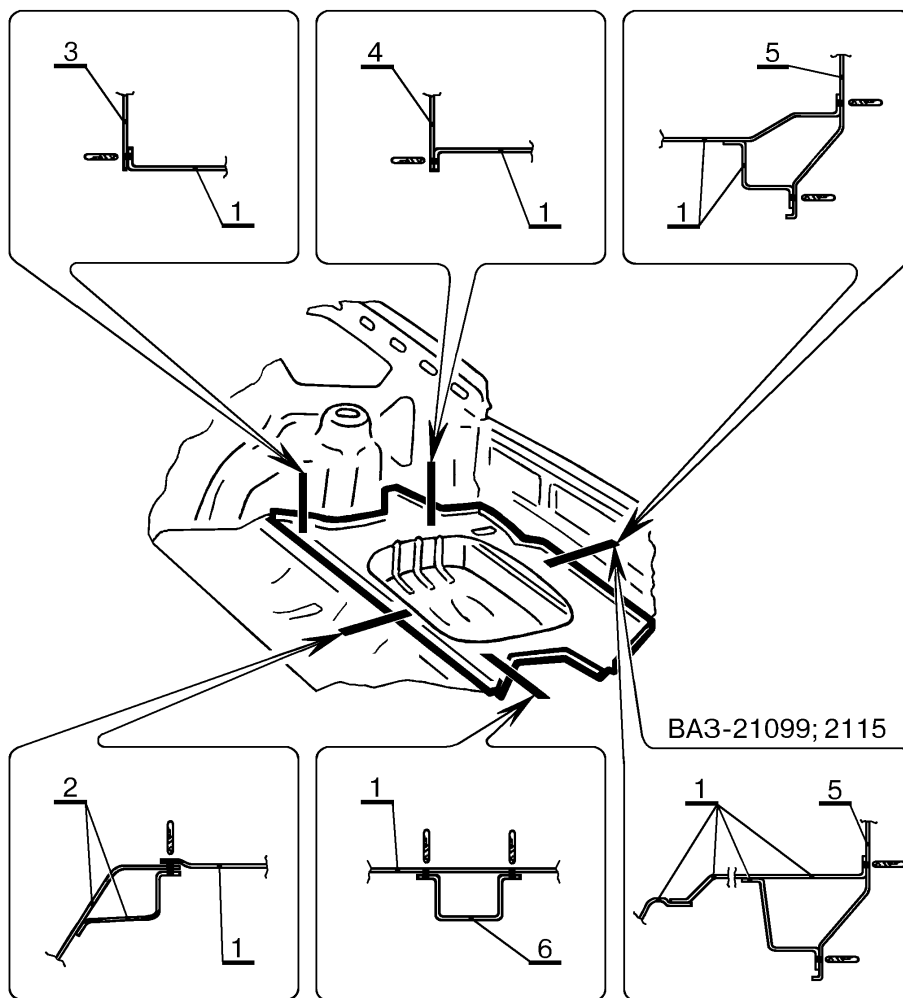


Рис.2. Соединение пола заднего в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятых двери задка или крышке багажника для ВАЗ-21099; 2115, панелях боковин наружных или задних крыльях в сборе, рис.6; 7, для ВАЗ-21099; 2115).

Количество сварочных точек по таблице 2.

Детали пола заднего в сборе приведены на рис.3; 4 и в таблицах 3; 4.

Таблица 2

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	Без номера	Пол задний в сборе	Соедин. с детал.:
2	2108-5101034 2108-5101272	Панель пола средняя Поперечина пола средняя в сборе	26±1 точка совместно
3	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сб. прав./лев.	15/15 точек
4	2108-5401090/091 2109-5401090/091 21099-5401090/091	Панель боковины внут. в сб. пр./лев. Панель боковины внут. в сб. пр./лев. Панель боковины внут. в сб. пр./лев.	9 точек 9 точек 3 точки
5	2108-5601080 21099-5601080 2115-5601080	Панель задка в сборе Панель задка в сборе Панель задка в сборе	60±2 точки 56±2 точки 56±2 точки
6	2108-5101372/373 21099-5101372/373	Лонжерон пола задний в сб. пр./лев. Лонжерон пола задний в сб. пр./лев.	26±1/26±1 точка 32±1/32±1 точка

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66168

Лист 4

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

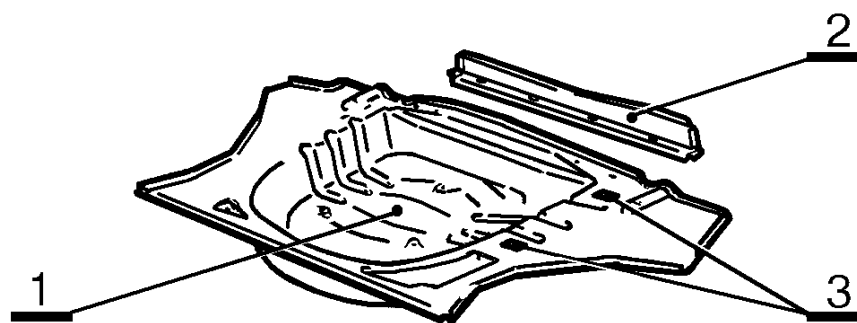


Рис.3. Детали пола заднего в сборе ВАЗ-2108; 2109; 2114. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 3.

Таблица 3

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101042	Панель пола задняя	Соедин. с детал.:
2	2108-5101276	Поперечина пола задняя	26±1 точка
3	2108-1203098	Кронштейн крепления основного глушителя (2 шт.)	По 4 точки

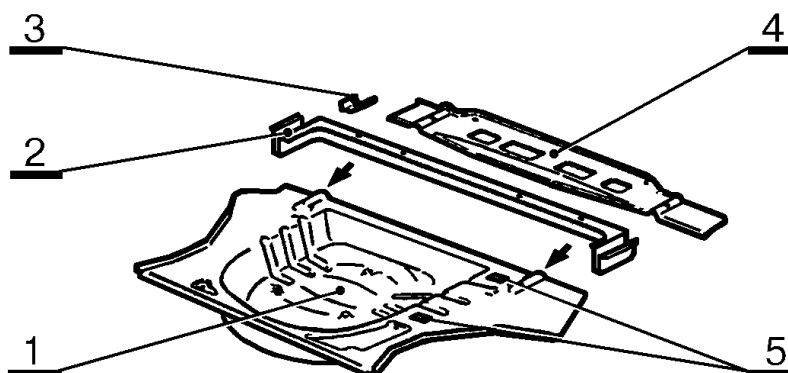


Рис.4. Детали пола заднего в сборе ВАЗ-21099; 2115. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 4. Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом, аналогично заводским (см. поз.4 табл.4).

Таблица 4

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5101042	Панель пола задняя	Соедин. с детал.:
4	21099-5101047	Надставка заднего пола	30±1 точка и 2 шва по 15 мм
5	2108-1203098	Кронштейн крепления основного глушителя (2 шт.)	По 4 точки
-	21099-5101275	Поперечина пола задняя в сборе (состоит из деталей поз.2, 3)	Точки совместные с поз.2
2	21099-5101276	Поперечина пола задняя	28±1 точ. с поз.4
3	21099-2804180	Проушина буксирная задняя в сборе	6 точек с поз.2

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66168

Лист 5

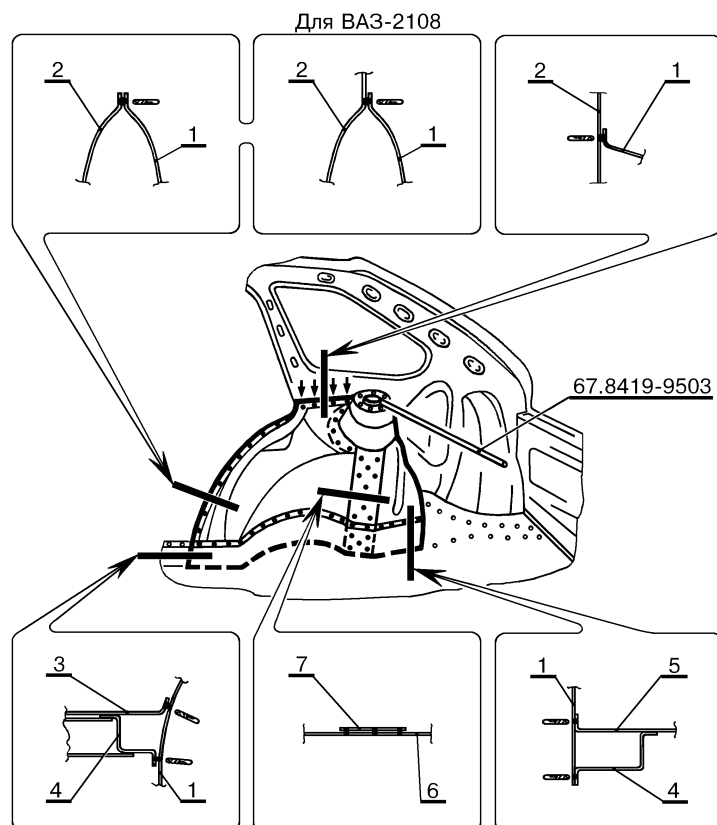


Рис.5. Соединение арки 2108-5101240/241 заднего колеса в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятых двери задка или крышке багажника для ВАЗ-21099; 2115, панели боковины наружной правой или левой или заднем крыле в сборе, рис.6; 7, правом или левом для ВАЗ-21099; 2115). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом, аналогично заводским длиной 15...20 мм и шагом 40...50 мм (см. поз.2 табл.5). 67.8419-9503 - приспособ. для проверки мест крепления задней подвески кузова авт. ВАЗ-2108.

Количество сварочных точек по таблице 5.

Таблица 5

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5101240/241	Арка заднего колеса в сб. пр./лев. (состоит из деталей поз.6, 7)	Соединяется с деталями:
2	2108-5401090/091 2109-5401090/091 21099-5401090/091	Панель боковины внутр. в сб. пр./л. Панель боковины внутр. в сб. пр./л. Панель боковины внутр. в сб. пр./л.	35±2/35±2 точки 13±1/13±1 точка и 3...4/3...4 шва 9±1/9±1т. и 4/4 шва
3	2108-5101034	Панель пола средняя	13±1/13±1 точка
4	2108-5101372/373 21099-5101372/373	Лонжерон пола задний в сб. пр./лев. Лонжерон пола задний в сб. пр./лев.	30±2/30±2 точки 30±2/30±2 точки
5	2108-5101042 21099-5101042	Панель пола задняя Панель пола задняя	15/15 точек 15/15 точек
6	2108-5101242/243	Арка заднего колеса правая/левая	Точ. совм. с поз.7
7	2108-5101210	Опора пружины зад. подвески в сб.	36±2 точки с поз.6

ТИ

Технологическая инструкция

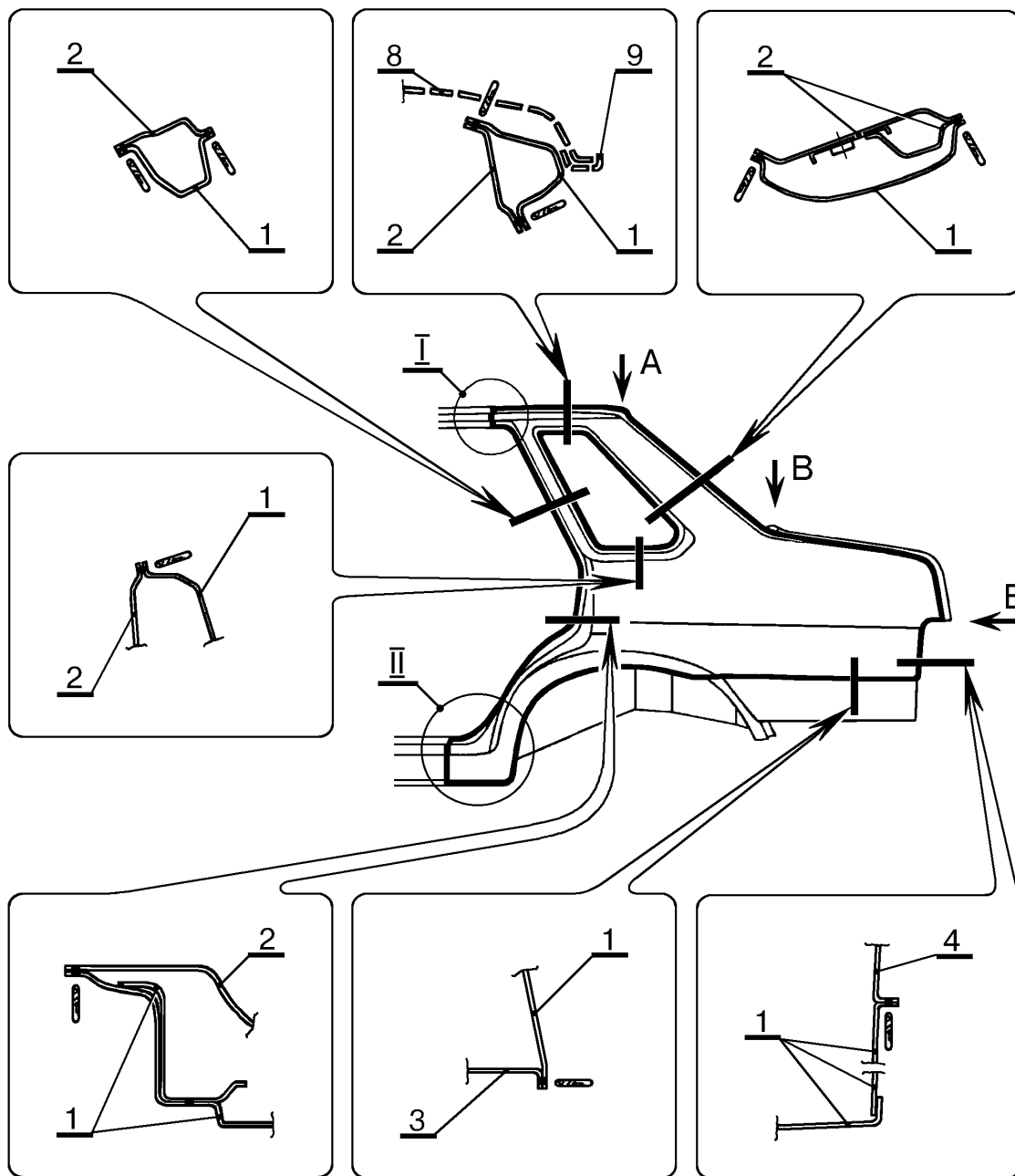


Рис.6. Соединение крыла ВАЗ-21099; 2115 заднего в сборе правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятых крышке багажника, панели крыши и сточном желобке боковины правом или левом).

Выносные элементы I и II, виды А; Б; В показаны на листе 7.

Количество сварочных точек по таблице 6.

Детали крыла заднего в сборе правого/левого приведены на рис.7 и в таблице 7.

Дубликат
Взам.
Подп.

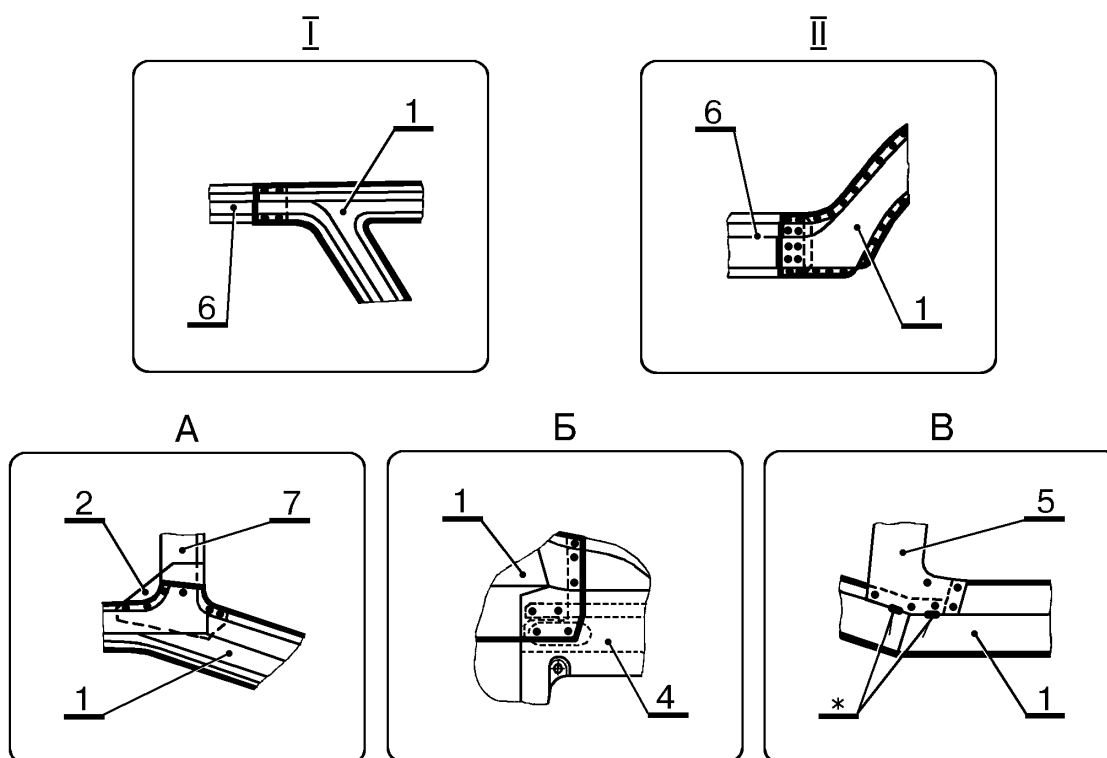


Рис.6. Соединение крыла ВАЗ-21099; 2115 заднего в сборе правого или левого с сопрягаемыми деталями (окончание).

Таблица 6

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	Без номера	Крыло заднее в сборе правое/левое	Соедин. с детал.:
2	21099-5401090/091	Панель боковины внутренняя в сборе правая/левая	105±5/105±5 точек
3	21099-5101042	Панель пола задняя	13/13 точек
4	21099-5601080 2115-5601080	Панель задка в сборе Панель задка в сборе	15±1/15±1 точка 17±1/17±1 точка
5	21099-5601250 2115-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе Попереч. рамы зад. окна ниж. в сб.	По 6 точ. и *2 шва по 15мм шаг. 35 мм Также
6	21099-5401060/061 2115-5401060/061	Боковина кузова правая/левая Боковина кузова правая/левая	10/10 точек 10/10 точек
7	21099-5701124	Балка крыши задняя в сборе	По 3 точки
8	21099-5701012	Панель крыши	-
9	21099-5401200/201	Желобок боковины сточный пр./лев.	-

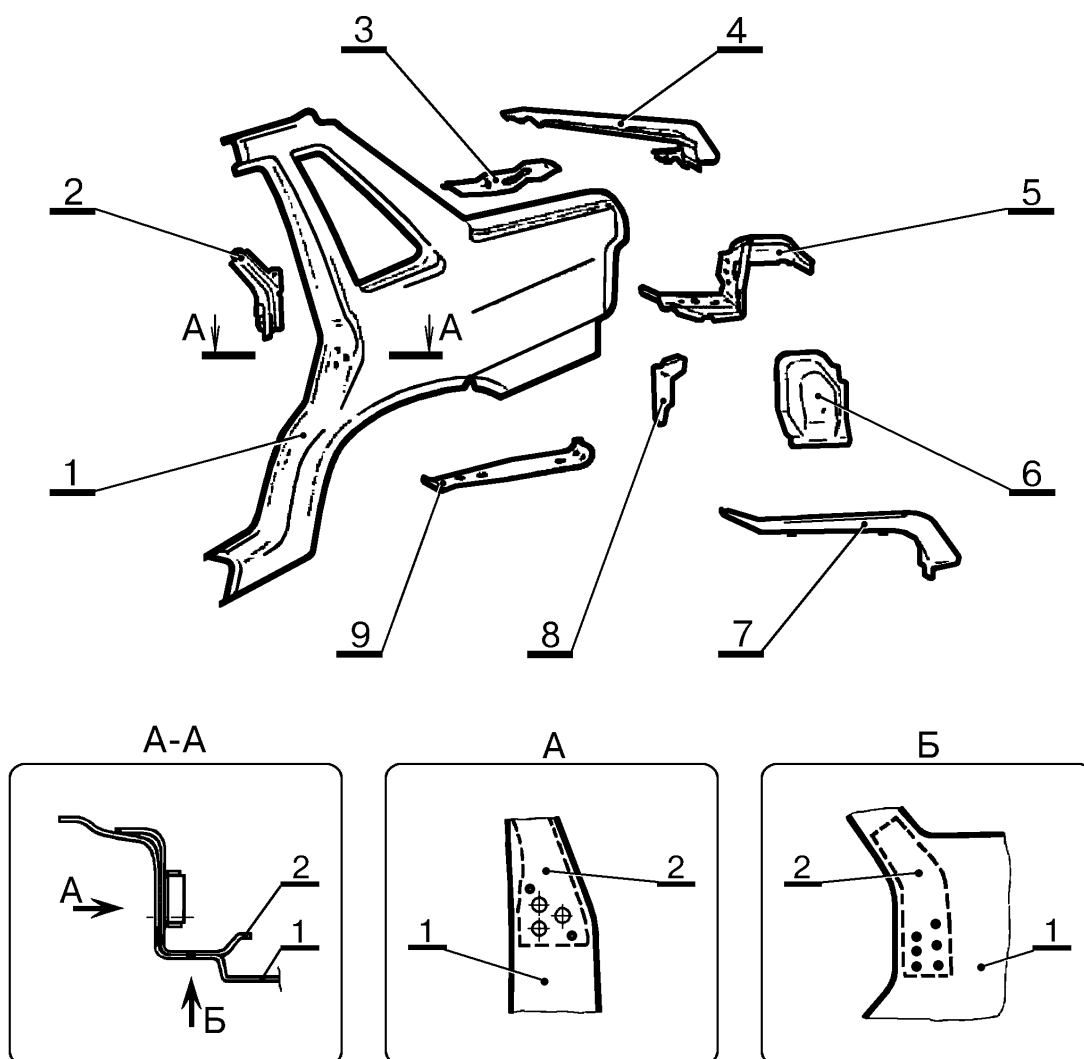


Рис.7. Детали крыла ВАЗ-21099; 2115 заднего в сборе правого/левого. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 7.

Таблица 7

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-8404014/015 2115-8404014/015	Крыло заднее правое/левое Крыло заднее правое/левое	Соедин. с детал.: Соедин. с детал.:
2	21099-8404074/075	Усилитель заднего крыла в сб. пр./л.	6/6 точек
3	2115-5401470/471	Соединитель боковины и поперечины рамы заднего окна правый/левый	По 1 точке с поз.4; 7
4	21099-8404050 2115-8404050	Желобок заднего крыла в сб. правый Желобок заднего крыла в сб. правый	15 точек 15 точек
5	21099-8404140	Кожух люка заднего крыла в сборе (для правого)	12 точек (5 из них с поз.4; 7)
6	21099-8404142	Кожух люка заднего крыла (для пр.)	15 точек
7	21099-8404051 2115-8404051	Желобок заднего крыла в сб. левый Желобок заднего крыла в сб. левый	15 точек 15 точек
8	21099-8404047 2115-8404047	Надставка заднего крыла левая Надставка заднего крыла левая	2 точки с поз.7 2 точки с поз.7
9	21099-8404065	Соедин. зад. крыла и пола в сб. лев.	18 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

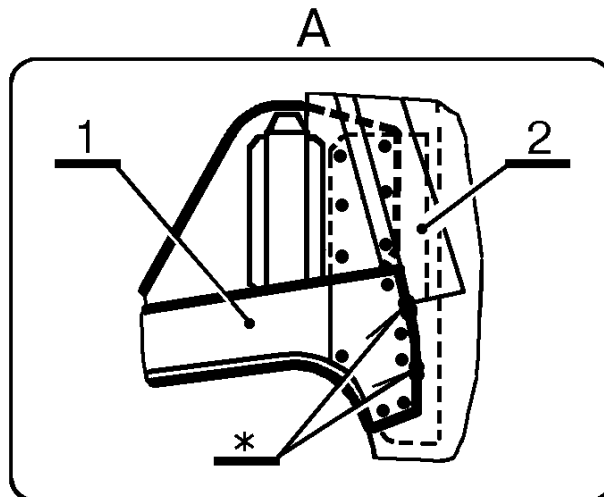
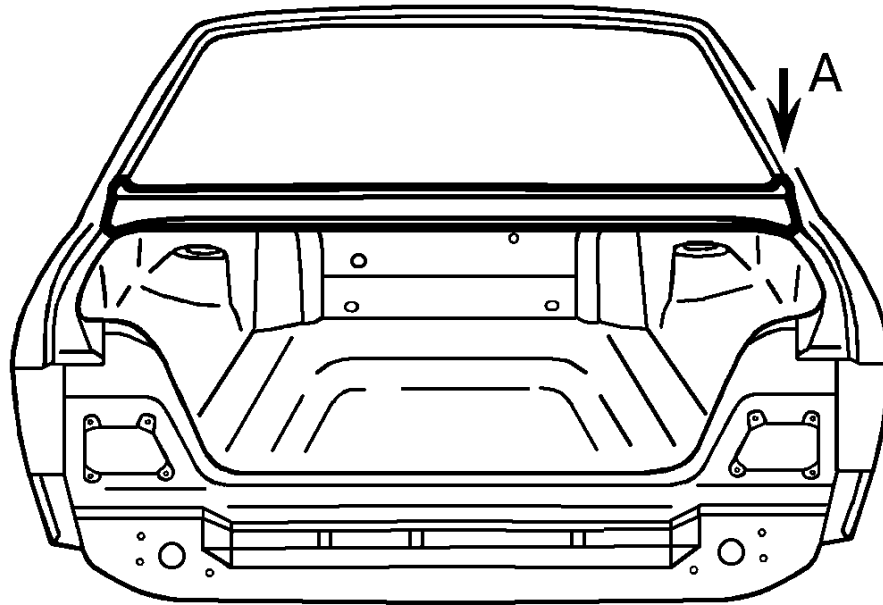


Рис.8. Соединение поперечины рамы ВАЗ-21099; 2115 заднего окна нижней в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника).

Количество сварочных точек по таблице 8.

Детали поперечины рамы заднего окна нижней в сборе приведены на рис.9 и в таблице 9.

Таблица 8

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе	Соединяется с деталями:
	2115-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе	Соединяется с деталями:
2	21099-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	По 12/12 точ. и *2/2 шва по 15мм шагом 35 мм Также
	2115-5400010/011	Боковина кузова в сборе пр./лев.	

Дубликат
Взам.
Подп.

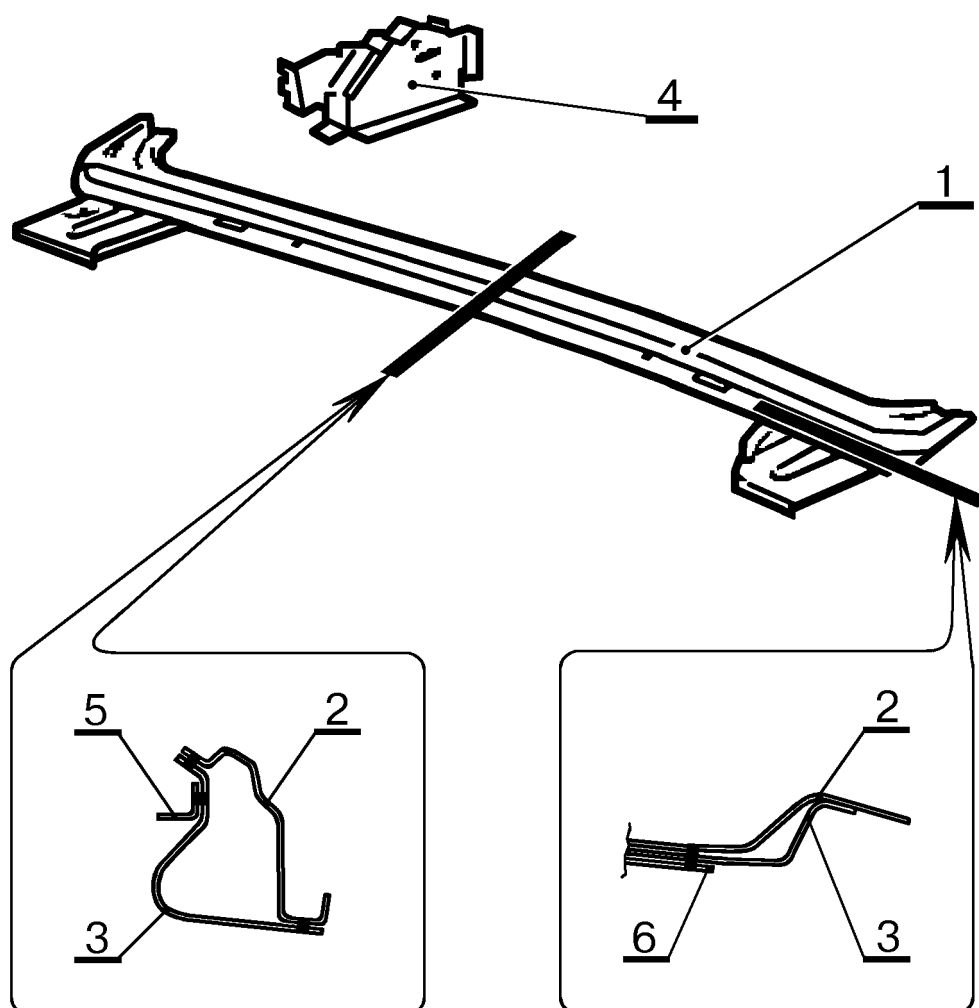


Рис.9. Детали поперечины рамы ВАЗ-21099; 2115 заднего окна нижней в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 9.

Таблица 9

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5601250 2115-5601250	Поперечина рамы заднего окна нижняя в сборе (состоит из деталей поз.2; 3; 4; 5; 6) Попереч. рамы зад. окна ниж. в сб. (сост. из детал. поз.2;3;4;5;6)	
2	21099-5601252	Поперечина рамы заднего окна наружная	60±2 точки с поз.3
3	21099-5601254	Поперечина рамы заднего окна внутренняя	Точки совместные с поз.2
4	21099-5605020/021 2115-5605020/021	Звено петли крышки багажника неподвижное в сборе правое/лев. Звено петли крышки багажника неподвижное в сборе правое/лев.	3/3 точки с поз.6 и 2/2 точ. с поз.3 33/3 точки с поз.6 и 2/2 точ. с поз.3
5	21099-5607292	Кронштейн полки багажника(3 шт.)	По 8 точек с поз.3
6	2115-5601290/291	Усилитель поперечины рамы заднего окна правый/левый	3/3 точки совм. с поз.4 и 1/1 точка совм. с поз.2; 3

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66168

Лист 11

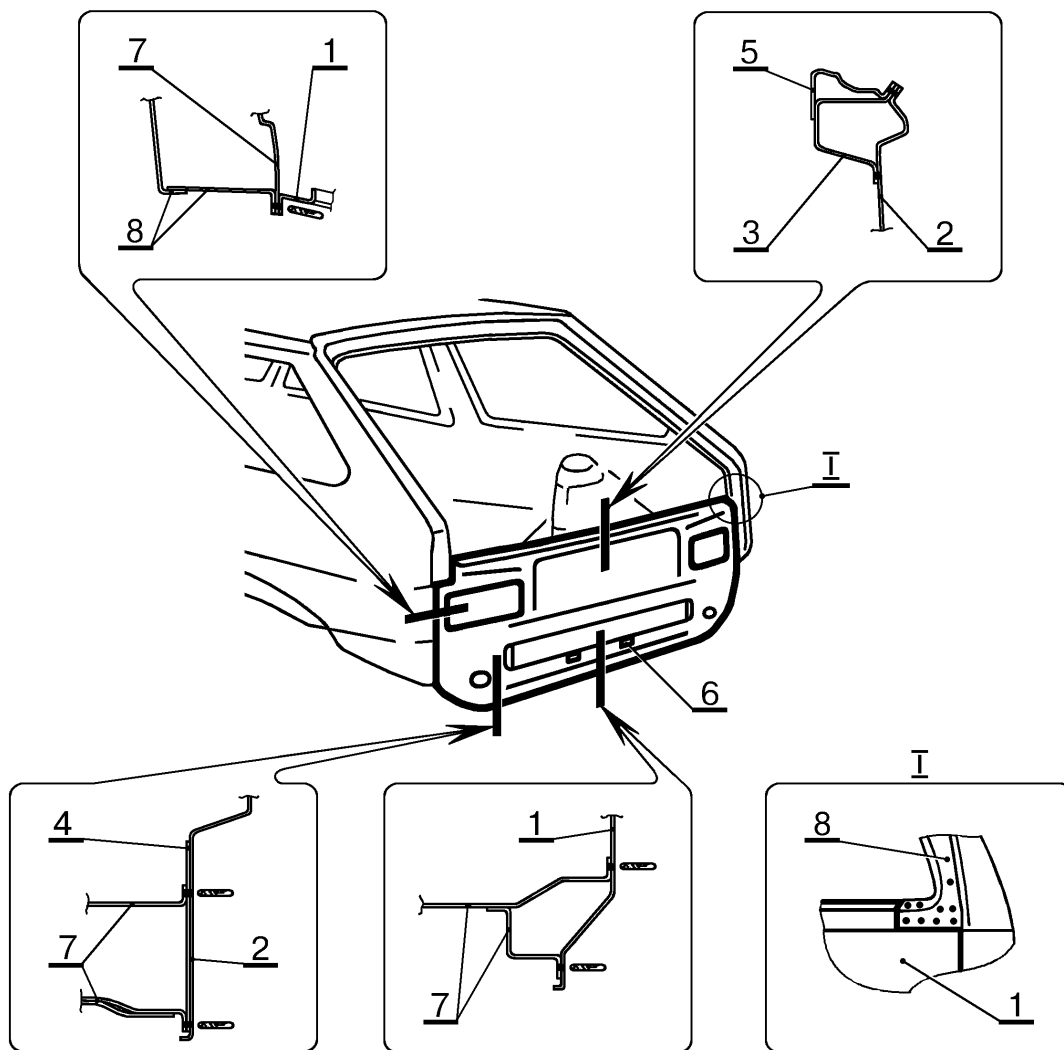


Рис.10. Соединение панели 2108-5601080 задка в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 10.

Детали панели задка в сборе приведены на рис.10 и в таблице 10 (поз.2; 3; 4; 5; 6).

Таблица 10

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2108-5601080	Панель задка в сборе (состоит из деталей поз.2; 3; 4; 5; 6)	Соединяется с деталями:
2	2108-5601084	Панель задка	Точ. сов. с поз.3;4;6
3	2108-5601086	Поперечина панели задка в сборе	37±2 точки с поз.2
4	2108-5601104-10 2108-5601105-10	Усилит. панели задка в сб. правый Усилит. панели задка в сб. левый	6 точек с поз.2 6 точек с поз.2
5	2108-6306116	Пласт. креп. фикс. двери задка в сб.	8 точек с поз.3
6	2108-3901356	Скоба крепления ремня инструментальной сумки (2 шт.)	По 1 точке с поз.2
7	2108-5100020	Пол задний в сборе	60±2 точки
8	2108-5400010/011 2109-5400010/011	Боковина кузова в сборе Боковина кузова в сборе	38±2 точки 38±2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

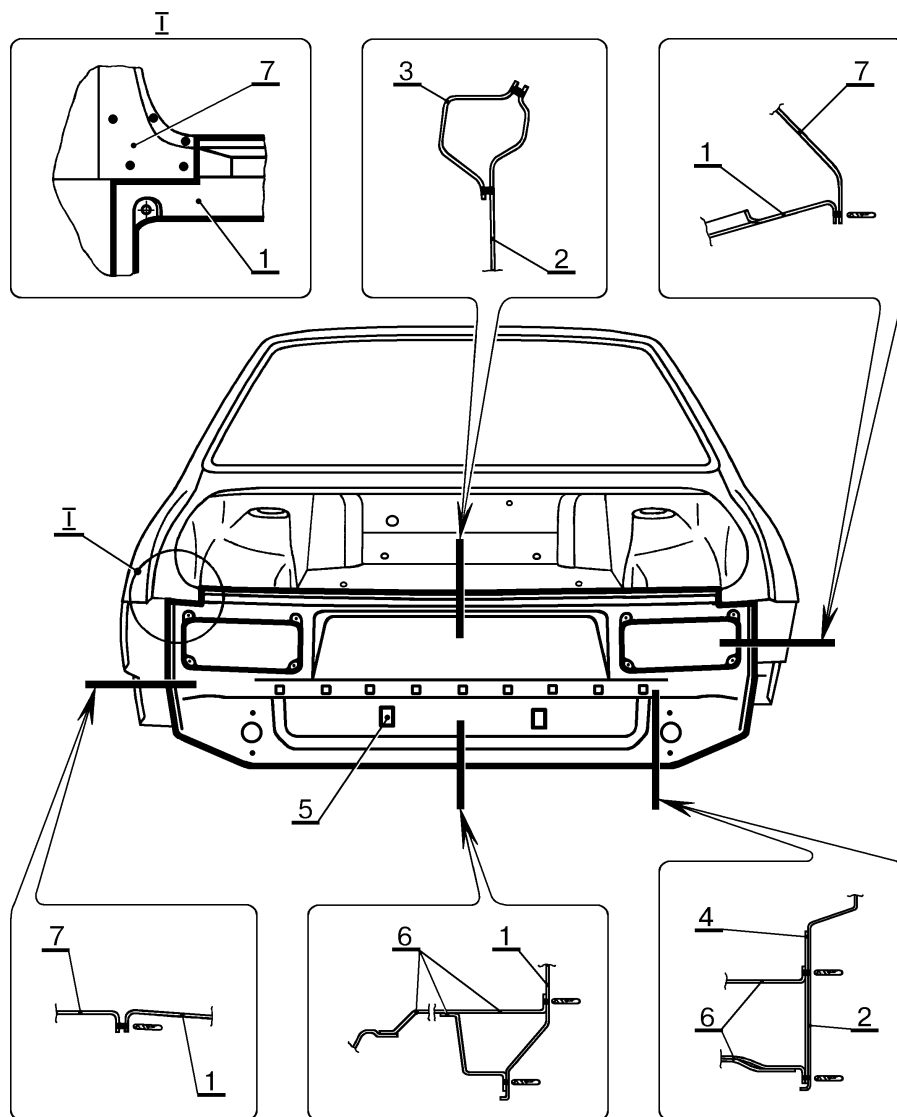


Рис.11. Соединение панели 21099-5601080 задка в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 11.

Детали панели задка в сборе приведены на рис.11 и в таблице 11 (поз.2; 3; 4; 5).

Таблица 11

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	21099-5601080	Панель задка в сборе (состоит из деталей поз.2; 3; 4; 5)	Соединяется с деталями:
2	21099-5601084	Панель задка	Точ. сов. с поз.3;4;5
3	21099-5601086	Поперечина панели задка в сборе	38±2 точки с поз.2
4	2108-5601104-10 2108-5601105-10	Усилит. панели задка в сб. правый Усилитель панели задка в сб. левый	6 точек с поз.2 6 точек с поз.2
5	2108-3901356	Скоба крепления ремня инструментальной сумки (2 шт.)	По 1 точке с поз.2
6	21099-5100020	Пол задний в сборе	56±2 точки
7	21099-5400010/011	Боковина кузова в сборе	30±2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

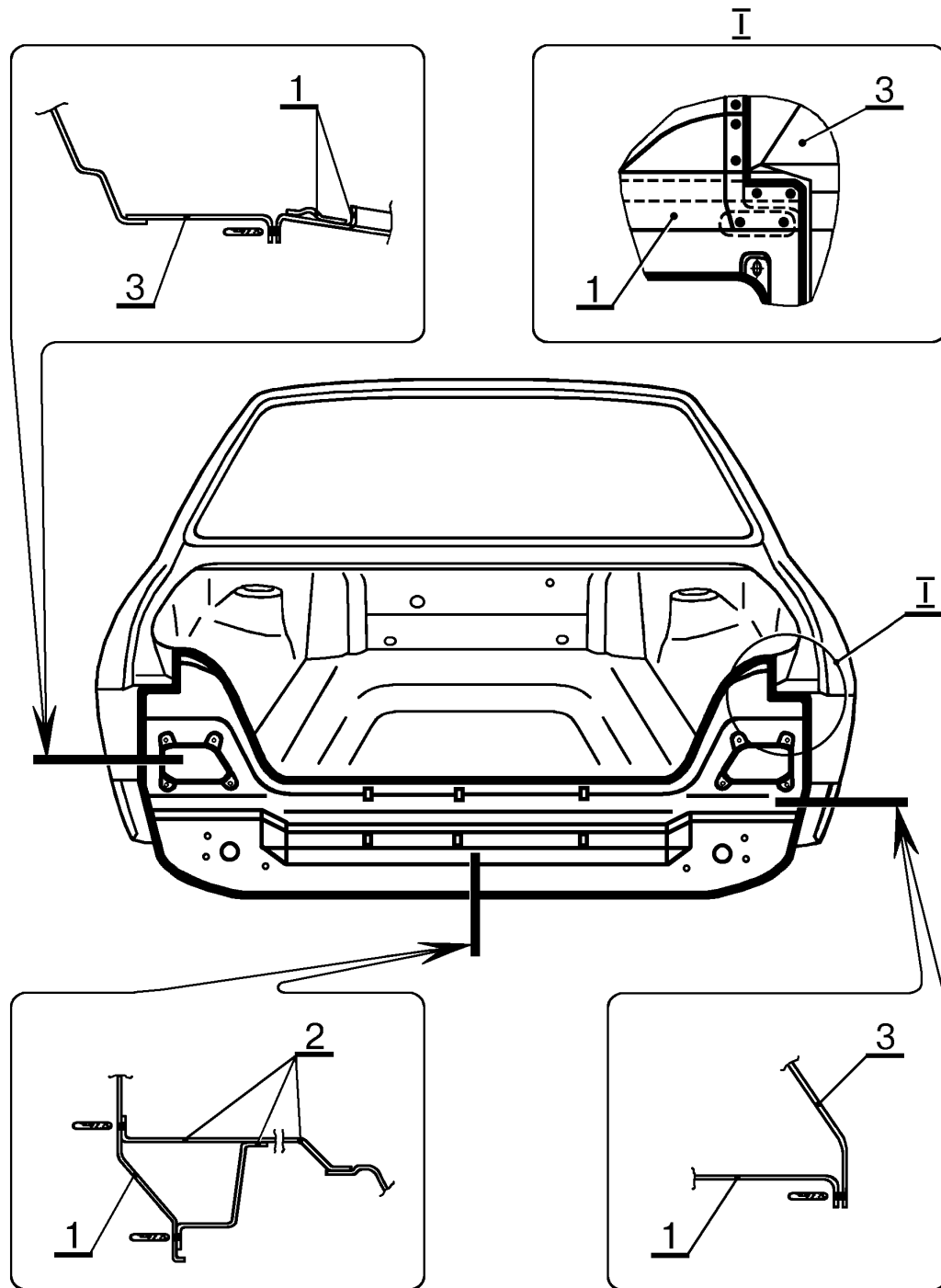


Рис.12. Соединение панели 2115-5601080 задка в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 12.

Детали панели задка в сборе приведены на рис.13 и в таблице 13.

Таблица 12

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2115-5601080	Панель задка в сборе	Соедин. с детал.:
2	21099-5100020	Пол задний в сборе	56±2 точки
3	2115-5400010/011	Боковина кузова в сборе	34±2 точки

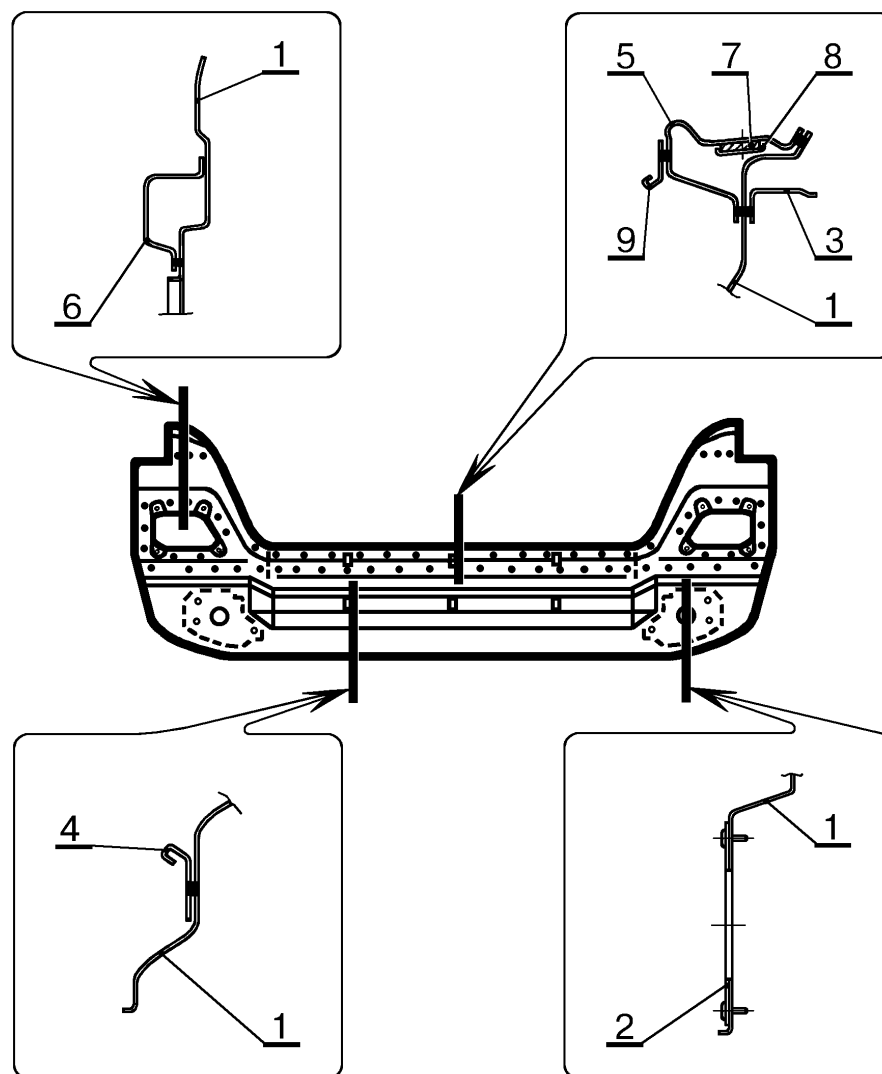


Рис.13. Детали панели 2115-5601080 задка в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 13.

Таблица 13

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2115-5601084	Панель задка	Соедин. с детал.:
2	2108-5601104-10 2108-5601105-10	Усилит. панели задка в сб. правый Усилитель панели задка в сб. левый	6 точек 6 точек
3	2114-5601150/151	Брызговик заднего бампера пр./лев.	12/12 точек
4	2101-3901356	Скоба крепления ремня инструментальной сумки (3 шт.)	По 1 точке
-	2115-5601086	Поперечина панели задка в сборе (состоит из деталей поз.5, 6, 7, 8, 9)	Точки совместные с поз.5
5	2115-5601088	Поперечина панели задка	29±2 точки
6	2115-5601121 2115-5601122	Усилит. панели задка верх. лев. в сб. Усилитель панели задка верхний пр.	9 точ. и 4 т. с поз.5 9 точ. и 4 т. с поз.5
7	2110-5606122	Пластина плав. фиксат. двери задка	-
8	2110-5606124	Держатель плавающей пластины фиксатора двери задка	2 точки с поз.5
9	2101-3901356	Скоба крепления ремня инструментальной сумки (3 шт.)	По 1 точке с поз.5

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20353

Лист 1

Листов 3

СТЕКЛО ВЕТРОВОЕ, БОКОВОЕ, ЗАДНЕЕ (ДВЕРИ ЗАДКА) АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108, 2109, 21099 И ИХ МОДИФИКАЦИЙ - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г., и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.

Номенклатура стекол а/м ВАЗ-2108, 2109, 21099 приведена на рис.1.

1 СНЯТЬ СТЕКЛО ВЕТРОВОЕ.

1.1 Снять рычаги стеклоочистителя, внутреннее зеркало заднего вида, при снятии-установке заднего стекла и стекла двери задка отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключи гаечные 10, 11, отвертка крестообразная).

1.2 Заправить кромку уплотнителя стекла со стороны салона кузова за фланец проема окна в верхней части проема, надавить рукой, рис. 2, и снять стекло в сборе с уплотнителем. Уложить стекло на стол типа БС-152-000 (отвертка плоская типа 7810-0326, крючок технологический). Работы по снятию и установке стекла выполнять с помощником.

1.3 Снять со стекла уплотнитель, очистить его пазы от грязи, промыть водой, продуть сжатым воздухом, стекло уложить в стеллаж типа БС-51-000 (кисть КФ-25, пистолет типа С 417 ГАРО для обдува сжатым воздухом). При наличии трещин, разрывов заменить уплотнитель.

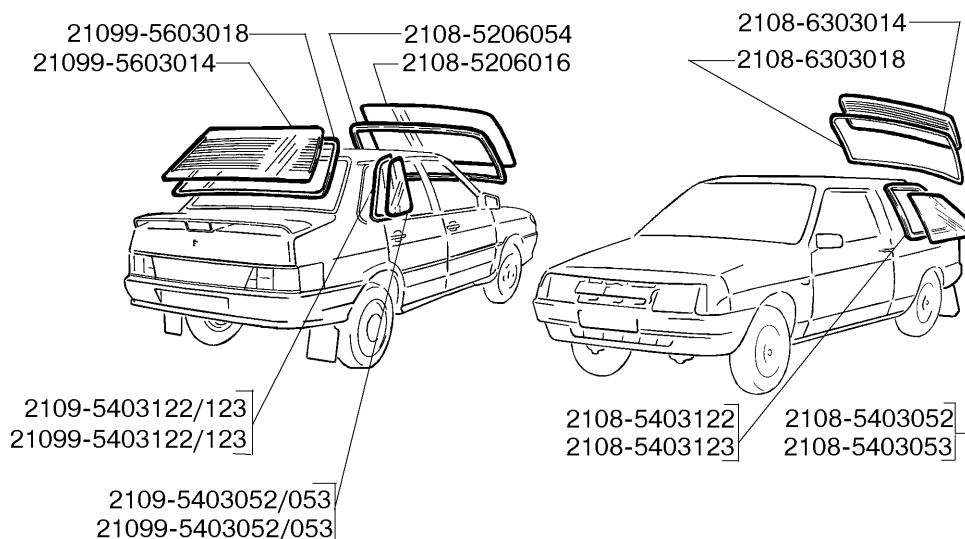


Рис. 1. Стекло ветровое, боковое, заднее (двери задка) а/м 2108, 2109, 21099.

					Разработ.	Завьялова Н.Н.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Нач. бюро	Божур В.С.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Нач.отдела	Прохоров Ю.С.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Т.контр.	Христов П.Н.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.	<i>[Signature]</i>	25.04.02

ТИ

Технологическая инструкция

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

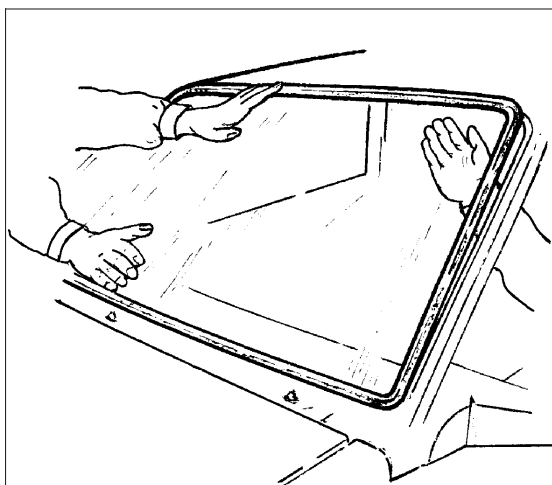


Рис.2. Снятие ветрового стекла

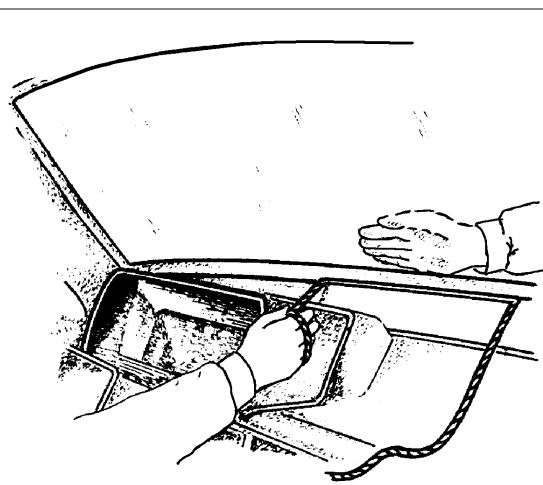


Рис.3. Установка ветрового стекла

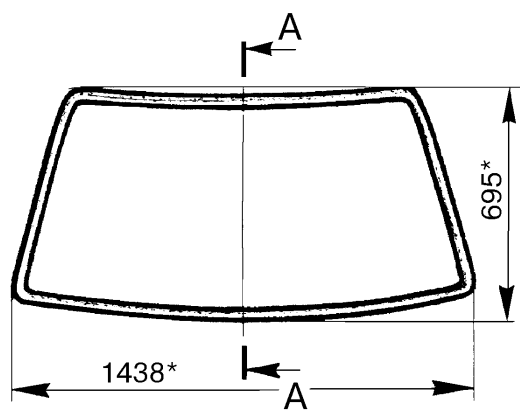
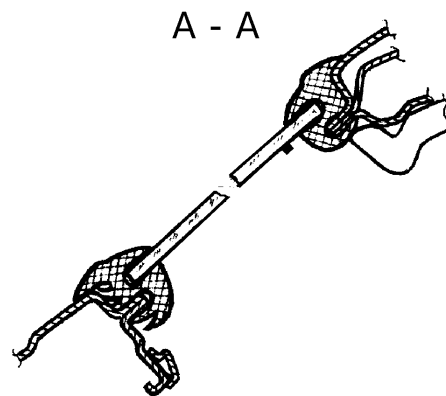


Рис.4. Уплотнитель ветрового окна.



* Размеры даны для справок.

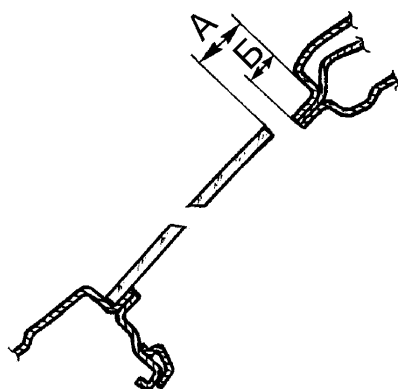


Рис.5. Проём ветрового стекла.

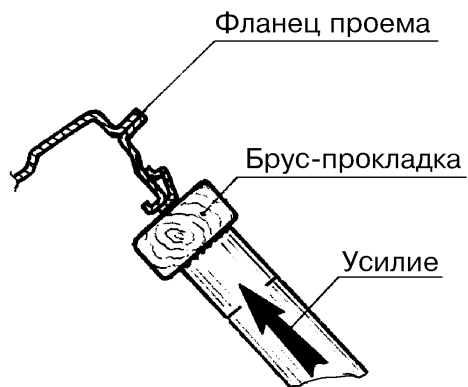


Рис.6. Правка проема.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20354

Лист 1

Листов 2

ОБИВКА КРЫШИ ВАЗ-2108, 21099, - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.

1 СНЯТЬ ОБИВКУ КРЫШИ.

1.1 Установить автомобиль на пост ремонта, затормозить стояночным тормозом, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

1.2 Снять принадлежности салона, препятствующие снятию и установке обивки 1 крыши, рис.1:

- обивки 2 стоек ветрового окна;
 - зеркало 3 заднего вида;
 - заднее стекло (для 2115; 21099) по ТИ 3100.25100.20353;
 - поручни 5;
 - заглушки 9 и держатели 8 обивки крыши;
 - обивки 11 задних стоек;
 - противосолнечные козырьки 12;
 - плафон 4 индивидуального освещения и рамку плафона (для 21099, 2114, 2115)
 - плафон 10 освещения салона;
- (отвертка крестообразная, отвертка плоская).

1.3 Извлечь обивку крыши из салона автомобиля через проем двери задка (проем заднего окна для 21099, 2115).

2 УСТАНОВИТЬ ОБИВКУ КРЫШИ В ПОРЯДКЕ, ОБРАТНОМ СНЯТИЮ, ПРИ ЭТОМ:

обеспечить плотное прилегание обивки крыши к кузову по местам крепления; проверить постукиванием рукой по обивке на отсутствие дребезжания обивки; присоединить клемму "минус" к аккумуляторной батарее и проверить работу плафонов.

3 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить качество выполненных работ в соответствии с требованиями п.2 настоящей ТИ

Дубликат Взам. Подп.					Разработ.	Завьялова Н.Н.		25.04.02
					Нач. бюро	Бююр В.С.		25.04.02
					Нач. отдела	Прохоров Ю.С.		25.04.02
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.04.02
	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.	

ТИ

Технологическая инструкция

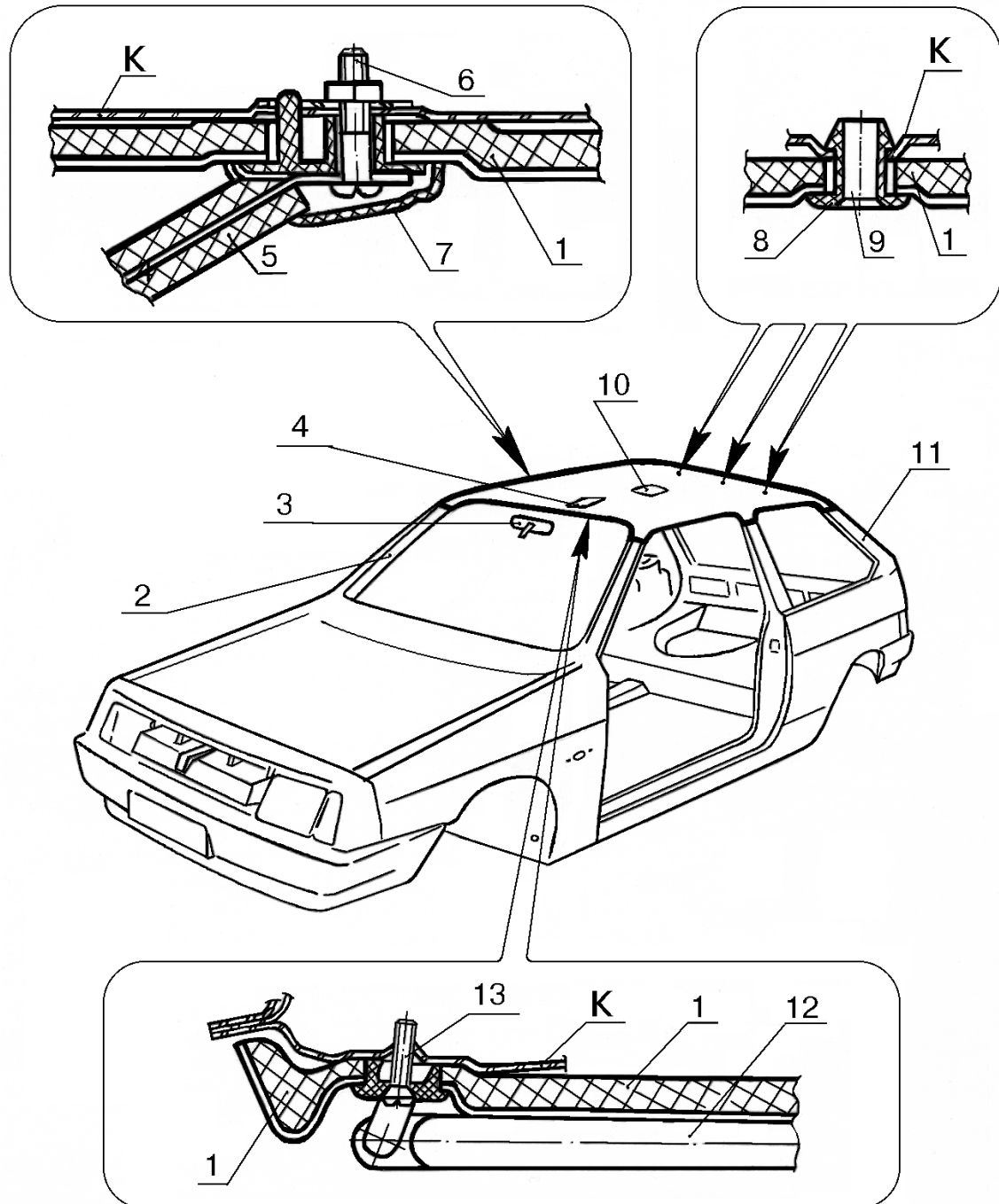


Рис.1. Снятие и установка обивки крыши 2108; 21099:

1 - обивка 2108/21099-5702012 крыши; 2 - обивка 2108-5402114/115 передней стойки правая/левая; 3 - зеркало 2108-8201008 заднего вида внутреннее; 4 - плафон 21083-3714010 индивидуального освещения; 5 - поручень 2108-8202010/080 передний/задний; 6 - винт 1/32771/01; 7 - облицовка 2108-8202020; 8 - держатель 2108-5402270; 9 - заглушка 2108-5402271 держателя; 10 - плафон 2108-3714010; 2114-3714020 освещения салона; 11 - обивка 2108/21099-5402142/143 задней стойки правая/левая; 12 - козырек 2108-8204010/011 противосолнечный правый/левый; 13 - винт 1/76806/06 крепления противосолнечного козырька; К - кузов.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20356	Лист 1	Листов 4
------------	------------------	--------	----------

ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ ВАЗ-2108/21083/2114- СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный10).

2 Снять выключатель сигнала, отвернуть гайку крепления рулевого колеса и снять рулевое колесо (головка 24 сменная, удлинитель, ключ трещоточный).

3 Отвернуть пять винтов, снять кожухи вала руля (отвертка крестообразная).

4 Снять подрулевые переключатели.

5 Снять рукоятки рычагов управления отопителем, пепельницу, подвижную часть прикуривателя.

6 Снять рукоятку гидрокорректора, отвернуть гайку и отсоединить от панели приборов привод гидрокорректора (головка 19 торцовая, удлинитель, вороток).

7 Отсоединить колодку жгута проводов от выключателя зажигания.

8 Отвернуть два болта и снять замок зажигания (ключ торцовый 10, или приспособление 67.7812-9564, молоток, ключ гаечный 13).

9 Отвернуть шесть винтов крепления обивок стоек ветрового стекла, снять обивки (отвертка крестообразная).

10 Снять панель 2108-5325010 приборов.

10.1 Отсоединить трос воздушной заслонки от карбюратора, отсоединить от панели приборов трос установки счетчика пройденного пути (ключ гаечный 8, ключ торцовый 8).

10.2 Снять щиток 1, рис.1, комбинации приборов преодолевая сопротивление пружинных держателей.

10.3 Отжать фиксирующую пружину и вывести из гнезда комбинацию 5 приборов (отвертка плоская).

10.4 Отсоединить от комбинации приборов: колодки жгута проводов, трос спидометра, шланг эконометра.

10.5 Отвернуть четыре винта 8 и снять накладку 7 консоли панели приборов, отсоединить колодки жгута проводов от переключателей (отвертка крестообразная).

10.6 Отвернуть два винта 3 верхнего крепления панели приборов (отвертка крестообразная).

10.7 Отвернуть винт 6 крепления панели приборов в вещевом ящике (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

					Разработ.	Климов В.Е.		25.04.02
					Нач. бюро	Бояр В.С.		25.04.02
					Нач.отдела	Проخورов Ю.С.		25.04.02
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.04.02
					Изм.	Н.контр.	Костенков В.Л.	25.04.02

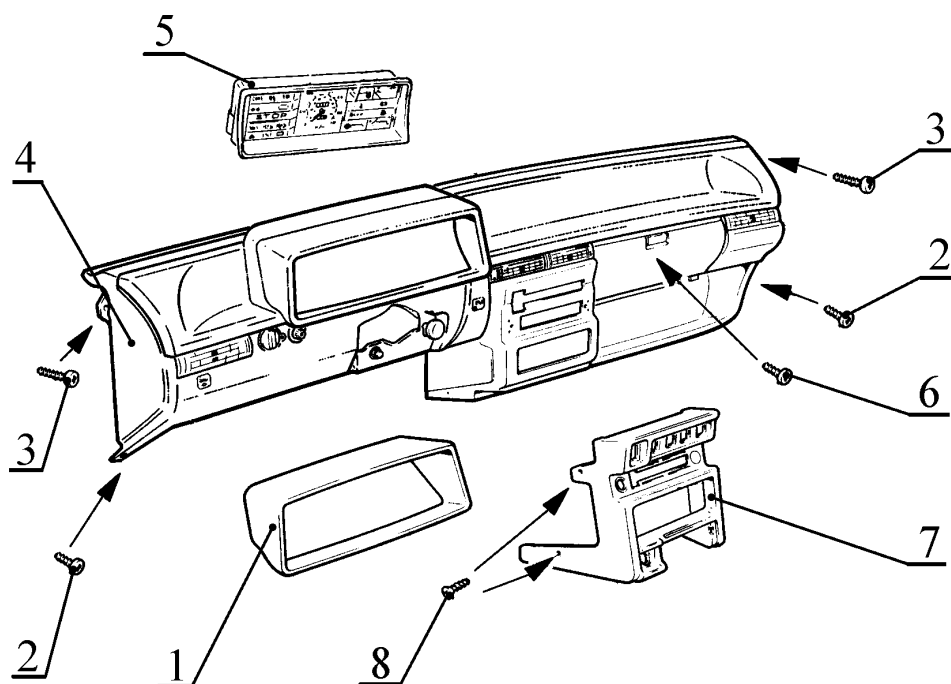


Рис.1. Панель приборов 2108-5325010.

1 - щиток 2108-5325120 комбинации приборов; 2 - винт 1/76713/07;
3 - винт 1/76716/07; 4 - панель 2108-5325010 приборов; 5 - комбинация
2108-3801010 приборов; 6 - винт 1/76713/07; 7 - накладка 2108-5326014;
8 - винт 1/76796/07.

10.8 Отвернуть два винта 2 нижнего крепления панели приборов (отвертка крестообразная).

10.9 Снять панель приборов 4.

10.10 При замене панели приборов снять со старой панели и установить на новую следующие детали:

2108-5325180-накладка панели приборов;

2108-8102122-воздуховод обогрева ветрового стекла;

2108-8104041/042-дефлекторы системы вентиляции боковые;

2108-8104090-дефлектор вентиляции центральный.

10.11 Установить панель приборов в порядке обратном снятию, проверить работу приборов.

11 Снять панель 21083-5325010 приборов.

11.1 Отвернуть два винта 1, рис.2, снять консоль 2 панели приборов (отвертка крестообразная).

11.2 Снять щиток 3 панели приборов преодолевая сопротивление пружинных держателей, отсоединить колодки жгута проводов от переключателей (отвертка плоская).

11.3 Отвернуть два винта 8 крепления комбинации приборов, отсоединить колодки жгута проводов, трос привода спидометра, снять комбинацию 7 (отвертка крестообразная).

11.5 Отвернуть два винта 6 верхнего крепления панели приборов (отвертка крестообразная).

11.6 Отвернуть винт 9 крепления панели приборов в вещевом ящике (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

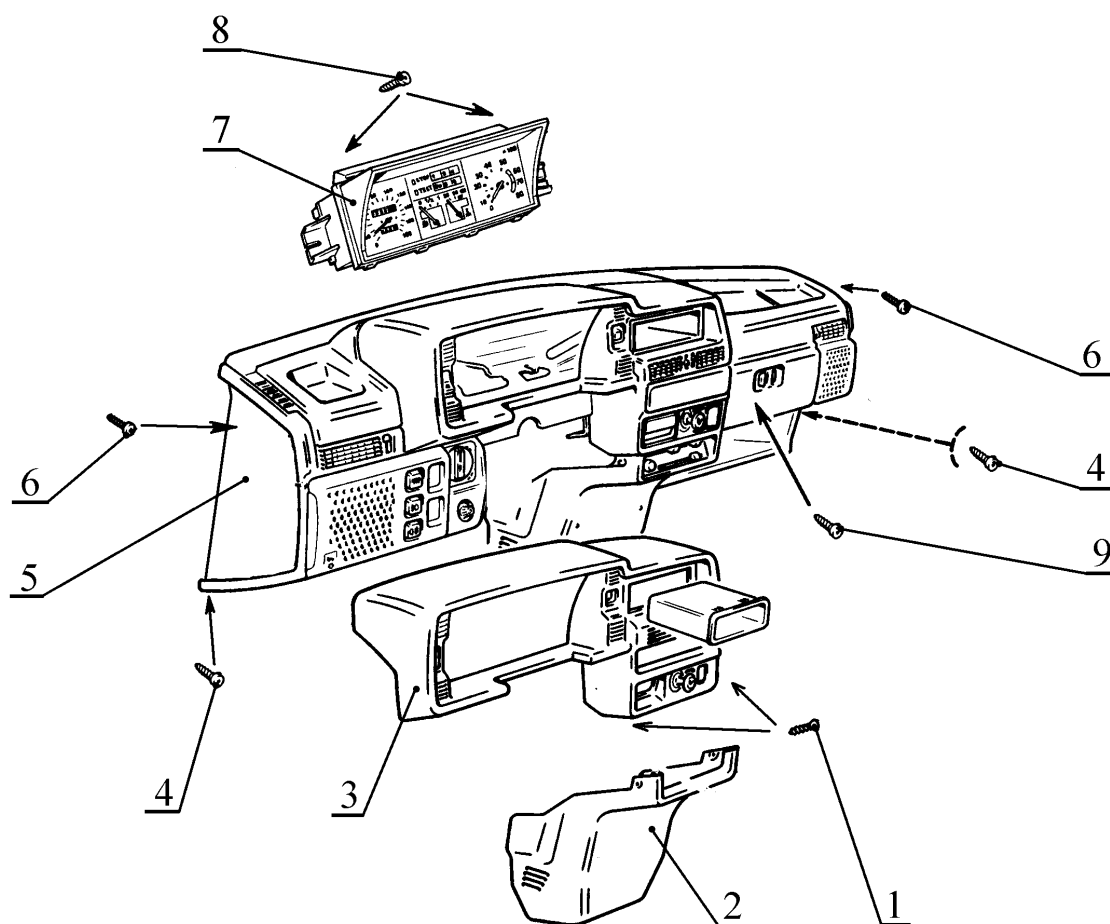


Рис. 2. Панель 21083-5325010 приборов.

1 - винт 1/76797/01; 2 - консоль 21083-5326011; 3 - щиток 21083-5325120 комбинации приборов; 4 - винт 1/76713/07; 5 - панель 21083-5325010 приборов; 6 - винт 1/76716/07; 7 - комбинация 21083-3801010 приборов; 8 - винт 1/76713/01; 9 - винт 1/76713/07.

11.7 Отвернуть два винта 4 нижнего крепления панели приборов (отвертка крестообразная).

11.8 Снять панель приборов 5.

11.9 При замене панели приборов снять со старой панели и установить на новую следующие детали:

21083-5325180-накладка панели приборов;

21083-8104040/041-дефлекторы системы вентиляции боковые;

21083-8104090-дефлектор вентиляции центральный.

11.10 Установить панель приборов в порядке обратном снятию, проверить работу приборов.

12 Снять панель 2114-5325010 приборов.

12.1 Отвернуть два винта 1, рис.3, снять экран 2 консоли левый (отвертка крестообразная).

12.2 Отвернуть четыре винта 6, снять экран 5 консоли правый (отвертка крестообразная).

12.3 Отвернуть два винта 14, винт 8, два винта 15 крепления щитка панели приборов, снять щиток 9 с переключателями в сборе и отсоединить колодки жгута проводов от переключателей (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

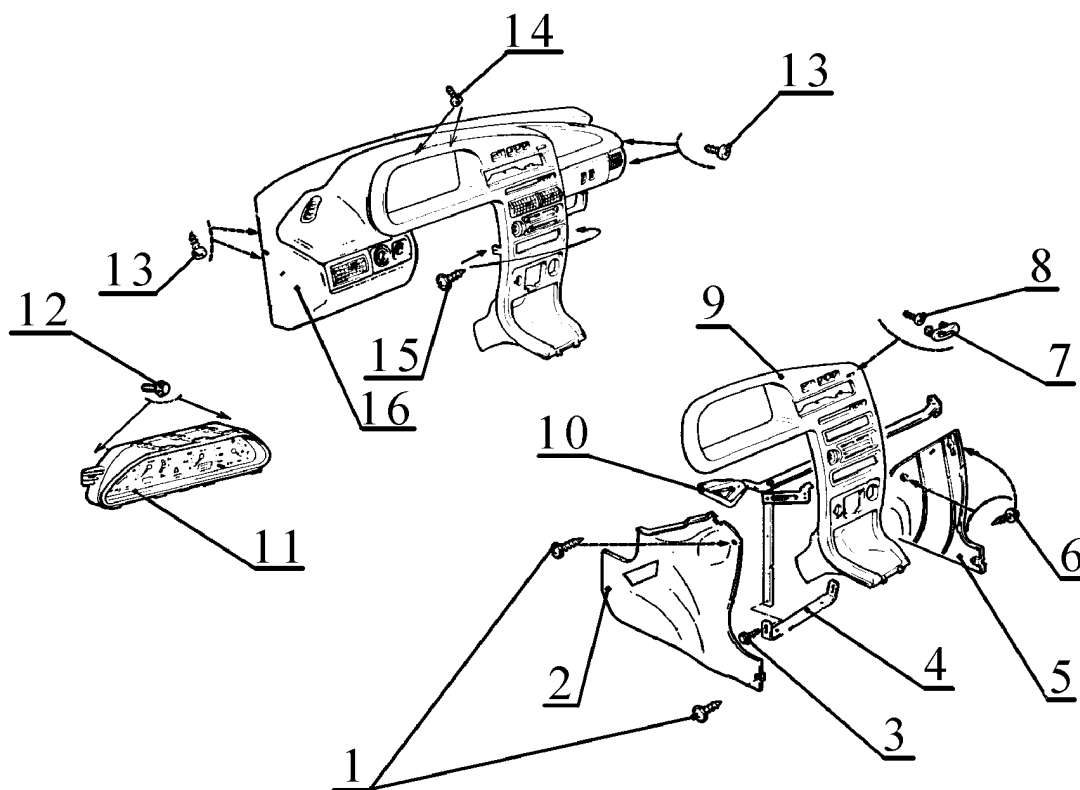


Рис.3. Панель 2114-5325010 приборов.

1 - винт 2114-5325388; 2 - экран 2114-5326043; 3 - винт 1/51873/01; 4 - кронштейн 2114-5325035; 5 - экран 2114-5326042 консоли правый; 6 - винт 2114-5325388; 7 - заглушка 2114-5325129; 8 - винт 1/76713/07; 9 - щиток 2114-5325124 панели приборов; 10 - поперечина 2114-5325079 панели приборов; 11 - комбинация 2115-3801010 приборов; 12 - винт 1/38364/71; 13 - винт 1/76713/07; 14 - винт 1/76701/01; 15 - винт 1/76713/07; 16 - панель 2114-5325010 приборов.

12.4 Отвернуть два винта 12, снять комбинацию 11 приборов, отсоединить колодки жгута проводов (ключ торцовый 10).

12.5 Отвернуть два винта 3 крепления поперечины 10 панели приборов к центральному кронштейну 4 (отвертка плоская).

12.6 Отвернуть четыре винта 13 крепления панели приборов к кузову (отвертка крестообразная).

12.7 Снять панель приборов 16.

12.8 При замене панели приборов снять со старой панели и установить на новую следующие детали:

2114-5325180-накладка панели приборов;

2114-8102122-воздуховод обогрева ветрового стекла;

2114-8108062/063-дефлекторы обдува боковых стекол;

2108-8104040/041-дефлекторы системы вентиляции боковые;

2114-8104090-дефлектор вентиляции центральный.

12.9 Установить панель приборов в порядке обратном снятию, проверить работу приборов.

13 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, п.2.2.20.6.

Дубликат
Взам.
Подп.

