

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

**АВТОМОБИЛИ  
ЗИЛ-131 И ЗИЛ-131В**

**РК 694-004-85**

**Часть III**

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

---

ГЛАВНОЕ АВТОМОБИЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

# **АВТОМОБИЛИ ЗИЛ-131 И ЗИЛ-131В**

**РУКОВОДСТВО ПО КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ  
РК 694-004-85**

**Часть III**

**Ремонтные чертежи**

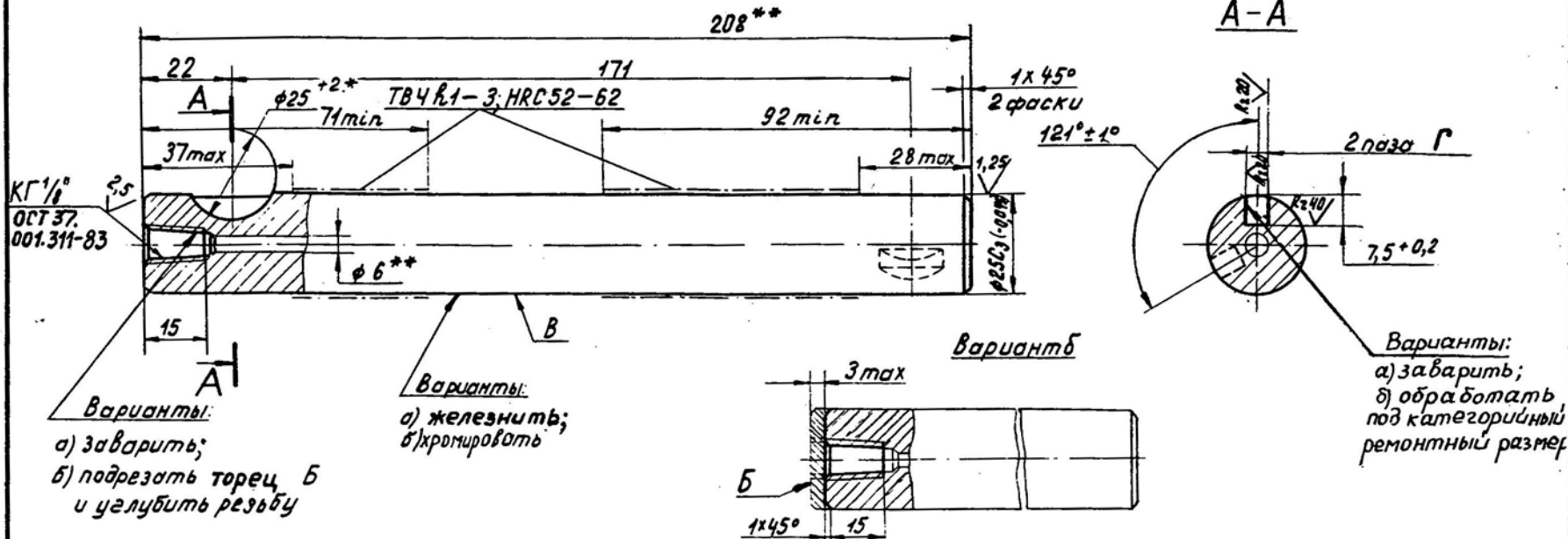
МОСКВА  
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО  
1988



130-1602055P1

Rz80 / (✓)

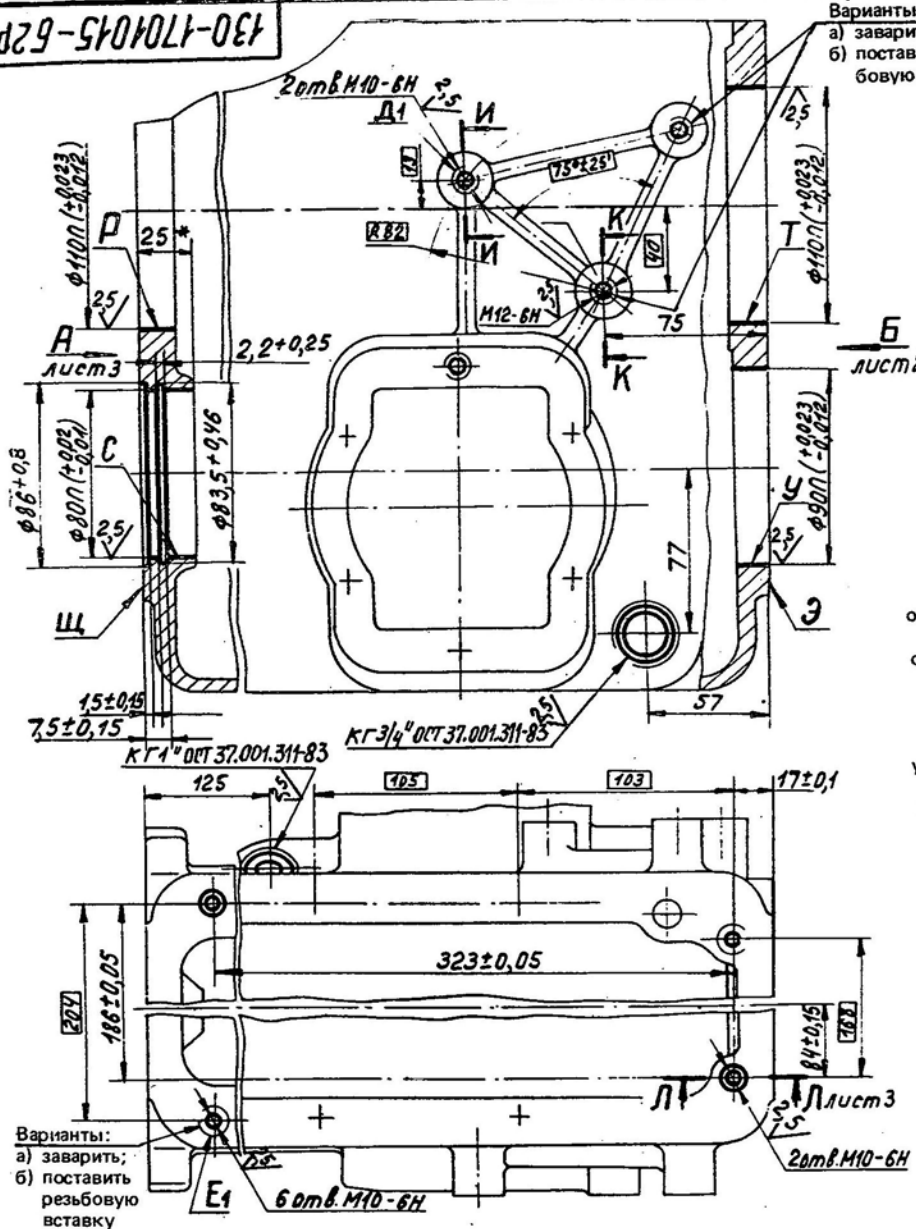
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера-1
Г	$6 \pm 0,058$ $-0,070$	$6,5 \pm 0,058$ $-0,070$



- \* Размеры обеспеч. инстр.
- \*\* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров отверстий — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
- Допуск прямолинейности образующей поверхн. В 0,04 мм.
- Допуск симметричности паза относит. оси поверхн. В 0,1 мм.

				<b>130-1602055P1</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>вал педали сцепления</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.					<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>			

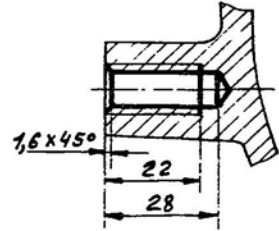
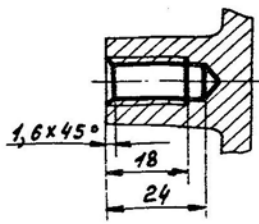
130-1701015-62P-I



Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

И-И; К<sub>1</sub>-К<sub>1</sub> лист 2

К-К; Ж-Ж лист 2



Б  
лист 2

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Относит. общей оси отв. Р и Т допуск параллельности и допуск перекоса: общей оси отв. С и У 0,07 мм на длине 400 мм; общей оси отв. Ф и Ц 0,04 мм на длине 200 мм.
- Допуск параллельности общей оси отв. Ф и Ц относит. поверхн. Ч и общей оси отв. С и У относит. поверхн. Ш 0,05 мм на длине 100 мм.
- Допуск торцового биения поверхн. Э и Щ относит. общей оси отв. Р и Т 0,1 мм.
- Допуск торцового биения поверхн. Э относит. общей оси отв. С и У 0,08 мм.
- Допуск торцового биения поверхн. Ю и Я относит. общей оси отв. Ф и Ц 0,1 мм.
- Позиционные допуски: осей отв. А<sub>1</sub> и Ж<sub>1</sub> 0,15 мм; осей отв. Б<sub>1</sub> 0,03 мм в радиусном выражении. База поверхн. Р и Т (допуск зависимый).
- Позиционный допуск отв. В<sub>1</sub>, Д<sub>1</sub>, Е<sub>1</sub>, М<sub>1</sub> и Г<sub>1</sub> 0,16 мм в радиусном выражении (допуск зависимый).

Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

130-1701015-62P-I

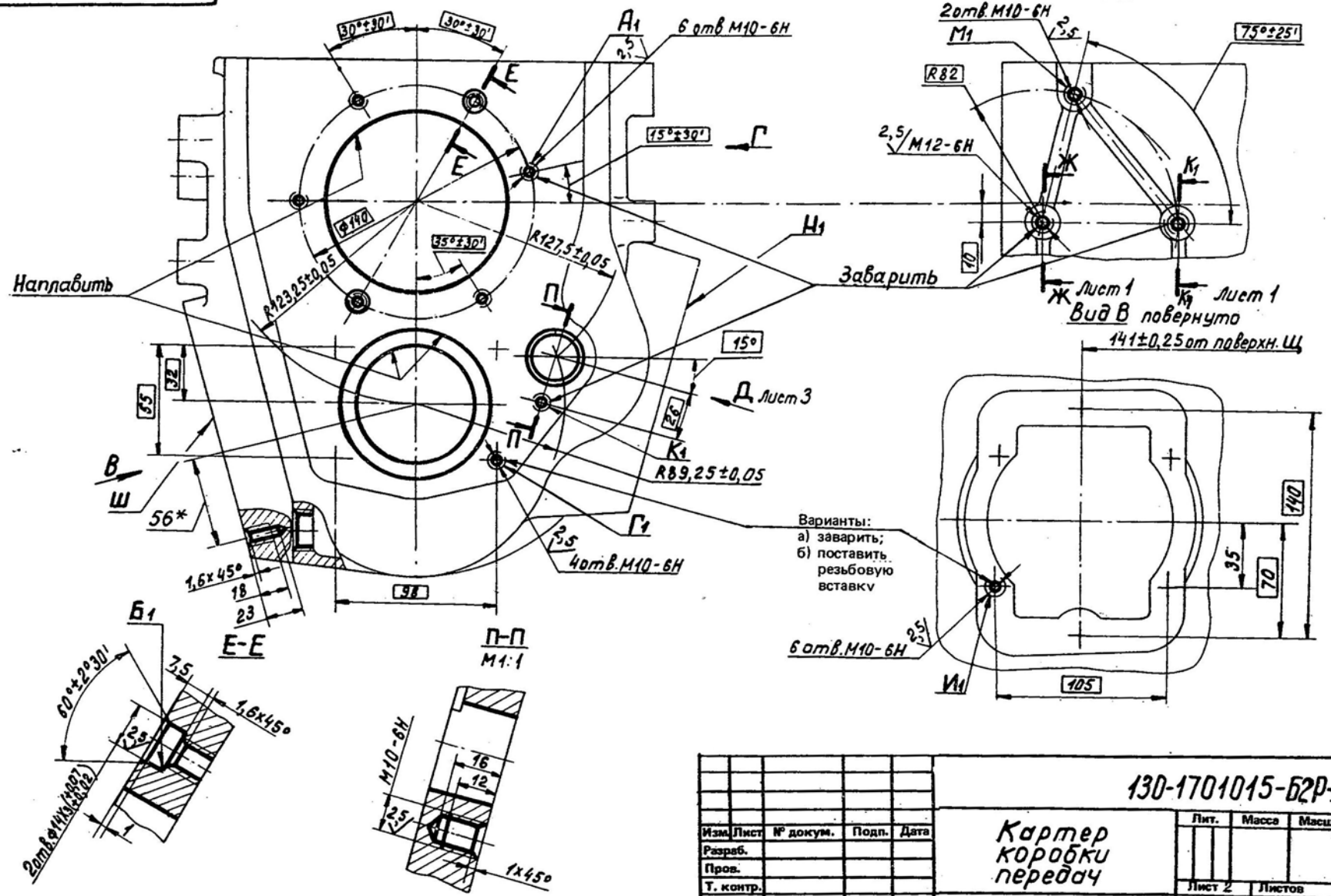
				Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Картер коробки передач сч 24 ГОСТ 1412-79					Лист 1	Листов 3	