					“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20357	Лист 1	Листов 3
					УЗЛЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ САЛОНА АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108/21083/2114-СНЯТИЕ/УСТАНОВКА				
					ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ				
					Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.				
					Дефектные (поврежденные) детали, выявленные в процессе разборки, подлежат замене.				
					1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).				
					2 Снять панель приборов согласно ТИ 3100.25100.20356 и слить охлаждающую жидкость согласно ТИ 3100.25100.06003.				
					3 Снять отопитель.				
					3.1 Снять облицовку тоннеля пола и воздуховод 1, рис.1, (отвертка крестообразная).				
					3.2 Отсоединить от радиатора 1, рис.2, отопителя отводящий 2 и подводящий 3 шланги (отвертка плоская).				
					3.3 Отсоединить от крана 4 отопителя трос привода (отвертка плоская).				
					3.4 Отвернуть четыре гайки 5, рис.1, крепления, отсоединить провод “масса” и снять отопитель 6 со шпилек (ключ торцовый 10).				
					3.5 Разъединить колодки соединения добавочного сопротивления и питания электродвигателя, извлечь отопитель.				
					3.6 Установить отопитель в порядке обратном снятию, при этом проверить:				
					- комплектность отопителя;				
					- работу привода заслонок;				
					- работу электродвигателя отопителя;				
					- надежность затягивания хомутов (герметичность системы);				
					- работу отопителя.				
					4 Отопитель в сборе - разборка и сборка (снятого).				
					4.1 Отвернуть четыре винта 2, снять кожух защитный 3 электровентилятора с воздушным фильтром 4 в сборе (отвертка крестообразная).				
					4.2 Отсоединить тяги рычагов 7 управления отопителем от заслонок (отвертка плоская).				
					4.3 Отвернуть два винта 8, рис.2, снять с отопителя электровентилятор 10 с кожухами 9 и 11 в сборе (отвертка крестообразная).				
					4.4 Отсоединить кожух 11 электровентилятора.				
						Разработ.	Климов В.Е.		25.04.02
						Нач. бюро	Климов В.Е.		25.04.02
						Нач.отдела	Бояр В.С.		25.04.02
						Т.контр.	Христов П.Н.		25.04.02
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
						Н.контр.	Костенков В.Л.		25.04.02
					ТИ	Технологическая инструкция			
						69			

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20357

Лист 2

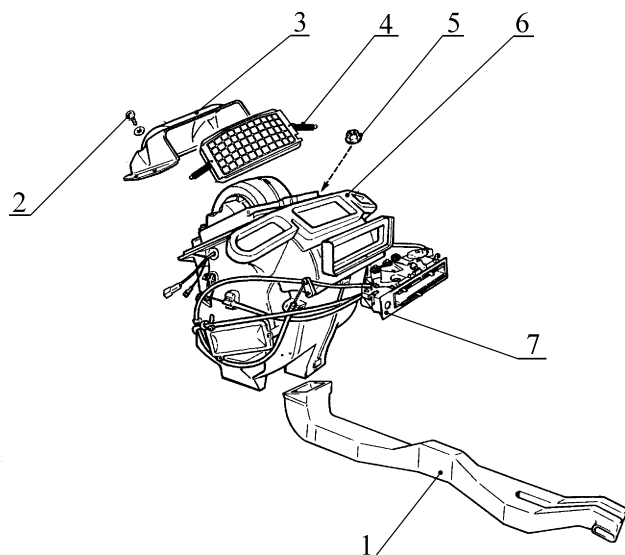


Рис. 1. Отопитель 2108, 21083, 2114-8101012:
1 - воздуховод 2108-8101342, 2114-8101340 обогрева салона; 2 - винт 1/76699/01; 3 - кожух 2108-8101036 защитный электровентилятора; 4 - фильтр 2115-8122005 воздушный; 5 - гайка 1/38321/01; 6 - отопитель 2108, 21083, 2114-8101012; 7 - рычаги 2108, 21083, 2114-8109020 управления отопителем.

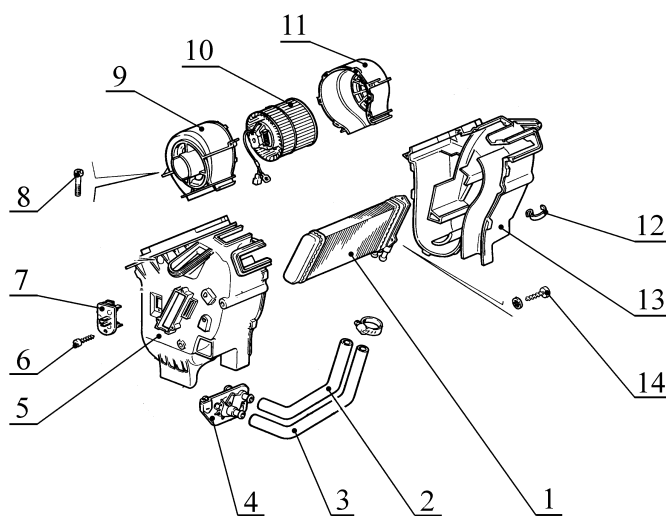


Рис.2. Детали отопителя:
1 - радиатор 2108-8101060 отопителя; 2 - шланг 2108-8101204 отводящий радиатора отопителя; 3 - шланг 2108-8101200 подводящий радиатора отопителя; 4 - кран 2108-8101150 отопителя; 5 - кожух 2108-8101025 отопителя левый; 6 - винт 1/76691/01; 7 - сопротивление 2108-8101081 добавочное; 8 - винт 2108-8109142; 9 - кожух 2108, 2114-8101097 вентилятора левый; 10 - вентилятор 2108-8101078; 11 - кожух 2108, 2114-8101096 вентилятора правый; 12 - скоба 2108-8101110; 13 - кожух 2108-8101024 отопителя правый; 14 - винт 1/76701/01.

4.5 Снять крыльчатку 10 с вала электродвигателя и кожух 9.

4.6 Снять скобы 12 крепления, разъединить кожухи 5 и 13, снять заслонки отопителя (отвертка плоская).

4.7 Отвернуть винты 6, снять с левого кожуха 5 добавочное сопротивление 7 (отвертка крестообразная).

4.8 Отвернуть три винта 14, снять с правого кожуха 13 радиатор 1 отопителя (отвертка крестообразная).

4.9 Собрать и установить отопитель в порядке обратном снятию и разборке, при этом выполнить требования п.3.6 настоящей ТИ.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

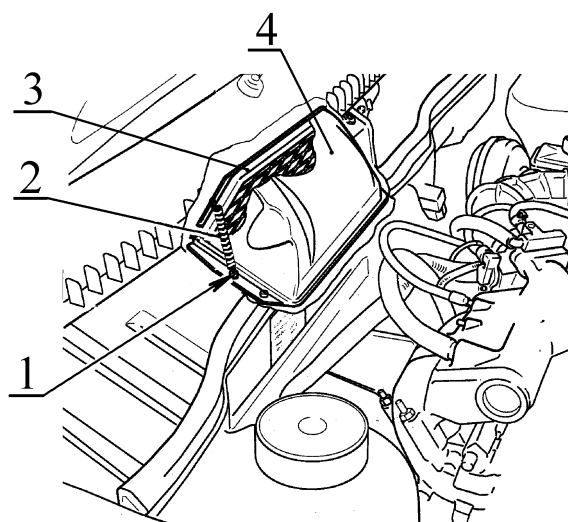


Рис.3. Снятие воздушного фильтра:

- 1 - винт 7/6699/01;
- 2 - пружина;
- 3 - фильтр 2115-8122005;
- 4 - кожух 2108-8101036.

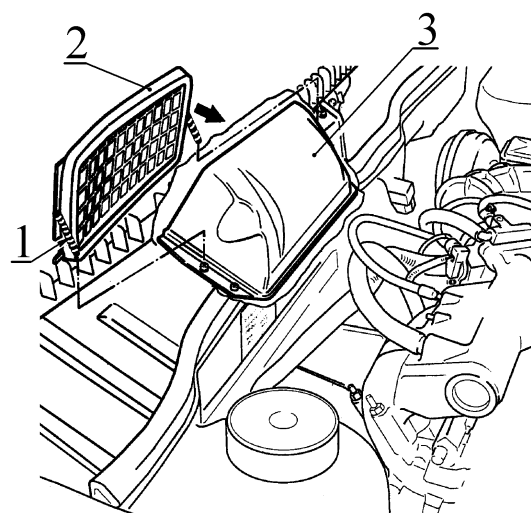


Рис.4. Установка воздушного фильтра:

- 1 - пружина;
- 2 - фильтр 2115-8122005;
- 3 - кожух 2108-8101036.

5 Снять электровентилятор (на автомобиле).

5.1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

5.2 Снять водоотражательный щиток.

5.3 Отвернуть четыре винта 2, рис.1, снять кожух 3 защитный электровентилятора с воздушным фильтром 4 в сборе (отвертка крестообразная).

5.4 Отсоединить колодки жгута проводов электровентилятора.

5.5 Отвернуть из салона гайку крепления отопителя и снять провод массы электродвигателя (головка 8, удлинитель и вороток).

5.6 Отвернуть два винта 8, рис.2, снять с отопителя электровентилятор 10 с кожухами 11 и 9 в сборе (отвертка крестообразная).

5.7 Установить электровентилятор в порядке обратном снятию.

6 Замена воздушного фильтра отопителя.

6.1 Отвернуть два винта 1, рис.3 от защитного кожуха 4 вентилятора отопителя, снять воздушный фильтр 3 с пружинами 2 в сборе (отвертка крестообразная).

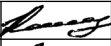
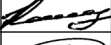
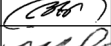


6.2 Установить на новый фильтр две пружины 1, рис.4.

6.3 Подвести с правой стороны по ходу движения автомобиля воздушный фильтр 2 к окну защитного кожуха.

6.4 Установить фильтр 2 равномерно по периметру окна защитного кожуха 3 вентилятора и присоединить пружины винтами к точкам крепления защитного кожуха (отвертка крестообразная).

7 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить его на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, пп. 2.2.10; 2.2.20.3.

Дубликат
Взам.
Подп.

						“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20358	Лист 1	Листов 2						
								БЛОК-ФАРА 2108/2114-3711010/011 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА								
								ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ								
								Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.								
								1 Установить автомобиль на рабочий пост. Поднять капот, снять аккумуляторную батарею и бачок омывателя стекол (головка сменная 13, вороток).								
								2 Снять блок-фару 2108-3711010/011 правую или левую.								
								2.1 Отвернуть два винта 1, рис.1, снять облицовку 2 радиатора (отвертка крестообразная).								
								2.2 Отсоединить от блок-фары правой или левой жгуты проводов.								
								2.3 Отжать фиксатор и отсоединить от блок-фары правой или левой исполнительный цилиндр 4 гидрокорректора фар.								
								2.4 Отвернуть четыре гайки 5 крепления блок-фары правой или левой, снять блок-фару 3 правую или левую в сборе (ключ 10 торцовый).								
								2.5 Установку блок-фары правой или левой выполнять в порядке обратном снятию.								
								При этом:								
								- обеспечить равномерность зазоров между блок-фарой и сопрягаемыми панелями кузова;								
								- отрегулировать направление пучка света фар согласно ТИ 3100.25100.13054.								
								3 Снять блок-фару 2114-3711010/011 правую или левую.								
								3.1 Снять накладку 1, рис.2, фары правую или левую.								
								3.2 Отвернуть шесть винтов 5, снять облицовку 3 радиатора внутреннюю и облицовку 4 радиатора (отвертка крестообразная).								
								3.3 Отсоединить от блок-фары правой или левой жгуты проводов.								
								3.4 Отжать фиксатор и отсоединить от блок-фары правой или левой исполнительный цилиндр 7 гидрокорректора фар.								
								3.5 Отвернуть четыре гайки 8 и винт 2 крепления блок-фары правой или левой, снять блок-фару 6 правую или левую в сборе (ключ 10 торцовый)								
								3.6 Установку блок-фары правой или левой выполнять в порядке обратном снятию.								
								При этом:								
								- обеспечить равномерность зазоров между блок-фарой и сопрягаемыми панелями кузова;								
								- отрегулировать направление пучка света фар согласно ТИ 3100.25100.13054.								
								Разработ.	Климов В.Е.		02.07.02					
								Нач. бюро	Климов В.Е.		02.07.02					
								Нач.отдела	Бояр В.С.		03.07.02					
								Т.контр.	Христов П.Н.		02.07.02					
								Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		02.07.02
								ТИ	Технологическая инструкция							

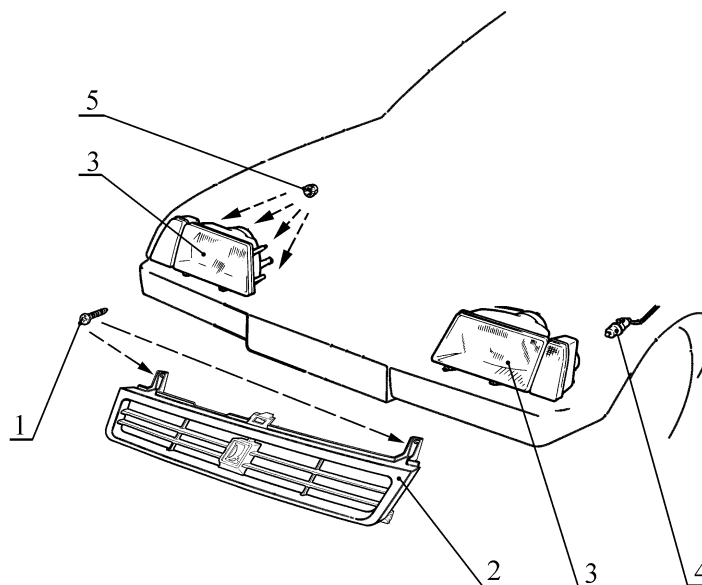


Рис.1. Блок-фары 2108-3711010/011:

1 - винт 1/76702/01; 2 - облицовка 21093-8401012 радиатора; 3 - блок-фара 2108-3711010/011 правая/левая; 4 - исполнительный цилиндр гидрокорректора; 5 - гайка 1/38321/01.

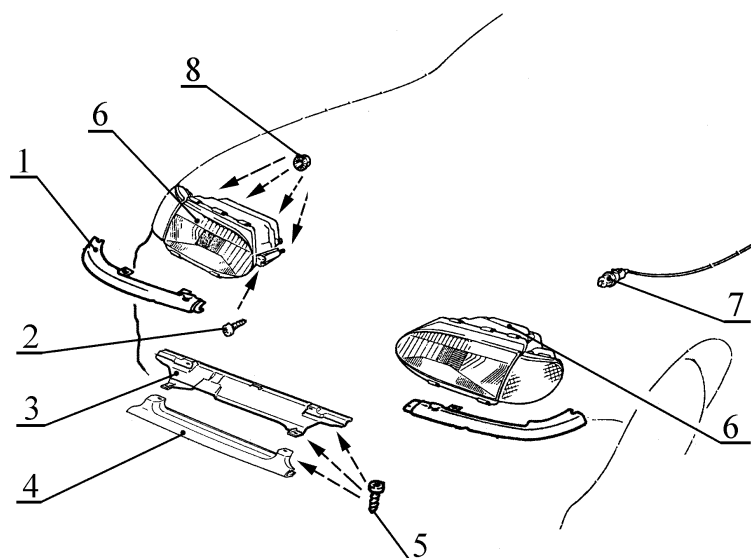


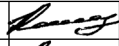

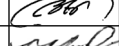

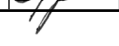
Рис.2. Блок-фары 2114-3711010/011:

1 - накладка 2114-8401112/113 фары правая/левая; 2 - винт 2108-8109142; 3 - облицовка 2114-8401032 радиатора внутренняя; 4 - облицовка 2114-8401014 радиатора; 5 - винт 1/76702/01; 6 - блок-фара 2114-3711010/011 правая/левая; 7 - исполнительный цилиндр гидрокорректора; 8 - гайка 1/38321/01.

4 При необходимости замены лампочек блок фары снять защитный колпак фары со стороны моторного отсека и заменить лампочку.

5 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, пп. 2.2.10; 2.2.20.3.

Дубликат
Взам.
Подп.

					“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20359	Лист 1	Листов 2						
							ФОНАРИ ЗАДНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108/2109/2114/2115-СНЯТИЕ/УСТАНОВКА								
							ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ								
							Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.								
							1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).								
							2 Снять фонарь 2108-3716010/011 правый или левый.								
							2.1 Открыть дверь задка, или крышку багажника (для ВАЗ 21099).								
							2.2 Снять обивку задка правую или левую (отвертка крестообразная для ВАЗ-2108/2109).								
							2.3 Отсоединить колодку жгута проводов от разъема фонаря 1, рис.1, правого или левого.								
							2.4 Отвернуть четыре гайки 2 крепления фонаря, снять фонарь правый или левый (ключ 8 торцовый).								
							2.5 Установку заднего фонаря выполнить в порядке обратном снятию, при этом установить провод “массы” на шпильку крепления и обеспечить уплотнение фонаря по сопряжению с кузовом.								
							2.6 Для замены лампочек заднего фонаря снять обивку задка правую или левую, отсоединить колодку жгута проводов от разъема фонаря, извлечь печатную плату, заменить лампочку, установить плату на место, присоединить колодку жгута проводов и установить обивку задка правую или левую.								
							3 Снять фонарь 2114-3716010/011 наружный правый или левый.								
							3.1 Открыть крышку багажника и отогнуть ковровое покрытие.								
							3.2 Отсоединить колодку жгута проводов от наружного фонаря 1, рис.2, правого или левого.								
							3.3 Отвернуть четыре гайки 4 крепления наружного фонаря, снять накладку 3 наружного фонаря, снять фонарь правый или левый с уплотнительной прокладкой в сборе (ключ 8 торцовый).								
							3.4 Установку наружных фонарей выполнить в порядке обратном снятию, при этом установить провод “массы” на шпильку крепления и обеспечить уплотнение фонаря по сопряжению с кузовом.								
							3.5 Для замены лампочек наружного фонаря отогнуть ковровое покрытие, повернуть патрон соответствующей лампы против часовой стрелки, извлечь патрон, заменить лампочку, установить патрон и расправить ковровое покрытие.								
							Разработ.	Климов В.Е.		25.07.02					
							Нач. бюро	Климов В.Е.		25.07.02					
							Нач.отдела	Бояр В.С.		25.07.02					
							Т.контр.	Христов П.Н.		25.07.02					
							Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		25.07.02
							Дубликат	Взам.	Подп.						

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

- 4 Снять фонарь 2114-3716110/111 внутренний правый или левый.
- 4.1 Открыть крышку багажника.
- 4.2 Отсоединить колодку жгута проводов от внутреннего фонаря 2 правого или левого.
- 4.3 Отвернуть четыре гайки 5 крепления фонаря внутреннего, снять фонарь правый или левый с уплотнительной прокладкой в сборе (ключ 8 торцовый).
- 4.4 Установку внутренних фонарей выполнить в порядке обратном снятию, при этом установить провод "массы" на шпильку крепления и обеспечить уплотнение фонаря по сопряжению с кузовом.
- 4.5 Для замены лампочек внутреннего фонаря повернуть патрон соответствующей лампы против часовой стрелки, извлечь патрон, заменить лампочку и установить патрон.
- 5 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить его на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

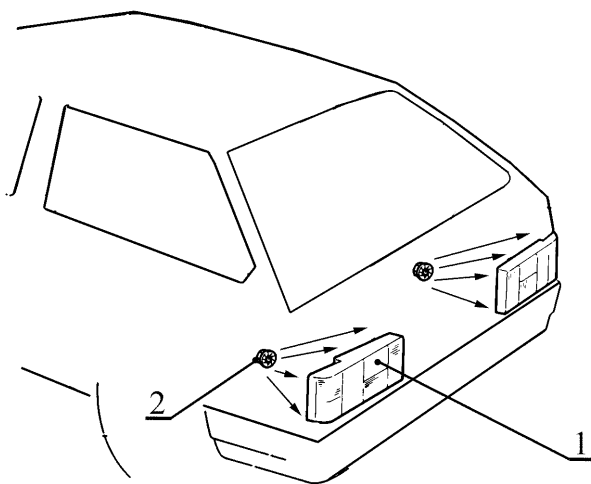


Рис.1. Фонари задние а/м
ВАЗ-2108, 2109, 21099, 2114:
1 - фонарь 2108-3716010/011
правый/левый;
2 - гайка 1/38318/01.

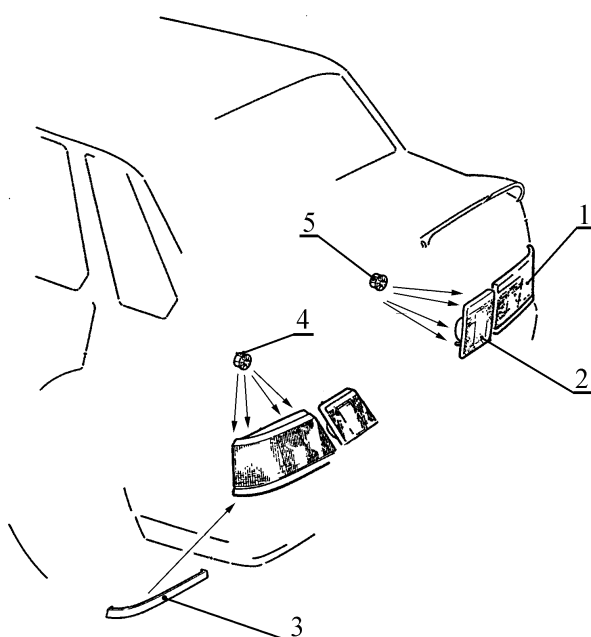


Рис.2. Фонари задние а/м
ВАЗ-2115:
1 - фонарь 2114-3716010/011 на-
ружный правый/левый;
2 - фонарь 2114-3716110/111
внутренний правый/левый;
3 - накладка 2114-3716116/117
наружного фонаря правая/левая;
4, 5 - гайка 1/38318/01.

						“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20360	Лист 1	Листов 4						
								БАМПЕР ПЕРЕДНИЙ ИЛИ ЗАДНИЙ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108. 2109. 21099, 2114, 2115 - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА								
								ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ								
								Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.								
								1 Установить автомобиль на рабочий пост. Отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).								
								2 Снять бампер 2108-2803015 передний, или бампер 2108-2804015 задний.								
								2.1 Отвернуть четыре гайки 1, рис. 1, рис. 2, бокового крепления бампера 4 переднего или заднего к кузову (ключ гаечный 10).								
								2.2 Отвернуть два болта 5 крепления бампера переднего или заднего и снять бампер 4 с боковыми кронштейнами 2 и балкой 6 в сборе (головка сменная 17, вороток).								
								2.3 Отвернуть шесть (четыре для заднего бампера, рис. 2) винтов 3, снять боковые кронштейны 2 с бампера в сборе (отвертка крестообразная).								
								2.4 Отвернуть восемь болтов 8, снять планки 7 и балку 6 (ключ гаечный 10).								
								3 Снять задний бампер 21099-2804015.								
								3.1 Отвернуть две гайки 1, рис. 3 и две гайки 3 бокового крепления бампера 4 к кузову (ключ гаечный 10).								
								3.2 Отвернуть два болта 5 крепления бампера и снять бампер 4 с балкой 6 в сборе (головки сменные 13 и 17, вороток).								
								4 Снять передний бампер 2114-2803015.								
								4.1 Отвернуть четыре гайки 1, рис. 4, бокового крепления бампера 4 к кузову (ключ гаечный 10).								
								4.2 Отвернуть два болта 5 крепления бампера к балке 6 и снять бампер (ключ гаечный 13).								
								4.3 Отвернуть шесть винтов 3, снять боковые кронштейны 2 (отвертка крестообразная).								
								4.4 Отвернуть две гайки 9, крепления балки 6 и снять балку (ключ гаечный 10).								
								4.5 Отвернуть четыре болта 7, две гайки 9, снять кронштейны 8 и 10 переднего бампера (ключи гаечные 10 и 13)								
								Разработ.	Завьялова Н.Н.		25.07.02					
								Нач. бюро	Климов В.Е.		25.07.02					
								Нач.отдела	Бояр В.С.		25.07.02					
								Т.контр.	Христов П.Н.		25.07.02					
								Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		25.07.02
Дубликат																
Взам.																
Подп.																

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20360

Лист 2

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

5 Снять задний бампер 2114-2804015.

5.1 Отвернуть четыре гайки 1, рис. 5, бокового крепления бампера 4 к кузову (ключ гаечный 10).

5.2 Отвернуть два болта 5 крепления бампера к балке 6 и снять бампер (ключ гаечный 13).

5.3 Отвернуть четыре винта 3, снять боковые кронштейны 2 (отвертка крестообразная.)

5.4 Отвернуть две гайки 9 крепления балки, снять балку 6 бампера (ключ гаечный 10).

5.5 Отвернуть шесть гаек 7, снять кронштейны 8 бампера (ключ гаечный 10).

6 Снять задний бампер 2115-2804015.

6.1 Отвернуть две гайки 1, рис. 6, и две гайки 3 бокового крепления бампера 4 к кузову (ключ гаечный 10).

6.2 Отвернуть два болта 5, снять бампер (ключ гаечный 13).

6.3 Отвернуть две гайки 8 крепления балки 6 заднего бампера и снять балку (ключ гаечный 10).

6.4 Отвернуть шесть гаек 8 крепления кронштейнов 7 бампера и снять кронштейны (ключ гаечный 10).

7 Установку переднего и заднего бамперов производить в порядке, обратном снятию, обеспечить равномерность зазоров в сопряжении бамперов с кузовом.

8 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

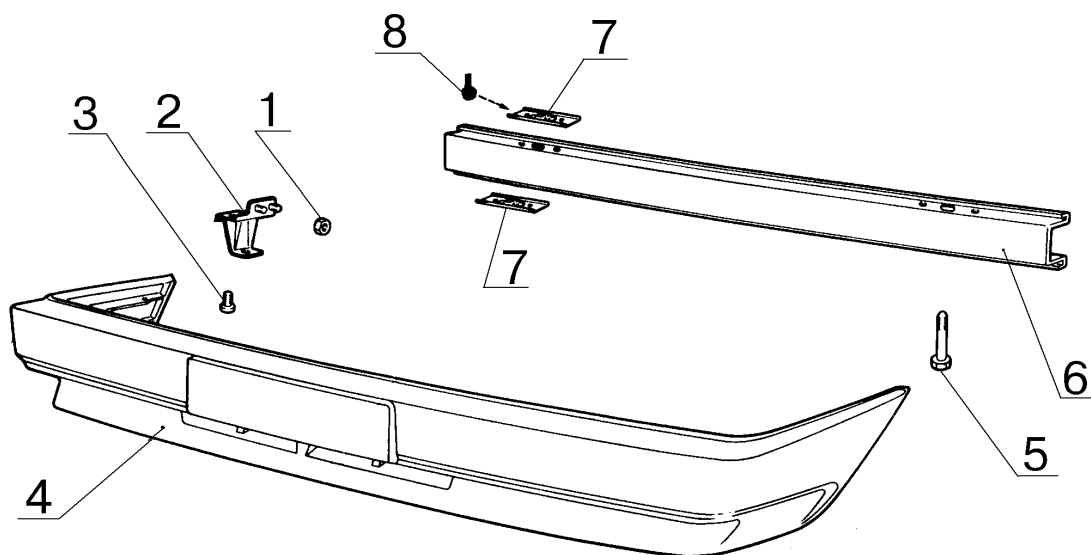


Рис. 1. Бампер 2108-2803015 передний:

1 - гайка 1/58962/11; 2 - кронштейн 2108-2803034/035 боковой правой/левой; 3 - винт 2103-8109142; 4 - бампер передний 2108-2803015; 5 - болт 2108-2803168 крепления бампера; 6 - балка 2108-2803132 бампера; 7 - планка 2108-2803160/162 верхняя/нижняя; 8 - болт 1/38360/71.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20360

Лист 3

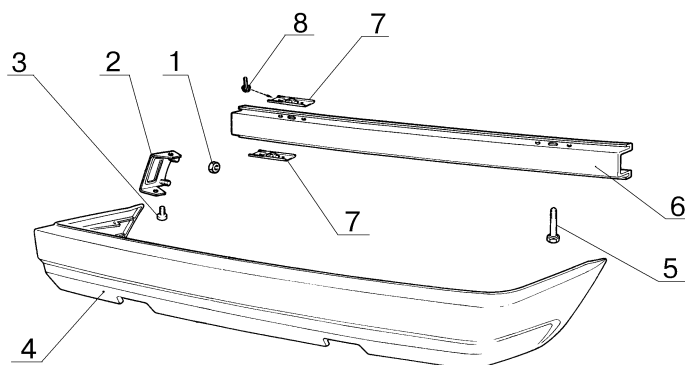


Рис. 2. Бампер 2108-2804015 задний.

1 - гайка 1/58962/11; 2 - кронштейн 2108-2804036/037 боковой правой/левой; 3 - винт 2103-8109142; 4 - бампер 2108-2804015 задний; 5 - болт 2108-2803168 крепления бампера; 6 - балка 2108-2803132 бампера; 7 - планка 2108-2803160/162 верхняя/нижняя; 8 - болт 1/38360/71.

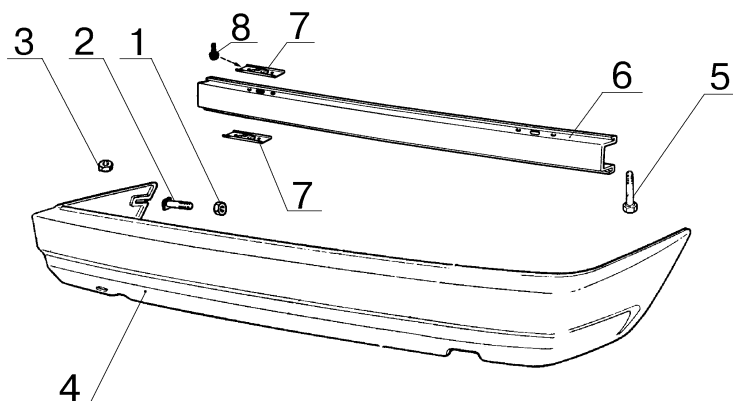


Рис. 3. Бампер 21099-2804015 задний

1 - гайка 1/58962/11; 2 - болт 1111-2803170; 3 - гайка 1/61008/11; 4 - бампер задний 21099-2804010; 5 - болт 2108-2803168 крепления бампера; 6 - балка 2108-2803132 бампера; 7 - планка 2108-2803160/162 верхняя/нижняя; 8 - болт 1/38360/71.

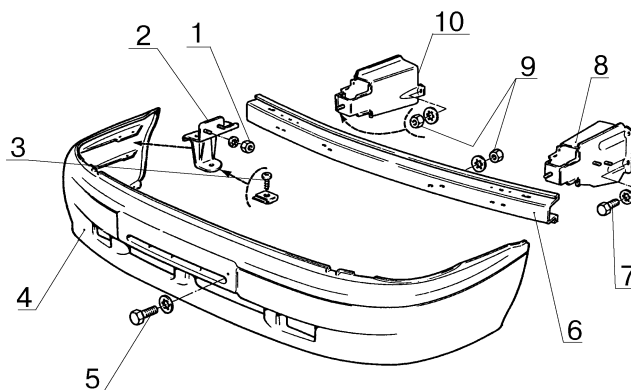


Рис. 4. Бампер 2114-2803015 передний.

1 - гайка 1/58962/11; 2 - кронштейн 2108-2803034/035 боковой правой/левой; 3 - винт 2103-8109142; 4 - бампер 2114-2803014 передний; 5 - болт 1/604362/1; 6 - балка 2114-2803132 бампера; 7 - болт 1/60432/21; 8 - кронштейн 2114-2803017 левый; 9 - гайка 1/61008/11; 10 - кронштейн 2114-2803016 правый.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

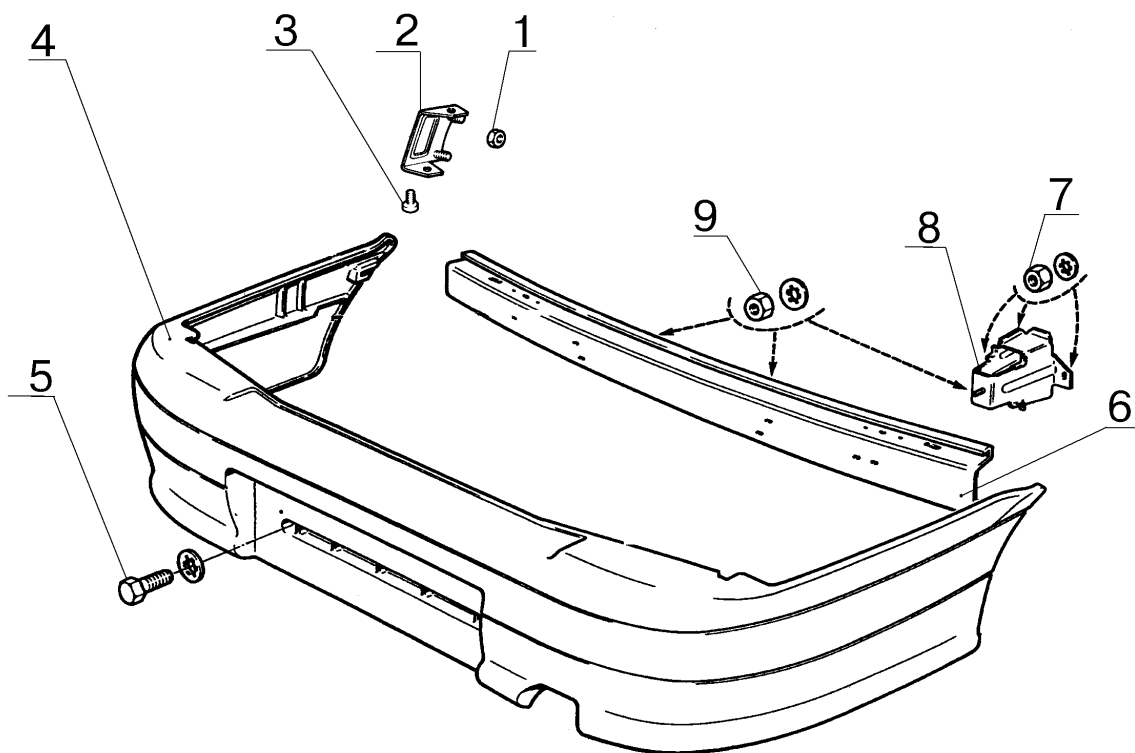


Рис. 5. Бампер 2114-2804015 задний

1 - гайка 1/58962/11; 2 - кронштейн 2114-2804036/037 боковой правой/левой; 3 - винт 2103-8109142; 4 - бампер 2115-2804015 задний; 5 - болт 1/60436/21; 6 - балка 2114-2804132 бампера; 7 - гайка 1/61008/21; 8 - кронштейн 2114-2804016/017 правый/левый; 9 - гайка 1/61008/21.

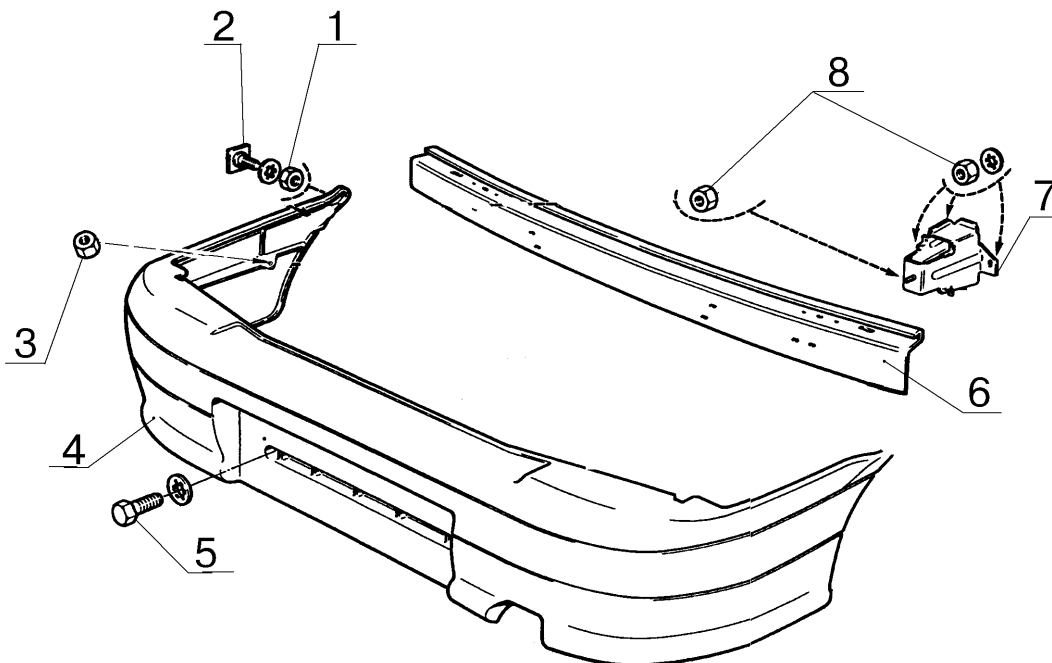
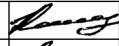

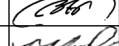

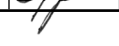


Рис. 6. Бампер 2115-2804015 задний

1 - гайка 1/58962/11; 2 - держатель 21099-2803170 боковой; 3 - гайка 1/61008/21; 4 - бампер 2115-2804015 задний; 5 - болт 1/60436/21; 6 - балка 2114-2803132 бампера; 7 - кронштейн 2114-2804016/017 правый/левый; 8 - гайка 1/61008/21.

Дубликат
Взам.
Подп.

						“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20403	Лист 1	Листов 2	Дата	Подпись	№ документа	Лист	Изм.	Дата	Подпись	№ документа	Лист	Изм.	
СИДЕНЬЯ ПЕРЕДНИЕ И ЗАДНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108/2109/2114/2115-СНЯТИЕ/УСТАНОВКА																				
<p>ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ</p> <p>Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.</p> <p>1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).</p> <p>2 Снять сиденье переднее правое или левое.</p> <p>2.1 Отжать ручку 1, рис.1, вверх и передвинуть сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.2 Вывести верхние концы торсионов 2 из зацепления.</p> <p>2.3 Передвинуть сиденье в крайнее заднее положение.</p> <p>2.4 Отвернуть четыре гайки 4 крепления передних кронштейнов сиденья, снять кронштейны 3 (ключ 13 торцовый).</p> <p>2.5 Поднять переднюю часть сиденья, отвернуть два передних болта 6 крепления салазок (ключ 8 торцовый).</p> <p>2.6 Передвинуть сиденье в крайнее переднее положение.</p> <p>2.7 Отвернуть два задних болта 6 крепления салазок и снять сиденье 5 в сборе (ключ 8 торцовый).</p> <p>3 Снять заднее сиденье.</p> <p>3.1 Снять подголовники 1, рис.2, заднего сиденья.</p> <p>3.2 Снять две облицовки 7 петель подушки заднего сиденья (отвертка плоская).</p> <p>3.3 Отвернуть два болта 6 крепления петель к кузову, потянуть петлю 8 привода замка подушки заднего сиденья, снять подушку 5 (отвертка крестообразная).</p> <p>3.4 Отвернуть два болта 4 крепления спинки заднего сиденья, нажать на рукоятку 2 привода замков спинки, освободить и снять спинку 3 (головка сменная 10, вороток).</p> <p>4 Установить сиденья в порядке, обратном снятию. При установке сидений на-нести на трущиеся поверхности салазок смазку типа “Фиол-1”. Норма расхода 10 грамм.</p> <p>5 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.</p>																				
							Разработ.	Климов В.Е.		30.09.02										
							Нач. бюро	Климов В.Е.		30.09.02										
							Нач.отдела	Бояр В.С.		03.10.02										
							Т.контр.	Христов П.Н.		03.10.02										
							Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		03.10.02					
							ТИ	Технологическая инструкция												
80																				

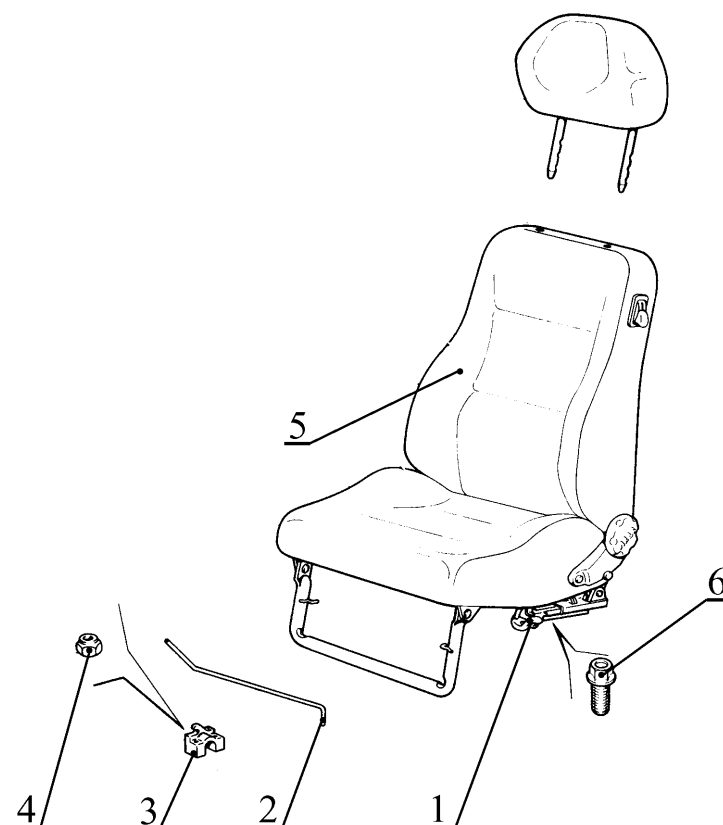


Рис.1. Сиденье переднее:

1 - ручка 2108-6814040 регулировки сиденья в продольном направлении; 2 - торсион 2108-6810060/061 правый/левый; 3 - кронштейн 2108-6810024/025 правый/левый; 4 - гайка 1/61041/11; 5 - сиденье 21093-6810012/013 переднее правое/левое; 6 - болт 2110-6810054.

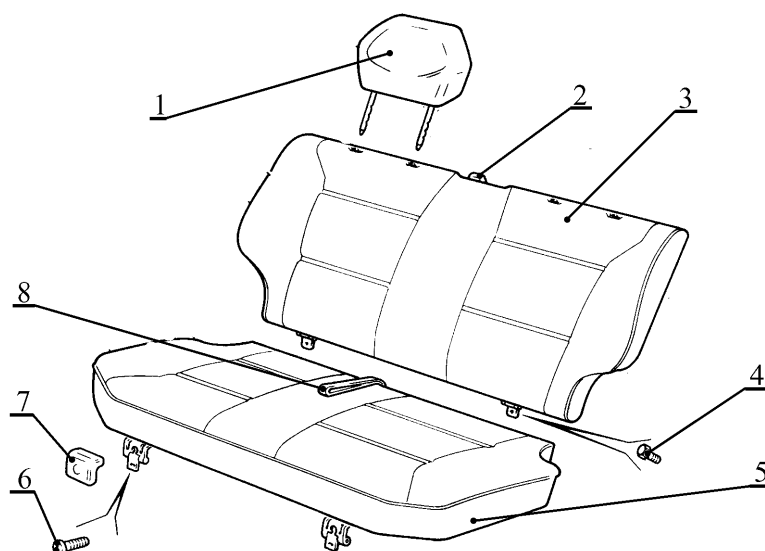


Рис.2. Сиденье заднее:

1 - подголовник 21083-6818010; 2 - рукоятка 2108-6824156 привода замков спинки заднего сиденья; 3 - спинка 21093-6820230 заднего сиденья; 4 - болт 1/09020/21; 5 - подушка 21093-6820110 заднего сиденья; 6 - болт 1/09024/21; 7 - облицовка 2108-6824176; 8 - петля привода замка подушки заднего сиденья.

Дубликат
Взам.
Подп.

			“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20404	Лист 1	Листов 3
			Дата		<h2 style="text-align: center;">КАПОТ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108, 2109, 21099, 2114, 2115 И ЕГО МЕХАНИЗМЫ - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА</h2>		
			Подпись				
			№ документа		<p>Работы выполнять в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте”, Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.</p> <p>1 Установить автомобиль на рабочее место. Поднять капот 1, рис. 1, зафиксировать его упором 28 в открытом положении. Отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).</p> <p>2 Отсоединить штекер от подкапотной лампы и извлечь жгут проводов из полости капота вместе с уплотнителями.</p> <p>3 Снять два жиклера омывателя, отсоединить трубку от тройника и извлечь тройник с трубками из полости капота.</p> <p>4 Отвернуть четыре болта 33 с подвижных звеньев петель капота, снять капот (головка 10 сменная, шарнир, удлинитель, ключ трещоточный). Операции по п. 4 выполнять с помощником.</p> <p>5 Уложить капот наружной поверхностью вниз на монтажный стол с войлочной подкладкой. Отвернуть штырь 10 замка капота, снять стопорную шайбу 9, извлечь ось 6 с приводом в сборе и снять крючок 2 капота (ключ гаечный 17, отвертка крестообразная, ключ гаечный 10).</p> <p>6 Вывернуть буферы 35.</p> <p>7 Отсоединить трос 12 от пружины 11 замка капота.</p> <p>8 Извлечь оболочку 13 троса из кронштейна.</p> <p>9 Снять две скобы 14 крепления оболочки троса.</p> <p>10 Разогнуть трос 1, рис. 2, снять втулку 14 и извлечь трос из паза рукоятки 13 (плоскогубцы).</p> <p>11 Отвернуть ось 9, снять рукоятку 13 и стопорную шайбу 10 (ключ кольцевой 17).</p> <p>12 Снять оболочку 5 с тросом 1 и поводком 3.</p> <p>13 Извлечь уплотнители 2 и 4 (отвертка плоская).</p> <p>14 Снять пружину 11, рис. 1, замка капота (отвертка плоская).</p> <p>15 Снять упор 28 капота и извлечь втулку 29 (отвертка плоская).</p>		
			Лист				
			Изм.				
			Дата				
			Подпись				
			№ документа				
			Лист				
			Изм.				
Дубликат					Разработ.	Завьялова Н.Н.	30.09.02
Взам.					Нач. бюро	Климов В.Е.	30.09.02
Подп.					Нач.отдела	Боюр В.С.	03.10.02
					Т.контр.	Христов П.Н.	03.10.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.	03.10.02

ТИ

Технологическая инструкция

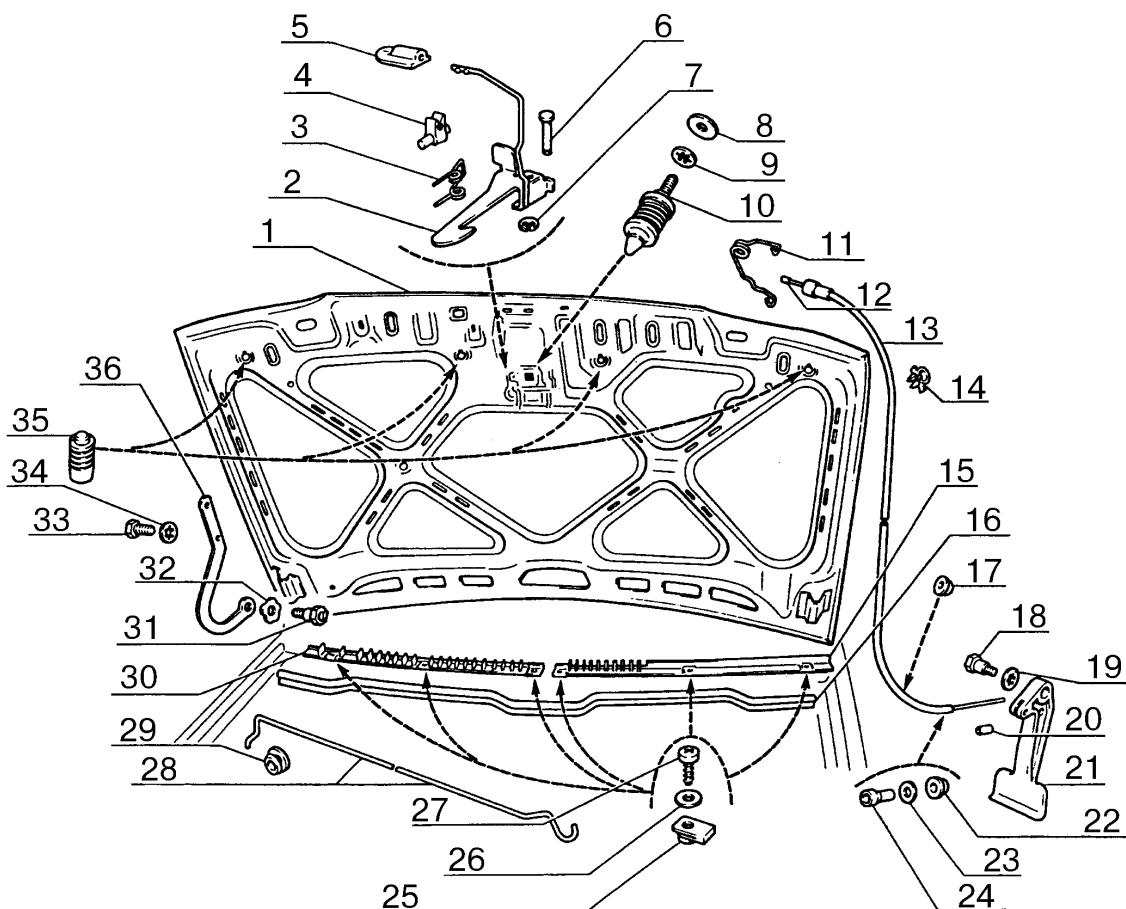


Рис. 1. Детали капота и его механизмов:

1 - капот 2108/093/14-8402010; 2 - крючок 2114-8406070 капота; 3 - пружина 2108-8406078; 4 - скоба 2101-3506045; 5 - рукоятка 21093-8406084; 6 - ось; 7 - шайба 1/10876/76 стопорная; 8 - шайба 2/37674/91; 9 - шайба 1/25987/71 стопорная; 10 - штырь 2114-8406050 замка капота; 11 - пружина 2108-8406034 замка капота; 12 - тяга 2108-8406156; 13 - оболочка 2108-8406140 тяги; 14 - скоба 1/45696/80; 15 - решетка 2108-8402097 воздухопритока левая; 16 - уплотнитель 2108-8402200; 17 - уплотнитель 2101-3724317; 18 - ось 2108-8406176; 19 - шайба 1/26053/70 стопорная; 20 - трубка 2101-8406161; 21 - рукоятка 2108-8406132; 22 - уплотнитель 2101-1108124; 23 - шайба 1/26444/01; 24 - поводок 2108-8406164; 25 - держатель 1/41885/80 фланце-вый; 26 - шайба 1/05193/01; 27 - винт 1/76702/01 самонарезающий; 28 - упор 2108-8407122 капота; 29 - втулка 2108-8407134; 30 - решетка 2108-8402096 воздухопритока правая; 31 - ось 2108-8407038 петли; 32 - шайба 1/26015/73 волнистая; 33 - болт 1/09020/21; 34 - шайба 1/25995/71 стопорная; 35 - буфер 2108-8402214; 36 - звено петли 2108-8407016 подвижное

Дубликат
Взам.
Подп.

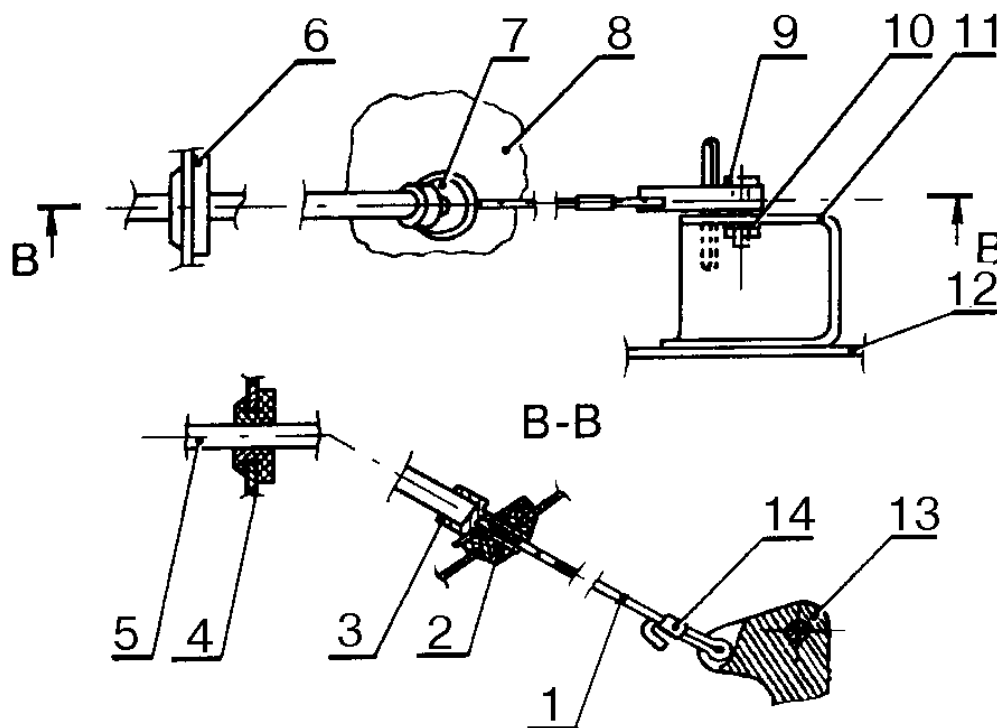


Рис. 2. Установка тяги привода замка капота.

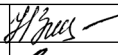

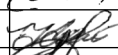


1 - тяга 2108-8406140; 2 - уплотнитель 2101-1108124; 3 - поводок; 4 - надставка 2108-5301094 щитка передка; 5 - оболочка тяги; 6 - уплотнитель 2101-3724317; 7 - шайба; 8 - щиток 2108-5301086 передка; 9 - ось 2108-8406176; 10 - шайба 1/26053/70; 11 - кронштейн крепления рукоятки; 12 - кузов в сборе; 13 - рукоятка 2108-8406132; 14 - втулка

16 Установку капота и его механизмов производить в порядке, обратном снятию, при этом:

- обеспечить равномерность зазора между капотом и сопрягаемыми панелями кузова в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-0232934-98;
- смазать трущиеся поверхности замка и тяги. Подвижные детали должны перемещаться свободно без заеданий (смазка ЛСЦ-15 ТУ 38-УСССР-201-224-80Ф, норма расхода 5 г);
- отрегулировать положение штыря замка капота так, чтобы в закрытом положении капота рукоятка привода замка капота касалась упора на кронштейне крепления рукоятки открывания капота;
- крючок капота должен надежно удерживать капот при открытом замке.

17 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить качество выполненных работ в соответствии с требованиями ТУ 37.101.0167-97, пп. 2.2.9, 2.2.23.1 и п. 16 настоящей ТИ.

Дубликат
Взам.
Подп.

		“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20406	Лист 1	Листов 2				
		ДВЕРЬ ЗАДКА А/М ВАЗ-2108, 2109, 2114, - РАЗБОРКА/СБОРКА, СНЯТИЕ/УСТАНОВКА							
		<p>Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.</p>							
		<p>1 Установить автомобиль на рабочее место. Открыть капот и отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).</p>							
		<p>2 Отвернуть гайку 1, рис.1, крепления рычага стеклоочистителя, снять рычаг 3 со щеткой 2 в сборе (головка сменная 10, вороток).</p>							
		<p>3 Открыть дверь задка.</p>							
		<p>4 Снять обивку 1, рис.2, двери задка, преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (отвертка плоская).</p>							
		<p>5 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора стеклоочистителя от жгута проводов заднего дополнительного.</p>							
		<p>6 Снять колпачок 10, рис.1, отвернуть гайку 4 крепления выходного вала моторедуктора очистителя стекла, снять шайбы, отвернуть два болта 5 и снять моторедуктор 9 с кронштейном в сборе (головка сменная 10, вороток, ключ кольцевой коленчатый 24).</p>							
		<p>7 Отвернуть две гайки 8, рис.2, крепления замка 7 двери задка, снять прокладку 6 и замок (головка сменная 10, вороток).</p>							
		<p>8 Отвернуть два болта 5 крепления фиксатора 4, снять фиксатор замка (головка сменная 10, вороток).</p>							
		<p>9 Отсоединить колодки жгута проводов от клемм фонарей освещения номерного знака, отвернуть четыре винта крепления фонарей, снять фонари (отвертка крестообразная).</p>							
		<p>10 Для ВАЗ-2114 - отсоединить колодки жгута проводов дополнительного сигнала торможения от колодок жгута проводов заднего дополнительного, отвернуть два болта и две гайки крепления спойлера двери задка, снять спойлер с дополнительным сигналом торможения в сборе (головка сменная 10, вороток).</p>							
		<p>11 Снять стекло двери задка согласно ТИ 3100.25100.20353.</p>							
		<p>12 Извлечь из полости двери жгут проводов задний дополнительный.</p>							
		<p>13 Снять два буфера 9 двери задка.</p>							
Дубликат Взам. Подп.					Разработ.	Завьялова Н.Н.		21.10.02	
					Нач. бюро	Климов В.Е.		21.10.02	
					Нач.отдела	Бояр В.С.		21.10.02	
					Т.контр.	Христов П.Н.		21.10.02	
					Изм.	Н.контр.	Костенков В.Л.		21.10.02
		Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
ТИ		Технологическая инструкция							
		85							

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20406

Лист 2

14 Снять орнаменты двери задка, преодолевая сопротивление пластмассовых втулок (отвертка плоская).

15 Отвернуть два пальца крепления упоров 10 в соединении с дверью задка (ключ гаечный 13, упор технологический).

16 Отвернуть четыре болта 11 крепления подвижных звеньев петель двери задка, снять дверь. Операции по пп. 15 и 16 выполнять с помощником (ключ гаечный 10).

17 Установку и сборку двери задка выполнять в порядке, обратном снятию и разборке. При этом:

- узлы и детали должны быть закреплены во всех точках, предусмотренных конструкцией;

- обеспечить равномерность зазоров между дверью задка и сопрягаемыми панелями кузова и герметичность двери по проему в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98;

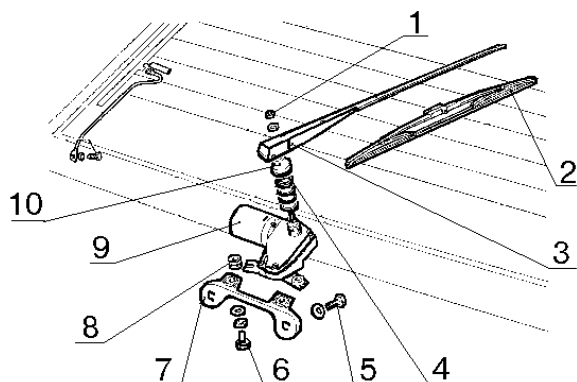
- смазать трущиеся поверхности замка, петель двери задка (смазка ЛСЦ-15 по ТУ 38 УССР-201-224-80, норма расхода 5 г);

- проверить работу замка двери задка, замок должен закрываться и открываться без заеданий;

- проверить работу моторедуктора очистителя стекла двери задка.

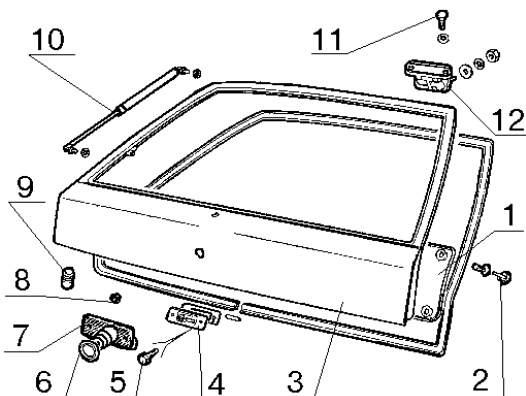
18 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям п.17 настоящей ТИ.

Рис.1. Очиститель стекла двери задка:



- 1 - гайка 1/58962/11;
- 2 - щетка 2108-6313200;
- 3 - рычаг 2108-6313150;
- 4 - гайка 2108-5205063;
- 5 - болт 1/09022/21;
- 6 - болт 1/09024/21;
- 7 - кронштейн 2108-6313040;
- 8 - втулка 2108-5205062;
- 9 - мото-редуктор 2121-6313100;
- 10 - колпачок.

Рис.2. Дверь задка:



- 1 - обивка 2108-6302010 двери задка;
- 2 - держатель 2108-6302015;
- 3 - дверь 2108-6300020 задка;
- 4 - фиксатор 2108-6306120 замка;
- 5 - болт 1/38364/71;
- 6 - прокладка 2108-6305075;
- 7 - замок 2108-6305010 двери задка;
- 8 - гайка 1/38321/01;
- 9 - бу-фер 2108-8402214;
- 10 - упор 2108-6308010;
- 11 - болт 1/09022/21;
- 12 - петля 2108-6306010 двери задка.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

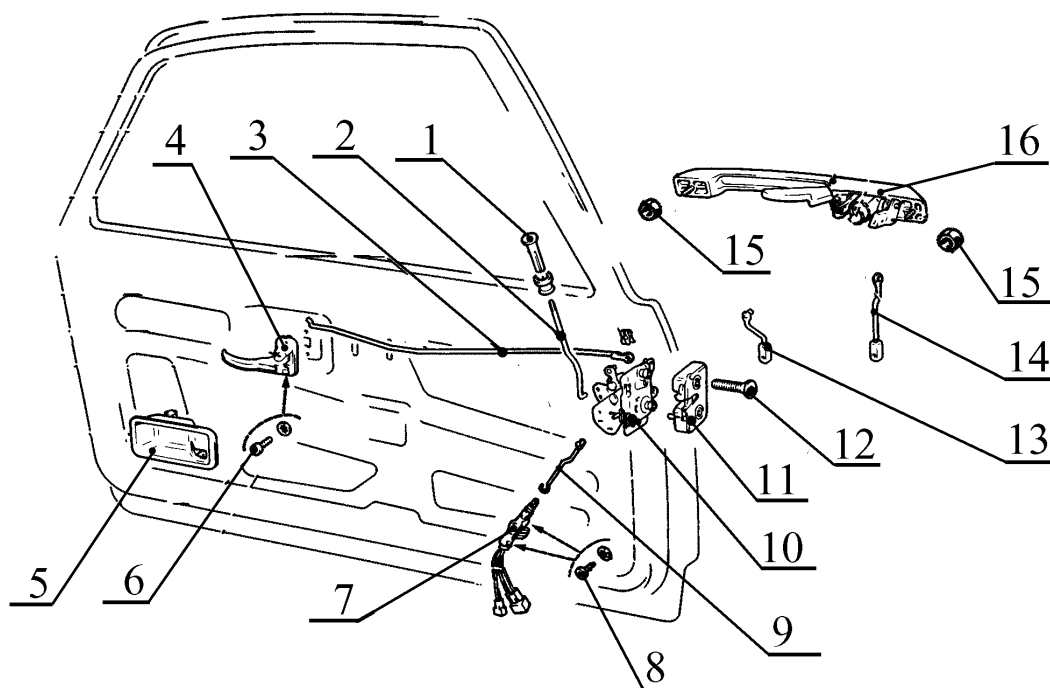


Рис.1. Арматура передней двери:

1 - кнопка 2108-6105125 выключения блокировки замка; 2 - тяга 2108/2109-6105118/119 выключения блокировки замка; 3 - тяга 2108/2109-6105090 внутренней ручки; 4 - ручка 2109-6105180, 2114-6105180/181 внутренняя; 5 - облицовка 21083-6105192/193 внутренней ручки; 6 - винт 1/32739/01; 7 - моторедуктор 21093-6512110/210 блокировки замка; 8 - винт 1/76705/07; 9 - тяга 21093-6105786 блокировки замка; 10 - замок 2108-6105012/013 внутренний; 11 - замок 2108-6105014/015 наружный; 12 - винт-2108-6105266; 13 - тяга 2108/2109-6105136/137 выключателя замка; 14 - тяга 2108-6105240, 2109-6105240/241 наружной ручки; 15 - гайка 1/58964/11; 16 - ручка 2108-6105176/177 наружная.

1.13 Поднять опускное стекло.

1.14 Отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи.

1.15 Отвернуть винт 6 крепления направляющей опускного стекла и снять направляющую 5 в сборе с уплотнителем 7 (головка сменная 8, удлинитель, вороток).

1.16 Отвернуть через проемы внутренней панели двери два винта 8 крепления обоймы опускного стекла к стеклоподъемнику и извлечь опускное стекло 4 из полости двери (головка сменная 10, удлинитель, вороток).

1.17 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора стеклоподъемника от колодки жгута проводов боковых дверей.

1.18 Отвернуть семь гаек 10 крепления стеклоподъемника и извлечь стеклоподъемник 11 через проем во внутренней панели двери в сборе с моторедуктором 9 (головка сменная 10, вороток).

1.19 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора блокировки замка двери от колодок жгута проводов боковой двери.

1.20 Отвернуть два винта 8, рис.1, крепления моторедуктора блокировки замка двери, отсоединить тягу 9 от замка и извлечь моторедуктор 7 из проема двери (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

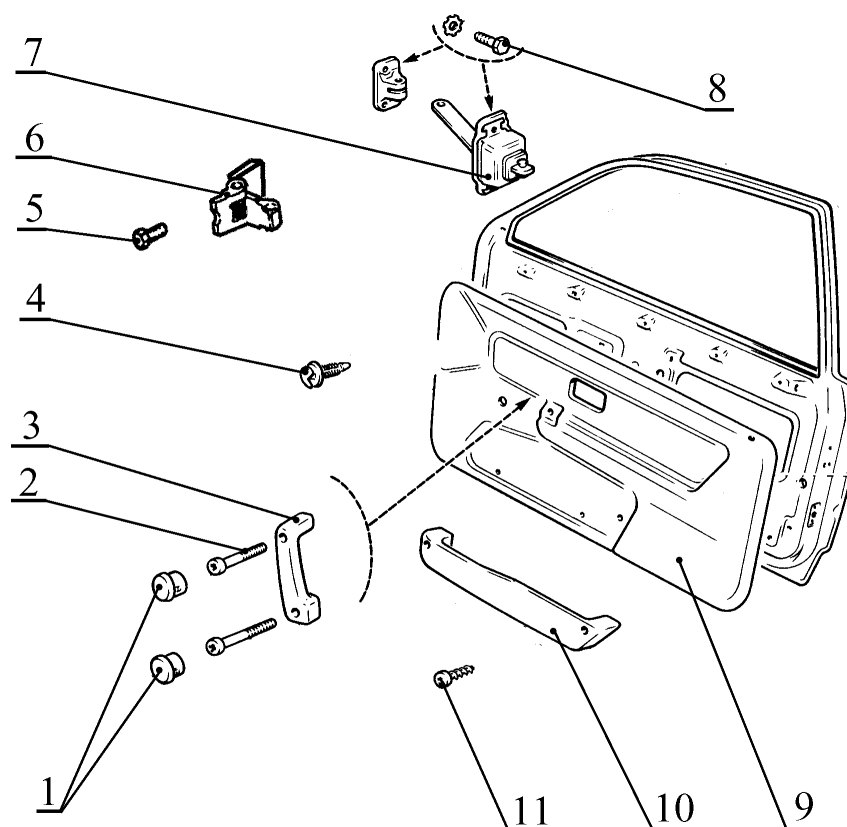


Рис.2. Обивка двери:

1 - облицовка 21083-6816092, 2108-6816098; 2 - винт 1/32771/01, 1/32777/01; 3 - ручка 21083-6816082/083 подлокотника; 4 - держатель 2108-6102053; 5 - болт 2108-6106072; 6 - петля 2108-6106018 передней двери; 7 - ограничитель 2108/2109-6106082 открывания двери; 8 - болт 1/09022/21; 9 - обивка 2108/21093-6102014/015 передней двери; 10 - карман 21083-6102022/023; 11 - винт 1/76716/07.

1.21 Отсоединить от замка тягу 13 выключателя замка и тягу 14 наружной ручки (отвертка плоская).

1.22 Отвернуть две гайки 15 крепления наружной ручки и снять ручку 16 в сборе с тягами 14 и 13 (головка сменная 10, удлинитель, вороток).

1.23 Отвернуть два винта 12 и снять наружный 11 и внутренний 10 замки в сборе с тягами 2 и 3 (отвертка ударная, молоток).

1.24 Отвернуть четыре болта 8, рис.2, крепления ограничителя и снять ограничитель 7 (головка сменная 8, вороток).

1.25 Отсоединить крепежные скобы жгута проводов двери. Снять защитный чехол и извлечь жгут проводов из полости двери (отвертка плоская).

1.26 Отвернуть два болта 5 петель 6 передней двери, снять дверь. Операцию выполнять с помощником (головка сменная 13, вороток).

2 РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ ПРАВОЙ ИЛИ ЛЕВОЙ (для ВАЗ-2114/2115)

2.1 Установить автомобиль на рабочий пост. Открыть дверь и опустить в нижнее положение опускающее стекло, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20407

Лист 4

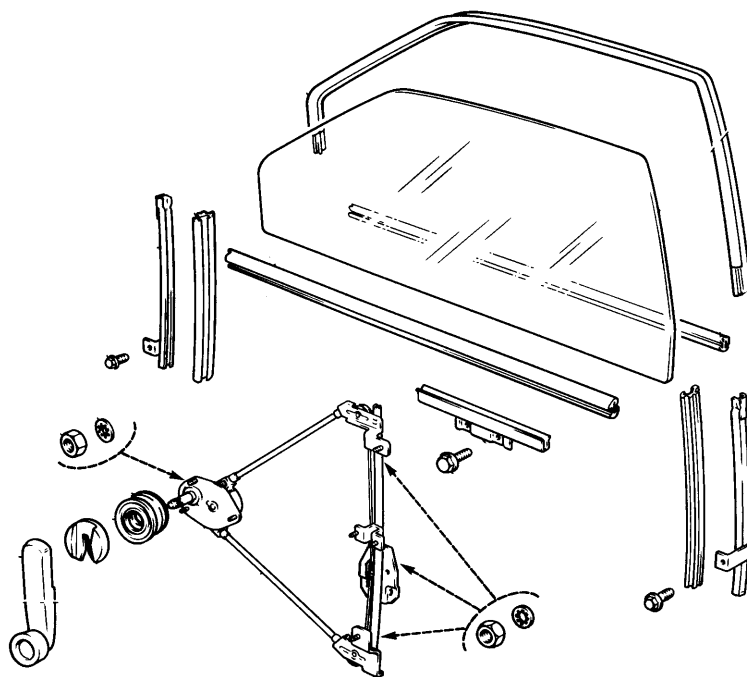


Рис.3. Стекло передней двери:

1 - уплотнитель 2108/2109-6103320 внутренний; 2 - уплотнитель 2108-6103290/291, 2109-6103290 наружный; 3 - уплотнитель 2108/2109-6103292/293 верхний; 4 - стекло 2108/2109-6103214/215 опускаемое; 5 - направляющая 2108/2109-6103250/251 опускаемого стекла; 6 - винт 1/38331/71; 7 - уплотнитель 2108-6103294; 8 - винт 1/38360/71; 9 - моторредуктор 2110-3730610/611 стеклоподъемника; 10 - гайка 1/58962/11; 11 - стеклоподъемник 2108/2109-6104010/011.

2.2 Отвернуть кнопку 1, рис.4, выключения блокировки замка двери (отвертка крестообразная).

2.3 Снять облицовку 4 ручки подлокотника, отвернуть два винта 3, снять ручку 5 подлокотника (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

2.4 Отвернуть два винта 6 крепления кармана обивки, снять карман 7, извлечь кнопки управления стеклоподъемником отсоединить колодки жгута проводов передней двери (отвертка крестообразная).

2.5 Снять облицовку 2 внутренней ручки (отвертка плоская).

2.6 Снять рукоятку рычага управления наружным зеркалом (отвертка плоская).

2.7 Снять обивку 8 двери преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (отвертка плоская).

2.8 Дальнейшую разборку передней двери производить по п.п 1.8 - 1.26 настоящей ТИ.

2.9 Снять молдинг передней двери (плоскогубцы, отвертка плоская).

3 СБОРКА

3.1 Установить молдинг двери (для ВАЗ-2114/2115). Работы выполнять в помещении с общей вытяжной вентиляцией и температурой не ниже 18 °С.

Дубликат
Взам.
Подп.

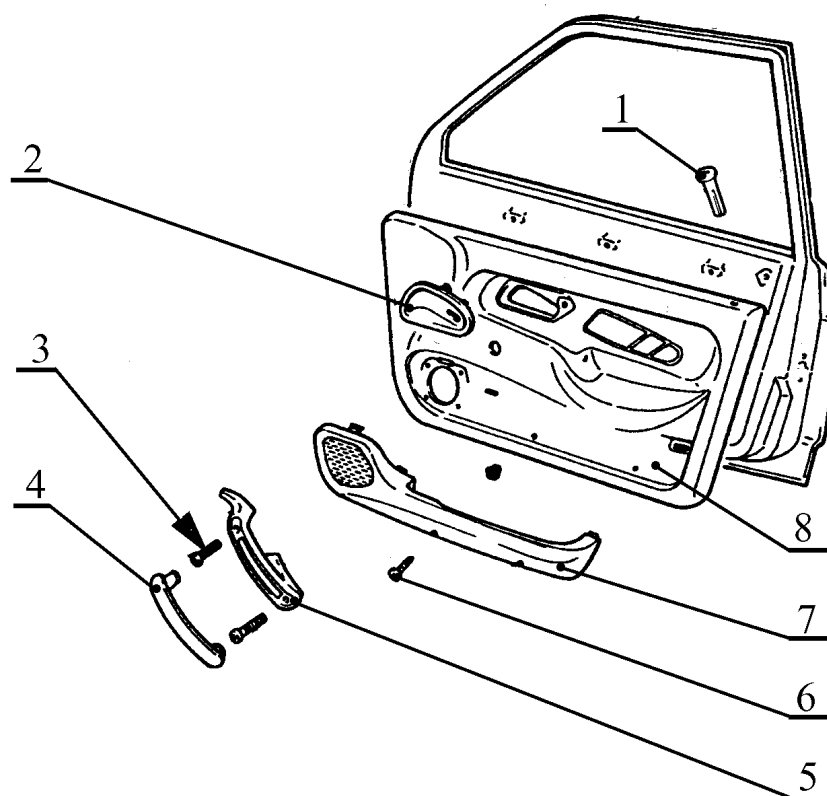


Рис.4. Обивка двери:

1 - кнопка 2108-6105125 выключения блокировки замка; 2 - облицовка 2113-6105192/193 внутренней ручки; 3 - винт 1/32768/01, 1/32777/01; 4 - облицовка 2114-6816088/089 ручки подлокотника; 5 - ручка 2114-6816082/083 подлокотника; 6 - винт 1/76716/01, 1/76705/01; 7 - карман 2114-6102022/023 обивки двери; 8 - обивка 2114-6102014/015 передней двери.

3.1.1 Обезжирить места приклеивания молдинга на двери (уайт-спирит, норма расхода - 50 грамм на одну дверь, ветошь обтирочная, респиратор).

3.1.2 Удалить защитную пленку с двусторонней клеящей ленты молдинга и установить молдинг на дверь, совместив держатели молдинга с отверстиями в двери и плотно прижать молдинг к поверхности двери для обеспечения надежного контакта клеящей ленты с дверью.

3.2 Установку узлов и деталей производить в порядке обратном снятию, при этом:

- узлы и детали должны быть закреплены на все точки предусмотренные конструкцией;

- смазать трущиеся части стеклоподъемника, поверхности скольжения в замке двери, ограничителе открывания двери и шарнирах тяг (смазка ЦИАТИМ-201, норма расхода 5 грамм).

- перед установкой обивки подсоединить клемму "минус" к аккумуляторной батарее, проверить и, при необходимости, отрегулировать работу замка двери и стеклоподъемника; поднять опускное стекло вверх.

4 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20416

Лист 1

Листов 2

КРЫШКА БАГАЖНИКА АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-21099, 2115, - РАЗБОРКА/СБОРКА, СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.

1 Разобрать крышку багажника для автомобиля ВАЗ-21099.

1.1 Установить автомобиль на рабочее место. Поднять капот, зафиксировать его упором в открытом положении. Отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

1.2 Открыть крышку 1, рис.1, багажника.

1.3 Отвернуть две гайки 6 крепления замка крышки багажника, снять замок 2 и привод 4 замка (головка сменная 10, вороток).