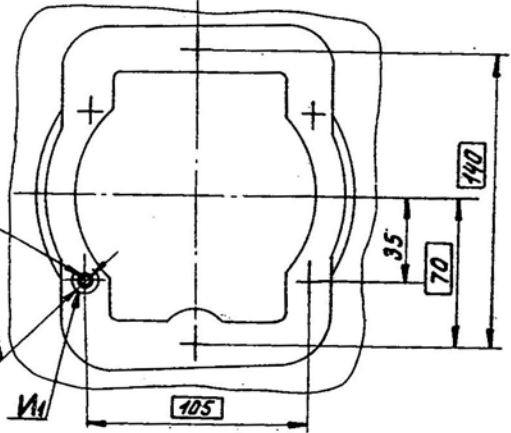
130-1701015-62P-I

Вид Б лист 1

Вид Г



Варианты:  
а) заварить;  
б) поставить  
резьбовую  
вставку



				130-1701015-62P-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер коробки передач  СЧ 24 ГОСТ 1412-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист 2		Листов
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								

130-1701015-62P-I

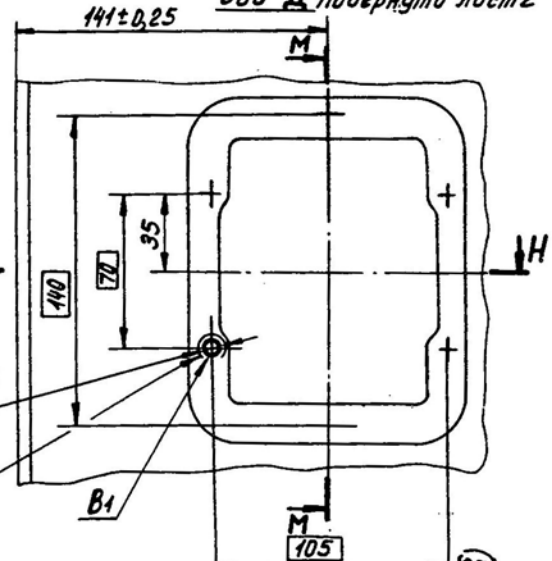
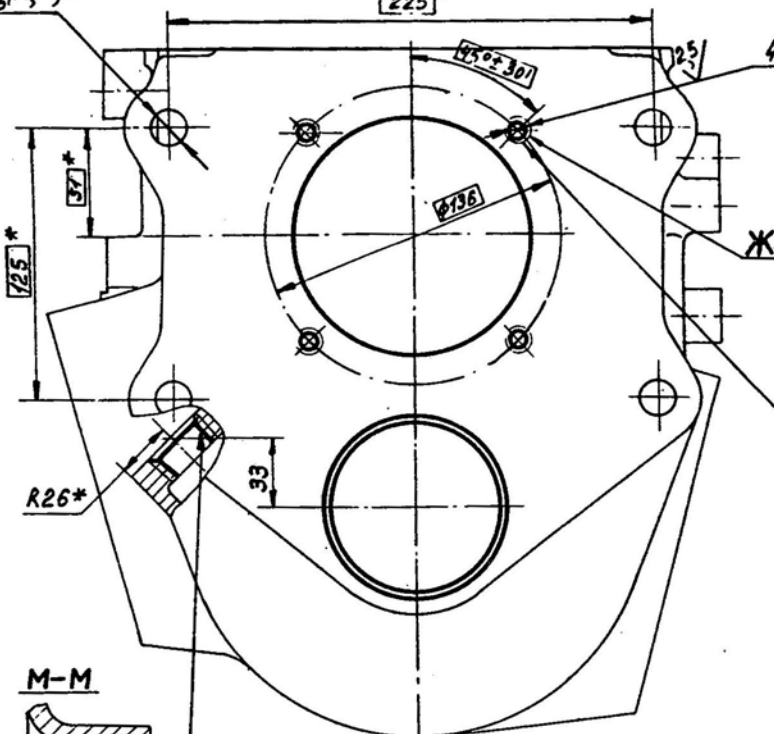
Вид А лист 1

Вид Д повернуто лист 2

4 отв.  $\phi 15A5 (+0,24)^*$

225\*

4 отв. М10-6Н



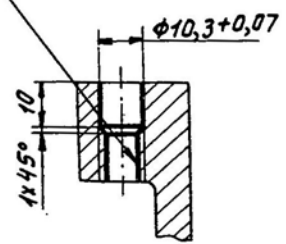
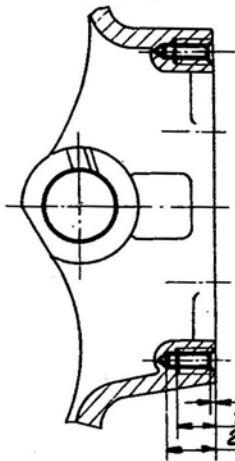
М-М

Заварить

Л-Л лист 1

Заварить

Железнить



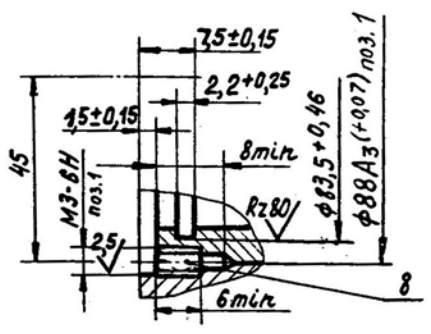
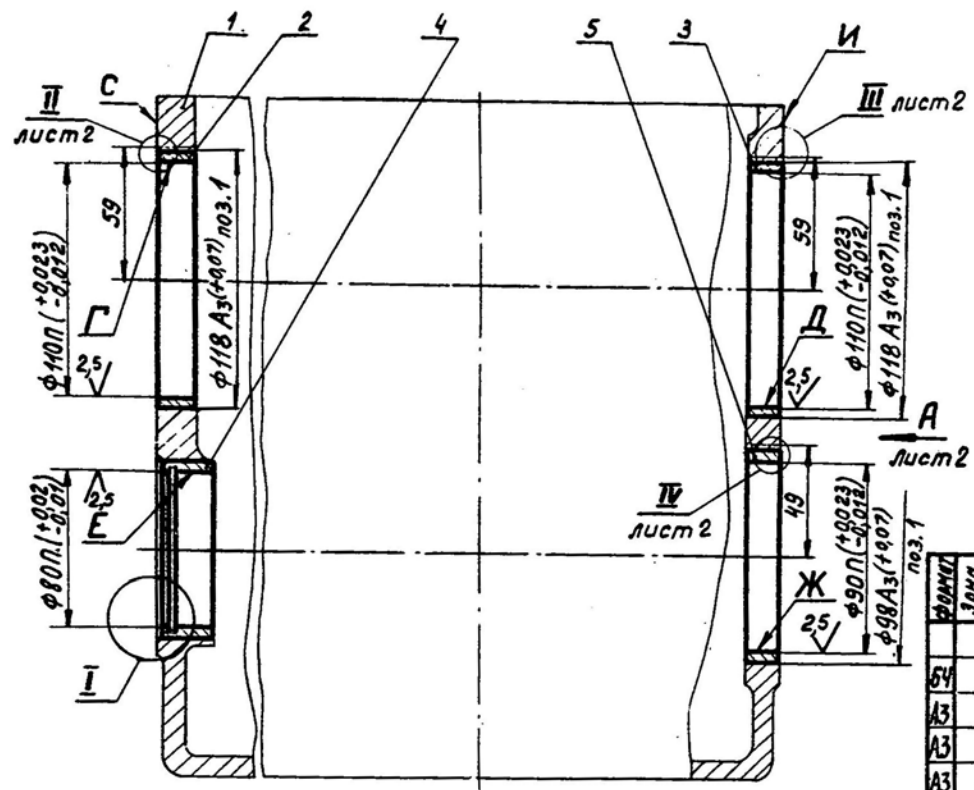
$\phi 32 A2a (+0,039)$

$\phi 30 I2a (+0,025)$

				<b>130-1701015-62P-I</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Картер коробки передач</b>  <b>с424</b> <b>ГОСТ 1412-79</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист 3	Листов	
Утв.								



130-1701015-62P-II



1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
2. Относит. общей оси отв. Г и Д допуск параллельности и допуск перекоса общей оси отв. Е и Ж 0,07 мм на длине 400 мм; общей оси отв. М и Н 0,04 мм на длине 200 мм.
3. Допуск параллельности общей оси отв. М и Н относит. поверхн. Л и общей оси отв. Е и Ж относит. поверхн. К 0,05 мм на длине 100 мм.
4. Допуск торцового биения поверхн. И и С относит. общей оси отв. Г и Д 0,1 мм.
5. Допуск торцового биения поверхн. И относит. общей оси отв. Е и Ж 0,08 мм.
6. Допуск торцового биения поверхн. Р и П относит. общей оси отв. М и Н 0,1 мм.

Формат	Занял	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		130-170101562P	Картер коробки передач с4 24 ГОСТ 1412-79	1	
А3	2		130-170101562P-IIH	Втулка	1	
А3	3		130-170101562P-IIH1	Втулка	1	
А3	4		130-170101562P-IIH2	Втулка	1	
А3	5		130-170101562P-IIH3	Втулка	1	
А3	6		130-170101562P-IIH4	Втулка	1	
А3	7		130-170101562P-IIH5	Втулка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Винт М3×6,6-68-04-3 ГОСТ 14177-75	6	

130-1701015-62P-II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

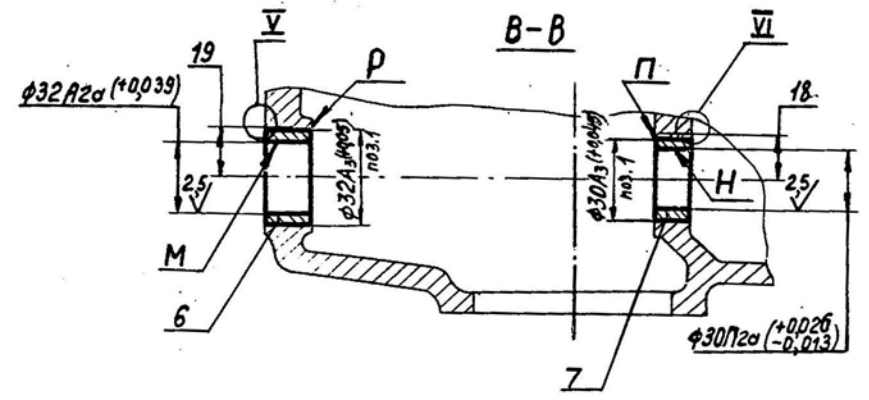
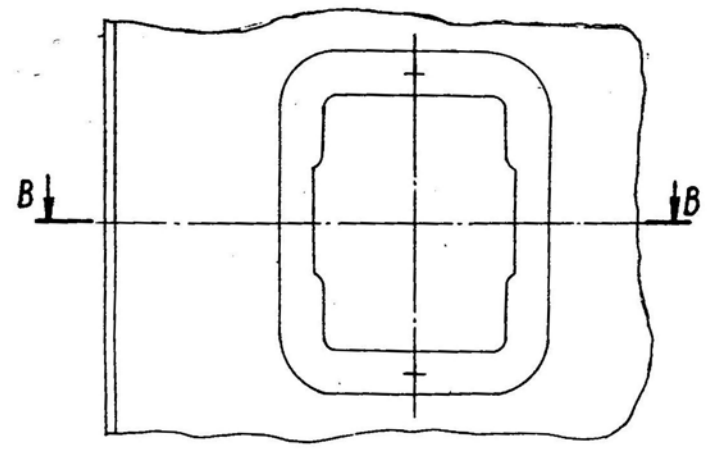
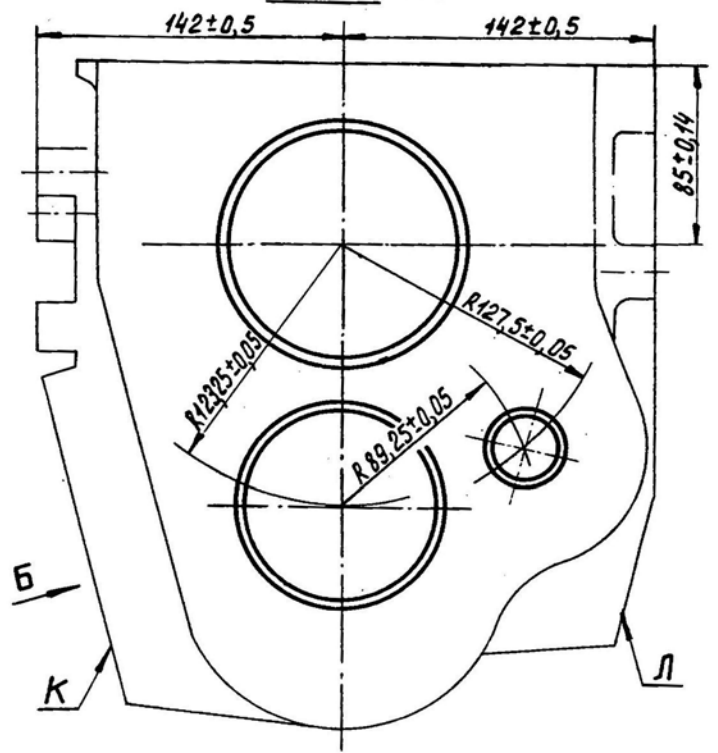
Картер коробки передач