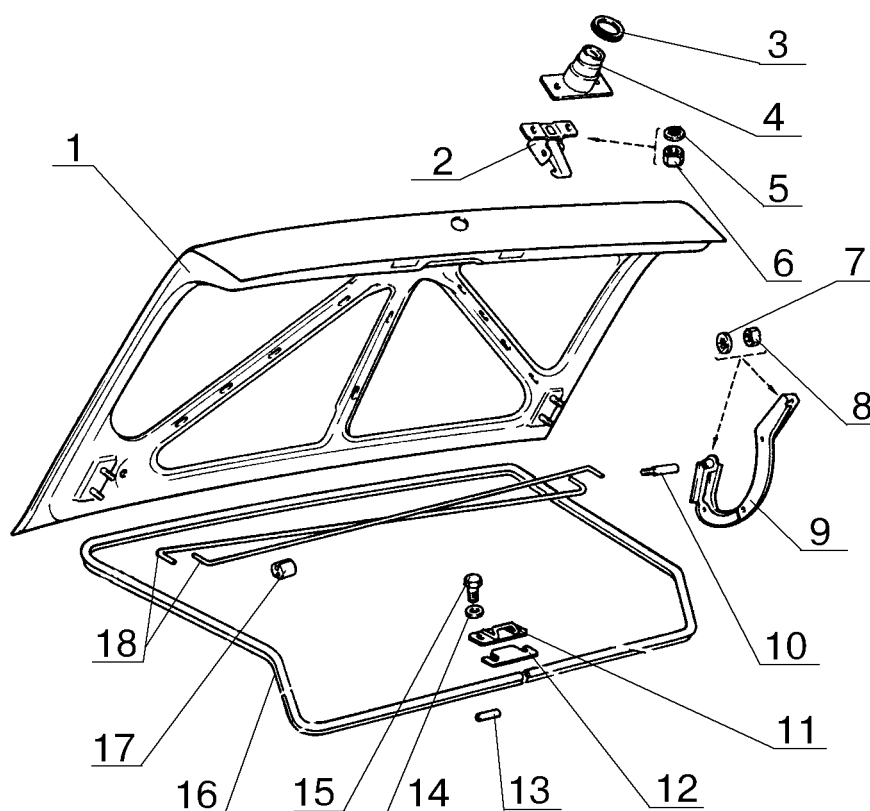


Рис. 1 Крышка багажника автомобиля ВАЗ-21099 и ее механизмы:

1 - крышка 21099-5604010 багажника; 2 - замок 21099-5606010 крышки багажника; 3 - прокладка 2108-6305075; 4 - привод 21099-5606070 замка; 5, 14 - шайба 1/25990/71; 6, 8 - гайка 1/58962/11; 7 - шайба 1/25982/71 стопорная; 9 - звено петли 21099-5605022/023 правое/левое; 10 - ось 21099-5605035; 11 - фиксатор 21099-5606064 замка; 12 - прокладка 21099-5606079 регулировочная; 13 - трубка 2101-6207032; 15 - болт 1/09021/21; 16 - уплотнитель 21099-5604049; 17 - распорка 21099-5605090; 18 - торсион 21099-5605082/083 правый/левый.

					Разработ.	Завьялова Н.Н.	<i>[Signature]</i>	19.11.02
					Нач. бюро	Климов В.Е.	<i>[Signature]</i>	19.11.02
					Нач.отдела	Боюр В.С.	<i>[Signature]</i>	19.11.02
					Т.контр.	Христов П.Н.	<i>[Signature]</i>	19.11.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.	<i>[Signature]</i>	19.11.02

ТИ

Технологическая инструкция

1.4 Снять орнаменты крышки багажника, преодолевая сопротивление пластмассовых втулок (отвертка плоская).

1.5 Отвернуть два болта 15 крепления фиксатора замка, снять фиксатор 11 (головка сменная, вороток).

1.6 Вывести из зацепления торсионы 18 (трубка технологическая).

1.7 Отвернуть четыре гайки 8 петель 9 крышки багажника, снять крышку 1 багажника. Операцию выполнять с помощником (головка сменная 10, вороток).

1.8 Снять уплотнитель 16 крышки багажника.

2 Разобрать крышку багажника для автомобиля ВАЗ-2115.

2.1 Открыть крышку 1, рис.2, багажника.

2.2 Снять внутренние фонари согласно ТИ 3100.25100.20359.

2.3 Отсоединить четыре держателя 15, снять облицовку 17 замка крышки багажника (отвертка плоская).

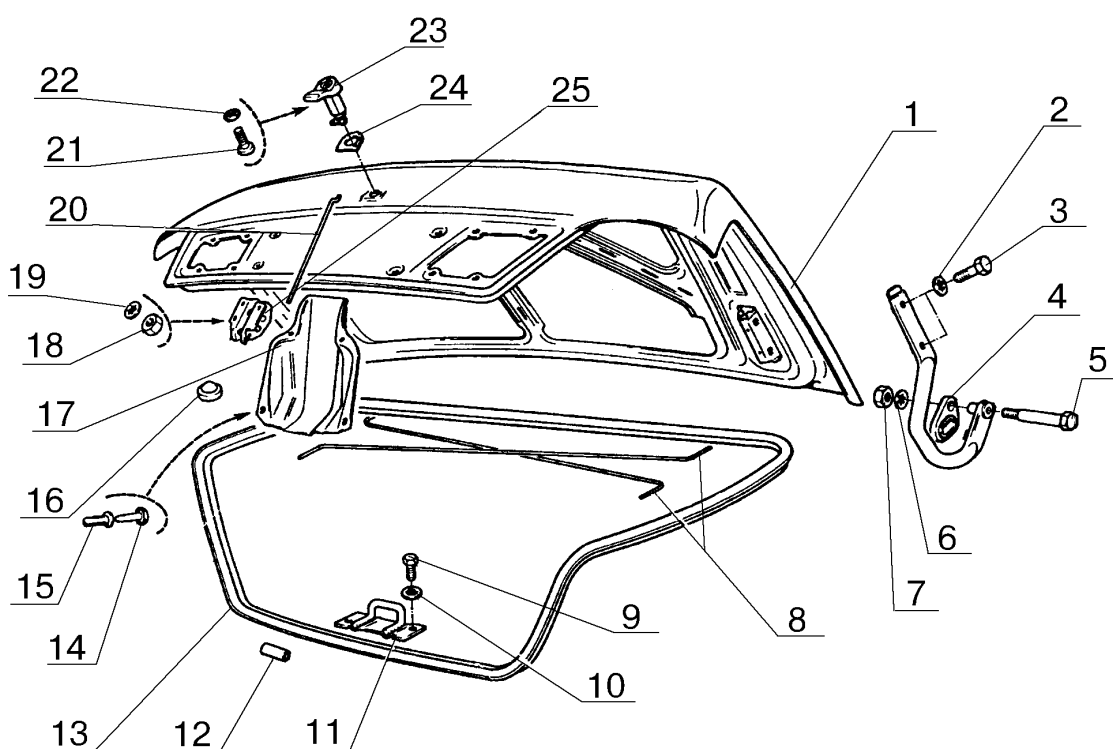


Рис. Крышка багажника автомобиля ВАЗ-2115 и ее механизмы:

1 - крышка 2115-5604010 багажника; 2 - шайба 1/25984/71 стопорная; 3 - болт 1/60432/21; 4 - втулка 2115-5605088/089 правая/левая; 5 - ось 21099-5605035; 6 - шайба 1/25982/71 стопорная; 7 - гайка 1/58962/11; 8 - торсион 2115-5605082/083 правый/левый; 9 - болт 1/09020/21; 10 - шайба 1/25990/71 стопорная; 11 - фиксатор 2110-5606064 замка; 12 - трубка 2101-6207032; 13 - уплотнитель 2115-5604040; 14 - фиксатор 2108-5402271 держателя; 15 - держатель 2108-5402270; 16 - буфер 2103-5601155; 17 - облицовка 2115-5606058 замка; 18 - гайка 1/58962/11; 19 - шайба 1/25990/71 стопорная; 20 - тяга 2115-5606068 привода; 21 - винт 1/32740/01; 22 - шайба 1/25991/70 стопорная; 23 - привод 2110-5606070 замка; 24 - прокладка 2110-5606075; 25 - замок 2110-5606010 крышки багажника.

Дубликат
Взам.
Подп.

	Дата	“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20416	Лист 3				
	Подпись	<p>2.4 Отвернуть три гайки 18 крепления замка крышки багажника, снять замок 25 в сборе с тягой 20 (головка сменная 10, вороток).</p> <p>2.5 Отвернуть болт 21 крепления привода замка к крышке багажника, снять привод 23 и прокладку 24 (головка сменная 8, вороток).</p> <p>2.6 Отвернуть два болта 9, снять фиксатор 11 замка (головка сменная 10).</p> <p>2.7 Снять буферы 16 крышки багажника.</p> <p>2.8 Отвернуть со стороны внутренней панели крышки багажника четыре гайки крепления накладки крышки багажника, снять накладку (головка сменная 18, вороток).</p> <p>2.9 Отвернуть два винта крепления дополнительного сигнала торможения (ДСТ), извлечь ДСТ из спойлера (отвертка крестообразная).</p> <p>2.10 Отвернуть четыре болта и два винта крепления спойлера, снять спойлер крышки багажника (головка сменная 8, вороток, отвертка крестообразная).</p> <p>2.11 Снять орнаменты крышки багажника, извлечь жгут проводов из полости крышки багажника (отвертка плоская, нож технологический).</p> <p>2.12 Вывести из зацепления торсионы 8, отвернуть четыре болта 3, снять крышку 1 багажника. Операцию выполнять с помощником (головка сменная 13, вороток).</p> <p>2.13 Снять уплотнитель 13 крышки багажника.</p> <p>3 Установить крышку багажника. Установку крышки багажника и ее механизмов производить в порядке, обратном снятию. При этом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обеспечить равномерность зазоров между крышкой багажника и сопрягаемыми панелями кузова в соответствии с требованиями ТУ 4538140-00232934-98; - смазать трущиеся поверхности замка и осей петель крышки багажника (смазка ЛСЦ-15 по ТУ 38-УССР-201-224-80, норма расхода 5 грамм); - при установке новой тяги, привода замка, после затяжки стопорного болта, нижний конец тяги 20 отогнуть; - проверить работу замка крышки багажника. Замок должен закрываться и открываться без заеданий; - при установке накладки крышки багажника обеспечить равномерность зазоров с сопрягаемыми поверхностями; - при установке орнамента использовать двухстороннюю липкую ленту типа 4262 фирмы ЗМ по длине и ширине паза с тыльной стороны орнамента. <p>4 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 п. 2.2.23.2 в объеме выполненных работ.</p>							
	№ документа								
	Лист								
	Изм.								
	Дата								
	Подпись								
	№ документа								
	Лист								
	Изм.								
	Дата								
	Подпись								
	№ документа								
	Лист								
	Изм.								
	Дата								
	Подпись								
Дубликат									
Взам.									
Подп.									

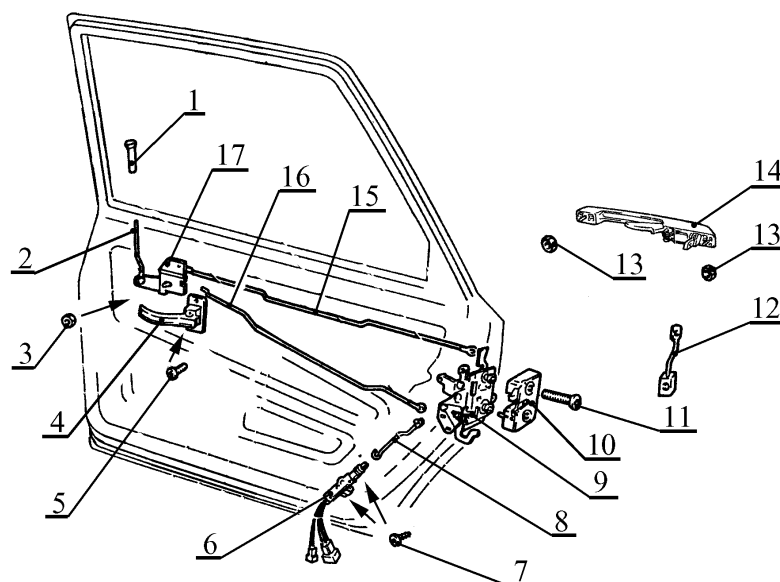


Рис.1. Арматура задней двери.

1 - кнопка 2108-6105125; 2 - тяга 2109-6205120; 3 - гайка 1/61023/11; 4 - ручка 2109-6105180, 2114-6105180/181 внутренняя; 5 - винт 1/32739/01; 6 - моторередуктор 21093-6512210 блокировки замка дверей; 7 - винт 1/767710/01; 8 - тяга 21093-6105786; 9 - замок 2109-6205012/013 внутренний; 10 - замок 2108-6105014/015 наружный; 11 - болт 2108-6105266; 12 - тяга 2109-6205240 наружной ручки; 13 - гайка 1/58964/11; 14 - ручка 2109-6205136/137 наружная; 15 - тяга 2109-6205110; 16 - тяга 2109-6205080; 17 - привод 2109-6205082/083 выключения блокировки замка.

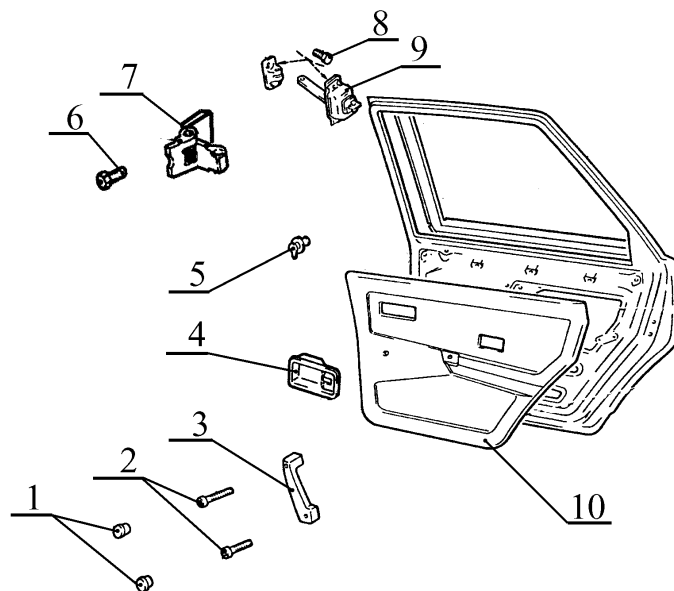


Рис.2. Обивка двери.

1 - облицовка 21083/2108-6816092/098 ручки подлокотника; 2 - винт 1/32771/01, 1/32777/01; 3 - ручка 21083-6816082/083; 4 - облицовка 21083-6105192/193 внутренней ручки; 5 - держатель 2108-6102053; 6 - болт 2108-6106072; 7 - петля 2108-6106010 двери; 8 - болт 1/09022/21; 9 - ограничитель 2109-6106082 открывания двери; 10 - обивка 21093-6202014/015 двери.

Дубликат
Взам.
Подп.

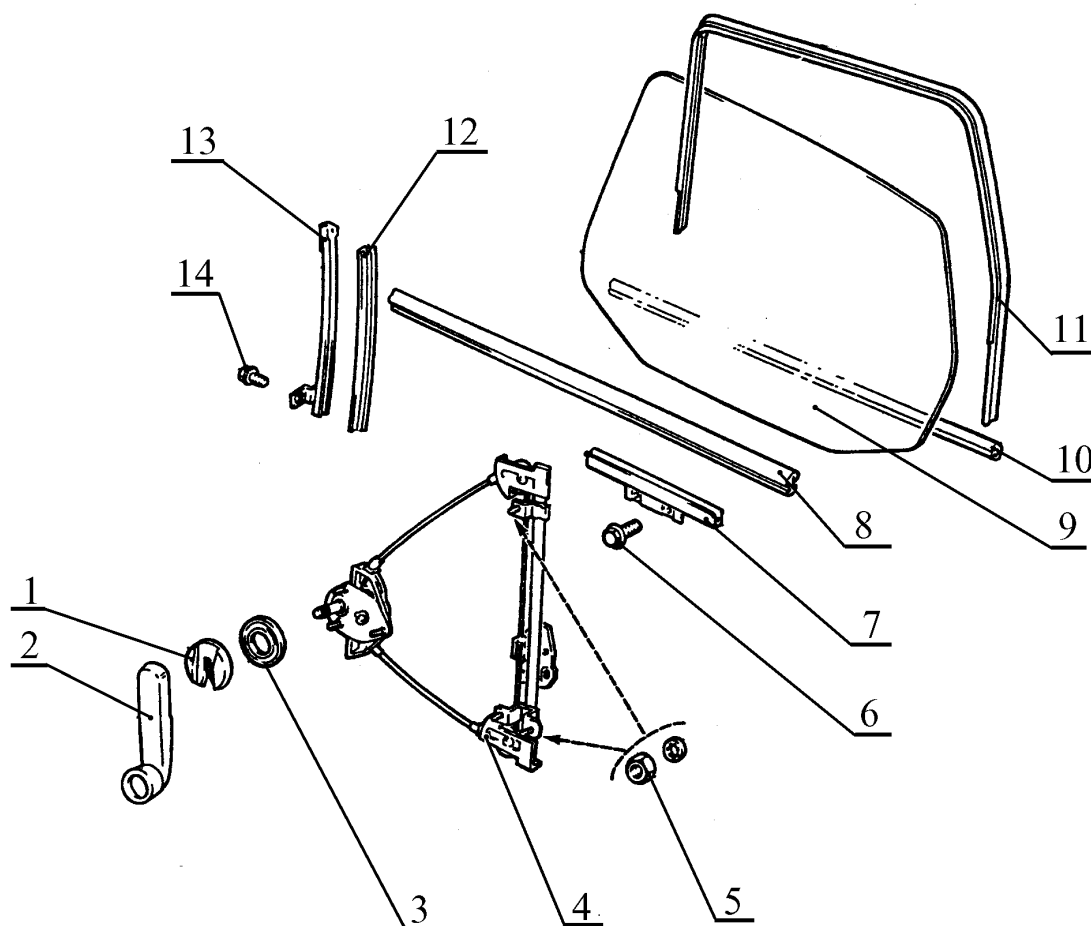


Рис.3. Стекло передней двери.

1 - фиксатор 2108-6104066; 2 - ручка 2108-6104064 стеклоподъемника; 3 - розетка 2105-6104072; 4 - стеклоподъемник 2109-6204010/011 задней двери; 5 - гайка 1/58962/11; 6 - болт 1/38360/71; 7 - обойма 2109-6103220 опускающего стекла; 8 - уплотнитель 2109-6203320 горизонтальный внутренний; 9 - стекло 2109-6203214/215 опускающее задней двери; 10 - уплотнитель 2109-6203290 горизонтальный внешний; 11 - уплотнитель 2109-6203292/293 вертикальный; 12 - уплотнитель 2109-6203294 обоймы; 13 - обойма 2109-6203250/251; 14 - болт 1/38331/71.

1.11 Отвернуть через проемы внутренней панели двери два винта 6 крепления обоймы 7 опускающего стекла к стеклоподъемнику и извлечь опускающее стекло 9 из полости двери (головка сменная 10, вороток, удлинитель).

1.12 Отвернуть шесть гаек 5 крепления стеклоподъемника и извлечь стеклоподъемник 4 через проем во внутренней панели двери (головка сменная 10, вороток).

1.13 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора 6, рис.1, блокировки замка двери от колодок жгута проводов боковой двери.

1.14 Отвернуть два самонарезающих винта 7 крепления моторедуктора блокировки замка двери, отсоединить тягу 8 и извлечь моторедуктор 6 из проема двери (отвертка крестообразная).

1.15 Отвернуть два винта 5 крепления внутренней ручки привода замка двери, отсоединить тягу 16 и снять ручку 4 (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

1.16 Отсоединить от замка тягу 12 наружной ручки (отвертка плоская).

1.17 Отвернуть две гайки 13 крепления наружной ручки и снять ручку 14 в сборе с тягой 12 (головка сменная 8, вороток).

1.18 Отвернуть гайку 3 крепления привода 17 выключения блокировки замка двери (головка сменная 10, вороток, удлинитель).

1.19 Отвернуть два винта 11 снять внутренний 9 и наружный 10 замки в сборе с приводом выключения блокировки замка и тягами 2, 15 и 16 (отвертка ударная, молоток).

1.20 Отвернуть четыре болта 8, рис.2, крепления ограничителя и снять ограничитель 9 (головка сменная 8, вороток).

1.21 Отсоединить четыре крепежных скобы крепления жгута проводов. Снять защитный чехол и извлечь жгут проводов из полости двери (отвертка плоская).

1.22 Отвернуть два болта 6 петель 7 задней двери, снять дверь. Операцию выполнять с помощником (головка сменная 13, вороток).

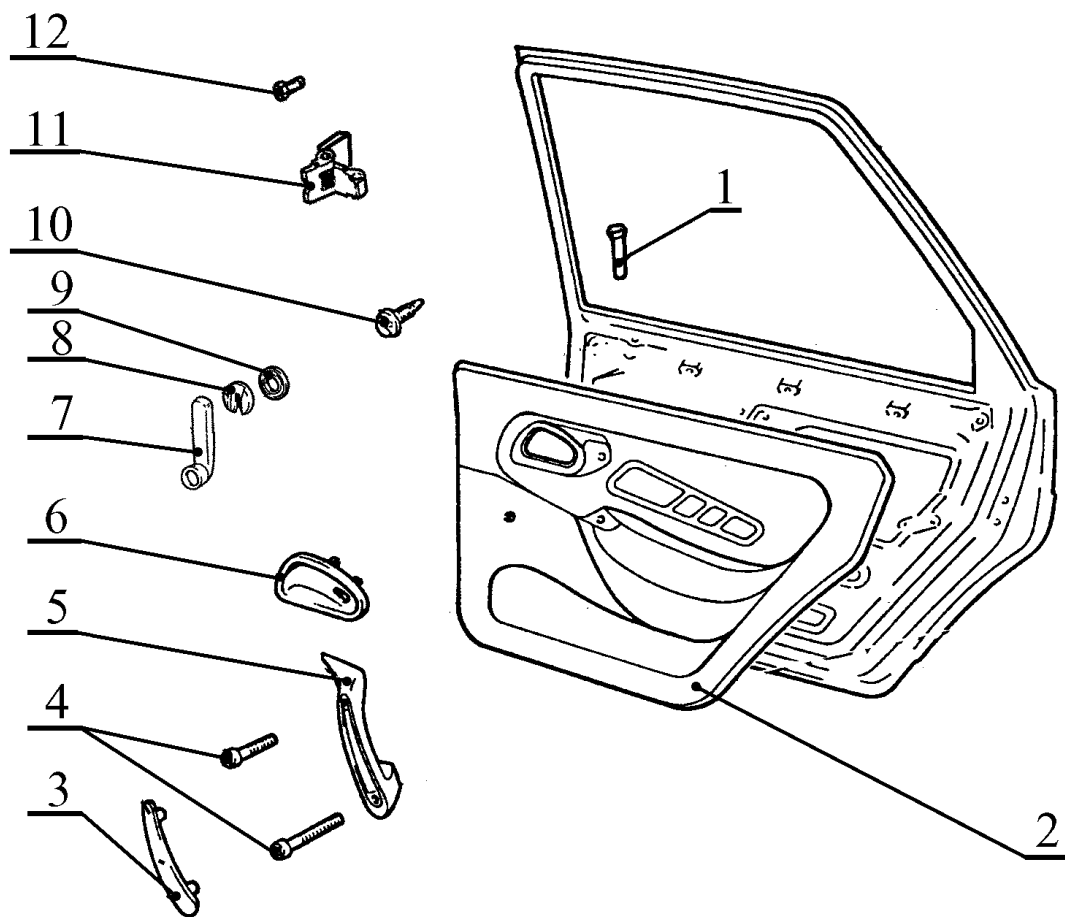


Рис.4. Обивка двери.

1 - кнопка 2108-6105125; 2 - обивка 2114-6202014/015 задней двери; 3 - облицовка 2114-6816088/089 ручки подлокотника; 4 - винт 1/32768/01, 1/32777/01; 5 - ручка 2114-6816082/083 подлокотника; 6 - облицовка 2113-6105192/193 внутренней ручки; 7 - ручка 2108-6104064 стеклоподъемника; 8 - фиксатор 2108-6104066; 9 - розетка 2105-6104072; 10 - держатель 2108-6102053; 11 - петля 2108-6106010 двери; 12 - болт 2108-6106072

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20421

Лист 1

Листов 3

РЕМНИ БЕЗОПАСНОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

1 СНЯТЬ ПЕРЕДНИЙ РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ ПРАВЫЙ ИЛИ ЛЕВЫЙ АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2108.

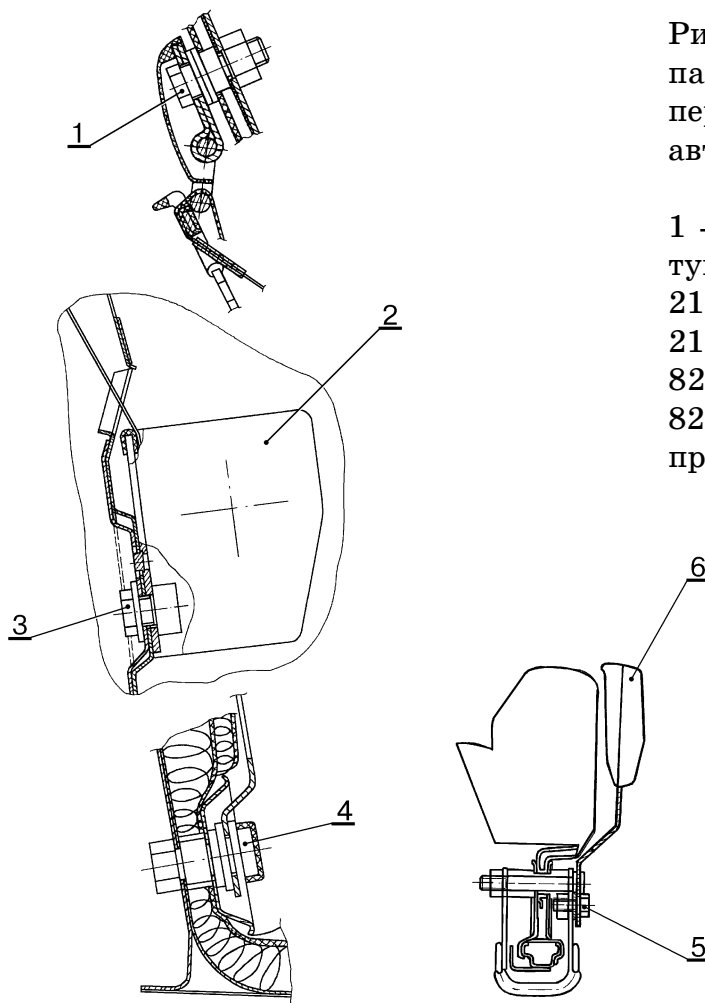


Рис.1. Крепление ремня безопасности 2114-8217020/021 переднего правого/левого на автомобиле ВАЗ-2108.

1 - болт 2108-8217262; 2 - катушка инерционная; 3 - болт 2101-8217258; 4 - болт 2108-8217262; 5 - болт 2101-8217260; 6 - замок 2114-8217030/031 переднего ремня правый/левый.

- 1.1 Снять накладки с головок болтов крепления ремня безопасности.
- 1.2 Снять заднее сиденье согласно ТИ 3100.25100.20403.
- 1.3 Отвернуть болт 1, рис.1, крепления скобы ремня на центральной стойке (ключ 17 кольцевой).
- 1.4 Отвернуть винт 1, рис.2, извлечь держатель 5 обивки и снять обивку 6 центральной стойки (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

					Разработ.	Завьялова Н.Н.		20.12.02
					Нач. бюро	Климов В.Е.		20.12.02
					Нач.отдела	Боюр В.С.		20.12.02
					Т.контр.	Христов П.Н.		20.12.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		20.12.02

ТИ

Технологическая инструкция

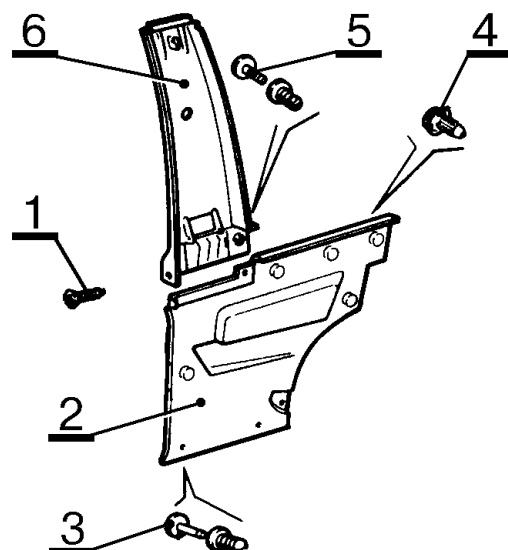


Рис.2. Крепление обивок салона автомобиля ВАЗ-2108.

1 - винт 17679001; 2 - обивка боковины 2108-5402214/215 правая/левая; 3 - держатель обивки 2108-5402270 и фиксатор 2108-5402271 держателя обивки; 4 - кнопка 2108-6102053 крепления обивки; 5 - держатель обивки 2108-5402270 и фиксатор 2108-5402271 держателя обивки; 6 - обивка 2108-5402124/125 средней стойки правой/левой

1.5 Извлечь два держателя 3 обивки 2 боковины, снять обивку, преодолев сопротивление пластмассовых держателей 4 (отвертка плоская).

1.6 Отвернуть болт 3, рис.1, крепления катушки 2 и болт 4 крепления ветви ремня на пороге пола (ключ 17 кольцевой).

1.7 Снять передний ремень безопасности с катушкой в сборе.

1.5 Отвернуть болт 5 крепления замка 6 переднего ремня безопасности к кронштейну сиденья и снять замок (ключ 17 кольцевой).

2 СНЯТЬ ПЕРЕДНИЙ РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ ПРАВЫЙ ИЛИ ЛЕВЫЙ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2109; 21099; 2114; 2115.

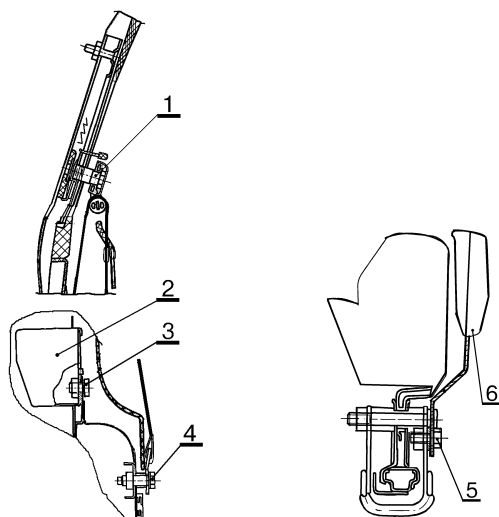


Рис.3. Крепление ремня безопасности 2114-8217020/021 переднего правого/левого к кузову.

1 - болт 2108-8217262; 2 - катушка инерционная; 3 - болт 2101-8217258; 4 - болт 2101-8217262; 5 - болт 2101-8217260; 6 - замок 2114-8217030/031 переднего ремня правый/левый.

2.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремня безопасности.

2.2 Отвернуть болт 1, рис.3, крепления скобы ремня на центральной стойке (ключ 17 кольцевой).

2.3 Снять облицовки центральной стойки, отвернуть болт 3 крепления катушки 2 и болт 4 крепления ветви ремня на пороге пола (ключ 17 кольцевой).

2.4 Снять передний ремень безопасности с катушкой в сборе.

Дубликат
Взам.
Подп.

2.5 Отвернуть болт 5 крепления замка 6 переднего ремня безопасности к кронштейну сиденья и снять замок (ключ 17 кольцевой).

3 СНЯТЬ ЗАДНИЕ РЕМНИ БЕЗОПАСНОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2108; 2109; 21099; 2114; 2115.

3.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремней безопасности.

3.2 Отвернуть болт 1, рис.4, крепления скобы заднего бокового ремня безопасности правого/левого на задней стойке, болт 2 крепления катушки ремня безопасности на панели боковины, болт 3 крепления ветви ремня на арке заднего колеса (ключ 17 кольцевой).

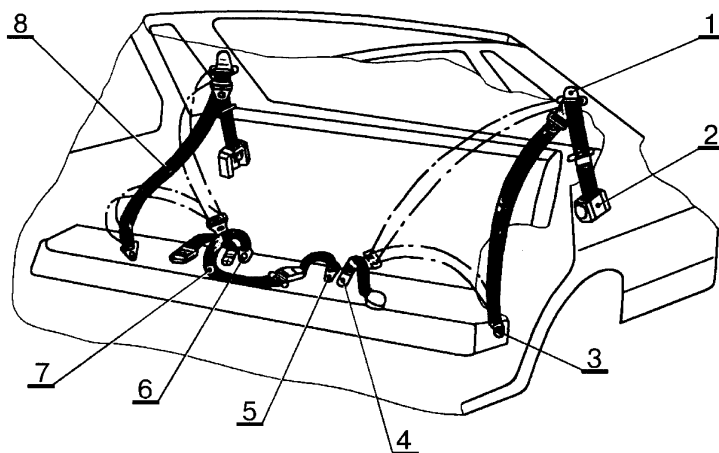


Рис.4. Установка ремней безопасности задних на кузове.

1 - болт 2108-8217262; 2 - болт 2101-8217258; 3 - болт 2108-8217262; 4, 5, 6 - болт 2101-8217260; 7 - ремень безопасности 2108-8217310 задний средний; 8 - ремень безопасности 2108-8217210 задний боковой (для ВАЗ-2108; 2109; 2114) или ремень безопасности 21099-8217210/211 задний боковой правый/левый (для ВАЗ-21099; 2115).

3.3 Снять накладку в отверстии для ремня в опоре полки багажника и пропустить ремень через отверстие в полке, извлечь катушку ремня безопасности (отвертка плоская).

3.4 Отвернуть болт 4 крепления замка заднего бокового ремня безопасности на поперечине заднего пола и снять замок (ключ 17 кольцевой).

3.5 Отвернуть болт 5 крепления замка и болт 6 крепления ветви среднего ремня 7, снять средний ремень (ключ 17 кольцевой).

4 Установку ремней безопасности производить в последовательности обратной разборке. Передние и задние боковые ремни безопасности после открывания замков должны возвращаться из рабочего положения в исходное свободно без заеданий.

Момент затяжки болтов крепления ремней безопасности от 18 до 48 Н.м (от 1,8 до 4,8 кгс.м) (ключ трещоточный, головка 17, ключ динамометрический типа 02.7812-4013).

5 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить работу ремней безопасности и моменты затяжки болтов в соответствии с требованиями п.4 настоящей ТИ.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.27047

Лист 104

Таблица 1

Наименование материала, ТУ		Способ применения
Клей	Активатор	
АН-104 ТУ 6-01-2-765-83	Т-104	Нанести по две капли активатора на стекло, а клея на пластину. Соединить склеиваемые поверхности, притереть до удаления пузырьков воздуха, подержать 1,5...2 минуты.
АН-105 Компонент А	Компонент Б	Нанести на пластину две капли компонента А и две капли компонента Б, смешать их в течение 5-8 секунд. Соединить склеиваемые поверхности, притереть, подержать 2...3 минуты.
Квант-401 ТУ 6-01-2-731-87 (однокомпонентный)	Лампа УФЛ типа ДРТ-400	Нанести на пластину две-три капли клея, соединить склеиваемые поверхности, притереть и поместить их в зону излучения лампы ДРТ-400 через стекло на 40...60 секунд. Расстояние от источника излучения 25...30 см. Допускается производить приклейку без применения лампы в ясную солнечную погоду на открытом воздухе. Время экспозиции 15 минут.
ЛТ-3851 (однокомпонентный)	Лампа УФЛ типа ДРТ-400	Нанести на пластину две-три капли клея, соединить склеиваемые поверхности, притереть и поместить их в зону излучения лампы ДРТ-400 через стекло на 40...60 секунд. Расстояние от источника излучения 25...30 см. Допускается производить приклейку без применения лампы в ясную солнечную погоду на открытом воздухе. Время экспозиции 15 минут.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66170

Лист 1

Листов 3

КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ ВАЗ-2108; 2109; 21093; 21099; 2114; 2115 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

1.2 Установить автомобиль на рабочий пост и затормозить его стояночным тормозом (подъемник).

1.3 Открыть капот и отсоединить клемму "минус" от АКБ (ключ гаечный 10).

1.4 Ослабить болты крепления переднего колеса и вывесить переднюю часть автомобиля (головка сменная 19, вороток и удлинитель).

1.5 Отвернуть болты крепления переднего колеса и снять колесо (головка сменная 19, вороток и удлинитель).

2 СНЯТЬ КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ ИЛИ ЛЕВОЕ ВАЗ-2108; 2109; 21093; 21099.

2.1 Снять передний бампер согласно ТИ 3100.25100.20360.

2.2 Снять фонарь и отсоединить клеммы проводов от фонаря указателя поворота.

2.3 Отвернуть восемь винтов 1, рис.1, и снять восемь шайб 3 крепления переднего крыла и снять крыло 5 (головка сменная 10, шарнир, удлинитель, ключ-трещотка, рычаг типа 51.1982-6995, отвертка плоская).

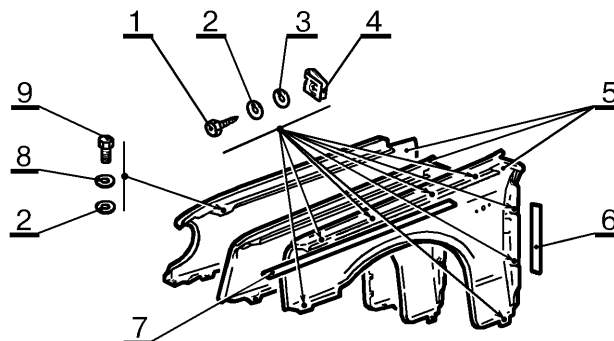


Рис.1. Крепление крыла переднего ВАЗ-2108; 2109; 21093; 21099; 2114; 2115 правого/левого к кузову.

1 - винт 2108-8403066 самонарезающий крепления переднего крыла; 2 - шайба 2108-8403062 изолирующая; 3 - шайба 1/26467/01 плоская; 4 - гайка 2108-8403068 фланцевая крепления переднего крыла; 5- крыло 2108-8403010-10/011-10 (для ВАЗ-2108; 2109), 21093-8403010-10/011-10 (для ВАЗ-21093; 21099), 2114-8403010/011 (для ВАЗ-2114; 2115) переднее в сборе правое/левое; 6 - прокладка 2108-8403506 переднего крыла изолирующая; 7 - прокладка 2108-8403502 переднего крыла изолирующая верхняя; 8 - шайба 1/05196/01 плоская (для ВАЗ-2114; 2115); 9 - болт 1/09021/21 (для ВАЗ-2114; 2115).

					Разработ.	Гаранина Г.В.	<i>Gar</i>	29.11.02
					Нач. бюро	Климов В.Е.	<i>Klimov</i>	29.11.02
					Нач.отдела	Бояр В.С.	<i>Boyar</i>	29.11.02
					Т.контр.	Костенков В.Л.	<i>Kostenkov</i>	29.11.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Христов П.Н.	<i>Khristov</i>	29.11.02

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66170

Лист 2

- 3 СНЯТЬ КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ ИЛИ ЛЕВОЕ ВАЗ-2114; 2115.
- 3.1 Отвернуть три винта 1, рис.2, крепления щитка 8 переднего крыла к бамперу (отвертка крестообразная).
- 3.2 Отвернуть гайку 12 крепления планки и фартука переднего крыла. Снять фартук 9 и планку 11 (ключ торцовый 10).

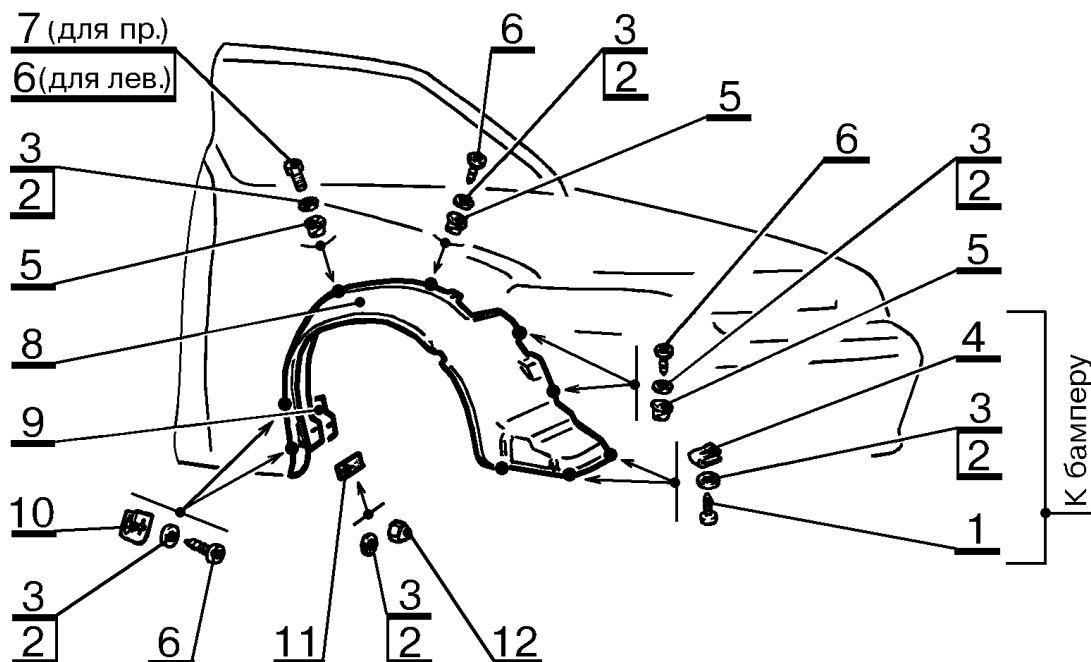


Рис.1. Установка щитка, фартука и планки крепления фартука переднего крыла правого/левого ВАЗ-2114; 2115 на кузове.

1 - винт 2114-5325388 самонарезающий; 2 - шайба 2108-8403062 изолирующая; 3 - шайба 1/25995/71; 4 - гайка 2101-8109137 пружинная; 5 - гайка 2121-5004286 квадратная; 6 - винт 2108-8403066 самонарезающий; 7 - болт 1/51873/01; 8 - щиток 2114-8403362/363 переднего крыла правый/левый; 9 - фартук 2114-8403512/513 переднего крыла правый/левый; 10 - 1/41897/71 скоба; 11 - планка 2114-8403522 крепления фартука переднего крыла; 12 - гайка 2108-1003298 крепления щитка переднего крыла.

3.3 Отсоединить точки крепления щитка 8 переднего крыла к кузову: для правого щитка отвернуть пять винтов 6 и болт 7; для левого щитка отвернуть шесть винтов 6. Снять щиток (головка сменная 8, удлинитель, вороток, отвертка крестообразная).

3.4 Снять фонарь и отсоединить клеммы проводов от фонаря указателя поворота.

3.5 Снять передний бампер согласно ТИ 3100.25100.20360.

3.6 Отвернуть один болт 9, рис.1, и снять шайбу 8, отвернуть семь винтов 1 и снять шайбы 3 крепления переднего крыла. Снять крыло 5 (головка сменная 10, шарнир, удлинитель, ключ-трещотка, рычаг типа 51.1982-6995, отвертка плоская).

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

						“ИТЦ АВТО”		3100.25100.66163	Лист 1	Листов 19				
						ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА ВАЗ-2110 - - РЕМОНТ И ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ								
						1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ								
						1.1 Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкций по охране труда И 37.101.7490-95 для жестянщиков, И 37.101.7326-94 для сварщиков.								
						1.2 Устранение перекосов основания и каркаса кузова, при необходимости, выполнить по ТИ 3100.25100.70001.								
						1.3 Устранение деформаций в кузовных деталях передней части кузова выполнить по ТИ 3100.25100.60503.								
						1.4 Отсоединение поврежденных деталей передней части кузова, при их неремонтопригодности, правку и рихтовку кромок сопрягаемых деталей, подгонку вновь устанавливаемых деталей по месту с целью обеспечения геометрии кузова в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98 производить по ТИ 3100.25100.60504.								
						1.5 Сварку вновь устанавливаемых деталей выполнить в соответствии с требованиями ТИ 3100.25100.60505.								
						1.6 Качество выполняемых работ должно соответствовать требованиям ТУ 4538-140-00232934-98.								
						1.7 В каждом разделе ТИ (в таблицах) указаны номера позиций заменяемой и сопрягаемых с ней деталей и количество сварочных точек, которыми заменяемая деталь соединяется с сопрягаемыми деталями.								
						1.8 При замене рамки радиатора в сборе (дет. 2110-8401050), выставить брызговики с лонжеронами в сборе установкой поперечины 2110-2904400 передней подвески и (или) приспособления 67.21.020 для контроля точек крепления двигателя к кузову.								
						1.9. При установке брызговика переднего крыла в сборе (дет. 2110-8403260/261) и щитка передка в сборе (дет. 2110-5301080) по месту на кузове использовать оснастку:								
						- 67.21.018 - стенд для ремонта кузовов ВАЗ-2110; 2111; 2112;								
						- 67.21.021 - приспособление для установки брызговика с лонжероном в сборе и выполнения трех отверстий диаметром 8 мм крепления стойки амортизатора;								
						- 2110-2904400 - поперечина передней подвески;								
						- 67.21.020 - приспособление для контроля крепления двигателя к кузову.								
								Разработ.	Гаранина Г.В.	<i>Гар</i>	20.08.02			
								Нач. бюро	Бояр В.С.	<i>Бояр</i>	20.08.02			
								Нач.отдела	Смирнов В.Л.	<i>Смирнов</i>	20.08.02			
								Т.контр.	Костенков В.Л.	<i>Костенков</i>	20.08.02			
						Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Христов П.Н.	<i>Христов</i>	20.08.02
Дубликат						ТИ						Технологическая инструкция		
Взам.												108		
Подп.														

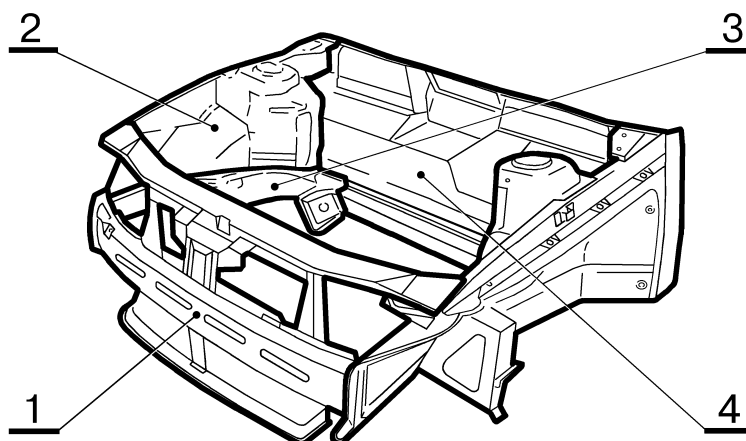


Рис.1. Детали передней части кузова ВАЗ-2110. Номера деталей, наименование и применяемость приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла)	Применяемость детали (узла)
1	2110-8401050	Рамка радиатора в сборе	2110; 2111; 2112
2	2110-8403260/261	Брызговик переднего крыла с усилителем 2110-8403392/393 в сборе прав./лев.	2110; 2111; 2112
3	2110-8403280/281	Лонжерон передний с усилителем 2110-8403342/343 в сборе правый/левый	2110; 2111; 2112
4	2110-5301080	Щиток передка с усилителем 2110-5301102 нижним в сборе	2110; 2111; 2112

2 ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ РАМКИ РАДИАТОРА В СБОРЕ 2110-8401050

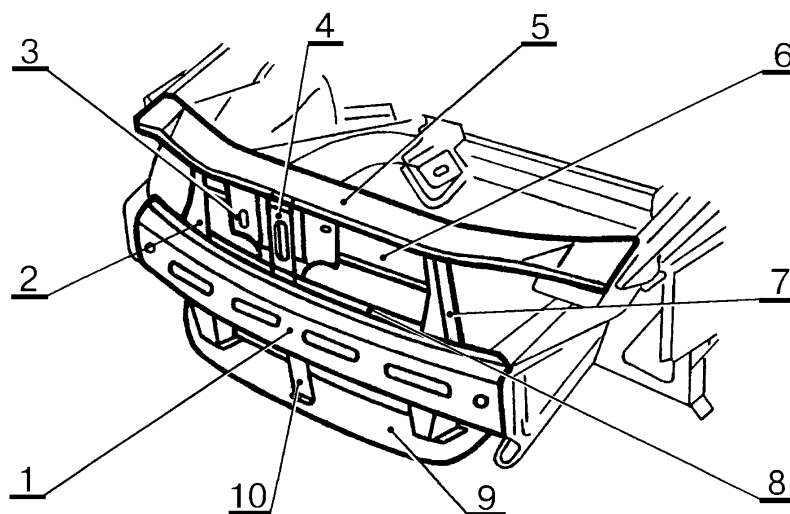


Рис.2. Детали рамки радиатора в сборе. Номера и наименования деталей приведены в таблице 2.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 3

Таблица 2

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла)
1	2110-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя
2	2110-8401290	Стойка рамки радиатора в сборе правая
3	2110-8401056	Усилитель панели рамки радиатора в сборе
4	2110-8401102	Распорка рамки радиатора в сборе
5	2110-8401060	Поперечина рамки радиатора верхняя в сборе
6	2110-8401052	Панель рамки радиатора в сборе
7	2110-8401291	Стойка рамки радиатора в сборе левая
8	2110-8401122	Панель облицовки радиатора
9	2110-8401296	Усил. рамки радиат. под креплен. брызговика двигат. в сб.
10	2110-8401142	Усилитель панели облицовки радиатора нижний

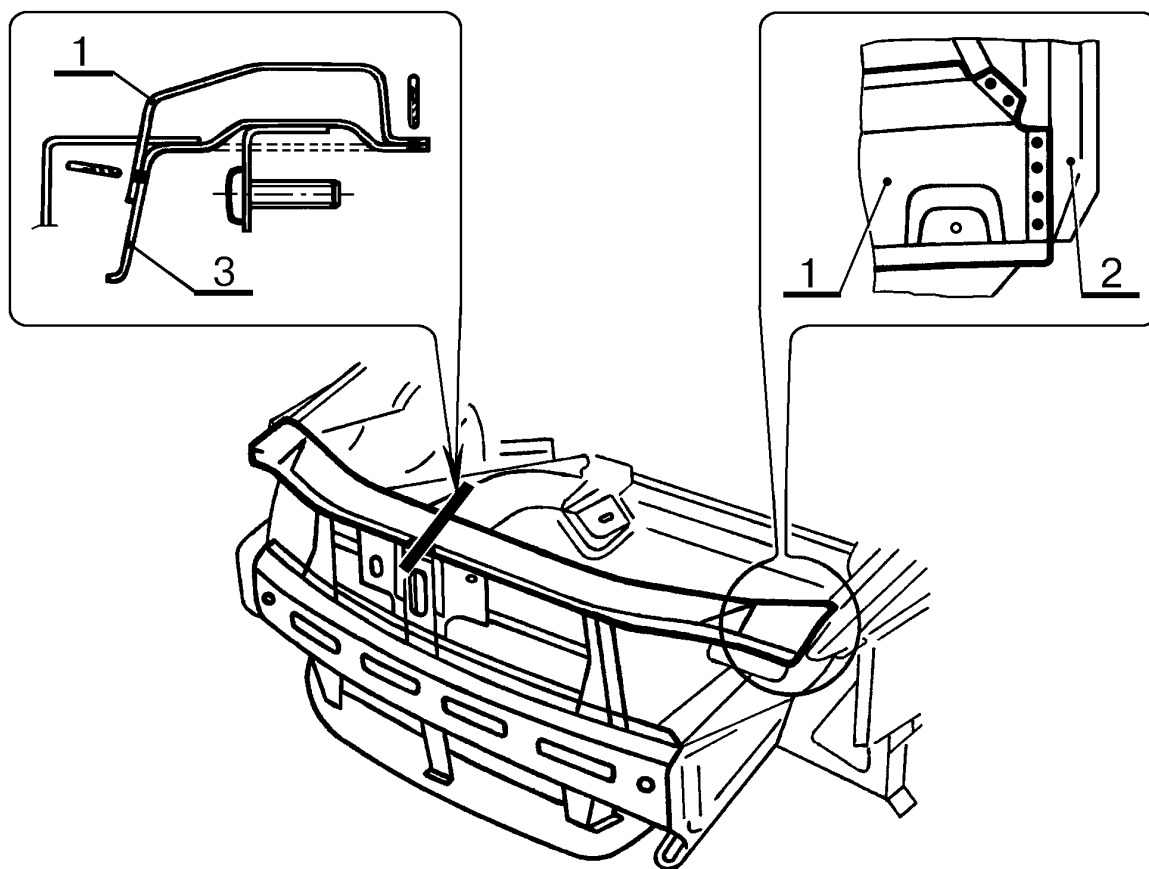


Рис.3. Соединение поперечины рамки радиатора верхней в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 3.

Таблица 3

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401060	Поперечина рамки радиат. верх. в сб.	39±1 точка
2	2110-8401260/261	Брызговик переднего крыла пр./лев.	6/6 точек
3	2110-8401052	Панель рамки радиатора	27±1 точка шагом 50 мм

ТИ

Технологическая инструкция

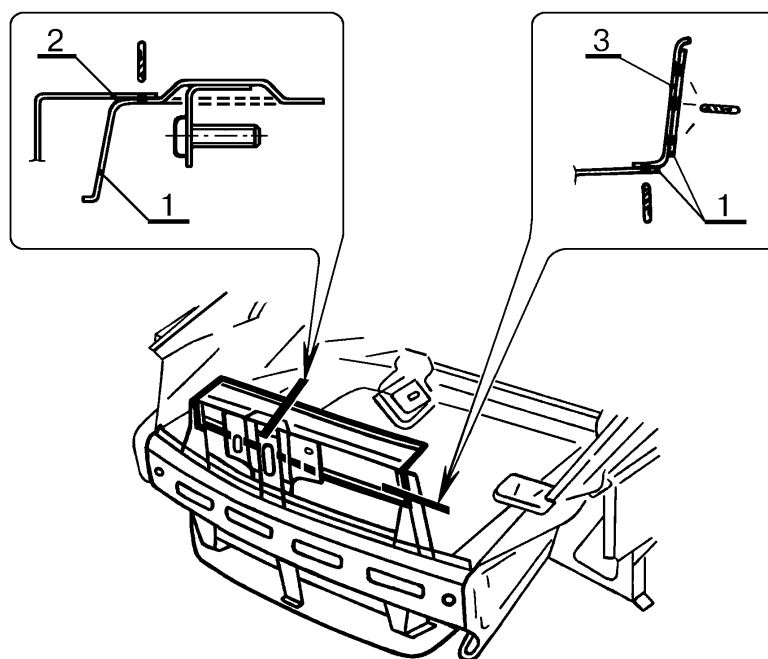


Рис.4. Соединение панели рамки радиатора в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятой поперечине 2110-8401060 рамки радиатора верхней в сборе).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 4.

Таблица 4

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401052	Панель рамки радиатора в сборе	12 точек
2	2110-8401056	Усилит. панели рамки радиат. в сб.	2 точки
3	2110-8401290/291	Стойка рамки радиатора в сб. пр./лев.	5/5 точек

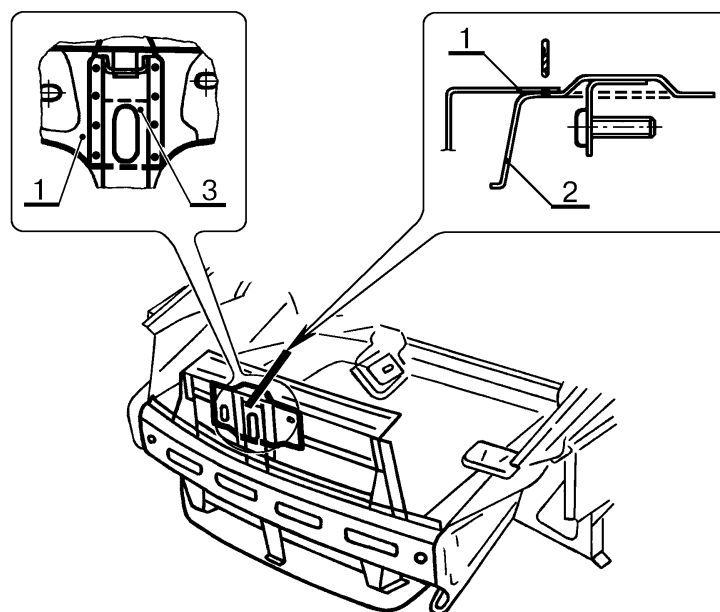


Рис.5. Соединение усилителя панели рамки радиатора в сборе с сопрягаемыми деталями

Количество и шаг сварочных точек по таблице 5.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 5

Таблица 5

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401056	Усилит. панели рамки радиат. в сб.	10 точек
2	2110-8401052	Панель рамки радиатора в сборе	2 точки (совместно с 2110-8401060)
3	2110-8401102	Распорка рамки радиатора в сборе	8 точек

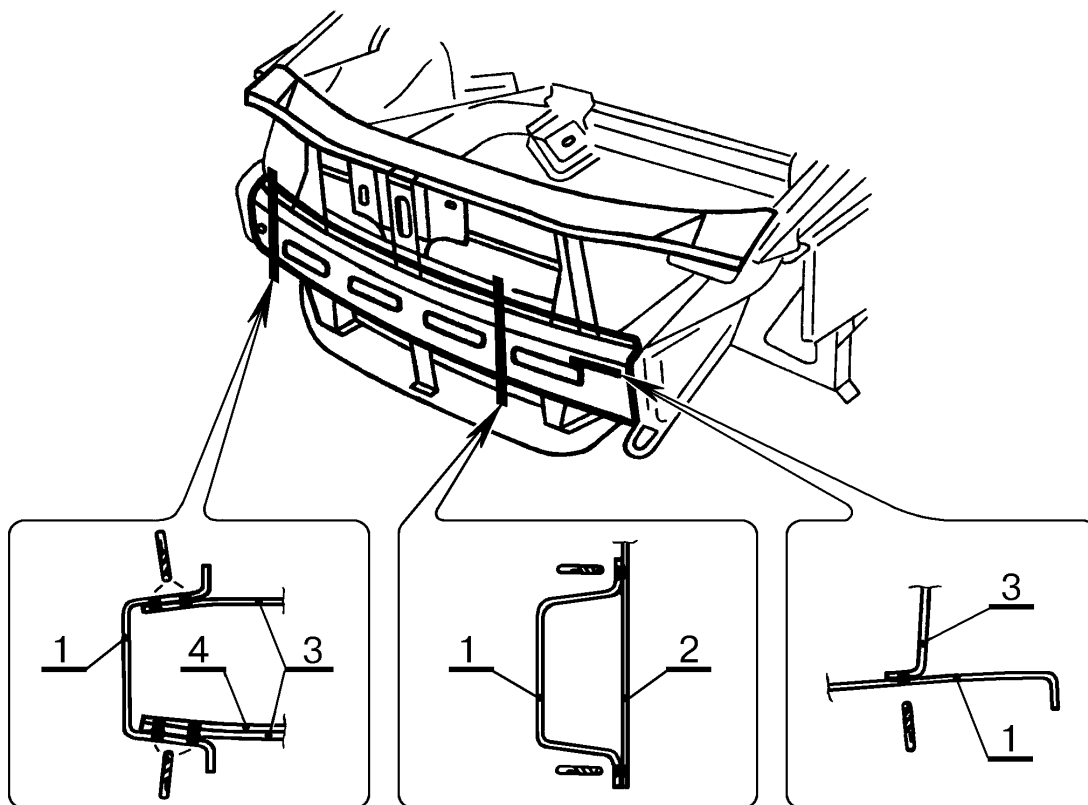


Рис.6. Соединение поперечины рамки радиатора нижней с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 6.

Таблица 6

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	58±1 точка
2	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	30±1 точка шагом 40...50 мм
3	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	11/11 точек
4	2110-8403342/343	Усилитель лонжерона правый/левый	3/3 точки

ТИ

Технологическая инструкция

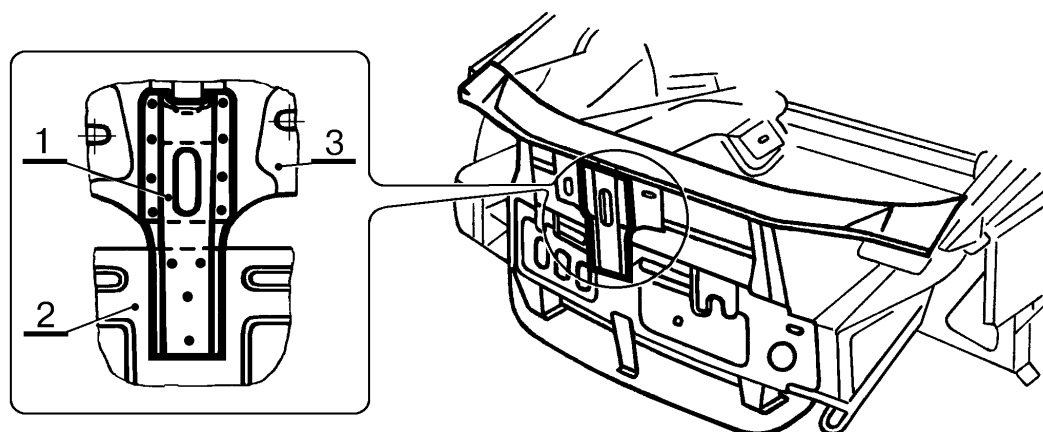


Рис.7. Соединение распорки рамки радиатора в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 7.

Таблица 7

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401102	Распорка рамки радиатора в сборе	12 точек
2	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	4 точки
3	2110-8401056	Усилит. панели рамки радиат. в сб.	8 точек

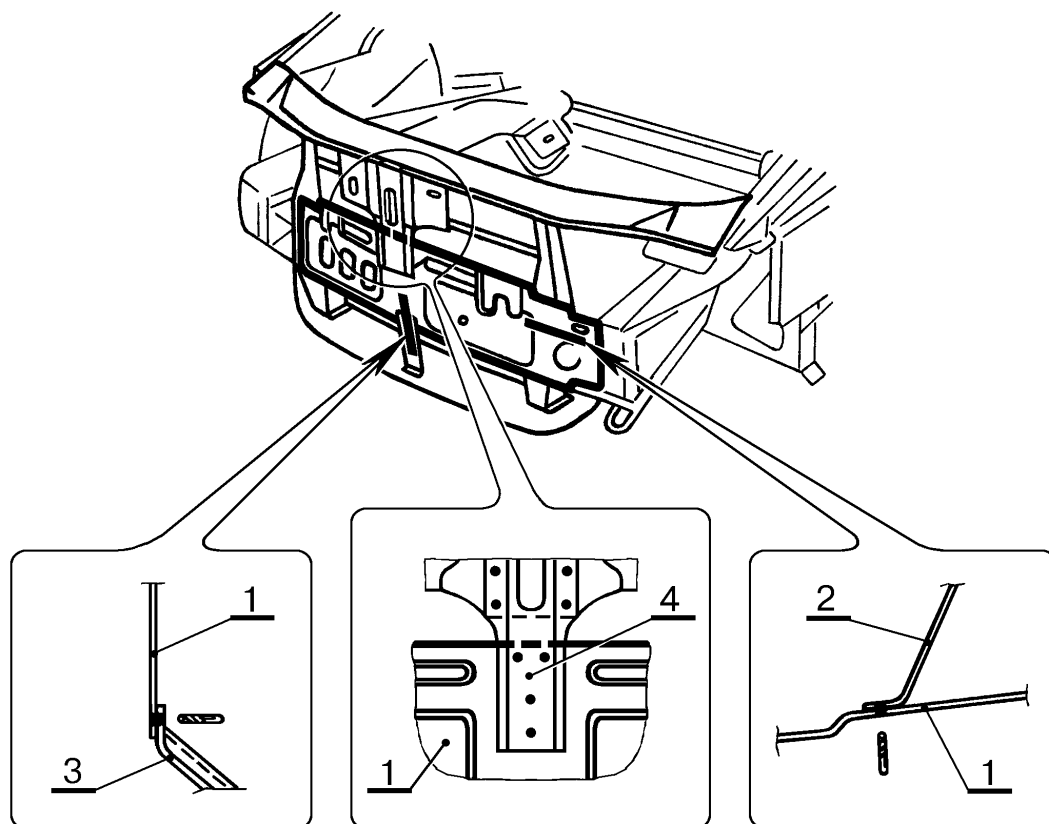


Рис.8. Соединение панели облицовки радиатора с сопрягаемыми деталями (при снятой поперечине 2110-8401078 рамки радиатора нижней).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 8.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 7

Таблица 8

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	14 точек
2	2110-8401290/291	Стойка рамки радиатора в сб. пр./лев.	4/4 точки
3	2110-8401142	Усилитель панели облицовки радиатора нижний	2 точки
4	2110-8401102	Распорка рамки радиатора в сборе	4 точки

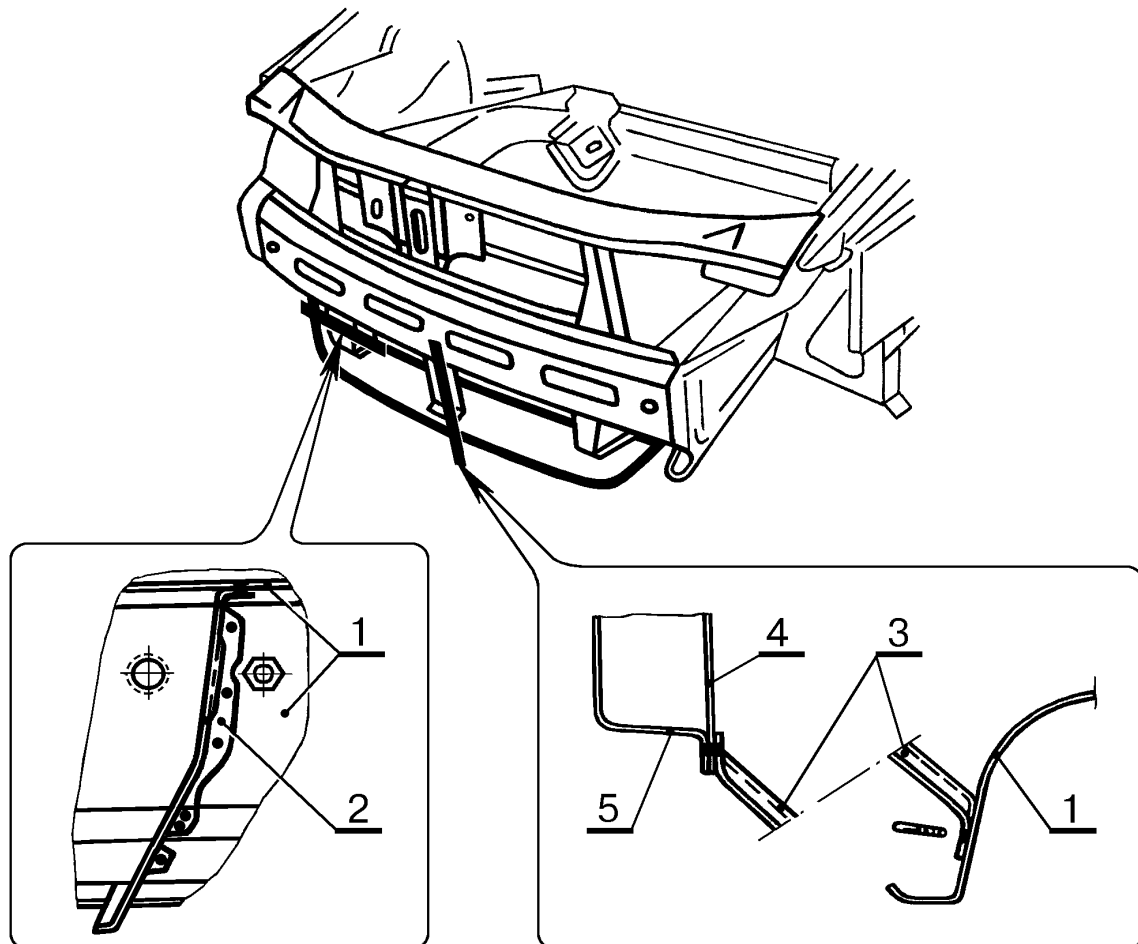


Рис.9. Соединение усилителя рамки радиатора под крепление брызговика двигателя в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 9.

Таблица 9

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401296	Усилитель рамки радиатора под крепление брызговика двигателя в сборе	26 точек
2	2110-8401290/291	Стойка рамки радиатора в сб. пр./лев.	12/12 точек
3	2110-8401142	Усилитель панели облицовки радиатора нижний	2 точки
4	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	-
5	2110-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	-

ТИ

Технологическая инструкция

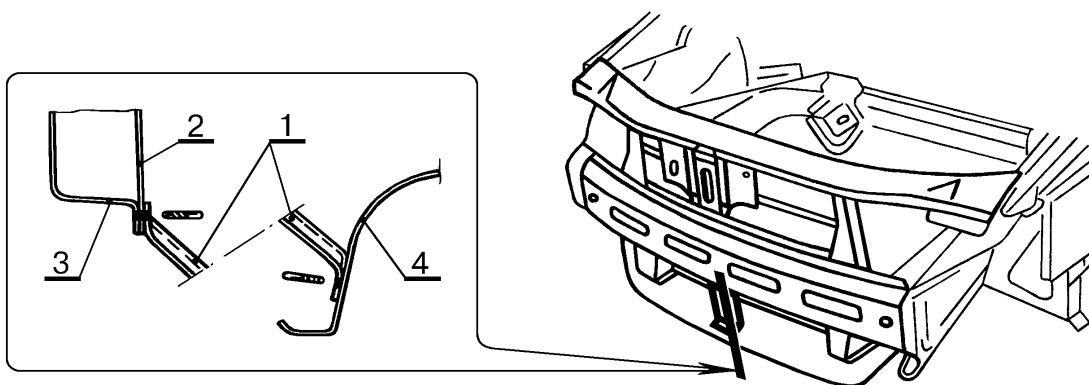


Рис.10. Соединение усилителя панели облицовки радиатора нижнего с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 10.

Таблица 10

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401142	Усилитель панели облицовки радиатора нижний	4 точки
2	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	2 точки
3	2110-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	2 точки
4	2110-8401296	Усилитель рамки радиатора под крепление брызговика двигателя в сборе	2 точки

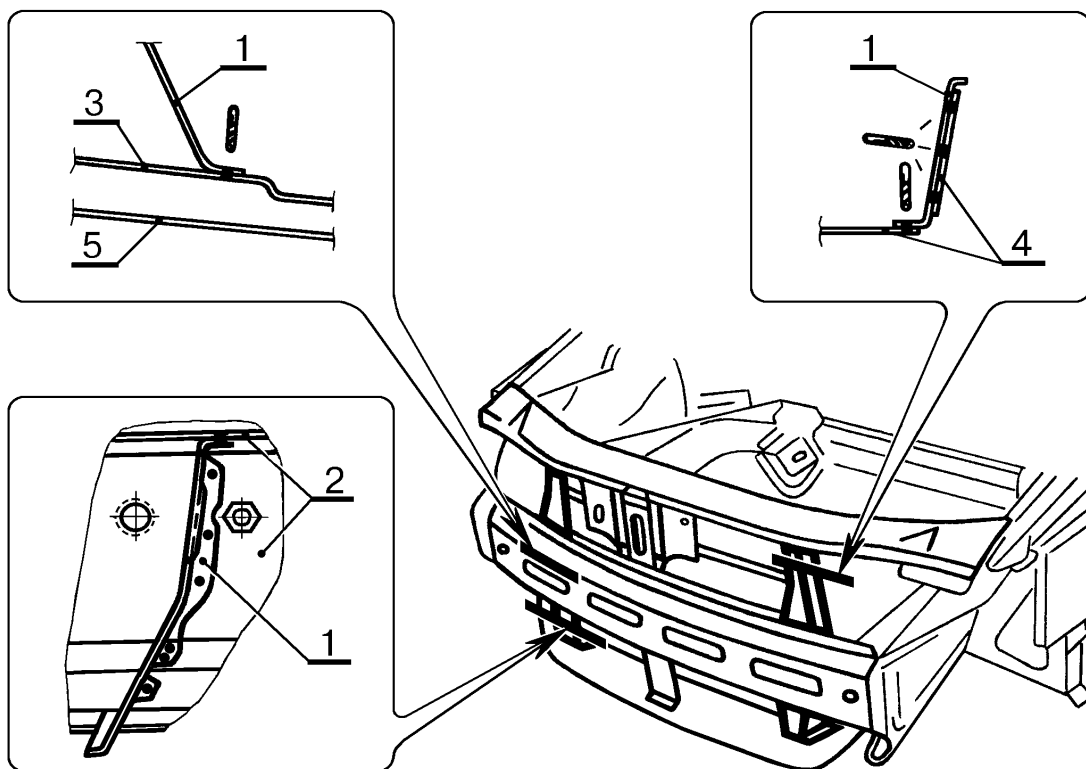


Рис.11. Соединение стойки рамки радиатора в сборе правой/левой с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 11.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 9

Таблица 11

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401290/291	Стойка рамки радиатора в сб. пр./лев.	16±1/16±1 точка
2	2110-8401296	Усилитель рамки радиатора под крепление брызговика двигателя в сборе	по 6 точек
3	2110-8401122	Панель облицовки радиатора	по 5 точек
4	2110-8401052	Панель рамки радиатора в сборе	по 5 точек
5	2110-8401078	Поперечина рамки радиатора нижняя	-

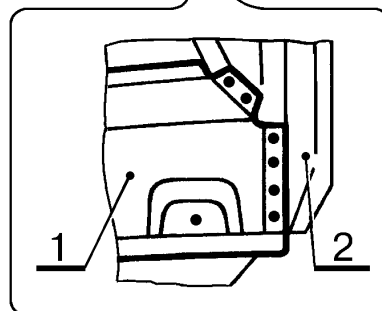
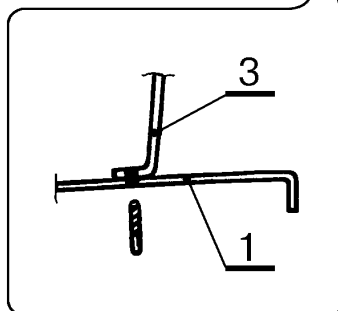
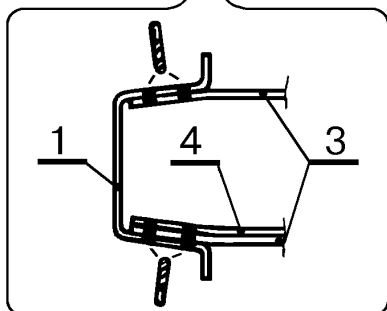
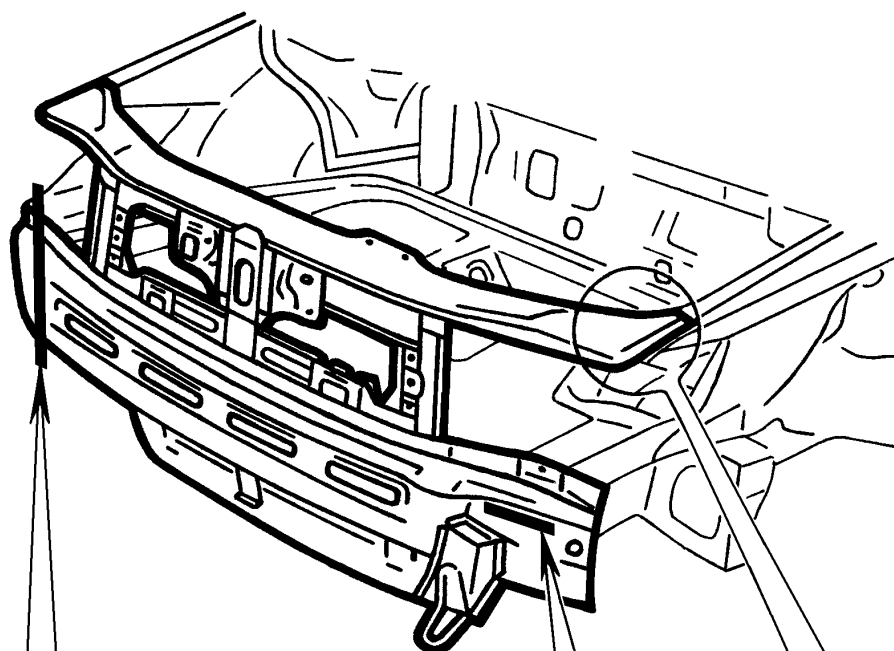


Рис.12. Соединение рамки радиатора в сборе с сопрягаемыми деталями. Количество и шаг сварочных точек по таблице 12.

Таблица 12

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401050	Рамка радиатора в сборе	40±1 точка
2	2110-8401260/261	Брызговик переднего крыла пр./лев.	6/6 точек
3	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	11/11 точек
4	2110-8403342/343 2110-8403280/281	Усилитель лонжерона пр./лев. и Лонжерон передний правый/левый	3/3 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

3 ЗАМЕНА БРЫЗГОВИКА ПЕРЕДНЕГО КРЫЛА ПРАВОГО/ЛЕВОГО 2110-8403260/261, ЛОНЖЕРОНА ПЕРЕДНЕГО ПРАВОГО/ЛЕВОГО 2110-8403280/281 И УСИЛИТЕЛЯ ЛОНЖЕРОНА ПРАВОГО/ЛЕВОГО 2110-8403342/343

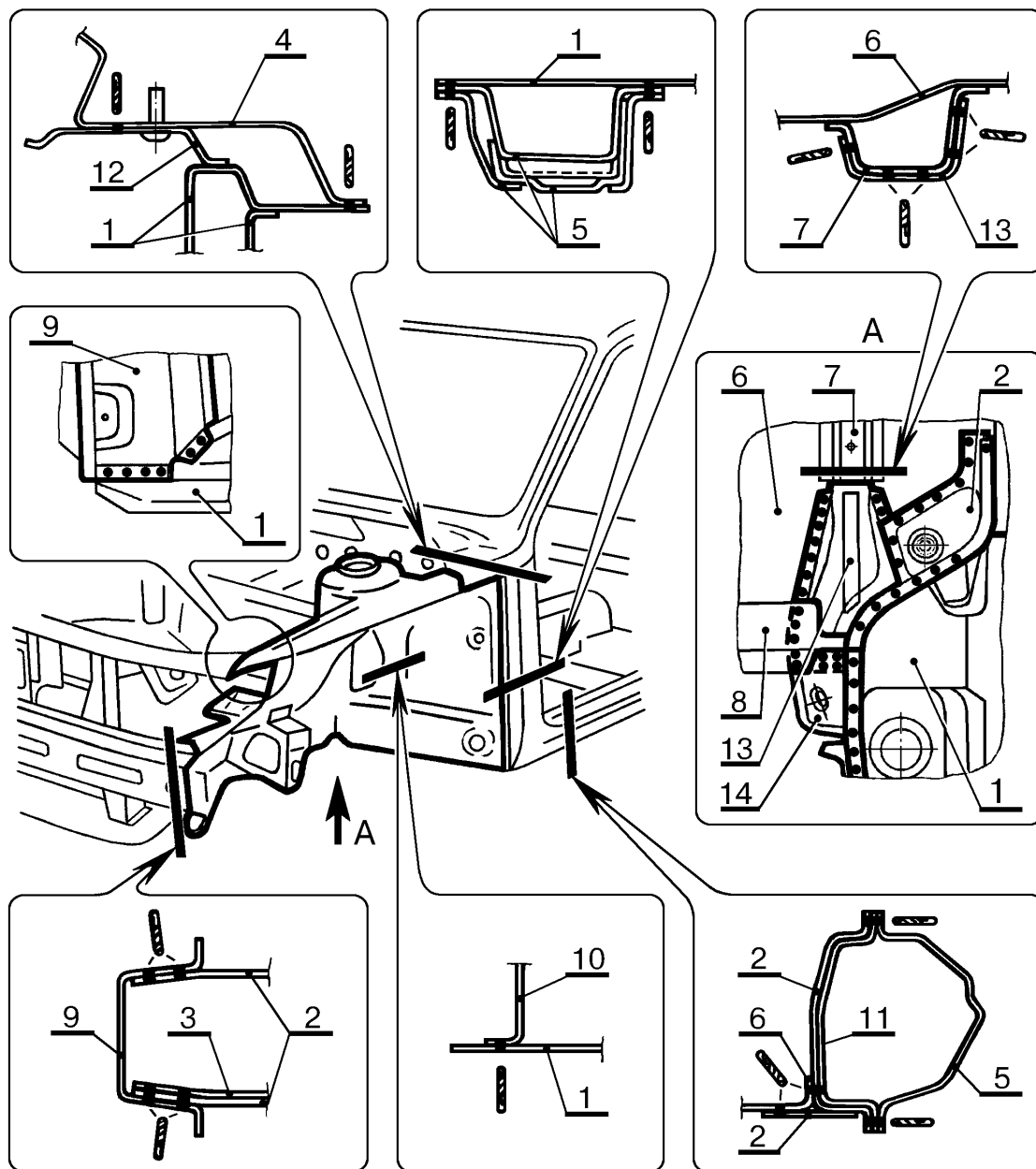


Рис.13. Соединение брызговика переднего крыла с лонжероном передним и усилителем лонжерона в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятом крыле правом/левом).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 13.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 11

Таблица 13

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401260/261	Брызговик переднего крыла пр./лев.	182 [±] 4/182 [±] 4 точки
2	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	47 [±] 1 точ. шагом 35...45 мм + шов дл. 80 мм/47 [±] 1 точ. шаг. 35...45 мм + шов длиной 80 мм
3	2110-8403342/343	Усилитель лонжерона правый/левый	10 точ. шаг. 40 мм + 2 точки/10 точек шаг. 40 мм + 2 точ.
4	2110-5201010	Рама ветрового окна	по 4 точки + шовдлиной 15 мм
5	2110-5401060/061	Боковина кузова правая/левая	10/10 точек шагом 30...40 мм
6	2110-5101024	Панель пола передняя	по 15 точек шагом 30...40 мм
7	2110-5101302/303	Лонжерон пола передний пр./лев.	5/5 точек
8	2110-5301102	Усилитель щитка передка нижний	по 16 [±] 1 точке шагом 20...30 мм
9	2110-8401050	Рамка радиатора в сборе	по 20 точек шагом 30...40 мм
10	2110-5301080	Щиток передка в сборе	по 14 точек шагом 30...40 мм
11	2110-5101066/067	Соединитель порога пола правый/левый	4/4 точки шагом 30...40 мм
12	2110-8403426/427	Соединитель передка с рамой ветрового окна правый/левый	5/5 точек шагом 20...30 мм
13	2110-8403294/295	Соединитель лонжерона переднего с панелью пола передней пр./лев. и лонжероном пола передним пр./лев. (2110-5101302/303)	5/5 точек и 10 [±] 1 /10 [±] 1 точка шагом 30...40 мм
14	2110-8403422/423	Соединит. лонж. со щитком передка и усилит. щитка передка правым/лев. и щитком передка (2110-5301080)	15 [±] 1/15 [±] 1 точка шагом 30...40 мм

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

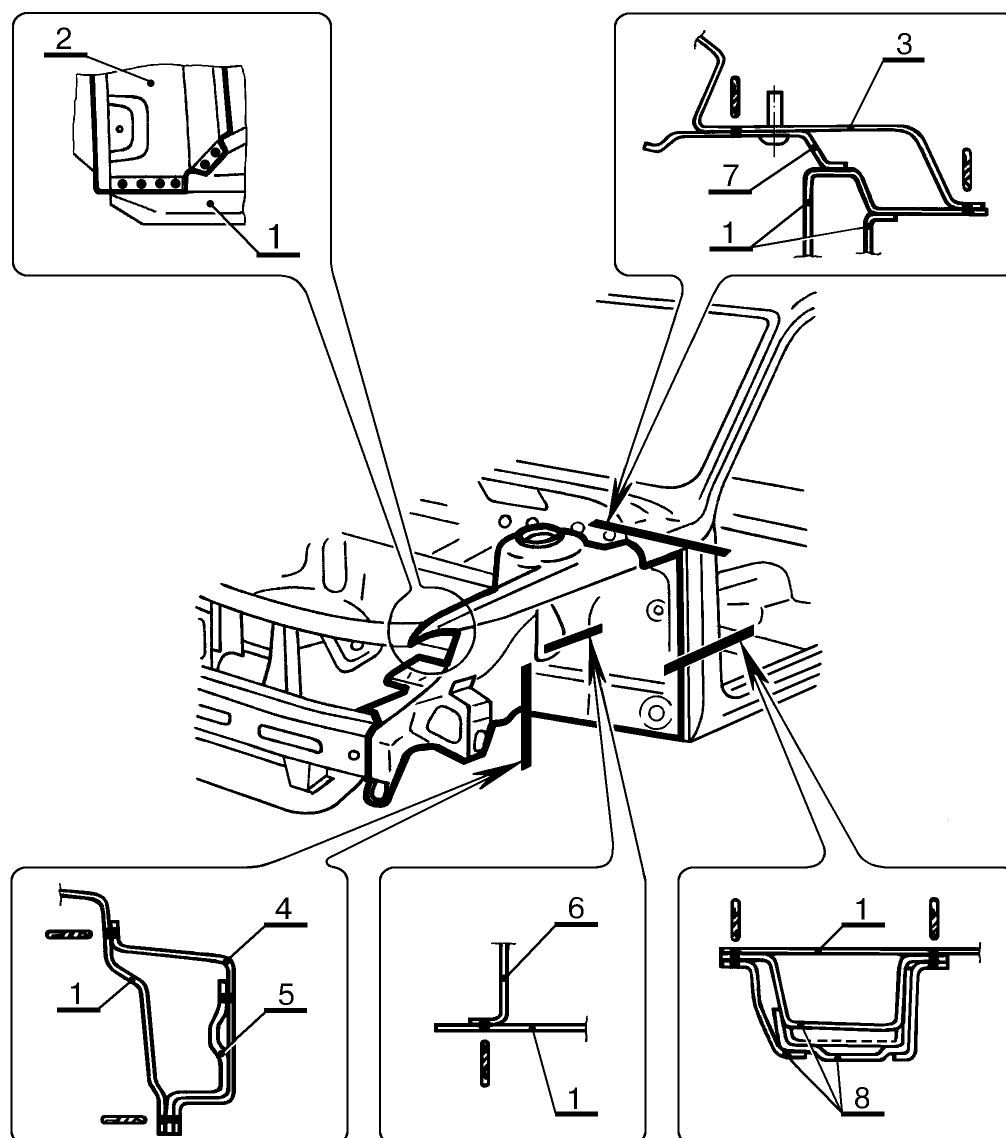


Рис.14. Соединение брызговика переднего крыла (с усилителем верхним и стойкой в сборе) с сопрягаемыми деталями, при снятом переднем крыле.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 14.

Таблица 14

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8401260/261	Брызговик переднего крыла пр./лев.	95±1/95±1 точка
2	2110-8401050	Рамка радиатора в сборе	по 6 точек
3	2110-5201010	Рама ветрового окна	по 4 точки + шов длиной 15 мм
4	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	47±1 точ. шагом 35...45 мм + шов дл. 80 мм/47±1 точ. шаг. 35...45 мм + шов длиной 80 мм
5	2110-8403342/343	Усилитель лонжерона правый/левый	3/3 точки
6	2110-5301080	Щиток передка в сборе	по 14 точек
7	2110-8403426/427	Соед. передка с рам. ветр. окна п./л.(при снят. раме ветр. окна или ее ниж. части)	5/5 точек
8	2110-5401060/061	Боковина кузова правая/левая	16/16 точек

Дубликат
Взам.
Подп.

Таблица 15

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8403264/265	Брызговик перед. крыла прав./левый	
2	2110-8403392/393	Усилит. брызговика в сборе пр./лев. (при снятой стойке и панели рамы ветрового окна или ее нижней части)	27±1/27±1 точка шагом 30...40 мм
3	2110-8403380/381	Стойка передней подвески в сборе правая/левая	44±1/44±1 точка шагом 30...40 мм
4	2110-8406136	Кронштейн рукоятки привода замка капота в сборе (для левого)	3 точки
5	2110-5325054/ 2108-5325054-10	Кронштейн крепления панели приборов нижний правый/левый	2/2 точки
6	2110-3506072	Кронштейн крепления шланга переднего тормоза	по 2 точки
7	2110-2803032/033	Кронштейн переднего бампера боковой в сборе правый/левый	9/9 точек
8	2110-8403314	Усилитель крепления кронштейна бампера в сборе	по 3 точки
9	2110-8403444/445	Усилитель брызговика задний пр./л.	3/3 точки

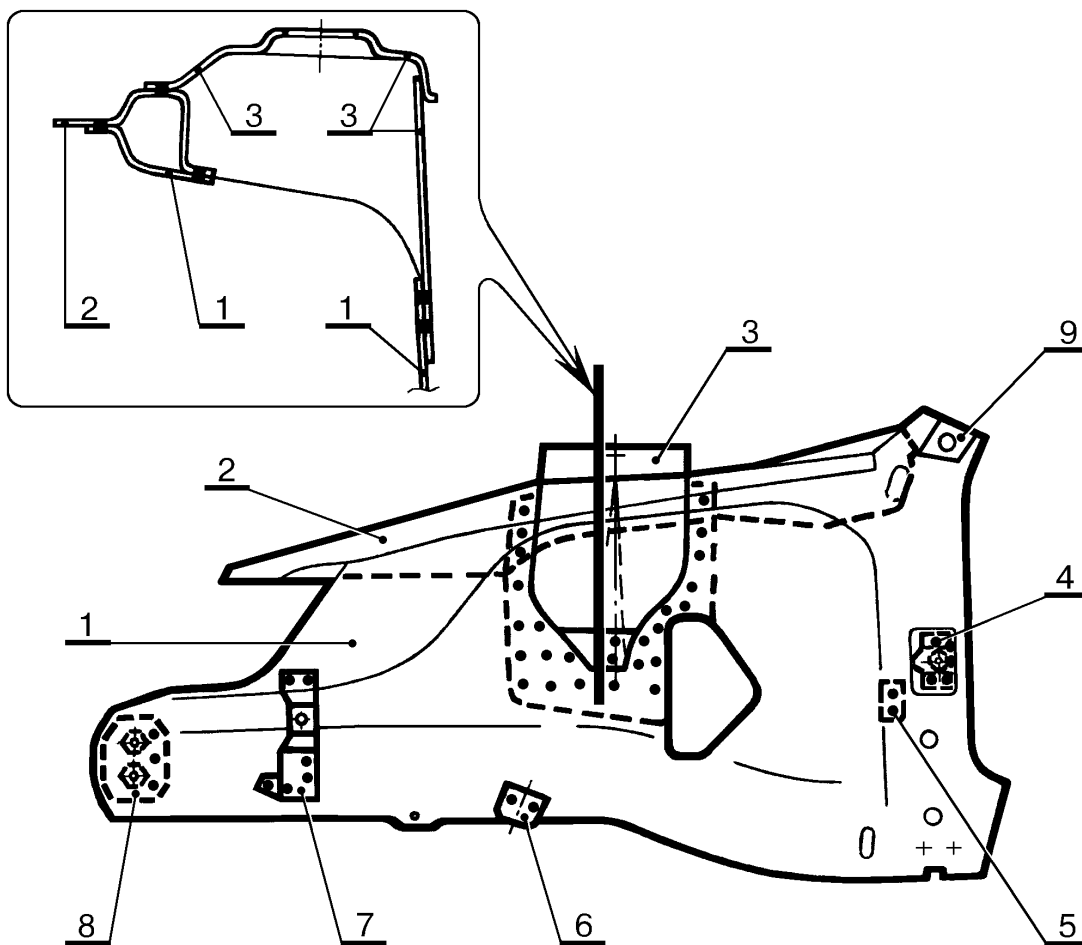


Рис.15. Детали брызговика переднего крыла в сборе (2110-8403260/261) правого/левого. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 15 (всего $90\pm 1/93\pm 1$ точка).

Дубликат
Взам.
Подп.

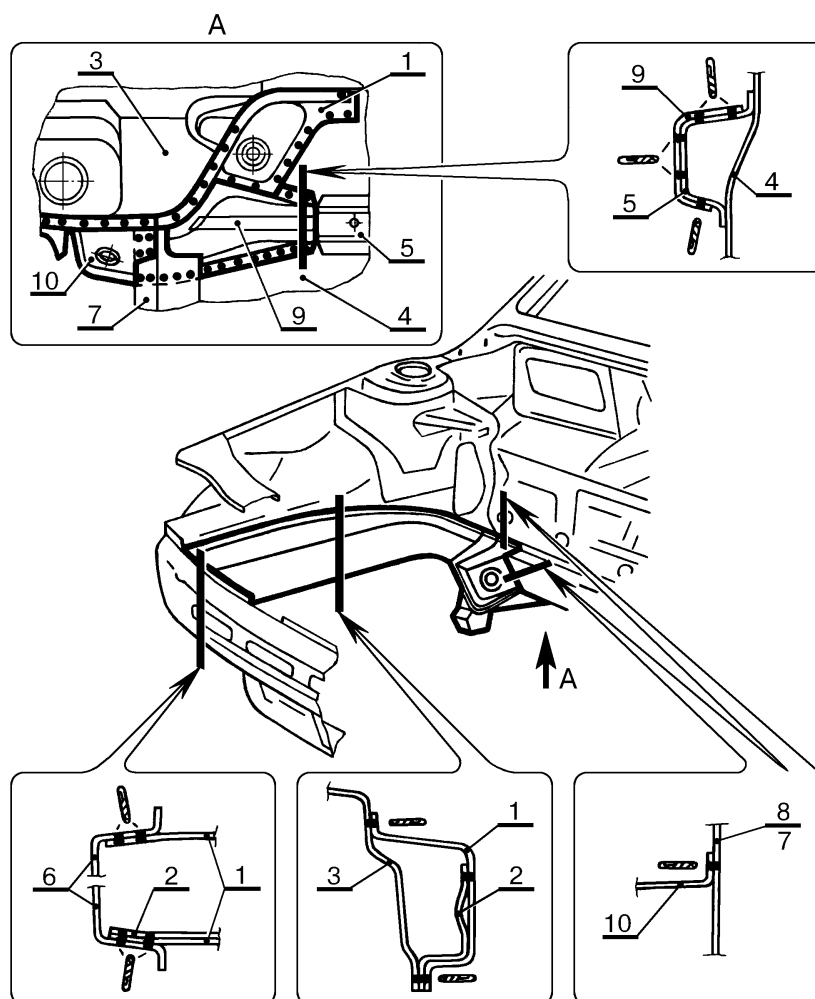


Рис.16. Соединение лонжерона переднего, усилителя лонжерона, соединителя переднего лонжерона с полом и соединителя лонжерона со щитком передка с сопрягаемыми деталями (при снятом брызговике).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 16.

Таблица 16

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	65±2/65±2 точки
2	2110-8403342/343	Усилитель лонжерона правый/левый	12/12 точек
3	2110-8403264/265	Брызговик переднего крыла прав./левый	74±3/74±3 точки
4	2110-5101024	Панель пола передняя	по 15±1 точке шагом 30...40 мм
5	2110-5101302/303	Лонжерон пола передний пр./лев.	5/5 точек
6	2110-8401050	Рамка радиатора в сборе	по 11 точек
7	2110-5301102	Усилитель щитка передка нижний	-
8	2110-5301080	Щиток передка в сборе	-
9	2110-8403294/295	Соед. лонж. перед. с пан. пола пер. п./л. и лонж. пола п./л.(2110-5101302/303)	10±1/10±1 точка шагом 30...40 мм
10	2110-8403422/423	Соединитель лонж. со щитком передка и усилителем щитка передка пр./лев.	5/5 точек
11	2110-5101066/067	Соединитель порога пола пр./лев.	4/4 точки
12	2110-5401060/061	Боковина кузова правая/левая	3/3 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

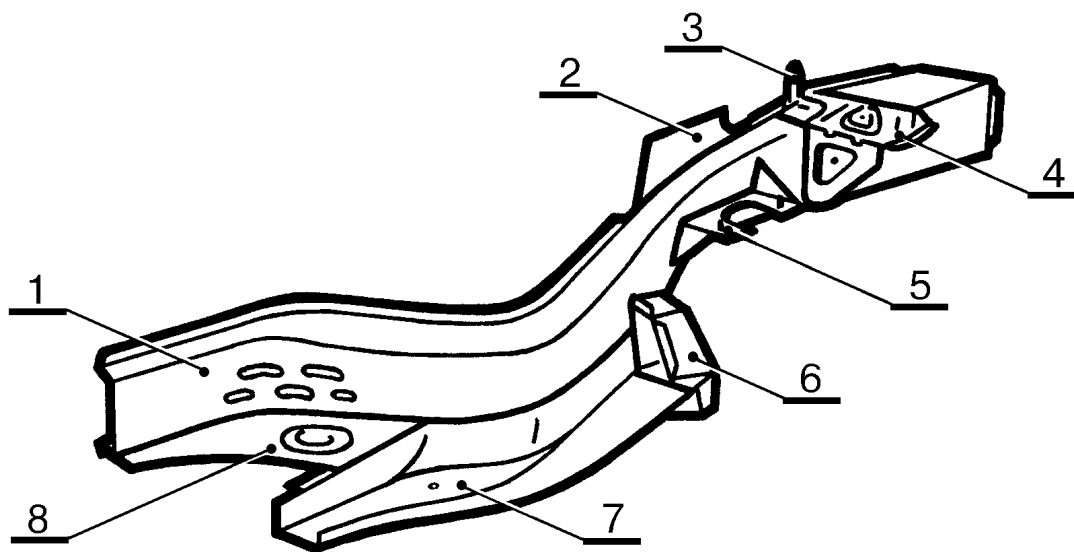


Рис.17. Детали лонжерона 2110-8403280/281 переднего с усилителем лонжерона, соединителем переднего лонжерона с полым и соединителем лонжерона со щитком передка в сборе. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 17 (всего 28/66 точек).

Таблица 17

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-8403284/285	Лонжерон передний правый/левый	
2	2110-8403342/343	Усилитель лонжерона в сборе правый/левый	10 точ. шаг. 40 мм + 2 точки/10 точек шаг. 40 мм + 2 точ.
3	2110-3703133	Пластина крепления стяжки аккумуляторной батареи (для 2110-8403281)	2 точки
4	2110-8403400	Площадка аккумуляторной батареи в сборе (для 2110-8403281)	11 точек
5	2110-1001270	Кронштейн подвески двигателя левый в сборе (для 2110-8403281)	25 точек
6	2110-8403422/423	Соединитель лонжерона со щитком передка правый/левый	5/5 точек
7	2110-8403294/295	Соединитель переднего лонжерона с полым правый/левый	3/3 точки
8	2110-5101056/057	Соединитель порога пола передний правый/левый	8/8 точек

4 ЗАМЕНА ЩИТКА ПЕРЕДКА 2110-5301080 В СБОРЕ И УСИЛИТЕЛЯ ЩИТКА ПЕРЕДКА НИЖНЕГО 2110-5301102 В СБОРЕ

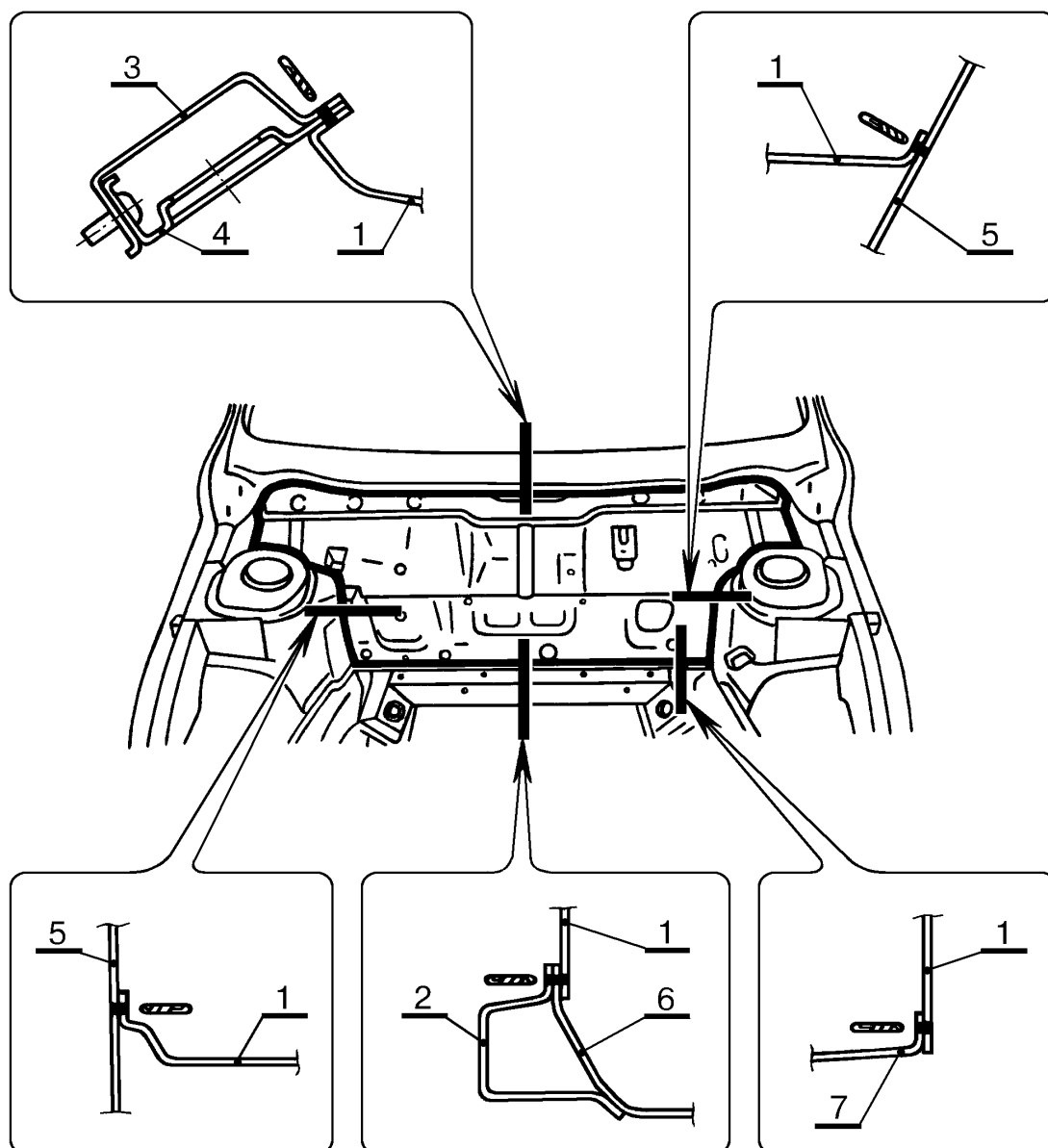


Рис.18. Соединение щитка передка в сборе с сопрягаемыми деталями.
Количество и шаг сварочных точек по таблице 18.

Таблица 18

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5301080	Щиток передка в сборе	88-2 точки
2	2110-5301102	Усилитель щитка передка нижний	совместно с поз. 6
3	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе	28-1 точка шагом
4	2110-5201060	Усилит. рамы ветрового окна сред.	50...60 мм
5	2110-8403264/265	Брызговик перед. крыла прав./левый	14/14 точек шагом 30...40 мм
6	2110-5101024	Панель пола передняя и усилит. щитка передка нижний (2110-5301102)	20-1 точка шагом 40...50 мм
7	2110-8403422/423	Соединитель лонжерона со щитком передка и усилителем щитка передка правый/левый	6/6 точек

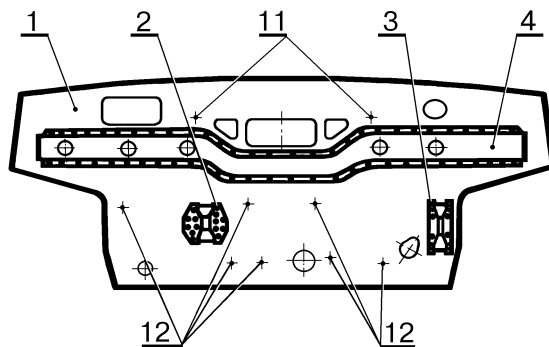
Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 17

Вид на щиток передка из моторного отсека



Вид на щиток передка из салона кузова

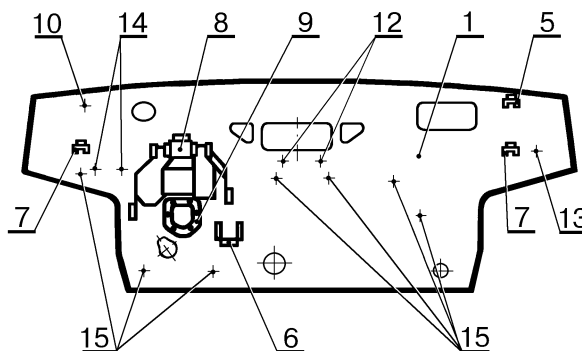


Рис.19. Детали щитка передка в сборе. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 19 (всего 128±3 точки).

Таблица 19

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5301086	Щиток передка	
2	2110-3403026	Кронштейн крепления рулевого механизма правый в сборе	16 точек
3	2110-3403016-10	Кронштейн крепления рулевого механизма левый в сборе	12 точек
4	2110-5301095	Усилитель щитка передка верхний в сб.	56+2 точ. шаг. 50 мм
5	2110-5325030	Кронштейн крепления панели приборов верхний в сборе (2 шт.)	по 2 точки
6	2110-1108022	Кронштейн рычагов акселератора	7 точек
7	2110-5325044	Кронштейн крепления панели приборов средний (2 шт.)	по 2 точки
8	2110-1602310	Усилитель в сборе	23+1 точка
9	2110-3401210	Пластина переходная в сборе	6 точек
10	2/000002/1	Болт М6х33	приварные болты
11	2110-5007244	Болт крепления шумоизоляции (2 шт.)	
12	2/000001/1	Болт М6х23 (6 шт.)	
13	1/40816/10	Болт М6х30 массы жгута проводов	
14	1/41147/10	Болт М6х16 крепления кронштейна стеклоочистителя (2 шт.)	
15	2110-5007242	Болт крепления шумоизоляции (7 шт.)	

ТИ

Технологическая инструкция

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

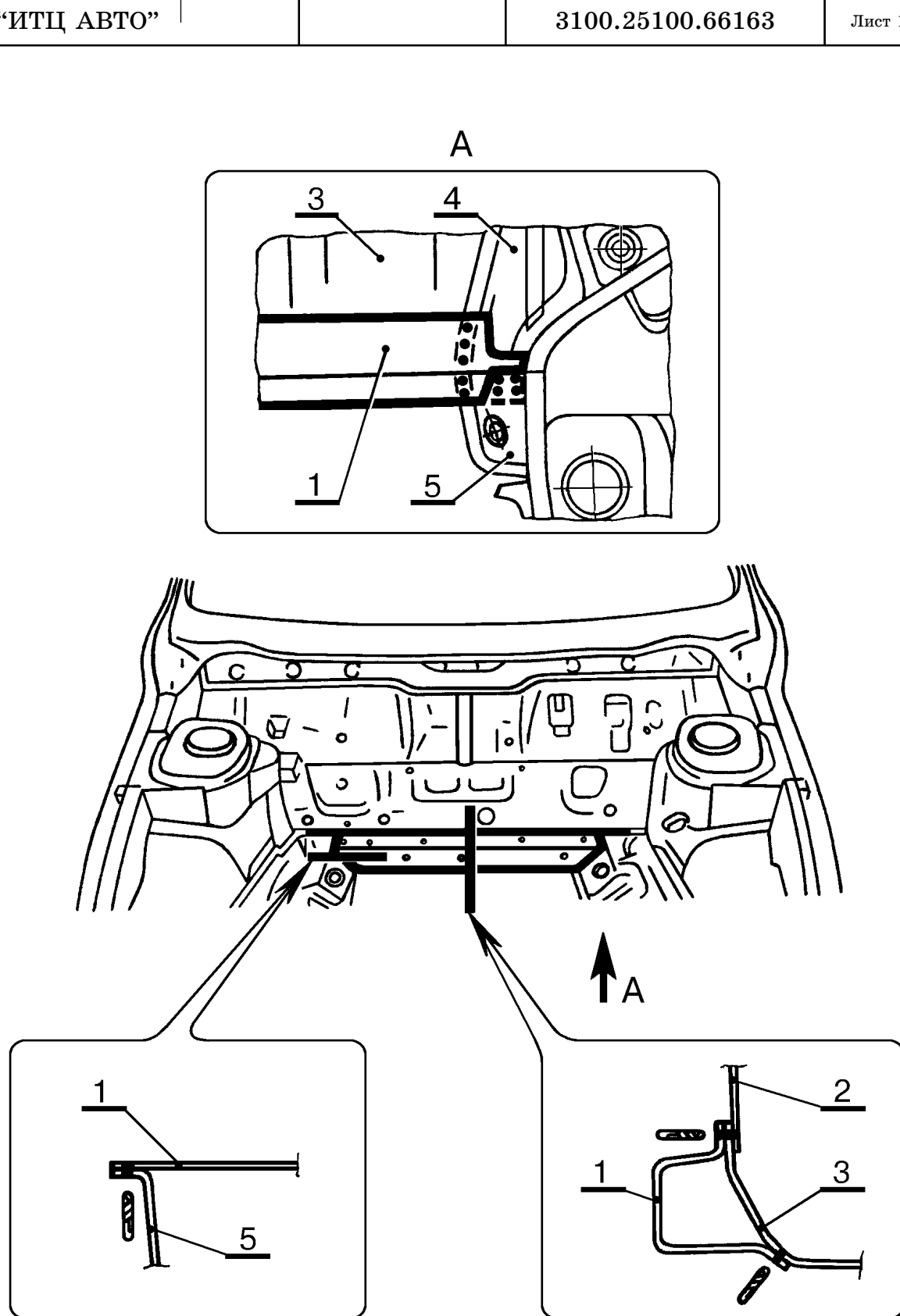


Рис.20. Соединение усилителя щитка передка нижнего в сборе с сопрягаемыми деталями.

Количество и шаг сварочных точек по таблице 20.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66163

Лист 19

Таблица 20

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5301102	Усилитель щитка передка нижний	78±2 точки
2	2110-5301080	Щиток передка и панель пола передняя (2110-5101024)	20±1 точка шагом 40...50 мм
3	2110-5101024	Панель пола передняя	22±1 точка шагом 40...50 мм
4	2110-8403294/295	Соединитель переднего лонжерона с полом правый/левый	7/7 точек
5	2110-8403422/423	Соединитель лонжерона со щитком передка и усилителем щитка передка правый/левый	11/11 точек

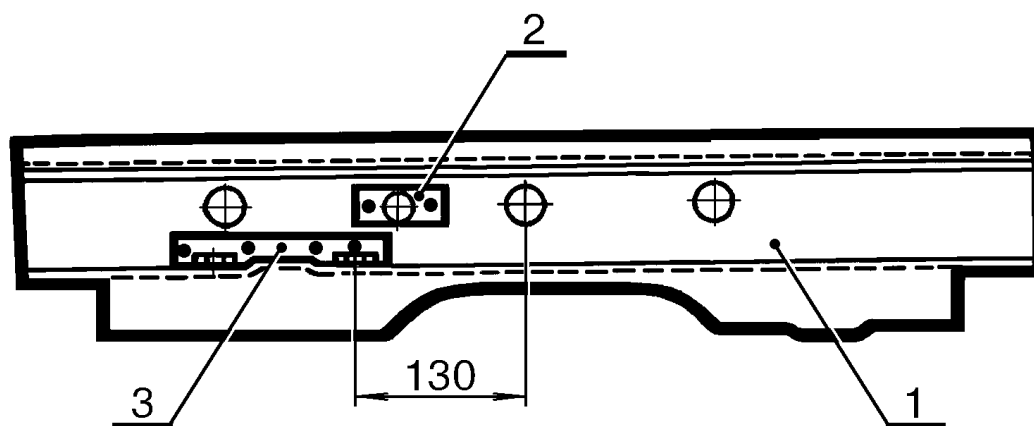


Рис.21. Детали усилителя щитка передка нижнего в сборе. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 21 (всего 9 точек).

Таблица 21

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5301104	Усилитель щитка передка нижний	
2	2108-3724315	Пластина крепления провода массы двигателя в сборе	2 точки
3	2110-5301152	Усилитель для крепления двигателя в сборе	7 точек

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 2

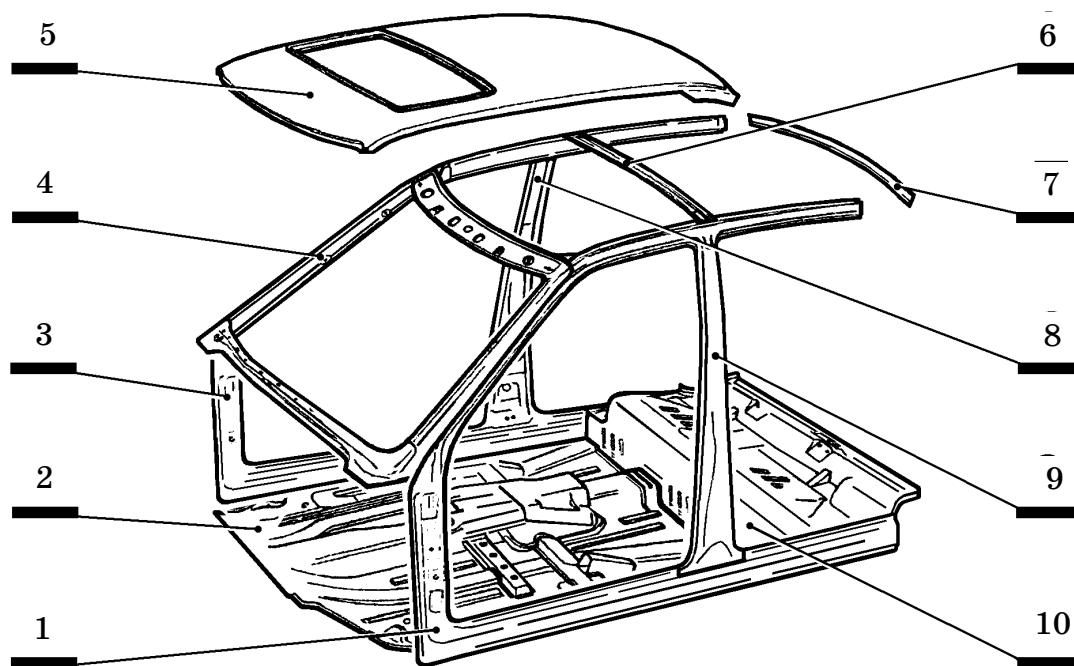


Рис.1. Детали средней части кузова ВАЗ-2110; 2111; 2112. Номера деталей, наименование и применяемость приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла)	Применяемость детали (узла)
1	2110-5401061 2111-5401061 2111-5401073	Боковина кузова левая, рис.10 Боковина кузова левая, рис.10 Надставка боковины верх. левая, рис.10	2110; 2112 2111 2111
2	2110-5100014 2110-5101302/303	Пол пер. (2110-5100014) в сб. с лонжер. пола перед.(2110-5101302/303), рис.11	2110; 2111; 2112
3	2110-5401060 2111-5401060 2111-5401072	Боковина кузова правая, рис.10 Боковина кузова правая, рис.10 Надставка боковины верхняя пр., рис.10	2110; 2112 2111 2111
4	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе, рис.2	2110; 2111; 2112
5	2110-5701010 2111-5701010 2112-5701010	Панель крыши в сборе, рис.3 Панель крыши в сборе, рис.4 Панель крыши в сборе, рис.5	2110 2111 2112
6	2110-5701100 2111-5701100 2111-5701130	Усилитель крыши в сборе, рис.6 Усилитель крыши в сборе, рис.7 Усилитель крыши задний в сборе, рис.7	2110; 2112 2111 2111
7	2110-5701124 2111-5701124 2112-5701124	Балка крыши задняя, рис.6 Балка крыши задняя, рис.7 Балка крыши задняя, рис.6	2110 2111 2112
8	2110-5401130	Стойка боковины центральная пр., рис.8	2110; 2111; 2112
9	2110-5401131	Стойка боковины центральный. лев., рис.8	2110; 2111; 2112
10	Без номера	Пол средний в сборе, рис.14	2110; 2111; 2112

ТИ

Технологическая инструкция

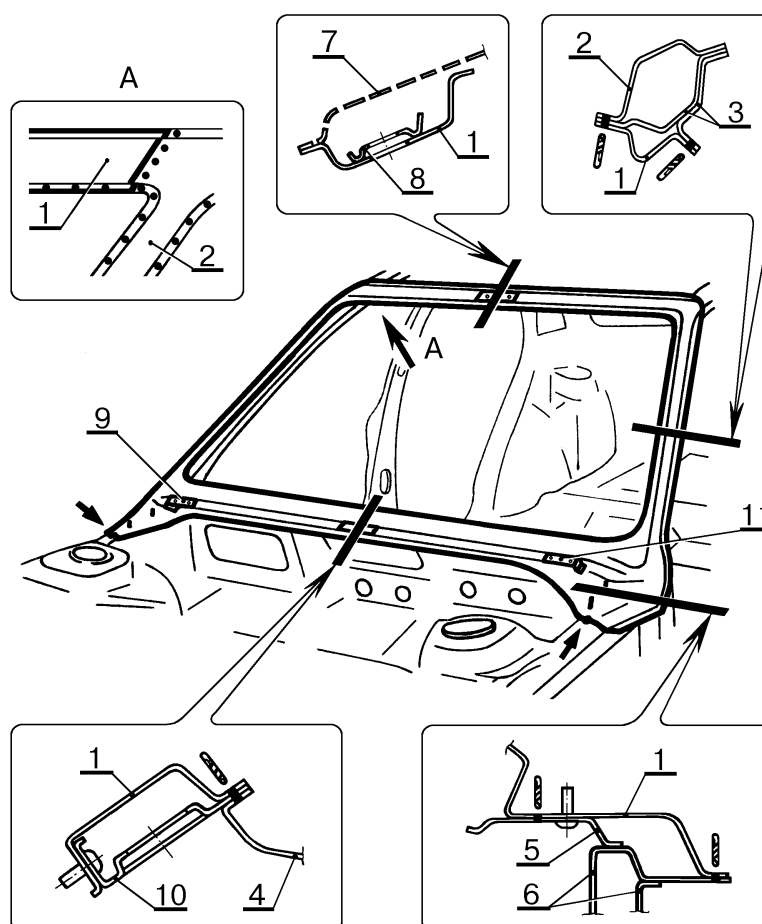


Рис.2. Соединение рамы ветрового окна в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних крыльях, передних дверях и панели крыши). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 25 мм (см. поз.6 табл. 2)

Количество и шаг сварочных точек по таблице 2.

Таблица 2

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе (состоит из панели рамы ветрового окна 2110-5201012 + поз. 8; 9; 10; 11)	114±3 точки
2	2110-5201026/027	Стойка ветрового окна внутренняя в сборе правая/левая	14/14 точек шагом 40...45мм
3	2110; 2111; 2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	19/19 точек шагом 40...45 мм
4	2110-5301080	Щиток передка в сборе	28т. шаг. 50...60мм
5	2110-8403426/427	Соедин. пер. с рамой ветр. окна пр./лев.	5/5 точек
6	2110-8403392/393	Усилитель брызговика правый/левый	5/5 точек + швы длиной по 25мм
7	2110; 2111; 2112-5701010	Панель крыши в сборе	-
8	2103-8201057	Усилитель креплен. внутр. зер. зад. вида	4 точки
9	2110-5201058	Усилитель рамы ветр. окна боков. прав.	2 точки
10	2110-5201060	Усилитель рамы ветрового окна средний	5 точек
11	2110-5201059	Усилитель рамы ветр. окна боковой лев.	2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

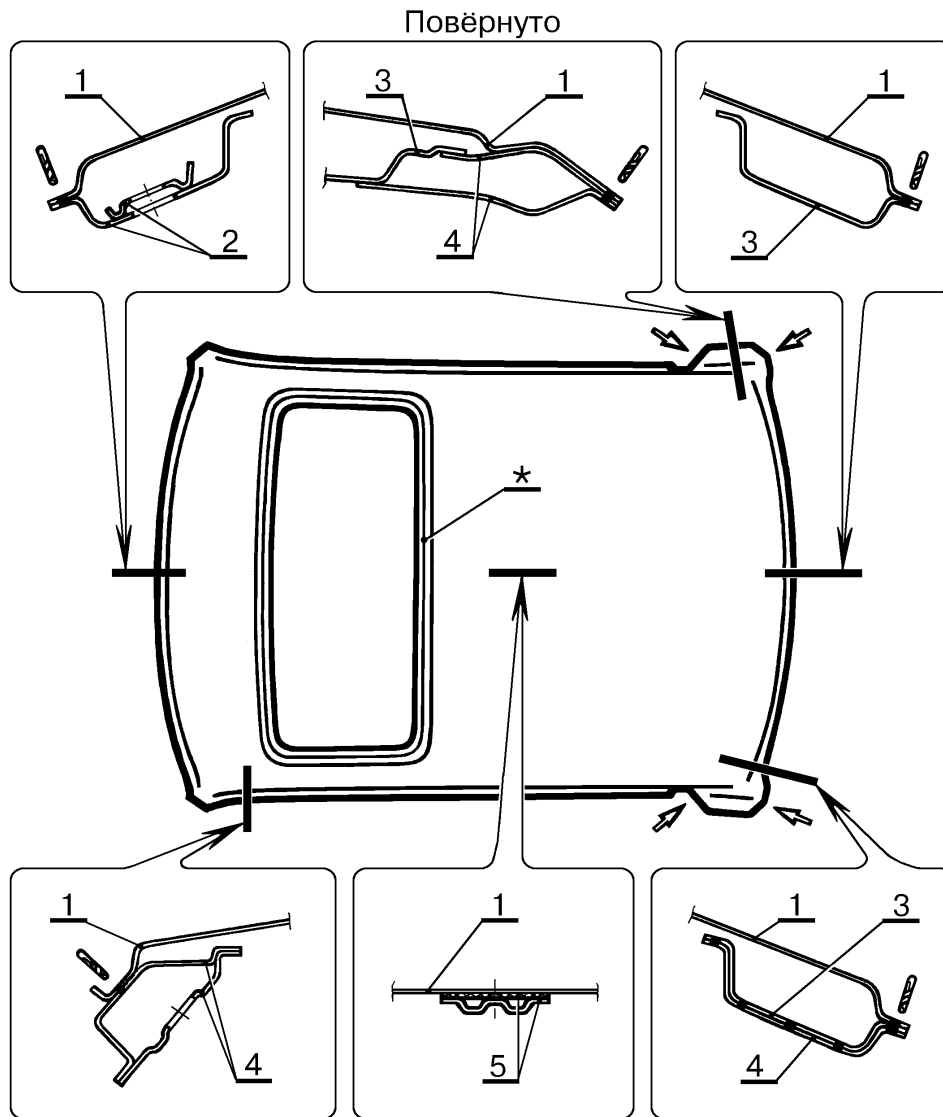


Рис.3. Соединение панели крыши в сборе ВАЗ-2110 с сопрягаемыми деталями (при снятых дверях). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 20 мм (см. поз.4 табл. 3)

Количество и шаг сварочных точек по таблице 3.

Таблица 3

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5701012	Панель крыши	98±1 точка
2	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе	20 т. ш. 50...55 мм
3	2110-5701124	Балка крыши задняя	20 т. ш. 50...55 мм
4	2110-5400010/011	Боковина кузова в сборе	29/29 точек шагом 60...65мм + 2/2 шва длиной по 20 мм
5	2110-5701100	Усилитель крыши в сборе соединяется с панелью крыши прокладками противозумными (60x100) мм толщиной 3...4 мм (2 шт.)	

* Выполнение отверстия под люк крыши и установка люка крыши производится по инструкции на установку люка крыши

Дубликат
Взам.
Подп.

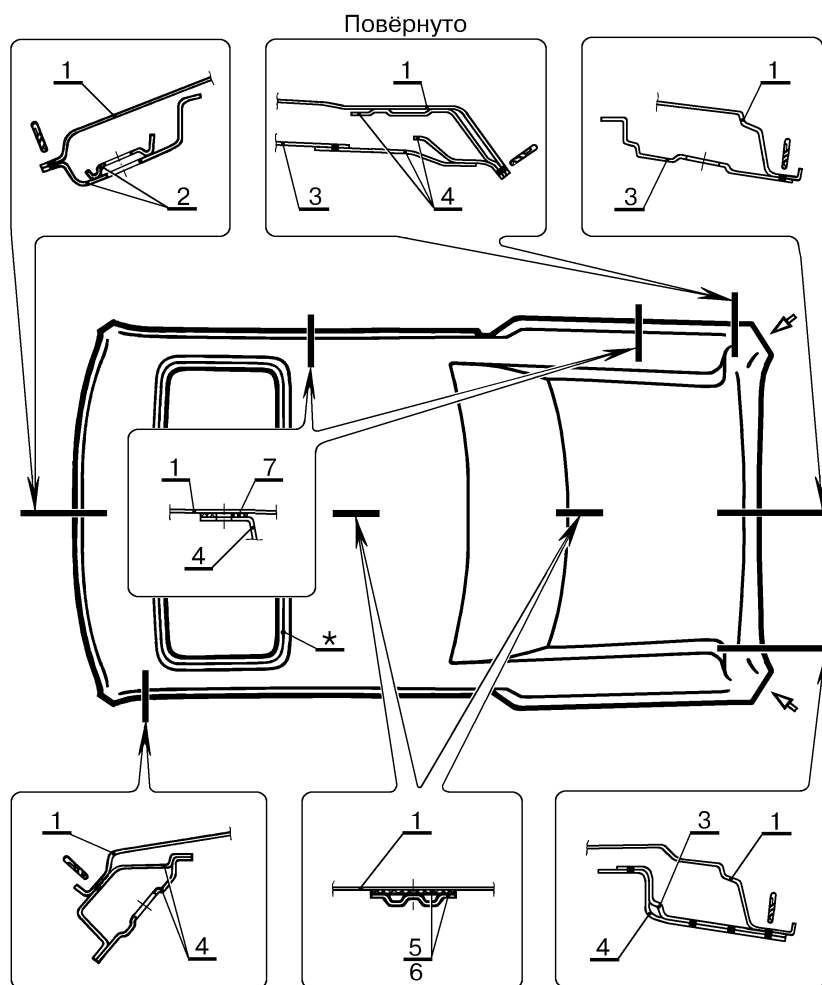


Рис.4. Соединение панели крыши в сборе ВАЗ-2111 с сопрягаемыми деталями (при снятых дверях). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 30 мм (см. поз.4 табл. 4)

Количество и шаг сварочных точек по таблице 4.

Таблица 4

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2111-5701012	Панель крыши	134±2 точки
2	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе	20 т. ш. 50...55 мм
3	2111-5701124	Балка крыши задняя	26 т. ш. 45...50 мм
4	2111-5400010/011	Боковина кузова в сборе	28/28 точек шагом 60...65 мм + 13/13 т.ш. 45...50 мм + 3/3т. + шов/шов длин. 30 мм
5	2111-5701100	Усилитель крыши в сборе	Усилитель крыши задний в сборе. Соединяются с панелью крыши проклад. противошум. (60x100) мм толщ. 3...4 мм по 2 шт.
6	2111-5701130		
7	2111-5701142	Прокладка упрочняющая (4шт.)	-
* Выполнение отверстия под люк крыши и установка люка крыши производится по инструкции на установку люка крыши			

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 6

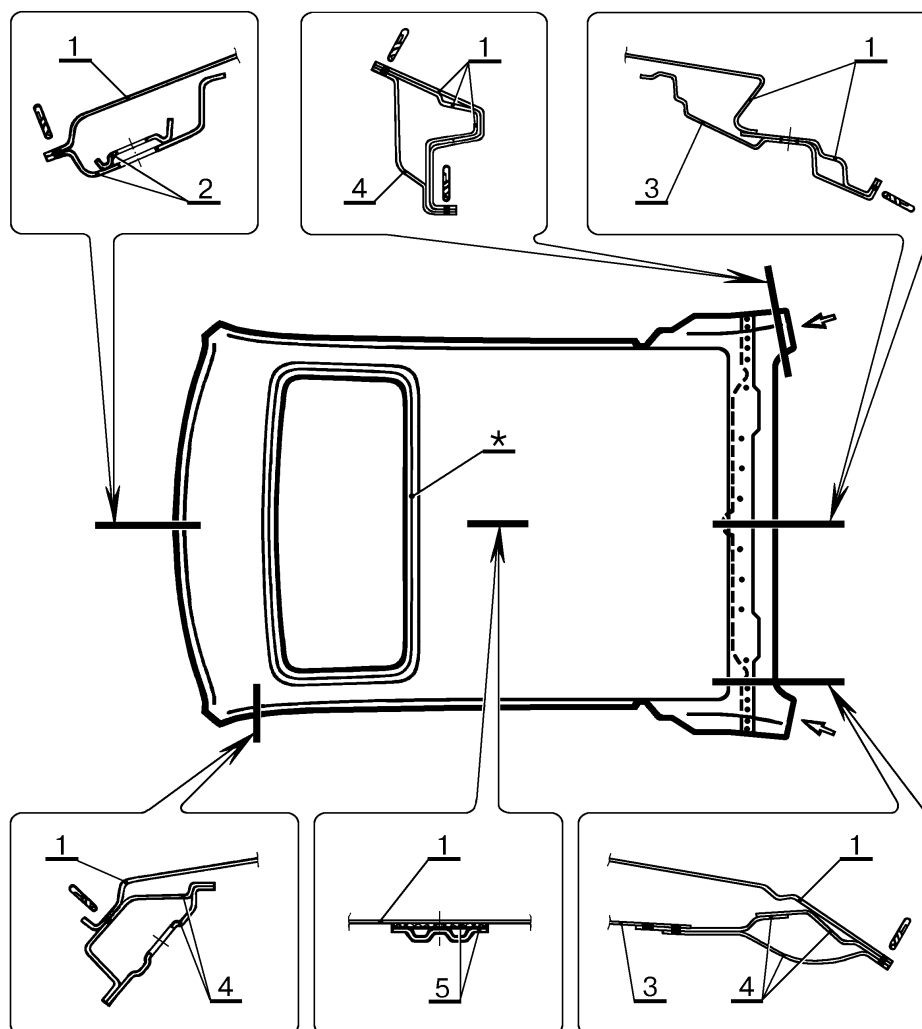


Рис.5. Соединение панели крыши в сборе ВАЗ-2112 с сопрягаемыми деталями (при снятых дверях). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 50 мм (см. поз.4 табл.5)

Количество и шаг сварочных точек по таблице 5.

Таблица 5

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2112-5701010	Панель крыши в сборе (состоит из панели крыши 2112-5701012 и желобка крыши заднего 2112-5701090)	120±2 точки
2	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе	20 т. ш. 50...55 мм
3	2112-5701124	Балка крыши задняя	24 точки шагом 40...50 мм + 14 точек шагом 80...90 мм
4	2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе	28/28 точек шагом 45...60 мм + 3/3 точ. + шов/ш. дл. по 50 мм
5	2110-5701100	Усилитель крыши в сб. соединяется с панелью крыши прокладками противощумными (60x100) мм толщиной 3...4 мм (2 шт.)	

* Выполнение отверстия под люк крыши и установка люка крыши производится по инструкции на установку люка крыши

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66164

Лист 7

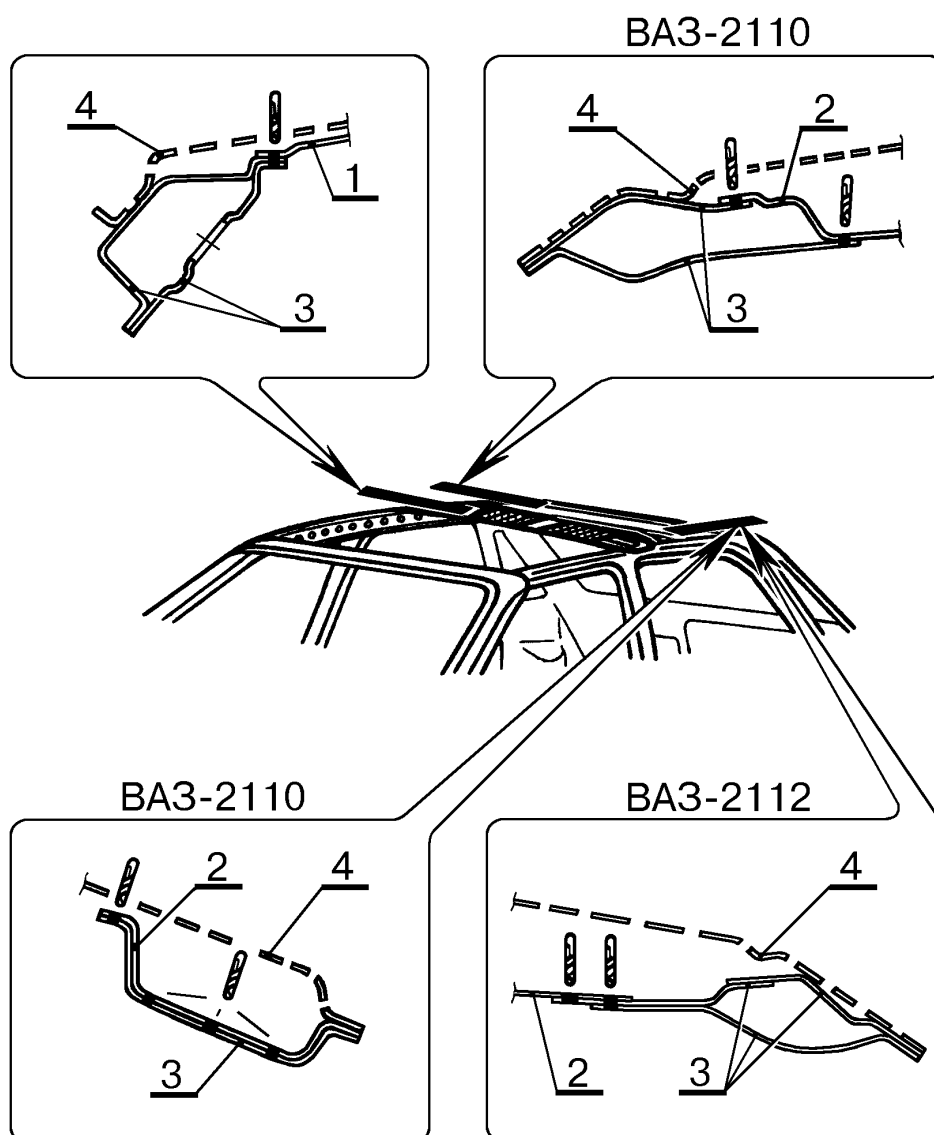


Рис.6. Соединение усилителя крыши в сборе и балки крыши задней ВАЗ-2110; 2112 с сопрягаемыми деталями (при снятой панели крыши и двери задка (для ВАЗ-2112)).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 6.

Таблица 6

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5701100	Усилитель крыши с противозумной прокладкой в сборе	Соед. с боков. в сб. пр./лев. 2110; 2112-5400010/011 по 2 + 2 точки
2	2110-5701124 2112-5701124	Балка крыши задняя соед. с 2110-5401010/011 по 4+2/4+2 точки и с панелью крыши 20 точек (см. табл.3, поз.3) Балка крыши задняя соед. с 2110-5401010/011 по 4+4 точки и с панелью крыши 24+14 точек (см. табл.5, поз.3)	
3	2110-5400010/011 2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе Боковина кузова в сборе	- -
4	2110-5701010 2112-5701010	Панель крыши в сборе Панель крыши в сборе	- -

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 8

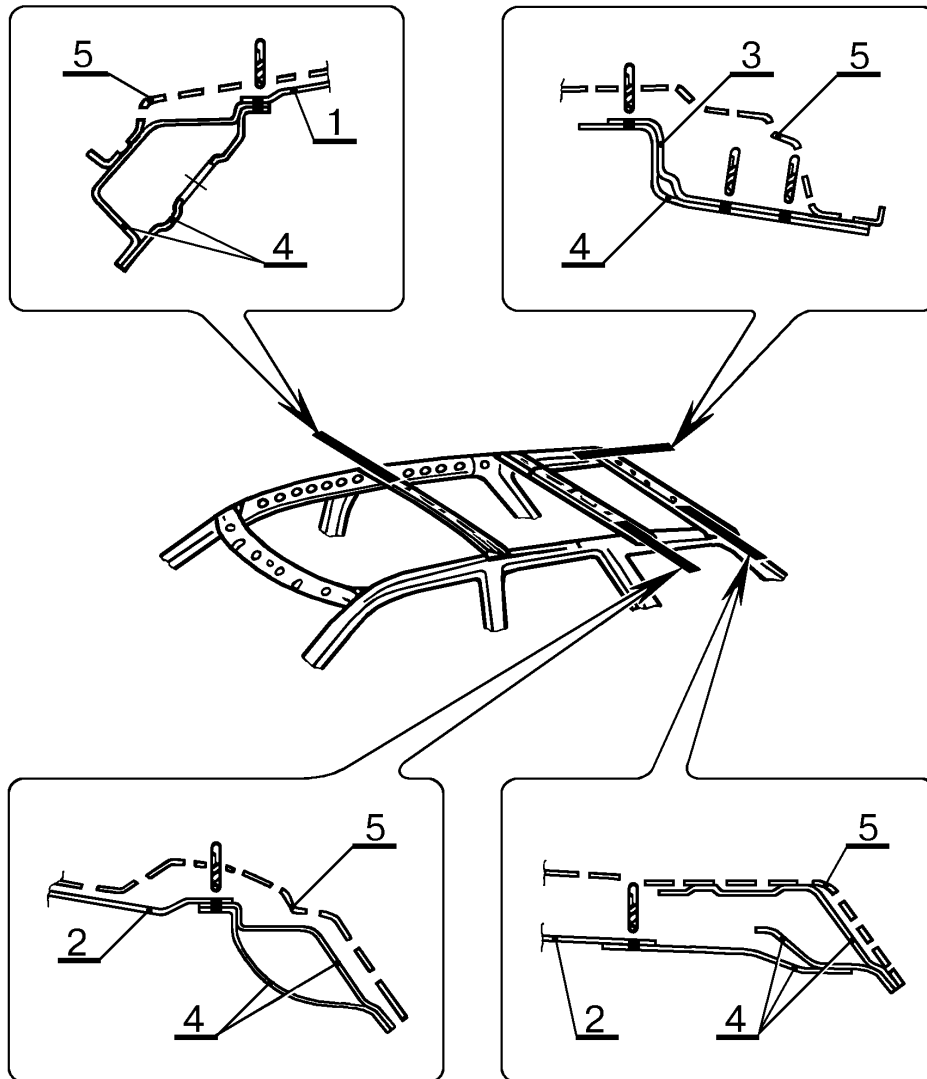


Рис.7. Соединение усилителей крыши в сборе и балки крыши задней ВАЗ-2111 с сопрягаемыми деталями (при снятой панели крыши и двери задка).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 7.

Таблица 7

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2111-5701100	Усилитель крыши с противозумной прокладкой в сборе	Соед. с боковиной в сб. пр./лев. 2110-5400010/011 2+2 т.
2	2111-5701130	Усилитель крыши задний с противозумной прокладкой в сборе	Соед. с боковиной в сб. пр./лев. 2110-5400010/011 2+2 т.
3	2111-5701124	Балка крыши задняя	Соединяет. с 2110-5400010/011 5+5 т. и панелью крыши 26т. (см. т.4, поз.3)
4	2111-5400010/011	Боковина кузова в сборе	-
5	2111-5701010	Панель крыши в сборе	-

ТИ

Технологическая инструкция

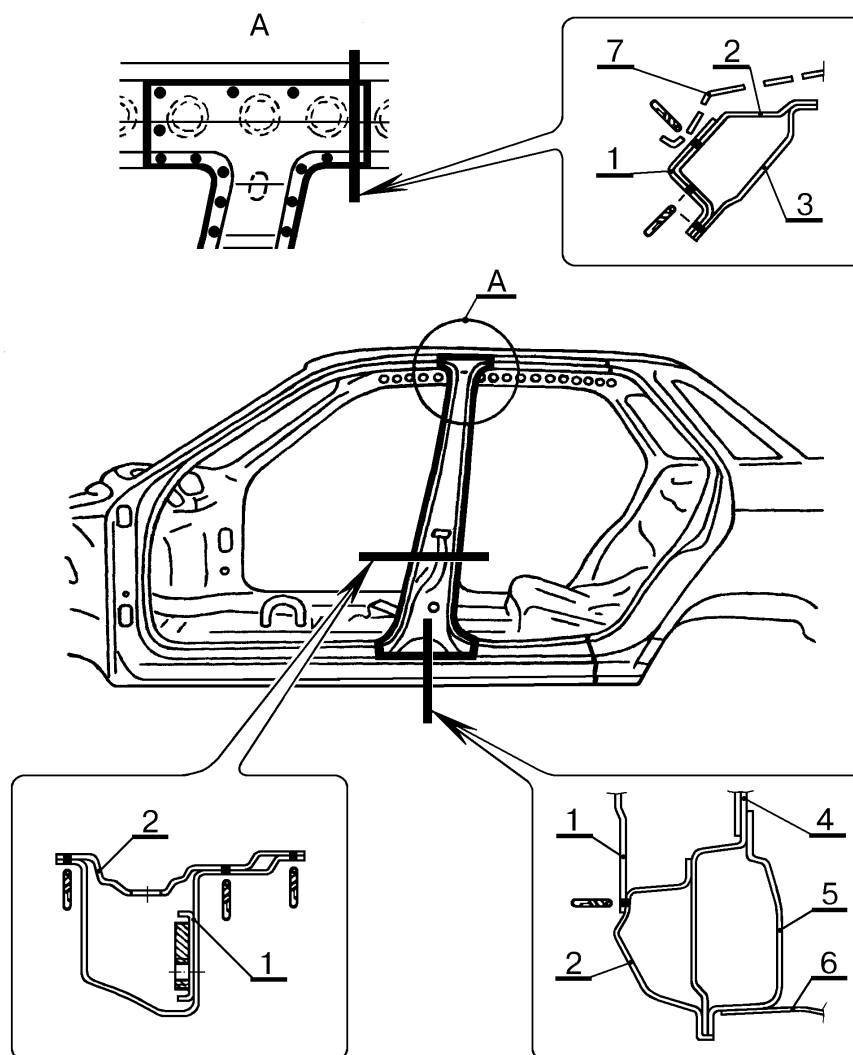


Рис.8. Соединение стойки боковины центральной 2110-5401130/131 в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятой задней двери правой/левой и панели крыши).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 8.

Таблица 8

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5401130/131	Стойка боковины центральная в сборе пр./лев. (состоит из стойки боковины 2110-5401132/133, усилителя 2110-5401150/151, усилит. 2110-5401176/177)	63±1/63±1 точка
2	2110; 2111; 2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	56±1 т. ш. 30...50 мм + 7 т. шаг. 60...70 мм по низу стойки
3	2110; 2111-5401086/087	Накладка боковины верхняя правая/левая	4/4 точки совместные с поз.2
4	2110-5401136	Накладка боков. ниж. сред. в сб. (2 шт.)	-
5	2110-5101066/067	Соединитель порога пола правый/левый	-
6	2110-5101024	Панель пола передняя	-
7	2110; 2111; 2112-5701010	Панель крыши в сборе	-

Дубликат
Взам.
Подп.

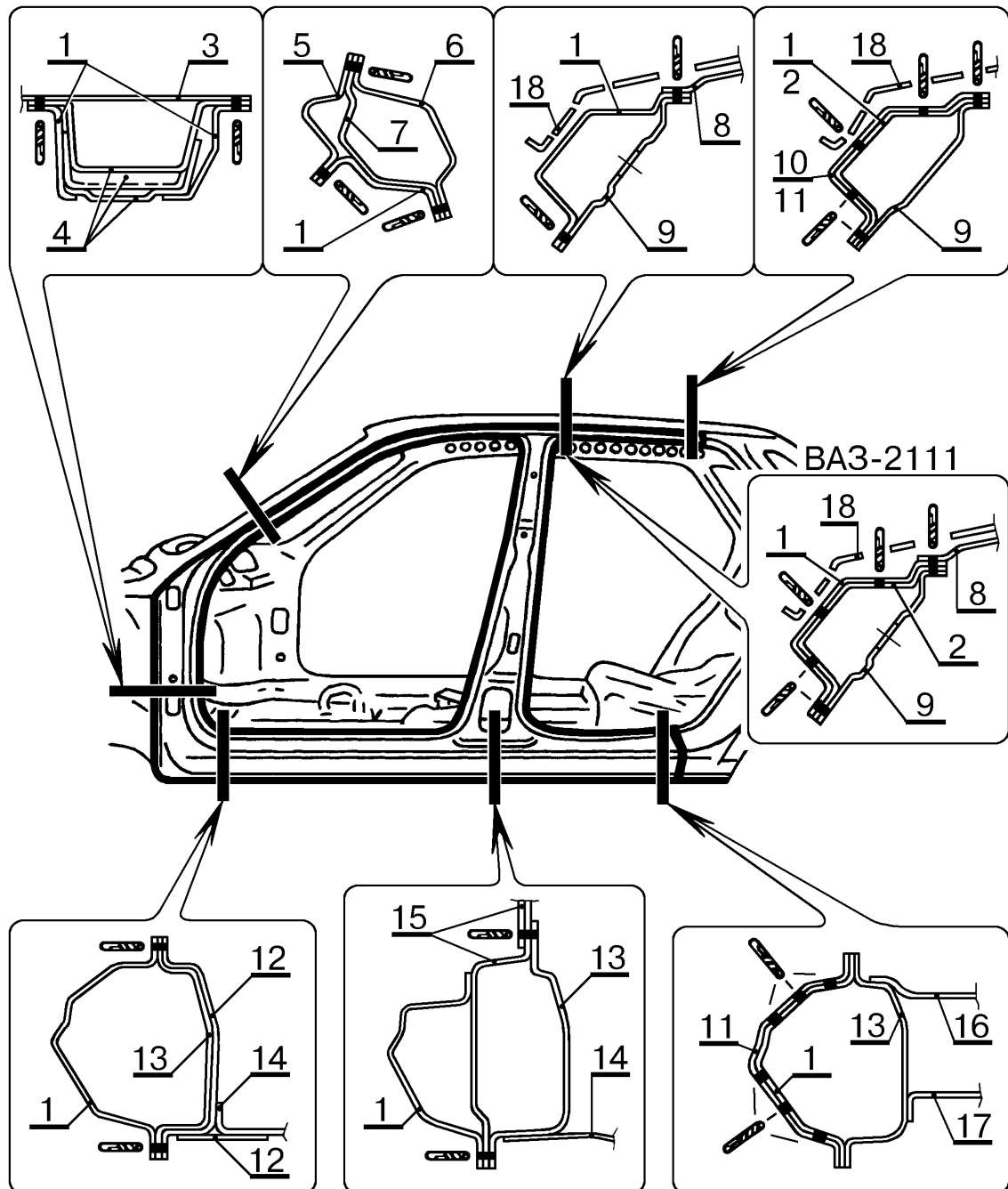


Рис.9. Соединение боковины кузова в сборе правой или левой и надставки боковины верхней (для VAZ-2111) правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, переднем крыле, передней и задней дверях, панели крыши и стойке боковины центральной).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 9.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 11

Таблица 9

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5401060/061 2111-5401060/061	Боковина кузова правая/левая Боковина кузова правая/левая	174±3/174±3 точки 158±3/158±3 точки + точки поз.2
2	2111-5401072/073*	Надставка боковины верхняя правая/левая	5/5 точек с 2111-5401060/061 + 22/22 точки шагом 45...55 мм с 2111-5401086/087
3	2110-8403260/261	Брызговик переднего крыла в сборе правый/левый	10/10 точек шагом 30...40 мм
4	2110-5401120/121*	Усилитель передней стойки боковины в сборе правый/левый	29/29 точек
5	2110-5201010	Рама ветрового окна в сборе	19/19 точек шагом 40...45 мм
6	2110-5201026/027	Стойка ветрового окна внутренняя в сборе правая/левая	3/3 точки, ост. точ. совместные с поз.7
7	2110-5401338/339*	Усилитель ветровой стойки правый/левый	20/20 точек + 6/6 точ. с 2110-5201010
8	2110; 2111-5701100	Усилитель крыши в сборе	По 2 точки
9	2110-5401086/087 2111-5401086/087	Накладка боковины верхняя правая/левая Накладка боковины верхняя правая/левая	24 точки шагом 45...50 мм 26 точек шагом 45...50 мм с 2111-5401060/061
10	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная правая/левая (для ВАЗ-2110; 2112)	5/5 точек
11	2110-8404014/015 2111-8404014/015	Крыло заднее правое/левое (для ВАЗ-2110; 2112) Крыло заднее правое/левое	10/10 точек 5+10/5+10 точек
12	2110-8403280/281	Лонжерон передний в сборе пр./лев.	3/3 точки
13	2110-5101066/067	Соединитель порога пола правый/левый	38±1/38±1 точка шагом 50...55 мм + 3/3 точки
14	2110-5101024	Панель пола передняя	Точ. совм. с поз.13
15	2110-5401316*	Накладка боковины нижняя средняя в сборе (2 шт.)	Точки совместные с поз.13 +4/4 точки
16	2110-5101034	Панель пола средняя	1/1 точка
17	2110-5101372/373	Лонжерон пола средний правый/лев.	-
18	2110; 2111; 2112 - 5701010	Панель крыши в сборе	-

* Детали, предварительно привариваемые на внутренней стороне боковины, см. таблицу 10.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

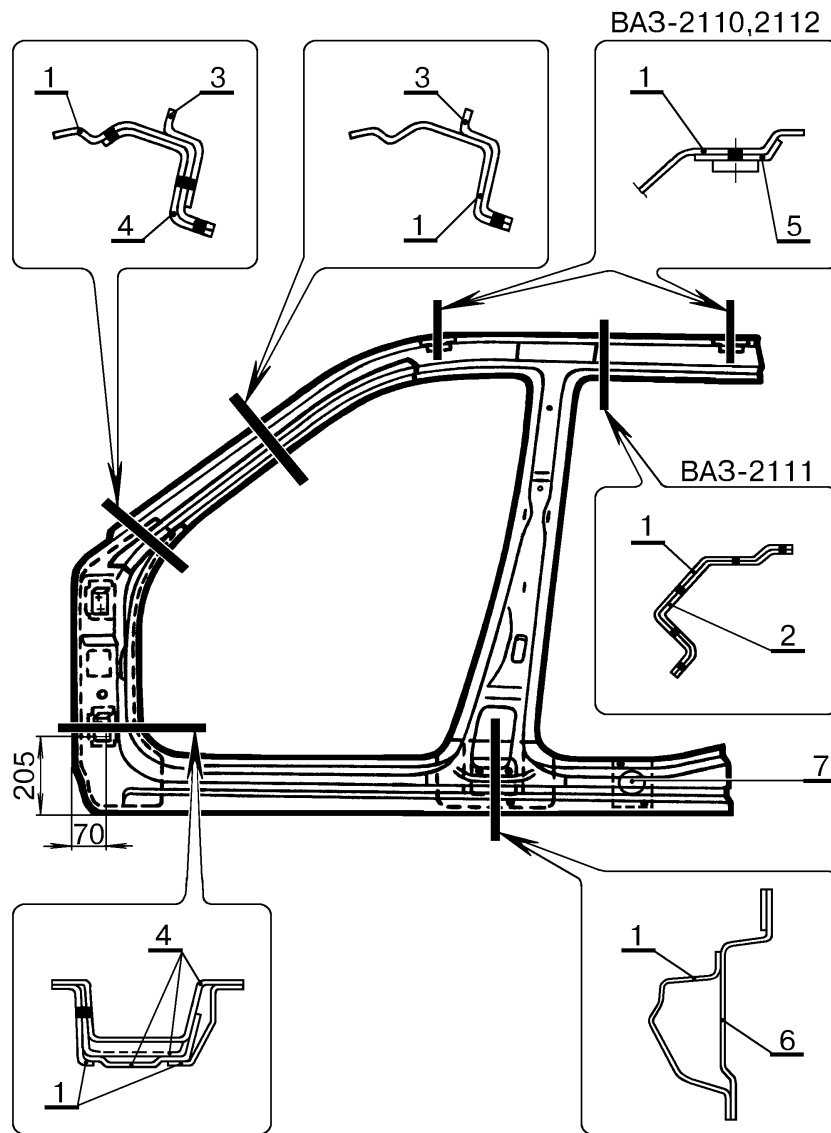


Рис.10. Детали боковины кузова в сборе правой или левой и надставка боковины верхняя (для VAZ-2111) правая или левая. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 10 (всего для VAZ-2110; 2112 58/58 точек, для VAZ-2111 52 + 5/52 + 5 точек).