Лист 1 Листов 2

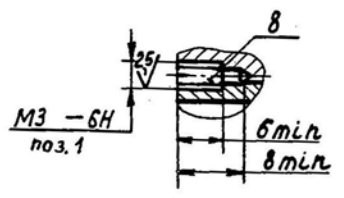
130-1701015-62P-II

Вид Б повернуто

Вид А лист 1

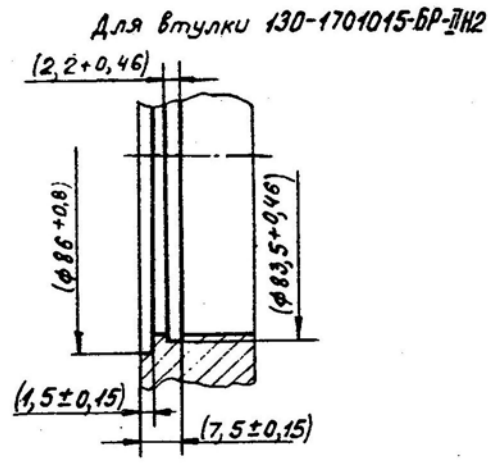
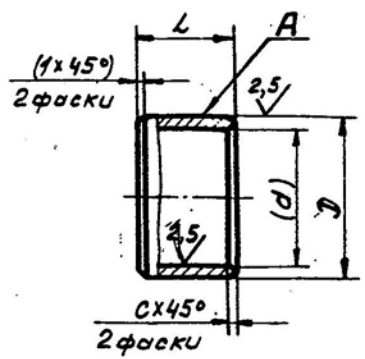


II III IV V VI листы и 2



				<b>130-1701015-62P-II</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 2	Листов	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
<b>Картер коробки передач</b>							
С424							
ГОСТ 1412-79							

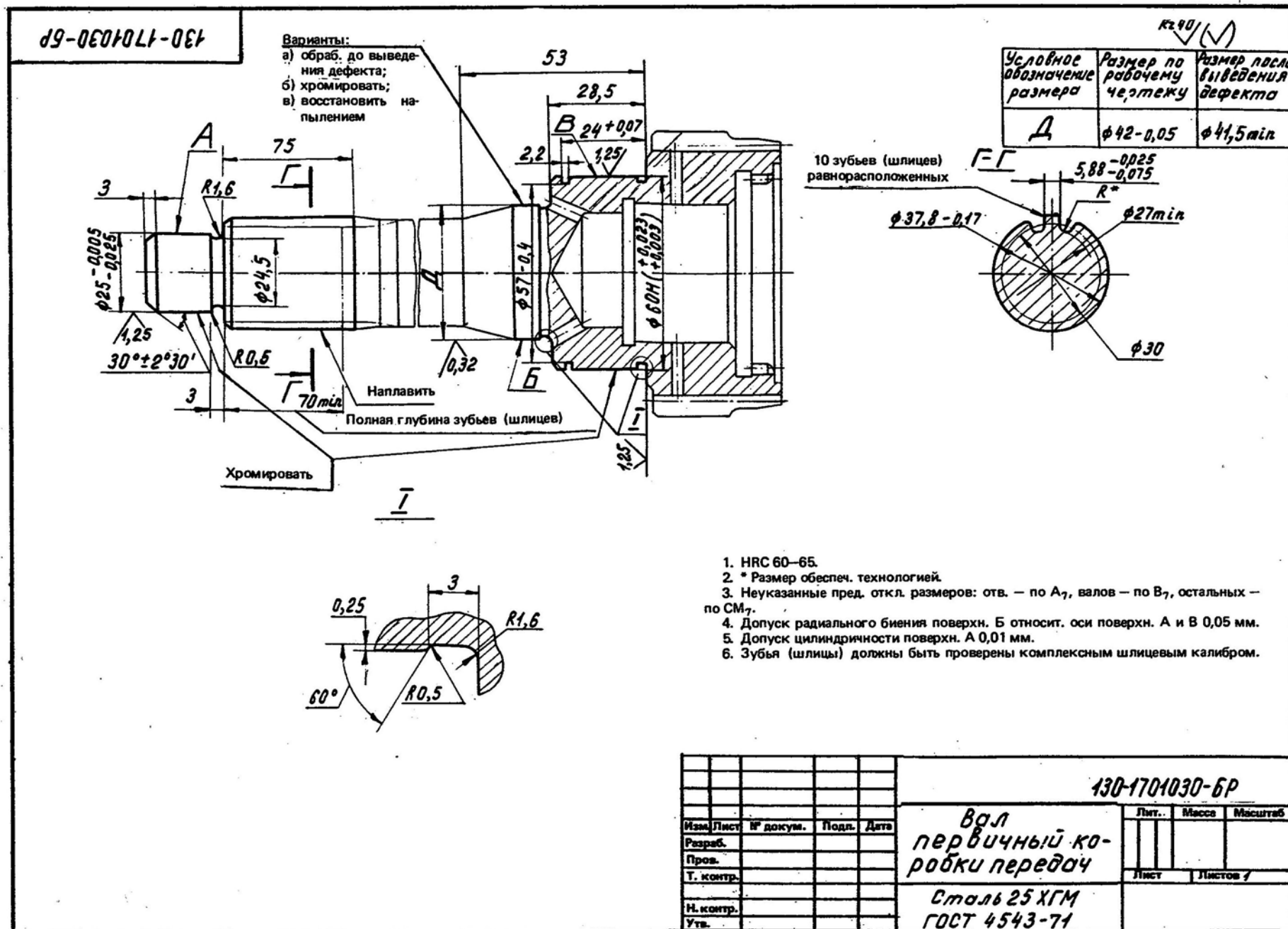




Обозначение	Размеры в мм			
	D	d	L	C
130-1701015-62P-IIH	118Pr1z (+0,16 / +0,09)	110,3A3 (+0,07)	14 -0,43	1,6
130-1701015-62P-IIH1			18 -0,43	
130-1701015-62P-IIH2	88Pr1z (+0,16 / +0,09)	80A3 (+0,07)	25 -0,52	
130-1701015-62P-IIH3	98Pr1z (+0,16 / +0,09)	90A3 (+0,07)	16 -0,43	
130-1701015-62P-IIH4	37Pr1z (+0,10 / +0,06)	32A2a (+0,039)	21 -0,52	
130-1701015-62P-IIH5	35Pr1z (+0,11 / +0,06)	30П2a (+0,02 / 0,013)	15 -0,43	0,5

1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-1701015-62P-II.

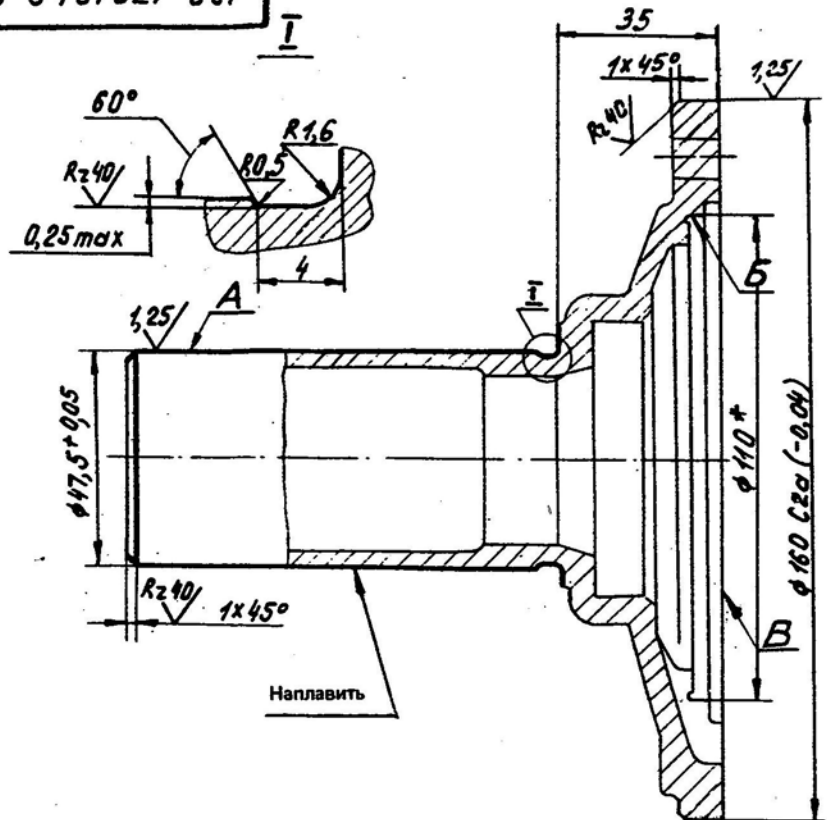
				<b>130-1701015-62P-IIH</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Прое.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов 1	
Утв.								
<b>Сталь 20</b>								
<b>ГОСТ 1050-74</b>								





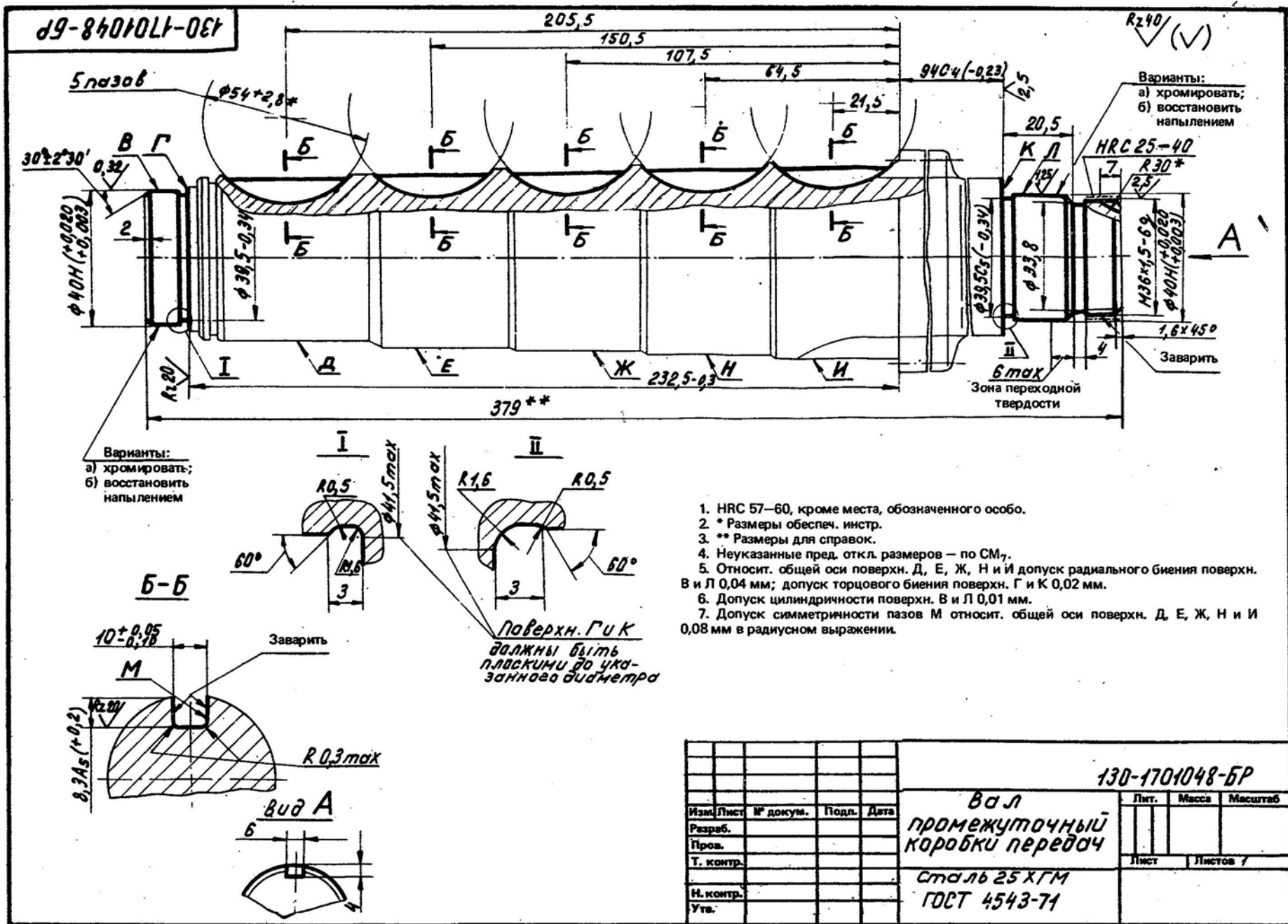
130-1701040-5P

Rz80/ (✓)

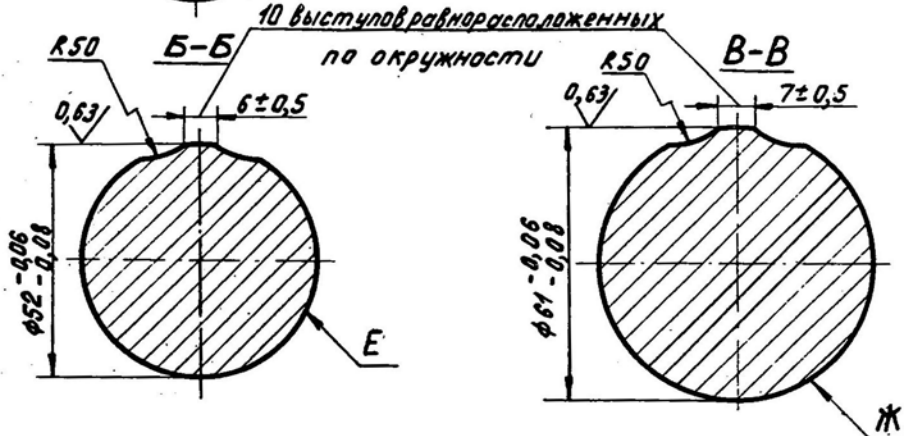
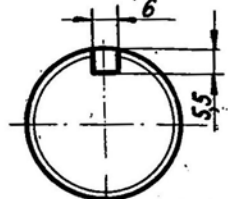
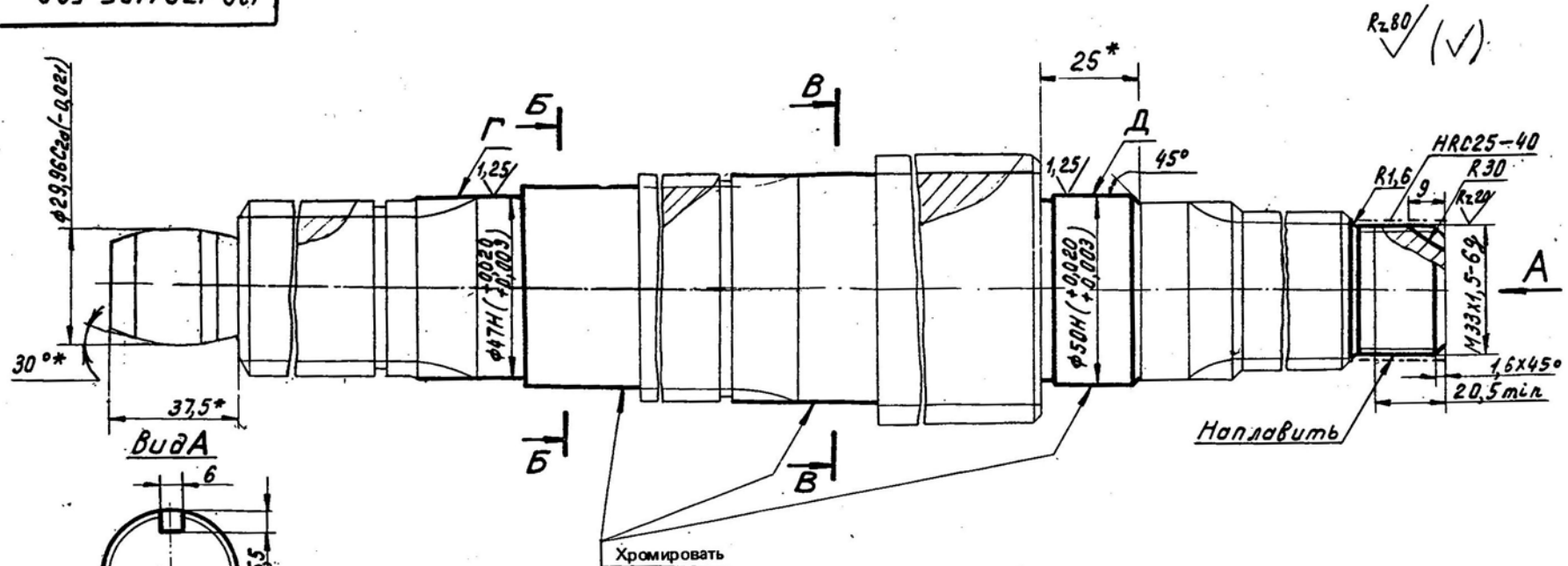


1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. оси поверхн. Б при опоре на поверхность В допуск радиального биения поверхн. А 0,2 мм, поверхн. Б 0,04 мм.

						130-1701040-5P		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника первичного вала коробки передач  К435-10 ГОСТ 1215-79	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист		Листов 1
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								



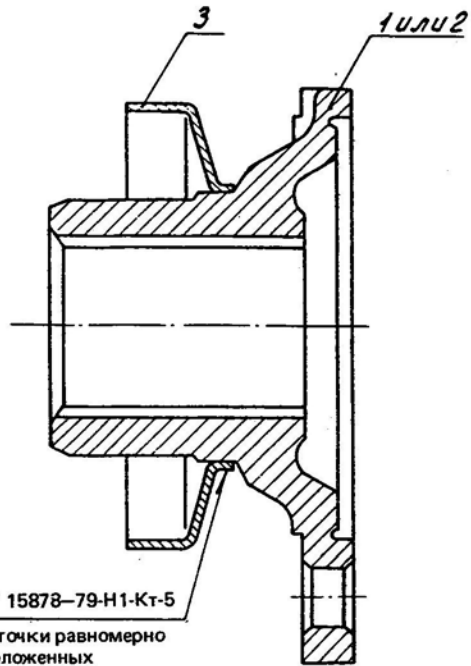
130-1701105-62P



1. HRC 60-65, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. - по А7, остальных - по СМ7.
4. Относит. оси поверхн.: Д допуск радиального биения поверхн. Е, Ж и Г 0,03 мм.
5. Допуск круглости и допуск профиля продольного сечения поверхности Д 0,005 мм.

				130-1701105-62P				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал вторич- ный коробки передач	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					Сталь 25ХГМ			
Утв.					ГОСТ 4543-71			

131-1701147P



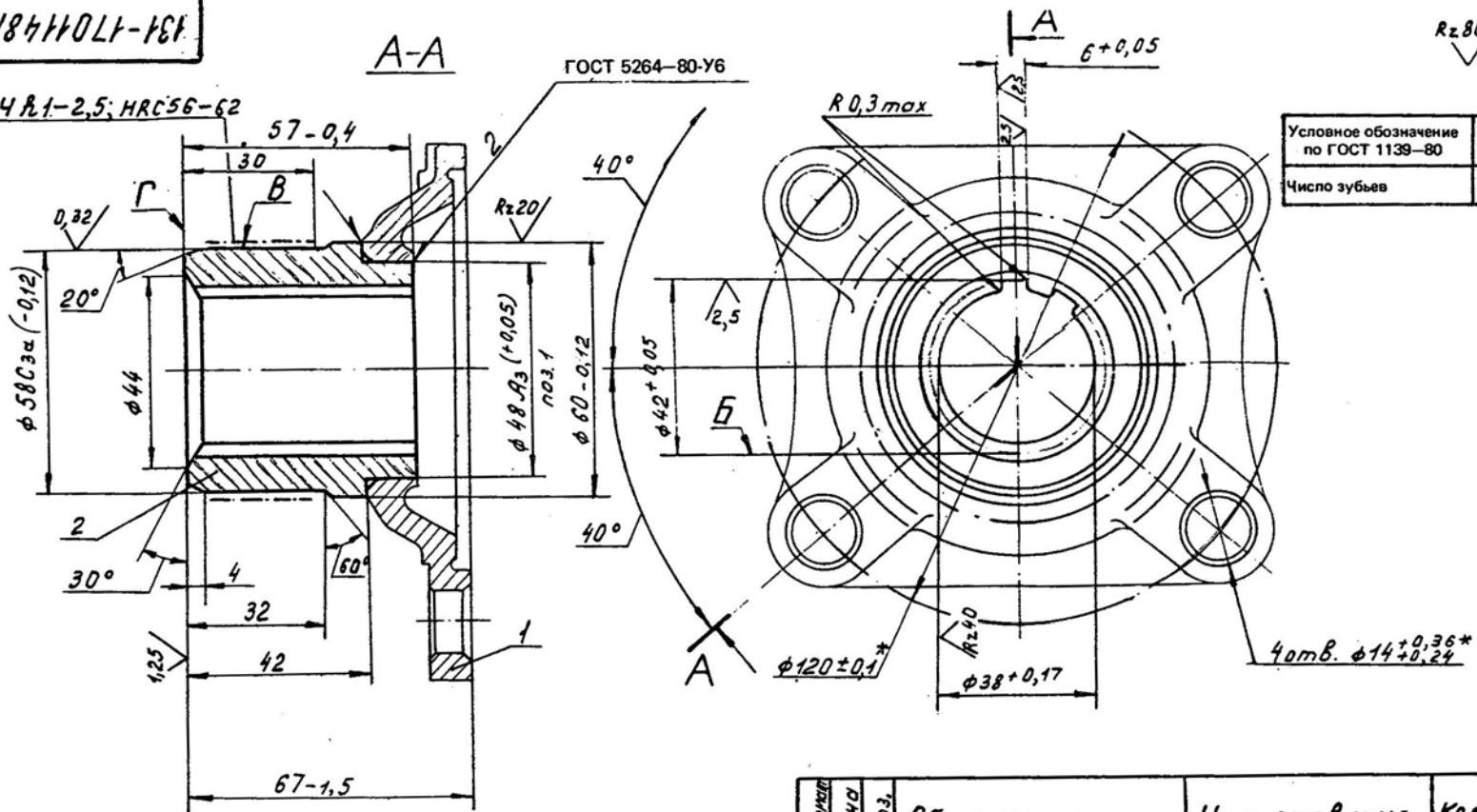
ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-5

По 4 точки равномерно  
расположенных

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Сборочные единицы			
A3	1	131-1701148P-I	Фланец вторичного вала коробки передач	1 шт. взамен поз.2	1		
			Детали				
A3	2	131-1701148P-II	Фланец вторичного вала коробки передач	1 шт. взамен поз.1	1		
	3	157K-1701257	Отражатель	1 шт. взамен поз.3	1	Черт. 3-89 изгот.	
<b>131-1701147P</b>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец вторичного вала коробки передач в сборе</b>		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.					Лит.	Масса	Масштаб
					Лист	Листов	

I-18411011-181

ТВЧ R1-2,5; HRC56-62



Rz 80 (✓)

Условное обозначение по ГОСТ 1139-80	-	
Число зубьев	Z	10

1. НВ 241-285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. - по А<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск радиального биения поверхн. В относит. оси поверхн. Б 0,05 мм.
5. Допуск торцового биения поверхн. Г относит. оси поверхн. Б 0,05 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
Б4		1	131-1701148Р	Фланец		
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	
А3		2	131-1701148Р-ИИ	Втулка	1	

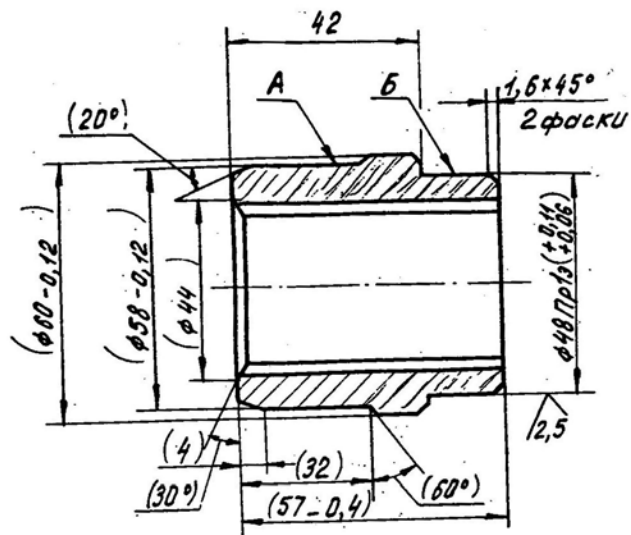
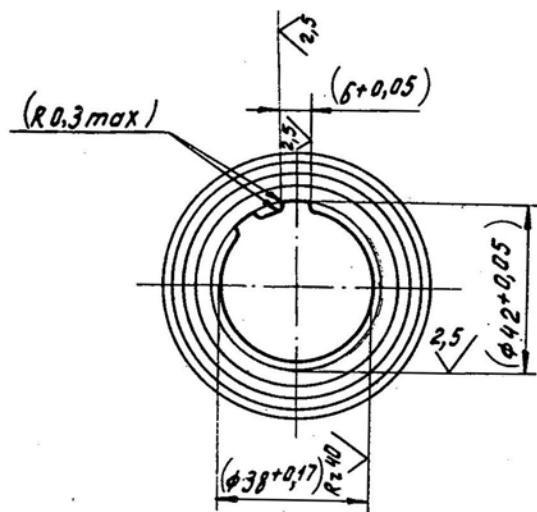
131-1701148Р-И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Фланец вторичного вала коробки передач</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.								



131-1701148P-IH

Rz80 / (✓)



1. НВ 241—285.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск радиального биения поверхн. А и Б относит. оси отв. 0,3 мм.
4. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1701148P-I.