Таблица 10

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5401060/061 2111-5401060/061	Боковина кузова правая/левая Боковина кузова правая/левая	
2	2111-5401072/073	Надставка боковины верхняя правая/лев.	5/5 точек
3	2110-5401338/339	Усилитель ветровой стойки пр./лев.	20/20 точек
4	2110-5401120/121	Усилит. пер. стойки боков. в сб. пр./лев.	29/29 точек
5	2110-5401480	Усилитель боковины под крепление багажника (4 шт.) (для VAZ-2110; 2112)	По 2 точки
6	2110-5401316	Накладка боков. ниж. сред. в сб. (2 шт.)	По 3 точки
7	2110-5101070	Соединитель задний коробки порога пола (2 шт.) (для VAZ-2110; 2112)	По 2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

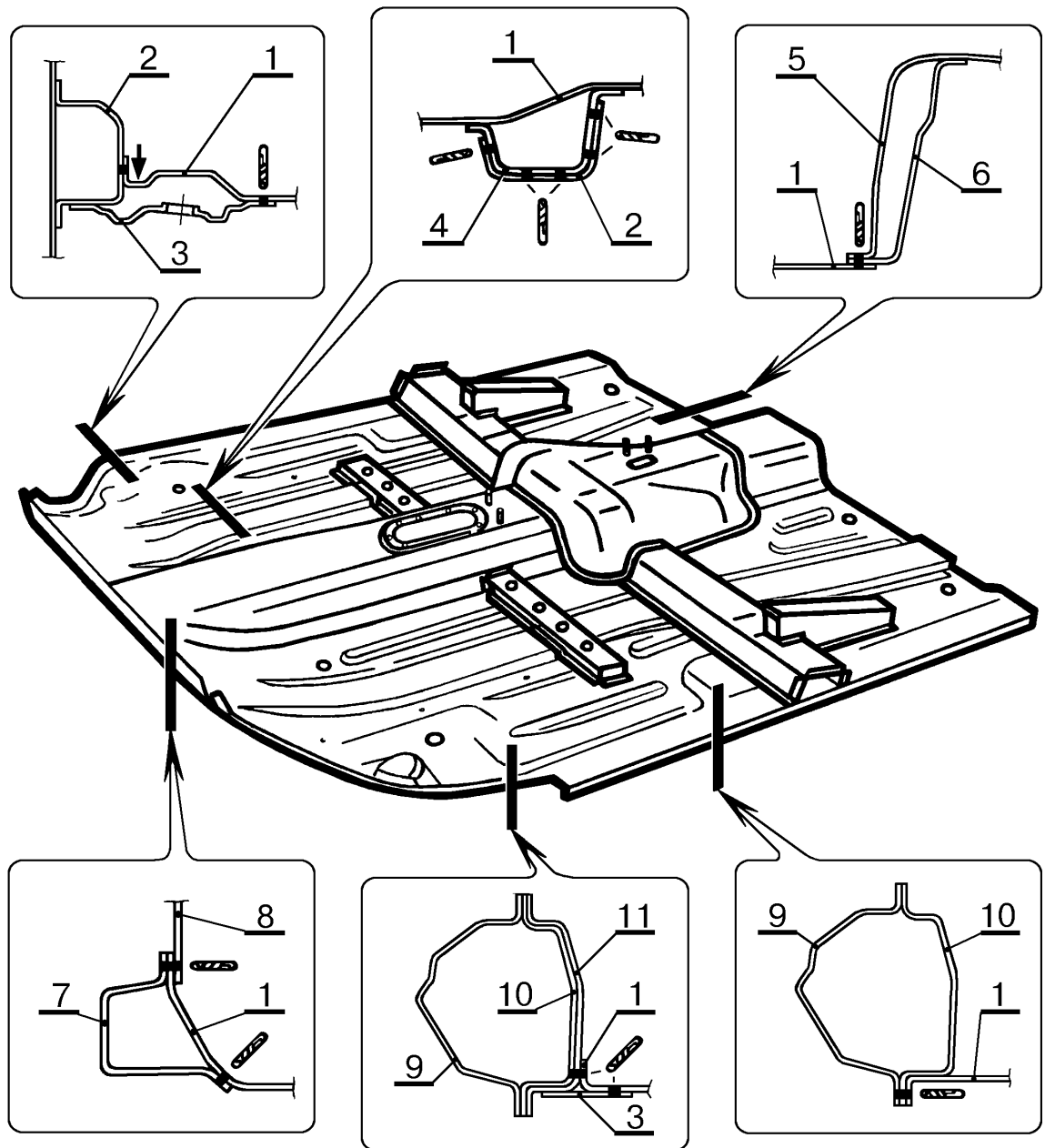


Рис.11. Соединение пола 2110-5100014 переднего в сборе с лонжеронами пола 2110-5101302/303 передними с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних и задних дверях и передних крыльях).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 11.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 14

Таблица 11

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5100014	Пол передний в сб. (сост. из пан. пола 2110-5101024 пер. и дет. по таб.12)	166±3 точки
2	2110-8403294/295	Соединитель переднего лонжерона с полом правый/левый	13/13 точек шагом 40...50 мм
3	2110-8403422/423	Соедин. лонж. с щитком пер. пр./лев.	2/2 точки
4	2110-5101302/303	Лонжерон пола передний правый/левый	5/5 точек с 2110-8403294/295
5	2110-5101034	Панель пола средняя	34 т. ш. 40...50 мм
6	2110-5101192	Поперечина передняя среднего пола	Точ. совмес. с поз.5
7	2110-5301102	Усилитель щитка передка нижний	24±1 точка шагом 40...50 мм
8	2110-5301080	Щиток передка в сборе	Точ. совмес. с поз.7
9	2110; 2111; 2112 - 5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	Точки совместные с поз.10
10	2110-5101066/067	Соединитель порога пола правый/левый	24±1/24±1 точка шагом 50...55 мм + 8/8 точек
11	2110-8403280/281	Лонжерон передний правый/левый	2/2 точки + 15/15 точек с поз.10

Таблица 12

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5101024	Панель пола передняя	-
2	2110-5101080:	Поперечина пола передняя в сборе:	78±1 точка шагом 35...55 мм
3	2110-5101082/083	Поперечина пола передняя прав./лев.	
4	2110-6810030	Кроншт. перед. сиденья бок. (2 шт.) (по 6 точ. сварки с 2110-5101082/083)	
5	2110-5101084	Поперечина пола передняя средняя (по 5 точ. сварки с 2110-5101082/083)	
5	2110-1703332	Усилитель пола под крепление рычага переключения передач в сборе	10 точек
6	2110-6810028/029	Усилитель пола под переднее сиденье в сборе правый/левый	16/16 точек
7	2110-5101302/303	Лонжерон пола передний правый/лев. (в 2110-5100014 не входят)	14/14 точек шагом 60...65 мм
8	2110-3508044	Кожух защитный привода рычага ручного тормоза	5 точек
9	2110-5101422	Кронштейн подвески кузова (2 шт.)	По 6 точек
10	2110-1203080	Кронштейн крепления дополнительного глушителя задний в сборе	6 точек
11	2110-1203094	Кронштейн крепления дополнительного глушителя передний	4 точки
-	2110-1415024	Болт приварной М 6х18 (23 шт.)	Привар. болт 2 точ. Расположение аналогич. заводскому
-	2108-1104194	Болт приварной М 6х22 (4 шт.)	
-	2110-1415014	Болт приварной М 6х32,5 (6 шт.)	

ТИ

Технологическая инструкция

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

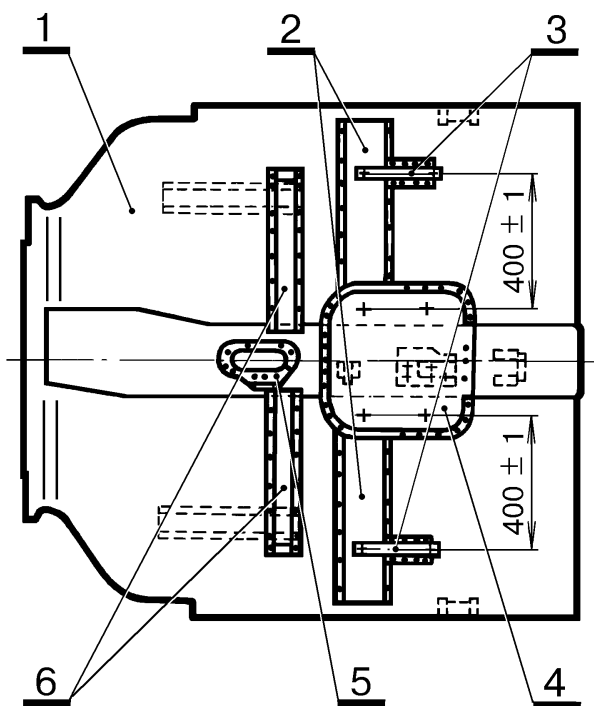
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

141

Вид на пол передний сверху



Вид на пол передний снизу

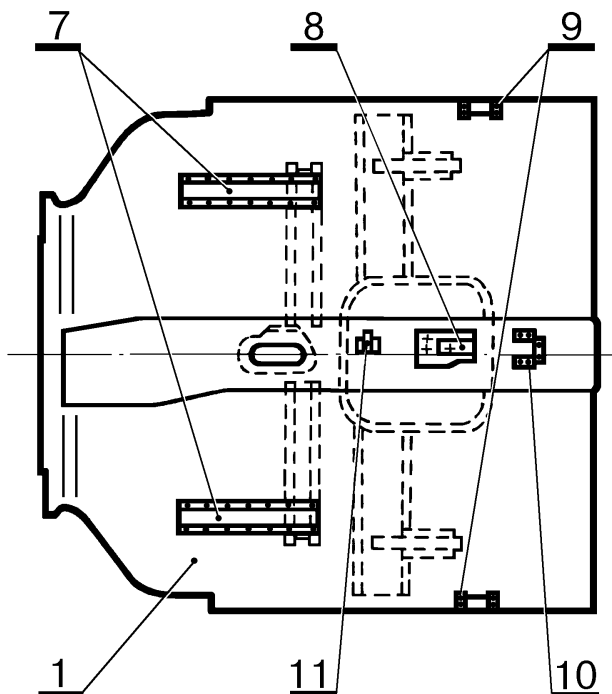


Рис.12. Детали пола переднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 12 (всего 175 ± 1 точка).

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66164

Лист 16

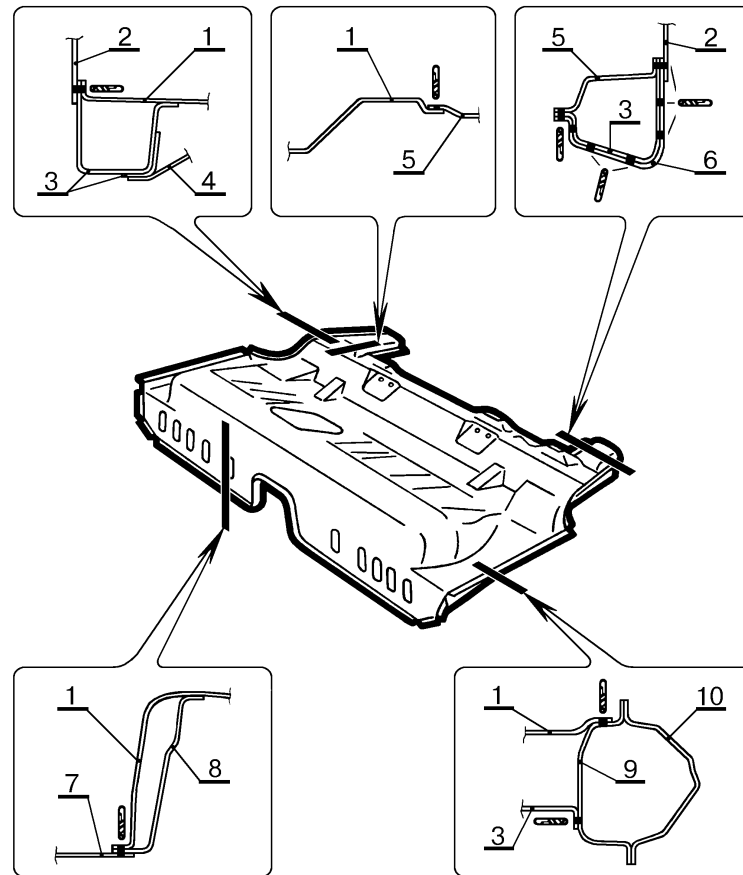


Рис.13. Соединение пола среднего в сборе, рис.14, с сопрягаемыми деталями (при снятом капоте, передних и задних дверях, крышке багажника и задних крыльях).

Количество и шаг сварочных точек по таблице 13.

Таблица 13

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
-	Без номера	Пол средний в сб. (сост. из панели пола 2110-5101034 средней и дет. по таб.14)	144±3 точки
1	2110-5101034	Панель пола средняя	-
2	2110; 2111-5101240/241	Арка заднего колеса правая/левая	14/14 точек шагом 30... 40мм + 3/3 точки
3	2110-5101372/373	Лонжерон пола средний правый/левый	Точ. совм. с поз.5;6;2
4	2110-5101272	Поперечина пола средняя	-
5	2110; 2112-5101090/091	Надставка заднего пола правая/левая	4 + 3/4 + 3 точки
6	2110; 2112-5101331/332	Лонжерон пола задний правый/левый	7/7 точек
7	2110-5101024	Панель пола передняя	34 т. шаг. 40...50мм
8	2110-5101192	Поперечина передняя среднего пола	Т. сов. с поз.7 и поз.9
9	2110-5101066/067	Соединитель порога пола правый/левый	24/24 точки
10	2110; 2111; 2112 - 5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	-

ТИ

Технологическая инструкция

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

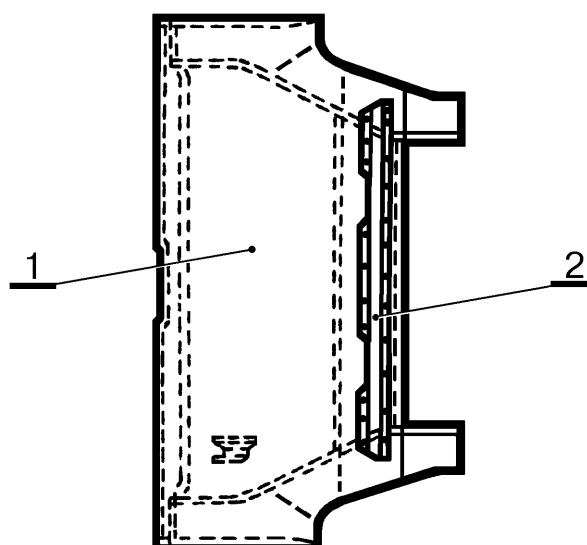
Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

Вид на пол средний сверху



Вид на пол средний снизу

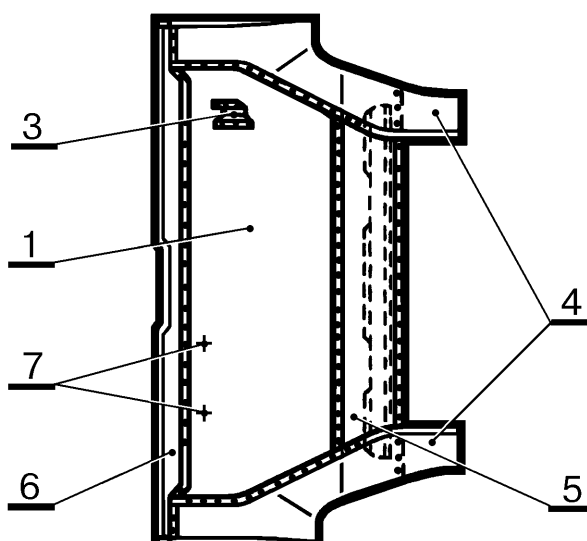


Рис.14. Детали пола среднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество и шаг сварочных точек приведены в таблице 14 (всего 125 ± 2 точки).

Таблица 14

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименование сопрягаемых деталей	Количество и шаг сварочных точек
1	2110-5101034	Панель пола средняя	-
2	2110-6820130	Попер. крепл. спинки зад. сид. ниж. в сб.	23 т. шаг. 60...80 мм
3	2108-3512145	Основание кронштейна регул. давл. в сб.	6 точек
4	2110-5101372/373	Лонжерон пола средний в сборе пр./лев.	17/17 точек
5	2110-5101272	Поперечина пола средняя в сборе	40 т. шаг. 30...40 мм
6	2110-5101192	Поперечина передн. среднего пола в сб.	22 т. шаг. 50...55 мм
7	2108-1104194	Болт приварной М6х22 (2шт.). Приварить болт 2 точками, расположение аналогично заводскому	

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 1

Листов 26

ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА ВАЗ-2110; 2111; 2112 - - РЕМОНТ И ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкций по охране труда И 37.101.7490-95 для жестянщиков, И 37.101.7326-94 для сварщиков.

1.2 Устранение перекосов основания и каркаса кузова, при необходимости, выполнить по ТИ 3100.25100.70001.

1.3 Устранение деформаций в кузовных деталях задней части кузова выполнить по ТИ 3100.25100.60503.

1.4 Отсоединение поврежденных деталей задней части кузова, при их неремонтопригодности, правку и рихтовку кромок сопрягаемых деталей, подгонку вновь устанавливаемых деталей по месту производить по ТИ 3100.25100.60504.

1.5 Сварку вновь устанавливаемых деталей выполнить в соответствии с требованиями ТИ 3100.25100.60505. Шаг сварочных точек в соединяемых деталях - аналогично заводскому.

1.6 Качество выполняемых работ должно соответствовать требованиям ТУ 4538-140-00232934-98 "Приемка в ремонт, ремонт и выпуск из ремонта кузовов автомобилей ВАЗ предприятиями автотехобслуживания".

1.7 В каждом разделе ТИ (в таблицах) указаны номера позиций заменяемой и сопрягаемых с ней деталей и количество сварочных точек, которыми заменяемая деталь соединяется с сопрягаемыми деталями.

1.8. При установке пола заднего в сборе, рис.3, арок внутренних или лонжеронов заднего пола по месту на кузове, использовать, при необходимости, стенд 67.21.018 для ремонта кузовов ВАЗ-2110; 2111; 2112.

					Разработ.	Гаранина Г.В.		29.03.02
					Нач. бюро	Бояр В.С.		29.03.02
					Нач.отдела	Прохоров Ю.С.		29.03.02
					Т.контр.	Костенков В.Л.		29.03.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Христов П.Н.		29.03.02

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 2

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

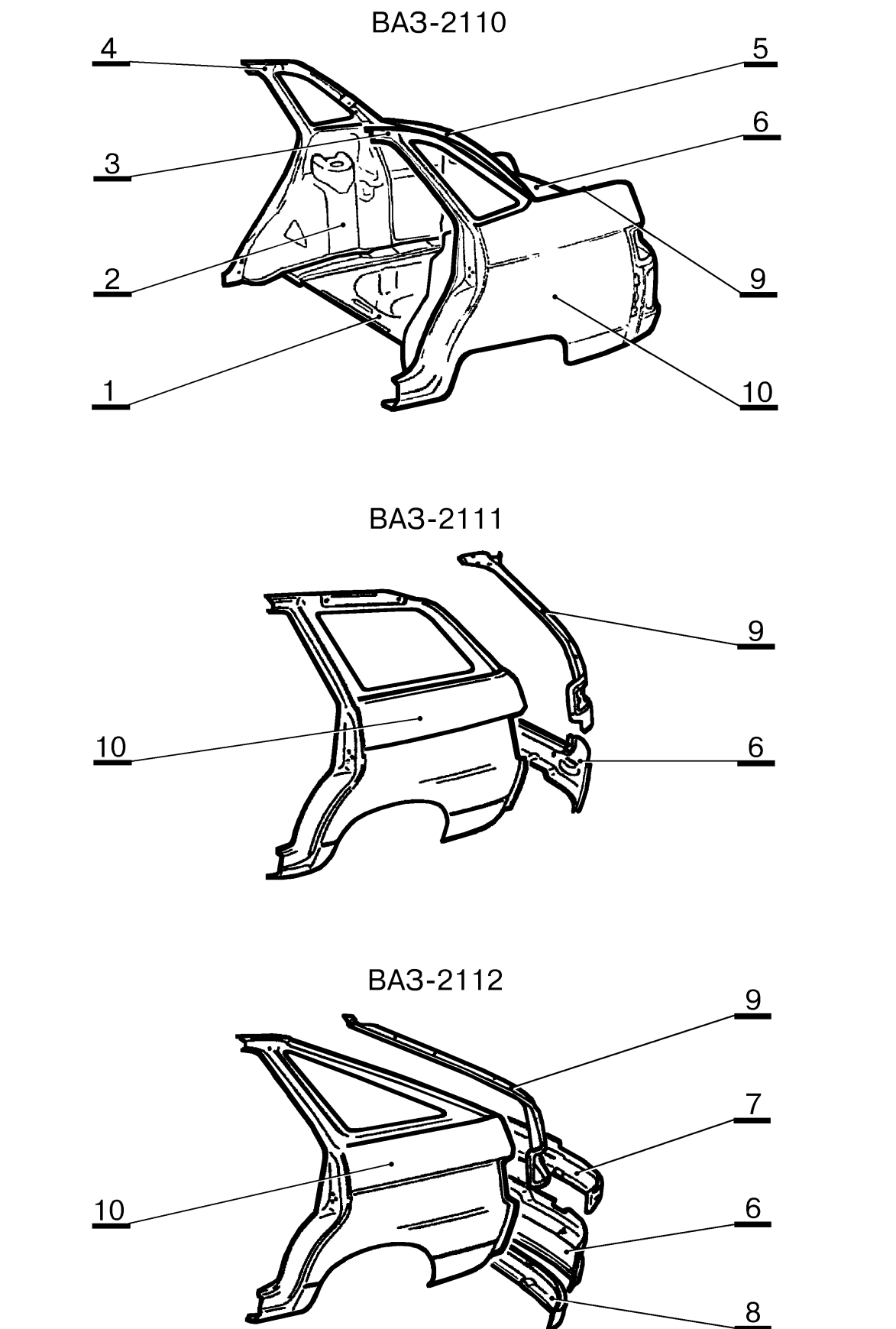


Рис.1. Детали задней части кузова ВАЗ-2110; 2111; 2112. Номера деталей, наименования и применяемость приведены в таблице 1.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 3

Таблица 1

№ поз	№ детали (узла) по каталогу ВАЗ	Наименование детали (узла), (показаны на рис.№)	Применяемость детали (узла)
1	Без номера	Пол задний в сборе, рис.2;3 Состоит из деталей по таблице 2;3	2110; 2111; 2112
2	2110-5101240/241 2111-5101240/241	Арка заднего колеса (внутренняя) в сборе правая/левая, рис.4;5 Арка зад. кол. (вн.) в сб. пр./л., рис. 4;5	2110; 2112 2111
3	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная правая/левая, рис.6	2110
4	2110-5401170/171 2111-5401170/171 2112-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с углов.панелью боковины в сб. пр./лев., рис.7;8 Арка заднего колеса наружная с углов.панелью боковины в сб. пр./л., рис.9;10 Арка заднего колеса наружная с углов.панелью боковины в сб. пр./л., рис.11;12	2110 2111 2112
5	2110-5601250	Поперечина рамы заднего окна в сборе, рис.13	2110
6	2110-5601080 2111-5601082 2112-5601082	Панель задка с поперечин. в сб., рис.14 Панель задка в сборе, рис.15 Панель задка в сборе, рис.17	2110 2111 2112
7	2112-5601086	Поперечина панели задка верхняя в сборе, рис.16	2112
8	2110-5601098	Поперечина панели задка нижняя, рис.18	2110; 2112
9	2110-8404050/051 2111-8404050/051 2112-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе правый/левый, рис.19 Желобок зад. крыла в сб. пр./л., рис.20 Желобок зад. крыла в сб. пр./л., рис.21	2110 2111 2112
10	2110-8404014/015 2111-8404014/015 2112-8404014/015	Крыло заднее правое/левое, рис.22 Крыло заднее правое/левое, рис.23 Крыло заднее правое/левое, рис.24	2110 2111 2112

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

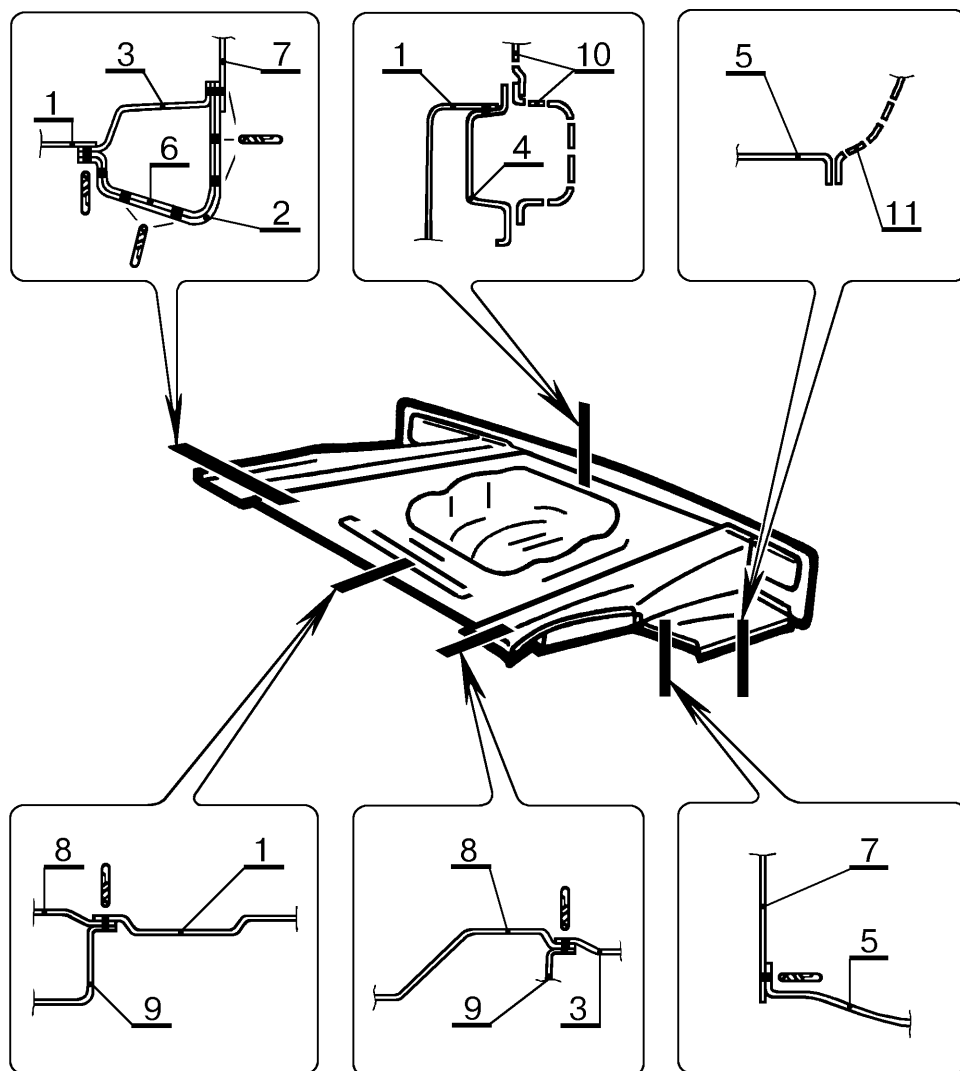


Рис.2. Соединение пола заднего в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника или двери задка, задних крыльях, желобках задних крыльев, панели задка и поперечине панели задка нижней).

Количество сварочных точек по таблице 2.

Детали пола заднего приведены на рис.3 и в таблице 3.

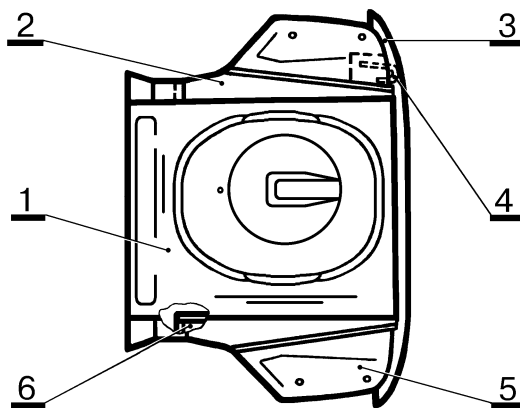


Рис.3. Детали пола заднего в сборе. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 3.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 5

Таблица 2

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
-	Без номера	Пол задний в сборе (состоит из деталей по таблице 3)	Соединяется с деталями:
1	2110-5107120 2112-5107120	Панель пола для запасного колеса Панель пола для запасного колеса	См. таблицу 3
2	2110-5101332/331 2112-5101332/331	Лонжерон пола задний правый/левый Лонжерон пола задний правый/левый	См. таблицу 3
3	2110-5101090/091 2111-5101090/091 2112-5101090/091	Надставка заднего пола в сборе пр./лев. Надставка заднего пола в сборе пр./лев. Надставка заднего пола в сборе пр./лев.	См. таблицу 3
4	2110-5101276 2111-5101276	Поперечина пола задняя в сборе	См. таблицу 3
5	2110-5101040/043 2112-5101040/043	Панель пола задняя в сборе правая/левая Панель пола задняя в сборе правая/левая	См. таблицу 3
6	2110-5101372/373	Лонжерон пола средний правый/левый	7/7 точек с поз.3 и 7/7 точек с поз.2
7	2110-5101240/241 2111-5101240/241	Арка заднего колеса в сборе правая/лев. Арка заднего колеса в сборе правая/лев.	13/13 точек с поз.3 и 12/12 точек с поз.5 16/16 точек с поз.3 и 9/9 точек с поз.5
8	2110-5101034	Панель пола средняя	26±1 точка с поз.1 и 3
9	2110-5101272	Поперечина пола средняя в сборе	18 точ. совм. с поз.8
10	2110-5601080 2112-5601080 2111-5601082	Панель задка с поперечинами в сборе Панель задка с поперечинами в сборе Панель задка в сборе	17 точек с поз.1 и 3 16 точек с поз.1 и 3 17 точек с поз.1 и 3
11	2110-8404014/015 2111-8404014/015 2112-8404014/015	Крыло заднее правое/левое Крыло заднее правое/левое Крыло заднее правое/левое	8/8 точек с поз.5 10/10 точек с поз.5 8/8 точек с поз.5

Таблица 3

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5107120 2112-5107120	Панель пола для запасного колеса Панель пола для запасного колеса	По 18 точек с поз.3 и 21±1/ 21±1 точке со- вместных с поз.2 и 6
2	2110-5101090/091 2111-5101090/091 2112-5101090/091	Надставка заднего пола в сб. пр./лев. Надставка заднего пола в сб. пр./лев. Надставка заднего пола в сб. пр./лев.	По 3/3 точке с поз.3,10/10 точек с поз.5,21±1/21±1 точке с поз.1 и 6
3	2110-5101276 2111-5101276	Поперечина пола задняя в сборе Поперечина пола задняя в сборе	По 18 точек с поз.1 и 6/6 точек с поз.5
4	2110-2803182	Проушина буксирная с усилит. в сб.	12 точек с поз.5
5	2110-5101040/043 2112-5101040/043	Панель пола задняя в сб. правая/лев. Панель пола задняя в сб. правая/лев.	По 6/6 точек с поз.3, 12 точек с поз.4 и 10/10 точек с поз.2
6	2110-5101332/331 2112-5101332/331	Лонжерон пола задний правый/левый Лонжерон пола задний правый/левый	По 17/17 точек совместных с поз.1 и 2, 6/6 точек с поз.3, 14/14 точек с поз.5

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66165

Лист 6

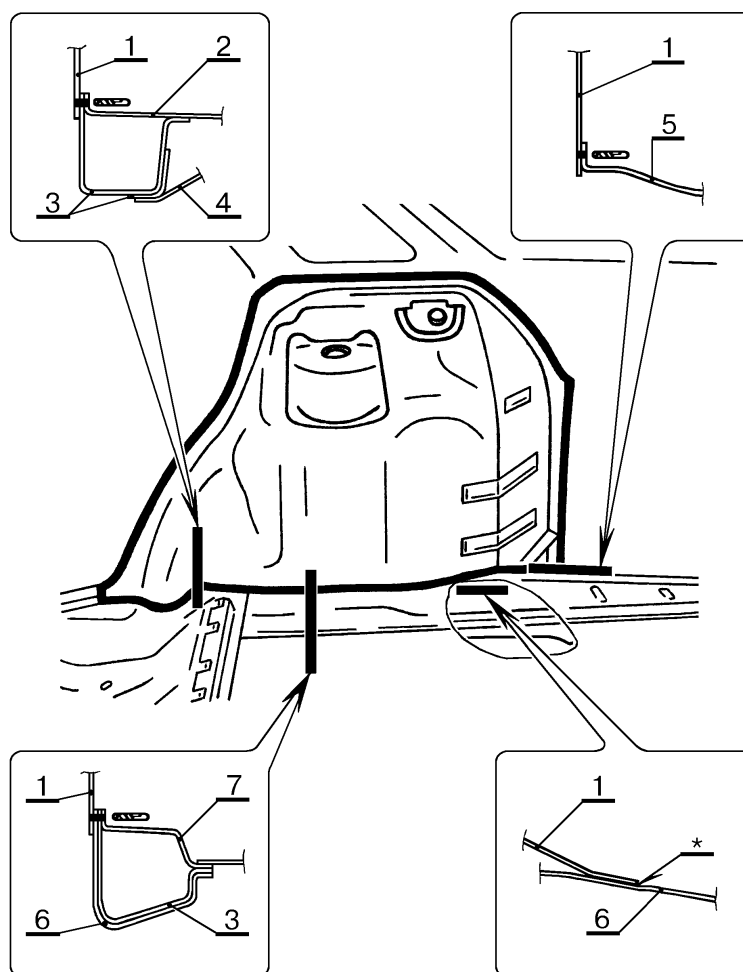


Рис.4. Соединение арки заднего колеса внутренней в сборе правой или левой с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника или двери задка, желобке заднего крыла, заднем крыле, панели задка угловой наружной (для ВАЗ-2110), арке заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе).

Количество сварочных точек по таблице 4.

Детали арки приведены на рис.5 и в таблице 5.

Таблица 4

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5101240/241 2111-5101240/241	Арка заднего колеса в сб. правая/левая Арка заднего колеса в сб. правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2110-5101034	Панель пола средняя	12/12 точ. сов. с поз.3
3	2110-5101372/373	Лонжерон пола средний правый/левый	14/14 точ. сов. с поз.2
4	2110-5101272	Поперечина пола средняя в сборе	-
5	2110-5101040/043 2112-5101040/043	Панель пола задняя в сборе правая/левая Панель пола задняя в сборе правая/левая	12/12 точек 12/12 точек
6	2110-5101332/331 2112-5101332/331	Лонжерон пола задний правый/левый Лонжерон пола задний правый/левый	По 6/6 точ. сов. с п.6 и 3, * 1/1 ш. дл. 20 мм
7	2110-5101090/091 2111-5101090/091 2112-5101090/091	Надставка заднего пола в сб. правая/лев. Надставка заднего пола в сб. правая/лев. Надставка заднего пола в сб. правая/лев.	По 14/14 точек (в том числе 6/6 точек совместных с поз.7 и 3)

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 7

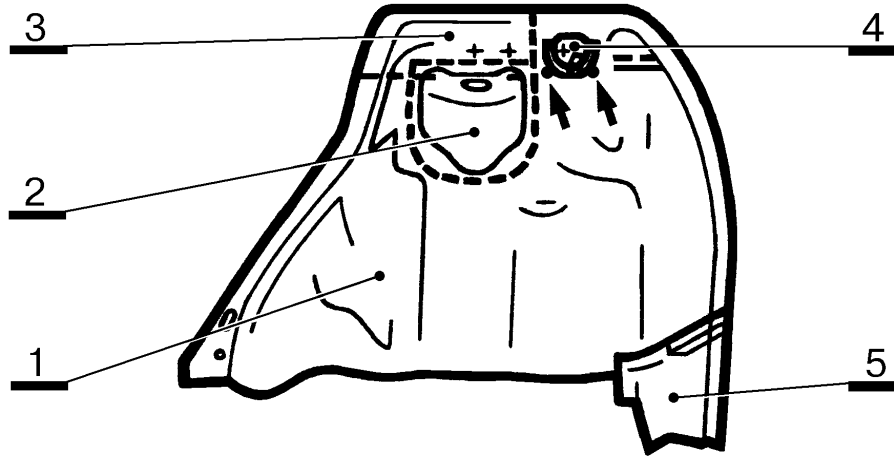


Рис.5. Детали арки 2110; 2111-5101240/241 заднего колеса в сборе правой/левой. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 5. Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 50 мм (см. поз.4 табл.5).

Таблица 5

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5101242/243 2111-5101242/243	Арка заднего колеса правая/левая Арка заднего колеса правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2110-5101210/211 2111-5101210/211	Опора пружины зад. подвески в сб. п./л. Опора пружины зад. подвески в сб. п./л.	По 14/14 точек
3	2110-5101250/251 2111-5101250/251	Усилитель арки в сборе правый/лев. Усилитель арки в сборе правый/лев.	По 10/10 точек
4	2110-8217294/295	Усилитель крепления инерционной катушки зад. ремня безопас. в сб. пр./лев.	2/2 точки и 2/2 шва длиной по 50 мм
5	2110-1164119	Скоба крепления сепаратора (для левой)	2 точки
6	2110-1164124	Лапка креплен. сепарат. в сб. (для левой)	4 точки
7	2110-5101254/255	Надставка арки правая/левая	6/6 точек

Таблица 6

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная прав./л.	Соедин. с деталями:
2	2110-5701012	Панель крыши	9/9 точек и 2/2 шва длиной по 40мм
3	2110-5401060/061	Боковина кузова правая/левая	4/4 точки
4	2110-5401086/087	Накладка боковины верхняя правая/лев.	2/2 точки сов. с поз.3
5	2110-5701124	Балка крыши задняя	4/4 точки
6	2110-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе правая/левая	40±1/40±1 точка, 12/12точ. сов. с поз.7, 9/9 точек сов. с поз.2
7	2110-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	16/16 точ. сов. с поз.6
8	2110-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	2/2 точки
9	2110-5101240/241	Арка заднего колеса (внутр.) в сб. пр./л.	-

ТИ

Технологическая инструкция

Изм. Лист № документа Подпись Дата

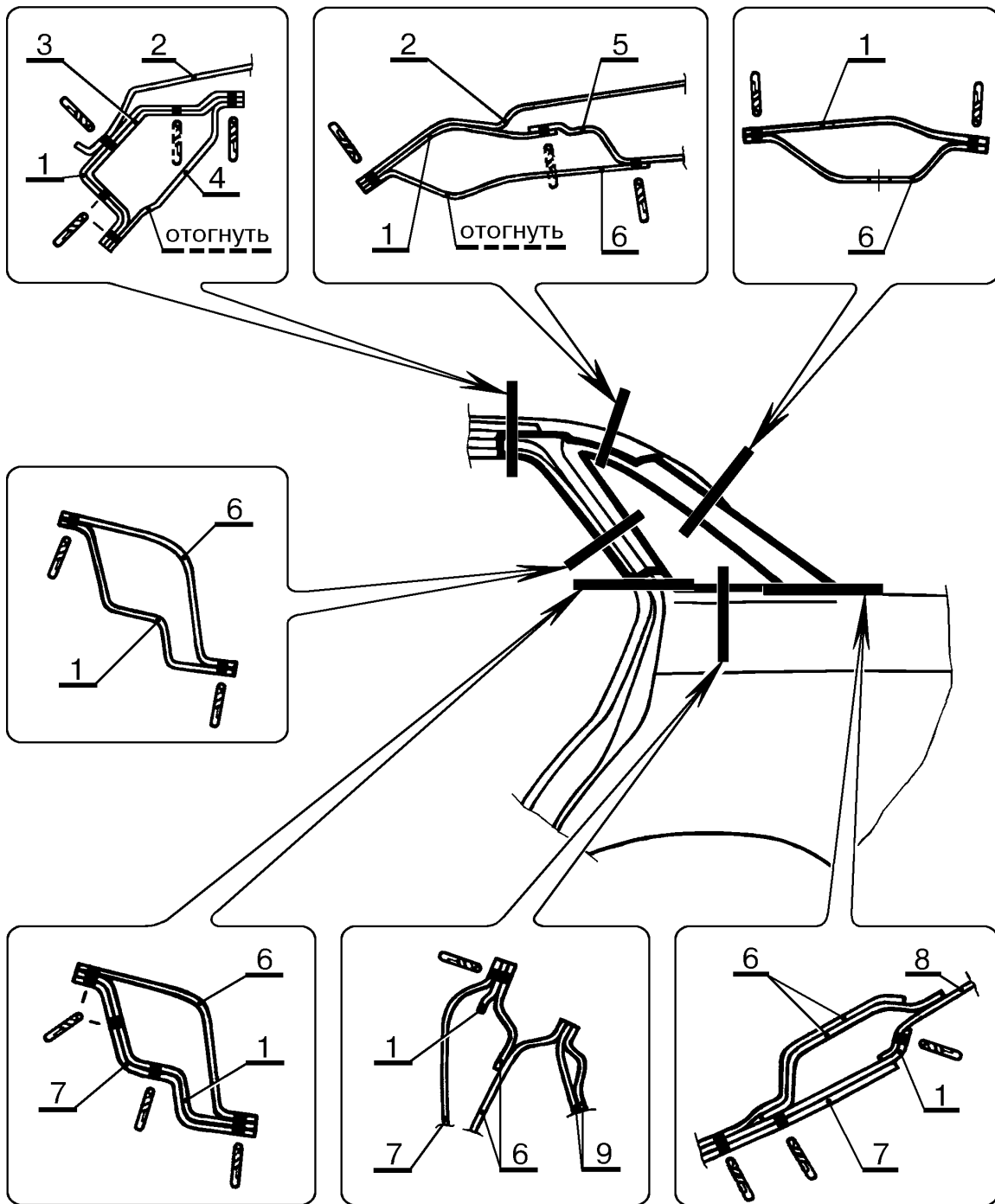


Рис.6. Соединение панели задка 2110-5601012/013 угловой наружной правой/левой с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника).
Количество сварочных точек по таблице 6.

Дубликат
Взам.
Подп.

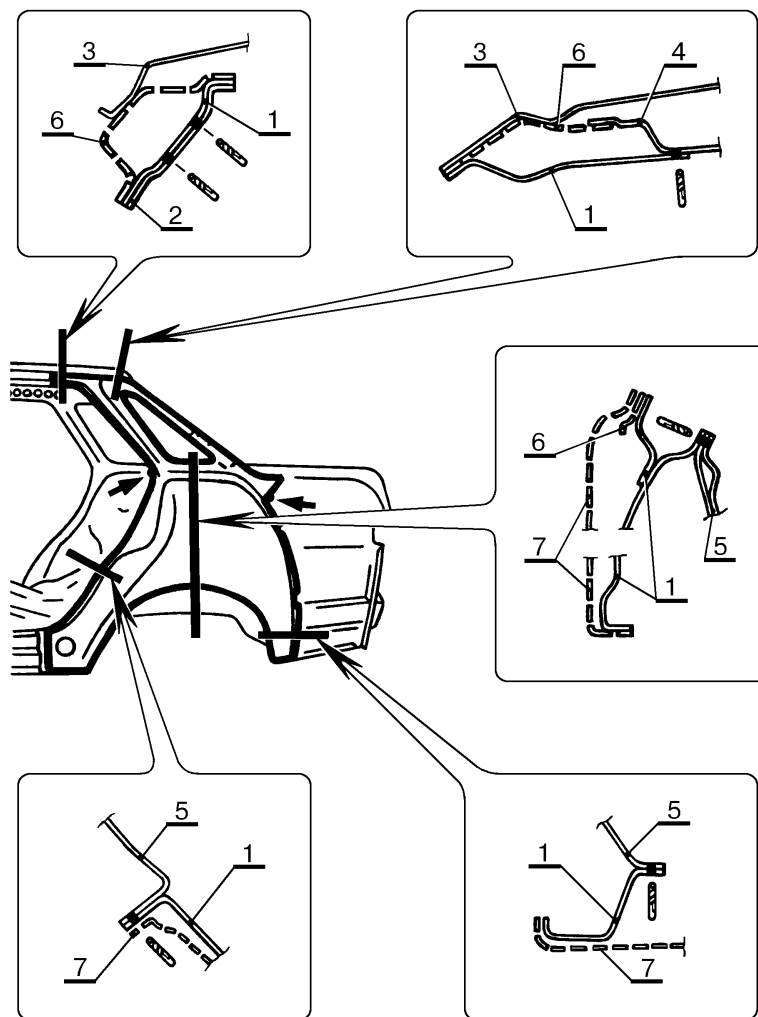


Рис.7. Соединение арки 2110-5401170/171 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника, панели задка угловой наружной, заднем крыле и желобке заднего крыла). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 40 мм (см. поз.5 табл.7).

Количество сварочных точек по таблице 7.

Детали арки показаны на рис.8 и в таблице 8.

Таблица 7

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./л. (состоит из деталей по таблице 8)	Соединяется с деталями:
2	2110-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев.	4/4 точки
3	2110-5701012	Панель крыши	6/6 точек сов. с поз.6
4	2110-5701124	Балка крыши задняя	4/4 точки
5	2110-5101240/241	Арка заднего колеса (внутренняя) в сборе правая/левая	36±1/36±1 точка и 2/2 шва длиной по 40 мм
6	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная пр./лев.	50±2/50±2 точки
7	2110-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	36±1/36±1 точка

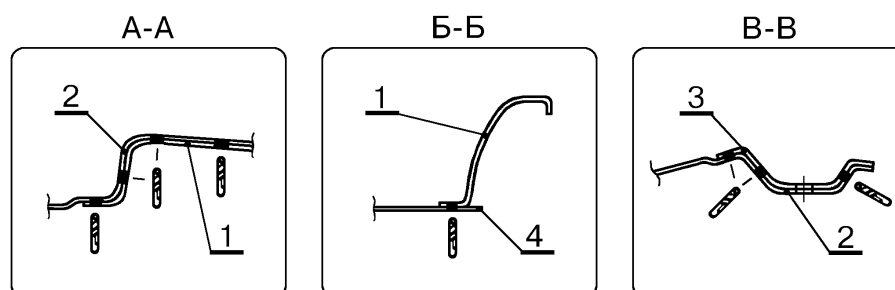
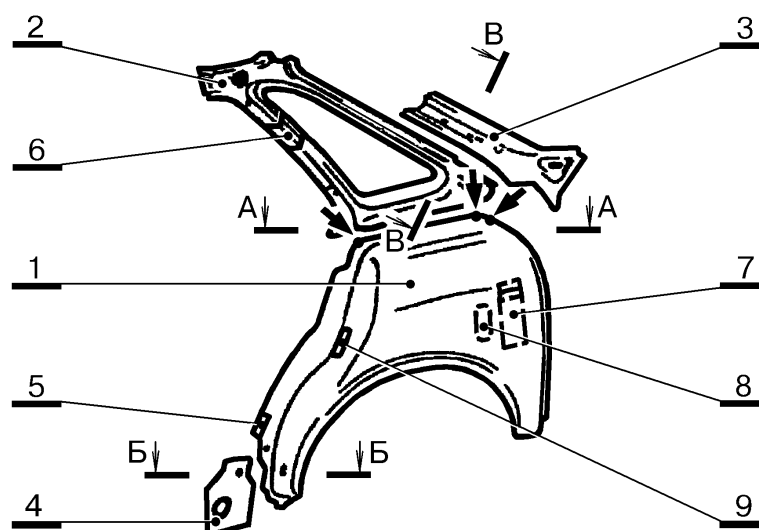


Рис.8. Детали арки ВАЗ-2110 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 8. Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 40 мм (см. поз.2 табл.8).

Таблица 8

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5401174/175	Арка заднего колеса наружная пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2110-5401426/427	Панель боковины угловая внутренняя правая/левая	11/11 точек и 3/3 шва длиной по 40 мм
3	2110-5401378/379	Соединитель угловой панели и арки правый/левый	15/15 точ., в том чис. 12/12 точ. сов. с поз.2
4	2110-5401292	Соединитель наружной арки передний	По 5 точек
5	2110-8217230	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний в сборе	По 2 точки
6	2110-8217290/291	Усилитель крепления заднего ремня безопасности в сборе правый/левый	8/8 точек
7	2110-1101172	Рамка люка наливной трубы (для прав.)	8 точек
8	2110-8413060	Держатель гаек креплен. крышки люка нал. горлов. топлив. бака в сб. (для пр.)	2 точки
9	2108-6105194 2108-6105198	Держатель пластины фикс. зам. двери Пластина креп. фиксатора замка двери	По 4 точки с поз.1

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66165

Лист 11

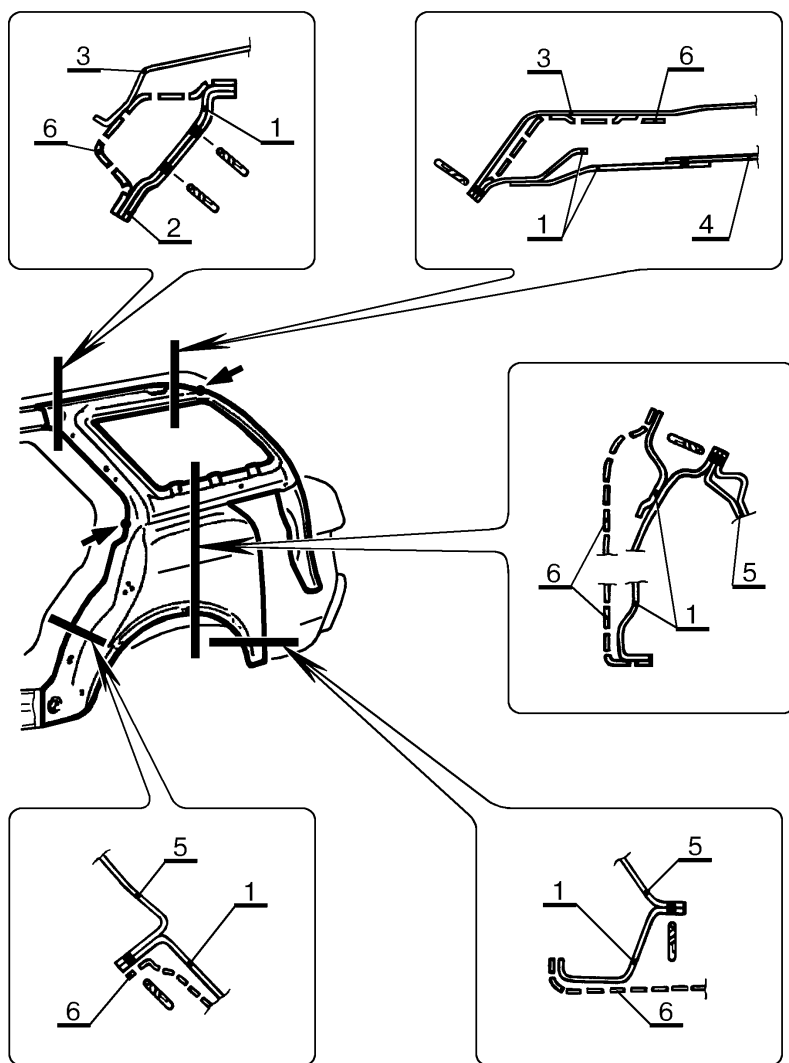


Рис.9. Соединение арки 2111-5401170/171 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка, заднем крыле и желобке заднего крыла). Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 40 мм (см. поз.3 и 5 табл.9).

Количество сварочных точек по таблице 9.

Детали арки показаны на рис.10 и в таблице 10.

Таблица 9

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2111-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2111-5401086/087	Накладка боковины верхняя пр./лев.	4/4 точки
3	2111-5701012	Панель крыши	12/12 точек, 1/1 шов длиной 40 мм
4	2111-5701124	Балка крыши задняя	По 4 точки
5	2111-5101240/241	Арка заднего колеса (внут.) в сб. пр./лев.	40±2/40±2 точки, 1/1 шов длиной 40 мм
6	2111-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	53±2/53±2 точки и 12/12 точ. сов. с поз.3

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66165

Лист 12

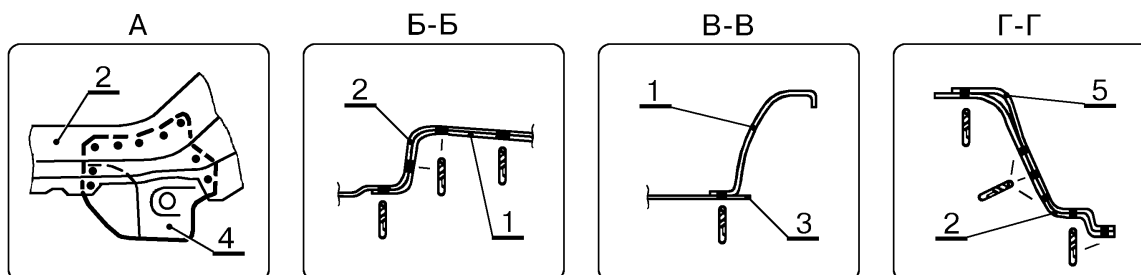
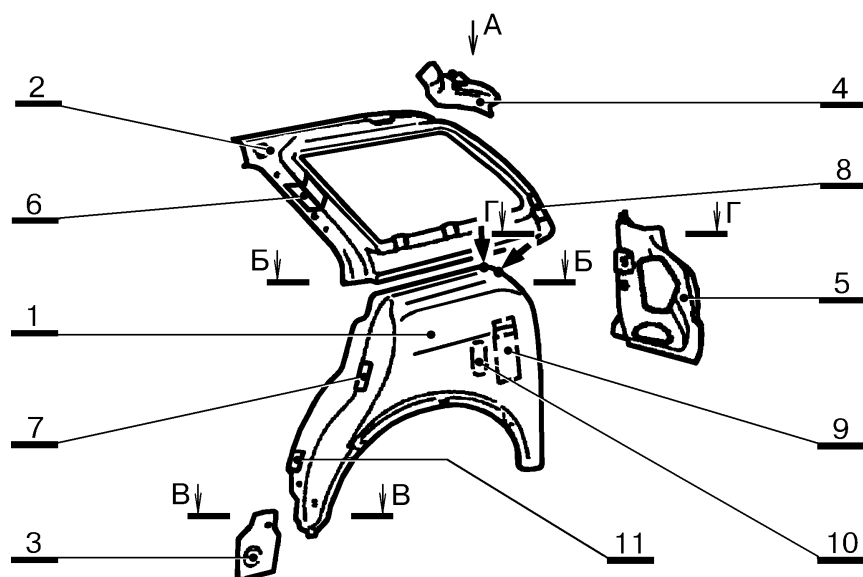


Рис.10. Детали арки ВАЗ-2111 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 10. Места, указанные стрелками, проварить сплошным швом длиной 40 мм (см. поз.2 табл.10).

Таблица 10

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2111-5401174/175	Арка заднего колеса наружная пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2111-5401426/427	Панель боковины угловая внутренняя правая/левая	6/6 точ. с поз.1 и 2/2 шва длиной по 40 мм
3	2110-5401292	Соединитель задней арки передний	По 7 точек с поз.1
4	2111-5401258/259	Соед. боковины и крыши задний пр./л.	9/9 точек с поз.2
5	2111-5401106/107	Накладка боков. зад. внутр. в сб. пр./л.	6/6 точек с поз.1
6	2111-8217290/291	Усил. креп. зад. ремня безоп. в сб. п./л.	5/5 точек с поз.2
7	2108-6105194 2108-6105198	Держат. пластины фиксат. замка двери Пластина креплен. фиксат. замка двери	По 4 точки с поз.1
8	2111-5401224	Усилит. боковины для подвески кузова	По 4 точки с поз.2
9	2110-1101172	Рамка люка налив. трубы (для правой)	6 точек с поз.1
10	2110-8413060	Держат. гаек крепл. крышки люка налив. горлов. топ. бака в сб. (для правой)	1 точка с поз.1
11	2110-8217230	Усил. креп. зад. ремня безоп. ниж. в сб.	По 2 точки с поз.3

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

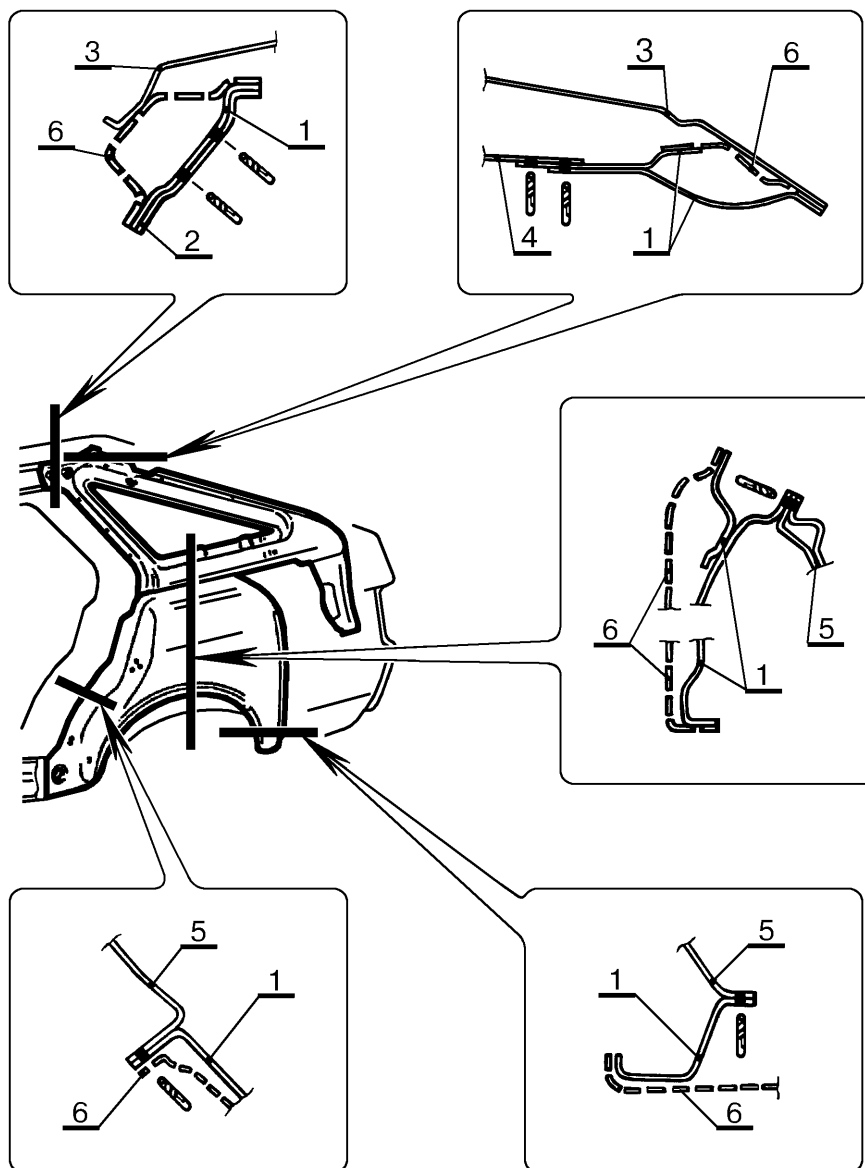


Рис.11. Соединение арки 2112-5401170/171 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка, заднем крыле и желобке заднего крыла).

Количество сварочных точек по таблице 11.

Детали арки показаны на рис.12 и в таблице 12.

Таблица 11

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2112-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе правая/левая	Соединяется с деталями:
2	2110-5401086/087	Накладка боковины верхняя правая/лев.	4/4 точки
3	2112-5701012	Панель крыши	4/4 точки сов. с поз.6
4	2112-5701124	Балка крыши задняя	12/12 точек
5	2110-5101240/241	Арка зад. колеса (внутренняя) в сб. пр./л.	$36\pm 1/36\pm 1$ точка
6	2112-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	60 ± 2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

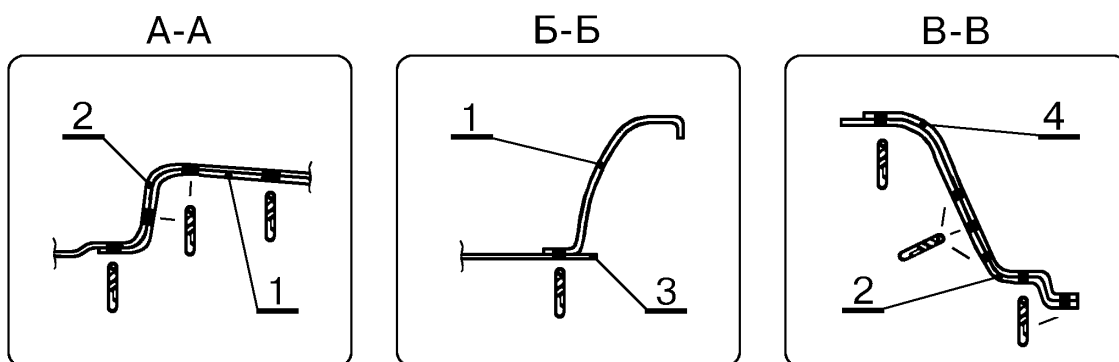
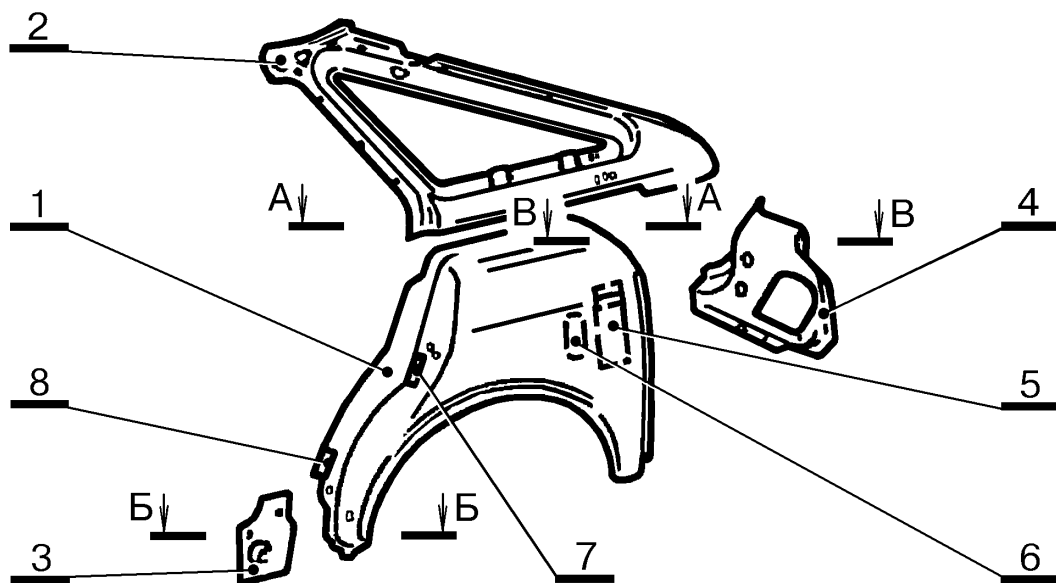


Рис.12. Детали арки ВАЗ-2112 заднего колеса наружной с угловой панелью боковины в сборе правой/левой. Номера и наименования деталей, количество сварочных точек приведены в таблице 12.

Таблица 12

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5401174/175	Арка заднего колеса наруж. пр./лев.	Соед. с деталями:
2	2112-5401426/427	Панель боковины углов. внут. пр./л.	6/6 точек с поз.1
3	2110-5401292	Соединитель задней арки передний	По 7 точек с поз.1
4	2112-5401106/107	Накладка боковины задняя внутренняя в сборе правая/левая	6/6 точек с поз.2
5	2110-1101172	Рамка люка налив. трубы (для пр.)	6 точек с поз.1
6	2110-8413060	Держатель гаек крепления крышки люка наливной горловины топливного бака в сборе (для правой)	2 точки с поз.1
7	2108-6105194 2108-6105198	Держат. пластины фикс. замка двери Пластина крепл. фикс. замка двери	По 4 точки с поз.1
8	2110-8217230	Усилитель крепления заднего ремня безопасности нижний в сборе	По 2 точки с поз.3

Дубликат
Взам.
Подп.

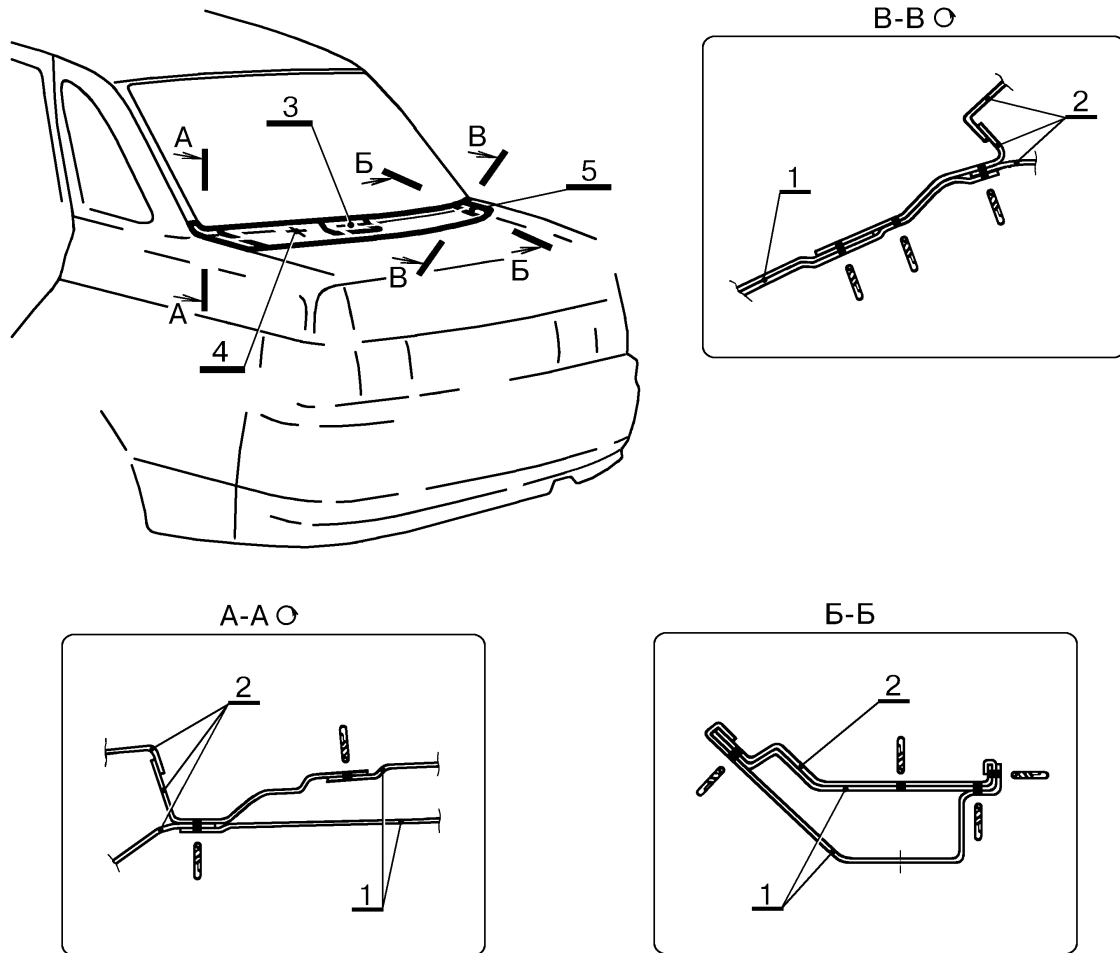


Рис.13. Соединение поперечины 2110-5601250 рамы заднего окна в сборе с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника).

Количество сварочных точек по таблице 13.

Таблица 13

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5601250	Поперечина рамы заднего окна в сб. (сост. из попер. 2110-5601252 рамы зад. ок. нар., поп. 2110-5601254 рам. задн. окна внутренней и поз.3;4;5)	Соединяется с деталями:
2	2110-5400010/011	Боковина кузова в сборе прав./левая	7/7 точек
3	2110-3714019	Кронштейн крепления плафона освещения багажника	3 точки с деталью 2110-5601254
4	1/41136/10	Болт приварной М 6x12 крепления провода массы	Устан. и привар. на 2110-5601254 аналогич. заводскому
5	2110-5605032/033	Звено петли крышки багажника неподвижное правое/левое	6/6 точек с деталью 2110-5601254

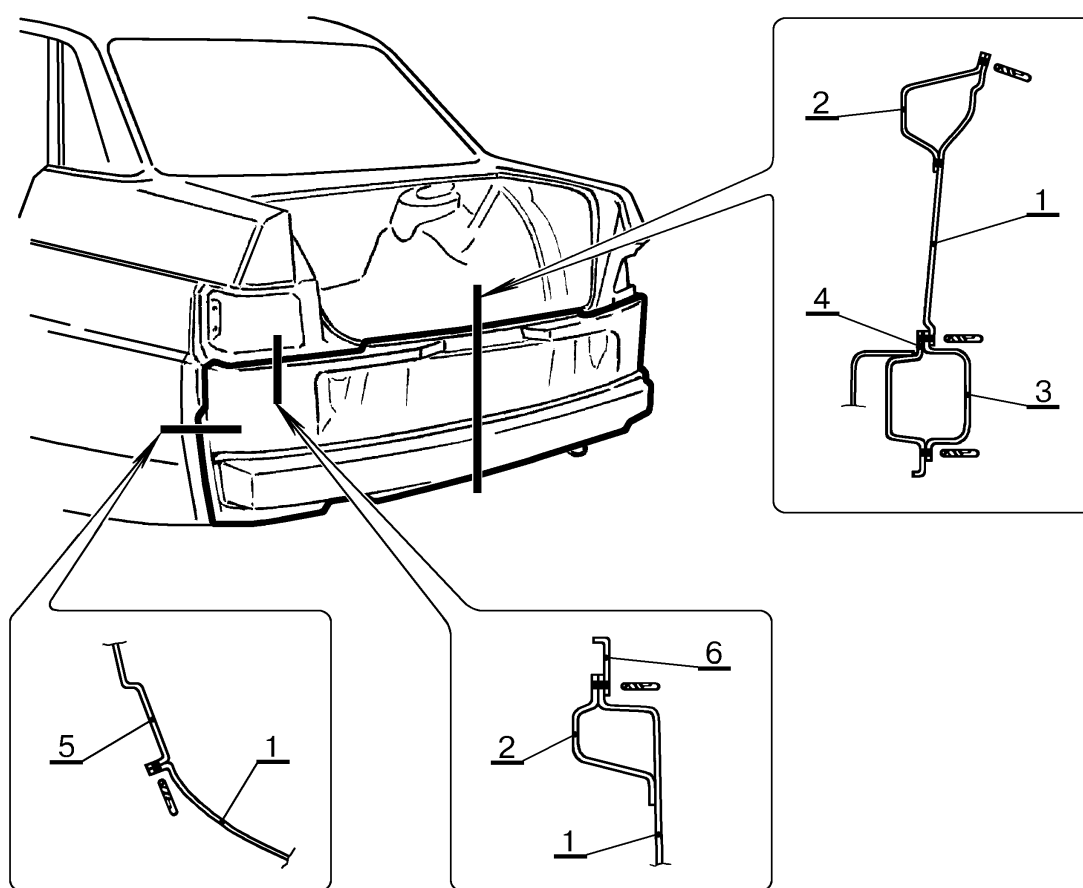


Рис.14. Соединение панели задка с поперечинами в сборе ВАЗ-2110 с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 14.

Таблица 14

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
-	2110-5601080	Панель задка с поперечинами в сборе (состоит из поз.1; 2; 3)	Соединяется с деталями:
1	2110-5601082	Панель задка в сборе	70±3 точки с поз.2 (в т. ч. 13/13 точек совм. с поз.6, 28±1 точка сов. с поз.3, 4)
2	2110-5601086	Поперечина панели задка верхняя в сборе	13/13 точ. совмес. с поз.1 и 6; 44±2 точки совмест. с поз.1
3	2110-5601098	Поперечина панели задка нижняя	34±1 точка совм. с поз.1 и 4; 30±1 точка совмест. с поз.4
4	2110-5101276	Поперечина пола задняя в сборе	34±1 точка сов. с поз.1 и 3; 36±1 точка совмест. с поз.3
5	2110-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	8/8 точек
6	2110-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе правый/левый	10/10 точек совместных с поз.1 и 2

Дубликат
Взам.
Подп.

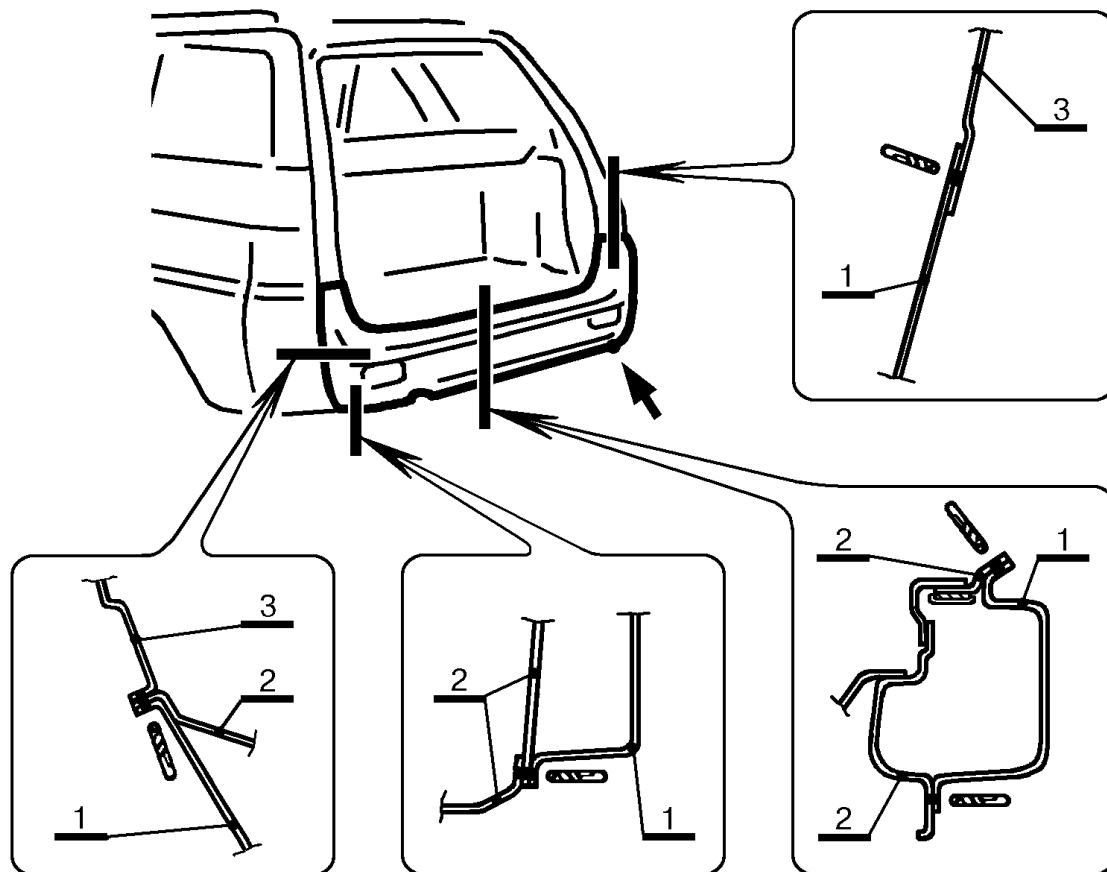


Рис.15. Соединение панели задка в сборе ВАЗ-2111 с сопрягаемыми деталями. Место, указанное стрелкой, проварить сплошным швом длиной 20 мм (см. поз.2 табл.15).

Количество сварочных точек по таблице 15.

Таблица 15

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2111-5601082	Панель задка в сборе	Соединяется с деталями:
2	2111-5100010	Основание кузова в сборе	55±2 точ. (в т. чис. 10 точ. сов. с поз.3) и шов длин. 20 мм (для правой части)
3	2111-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	11/11 точек (5/5 точек совмес. с поз.2)

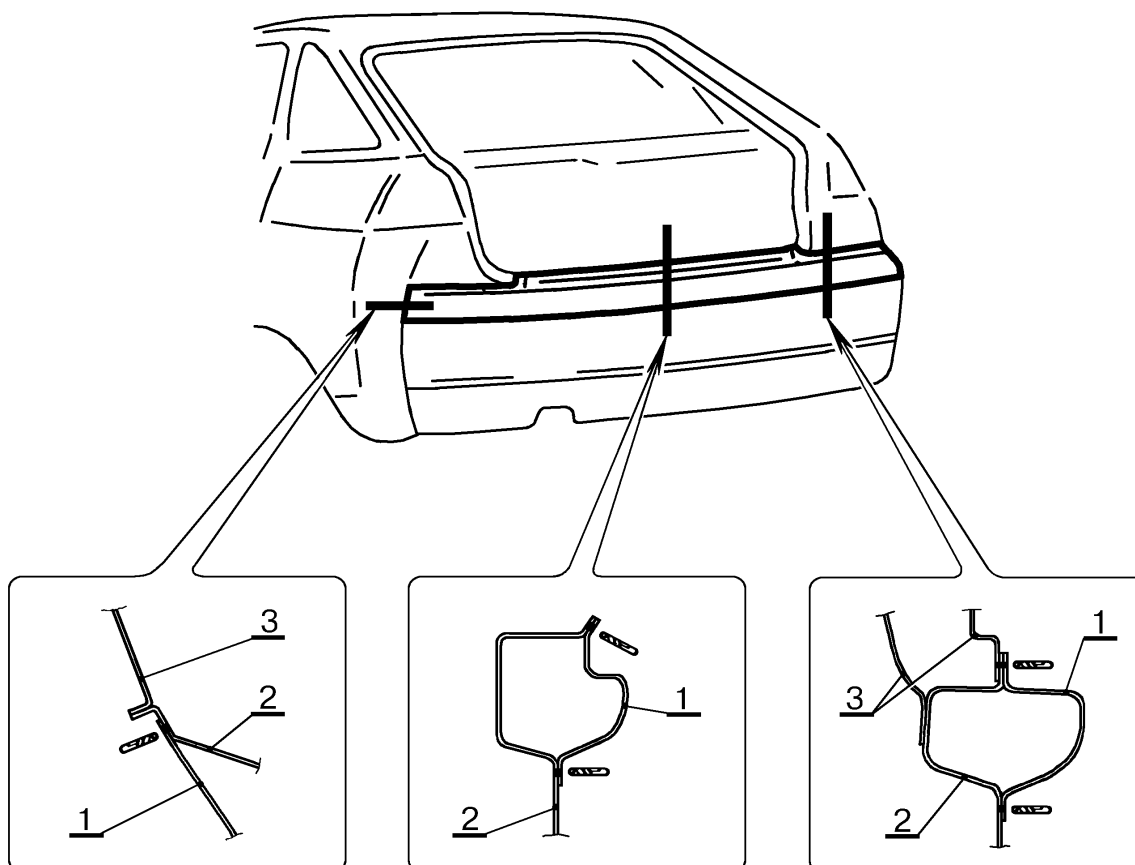


Рис.16. Соединение поперечины панели задка верхней ВАЗ-2112 с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 16.