				131-1701148P-IH			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов /	
Н. контр.							
Утв.							
					Втулка		
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

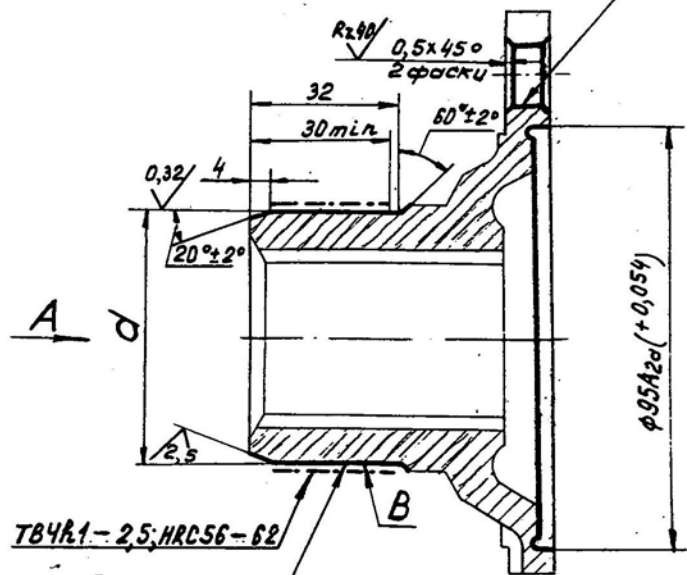
II-d 8471011-181

Б-Б

Заварить

Rz80 (✓)

Условные обозначения размера	Размер по рабочему чертежу	Размер после выведения дефекта	Размер при наплавке или хромировании (после обработки)
d	58C3a(-0,12)	57,5 min	58C3a(-0,12)
Ж	11	9,5 min	—

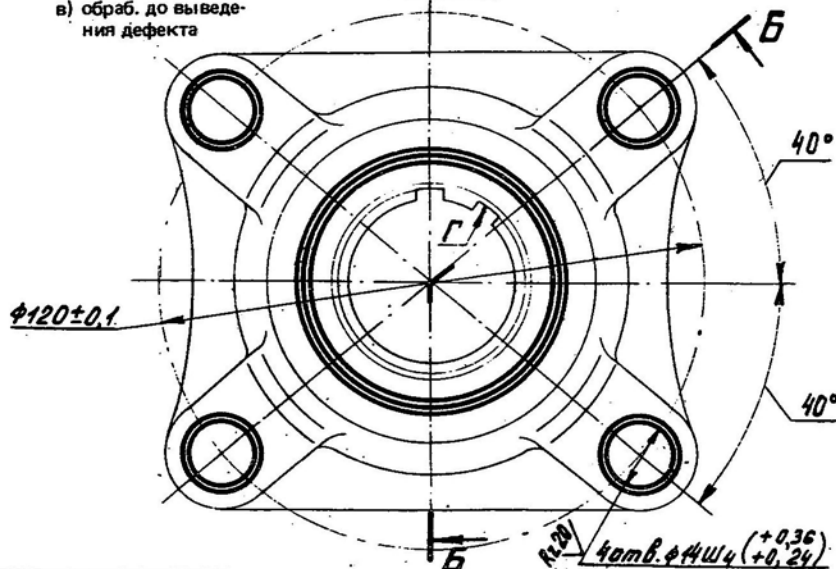


ТВЧК1-2,5; HRC56-62

Варианты:

- а) хромировать;
- б) наплавить;
- в) обраб. до выведения дефекта

Вид А




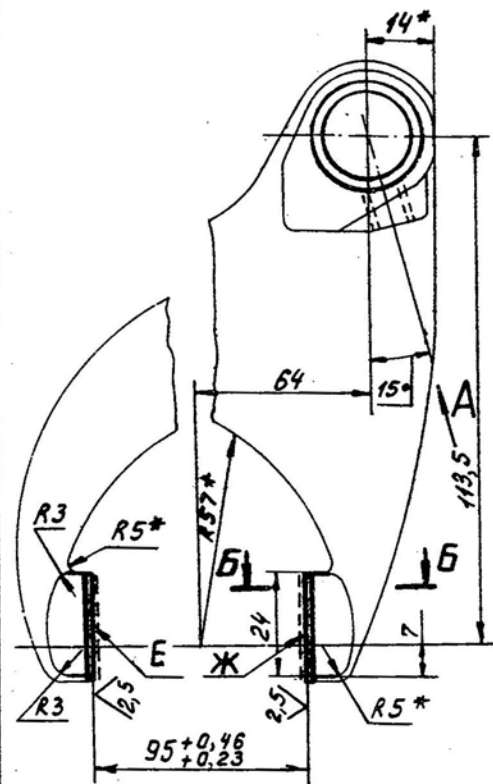
1. НВ 241—285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
4. Относительно оси поверхн. Г — допуск радиального биения поверхн. В 0,05 мм.

131-1701148P-II

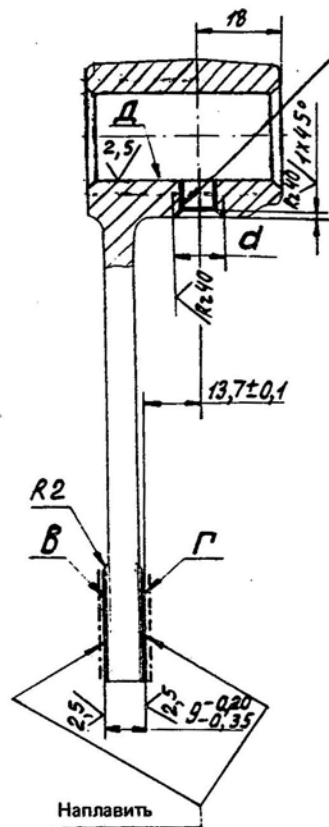
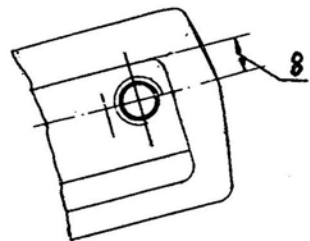
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец вторичного вала коробки передач	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
Сталь 45 ГОСТ 1050-74						Лист	Листов 1	

130-1702024P

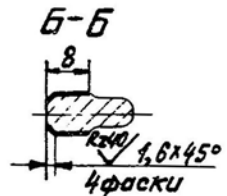
R280  




*Вид А*



Наплавить



Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

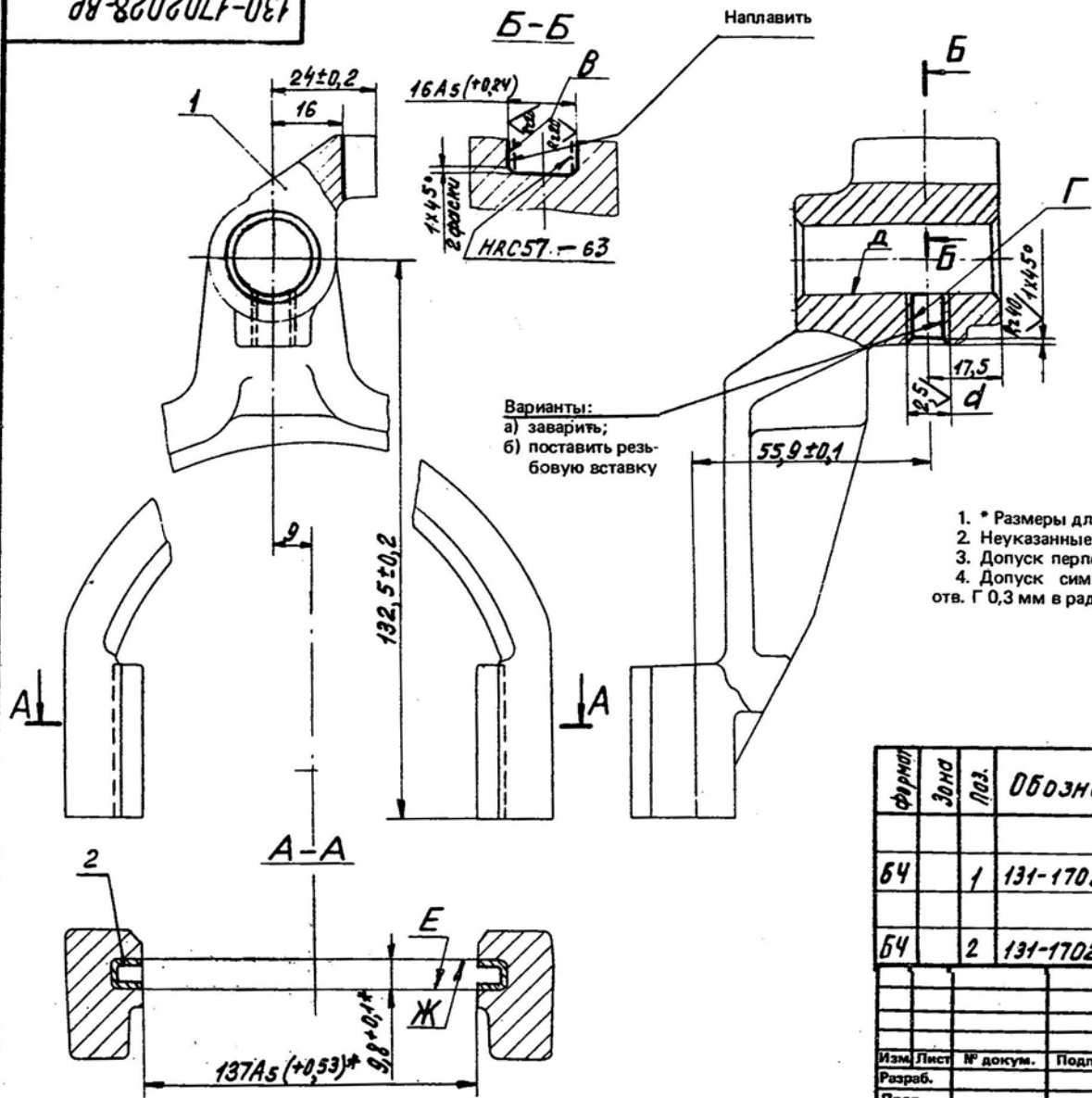
1. Поверхности В, Г, Ж, Е HRC 56-62.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск перпендикулярности поверхн. В и Г относит. оси отв. Д 0,1 мм.

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбы отб. под вставку
d	M10x1-6H	M12x1-6H

				130-1702024P			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.					Вилка переключени первой передачи и передачи заднего хода в сборе  Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Н. контр.							
Утв.							

130-1702028-8P

R280/ (✓) (✓)



Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбового отб. под вставку
d	M10x1-6H	M12x1-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
- Допуск перпендикулярности поверхн. Е и Ж относит. оси отв. Д 0,2 мм.
- Допуск симметричности паза В относит. диаметральной плоскости отв. Г 0,3 мм в радиусном выражении.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		131-1702027-8P	Вилка переключения второй и третьей передач		
				Сталь 20 ГОСТ 1050-74	1	
Б4	2		131-1702093P	Лента биметаллическая	1	

130-1702028-8P

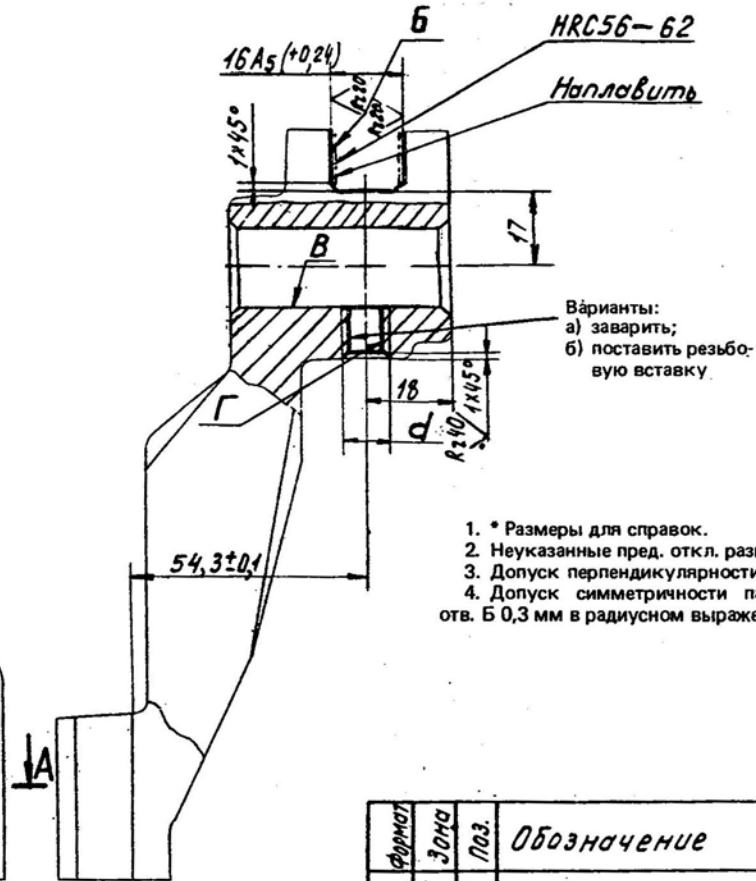
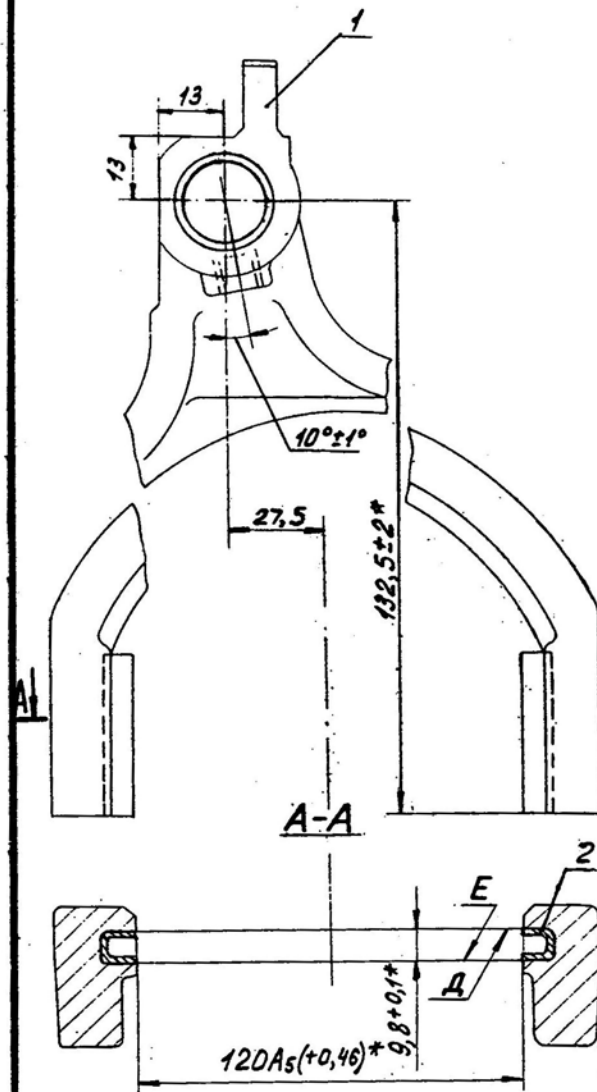
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Вед. инж.				
Н. контр.				
Утв.				

Вилка переключения второй и третьей передач

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов /	

130-1702033-ВР

R280 ✓ (✓)



Варианты:  
а) заварить;  
б) поставить резьбовую вставку.

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Допуск перпендикулярности поверхн. Е и Д относит. оси отв. В 0,2 мм.
- Допуск симметричности паза Б относит. диаметральной плоскости отв. Б 0,3 мм в радиусном выражении.

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбового отв. под вставку
d	M10x1-6H	M12x1-6H

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		130-1702030-ВР	Вилка переключенная четвертой и пятой передач	1	
				Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Б4	2			Лента биметаллическая	1	

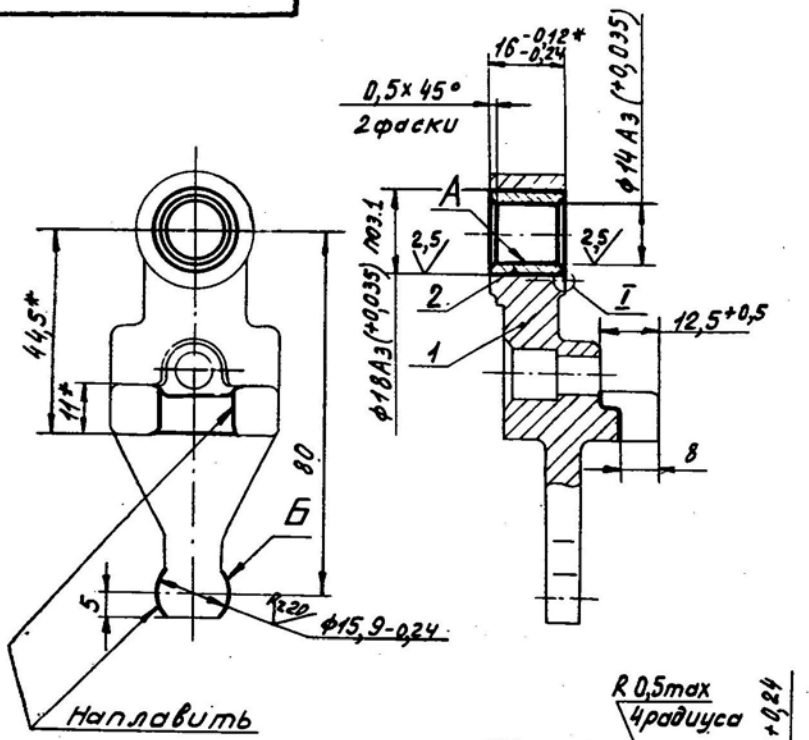
130-1702033-ВР

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка переключения четвертой и пятой передач в сборе	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
И. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

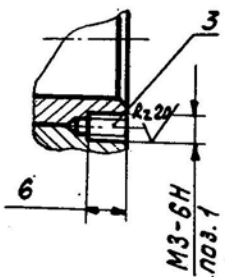
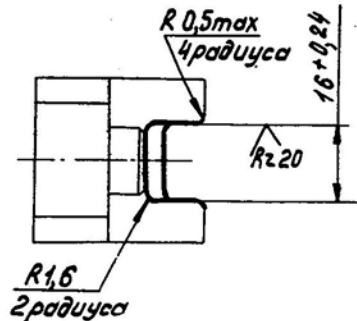


130-1702165-БР-I

Rz40  
✓ (✓)



1. HRC 56-62.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск симметричности паза отнесит. общей плоскости симметрии отв. А и поверхн. Б 0,4 мм в радиусном выражении.
5. Втулка не должна выступать за торцовые поверхн. рычага.

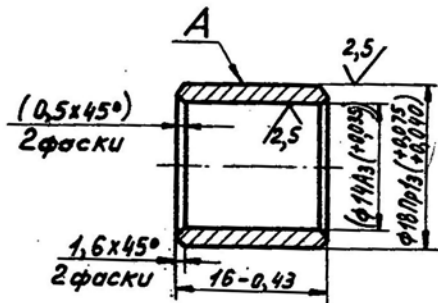


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		130-1702165-БР	рычаг промежуточный сталь 25А - 2 ГОСТ 977-75	1	
А3	2		130-1702165-БР-ИН	втулка	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
		3		винт М3х8-В3-8.8.033 ГОСТ 1977-75	1	

130-1702165-БР-I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг промежуточный, переключения 19 передачи и заднего хода	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

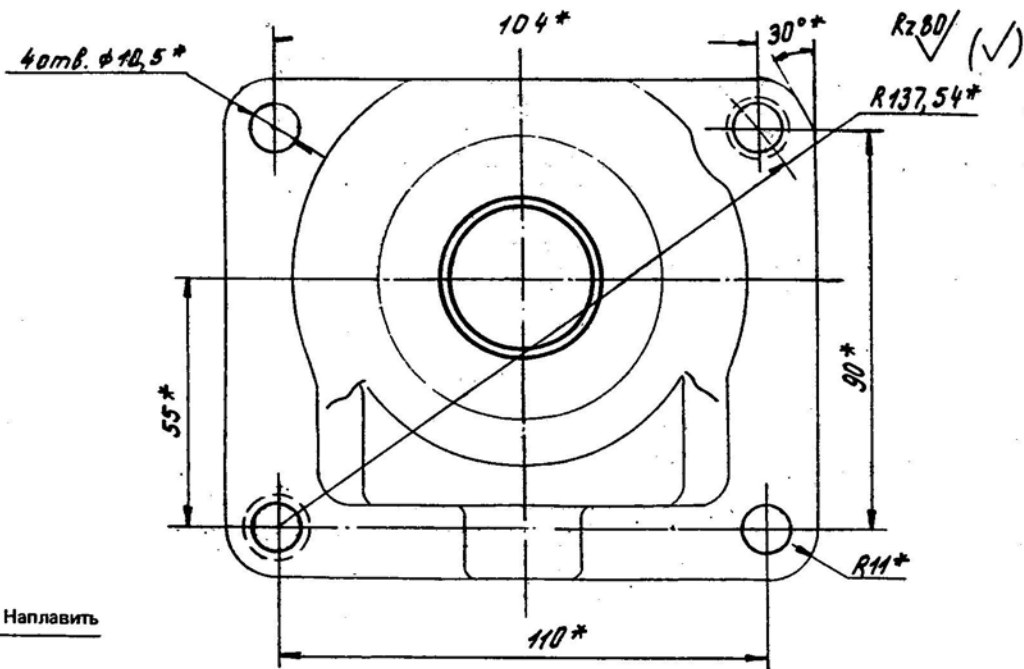
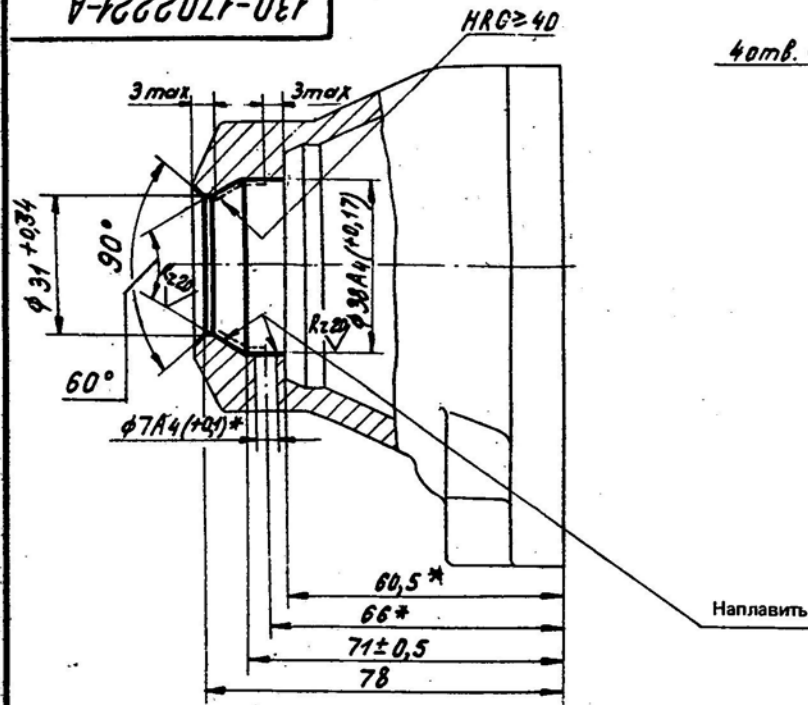
130-1702165-6P-IH

Rz40  
✓ (✓)

1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-1702165-6P-I.

				130-1702165-6P-IH			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. изм.							
Н. контр.							
Утв.							
Втулка					Лист	Листов 7	
					Сталь 20 ГОСТ 1050-74		

130-1702221-A

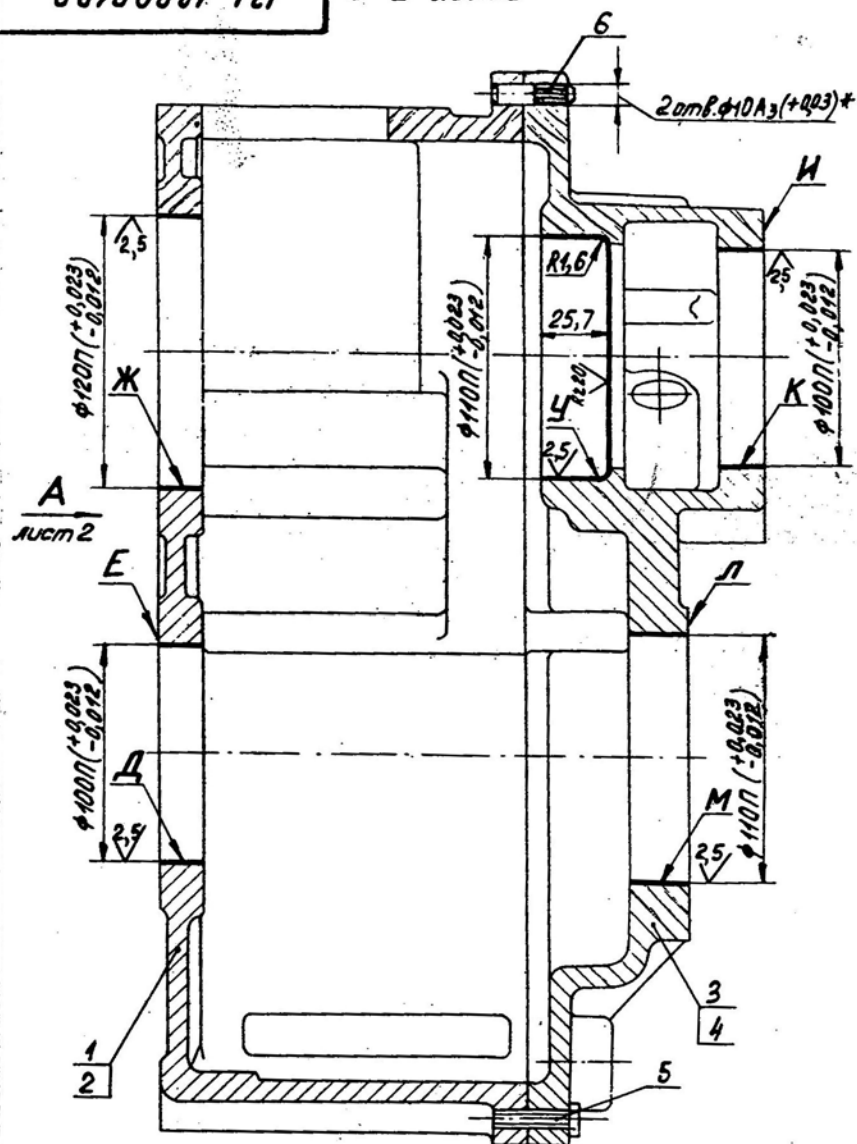


- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.