Таблица 16

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2112-5601086	Поперечина панели задка верхняя в сборе	Соединяется с деталями:
2	2112-5601082	Панель задка в сборе	70±3 точки (в том числе 13/13 точек совместных с поз.3)
3	2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	13/13 точек совместных с поз.2

Дубликат
Взам.
Подп.

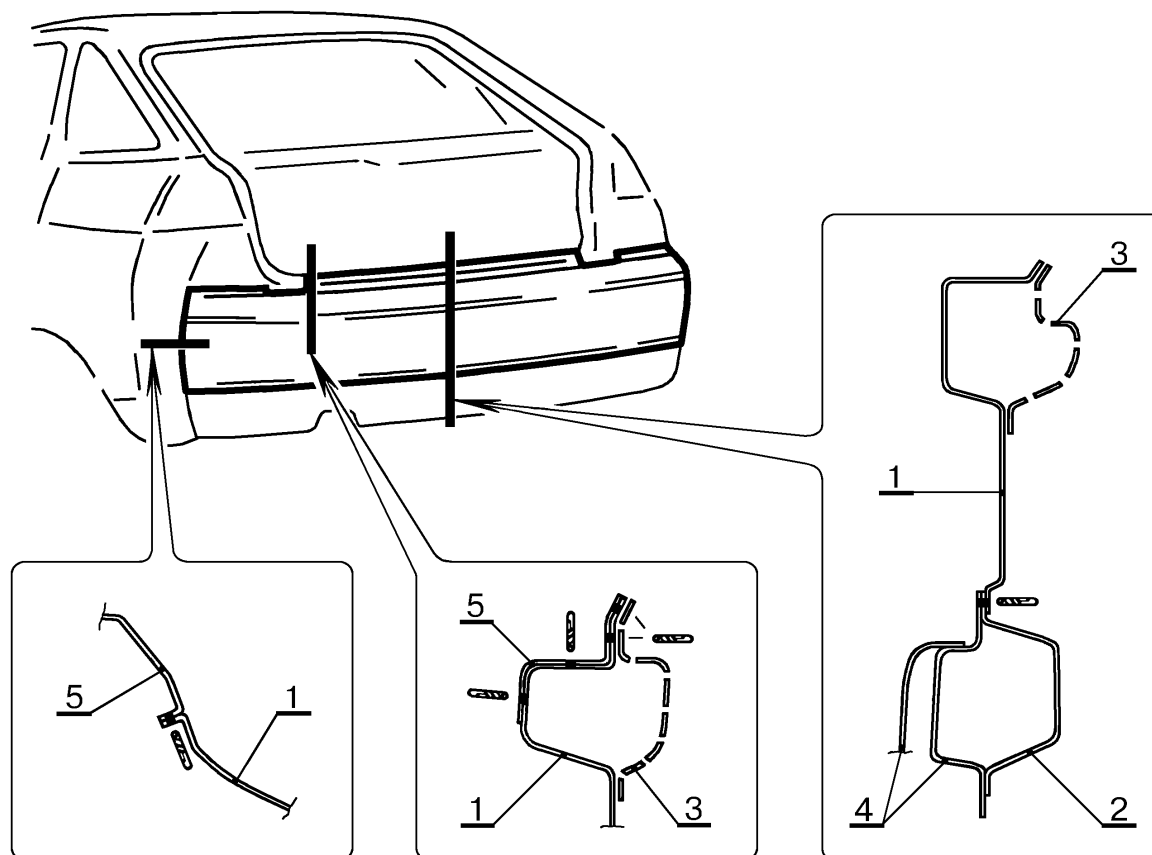


Рис.17. Соединение панели задка ВАЗ-2112 с сопрягаемыми деталями (при снятой поперечине панели задка верхней).

Количество сварочных точек по таблице 17.

Таблица 17

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2112-5601082	Панель задка в сборе	Соединяется с деталями:
2	2110-5601098	Поперечина панели задка нижняя	34±1 точка сов. с поз.1 и 4; 36±1 точка совмест. с поз.4
3	2112-5601086	Поперечина панели задка верхняя в сборе	70±3 точки (в том числе 13/13 точек совместных с поз.5)
4	2112-5100010	Основание кузова в сборе	36±1 точка с поз.2; 34±1 точка совмест. с поз.1 и 2
5	2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	14/14 точек

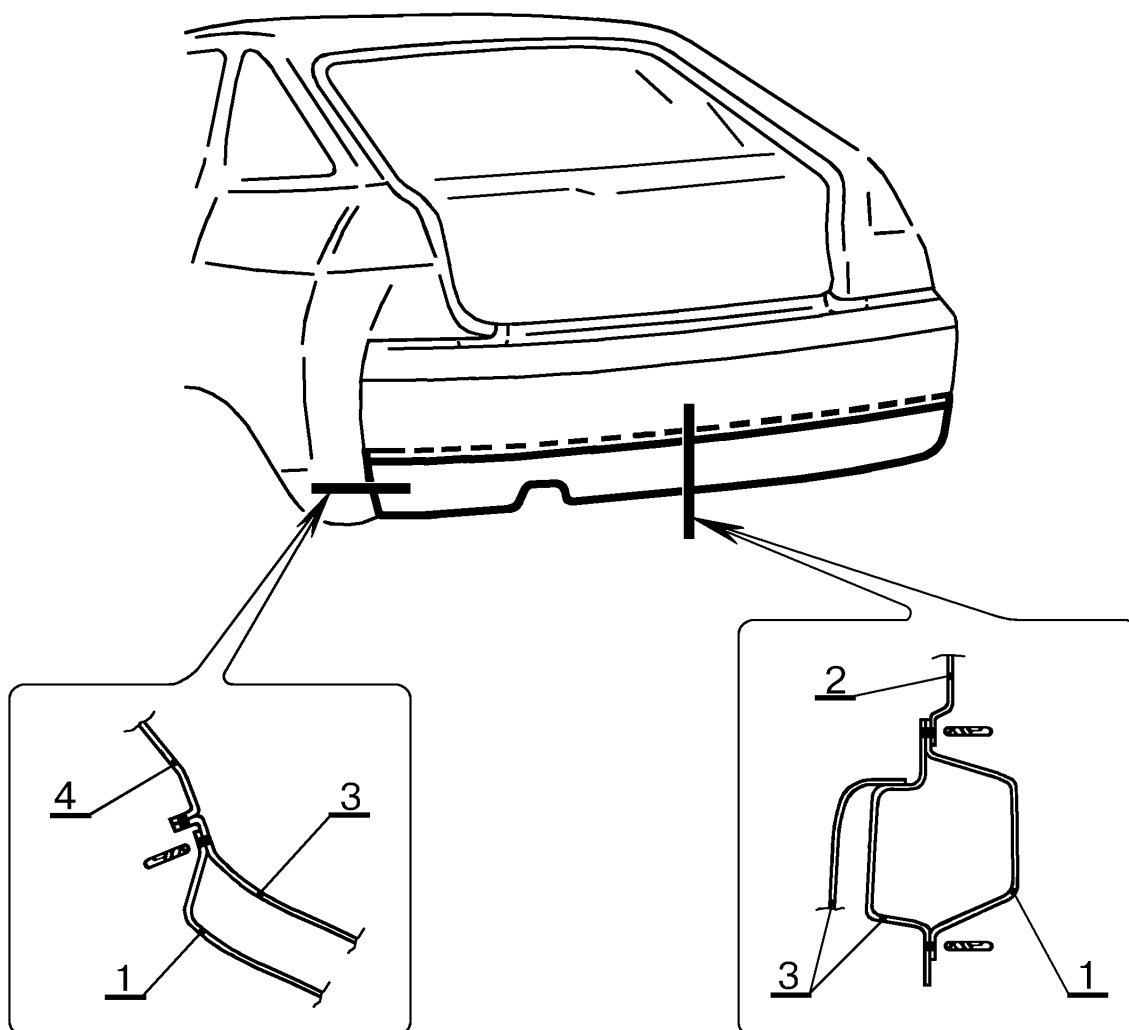


Рис.18. Соединение поперечины панели задка нижней ВАЗ-2112 с сопрягаемыми деталями.

Количество сварочных точек по таблице 18.

Таблица 18

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-5601098	Поперечина панели задка нижняя	Соединяется с деталями:
2	2112-5601082	Панель задка в сборе	34±1 точка совмест. с поз.1 и 3
3	2112-5100010	Основание кузова в сборе	34±1 точка сов. с поз.1 и 2; 36±1 точка совмест. с поз.1
4	2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	-

Дубликат

Взам.

Подп.

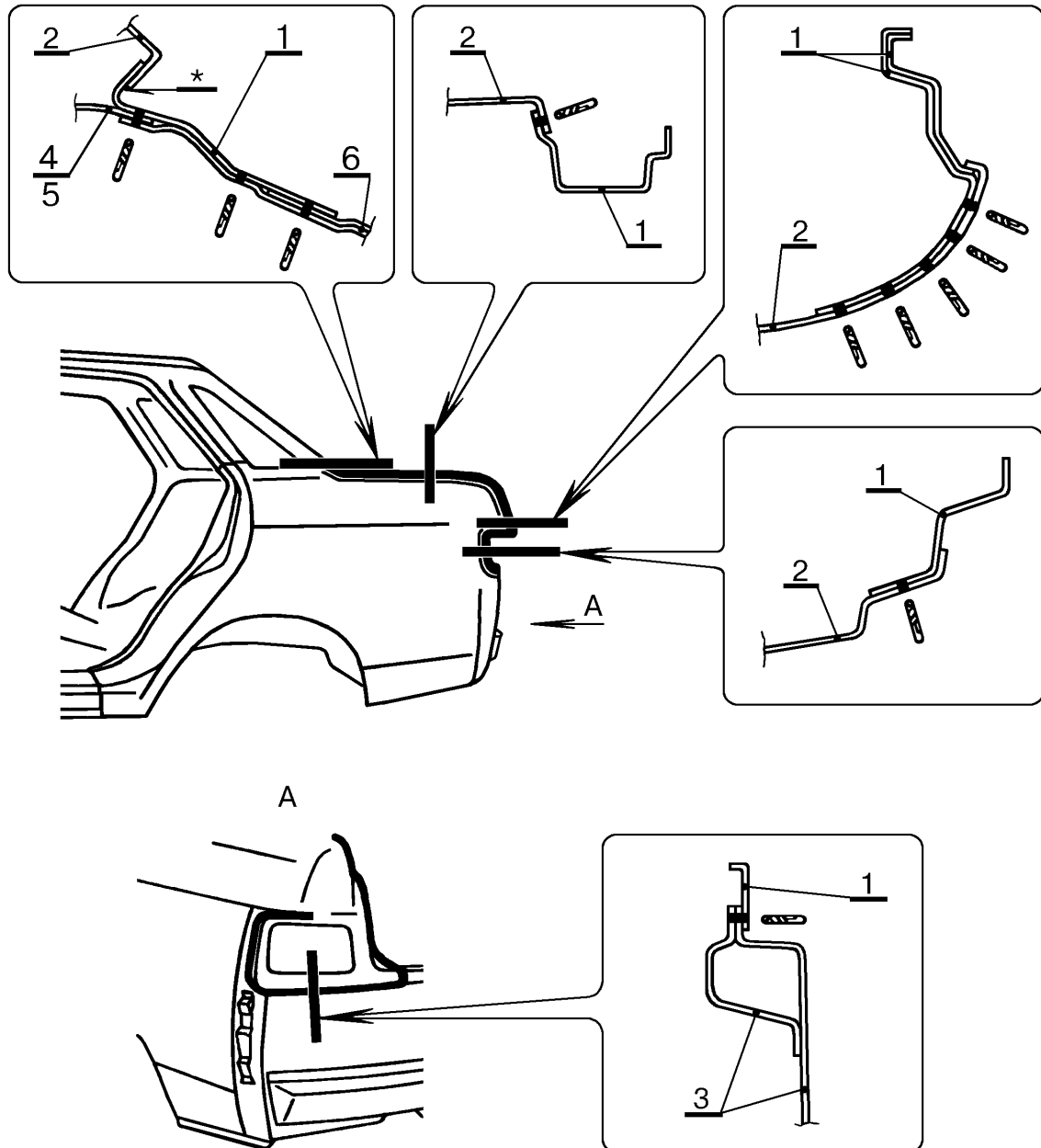


Рис.19. Соединение желобка заднего крыла в сборе ВАЗ-2110 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника).

Количество сварочных точек по таблице 19.

Таблица 19

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2110-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	*1/1 шов дл. 40 мм, 24±1/24±1 точка
3	2110-5601080	Панель задка с поперечинами в сборе	8/8 точек
4	2110-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	1/1 точка с поз.1, 1/1 точка сов. с поз.1 и 2
5	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная пр./лев.	1/1 точка
6	2110-5601250	Поперечина рамы заднего окна в сборе	8/8 точек

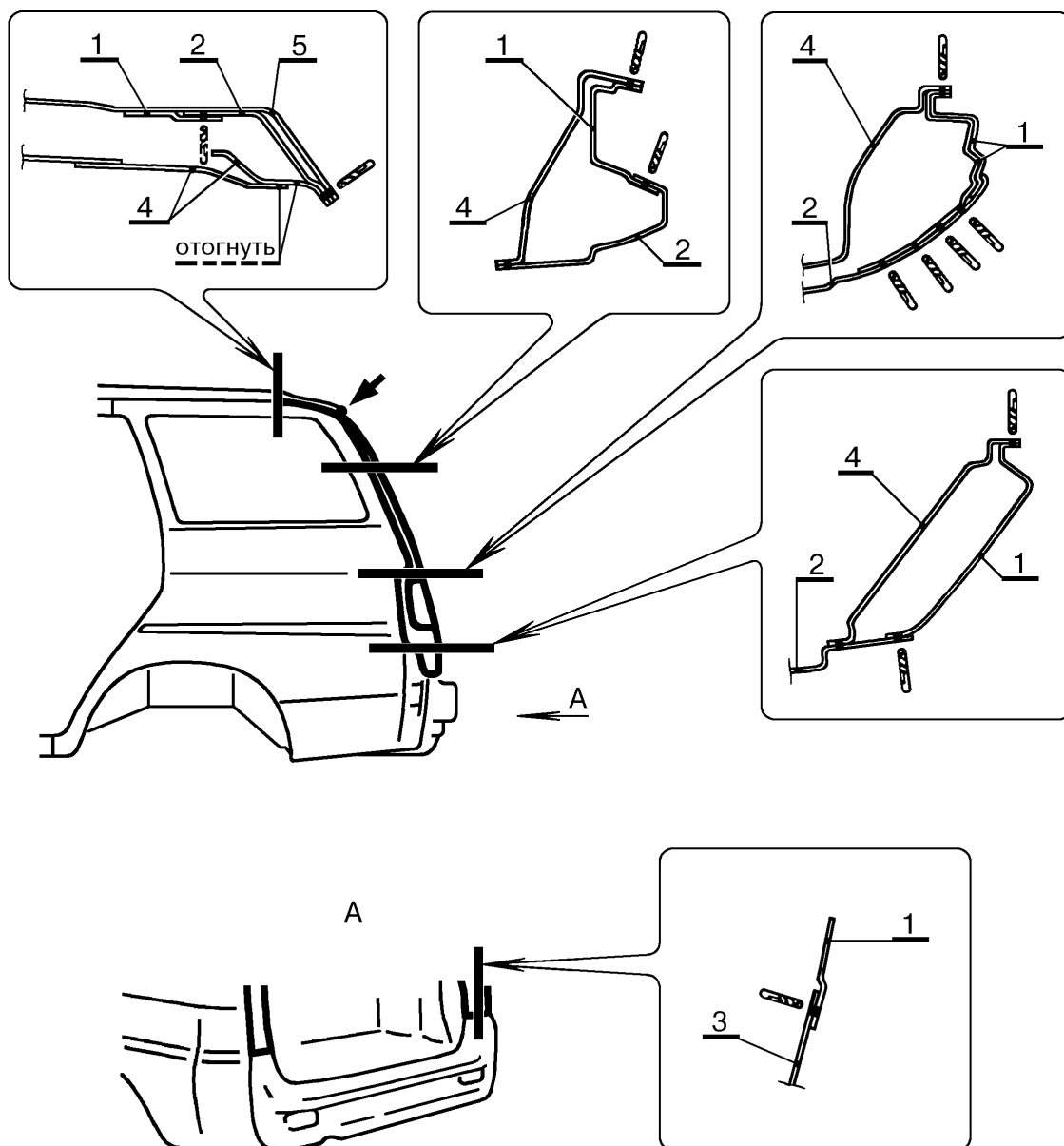


Рис.20. Соединение желобка заднего крыла в сборе ВАЗ-2111 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка). Место, указанное стрелкой, проварить сплошным швом длиной 40 мм (см. поз.5 табл.20).

Количество сварочных точек по таблице 20.

Таблица 20

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2111-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2111-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	24±1/24±1 точка
3	2111-5601082	Панель задка в сборе	8/8 точек
4	2111-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	24±1/24±1 точка и 7/7 точек сов. с поз.2
5	2111-5701012	Панель крыши	3/3 точки и 1/1 шов длиной 40 мм

Дубликат
Взам.
Подп.

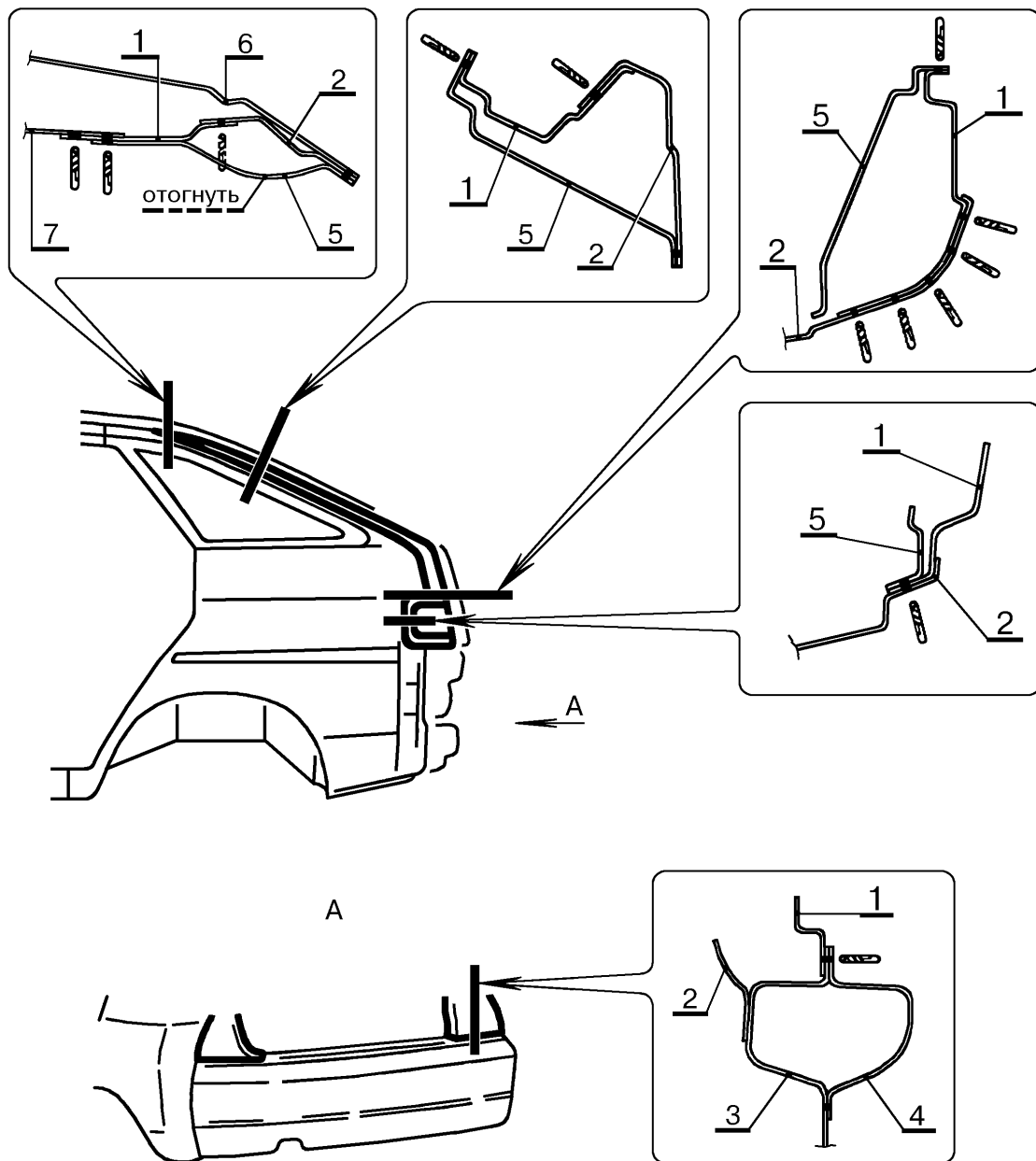


Рис.21. Соединение желобка заднего крыла в сборе ВАЗ-2112 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка).

Количество сварочных точек по таблице 21.

Таблица 21

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2112-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	Соедин. с деталями:
2	2112-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	30±1/30±1 точка
3	2112-5601082	Панель задка в сборе	1/1 точ. совм. с поз.5
4	2112-5601086	Поперечина панели задка верхняя в сб.	8/8 точек
5	2112-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	23±1/23±1 точка
6	2112-5701012	Панель крыши	4/4 точки
7	2112-5701124	Балка крыши задняя	2/2 точки

Дубликат
Взам.
Подп.

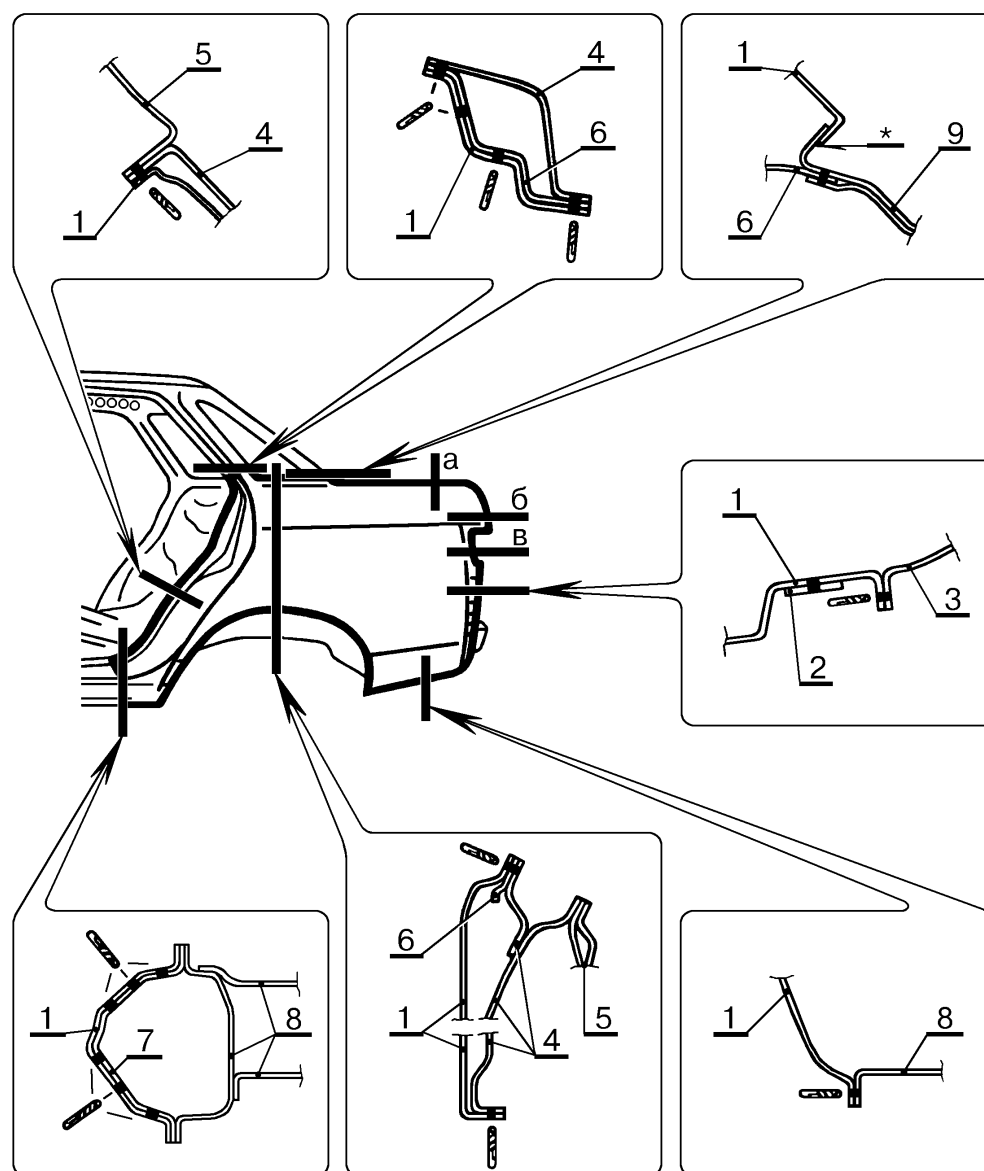


Рис.22. Соединение крыла заднего ВАЗ-2110 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой крышке багажника).

Количество сварочных точек по таблице 22.

Таблица 22

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2110-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	Соедин. с деталями:
2	2110-2804038	Кронштейн заднего бампера боковой	(По 4 точки с поз.1)
3	2110-5601080	Панель задка с поперечинами в сборе	9/9 точек
4	2110-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	56±2/56±2 точки
5	2110-5101240/241	Арка зад. колеса (внутр.) в сб. пр./лев.	13/13 точ. сов. с поз.4
6	2110-5601012/013	Панель задка угловая наружная пр./лев.	14/14 точ. сов. с поз.4
7	2110-5401060/061	Боковина кузова правая/левая	12/12 точек
8	2110-5100010	Основание кузова в сборе	9/9 точек
9	2110-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	*1/1 шов дл. 40 мм, 24±1/24±1 точка.
Соединение желобка 9 п./л., рис.22 (сеч.а,б,в), с крылом задним п./л., поз.1, см. рис.19 табл.19			

Дубликат
Взам.
Подп.

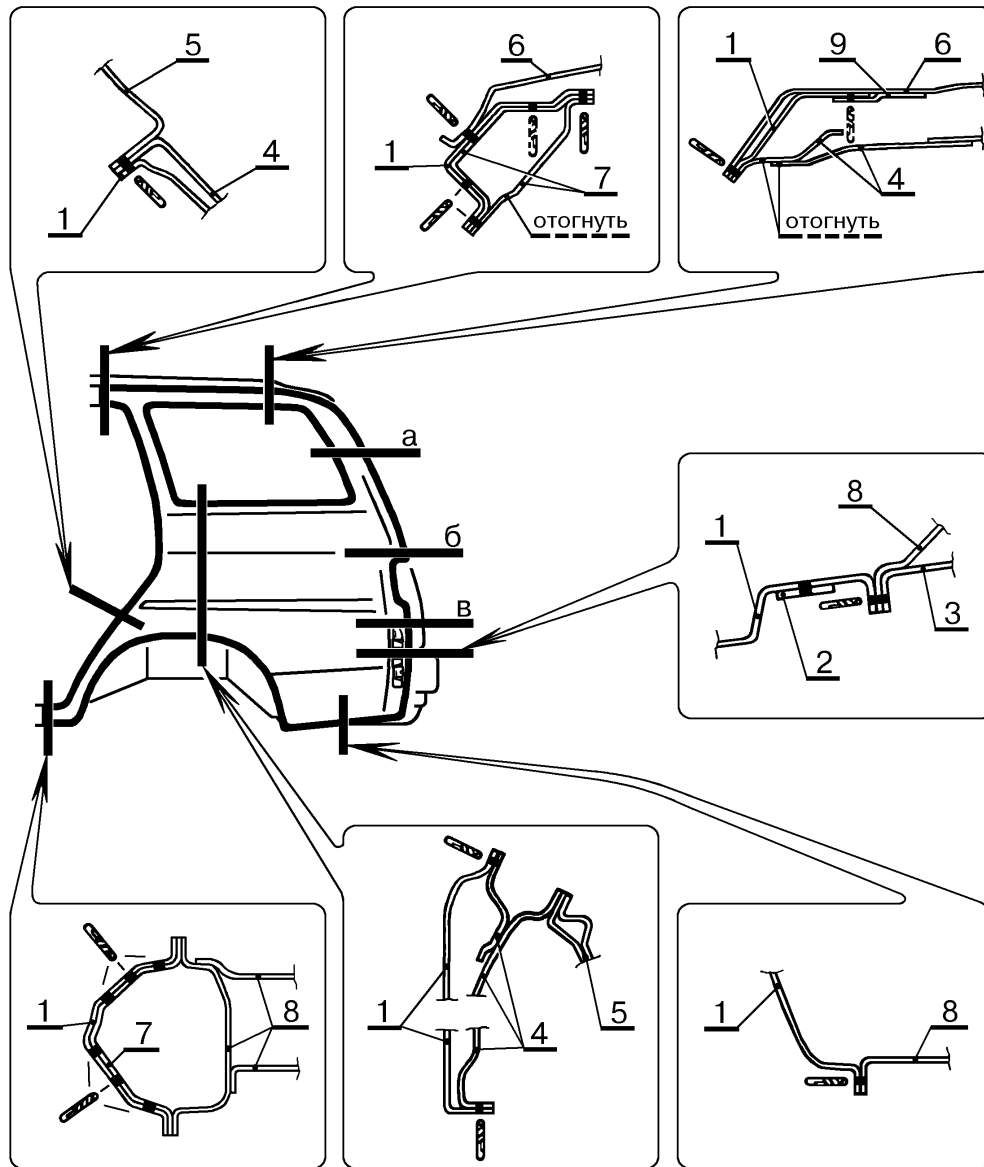


Рис.23. Соединение крыла заднего ВАЗ-2111 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка).

Количество сварочных точек по таблице 23.

Таблица 23

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2111-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	Соедин. с деталями:
2	2111-2804038/039	Кронштейн зад. бампера боковой пр./л.	(По 4 точки с поз.1)
3	2111-5601082	Панель задка в сборе	7/7 точек
4	2111-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	78±3/78±3 точки
5	2111-5101240/241	Арка зад. колеса (внутр.) в сб. пр./лев.	16/16 точ. сов. с поз.4
6	2111-5701012	Панель крыши	13/13 точ. сов. с поз.4
7	2111-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	12/12 точек
8	2111-5100010	Основание кузова в сборе	9/9 точек
9	2111-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	24±1/24±1 точка
Соединение желобка 9 п./л., рис.23 (сеч.а,б,в), с крылом задним п./л., поз.1, см. рис.20 табл.20			

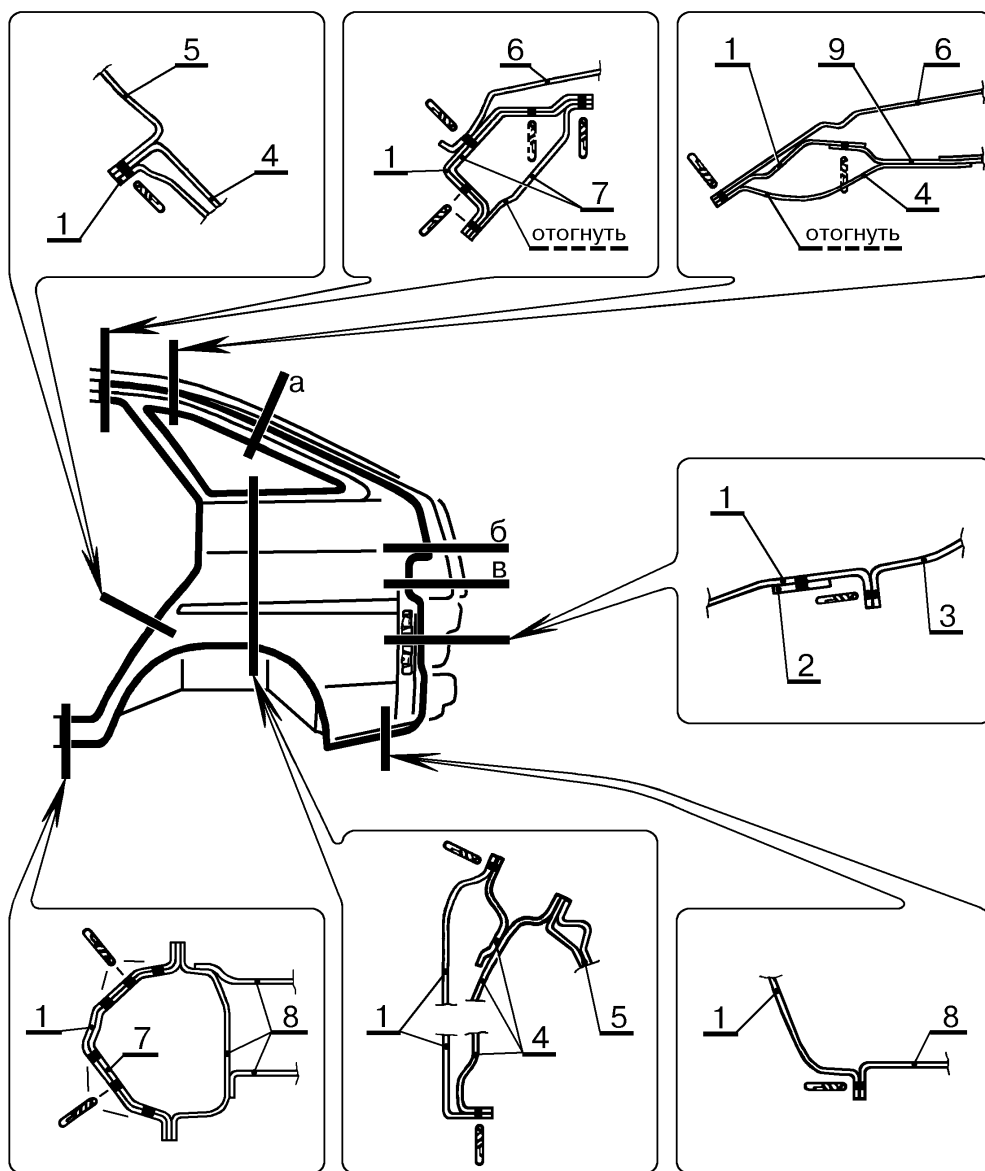


Рис.24. Соединение крыла заднего ВАЗ-2112 правого или левого с сопрягаемыми деталями (при снятой двери задка).

Количество сварочных точек по таблице 24.

Таблица 24

№ поз	№ детали по каталогу ВАЗ	Наименования сопрягаемых деталей	Количество сварочных точек
1	2112-8404014/015	Крыло заднее правое/левое	Соедин. с деталями:
2	2112-2804039	Кронштейн зад. бампера боковой пр./л.	(По 4 точки с поз.1)
3	2112-5601082	Панель задка в сборе	7/7 точек
4	2112-5401170/171	Арка заднего колеса наружная с угловой панелью боковины в сборе пр./лев.	78±3/78±3 точки
5	2112-5101240/241	Арка зад. колеса (внутр.) в сб. пр./лев.	17/17 точ. сов. с поз.4
6	2112-5701012	Панель крыши	8/8 точек сов. с поз.4
7	2112-5400010/011	Боковина кузова в сборе правая/левая	12/12 точек
8	2112-5100010	Основание кузова в сборе	9/9 точек
9	2112-8404050/051	Желобок заднего крыла в сборе пр./лев.	30±1/30±1 точка
Соединение желобка 9 п./л., рис.24 (сеч.а,б,в), с крылом задним п./л., поз.1, см. рис.21 табл.21			

Дубликат
Взам.
Подп.

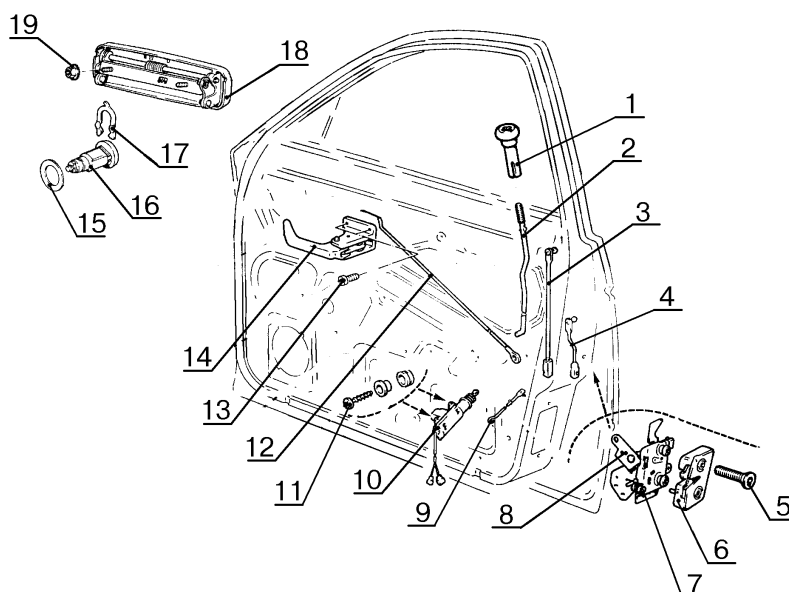


Рис.1. Арматура передней двери.

1 - кнопка 2110-6105125 выключения блокировки замка; 2 - тяга 2110-6105118/119 выключения блокировки замка; 3 - тяга 2110-6104240 наружной ручки; 4 - тяга 2110-6105136/137 выключателя замка; 5 - винт 2108-6105266; 6 - замок 2108-6105014/015 наружный; 7 - замок 2108-6105012/013 внутренний; 8 - скоба; 9 - тяга 2110-6105786 блокировки замка; 10 - моторедуктор 21093-6512110/210 блокировки замка; 11 - винт 1/76705/07; 12 - тяга 2110-6105090 внутренней ручки; 13 - винт 1/32739/01; 14 - ручка 2110-6105180/181 внутренняя; 15 - прокладка 2110-6105418; 16 - выключатель 2110-6100040 замка; 17 - скоба 2105-6105416; 18 - ручка 2110-6105150/151; 19 - гайка 1/38318/01.

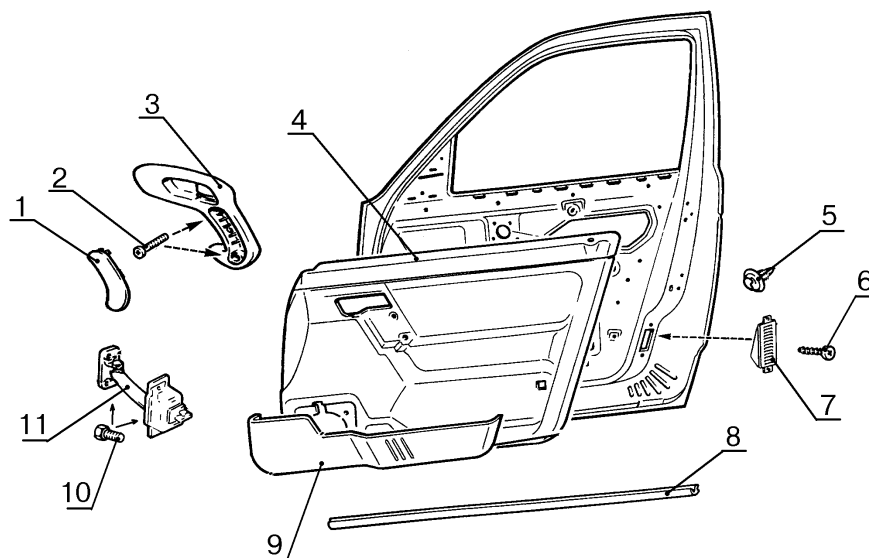


Рис.2. Обивка двери.

1 - облицовка 2110-6816088/089 ручки подлокотника; 2 - винт 1/32773/11; 3 - ручка подлокотника 2110-6816086/087; 4 - обивка 2110-6102012/013 двери; 5 - держатель 2108-6102053; 6 - винт 1/76796/07; 7 - дефлектор 2110-8104100; 8 - уплотнитель 2110-6107034 порога; 9 - карман 2110-6102022/023 обивки двери; 10 - винт 1/09022/21; 11 - ограничитель 2110-6106082 открывания двери.

Дубликат
Взам.
Подп.

1.12 Отвернуть винт 6 крепления направляющей 5 опускного стекла и снять направляющую в сборе с уплотнителем 7 (ключ гаечный 8 торцовый).

1.13 Отвернуть через проемы внутренней панели двери два винта 8 крепления обоймы опускного стекла к стеклоподъемнику 11 и извлечь опускное стекло 4 из полости двери (ключ торцовый 10).

1.14 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора 9 стеклоподъемника от колодки жгута проводов боковых дверей.

1.15 Отвернуть семь гаек 10 крепления стеклоподъемника и извлечь его через проем во внутренней панели двери в сборе с моторедуктором (ключ 10 торцовый).

1.16 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора 10, рис.1, блокировки замка двери от колодок жгута проводов боковой двери.

1.17 Отвернуть два самонарезающих винта 11 крепления моторедуктора блокировки замка двери, отсоединить тягу 9 от скобы 8 и извлечь моторедуктор из проема двери (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

1.18 Отвернуть два винта 13 крепления внутренней ручки 14 привода замка двери, отсоединить тягу 12 и снять ручку (отвертка крестообразная).

1.19 Отсоединить от замка тягу 4 выключателя замка и тягу 3 наружной ручки (отвертка плоская).

1.20 Снять скобу 17 и извлечь выключатель 16 замка в сборе с тягой 4 и прокладкой 15 (отвертка плоская).

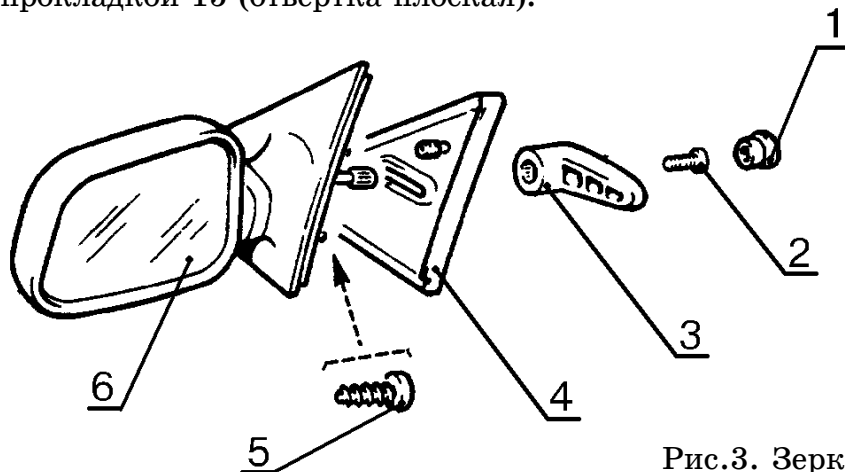


Рис.3. Зеркало наружное.

1 - облицовка 2110-8201294;

2 - винт 1/32719/01;

3 - рукоятка 2110-8201284;

4 - облицовка 2110-8201384/385;

5 - винт 1/76716/01;

6 - зеркало 2110-8201050/051 наружное.

1.21 Отвернуть две гайки 19 крепления наружной ручки 18 и снять ее в сборе с тягой 3 (ключ 67.7812-9522).

1.22 Отвернуть два винта 5 и снять наружный 6 и внутренний 7 замки в сборе с тягами 2 и 12 (отвертка ударная 02.7810-4018, молоток).

1.23 Отвернуть два самонарезающих винта 6, рис.2 крепления дефлектора 7 вытяжной вентиляции и снять дефлектор (отвертка крестообразная).

1.24 Отвернуть четыре болта 10 крепления ограничителя 11 и снять ограничитель (ключ гаечный 8).

Дубликат
Взам.
Подп.

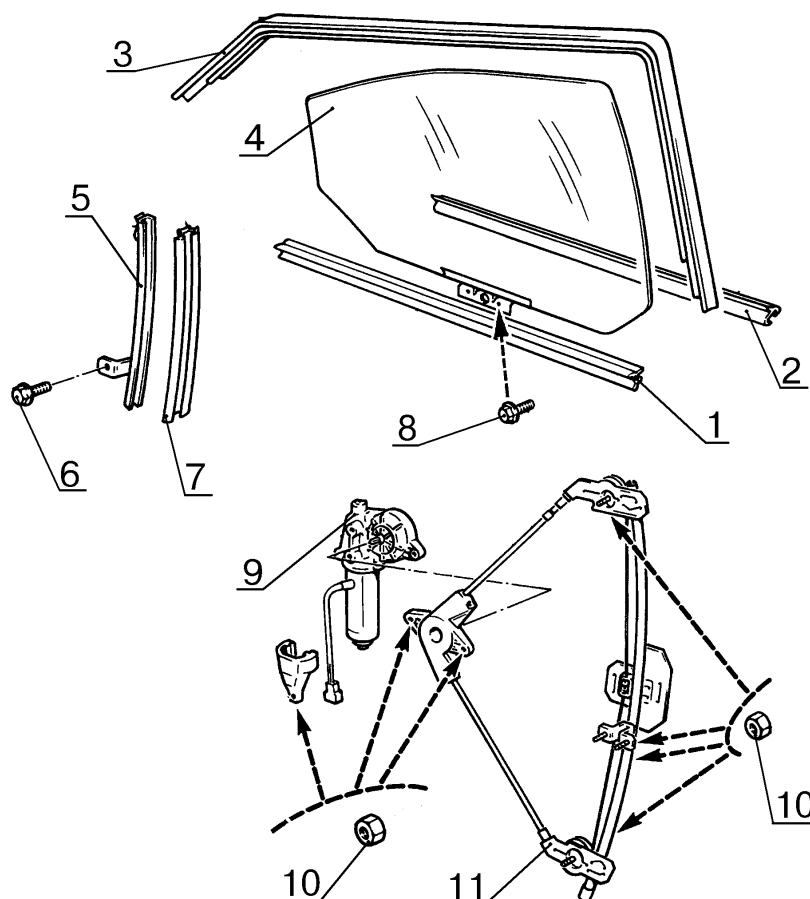


Рис.4.Стекло передней двери.

1 - уплотнитель 2110-6103320 внутренний; 2 - уплотнитель 2110-6103290/291 наруж-ный; 3 - уплотнитель 2110-6103298/299 верхний; 4 - стекло 2110-6103210/211 опускаемое; 5 - направляющая 2110-6103246/247 опускаемого стекла; 6 - винт 1/38331/71; 7 - уплотнитель 2110-6103294; 8 - винт 1/38360/71; 9 - моторредуктор 2110-3730610/611 стеклоподъемника; 10 - гайка 1/58962/11; 11 - стеклоподъемник 2110-6104010/011.

1.25 Отсоединить четыре крепежных скобы крепления жгута 2110-3724226 проводов. Снять защитный чехол и извлечь жгут проводов из полости двери (отвертка плоская).

1.26 Снять с нижней кромки передней двери уплотнитель 8 порога (отвертка плоская).

2 СБОРКА

2.1 Установку узлов и деталей производить в порядке обратном снятию, при этом:

- смазать трущиеся части стеклоподъемника, поверхности скольжения в замке двери, ограничителе открывания двери и шарнирах тяг (смазка ЦИАТИМ-201, норма расхода 5 грамм).

- перед установкой обивки подсоединить клемму "минус" к аккумуляторной батарее, проверить и, при необходимости, отрегулировать работу замка двери и стеклоподъемника; поднять опускаемое стекло вверх.

3 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

Дубликат
Взам.
Подп.

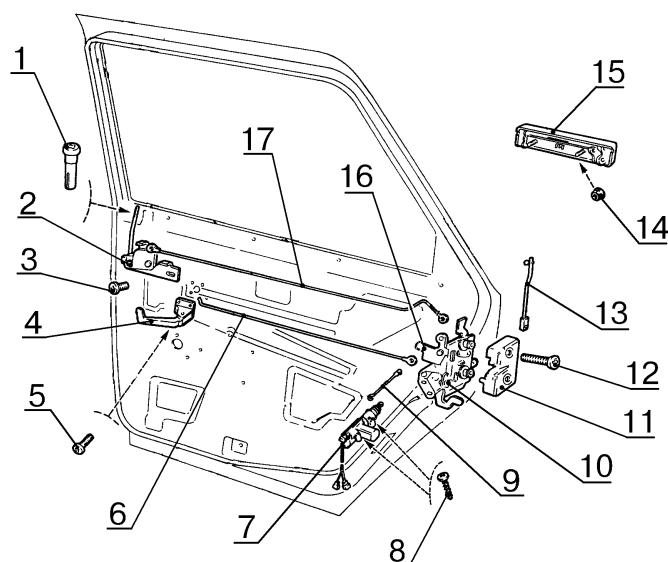


Рис.1. Арматура задней двери.

1 - кнопка 2110-6105125; 2 - привод 2110-6205082/083 выключения замка задней двери; 3 - винт 1/32759/01; 4 - ручка 2110-6105180/181 внутренняя; 5 - винт 1/32739/01; 6 - тяга 2110-6205080; 7 - редуктор 21093-6512210 блокировки замка; 8 - винт 1/76705/07; 9 - тяга 2110-6205786; 10 - замок 2109-6205012/013 внутренний; 11 - замок 2108-6105014/015 наружный; 12 - винт 2108-6105266; 13 - тяга 2110-6205240/241; 14 - гайка 1/38318/01; 15 - ручка 2110-6105150/151 наружная; 16 - скоба; 17 - тяга 2110-6205110/111.

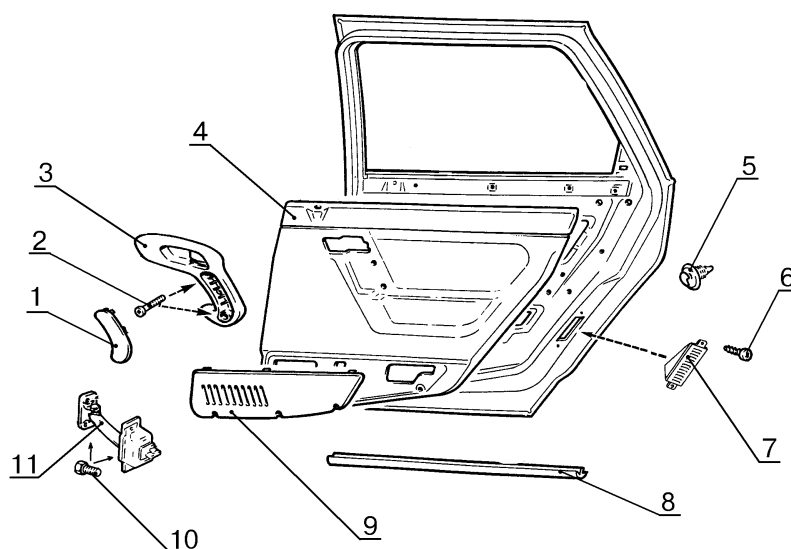


Рис.2. Обивка двери.

1 - облицовка 2110-6816088/089 ручки подлокотника; 2 - винт 1/32773/11; 3 - ручка 2110-6816086/087 подлокотника; 4 - обивка 2110/2111-6202012/013 двери; 5 - держатель 2108-6102053; 6 - винт 1/76796/07; 7 - дефлектор 2110-8104100; 8 - уплотнитель 2110-6207034 порога; 9 - накладка 2110-6202102/103; 10 - винт 1/09022/21; 11 - ограничитель 2110-6106082 открывания двери.

Дубликат
Взам.
Подп.

1.12 Отвернуть винт 11 крепления задней направляющей 12 опускающего стекла и снять направляющую в сборе с уплотнителем 13 (ключ гаечный 8 торцовый).

1.13 Отвернуть через проемы внутренней панели двери два винта 7 крепления обоймы опускающего стекла к стеклоподъемнику и извлечь опускающее стекло из полости двери (ключ торцовый 10).

1.14 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора 8 стеклоподъемника от колодки жгута проводов боковых дверей.

1.15 Отвернуть пять гаек 9 крепления стеклоподъемника 10 и извлечь стеклоподъемник через проем во внутренней панели двери в сборе с моторедуктором (ключ 10 торцовый).

1.16 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора блокировки замка двери от колодок жгута проводов боковой двери.

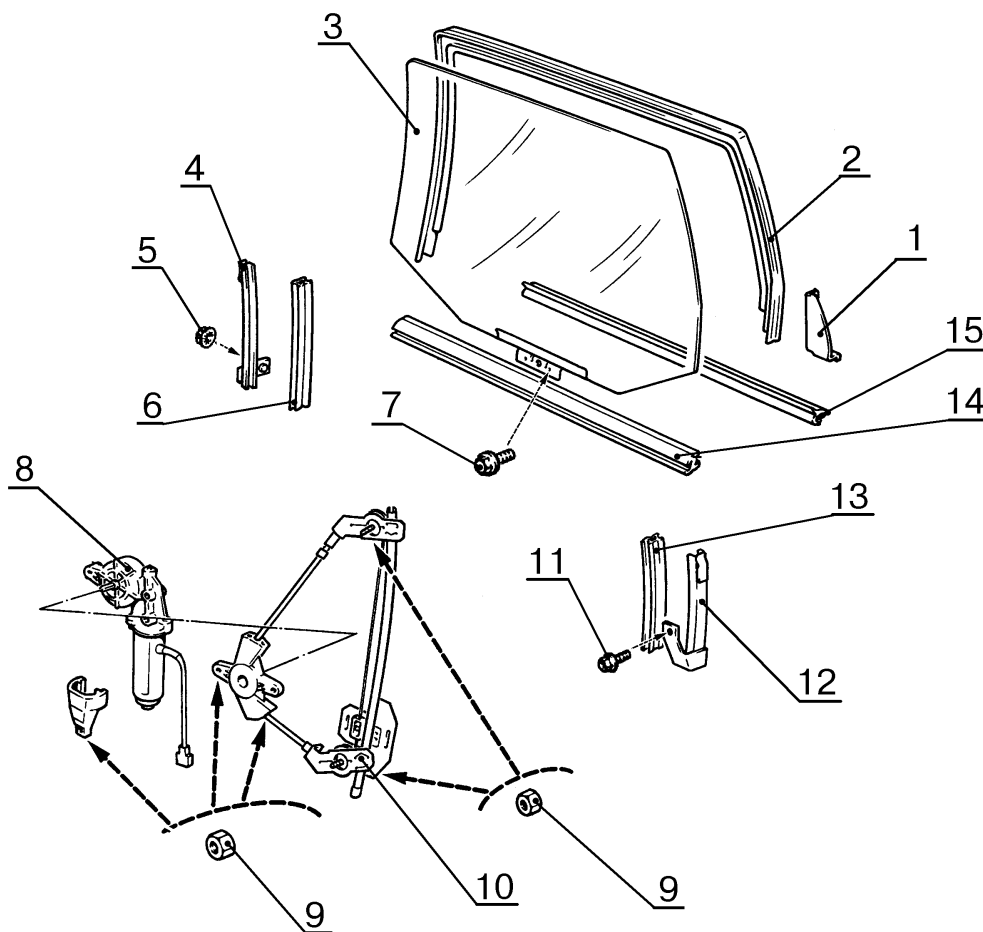


Рис.3. Стекло передней двери.

1 - окантовка 2110/2111-6203392/393 рамки задней двери; 2 - уплотнитель 2110/2111-6203292/293 верхний; 3 - стекло 2110/2111-6203210/211; 4 - направляющая 2110-6203246/247; 5 - гайка 1/38318/01; 6 - уплотнитель 2110-6203294; 7 - винт 1/38360/71; 8 - моторедуктор 2110-3730610/611 стеклоподъемника; 9 - гайка 1/58962/11; 10 - стек-лоподъемник 2110/2111-6204010/011; 11 - винт 1/38331/71; 12 - направляющая 2110/2111-6203236/237 задняя; 13 - уплотнитель 2110-6203296; 14 - уплотнитель 2110/2111-6203320 внутренний; 15 - уплотнитель 2110/2111-6203290/291 наружный.

Дубликат
Взам.
Подп.

		Дата	“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20340	Лист 4
		Подпись	1.17 Отвернуть два самонарезающих винта 8, рис.1, крепления моторедуктора 7 блокировки замка двери, отсоединить тягу 9 от скобы 16 и извлечь моторедуктор из проема двери (отвертка плоская, отвертка крестообразная).		
		№ документа	1.18 Отвернуть два винта 5 крепления внутренней ручки 4 привода замка двери, отсоединить тягу 6 и снять ручку (отвертка крестообразная).		
		Лист	1.19 Отсоединить от замка тягу 13 наружной ручки 15 (отвертка плоская).		
		Изм.	1.21 Отвернуть две гайки 14 крепления наружной ручки 15 и снять ручку в сборе с тягой 13 (ключ 67.7812-9522).		
		Дата	1.22 Отвернуть винт 3 крепления привода 2 выключения блокировки замка двери (отвертка крестообразная).		
		Подпись	1.23 Отвернуть два винта 12 снять внутренний 10 и наружный 11 замки в сборе с приводом 2 выключения блокировки замка и тягами 6 и 17 (отвертка ударная 02.7810-4018, молоток).		
		№ документа	1.24 Отвернуть два самонарезающих винта 6, рис.2, крепления дефлектора 7 вытяжной вентиляции и снять дефлектор (отвертка крестообразная).		
		Лист	1.24 Отвернуть четыре болта 10 крепления ограничителя 11 и снять ограничитель (ключ гаечный 8).		
		Изм.	1.25 Отсоединить четыре крепежных скобы крепления жгута 2110-3724226 проводов. Снять защитный чехол и извлечь жгут проводов из полости двери (отвертка плоская).		
			1.26 Снять с нижней кромки задней двери уплотнитель 8 порога (отвертка плоская).		
			2 СБОРКА		
			2.1 Установку узлов и деталей производить в порядке обратном снятию, при этом:		
			- смазать трущиеся части стеклоподъемника, поверхности скольжения в замке двери, ограничителе открывания двери и шарнирах тяг (смазка ЦИАТИМ-201, норма расхода 5 грамм).		
			- перед установкой обивки подсоединить клемму "минус" к аккумуляторной батарее, проверить и, при необходимости, отрегулировать работу замка двери и стекло-подъемника; поднять опускное стекло вверх.		
			3 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.		
Дубликат					
Взам.					
Подп.					
	ТИ		Технологическая инструкция		
			177		

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20341

Лист 1

Листов 1

ФОНАРИ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2110, 2111, 2112- СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочий пост. Отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

2 Открыть крышку багажника, или дверь задка (для ВАЗ 2111, 2112).

3 Снять декоративную крышку - заглушку заднего фонаря правого или левого.

4 Отсоединить колодку жгута проводов от внутреннего фонаря.

5 Отвернуть две гайки 1, рис.1, крепления внутреннего фонаря 2 к крышке багажника, (двери задка для ВАЗ-2111, 2112), снять фонарь 2 с уплотнительной прокладкой в сборе правый или левый (ключ 8 торцовый).

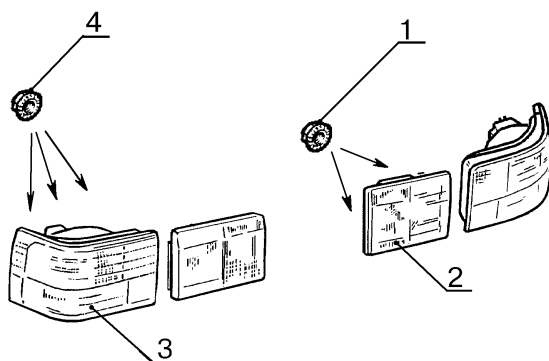


Рис.1. Фонари задние:

1 - гайка 1/38318/01;

2 - фонарь 2110/2111-3716110/111
внутренний правый/левый;

3 - фонарь 2110/2111-3716010/011
наружный правый/левый;

4 - гайка 1/38318/01.

6 Отсоединить пружину крышки багажника, отвернуть три самонарезающих винта, отогнуть обивку багажника (для ВАЗ-2110) (отвертка крестообразная).

7 Отвернуть шесть самонарезающих винтов, отогнуть обивку багажника (для ВАЗ 2111, ВАЗ-2112) (отвертка крестообразная).

8 Отсоединить колодку жгута проводов от наружного фонаря правого или левого.

9 Отвернуть три гайки 4 крепления наружного фонаря 3, снять фонарь правый или левый с уплотнительной прокладкой в сборе (ключ 8 торцовый).

10 Установку заднего фонаря выполнить в порядке обратном снятию, обеспечить уплотнение фонаря по сопряжению с кузовом.

11 Для замены лампочек заднего фонаря повернуть патрон соответствующей лампы против часовой стрелки, извлечь патрон, заменить лампочку и установить патрон.

12 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

					Разработ.	Климов В.Е.		20.11.01
					Нач. бюро	Бояр В.С.		20.11.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		20.11.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		20.11.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		20.11.01

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20342

Лист 1

Листов 2

БАМПЕР ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2110, 2111, 2112-СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочий пост. Отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

2 Снять передний бампер.

2.1 Отвернуть четыре винта 1, рис.1, крепления щитка 2 переднего крыла к бамперу (отвертка крестообразная).

2.2 Ослабить пять гаек 3 крепления брызговика 4 двигателя к бамперу (ключ торцовый 10).

2.3 Отвернуть два болта 1, рис.2, крепления бампера к кузову и снять передний бампер 2 (ключ торцовый 10).

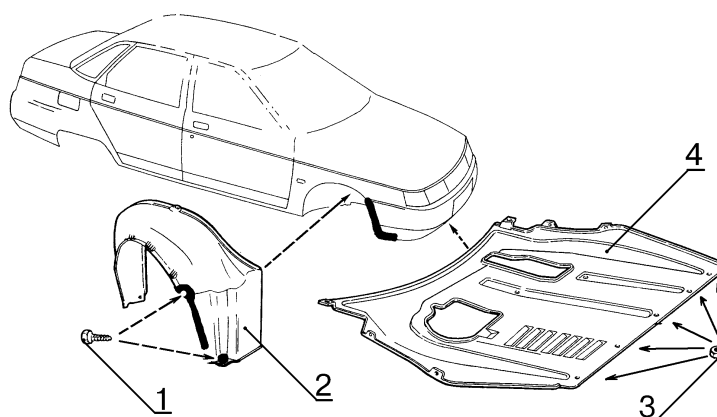


Рис.1. Щиток переднего крыла и брызговик двигателя:

1 - винт 2108-8403066;
2 - щиток переднего крыла 2110-8403362/363 правый/левый;
3 - гайка 1/25742/11;
4 - брызговик 2110-2802020 двигателя

3 Снять задний бампер (для ВАЗ-2110, 2112).

3.1 Открыть крышку багажника или дверь задка.

3.2 Отвернуть три самонарезающих винта (для ВАЗ-2110), или шесть самонарезающих винтов (для ВАЗ-2112), крепления левой обивки багажника, отогнуть обивку и отсоединить колодку жгута проводов фонарей освещения номерного знака (отвертка крестообразная).

3.3 Отвернуть два болта 1, рис.2, отвернуть две гайки 3, снять задний бампер 2 (ключ торцовый 10).

3.4 Отвернуть три винта крепления жгута проводов фонарей освещения номерного знака к бамперу (отвертка крестообразная).

3.5 Отвернуть три винта крепления кронштейна фонарей освещения номерного знака к бамперу, снять жгут проводов и фонари освещения номерного знака в сборе с кронштейном (отвертка крестообразная).

					Разработ.	Климов В.Е.		20.11.01
					Нач. бюро	Бююр В.С.		20.11.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		20.11.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		20.11.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		20.11.01

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20342

Лист 2

4 Снять задний бампер (для ВАЗ-2111).

4.1 Открыть дверь задка.

4.2 Отвернуть два болта 1, рис.4, отвернуть две гайки 2, снять задний бампер 4 (ключ торцовый 10).

4.3 Снять два световозвращателя 3 (отвертка плоская).

5 Установку переднего и заднего бамперов производить в порядке обратном снятию, обеспечить равномерность зазоров в сопряжении бампера с облицовкой радиатора (или дверью задка), с передними или (задними) крыльями.

6 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

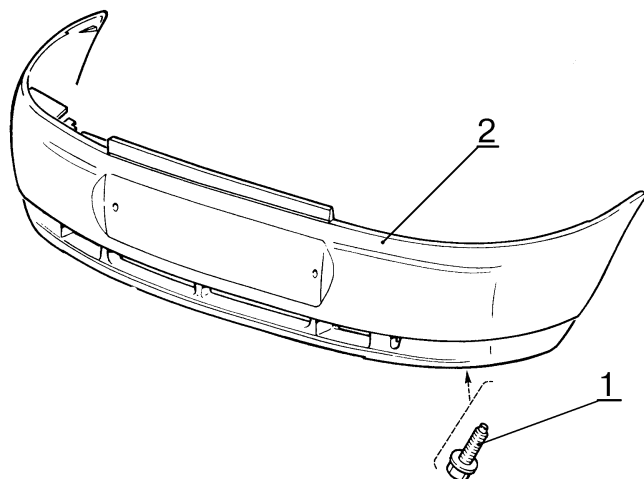


Рис.2. Бампер передний:

1 - болт 2110-6810054;
2 - бампер 2110-2803015
передний.

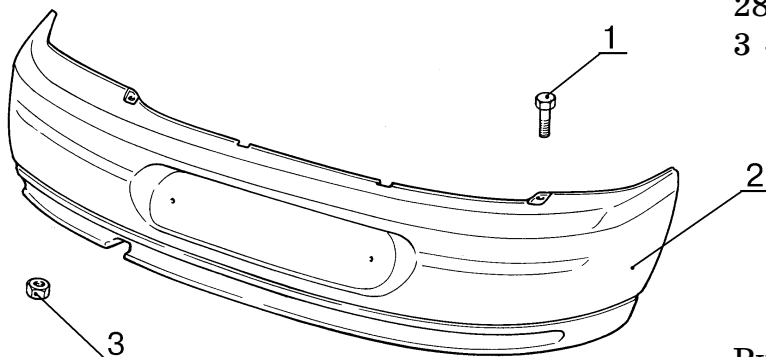


Рис.3. Бампер задний:

1 - болт 1/09022/21;
2 - бампер 2110/2112-
2804012 задний;
3 - гайка 1/58962/21.

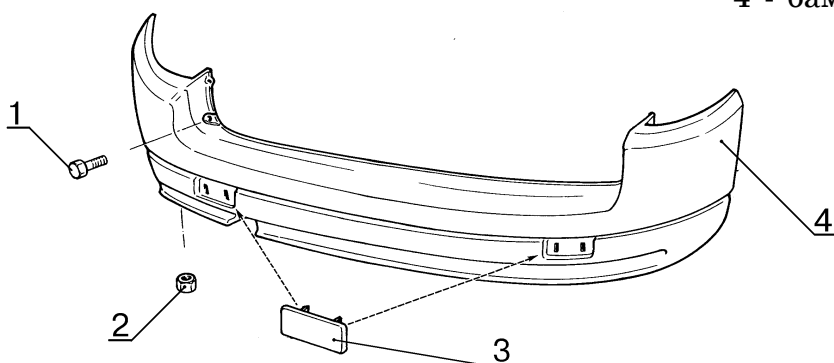


Рис.4. Бампер задний:

1 - болт 2111-2804066;
2 - гайка 1/58962/21;
3 - световозвращатель 2111-
3716138/139 правый/левый
4 - бампер 2111-2804012.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20343

Лист 1

Листов 3

КРЫШКА БАГАЖНИКА АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2110 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочий пост. Отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

2 Открыть крышку багажника.

3 Снять внутренние фонари согласно ТИ 3100.25100.20341.

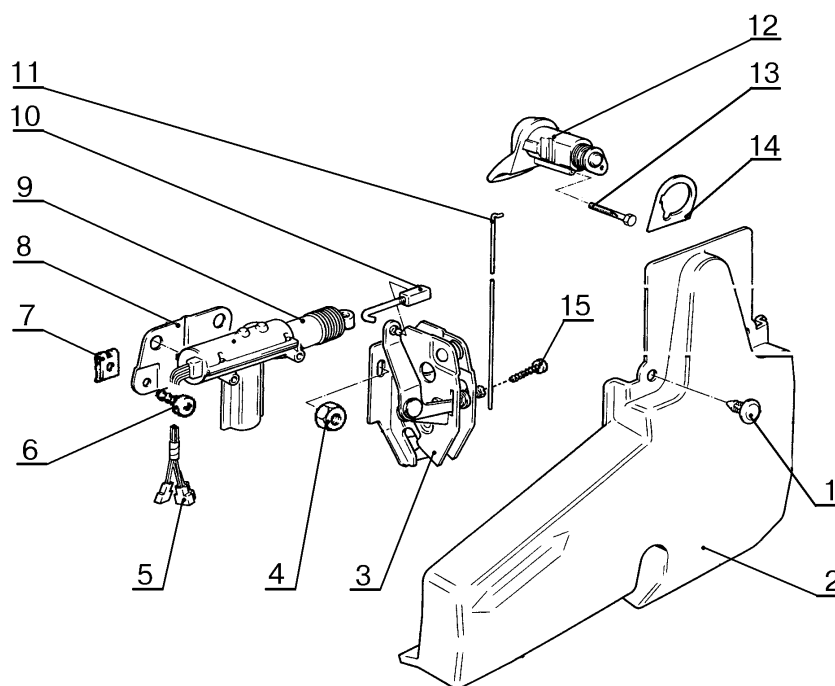


Рис.1. Замок крышки багажника:

1 - кнопка 2108-6302015; 2 - облицовка 2110-5606058 замка крышки багажника; 3 - замок 2110-5606010 крышки багажника; 4 - гайка 1/58962/11; 5 - колодки жгута проводов; 6 - винт 1/76710/01; 7 - скоба 1/41897/76; 8 - кронштейн 2112-6305812 моторедуктора; 9 - моторедуктор 21093-6512210 блокировки замка крышки багажника; 10 - тяга 2110-5606144; 11 - тяга 2110-5606068 привода замка; 12 - привод 2110-5606070 замка блокировки крышки багажника; 13 - болт 1/09776/11; 14 - прокладка 2110-5606075; 15 - болт стопорный.

4 Отсоединить четыре кнопки 1, рис.1, крепления облицовки замка крышки багажника, снять облицовку 2 (отвертка плоская).

5 Отсоединить колодки 5 жгута проводов моторедуктора блокировки замка крышки багажника.

					Разработ.	Климов В.Е.		23.11.01
					Нач. бюро	Бююр В.С.		23.11.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		23.11.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		23.11.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		23.11.01

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

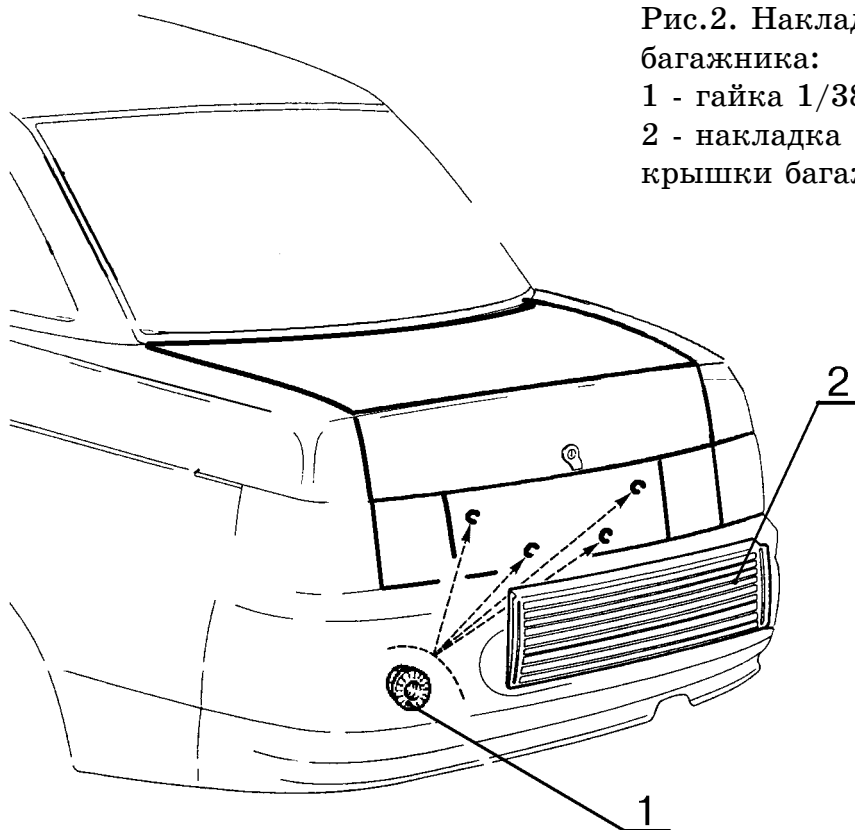
3100.25100.20343

Лист 2

- 6 Отвернуть два винта 6 крепления моторредуктора, отсоединить тягу 10 и снять моторредуктор 9 в сборе (отвертка крестообразная).
- 7 Извлечь жгут проводов из полости крышки багажника.
- 8 Отвернуть три гайки 4 крепления замка крышки багажника и снять замок 3 в сборе с тягой 11 (ключ торцовый 10).
- 9 Отвернуть болт 13 крепления привода замка к крышке багажника, снять привод 12 замка и прокладку 14 (ключ торцовый 8).

Рис.2. Накладка крышки багажника:

- 1 - гайка 1/38318/01;
2 - накладка 2110-8212512 крышки багажника.



- 10 Отвернуть со стороны внутренней панели крышки багажника четыре гайки 1, рис.2, крепления накладки крышки багажника, снять накладку 2 (ключ торцовый 8).

- 11 Снять орнаменты крышки багажника (отвертка плоская, нож технологический).

- 12 Отвернуть две гайки 1, рис.3, крепления осей 5 соединителя 6 подвижных звеньев крышки багажника (ключ 13 кольцевой).

- 13 Снять пружины 3 крышки багажника в сборе с чехлами 2.

- 14 Извлечь две оси 5 петель и снять крышку 7 багажника в сборе с соединителем 6 подвижных звеньев. Операцию выполнять с помощником (молоток).

- 15 Положить крышку багажника на монтажный стол наружной поверхностью вниз на войлочную подкладку. Отвернуть четыре гайки 4 крепления соединителя подвижных звеньев крышки багажника и снять соединитель в сборе (ключ 13 кольцевой, стол типа БС-152-000.)

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

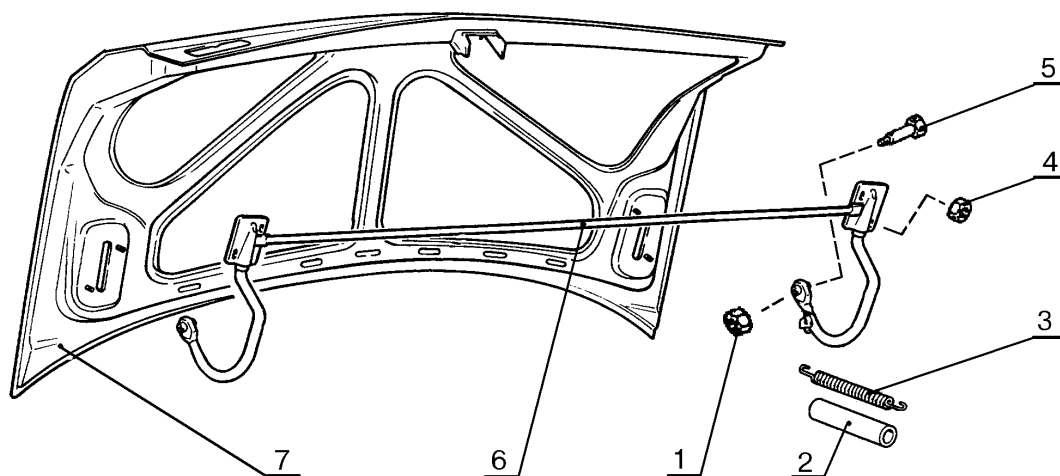


Рис.3. Крышка багажника:

1 - гайка 1/58962/11; 2 - чехол 2110-5605132 пружины; 3 - пружина 2110-5605128; 4 - гайка 1/61008/11; 5 - ось 21099-5605035 петли крышки багажника; 6 - соединитель 2110-5605018 подвижных звеньев в сборе; 7 - крышка 2110-5604010 багажника.