				130-1702221-A				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер рычага переключе- ния передач	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов /	
Н. контр.								
Утв.					С418	ГОСТ 1442-79		

131-1802010P

Б-Б лист 2



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск плоскостности поверхн. И и Л 0,1 мм.
4. Допуск торцового биения поверхн. Е относит. общей оси отв. Ж, У и К и общей оси отв. Д и М 0,05 мм.
5. Допуск торцового биения поверхн. И относит. общей оси отв. Ж, У и К 0,05 мм.
6. Допуск торцового биения поверхн. Л относит. общей оси отв. Д и М 0,05 мм.
7. Допуск параллельности и перекоса общей оси отв. Д и М и оси отв. Р 0,07 мм на длине 100 мм.
8. Допуск перпендикулярности оси отв. П относит. поверхн. Н 0,01 мм.
9. Допуск параллельности и допуск перекоса общей оси отв. Ж, У и К и общей оси отв. Д и М 0,03 мм на длине 100 мм.
10. Допуск параллельности и допуск перекоса общей оси отв. Ж, У и К и оси отв. П 0,07 мм на длине 100 мм.
11. Допуск соосности отв. С относит. отв. Т 0,1 мм в радиусном выражении.
12. Картер и крышка не должны обезличиваться и должны поступать на дефектацию, ремонт и сборку в комплекте.

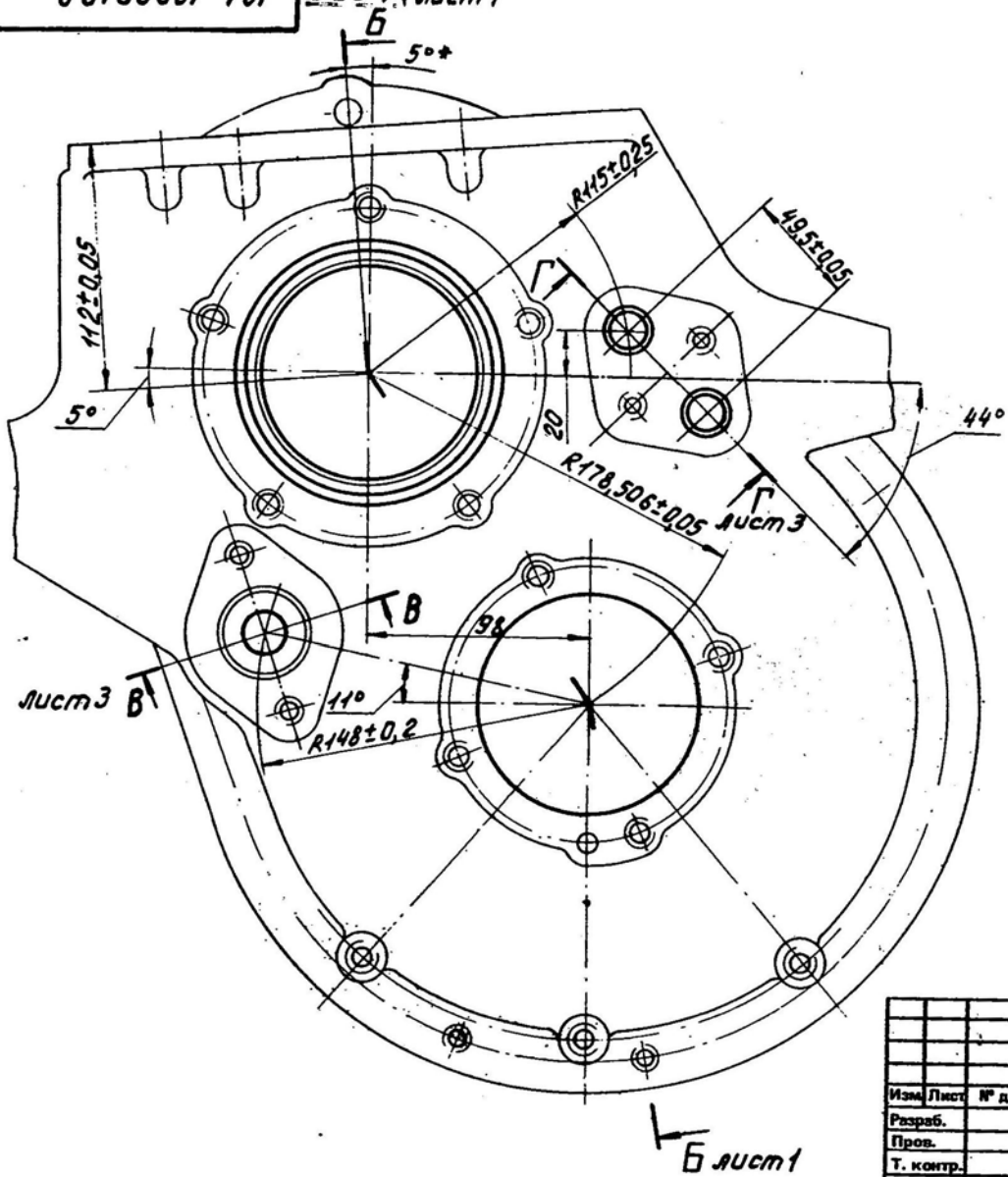
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
A3	1		131-1802012P-I	Картер раздаточной коробки	1шт.	830-мен поз.2
A3	2		131-1802012P-II	Картер раздаточной коробки	1шт.	830-мен поз.1
A3	3		131-1802020P-I	Крышка раздаточной коробки	1шт.	830-мен поз.4
A3	4		131-1802020P-II	Крышка раздаточной коробки	1шт.	830-мен поз.3
				<b>Стандартные изделия</b>		
	5		201499-ПВ	M10x30-6g, OHO25102-69	15	черт. 3-д-изготоб.
	6		305447-П	Штифт	2	черт. 3-д-изготоб.

131-1802010P

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер раздаточной коробки с крышкой. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Проект.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист 1	Листов 3	

131-1802010P

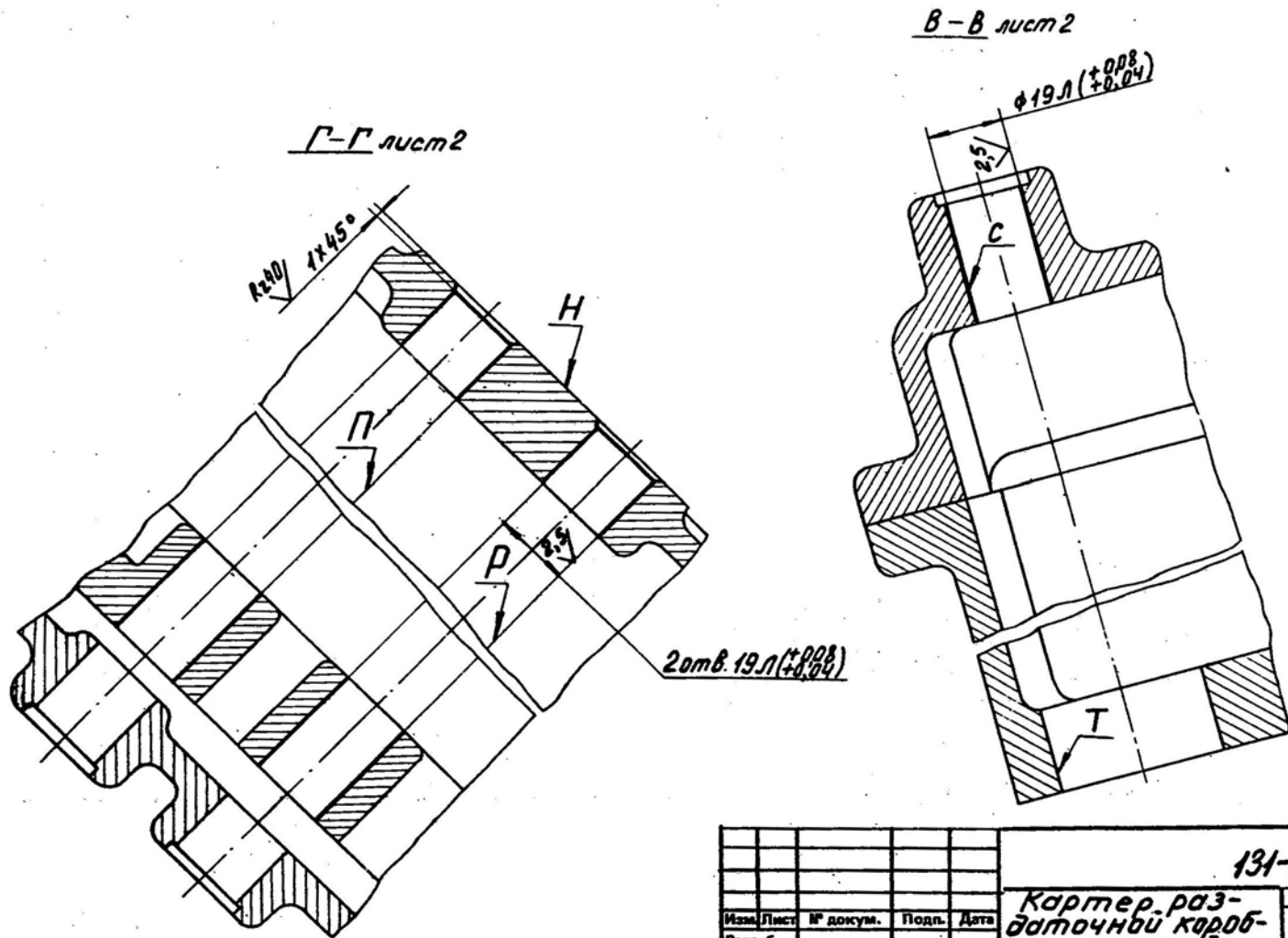
Вид А лист 1



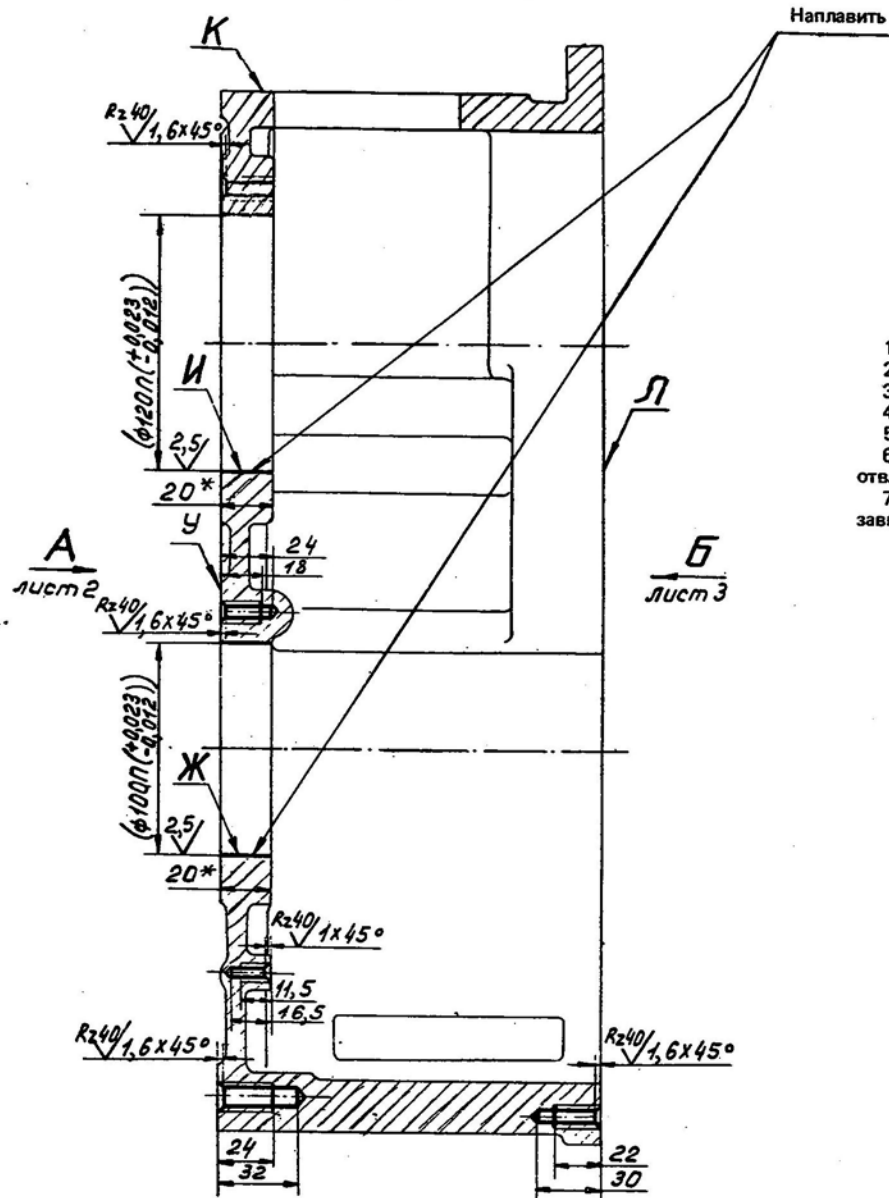
					<b>131-1802010P</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Картер раздаточной коробки с крышкой. Сборочный чертёж</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 2	Листов 3	
Н. контр.								
Утв.								