16 Установку крышки багажника и ее механизмов производить в порядке обратном снятию. При этом:

- обеспечить равномерность зазоров между крышкой багажника и сопрягаемыми панелями кузова в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98;
- смазать трущиеся поверхности замка и осей петель крышки багажника (смазка ЛСЦ-15 по ТУ 38-УССР-201-224-80, норма расхода 5 грамм);
- при установке новой тяги 11, рис.1, привода замка 3, после затяжки стопорного болта 15, нижний конец тяги 11 отогнуть;
- проверить работу замка крышки багажника. Замок должен закрываться и открываться без заеданий;
- при установке накладки крышки багажника обеспечить равномерность зазоров с сопрягаемыми поверхностями;
- при установке орнамента, использовать двухстороннюю липкую ленту типа 4262 фирмы ЗМ по длине и ширине паза с тыльной стороны орнамента.

17 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 п. 2.2.23.2 в объеме выполненных работ.

Дубликат
Взам.
Подп.

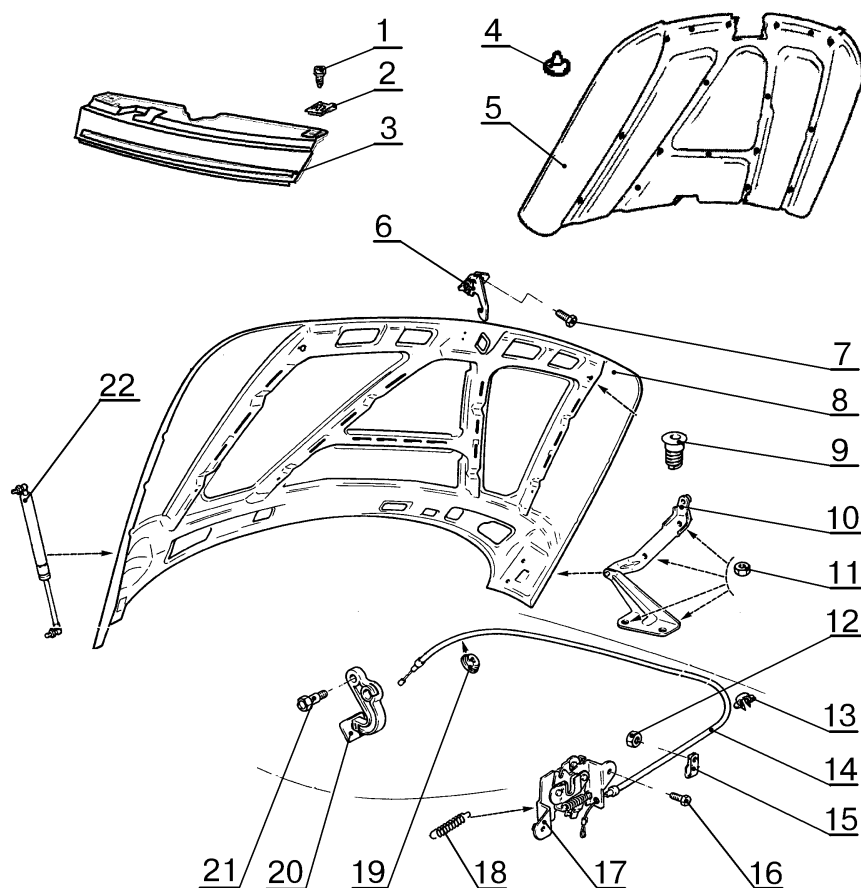


Рис.1. Капот, его детали и механизмы:

1 - винт 2108-8403066; 2 - скоба 2108-8403068; 3 - облицовка 2110-8401014 радиатора; 4 - держатель 2103-5002122; 5 - обивка 2110-5007402 капота; 6 - крючок 2110-8406070 капота; 7 - болт 1/09021/21; 8 - капот 2110-8402010; 9 - буфер 2110-8402214 капота; 10 - петля 2110-8407011/010 капота левая/правая; 11 - гайка 1/61008/11; 12 - гайка 1/58964/11; 13 - скоба 1/45696/80; 14 - тяга 2110-8406140 привода замка капота в сборе; 15 - скоба 1/04181/01; 16 - болт 1/09020/21; 17 - замок 2110-8406010 капота; 18 - пружина 1111-8406034; 19 - уплотнитель 2101-3724317; 20 - рукоятка 2110-8406134; 21 - ось 2108-8406176 рукоятки; 22 - упор 2121-6308010 капота.

При этом:

- обеспечить равномерность зазоров между капотом и сопрягаемыми панелями кузова в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98;
- смазать трущиеся поверхности замка и петель капота (смазка ЛСЦ-15 по ТУ 38-УССР-201-224-80, норма расхода 5 грамм);
- отрегулировать положение замка капота и длину тяги, так чтобы рукоятка при-вода замка капота касалась упора на кронштейне;
- крючок капота должен надежно удерживать капот при открытом замке;
- проверить работу замка и упоров капота. Капот должен надежно удерживаться при закрытом замке, легко открываться и закрываться.

16 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 п. 2.2.23.1 в объеме выполненных работ.

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20345

Лист 1

Листов 1

БЛОК-ФАРА АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2110 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочий пост. Поднять капот, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

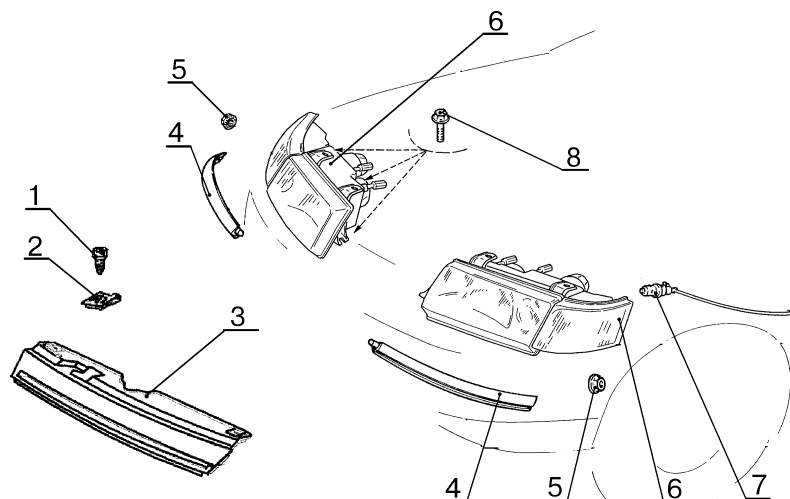


Рис.1. Блок-фары:

1 - винт 2108-8403066; 2 - скоба 2108-8403068;
3 - облицовка 2110-8401014 радиатора;
4 - накладка 2110-8212652/653 фары правая/левая; 5 - гайка 1/38321/01;
6 - блок-фара 2110-3711010/011 правая/ левая; 7 - исполнительный цилиндр гидрокорректора; 8 - болт 1/38364/01.

2 Отвернуть два винта 1, рис.1, снять облицовку 3 радиатора (ключ гаечный 10).

3 Снять накладку 4 фары правую или левую.

4 Отсоединить от блок-фары 6 правой или левой жгуты проводов.

5 Отжать фиксатор и отсоединить от блок-фары исполнительный цилиндр 7 гидрокорректора фар.

6 Отвернуть три болта 8 и гайку 5 крепления блок-фары правой или левой, снять блок-фару 6 правую или левую в сборе (ключ 10 торцовый).

7 Установку блок-фары правой или левой выполнять в порядке обратном снятию.

При этом:

- обеспечить равномерность зазоров между блок-фарой и сопрягаемыми панелями кузова;

- отрегулировать направление пучка света фар согласно ТИ 3100.25100.13054.

8 При необходимости замены лампочек блок-фары снять защитный колпак со стороны моторного отсека и заменить лампочку.

9 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, п. 2.2.20.6.

					Разработ.	Климов В.Е.		20.12.01
					Нач. бюро	Бояр В.С.		20.12.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		20.12.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		20.12.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		20.12.01

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20346

Лист 2

4 Установить сиденья в порядке, обратном снятию. При установке сидений нанести на трущиеся поверхности салазок смазку типа "Фиол-1". Норма расхода 10 грамм.

5 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 в объеме выполненных работ.

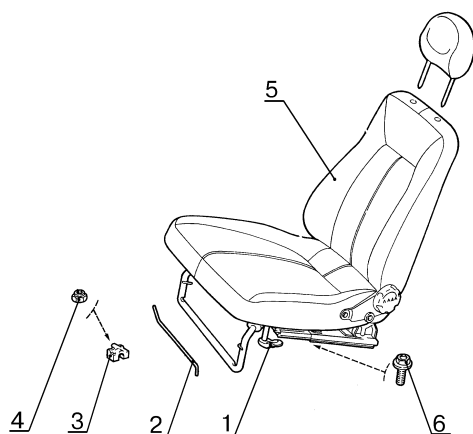


Рис.1. Сиденье переднее:

1 - ручка 2110-6814020/021 правая/левая регулировки сиденья в продольном направлении; 2 - торсион 2108-6810060/061 правый/левый; 3 - кронштейн 2110-6810024/025 правый левый; 4 - гайка 1/61041/11; 5 - сиденье 2110-6810010/011 переднее правое/левое; 6 - болт 2110-6810054.

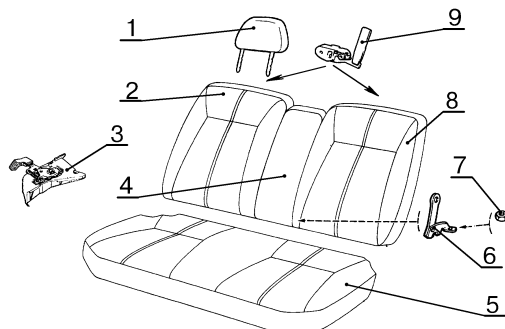


Рис.2. Сиденье заднее 2110:

1 - подголовник 2110-6828010; 2 - спинка 2110-6820210 заднего сиденья правая; 3 - замок 2110-6820126/127 правый/левый; 4 - подлокотник 2110-6826110 заднего сиденья; 5 - подушка 2110-6820110 заднего сиденья; 6 - петля 2110-6826152/153 правая/ левая; 7 - гайка 1/58962/11; 8 - спинка 2110-6820211 заднего сиденья левая; 9 - замок 2110-6824110/111 правый/ левый.

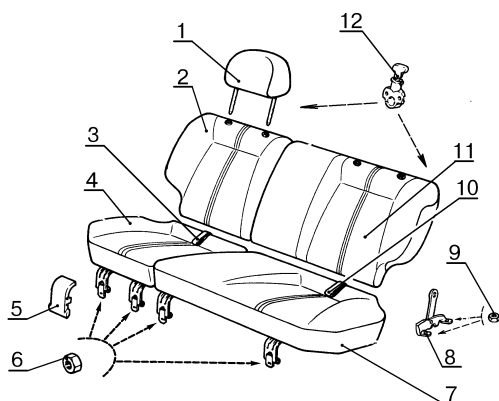


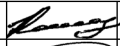
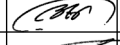


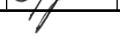
Рис.3. Сиденье заднее 2111:

1 - подголовник 2111-6828010; 2 - спинка 2111-2820210 правая; 3 - петля привода замка правой подушки; 4 - подушка 2111-6820110 заднего сиденья правая; 5 - облицовка 2111-6824176; 6 - гайка 1/58962/21; 7 - подушка 2111-6820111 заднего сиденья левая; 8 - петля 2111-6824050/051 правая/ левая; 9 - гайка 1/58962/11; 10 - петля привода замка левой подушки; 11 - спинка 2111-6820211 левая заднего сиденья; 12 - замок 2108-6824110 спинки заднего сиденья.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

					“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20347	Лист 1	Листов 2	
					ОБИВКА КРЫШИ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2110/2111/2112 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА				
					ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ				
					Работы производить в соответствии с требованиями “Правил по охране труда на автомобильном транспорте” Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.				
					1 Установить автомобиль на рабочий пост, отсоединить клемму “минус” от аккумуляторной батареи (ключ 10 гаечный).				
					2 Снять обивку крыши.				
					2.1 Снять рассеиватель плафона 1, рис.1, освещения салона, отвернуть четыре винта 2 и снять корпус плафона (отвертка плоская, отвертка крестообразная).				
					2.2 Снять фонарь 8 индивидуального освещения и датчик 21 температуры воздуха салона (отвертка плоская).				
					2.3 Отвернуть два винта 7, снять внутреннее зеркало 3 заднего вида (отвертка крестообразная).				
					2.4 Отвернуть шесть винтов 5, снять два противосолнечных козырька 4 в сборе, и держатели 6 (отвертка крестообразная).				
					2.5 Снять две обивки 12 стоек ветрового окна, преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (отвертка плоская).				
					2.6 Снять облицовки и колпачки с головок болтов на центральных стойках крепления ремней безопасности.				
					2.7 Отвернуть болты крепления скоб ремней безопасности на центральных стойках, снять скобы (ключ 17 кольцевой).				
					2.8 Отвернуть два винта 18, снять верхние обивки 17 центральных стоек (отвертка крестообразная).				
					2.9 Снять обивки 16 и 28 задних стоек преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (для ВАЗ-2110/2112), снять обивки 27 стоек задка (для ВАЗ-2112) (отвертка плоская).				
					2.10 Снять облицовки и колпачки с головок болтов на задних стойках крепления ремней безопасности (для ВАЗ-2111).				
					2.11 Отвернуть болты крепления скоб ремней безопасности на задних стойках, снять скобы (ключ 17 кольцевой).				
					2.12 Отвернуть два винта 22 крепления обивок задних стоек и снять обивки 23 преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (отвертка крестообразная) (для ВАЗ-2111).				
					2.13 Снять обивки 24 стоек задка преодолевая сопротивление пластмассовых держателей (отвертка плоская) (для ВАЗ-2111).				
					2.14 Извлечь три стержня 15 и три пистона 14 крепления задней части обивки крыши (отвертка плоская) (для ВАЗ-2110/2111).				
						Разработ.	Климов В.Е.		20.12.01
						Нач. бюро	Бююр В.С.		20.12.01
						Нач.отдела	Смирнов В.Л.		20.12.01
						Т.контр.	Христов П.Н.		20.12.01
						Н.контр.	Костенков В.Л.		20.12.01
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Дубликат									
Взам.									
Подп.									
					ТИ	Технологическая инструкция			
						189			

2.15 Извлечь три кнопки 20 крепления средней части обивки крыши (отвертка плоская) (для ВАЗ-2111).

2.16 Извлечь три держателя 26 задней части обивки крыши (отвертка плоская) (для ВАЗ-2112).

2.17 Снять шесть заглушек 9 и две заглушки 29 (отвертка плоская).

2.18 Отвернуть шесть винтов 10 крепления поручней и снять три поручня 11 (отвертка крестообразная).

2.19 Снять обивку крыши и извлечь через проем задней боковой двери (для ВАЗ-2110), или через проем двери задка (для ВАЗ-2111/2112).

3 Установить обивку крыши в порядке обратном снятию. При установке обивки крыши и салона поврежденные держатели обивок заменить. Обивки салона должны быть установлены без перекосов и закреплены на все точки крепления предусмотренные конструкцией.

4 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить качество выполненных работ согласно п.3 настоящей инструкции.

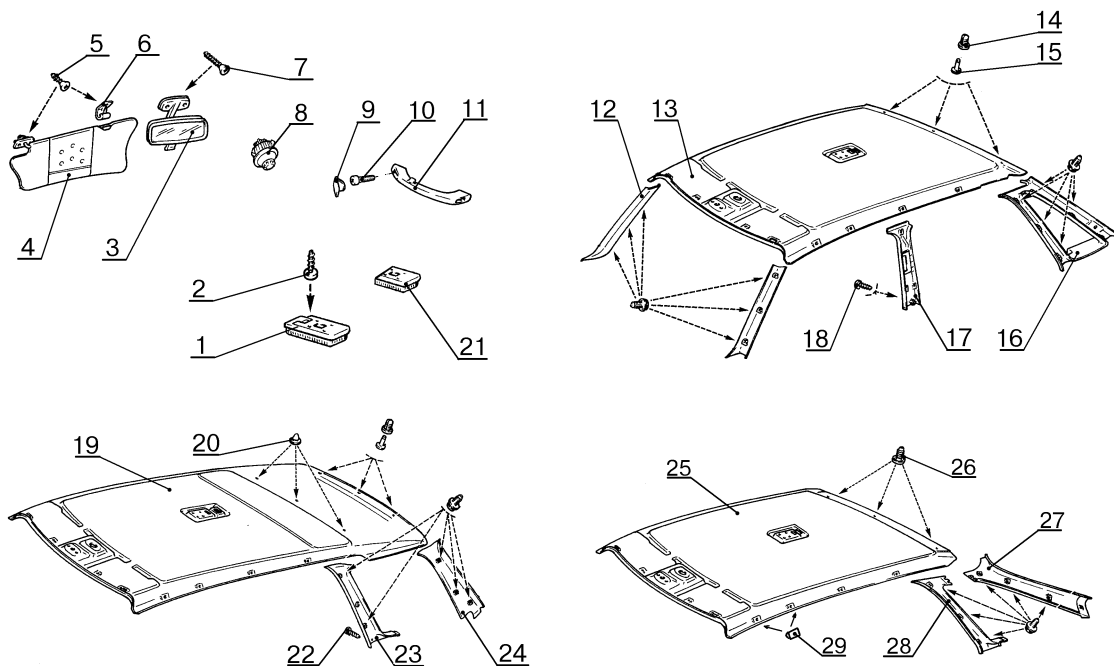


Рис.1. Обивка крыши:

1 - плафон 2108-3714010; 2 - винт 1/76692/01; 3 - зеркало 2110-8201008 внутреннее; 4 - козырек 2110-8204010/011 противосолнечный правый/левый; 5 - винт 1/76806/01; 6 - держатель 2110-8204096; 7 - винт 1/76824/06; 8 - фонарь 21083-3714010 индивидуального освещения; 9 - заглушка 2110-8202043; 10 - винт 1/32762/01; 11 - поручень 2110/8202010/011 правый/левый; 12 - обивка 2110-5402114/115 стойки правая/левая; 13 - обивка 2110-5702012 крыши; 14 - пистон 2108-5402270; 15 - стержень 2108-5402271; 16 - обивка 2110-5402142/143 задней стойки правая/левая; 17 - обивка 2110-5402128/129 центральной стойки правая/левая; 18 - винт 1/76793/07; 19 - обивка 2111-5702012 крыши; 20 - кнопка 2103-5002122; 21 - датчик 2110-8128050 температуры воз-духа салона; 22 - винт 1/76788/01; 23 - обивка 2111-5402136/137 задней стойки пра-вая/левая; 24 - обивка 2111-5402144/145 стойки задка; 25 - обивка 2112-5702012 кры-ши; 26 - держатель 2112-5702154; 27 - обивка 2112-5402144/145 стойки задка пра-вая/левая; 28 - обивка 2112-5402136/137 задней стойки правая/левая; 29 - заглушка 2110-5702152.

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20348

Лист 1

Листов 3

РЕМНИ БЕЗОПАСНОСТИ АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2110/2111/2112 СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-90 для слесарей.

1 Снять передний ремень безопасности правый или левый.

1.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремня безопасности.

1.2 Отвернуть болт 1, рис.1, крепления скобы ремня на центральной стойке (ключ 17 кольцевой).

1.3 Снять облицовки центральной стойки, отвернуть болт 3 крепления катушки 2 и болт 4 крепления ветви ремня на пороге пола (ключ 17 кольцевой).

1.4 Снять передний ремень безопасности с катушкой в сборе.

1.5 Отвернуть болт 5 крепления замка переднего ремня безопасности к кронштейну сиденья и снять замок 6 (ключ 17 кольцевой).

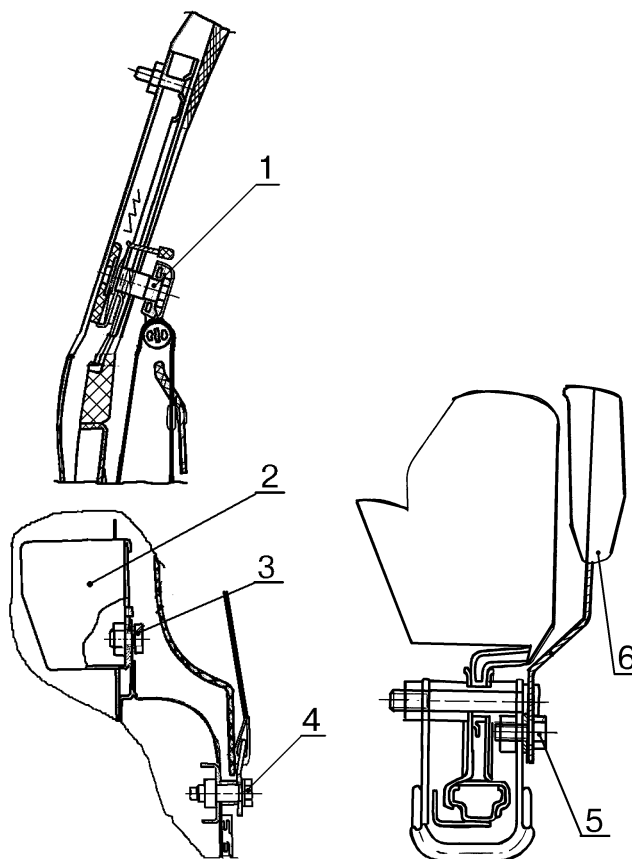


Рис.1. Ремень безопасности 2110-8217010/011 передний правый/левый.

1 - болт 2108-8217262;

2 - катушка инерционная;

3 - болт 2101-8217258;

4 - болт 2101-8217262;

5 - болт 2108-8217256;

6 - замок 2110-8217030/031 переднего ремня правый/левый.

2 Снять задние ремни безопасности (для ВАЗ-2110).

2.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремня безопасности.

					Разработ.	Климов В.Е.		24.12.01
					Нач. бюро	Бююр В.С.		24.12.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		24.12.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		24.12.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		24.12.01

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20348

Лист 2

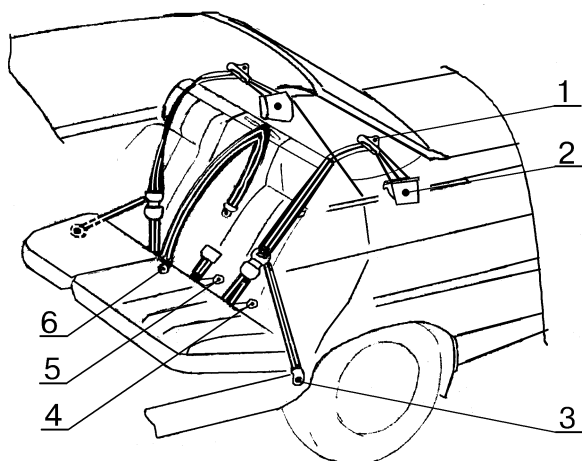


Рис.2. Ремень безопасности 2110-8217210/211 задний боковой правый/левый, 2110-8217310 средний.

1 - болт 2101-8217260; 2 - болт 2101-8217258; 3 - болт 2101-8217262; 4,5,6 - болт 2108-8217256.

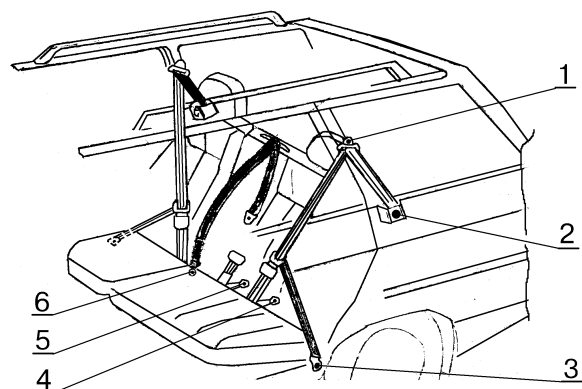


Рис.3. Ремень безопасности 2111-8217210/211 задний боковой правый/левый, 2110-8217310 средний.

1 - болт 2101-8217262; 2 - болт 2101-8217258; 3 - болт 2101-8217262; 4,5,6 - болт 2108-8217256.

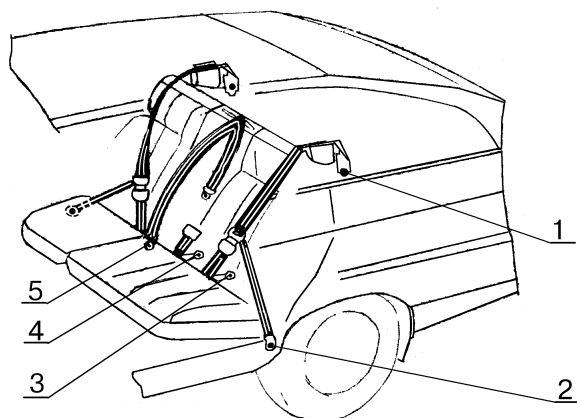


Рис.4. Ремень безопасности 2110-8217210/211 задний боковой правый/левый, 2112-8217310 средний.

1 - болт 2101-8217258; 2 - болт 2101-8217262; 3 - болт 2108-8217256; 4 - болт 2101-8217260; 5 - болт 2101-8217260.

2.2 Отвернуть болт 1, рис.2, крепления скобы ремня на задней стойке, болт 2 крепления катушки ремня безопасности на панели боковины, болт 3 крепления ветви ремня на арке заднего колеса (ключ 17 кольцевой).

2.3 Снять накладку в отверстии для ремня в полке багажника и пропустить ремень через отверстие в полке, извлечь катушку ремня безопасности (отвертка плоская).

2.4 Отвернуть болт 4 крепления замка заднего ремня безопасности на поперечине заднего пола и снять замок (ключ 17 кольцевой).

2.5 Отвернуть болт 5 крепления замка и болт 6 крепления ветви среднего ремня, снять средний ремень (ключ 17 кольцевой).

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

		Дата	“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20348	Лист 3
		Подпись	3 Снять задние ремни безопасности (для ВАЗ 2111).		
		№ документа	3.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремня безопасности.		
		Лист	3.2 Отвернуть болт 1, рис.3 крепления скобы ремня на задней стойке, болт 2 крепления катушки ремня безопасности на панели боковины, болт 3 крепления ветви ремня на арке заднего колеса (ключ 17 кольцевой).		
		Изм.	3.3 Снять накладку в отверстии для ремня в облицовке боковины и пропустить ремень через отверстие в облицовке, извлечь катушку ремня безопасности (отвертка плоская).		
		Дата	3.4 Отвернуть болт 4 крепления замка заднего ремня безопасности на поперечине заднего пола и снять замок (ключ 17 кольцевой).		
		Подпись	3.5 Отвернуть болт 5 крепления замка и болт 6 крепления ветви среднего ремня, снять средний ремень (ключ 17 кольцевой).		
		№ документа	4 Снять задние ремни безопасности (для ВАЗ-2112).		
		Лист	4.1 Снять облицовки и колпачки с головок болтов крепления ремня безопасности.		
		Изм.	4.2 Отвернуть болт 1, рис.4, крепления катушки ремня безопасности на панели боковины, болт 2 крепления ветви ремня на арке заднего колеса (ключ 17 кольцевой).		
			4.3 Снять накладку в отверстии для ремня в облицовке боковины и пропустить ремень через отверстие в облицовке, извлечь катушку ремня безопасности (отвертка плоская).		
			4.4 Отвернуть болт 3 крепления замка заднего ремня безопасности на поперечине заднего пола и снять замок (ключ 17 кольцевой).		
			4.5 Отвернуть болт 4 крепления замка и болт 5 крепления ветви среднего ремня, снять средний ремень (ключ 17 кольцевой).		
			5 Установку ремней безопасности производить в последовательности обратной разборке. Передние и задние боковые ремни безопасности после открывания замков должны возвращаться из рабочего положения в исходное свободно без заеданий.		
			Момент затяжки болтов крепления ремней безопасности от 18 до 32 Нм (от 1,8 до 3,2 кгс.м) (ключ трещоточный, головка 17, ключ динамометрический типа 02.7812-4013).		
			6 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить работу ремней безопасности и моменты затяжки болтов в соответствии с требованиями п.5 настоящей ТИ.		
Дубликат					
Взам.					
Подп.					
	ТИ		Технологическая инструкция		
			193		

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20349

Лист 1

Листов 3

ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2110 - СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

1 Установить автомобиль на рабочий пост, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ 10 гаечный).

2 Опустить рулевую колонку в нижнее положение, отвернуть четыре винта 1, рис.1, и винты 2, снять верхний 4 и нижний 3 кожухи рулевого вала (отвертка крестообразная).

3 Снять декоративную накладку 6 рулевого колеса, отсоединить штекер провода звукового сигнала.

4 Отвернуть гайку 7 и снять рулевое колесо 5 (головка 24, удлинитель, вороток).

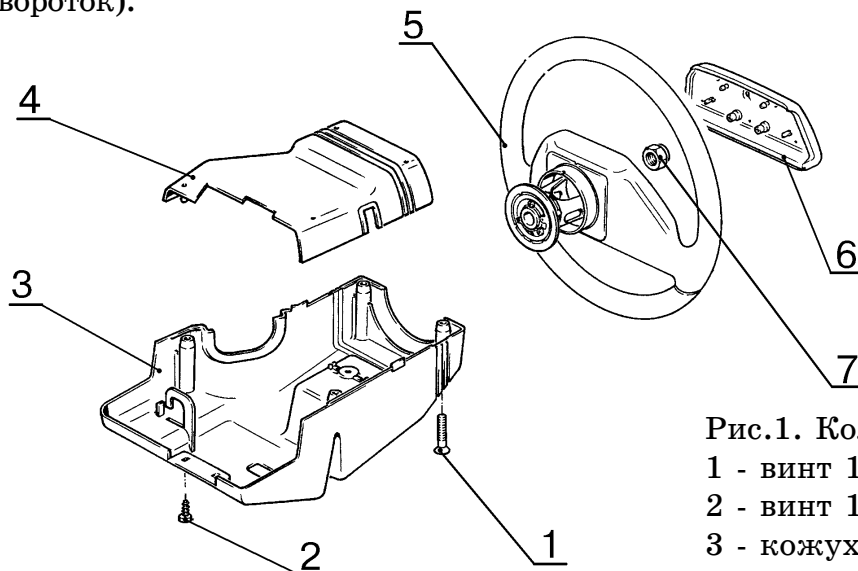


Рис.1. Колесо рулевое.

1 - винт 1/33112/01;
2 - винт 1/76710/01;
3 - кожух 2110-3403072 нижний; 4 - кожух 2110-3403070 верхний;
5 - колесо 2110-3402012 рулевое; 6 - накладка 2110-3402060; 7 - гайка 2110-3402136.

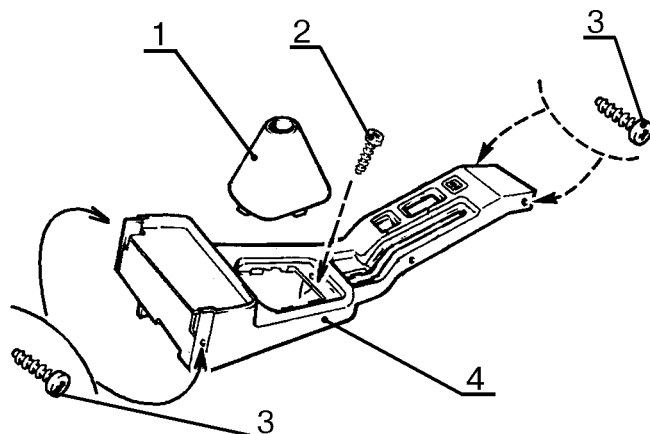


Рис.2. Накладка туннеля пола.

1 - чехол 2110-5109072;
2 - винт 1/76702/07;
3 - винт 1/76702/07;
4 - накладка 2110-5109154 туннеля пола верхняя.

					Разработ.	Климов В.Е.		25.12.01
					Нач. бюро	Божур В.С.		25.12.01
					Нач.отдела	Смирнов В.Л.		25.12.01
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.12.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		25.12.01

ТИ

Технологическая инструкция

5 Снять переключатели поворотов и стеклоочистителя.

6 Отсоединить чехол 1, рис.2 рычага переключения передач от верхней накладки туннеля пола.

7 Извлечь прикуриватель, отсоединить от прикуривателя провода, снять блок управления стеклоподъемниками, отсоединить от блока провода (отвертка плоская).

8 Вывернуть винт 2 и четыре винта 3, снять верхнюю накладку 4 туннеля пола.

9 Снять переключатели со щитка 1, рис.3 панели приборов.

10 Отвернуть винты 2 и 3 крепления щитка панели приборов, снять щиток 1 (отвертка крестообразная).

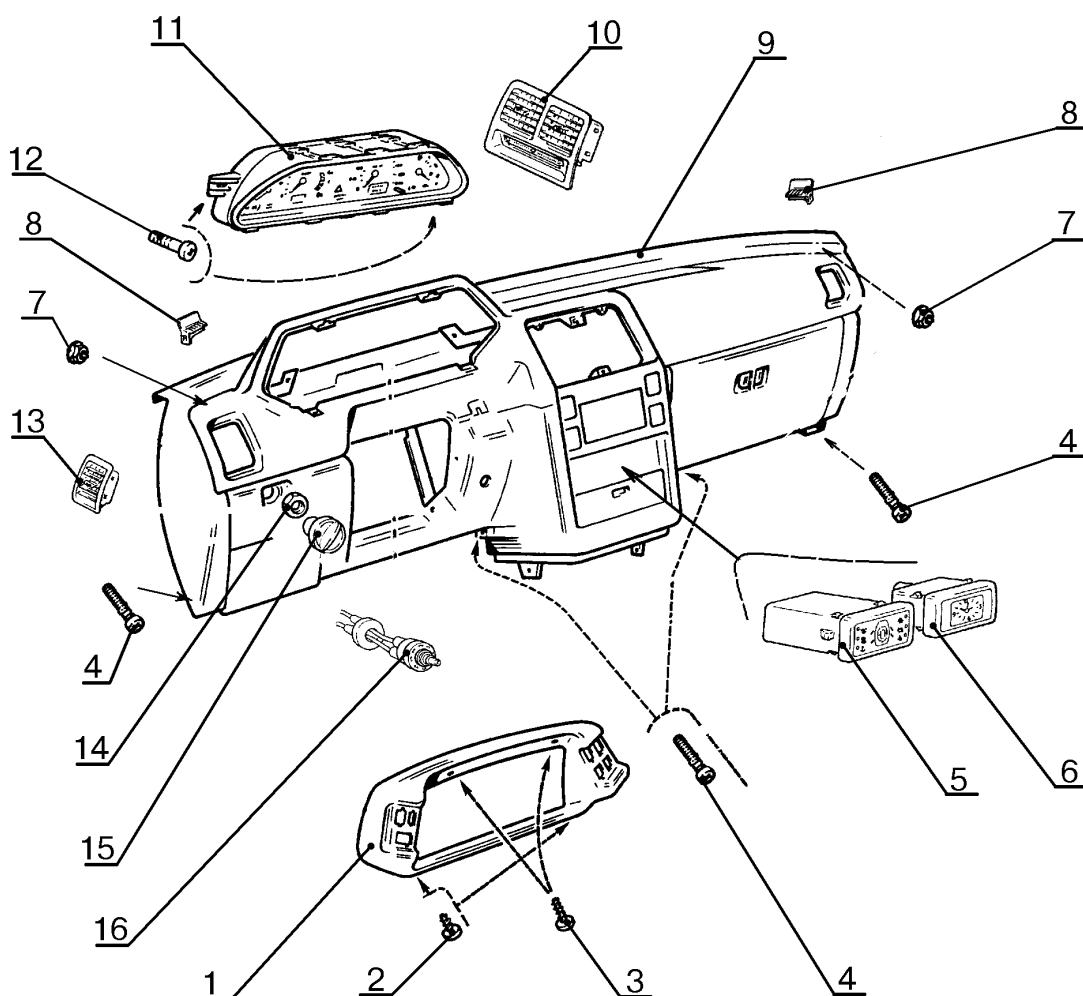


Рис.3. Панель приборов.

1 - щиток 2110-5325124 панели приборов; 2 - винт 1/76700/07; 3 - винт 1/76702/07; 4 - винт 1/32748/01; 5 - блок 2110-3860010 бортовой индикации; 6 - часы 2110-3804010; 7 - гайка 1/38321/01; 8 - заглушка 2110-5325134/135 правая/левая; 9 - панель 2110-5325010 приборов; 10 - сопло 2110-8104090 центральное; 11 - комбинация 2110-3801010 приборов; 12 - винт 1/32740/01; 13 - сопло 2110-8104040 боковое; 14 - гайка 2106-3718348; 15 - рукоятка 2110-3718349 гидрокорректора фар; 16 - гидрокорректор 2110-3718010 фар.

Дубликат
Взам.
Подп.

	Дата	“ИТЦ АВТО”		3100.25100.20349	Лист 3
	Подпись	<p>11 Отвернуть два винта 12, отсоединить жгут проводов, снять комбинацию 11 приборов (отвертка крестообразная).</p> <p>12 Открыть крышку монтажного блока, отсоединить колодки жгута проводов моторного отсека.</p> <p>13 Извлечь переключатели, электронные часы 6, блок 5 индикации бортовой системы контроля, контроллер управления отопителем, центральное 10 и боковые 13 сопла отопителя из панели приборов (отвертка плоская).</p> <p>14 Открыть крышку вещевого ящика, отвернуть гайку крепления провода "масса" фонаря освещения вещевого ящика и снять провод со шпильки кузова (ключ 8 торцовый).</p> <p>15 Отсоединить колодку жгута проводов от выключателя зажигания, отвернуть четыре болта и снять замок зажигания (ключ торцовый 10, или приспособление 67.7812-9564).</p> <p>16 Снять накладку стоек ветрового окна (отвертка плоская).</p> <p>17 Снять рукоятку 15 гидрокорректора, отвернуть гайку 14 и отсоединить гидрокорректор 16 от панели приборов (головка 19 торцовая, удлинитель, вороток).</p> <p>18 Снять заглушки 8 и отвернуть две гайки 7 верхнего крепления панели приборов (ключ 10 торцовый).</p> <p>19 Отвернуть четыре винта 4 нижнего крепления панели приборов (отвертка крестообразная).</p> <p>20 Отвернуть гайку крепления к кронштейну электронных блоков провода "масса" (ключ 10 торцовый).</p> <p>21 Отжать защелки на верхнем патрубке воздухопровода обогрева ног и снять панель приборов 9 в сборе с воздухопроводом обогрева ног.</p> <p>22 При замене панели приборов снять со старой панели и установить на новую следующие детали:</p> <p>2110-3724030 - жгут проводов панели приборов;</p> <p>2106-3710310 - выключатель освещения приборов;</p> <p>2110-3710620 - выключатель привода замка багажника;</p> <p>2108-3717010 - фонарь освещения вещевого ящика;</p> <p>2110-3710010 - выключатель аварийной сигнализации;</p> <p>2110-3722010 - монтажный блок;</p> <p>2110-5325322 - крышка монтажного блока</p> <p>2110-5325180 - накладная панель приборов;</p> <p>2110-5303016 - крышка вещевого ящика;</p> <p>2110-8101340 - воздухопровод обогрева ног;</p> <p>2110-8109020 - рычаги управления системой отопления в сборе;</p> <p>2110-8128020 - контроллер системы автоматического управления отоплением.</p> <p>23 Установить панель приборов в порядке, обратном снятию, проверить работу приборов.</p> <p>24 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, п. 2.2.20.6.</p>			
	№ документа				
	Лист				
	Изм.				
	Дата				
	Подпись				
	№ документа				
	Лист				
	Изм.				
Дубликат Взам. Подп.					

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20350

Лист 1

Листов 6

ДВЕРЬ ЗАДКА АВТОМОБИЛЕЙ ВАЗ-2111, 2112 - РАЗБОРКА/СБОРКА, СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

2 Установить автомобиль на рабочий пост. Отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

3 РАЗОБРАТЬ ДВЕРЬ ЗАДКА АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2111.

3.1 Отвернуть два винта 1, рис.1, четыре винта 7, снять спойлер 2 (отвертка крестообразная).

3.2 Отвернуть четыре болта 4, снять панель 3 спойлера нижнюю (головка сменная 10, ключ-трещотка).

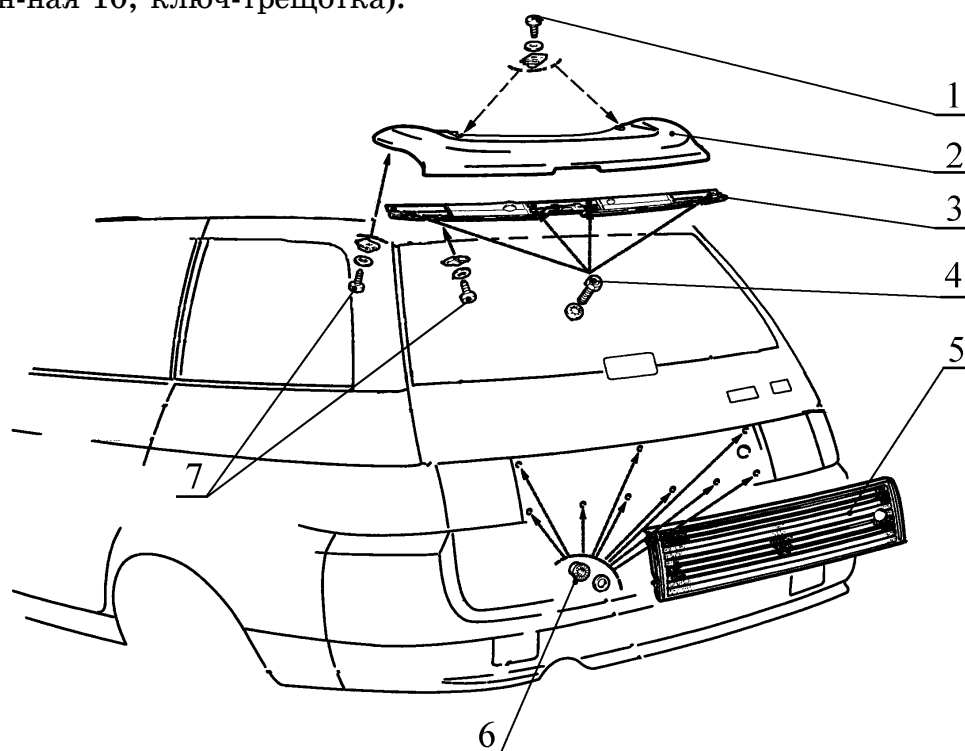


Рис.1. Дверь задка а/м ВАЗ-2111.

1 - винт 1/76701/07; 2 - спойлер 2111-6301164; 3 - панель 2111-6301178 спойлера нижняя; 4 - болт 1/09776/11; 5 - накладка 2111-8212512; 6 - гайка 1/38318/01; 7 - винт 1/76711/07.

3.3 Отвернуть гайку 1, рис.2, снять рычаг 3 стеклоочистителя со щеткой 2 в сборе (головка сменная 10, ключ-трещотка).

3.4 Снять обивку 1, рис.3, двери задка нижнюю в сборе с крышками 3 задних фонарей внутренних, преодолевая сопротивление пластмассовых держателей 2 (отвертка плоская).

					Разработ.	Климов В.Е.		25.04.02
					Нач. бюро	Бююр В.С.		25.04.02
					Нач.отдела	Прохоров Ю.С.		25.04.02
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.04.02
					Н.контр.	Костенков В.Л.		25.04.02

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20350

Лист 2

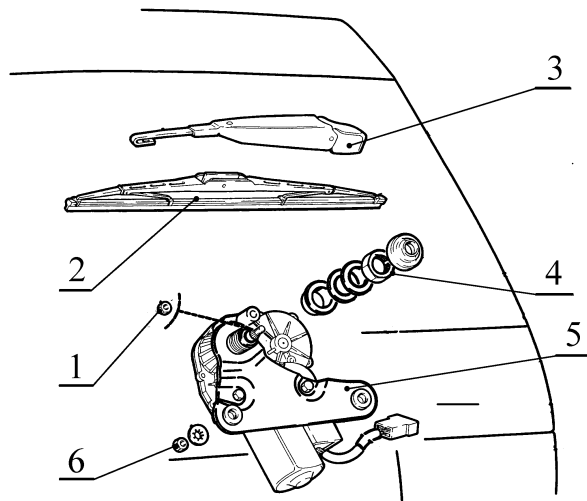


Рис. 2. Стеклоочиститель двери задка а/м ВАЗ-2111.

- 1 - гайка 1/58962/11;
 2 - щетка 2111-6313200;
 3 - рычаг 2111-6313150;
 4 - гайка 2108-5205063;
 5 - моторедуктор-тор 2111-6313090;
 6 - гайка 1/58962/11.

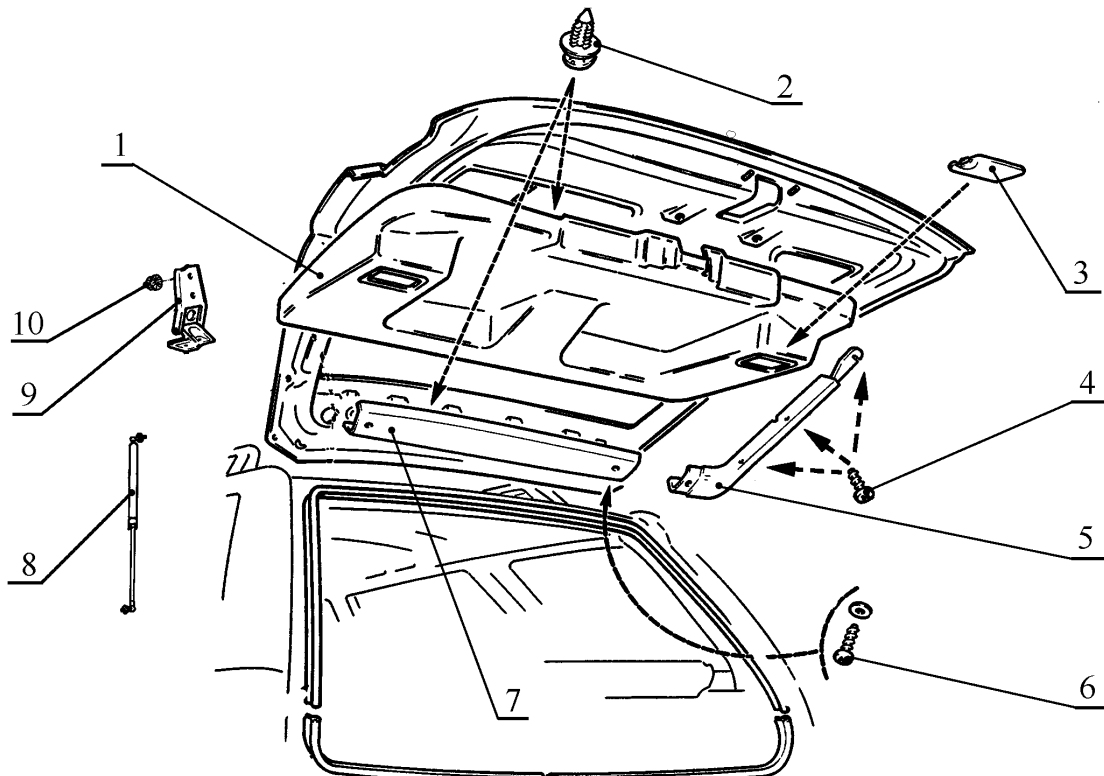


Рис.3. Обивки двери задка а/м ВАЗ-2111.

- 1 - обивка 2111-6302012 задка нижняя; 2 - держатель 2108-6102053;
 3 - крышка 2110-5402246; 4 - винт 1/76691/01; 5 - обивка 2111-6302074/075 верхняя правая/левая; 6 - винт 2108-3714045; 7 - обивка 2111-6302078 верхняя средняя; 8 - упор 2111-8231010; 9 - петля 2111-6306010/011 правая/левая; 10 - гайка 1/38321/01.

3.5 Отвернуть два винта 6, преодолевая сопротивление пластмассовых держателей снять обивку 7 двери задка верхнюю среднюю в сборе (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

Дубликат
 Взам.
 Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

3.6 Отвернуть шесть винтов 4, снять обивки 5 двери задка верхние правую и левую (отвертка крестообразная).

3.7 Отсоединить колодку фонаря освещения номерного знака от жгута проводов заднего дополнительного.

3.8 Отвернуть четыре гайки, снять накладку двери задка в сборе с фонарями освещения номерного знака и жгутом 2111-3724214 (ключ торцовый 8, отвертка плоская).

3.9 Снять внутренние фонари согласно ТИ 3100.25100.20341.

3.10 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора 5, рис.2, от жгута 2111-3724558-10 проводов заднего дополнительного.

3.11 Вытолкнуть два держателя и снять накладку вала моторедуктора.

3.12 Отвернуть три гайки 6 и гайку 4 крепления вала стеклоочистителя, снять моторедуктор 5 очистителя стекла двери задка (ключ торцовый 10, ключ кольцевой коленчатый 24).

3.13 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора блокировки замка двери задка.

3.14 Отвернуть два винта 1, рис.4, крепления моторедуктора 15, отсоединить тягу 11 и снять моторедуктор с тягой (отвертка крестообразная).

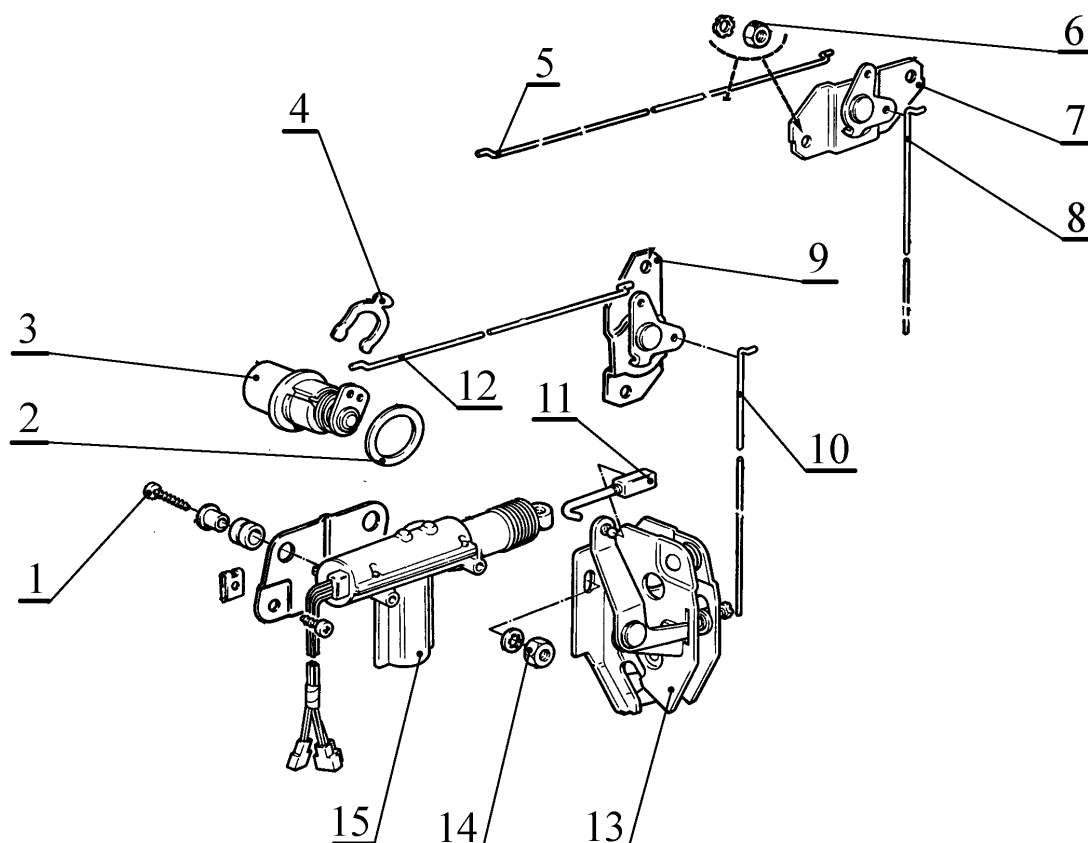


Рис.4. Замок двери задка а/м ВАЗ-2111; 2112.

1 - винт 1/76705/07; 2 - прокладка 2111-6305075; 3 - привод 2111-6305070 замка; 4 - скоба 2105-6105416; 5 - тяга 2111-6305108; 6 - гайка 1/58962/11; 7 - рычаг 2111-6305100; 8 - тяга 2111-6305106; 9 - рычаг 2112-6305100; 10 - тяга 2112-6305106; 11 - тяга 2110/12-6306126; 12 - тяга 2112-6305108; 13 - замок 2110-5606010; 14 - гайка 1/58962/11; 15 - моторедуктор 21093-6512210 блокировки замка.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20350

Лист 4

3.15 Извлечь жгут 2111-3724558-10 проводов из полости двери задка.
3.16 Снять скобу 4 крепления привода 3 замка к двери задка, отсоединить тягу 5, снять привод 3 замка и прокладку 2 (отвертка плоская).

3.17 Отвернуть три гайки 14 крепления замка 13 двери задка, отвернуть две гайки 6 крепления рычага 7 привода замка и снять замок в сборе с тягами 8 и 5 (ключ торцовый 10).

3.18 Отвернуть со стороны внутренней панели двери задка девять гаек 6, рис.1, крепления накладки 5 двери задка, снять накладку (ключ торцовый 8).

3.19. Снять орнаменты двери задка (отвертка плоская, нож технологический).

3.20 Снять стекло двери задка согласно ТИ 3100.25100.20254.

3.21 Отвернуть два пальца крепления упоров 8, рис.3, в соединении с дверью задка (ключ гаечный 13, упор технологический).

3.22 Отвернуть четыре гайки 10 крепления подвижных звеньев петель 9 двери задка, снять дверь. Операцию выполнять с помощником (ключ торцовый 10).

4 РАЗОБРАТЬ ДВЕРЬ ЗАДКА АВТОМОБИЛЯ ВАЗ-2112.

4.1 Отвернуть гайку 1, рис.5, снять рычаг 2 стеклоочистителя со щеткой 3 в сборе (головка сменная 10, ключ-трещотка).

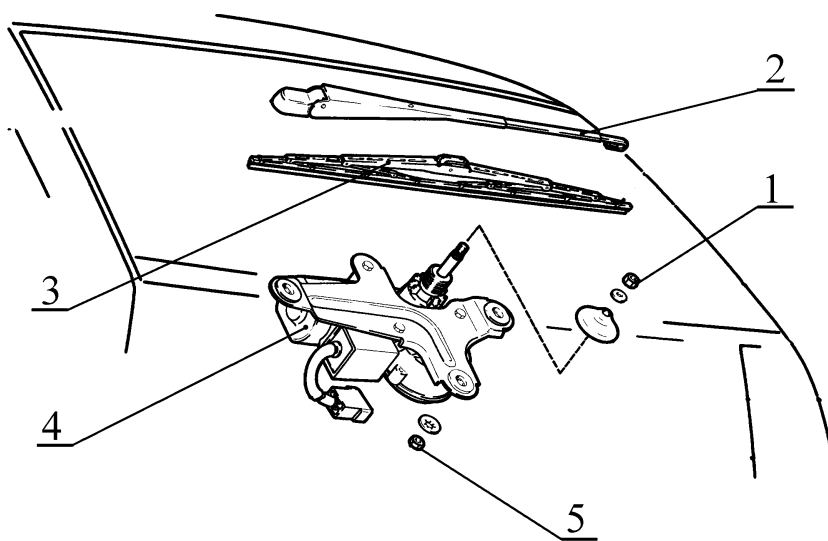


Рис. 5. Стеклоочиститель двери задка а/м ВАЗ-2112.

1 - гайка 1/58962/11; 2 - рычаг 2112-6313150; 3 - щетка 2110-5205070; 4 - моторедуктор 2112-6313090; 5 - гайка 1/58962/11.

4.2 Ослабить два винта 1, рис.6, крепления обивки 6 двери задка, вывести из зацепления кронштейны обивки (отвертка крестообразная).

4.3 Снять обивку 6 двери задка преодолевая сопротивление пластмассовых держателей 2 (отвертка плоская).

4.4 Снять внутренние фонари согласно ТИ 3100.25100.20341.

4.5 Отсоединить колодку жгута проводов моторедуктора от жгута 2112-3724558 проводов заднего дополнительного.

4.6 Отвернуть три гайки 5, рис. 5, снять моторедуктор 4 очистителя стекла двери задка (ключ торцовый 10).

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20350

Лист 5

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Изм.

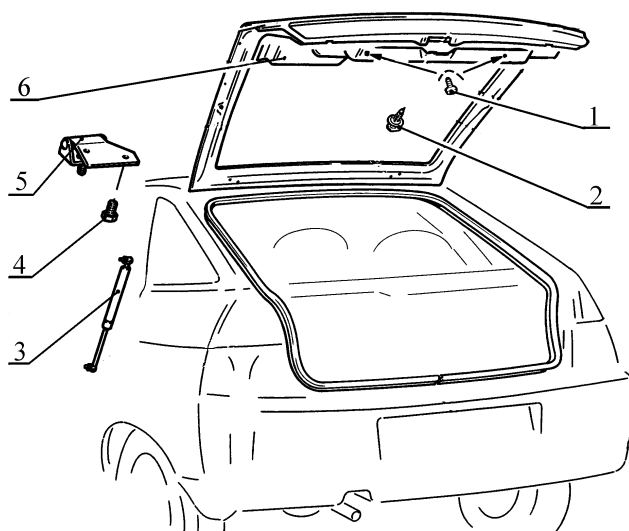


Рис.6. Обивка двери задка а/м ВАЗ-2112.

1 - винт 1/76793/01;
 2 - держатель 2108-6102053;
 3 - упор 2112-8231010;
 4 - болт 1/09020/21;
 5 - петля 2112-6306010/011
 правая/левая;
 6 - обивка 2112-6302012 двери задка

4.7 Отсоединить колодки жгута проводов моторедуктора блокировки замка двери задка.

4.8 Отвернуть два винта 1, рис.4, крепления моторедуктора 15, отсоединить тягу 11 и снять моторедуктор в сборе (отвертка крестообразная).

4.9 Извлечь жгут 2112-3724558 проводов из полости двери задка.

4.10 Снять скобу 4 крепления привода 3 замка к двери задка, снять привод замка и прокладку 2 (отвертка плоская).

4.11 Отвернуть три гайки 14 крепления замка двери задка, отвернуть две гайки 6 крепления рычага 9 привода замка и снять замок 13 в сборе с тягами 10 и 12 (ключ торцовый 10).

4.12 Отвернуть со стороны внутренней панели двери задка четыре гайки 1, рис.7, крепления накладки 2 двери задка, снять накладку (ключ торцовый 8).

4.13 Снять жиклер омывателя, отсоединить трубку защитную от двери задка и извлечь трубку омывателя из двери задка (отвертка плоская)

4.14 Снять орнаменты двери задка (отвертка плоская, нож технологический).

4.15 Отвернуть четыре винта 1, рис.8, два винта 2, снять спойлер 3 двери задка (отвертка крестообразная).

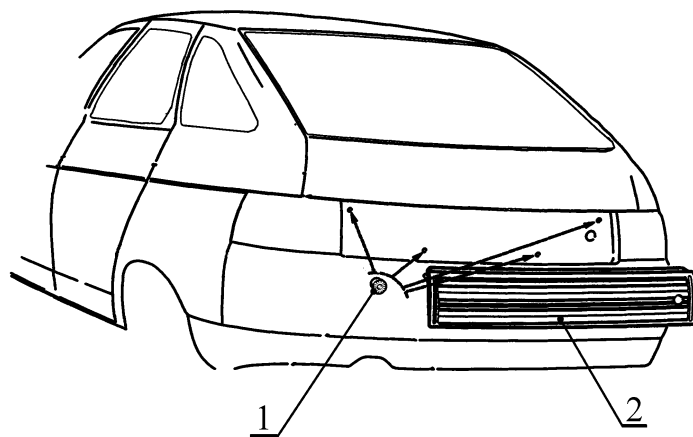


Рис. 7. Накладка двери задка а/м ВАЗ-2112.

1 - гайка 1/38321/01;
 2 - накладка 2112-8212512.

Дубликат
 Взам.
 Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20350

Лист 6

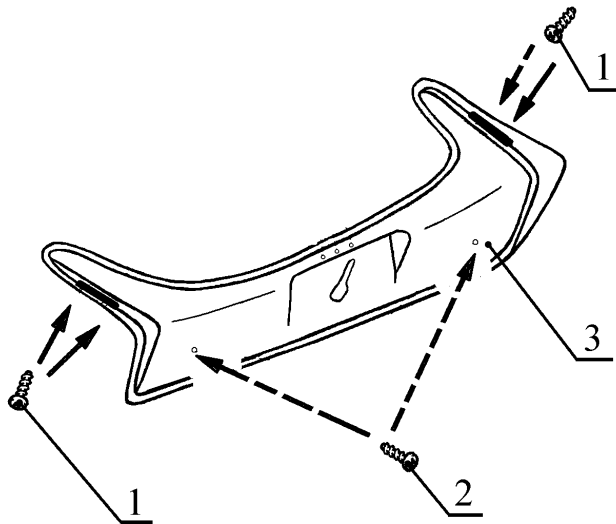


Рис.8. Спойлер двери задка а/м ВАЗ-2112.

1 - винт 1/76710/01;

2 - винт 1/76796/01;

3 - спойлер 2112-6301162-51.

4.16 Снять стекло двери задка согласно ТИ 3100.25100.20254.

4.17 Отвернуть два пальца крепления упоров 3, рис.6, в соединении с дверью задка (ключ гаечный 13, упор технологический).

4.18 Отвернуть четыре болта 4 крепления подвижных звеньев петель 5 двери задка, снять дверь. Операцию выполнять с помощником (ключ торцовый 10).

5 Установку и сборку двери задка выполнять в порядке обратном снятию и разборке. При этом:

- обеспечить равномерность зазоров между дверью задка и сопрягаемыми пане-лями кузова и герметичность двери по проему в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98;

- смазать трущиеся поверхности замка, привода, петель и тяг (смазка ЛСЦ-15 по ТУ 38-УСССР-201-224-80, норма расхода 5 грамм);

- при установке новой тяги привода замка, после затяжки стопорного болта, нижний конец тяги 10 или 8, рис.4, отогнуть;

- проверить работу замка двери задка. Замок должен закрываться и открываться без заеданий;

- при постукивании рукой по двери - не должно быть дребезжания арматуры;

- при установке накладки двери задка обеспечить равномерность зазоров с со-прягаемыми деталями и плотное прилегание накладки к двери;

- при установке спойлера обеспечить равномерный зазор с проемом двери задка;

- при установке спойлера 2111-6301164 верхнего использовать двухстороннюю липкую ленту типа 4262 фирмы ЗМ;

- при установке орнамента использовать двухстороннюю липкую ленту типа 4262 фирмы ЗМ по длине и ширине паза с тыльной стороны орнамента.

6 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97 п. 2.2.23.2 в объеме выполненных работ.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20351

Лист 1

Листов 11

СТЕКЛО ВЕТРОВОЕ, ИЛИ ЗАДНЕЕ, ИЛИ БОКОВОЕ АВТОМОБИЛЕЙ СЕМЕЙСТВА ВАЗ-2110 - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 - для слесарей.

СНЯТИЕ СТЕКОЛ

1 Установить автомобиль на рабочее место, затормозить стояночным тормозом и подготовить к работе: поднять капот, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи, опустить опускные стекла дверей (отвертка плоская, ключ гаечный 10).

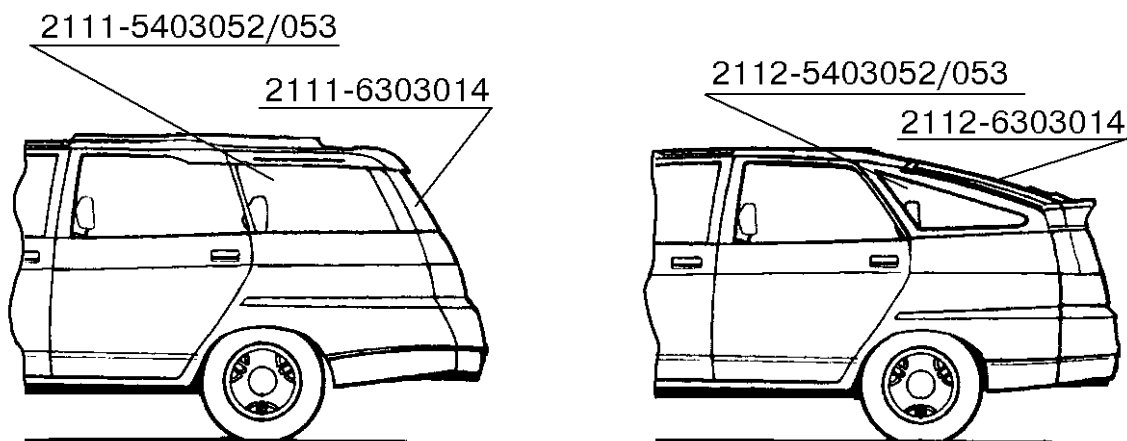
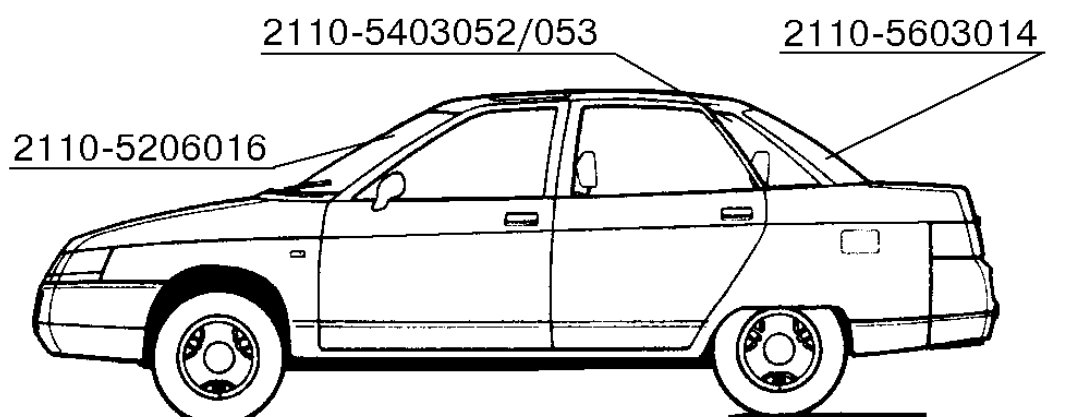


Рис. 1. Вклеиваемые стекла автомобилей семейства ВАЗ-2110

2 Снять стекло ветрового окна.

2.1 Отвернуть пять самонарезающих винтов 1, рис.2, и два винта 14 крепления облицовки 13 с шайбами 2 и 15, снять облицовку (отвертка крестообразная).

					Разработ.	Завьялова Н.Н.		11.01.02
					Нач. бюро	Бююр В.С.		11.01.02
					Нач.отдела	Прохоров Ю.С.		11.01.02
					Т.контр.	Христов П.Н.		11.01.02
					Изм.	Н.контр.	Костенков В.Л.	11.01.02

ТИ

Технологическая инструкция

2.2 Отвернуть две гайки 11 крепления рычагов 10 стеклоочистителя, снять шайбы 12 и рычаги 10 в сборе со щетками (инструмент по п.1).

2.3 Извлечь четыре облицовки 19, отвернуть четыре самонарезающих винта 20 и три самонарезающих винта 3 крепления накладки 7 рамы ветрового окна. Снять шайбы 4, 21 и накладку 7 (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

2.4 Отвернуть два самонарезающих винта 1, рис.3, и снять внутреннее зеркало 10 заднего вида (отвертка крестообразная).

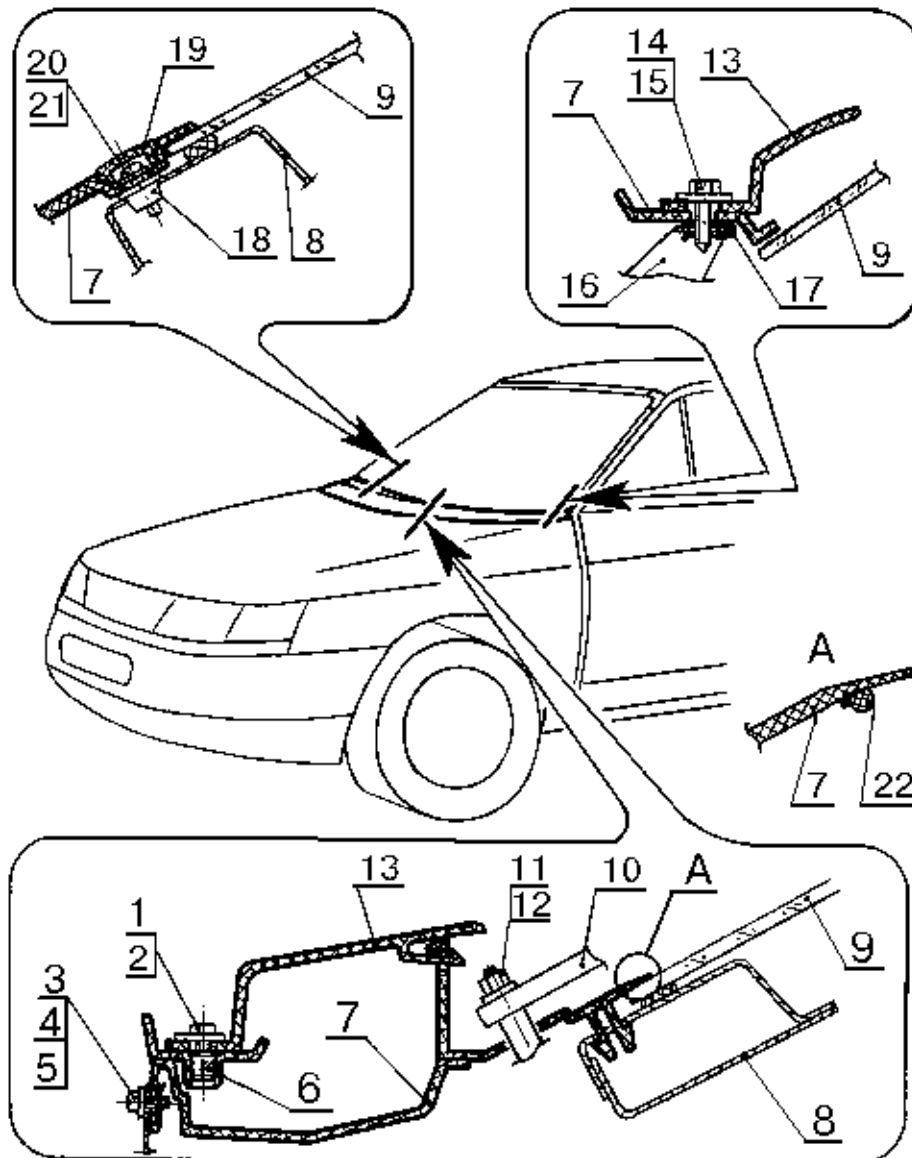


Рис. 2. Установка накладки и облицовки рамы ветрового окна:

1 - винт 1/76712/01; 2 - шайба 1/25991/73; 3 - винт 1/76701/01; 4 - шайба 1/25991/73; 5 - гайка фланцевая 2101-8109137; 6 - втулка резьбовая; 7 - накладка рамы ветрового окна; 8 - нижняя поперечина рамы ветрового окна; 9 - стекло ветрового окна; 10 - рычаг стеклоочистителя; 11 - гайка 1/58962/11; 12 - шайба 1/05164/70; 13 - облицовка рамы ветрового окна; 14 - винт 2108-8403066; 15 - шайба 1/25981/71; 16 - кронштейн; 17 - гайка фланцевая 2108-8403068; 18 - гайка 2121-5004286; 19 - облицовка; 20 - винт 1/76712/01; 21 - шайба 1/25991/73; 22 - мастика 51-Г-7

Дубликат
Взам.
Подп.

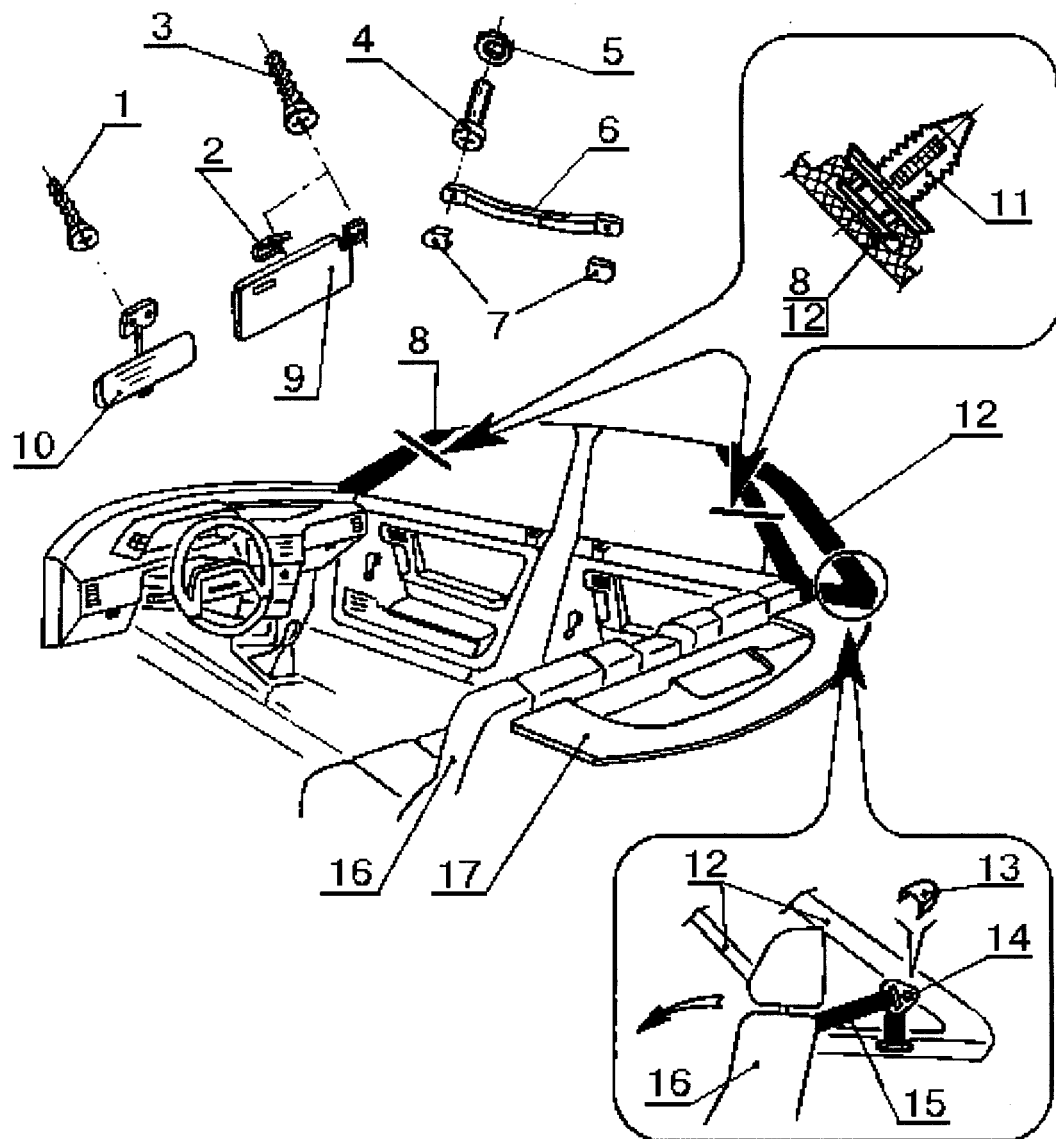


Рис. 3. Разборка салона автомобиля для снятия стекол:

1 - винт 1/76824/06; 2 - держатель противосолнечного козырька; 3 - винт 1/76806/01; 4 - винт 1/32762/01; 5 - шайба 1/25990/71; 6 - поручень; 7 - заглушка; 8 - обивка стойки ветрового окна; 9 - противосолнечный козырек; 10 - внутреннее зеркало заднего вида; 11 - держатель обивки; 12 - обивка стойки задка; 13 - облицовка; 14 - болт; 15 - задний ремень безопасности; 16 - спинка заднего сиденья; 17 - полка багажника

Дубликат
Взам.
Подп.

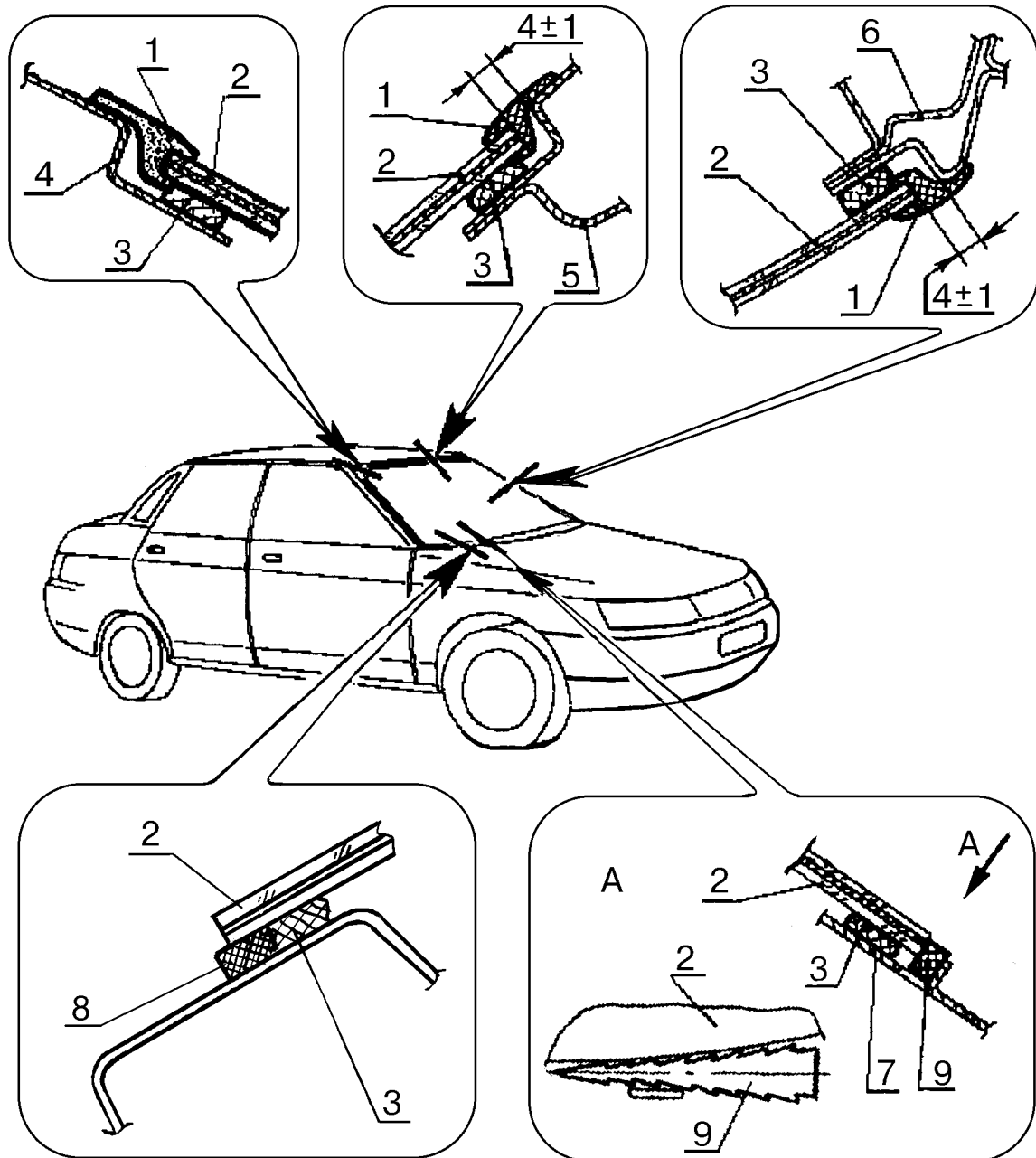


Рис. 4. Установка стекла и окантовок ветрового стекла:

1 - окантовка ветрового стекла; 2 - стекло ветрового окна; 3 - клеевой шов; 4 - панель крыши; 5 - поперечина панели крыши передняя; 6 - передняя стойка; 7 - поперечина рамы ветрового окна нижняя; 8 - упор; 9 - клин регулировочный

Дубликат
Взам.
Подп.

2.5 Отвернуть по три винта 3 и снять противосолнечные козырьки 9 с держателями 2 (отвертка крестообразная).

2.6 Извлечь две заглушки 7, отвернуть два винта 4, снять шайбы 5 и передний поручень 6 (инструмент по п.2.5).

2.7 Отсоединить по три держателя 11 и снять обивки 8 стоек ветрового окна правую и левую (отвертка плоская).

2.8 Снять окантовку 1, рис. 4, ветрового стекла (инструмент по п.2.7).

2.9 Защитить лакокрасочное покрытие кузова в зоне, прилегающей к ветровому стеклу, от повреждения при разрезании клеевого шва (лента клеевая).

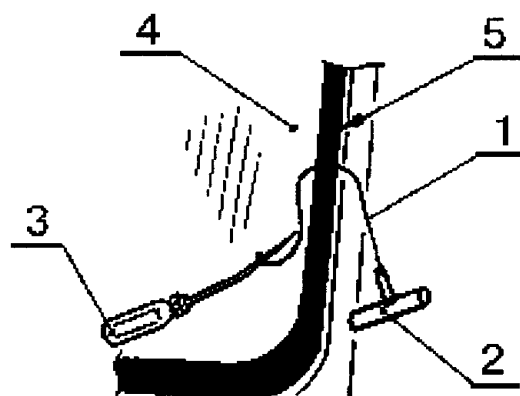
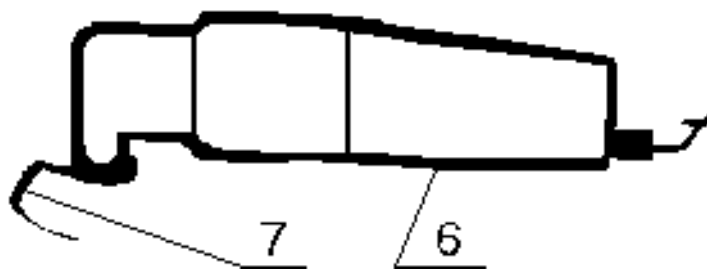


Рис. 5. Разрезание клеевого шва:

- 1 - струна;
- 2 - рукоятка;
- 3 - шило приспособления 67.50.019;
- 4 - стекло;
- 5 - клеевое соединение;
- 6 - вибропнеumo(электро)нож;
- 7 - сменный нож.



2.10 Разрезать клеевой шов 3, рис 4, вибропнеumo(электро)ножом с длиной режущей части 45...55 мм. Или проколоть клеевой шов шилом 3, рис. 5, и в проколотое отверстие пропустить струну 1 или пилу проволочную витую. Натянутой струной разрезать клеевой шов пилообразными движениями (пила проволочная витая ТУ 64-1-749-80, или приспособление 67.50.019, или вибропнеumoнож фирмы "USAG", Италия; или виброэлектронож фирмы "FEIN", Германия, модель 23619; или вибропнеumoнож типа фирмы "FEIN", Германия, модель 53602).

Дубликат
Взам.
Подп.

		“ИТЦ АВТО”	3100.25100.20351	Лист 6
		Дата		
		Подпись		
		№ документа		
		Лист		
		Изм.		
		Дата		
		Подпись		
		№ документа		
		Лист		
		Изм.		
Дубликат				
Взам.				
Подп.				
ТИ	<p>2.11 Извлечь ветровое стекло из проема. Операции по пп. 2.10, 2.11 выполнять с помощником.</p> <p>3 Снятие заднего и бокового стекол.</p> <p>3.1 Откинуть вперед спинки 16, рис. 3, заднего сиденья правую и левую.</p> <p>3.2 Снять облицовку 13 болта 14 крепления ремня 15 безопасности и отвернуть болт 14 (ключ кольцевой 17).</p> <p>3.3 Отсоединить пять держателей 11 и снять обивки 12 стоек в сборе с ремнем 15 (отвертка плоская).</p> <p>3.4 Снять полку 17 багажника.</p> <p>3.5 Отвернуть две кнопки 1, рис. 6, крепления рамки 4 окна боковины, удалить три пистона 11 (при необходимости) и снять (отогнуть) рамку 4 окна боковины, отсоединив держатель 9 (отвертка плоская, пневмодрель типа L ВВ 24 Н020 фирмы "Атлас Копко", сверло диаметром 4 мм).</p> <p>Допускается при снятии и установке заднего стекла пистоны 11 рамки не отсоединять.</p> <p>3.6 Для снятия стекла заднего окна снять верхнюю окантовку 1, рис. 7, стекла (отвертка плоская).</p> <p>3.7 Снять стекло заднего окна или окна боковины, выполнив операции по пп.2.9...2.11.</p> <p>4 Перед заменой стекла двери задка автомобилей ВАЗ-2111/2112 разобрать дверь в соответствии с требованиями ТИ 3100.25100.20350.</p> <p>5 При замене стекол боковин автомобилей ВАЗ-2111/2112 снять и установить обивки стоек по ТИ 3100.25100.20347, пп. 2.9...2.13.</p> <p>Дальнейшие работы по замене стекла выполнять в соответствии с требованиями пп.2.9...2.11 настоящей ТИ.</p> <p>УСТАНОВКА СТЕКОЛ</p> <p>6 Подготовить склеиваемые поверхности (технологическая последовательность операций по подготовке поверхностей показана на примере клеевой системы фирмы "Терозон").</p> <p>6.1 Проверить величину зазоров по периметру прилегания ветрового стекла к раме ветрового окна. Проверку производить с помощью приспособления 67.21.023 или стекла ветрового технологического. Величина зазоров должна быть не более 2 мм (набор щупов). При необходимости произвести правку рамы ветрового окна по ТИ 3100.25100.60503 (набор рихтовочного инструмента).</p> <p>6.2 Положить снятое или новое стекло с помощью держателей-присосок 1, рис. 11, на рабочий стол наружной поверхностью вниз (стол типа БС-152 с покрытием из войлока или линолеума).</p>			
	<p>ТИ</p> <p>Технологическая инструкция</p> <p>208</p>			

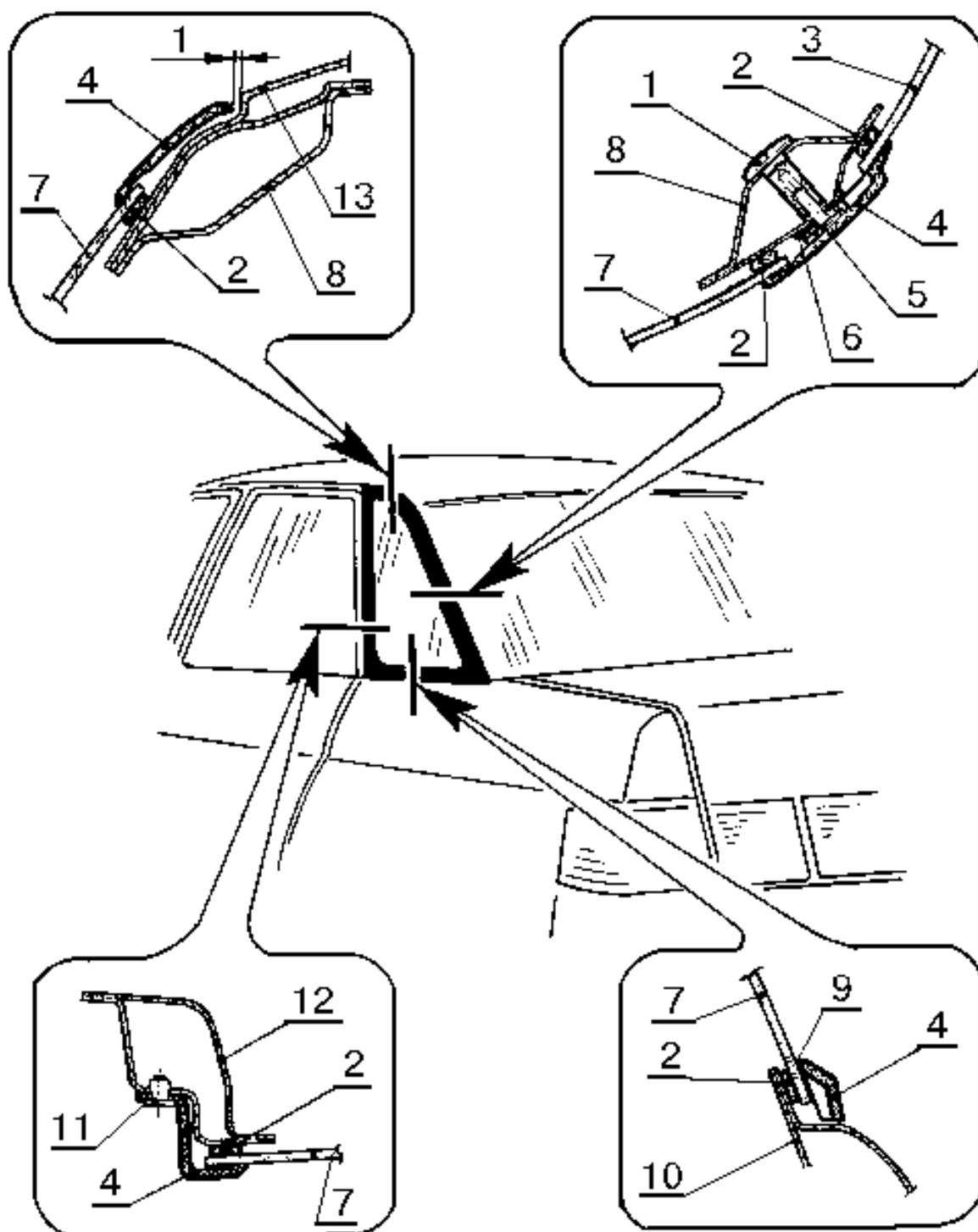


Рис. 6. Установка стекла и рамки окна боковины:

1 - гайка-кнопка 2110-5403028; 2 - клеевой шов; 3 - заднее стекло;
 4 - рамка окна боковины; 5 - болт; 6 - проставка изоляционная 2108-8403504; 7 - стекло окна боковины; 8 - стойка заднего окна; 9 - держатель рамки окна боковины; 10 - боковина; 11 - заклепка односторонняя; 12 - стойка окна боковины передняя; 13 - панель крыши.

Дубликат
 Взам.
 Подп.

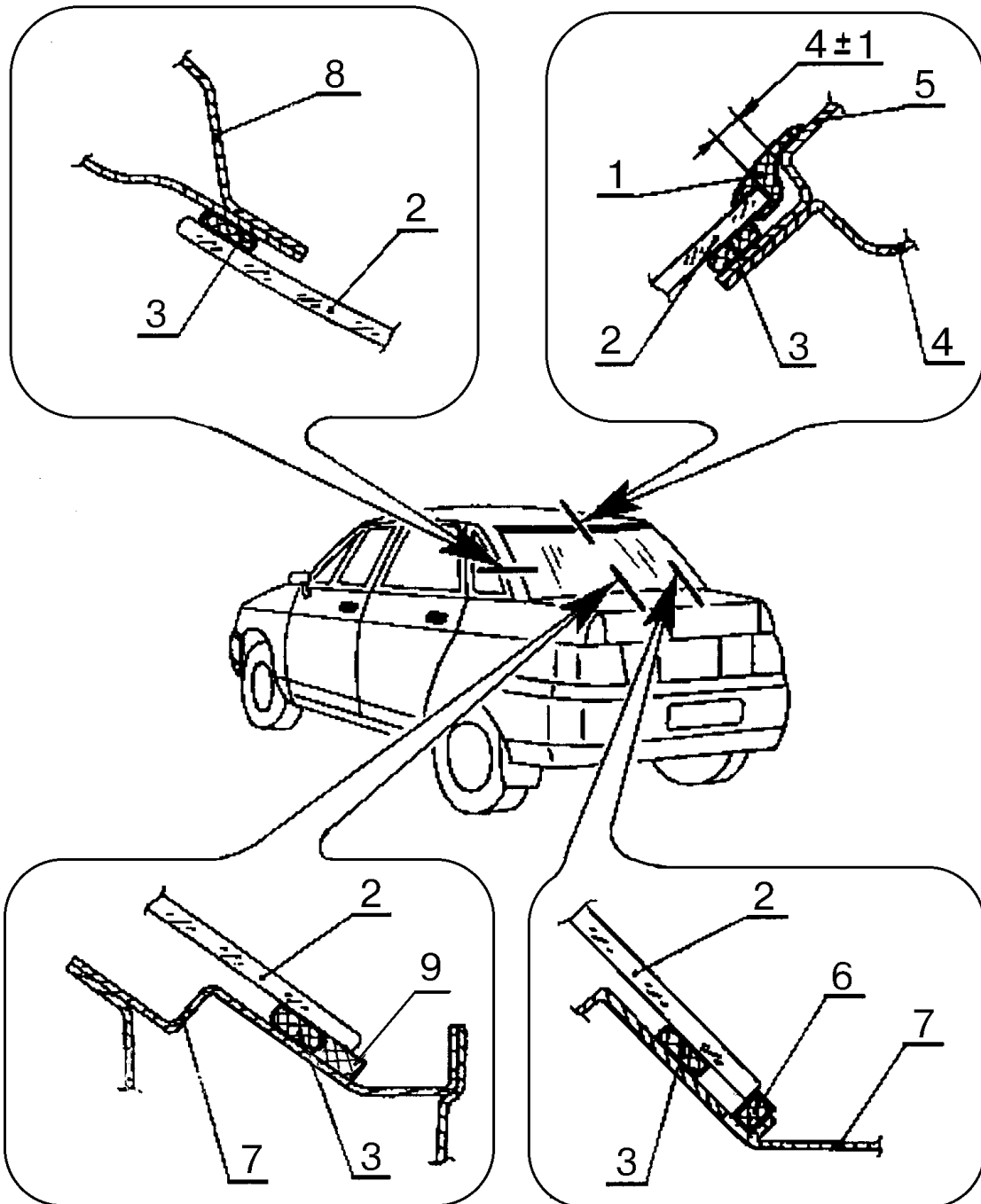


Рис. 7. Установка стекла и окантовки заднего окна:

1 - окантовка заднего стекла верхняя; 2 - заднее стекло; 3 - клеевой шов; 4 - поперечина панели крыши задняя; 5 - панель крыши; 6 - упор-эксцентрик; 7 - поперечина рамы заднего окна нижняя; 8 - стойка заднего окна; 9 - упор 2110-5603026.

Дубликат
Взам.
Подп.

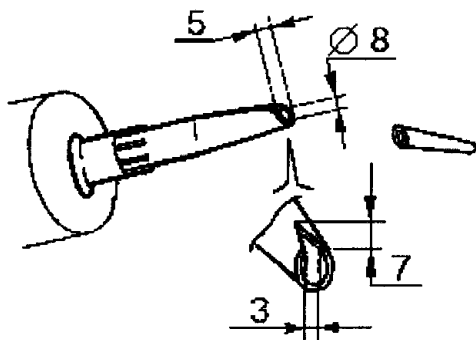


Рис. 8. Схема обрезки наконечника тубы.

7.3 Нанести клей на стекло равномерным, непрерывным валиком треугольного сечения высотой 10...12 мм по нанесенному праймеру, рис. 9 (линейка металлическая 300 мм).

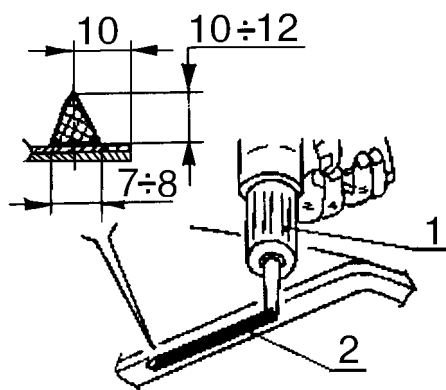


Рис. 9. Нанесение клея по проему окна:

1 - шприц-пистолет 67.7899-9502;
2 - валик клея.

Допускается наносить клей на фланец проема окна, рис. 9 (шприц-пистолет типа 67.7899-9502, клей полиуретановый АПК-1 производства АО "Пластик", г.Сызрань или клеевые системы фирм "Терозон", "Гурит-Эсекс", "ЕМС-Того" или "ЗМ".

Норма расхода клея на один автомобиль: 3 тубы по 310 мл, в том числе - для ветрового окна автомобиля ВАЗ-2110 - 400 мл; для заднего стекла автомобилей ВАЗ-2110, 2111, 2112 - 350 мл; для бокового стекла автомобиля ВАЗ-2110 - 150 мл; ВАЗ-2111 - 170 мл; ВАЗ-2112 - 160 мл.

7.4 Обезжирить кромку окантовки, прилегающей к клеевому шву и установить окантовку на ветровое стекло или на стекло заднее, обеспечив плотное прилегание по кромке стекла (уайт-спирит или обезжириватель из комплекта поставки).

7.5 Убедиться в надежности крепления держателей 1, рис. 10, на стекле, установить стекло с окантовкой в сборе на проем окна, обеспечив равномерный зазор по верхней и боковым сопрягаемым кромкам проема стекла. Максимально допустимое время выдержки стекла с нанесенным клеем до его монтажа на кузов составляет 15...20 минут.

Дубликат
Взам.
Подп.

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.20351

Лист 11

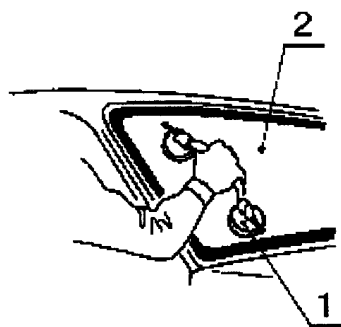


Рис. 10. Установка стекла с помощью держателей:

1 - держатель;
2 - стекло.

7.6 Во избежание "сползания" стекла вниз, установить регулировочные клинья 9, рис. 4, или повернуть эксцентрики 6, рис. 7, до касания о стекло (отвертка плоская).

7.7. Равномерно и осторожно прижать стекло к проему, обеспечив раздавливание валика клея 3, рис. 4, до толщины 3,5...4,5 мм. Установить под переднее и заднее стекла по нижней кромке по два упора 8, рис. 4 и 9 рис. 7, и под боковые стекла три упора (два внизу и один вверху). Расправить окантовку стекла, обеспечив плотное прилегание окантовки к стеклу и проему кузова по всему периметру окантовки.

Наличие клея на лицевых поверхностях кузова и стекла не допускается. При необходимости излишки клея удалить (ветошь, уайт-спирит). Операции по пп. 7.5 и 7.7 выполнять с помощником.

Во избежание смещения стекла запрещается перемещать автомобиль и резко закрывать двери в течение 7...8 часов после установки стекол. Опускные стекла дверей держать открытыми, чтобы при закрывании дверей не возникало воздушного давления на стекло. Работы, связанные с приложением усилий к стеклу, можно начинать спустя 14 часов после приклейки, при этом повернуть упоры 6, рис. 7, против часовой стрелки для образования зазора 1...2 мм между упором и стеклом, убедиться в надежности герметизации упоров мастикой 51-Г-7. При необходимости, нанести мастику 51-Г-7 на оси упоров. Норма расхода мастики 5 г. Оптимальная прочность клеевого соединения достигается, в зависимости от погодных условий, через 4...6 суток.

8 Проверить автомобиль на герметичность (мойка шланговая типа М-107). Допускается проверку автомобиля на герметичность производить, поливая клеевой шов установленного стекла струей воды. Течь по клеевому шву не допускается.

9 Установить обивки, облицовки и другие детали, снятые с автомобиля, в порядке, обратном снятию. Перед установкой накладки рамы ветрового окна нанести на нее мастику 51-Г-7, как показано на рис. 2, поз. 22, норма расхода 20 г.

10 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить качество выполненных работ в соответствии с требованиями ТУ 4538-140-00232934-98 п.2.3.1. и на герметичность по п. 8 настоящей ТИ.

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

2 Отопитель в сборе - разборка и сборка (снятого).

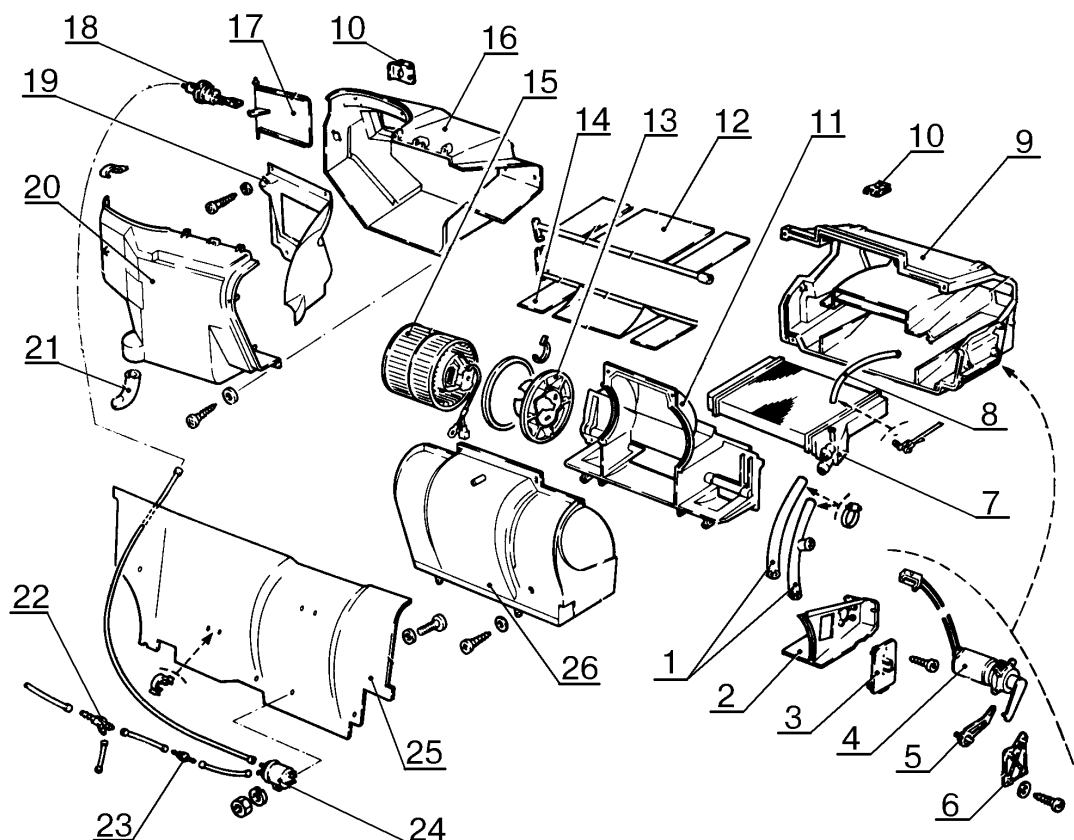


Рис.1. Детали отопителя.

1 - шланги 2110-8101200 подводящий и 2110-8101202 отводящий; 2 - крышка 2110-8101026 кожуха отопителя; 3 - резистор 2110-8118022; 4 - моторедуктор 2110-8127200 привода заслонки; 5 - рычаг 2110-8101392 привода заслонки; 6 - опорная площадка 2110-8101568; 7 - радиатор 2110-8101050; 8 - шланг 2108-1303095 пароотводящий; 9 - кожух 2110-8101020 радиатора; 10 - скоба 2101-8109143; 11 - задний кожух 2110-8101024 вентилятора; 12 - заслонка 2110-8101538 управления отопителем; 13 - кожух 2110-8101096 вентилятора; 14 - заслонка 2110-8101100 канала отопителя; 15 - вентилятор 2108-8101078 отопителя; 16 - задний корпус 2110-8119023 воздухозаборника; 17 - заслонка 2110-8119030 рециркуляции; 18 - клапан 2110-8119080 рециркуляции; 19 - водоотражательный щиток 2110-8119054; 20 - передний корпус 2110-8119022 воздухо-заборника; 21 - клапан 2108-5301392 стока воды; 22 - тройник 2/49125/51; 23 - клапан 2110-8119110 обратный; 24 - клапан 2105-1127010 электромагнитный; 25 - шумоизоляционная обивка 2110-5007502 правая; 26 - кожух 2110-8101025 передний.

2.1 Отвернуть четыре винта, снять семь скоб крепления и отделить передний корпус 20 воздухозаборника от заднего корпуса 16, а передний кожух 26 отопителя от основного кожуха 9 радиатора отопителя (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

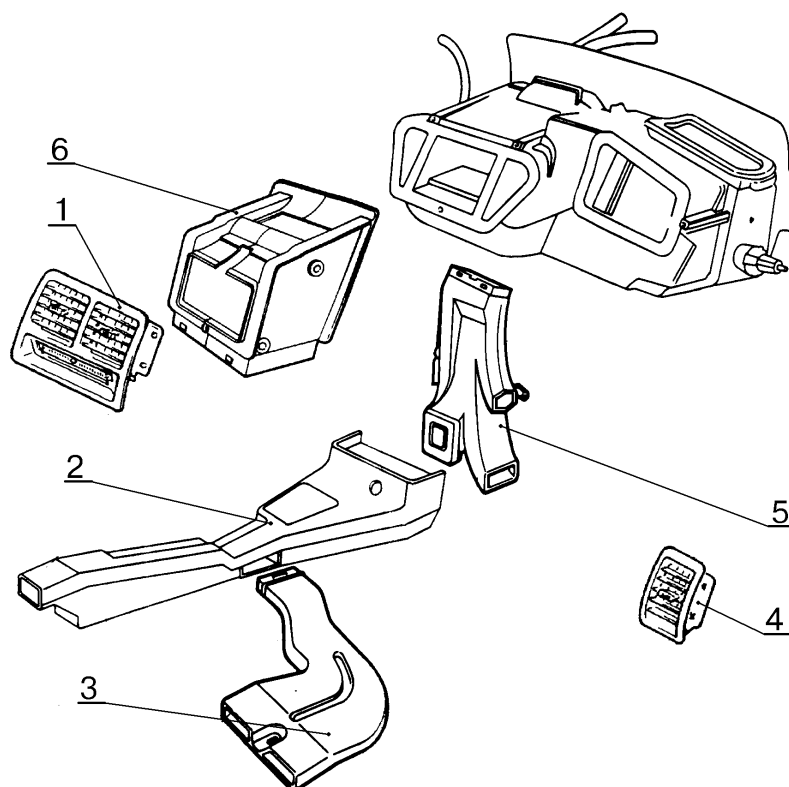


Рис.2. Детали системы вентиляции и отопления салона.

1 - сопло 2110-8104090 центральное; 2 - накладка 2110-5109154 верхняя туннеля пола; 3 - воздуховод 2110-8104032/033 правый/левый; 4 - сопло 2110-8104040 боковое; 5 - центральный воздуховод 2110-8101340 обогрева ног; 6 - распределитель 2110-8103010 воздухообогрева.

3.5.5 Частично слить охлаждающую жидкость (3-5 литров) по ТИ 3100.25100.06005, отсоединить шланги 1 и 8 (подводящий, отводящий и пароотводящий) от радиатора и снять радиатор 7 отопителя (отвертка плоская, плоскогубцы).

3.5.7 Преодолевая сопротивление фиксаторов, снять контроллер САУО, отсоединить колодку жгута проводов (отвертка плоская).

3.6 Установку узлов и деталей отопителя выполнить в порядке обратном снятию, при этом, выполнить требования п.1.8. настоящей ТИ.

4 Снять и установить воздуховоды отопителя.

4.1 Снять сопло центральное 1, рис.2, вентиляции салона (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

4.2 Снять боковое сопло 4 вентиляции салона в сборе правое или левое (отвертка плоская, отвертка крестообразная).

4.3 Отвернуть две гайки и снять воздуховоды 3 обогрева ног задних пассажиров (ключ торцовый 10).

4.4 Отвернуть четыре винта, снять экраны боковые правый и левый. Отсоединить колодки жгута проводов от прикуривателя (отвертка крестообразная).

4.5 Извлечь из накладки туннеля пола блок управления электростеклоподъемниками, кнопки управления обогревом сидений, отсоединить колодки жгутов проводов (отвертка плоская отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

4.6 Снять чехол рычага КПП. Отвернуть четыре винта и снять накладку 2 туннеля пола верхнюю с прикуривателем в сборе (отвертка крестообразная).

4.7 Установить воздухопроводы в порядке обратном снятию.

5 Снять и установить воздухопроводы на снятой панели приборов:

5.1 Отвернуть два винта и снять центральный воздухопровод 5, рис.2, обогрева ног (отвертка крестообразная).

5.2 Отвернуть два винта и снять распределитель 6 воздухообогрева в сборе центральный (отвертка крестообразная).

5.3 Установку деталей, снятых по пп.5.1 и 5.2 выполнить в порядке обратном снятию, при этом, проверить:

- плотность прилегания заслонок;
- надежность установки уплотнителей и винтовых соединений;

6 Замена воздушного фильтра отопителя.

6.1 Снять облицовку и накладку рамы ветрового окна (инструмент по п.1.2).

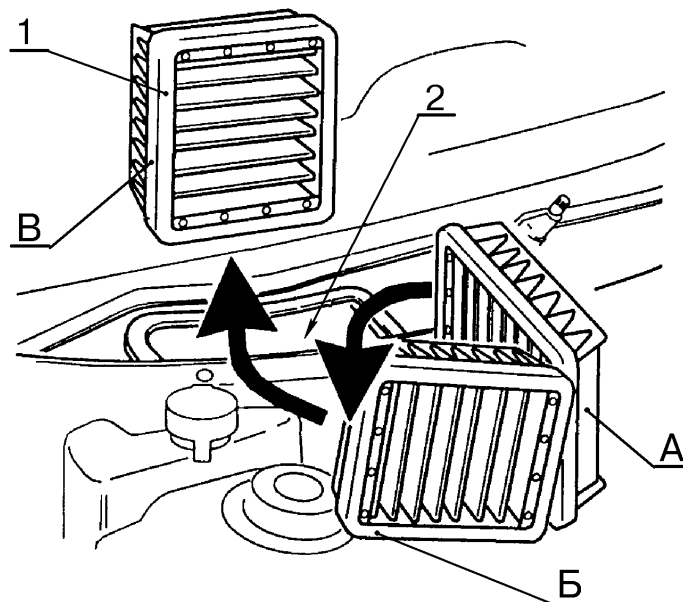


Рис.3. Снятие и установка воздушного фильтра системы вентиляции и отопления салона.

1 - фильтр 2112-8122020 воздушный системы вентиляции и отопления салона; 2 - окно коробки воздухозаборника; "А" - рабочее положение фильтра; "Б" - промежуточное положение фильтра при замене; "В" - исходное положение фильтра при установке.

6.2 Повернуть воздушный фильтр против часовой стрелки в коробке воздухозаборника из положения "А" в положение "Б".

6.3 Повернуть фильтр по часовой стрелке вверх из положения "Б" в положение "В" и извлечь из коробки воздухозаборника.

6.4 Установить фильтр в порядке обратном снятию, при этом фильтр располагать в коробке воздухозаборника на расстоянии не более 10 мм от окна 2.

7 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить его на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, пп. 2.2.10; 2.2.20.3.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.20433

Лист 1

Листов 3

ОТОПИТЕЛЬ 2111-8101012 - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

Дефектные (поврежденные) детали, выявленные в процессе разборки, подлежат замене.

1 Отопитель - снятие и установка.

1.1 Установить автомобиль на рабочий пост, отсоединить клемму "минус" от аккумуляторной батареи (ключ гаечный 10).

1.2 Слить охлаждающую жидкость по ТИ 3100.25100.06005.

1.3 Отвернуть винты крепления, снять облицовку и накладку рамы ветрового окна, снять правую шумоизоляционную обивку моторного отсека (отвертка крестообразная, отвертка плоская, ключ гаечный 10).

1.4 Отсоединить шланги 1, рис.1, отопителя подводящий и отводящий, пароотводящий шланг 6 от радиатора 7 отопителя (отвертка плоская, отвертка крестообразная, плоскогубцы).

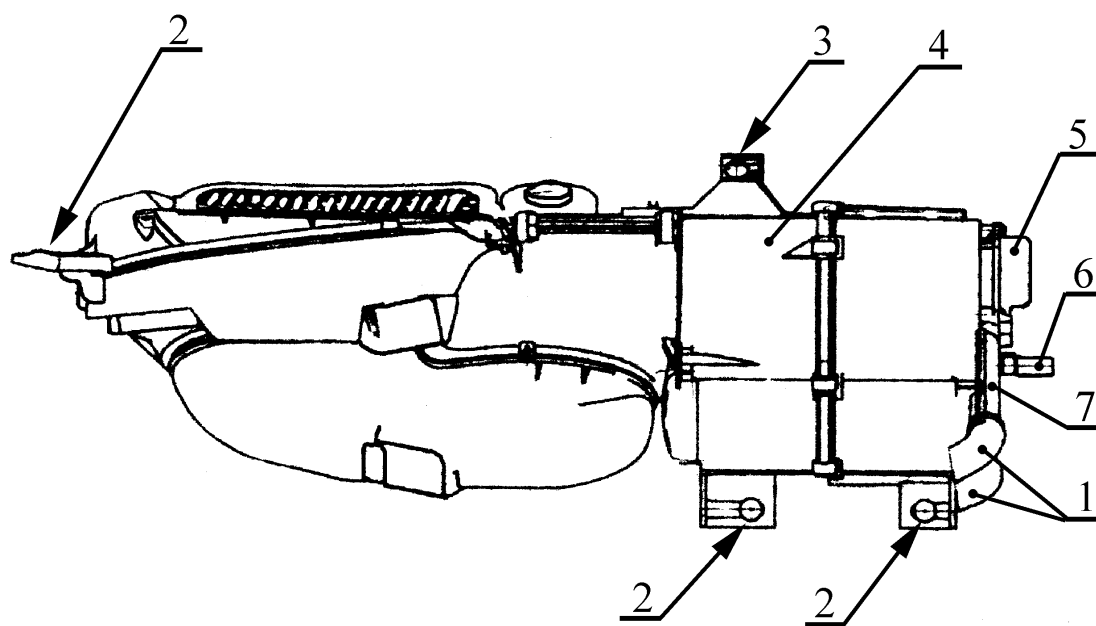


Рис.1. Отопитель 2111-8101012:

1 - шланг 2111-8101200/208 отопителя подводящий/отводящий; 2 - гайка 1/07259/11; 3 - винт 1/51873/01; 4 - отопитель 2111-8101012; 5 - микромоторедуктор 2110-8127200-11 привода заслонки отопителя; 6 - шланг 2108-1303095 пароотводящий; 7 - радиатор 2111-8101050 отопителя

					Разработ.	Климов В.Е.		25.02.03
					Нач. бюро	Климов В.Е.		25.02.03
					Нач.отдела	Бояр В.С.		25.02.03
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.02.03
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		25.02.03

ТИ

Технологическая инструкция

1.5 Отсоединить наконечники проводов электродвигателя вентилятора (ключ гаечный 10).

1.6 Отсоединить колодку жгута проводов от микромоторредуктора привода заслонки отопителя.

1.7 Отвернуть винт 3 и три гайки 2 со стороны моторного отсека автомобиля и снять отопитель 4 в сборе (отвертка крестообразная, головка сменная 10, вороток, удлинитель).

1.8 Установить отопитель в сборе в порядке обратном снятию, при этом проверить:

- комплектность отопителя;
- плотность прилегания заслонок;
- работу электродвигателя отопителя, моторредуктора;
- надежность установки уплотнений, скоб, винтовых соединений;
- надежность затягивания хомутов (герметичность системы);
- работу отопителя;
- отсутствие стуков и вибраций пластмассовых деталей корпуса при работе отопителя;
- затяжку монтажных гаек 2, рис.1, и винта 3 последовательности приведенной на рис.2.

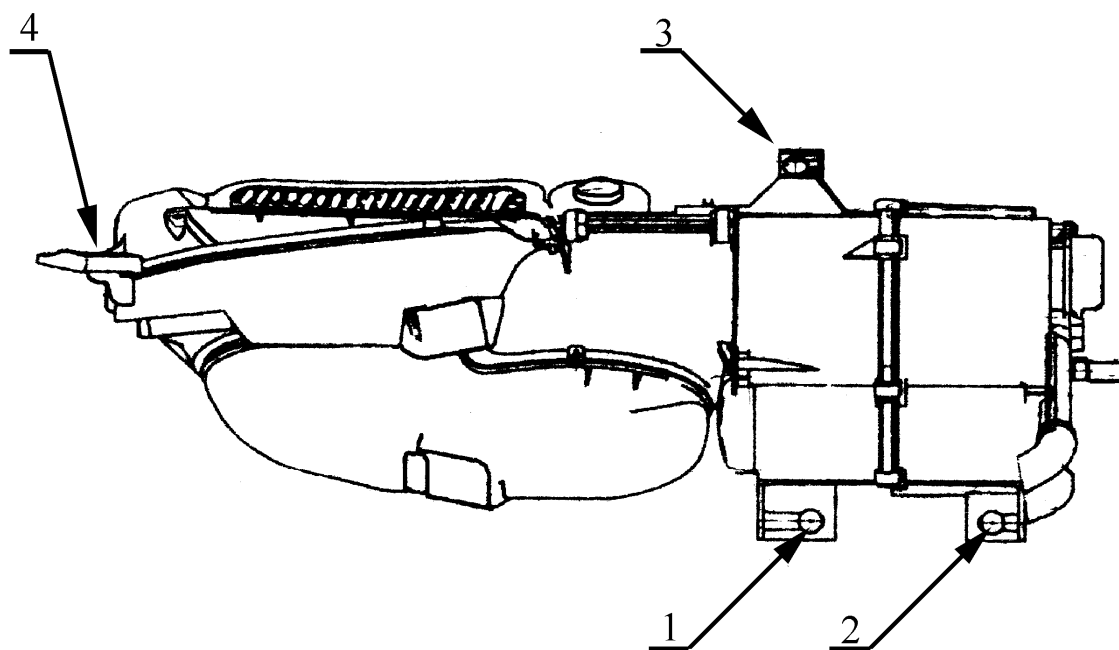


Рис.2. Порядок затяжки монтажных гаек и винта.

2 Отопитель в сборе - разборка и сборка (снятого).

2.1 Отвернуть три винта крепления радиатора отопителя, извлечь радиатор 7, рис.1 (отвертка крестообразная).

2.2 Отвернуть три винта крепления микромоторредуктора привода заслонки отопителя, снять микромоторредуктор 5 (отвертка крестообразная).

Дубликат
Взам.
Подп.

2.3 Отвернуть три винта крепления вентилятора отопителя, снять вентилятор 1, рис.3 (отвертка крестообразная).

2.4 Отсоединить семь скоб 4 крепления кожухов отопителя, разъединить кожухи 2 и 3, извлечь заслонку управления отопителем (отвертка плоская).

2.5 Отвернуть винты крепления крышки воздушного фильтра, снять крышку 7 фильтра извлечь воздушный фильтр (отвертка крестообразная).

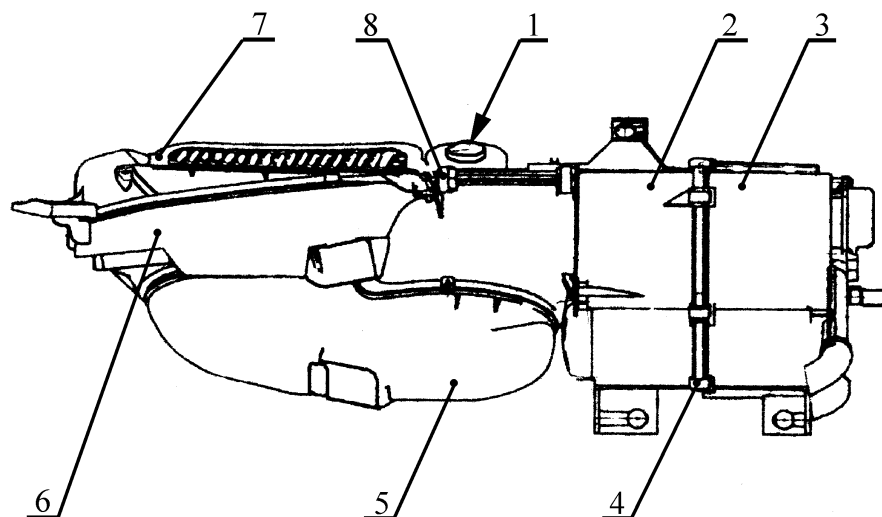


Рис.3. Детали отопителя:

1 - вентилятор 2123-8118020 отопителя; 2 - кожух 2111-8101024 отопителя правый; 3 - кожух 2111-8101025 отопителя левый; 4, 8 - скоба 2108-8101110; 5 - воздухопровод 2111-8119124 промежуточный; 6 - корпус 2111-8119026 воздухозаборника нижний; 7 - крышка 2111-8119116 фильтра отопителя.

2.6 Отсоединить восемь скоб 8 крепления корпуса воздухозаборника верхнего к корпусу 6 воздухозаборника нижнему, снять корпус воздухозаборника верхний (отвертка плоская).

2.7 Отвернуть винты крепления корпуса 6 воздухозаборника нижнего к воздухопроводу промежуточному, снять воздухопровод 5 промежуточный (отвертка крестообразная).

2.8 Сборку отопителя выполнить в порядке, обратном разборке. При этом, проверить:

- плотность прилегания заслонок;
- надежность установки уплотнителей и винтовых соединений;

3 Замена воздушного фильтра отопителя.

3.1 Снять облицовку и накладку рамы ветрового окна (отвертка крестообразная, отвертка плоская, ключ гаечный 10).

3.2 Отвернуть винты крепления крышки воздушного фильтра, снять крышку 7 фильтра, заменить воздушный фильтр, установить крышку фильтра, накладку и облицовку рамы ветрового окна (отвертка крестообразная).

4 Предъявить автомобиль ОТК. ОТК проверить его на соответствие требованиям ТУ 37.101.0167-97, пп. 2.2.10; 2.2.20.3 и п.1.8 настоящей ТИ.

Дубликат
Взам.
Подп.

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.66169

Лист 1

Листов 3

КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ 2110-8403014/015-СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Работы производить в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7072-99 для слесарей.

1 СНЯТЬ КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ ИЛИ ЛЕВОЕ.

1.1 Установить автомобиль на рабочий пост и затормозить его стояночным тормозом.

1.2 Отсоединить клемму "минус" от АКБ (ключ гаечный 10).

1.3 Ослабить болты крепления переднего колеса и вывесить переднюю часть автомобиля (домкрат напольный типа П-304, головка сменная 19, вороток и удлинитель из набора №3 ТУ 2-035-662-79).

1.4 Отвернуть болты крепления переднего колеса и снять колесо (головка сменная 19, вороток и удлинитель из набора №3 ТУ 2-035-662-79).

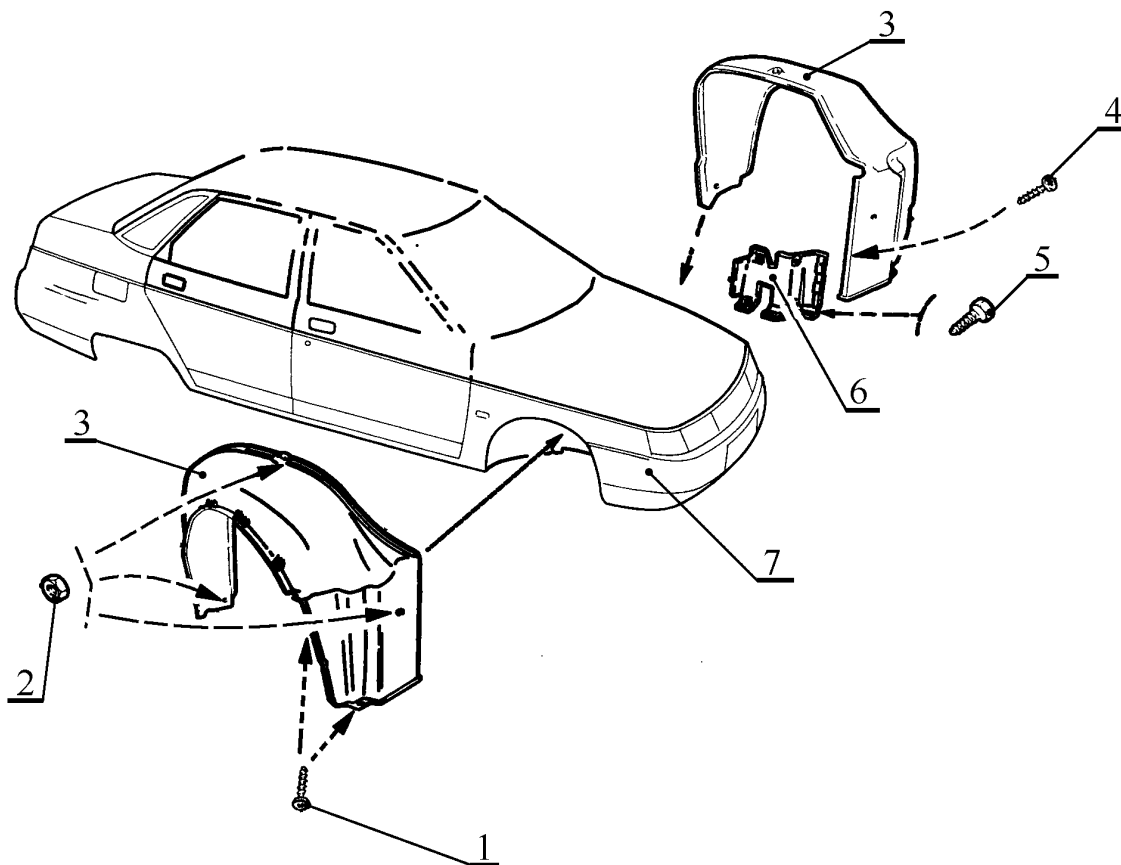


Рис.1. Щитки передних крыльев.

1 - винт 1/76701/07 крепления щитка к бамперу; 2 - гайка 1/58962/11; 3 - щиток 2110-8403362/363 переднего крыла правый/левый; 4 - винт 1/76701/07 крепления щитка к экрану грязезащитному; 5 - винт 2108-8403066; 6 - экран 2110-8403622/623 грязезащитный правый/левый; 7 - бампер 2110-2803015 передний.

					Разработ.	Климов В.Е.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Нач. бюро	Бояр В.С.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Нач.отдела	Прохоров Ю.С.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
					Т.контр.	Костенков В.Л.	<i>[Signature]</i>	25.04.02
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.	<i>[Signature]</i>	25.04.02

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.66169

Лист 2

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дубликат

Взам.

Подп.

1.5 Открыть капот.

1.6 Отвернуть два винта 1, рис.1, крепления щитка 3 переднего крыла к бамперу 7, и один винт 4 крепления щитка переднего крыла к экрану 6 грязезащитному (отвертка крестообразная).

1.7 Отвернуть четыре винта 5 крепления экрана грязезащитного к кузову и снять экран 6 (ключ торцовый 8).

1.8 Отвернуть три гайки 2 крепления щитка переднего крыла к кузову, снять щиток 3 (ключ торцовый 13).

1.9 Отсоединить клеммы проводов от фонаря указателя поворота и снять фонарь.

1.10 Снять передний бампер 7 согласно ТИ 3100.25100.20342.

1.11 Отвернуть восемь винтов 1, рис.2, крепления переднего крыла 3 и снять крыло (ключ гаечный 8, головка сменная 8, шарнир, удлинитель, ключ-трещотка, из набора № 3 ТУ 2-035-662-79, рычаг типа 51.1982-6995, отвертка плоская).

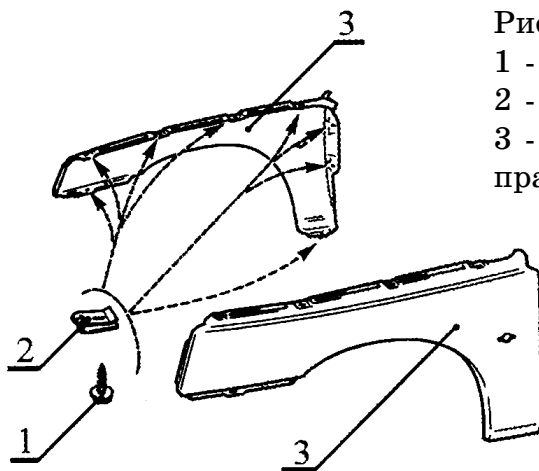


Рис. 2. Крыло переднее.

1 - винт 2108-8403066;

2 - гайка 2108-8403068 фланцевая;

3 - крыло 2110-8403014/015 переднее правое/левое.

2 УСТАНОВИТЬ КРЫЛО ПЕРЕДНЕЕ ПРАВОЕ ИЛИ ЛЕВОЕ.

2.1 Снять гайки фланцевые 2 и зачистить сопрягаемые с крылом поверхности кузова: удалить остатки изолирующих прокладок и коррозию в местах соединения крыла и кузова (отвертка плоская, щетка, машина ручная пневматическая отрезная П-21, круг типа 80x3,2x10 14А 40-Н СТЗ БУ 80/м/с 2 кл).

2.2 Обезжирить зачищенные до металла участки кузова (уайт-спирит, норма расхода - 0,05 кг).

2.3 Нанести на зачищенные до металла участки поверхности кузова первичный грунт, применяемый на ремонтном предприятии. Норма расхода грунта 0,03 кг (кисть типа КФК-6, растворитель-ксилол).

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.80022

Лист 2

Таблица 1

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЗЕРНИСТОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ

Р 80

Р 120

Р 150

Р 180

Р 220

Р 240

Р 280

Р 320

Р 360

Р 400

Р 600

Р 800

Р 1000

Р 1200

и тоньше

черновое шлифование

шлифование шпатлевки, порозаполнителя

чистовое шлифование

шлифование порозаполнителя для
нанесения стандартных эмалейшлифование порозаполнителя для
нанесения металлизированных эмалейДубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.80022

Лист 7

Таблица 2

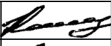

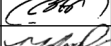

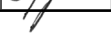
ДЕТАЛИ КУЗОВА, ОКРАШИВАЕМЫЕ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ

Наименование детали	2106, 2104, 1111	2105, 2107	2108, 2109, 21099, 2114, 2115	2110, 2111, 2112	21213, 2131
Рамки дверей	-	+	+	-	+
Верхние части центральных стоек	-	-	+	-	+
Нижние части передних крыльев	-	-	+	+	-
Нижние части задних крыльев	-	-	-	+	-
Пороги	-	-	+	+	+
Стойки и щитки радиатора или усилители рамки радиатора	+	+	-	+	-
Рамка для крепления громкоговорителя на внутренней панели двери	-	-	-	+	-
Нижние части дверей	-	-	-	+	-
Кронштейны передних сидений	+	+	+	-	+
Коробка вытяжной вентиляции правая и левая	-	-	-	-	+
Поперечина крепления панели при-боров	-	-	-	-	+
Правая и левая нижние части рамы ветрового окна	-	-	-	-	+
Площадка под зеркало заднего вида наружное	-	-	-	-	-

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

		“ИТЦ АВТО”		3100.25100.80021	Лист 1	Листов 2							
		Дата											
		Подпись											
		№ документа											
		Лист											
		Изм.											
		Дата											
		Подпись											
		№ документа											
		Лист											
		Изм.											
Дубликат	Взам.	Подп.											
					Разработ.	Климов В.Е.		25.02.03					
					Нач. бюро	Климов В.Е.		25.02.03					
					Нач.отдела	Боюр В.С.		25.02.03					
					Т.контр.	Христов П.Н.		25.02.03					
					Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Костенков В.Л.		25.02.03
		ТИ	Технологическая инструкция										
			232										

ОКРАСКА "ПЯТНОМ С ПЕРЕХОДОМ"

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Метод окраски "пятном с переходом" целесообразно применять в следующих случаях:

- зона повреждения не должна иметь деформации металла;
- площадь повреждения не должна быть более 3...5 кв. см.;
- количество повреждений на панели не более двух (иначе более экономично перекрашивать всю панель).

Более 80 % повреждений, устраняемых данным методом, обычно расположены на вертикальных поверхностях.

Если поверхность расположена горизонтально, то повреждение, устраняемое "пятном с переходом", не должно быть далее 12-15 см от угла или края панели.

Последовательность операций по окраске "пятном с переходом" применима для любой системы ЛКП.

Для нанесения грунта и эмали методом "пятна" использовать краскораспылительный пистолет типа SATA minijet (Германия) с небольшим факелом распыла.

Перед началом работы необходимо убедиться, что все необходимые для ремонта компоненты имеются в наличии.

Автомобиль должен поступать на участок окраски в чистом виде.

Защиту близлежащих поверхностей при грунтовании и окраске производить при необходимости, учитывая площадь повреждения и предполагаемую зону ремонта.

Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте", Минавтотранс, 1979 г. и инструкции по охране труда И 37.101.7122-93 - для маляров.

2 ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ "ПЯТНОМ С ПЕРЕХОДОМ"

2.1 Установить автомобиль на рабочее место, затормозить стояночным тормозом.

2.2 Обезжирить всю панель, имеющую повреждения лакокрасочного покрытия (ветошь, уайт-спирит, перчатки резиновые).

2.3 Произвести шлифование ремонтируемого участка, захватывая минимальную зону повреждения:

- если было ремонтное воздействие рихтовкой с применением шпатлевки для грубых работ, то использовать шлифшкурку Р 120...220 с последующим нанесением шпатлевки для тонких работ;

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.80023

Лист 3

Нанести на ремонтируемые участки поверхности сухое проявочное покрытие (9503) аппликатором (9501) для выявления крупных рисок на отшлифованной поверхности.

Основа, подготовленная под покрывные эмали

3 Окрашивание поверхностей

2-компонентные акриловые эмали:
Обезжиривание Standox Silicon-Entferner
Нанести Standocryl-2K-Autolack + 50 % отвердителя (Прилож.2).
Жизнеспособность 8 час/20 °С.
Вязкость 17 с/Дин 4/20 °С.
Давление 4 атм, d сопла 1,5-1,7 мм, 2 слоя, промежуточная выдержка 5-10 мин.
Сушка покрытия 25 мин. 60 °С

Металлизированные эмали:
Обезжиривание Standox-Silicon-Entferner.
Нанести Basislack + 50 % разбавителя Standox MSB-Verdunnung 11050. Вязкость 22 с Дин 4/20 °С, давл.4 атм, d сопла 1,5-1,7 мм, 2 слоя, промежуточная выдержка 5 мин. 20 °С. Нанести лак 2K-MS-Klarlack 2 слоя с отвердителем 2:1 (Прилож.2). Окончательная выдержка 10-15 мин. Сушка покрытия 30 мин. 60 °С

4 Окраска пластмассовых поверхностей

Жесткие пластики типа полипропилена

Эластичный пенополиуретан

Прогревание 60 мин. при 60 °С

Многоразовая очистка большим количеством свежего разбавителя Standoflex Verdunnung 11100 Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка разбавителем Standoflex Verdunnung 11100.

Сушка и грунтование

Прогревание 20 мин. при 60 °С

При необходимости нанести тонкодисперсную шпатлевку Standox Stando-Soft-Feinplastic

Нанести порозаполнитель для пластмассовых поверхностей Standoflex Porenfuller

Окончательная очистка салфеткой, смоченной разбавителем Standoflex Verdunnung 11100

Нанести грунтовку для пластмассовых поверхностей Standoflex Plastic-Primer

Окрашивание: 2К-автоэмаль Standocryl 2K-Autolack с 15% эластикатора Standox 2K-Elastic-Additiv или база Standox/водоразбавляемая база Standohyd и 2К-прозрачные лаки Standocryl с 15% эластикатора Standox 2K-Elastic-Additiv

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

236

"ИТЦ АВТО"

3100.25100.80023

Лист 4

Приложение 1

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЗЕРНИСТОСТИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ШКУРКИ
ФИРМЫ "ЗМ"

	P 80	черновое шлифование
	P 120	
	P 150	
	P 180	
	P 220	шлифование шпатлевки, порозаполнителя
	P 240	
	P 280	чистовое шлифование
	P 320	
	P 360	шлифование порозаполнителя для нанесения STANDOX STANDOCRIL 2K-AUTOLACK
	P 400	
	P 500	шлифование порозаполнителя для нанесения STANDOX BASISLACK
	P 600	
	P 800	шлифование дефектных мест лакокрасочного покрытия перед полированием
	P 1000	
	P 1200	

Приложение 2

Применяемые материалы и приспособления :

Артикул	Наименование материала	Диапазон t ⁰
STANDOX шпатлевки		
02083582	Шпатлевка жидкая Polyester-spritzplastic	
02089602	Шпатлевка тонкая 1K-Body Fine	
02086506	Шпатлевка Stando-Soft-Feinplastic	
02086689	Шпатлевка вол. Zink-Faseplastic	
02086948	Шпатлевка Soft Spashtel	
STANDOX растворители		
02082489	Растворитель MSB 15-25 (11050)	(15-25 °C)
02078260	Растворитель MSB 25-35 (Lang 11094)	(25-35 °C)
02070006	Раств. MSB 35-40 (Extra Lang 11080)	(35-40 °C)
02078023	Растворитель 2K-10-20 (Rapid)	(10-20 °C)
02078147	Растворитель 2K-15-25 (Express)	(15-25 °C)
02078104	Растворитель 2K-20-25 (Lang 11012)	(20-25 °C)
02074273	Растворитель 2K-25-35 (11106)	(25-35 °C)

Дубликат
Взам.
Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

237

“ИТЦ АВТО”

3100.25100.80023

Лист 5

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

Дата

Подпись

№ документа

Лист

Изм.

02078082	Растворитель 2K-Loser Scharf 11031 для свежего ЛКП	
02078066	Растворитель 2K-Loser-Mild для старого ЛКП	
02089327	Растворитель для очистки пластика 11100	
STANDOX 1K-грунты и наполнители		
02075598	Spray 1K-Fullprimer	
02081512	Грунт-наполнитель 1K-Fullprimer (серый)	
02075148	Spray 1K-Haftprimer rotbaun	
STANDOX 2K-грунты и наполнители		
02070286	Грунт EP (эпоксидный) 2:1	
02084295	Порозаполнитель 2K-Fillsealer	
02078180	Порозаполнитель 2K-Nonstop-Fullprimer	
02084520	Порозаполнитель 2K-HS-Fuller (светло-серый)	
02078074	Порозаполнитель 2K-HS-Fuller (темно-серый)	
02079232	Порозаполнитель 2K-HS-System Fuller (светло-серый)	
02078970	Порозаполнитель 2K-HS-System Fuller (темно-серый)	
STANDOX отвердители		
02070057	Отверд. 2K-Harter MS 25-40 (Spezial)	(25-40 °C)
02082411	Отверд. 2K-Harter HS 5-15 (HS-Extra-Kurz)	(5-15 °C)
02082578	Отверд. 2K-Harter HS 20-30 (HS-Lang)	(20-30 °C)
02082560	Отвердитель 2K-Plastic-Harter	
02070294	Отвердитель EP-Harter	
02084198	Отвердитель Scratching Resistant Hardener	
02085330	Отвердитель для полиэф. матер. Harterpaste Rot	
02082918	Отвердитель для жидкой шпатлевки	
02079267	Отвердитель 2K-Harter MS x 5-25	(5-25 °C)
02079291	Отвердитель 2K-Harter MS x 15-30	(15-30 °C)
STANDOX лаки		
02080079	Лак прозрачный 2K-Kristal-Klarlack	
02082497	Лак прозрачный 2K-HS-Klarlack	
02084090	Лак полуматовый KS-2K-Decklack	
02084716	Лак 2K-Clear Supermatt	
02073951	Basislack Farblos	
02087588	Лак прозрачный 2K-MS-Xtra-Klarlack	
02087448	Лак прозрачный 2K-Easy-Klarlack	
STANDOX добавки		
02084040	Эласт. добавка 2K-Elastic Additiv	
02084066	Добавка-ускоритель 2K-HS-Additiv	
STANDOX материалы для пластмассы		
02084996	Грунт Spray Plastic-Primer	
02081270	Грунт для пластика Plastic-Primer	
02082535	Очиститель антистат. для пластика	
02089262	Порозаполнитель для пластика Plastic Fuller	
02075008	Порозаполнитель для пластика Porenfueller	
STANDOX прочие		
02086786	Очиститель Silikon-Entferner	
02086239	Очиститель Reinigungsverdunnung T2	
02086875	Silistop	
49033948	Линейка № 4	
49000900	Линейка № 9	
49000918	Линейка № 10	

Дубликат

Взам.

Подп.

ТИ

Технологическая инструкция

238

Перечень оригинального оборудования и оснастки для ремонта и замены кузовных деталей автомобилей ВАЗ 2108, 2109, 21099, 2114, 2115, 2110, 2111, 2112

№ п/п	Обозначение	Наименование
Для автомобилей ВАЗ-2108, 2109, 21099, 2114, 2115		
1	67.8419-9503	Приспособление для проверки мест крепления задней подвески
2	67.8419-9504	Приспособление для контроля точек крепления двигателя к кузову
3	67.21.009	Приспособление для установки брызговика переднего крыла
4	67.21.002.00	Стенд для ремонта кузова
Для автомобилей ВАЗ-2110, 2111, 2112		
5	67.20.023	Приспособление для замены петли двери
6	67.21.018	Стенд для ремонта кузовов
7	67.21.019	Приспособление для проверки мест крепления задней подвески
8	67.21.020	Приспособление для контроля точек крепления двигателя к кузову
9	67.21.021	Приспособление для установки брызговика и переднего лонжерона в сборе
10	67.50.019	Оснастка для снятия и установки стекол
11	67.21.023.00	Приспособление для ремонта проема ветрового окна
12	67.21.024.00	Приспособление для ремонта проема заднего окна автомобиля ВАЗ-2110
13	67.21.026.00	Приспособление для ремонта проема бокового окна правого/левого автомобиля ВАЗ-2110
14	67.21.027.00	Приспособление для ремонта проема окна двери задка автомобиля ВАЗ-2112
15	67.21.028.00	Приспособление для ремонта проема бокового окна правого/левого автомобиля ВАЗ-2111
16	67.21.029.00	Приспособление для ремонта проема окна двери задка автомобиля ВАЗ-2111

Перечень стандартного инструмента и средств индивидуальной защиты,
применяемых для ТО и ремонта кузовов автомобилей ВАЗ

Номер документа	Наименование
ГОСТ Р 12.4.013-97	Очки защитные
ГОСТ 12.4.028-76	Респираторы типа ШБ-1 "Лепесток"
ГОСТ 12.4.035-78	ССБТ. Щитки защитные лицевые для электросварщиков
ГОСТ 12.4.041-89	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие (респираторы)
ГОСТ 12.4.100-80	Комбинезоны защитные
ГОСТ 166-89	Штангенциркули
ГОСТ 427-75	Линейки металлические
ГОСТ 885-77	Сверла спиральные. Диаметры
ГОСТ 1077-79	Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки
ГОСТ 1465-80	Напильники
ГОСТ 1677-75	Зенкеры
ГОСТ 2034-80	Сверла спиральные
ГОСТ 2060-90	Прутки латунные
ГОСТ 2310-77	Молотки слесарные стальные
ГОСТ 2424-83	Круги шлифовальные
ГОСТ 2838-80	Ключи гаечные
ГОСТ 2839-80	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние
ГОСТ 2906-80	Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые
ГОСТ 4045-75	Тиски слесарные
ГОСТ 5009-82	Шкурка шлифовальная тканевая
ГОСТ 5547-93	Плоскогубцы комбинированные
ГОСТ 5756-81	Сверла спиральные с твердосплавными пластинами
ГОСТ 6456-82	Шкурка шлифовальная бумажная
ГОСТ 6645-86	Полотна ножовочные для металла
ГОСТ 7210-75	Ножницы ручные для резки металла
ГОСТ 7211-86	Зубила слесарные
ГОСТ 7213-72	Кернеры
ГОСТ 7214-72	Бородки слесарные
ГОСТ 7236-93	Плоскогубцы
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические
ГОСТ 8692-88	Диски шлифовальные фибровые
ГОСТ 10084-73	Машины ручные электрические (ножницы и др.)
ГОСТ 10210-83	Гайковерты ручные пневматические
ГОСТ 10597-87	Кисти и щетки малярные
ГОСТ 10754-93	Отвертки крестообразные
ГОСТ 11401-75	Кувалды кузнечные
ГОСТ 11775-74	Киянки формовочные
ГОСТ 12509-75	Зенкеры с твердосплавной пластиной
ГОСТ 12633-90	Машины ручные пневматические вращательного действия (дрели и др.)
ГОСТ 13861-89	Редукторы для газопламенной обработки
ГОСТ 14294-75	Ножницы ручные пневматические

Приложение 2
(окончание)

Номер документа	Наименование
ГОСТ 16983-80	Ключи гаечные комбинированные
ГОСТ 17199-88	Отвертки слесарно-монтажные
ГОСТ 17269-71	Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 иРУ-60 му
ГОСТ 17270-71	Рамки ножовочные ручные
ГОСТ 17277-71	Сверла спиральные цельные твердосплавные
ГОСТ 21963-82	Круги отрезные
ГОСТ 22402-77	Ключи трещеточные
ГОСТ 23182-78	Круги шлифовальные для ручных машин
ГОСТ 24372-80	Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками
ГОСТ 24474-80	Инструмент разметочный (чертилки, циркули и др.)
ГОСТ 25600-83	Удлинитель. Основные размеры
ГОСТ 25603-83	Шарниры
ГОСТ 25604-83	Головки сменные
ГОСТ 25605-83	Ключи гаечные торцовые немеханизированные
ГОСТ 25-1819.0021-90	Секундомер
ГОСТ 27575-87	Костюмы защитные
ГОСТ 28037-89	Кусачки
ГОСТ 30266-95	Мыло хозяйственное
ОСТ 17.830-80	Щетки металлические
ТУ 2-034-0-221-197-01-91	Набор щупов
ТУ 2-035-662-79	Наборы инструмента №2, №3
ТУ 17/1 РСФСР 38-70	Салфетки технические
ТУ 17 РСФСР 50-5975-85	Перчатки вязаные тонкие хлопчатобумажные
ТУ 17 РСФСР 06-5248-88	Перчатки для сварки
ТУ 26-0581.10-76	Молотки с пластмассовым бойком
СТП 37.101.7072-83	Молотки резиновые

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номера страниц (листов)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изме- нения	Дата введе- ния изме- нения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	аннули- рован- ных				

Инв. № подл	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист
------	------	----------	-------	------	--	------

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номера страниц (листов)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изме- нения	Дата введе- ния изме- нения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	аннули- рован- ных				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		



ИТЦ “АВТОВАЗТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ” :

- многопрофильное научно-внедренческое предприятие, имеющее государственные лицензии, сертификаты, аттестаты на выполняемые работы
- ведущий разработчик технологий технического обслуживания и ремонта автомобилей ВАЗ
- создатель информационного портала по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей
- участник бизнес-процессов в системе менеджмента качества предприятий сервисно-сбытовой сети ОАО “АВТОВАЗ”

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ :

- **Разработка и издание нормативно-технической документации** по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей ВАЗ. Электронные версии документации, программное обеспечение
Тел. (8482) 73-70-82
- **Технологическое проектирование** автосервисных и автотранспортных предприятий. Разработка экологических паспортов и проектов по охране окружающей среды
Тел. (8482) 37-77-91
- **Конструкторские разработки** специнструмента и приспособлений для ТО и ремонта автомобилей ВАЗ
Тел. (8482) 73-70-83
- **Метрологическое обеспечение и стандартизация** предприятий автосервиса. Поверка и аттестация средств измерений, испытаний и диагностики
Тел. (8482) 37-69-94
- **Аттестация и сертификация предприятий автосервиса** с выдачей сертификатов соответствия
Тел. (8482) 73-70-85
- **Организация, методическое и техническое обеспечение** переподготовки и подготовки специалистов по ТО и ремонту автомобилей, аттестация кадров
Тел. (8482) 20-65-60

Адрес: 445043, Россия, Самарская обл., г. Тольятти, а/я 5674, Южное шоссе, 113

Тел.: (848-2) 53-42-95, 73-70-84, **факс:** (848-2) 73-80-20

Http://www.autosphere.ru, e-mail: office@etc-auto.ru



**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ОЦЕНКИ
СТОИМОСТИ РЕМОНТА ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**
Программное обеспечение "АС: Смета"

Преимущества программы:

- Автоматизированный расчет калькуляции ремонта с учетом повторяющихся операций
- Автоматизированный расчет стоимости транспортного средства
- Автоматизированный расчет утери товарной стоимости автомобиля
- Подготовка документов в соответствии с требованиями РД 37.009.015-98 "Методическое руководство по определению стоимости автотранспортных средств с учетом естественного износа и технического состояния на момент предъявления"
- Технические консультации и поддержка зарегистрированным пользователям

Возможности программы:

- Автоматическое и ручное составление калькуляции на аварийный ремонт на базе действующих трудоемкостей работ
- Автоматический контроль допустимого количества работ
- Автоматический учет повторяющихся операций
- Использование трех уровней вложенности "сопутствующих" работ при составлении калькуляции
- Формирование списка деталей и узлов с использованием встроенного перечня для поиска требуемой детали по ее названию или коду
- Использование различных стоимостей нормо-часа для агрегатных, арматурных, кузовных, окрасочных и антикоррозионных работ
- Формирование базы данных по материалам
- Добавление новых материалов в базу в процессе формирования списка материалов
- Расчет стоимости транспортного средства в соответствии с РД 37.009.015-98, с учетом факторов, влияющих на фактическую стоимость ТС (дополнительное оборудование, замена агрегатов во время эксплуатации, дефекты эксплуатации, экономические факторы, износ шин)
- Учет характеристик региона эксплуатации
- Корректировка прейскурантов моделей автомобилей и запчастей
- Создание базы данных по актам осмотра с быстрым поиском
- Автоматическое выявление попытки повторного осмотра транспортного средства по ранее зафиксированным повреждениям

Программа "АС: Смета" - мощный инструмент и лучший помощник!

С более подробной информацией и демо-версией можно ознакомиться на сайте:

www.autosphere.ru

Контактный тел. (8482) 20-78-75, e-mail: v.moiseev@etc-auto.ru

445043, РОССИЯ, Самарская обл., г. Тольятти, а/я 5674, Южное шоссе, 113

Тел. (8482) 53-42-95, факс 73-80-20

E-mail: office@etc-auto.ru

Http: [//www.autosphere.ru](http://www.autosphere.ru)



ПРОЕКТНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЛИЦЕНЗИИ на выполнение проектных работ (Лицензия Госстроя России, ФЛУ №63000016 от 17.03.2000 г., Лицензия МВД РФ № 11003131 от 12.04.2001 г.).

Тридцатилетний опыт специализированного технологического проектирования автосервисных предприятий.

РАЗРАБАТЫВАЕТ технологические проекты автосервисных предприятий для:

- Аттестации и переаттестации предприятий на статус дилера ОАО "АВТОВАЗ"
- Организации на СТО гарантийного ремонта автомобилей
- Организации автосалонов и СТО в соответствии с требованиями к дилерам ОАО "АВТОВАЗ"
- Реконструкции, расширения, технического перевооружения и строительства СТО,
- Действующих СТО (не имеющих технологического проекта)
- Приведения проектной документации в соответствие с реальным производством и учетом изменений от первоначального проекта в расстановке или составе оборудования, расположения участков, расширения СТО

Технологические части проектов разрабатываются в составе:

- плана расположения производственных участков, административно-бытовых и вспомогательных помещений, размещения технологического оборудования и автомобиле-мест
- спецификаций технологического оборудования, оснастки и инструмента пояснительной записки с обоснованием и расчетами производственных мощностей предприятия
- раздела проекта "Организация условий труда работников. Управление производством и предприятием"
- заданий на разработку общеинженерных частей проекта, расчетов категорий помещений производственных участков по взрывопожарной и пожарной опасности

Срок разработки проекта от 20 дней в зависимости от мощности предприятия.

По запросу Заказчика специалист "ИТЦ АВТО" выезжает на предприятие для сбора исходных данных и заключения договора на проектирование.

Наши цены значительно ниже общепринятых на подобные работы.

ОКАЗЫВАЕТ СОДЕЙСТВИЕ в подборе и закупке:

- очистных сооружений, гаражного оборудования, его монтажу и пусконаладке
- серийно изготавливаемых павильонов, зданий для размещения СТО

Контактный тел. (8482) 37-77-91 a.rubcov@ etc-auto.ru

445043, РОССИЯ, Самарская обл., г. Тольятти, а/я 5674, Южное шоссе, 113

Тел. (8482) 53-42-95, факс 73-80-20

E-mail: office@etc-auto.ru

Http: //www.autosphere.ru