131-1802010P



					131-1802010P					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер раз- даточный карб- ки с крышкой. Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.										
Прое.										
Т. контр.								Лист 3	Листов	
Н. контр.										
Утв.										



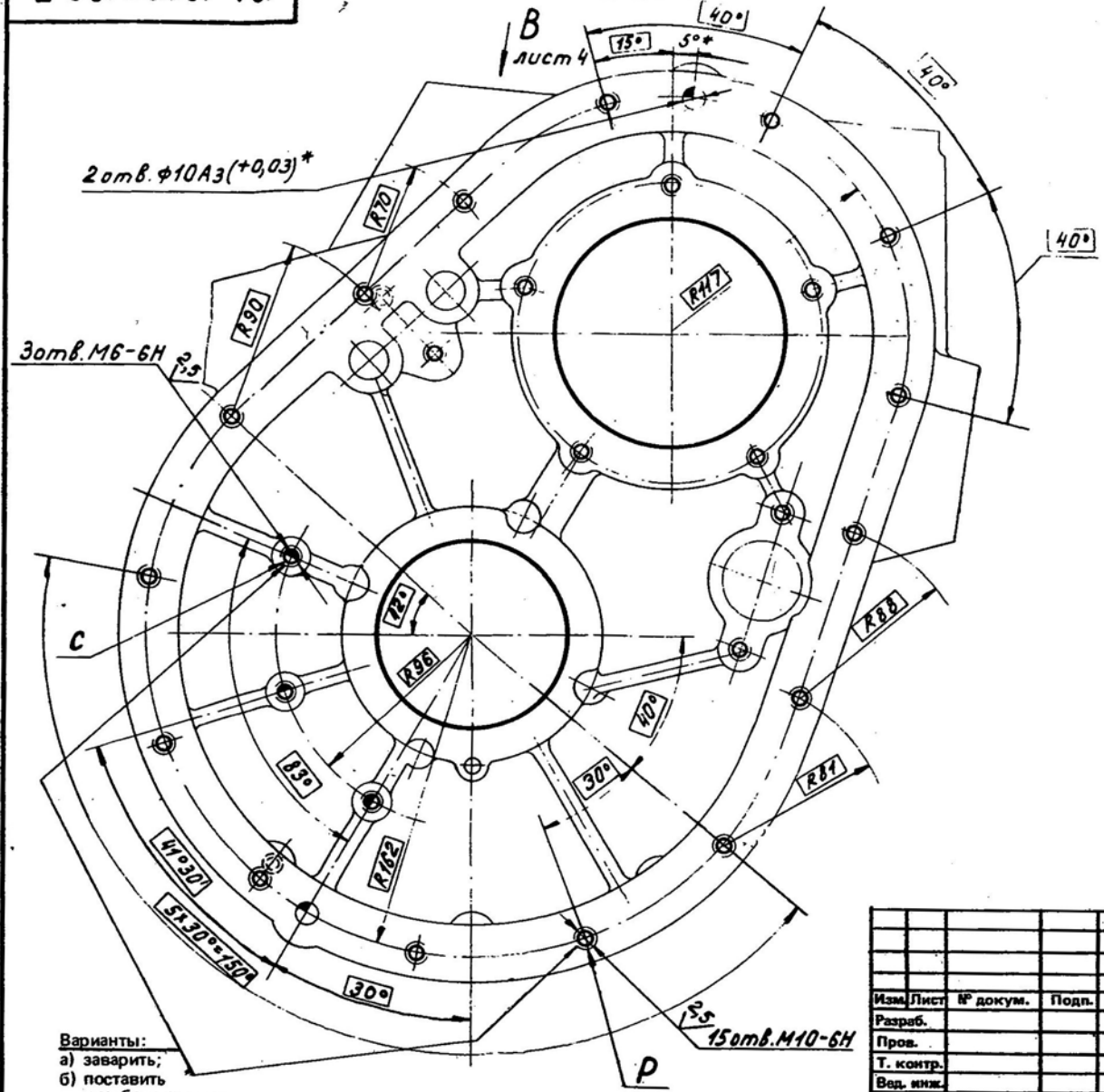
1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.
3. \* Размеры для справок.
4. Допуск плоскостности поверхн. У, К и Л не более 0,1 мм.
5. Допуск перпендикулярности поверхн. К относит. поверхн. У 0,1 мм.
6. Позиционный допуск отв. М, Н, П, Р и С 0,16 мм в радиусном выражении. База — отв. И и Ж (допуск зависимый).
7. Позиционный допуск отв. Ф 0,16 мм, отв. Т 0,08 мм в радиусном выражении (допуск зависимый).

				131-1802012P-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер раздаточной коробки  С415 ГОСТ 1412-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист 1	Листов 4	
Утв.								



131-1802012P-I

Вид Б лист 1

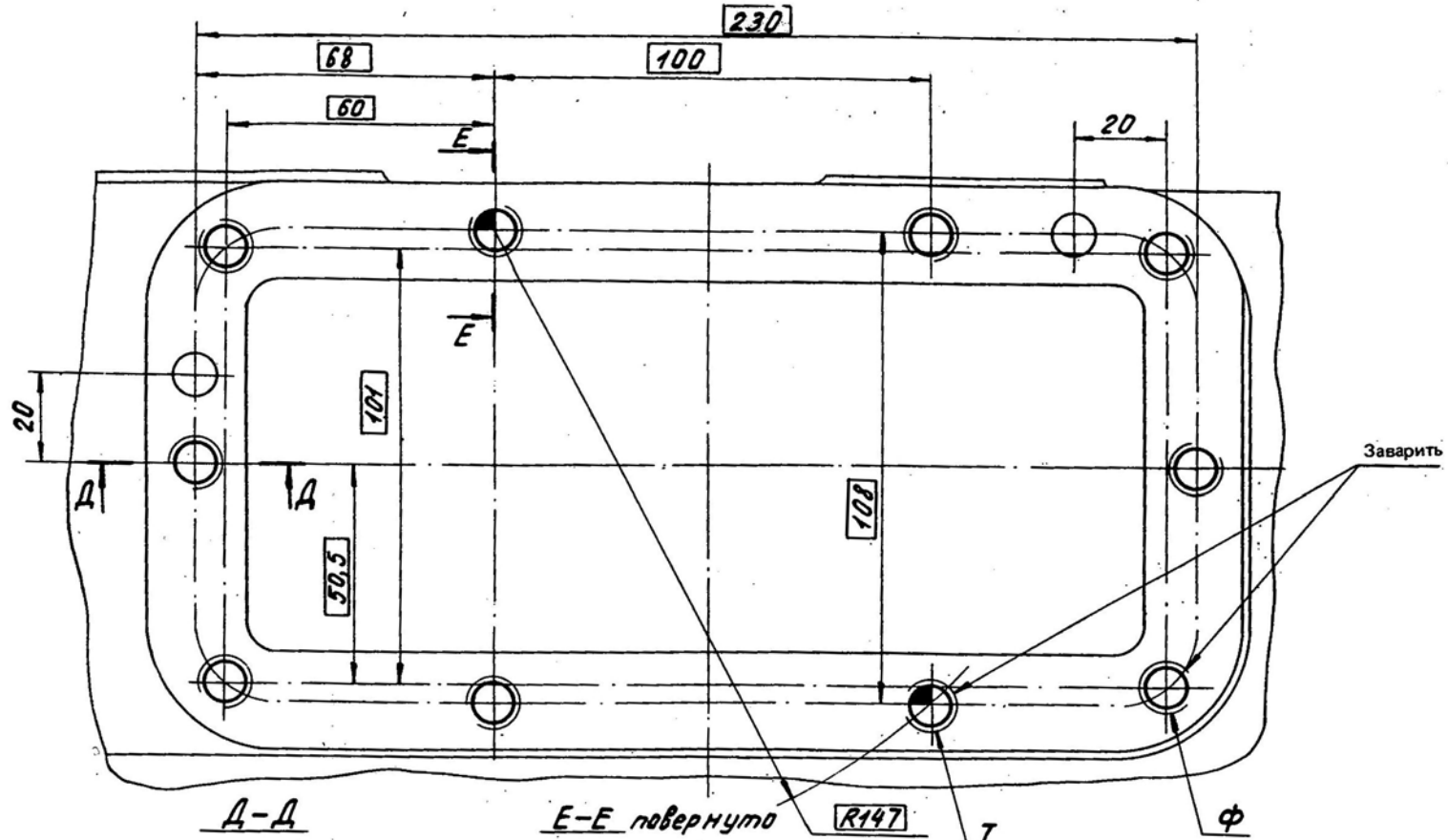


Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

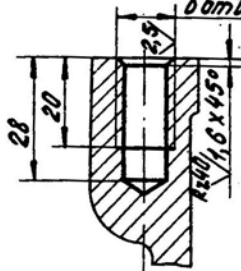
				131-1802012P-I			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Картер раздаточной коробки					Лист 3	Листов	
С415 ГОСТ 1412-79							

131-1802012P-I

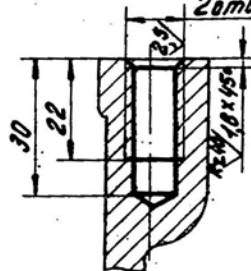
Вид В лист 3



Д-Д  
отв. М12-6Н



Е-Е повернуто  
отв. М12-6Н



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

131-1802012P-I

**Картер  
раздаточной  
коробки**

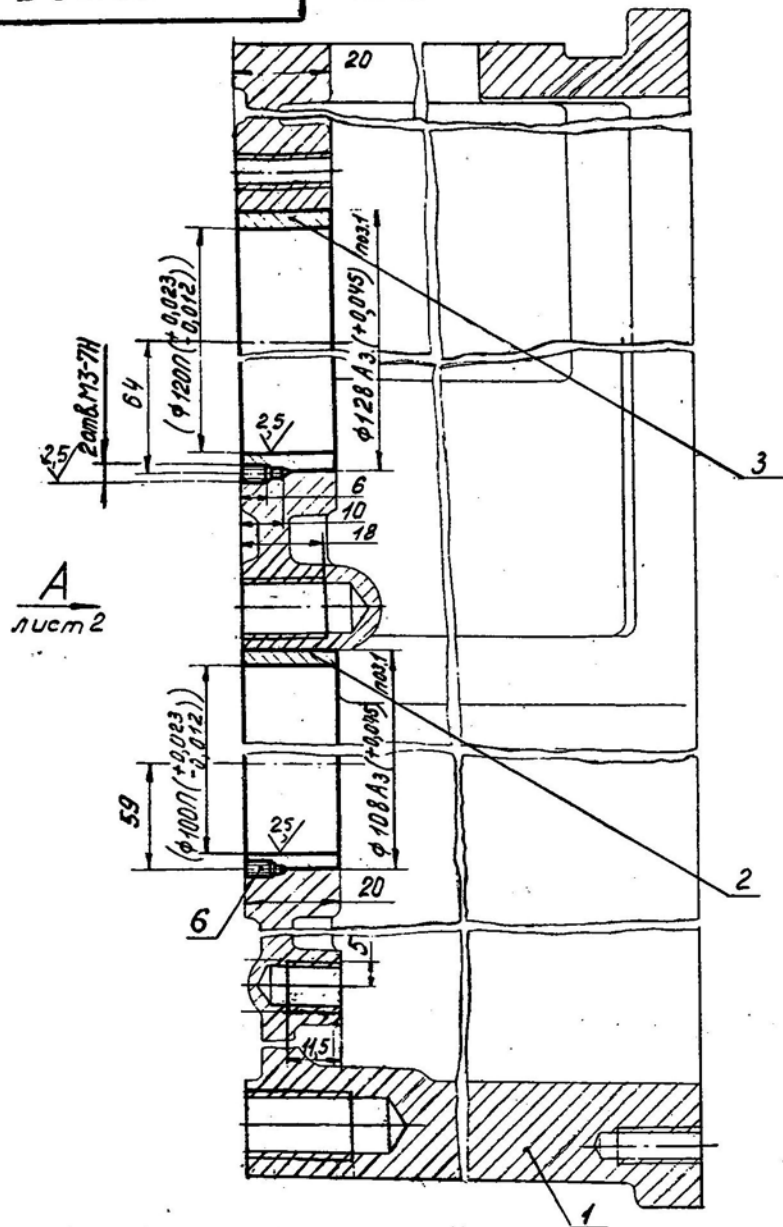
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4		Листов

СЧ15  
ГОСТ 1412-79



131-1802012P-II

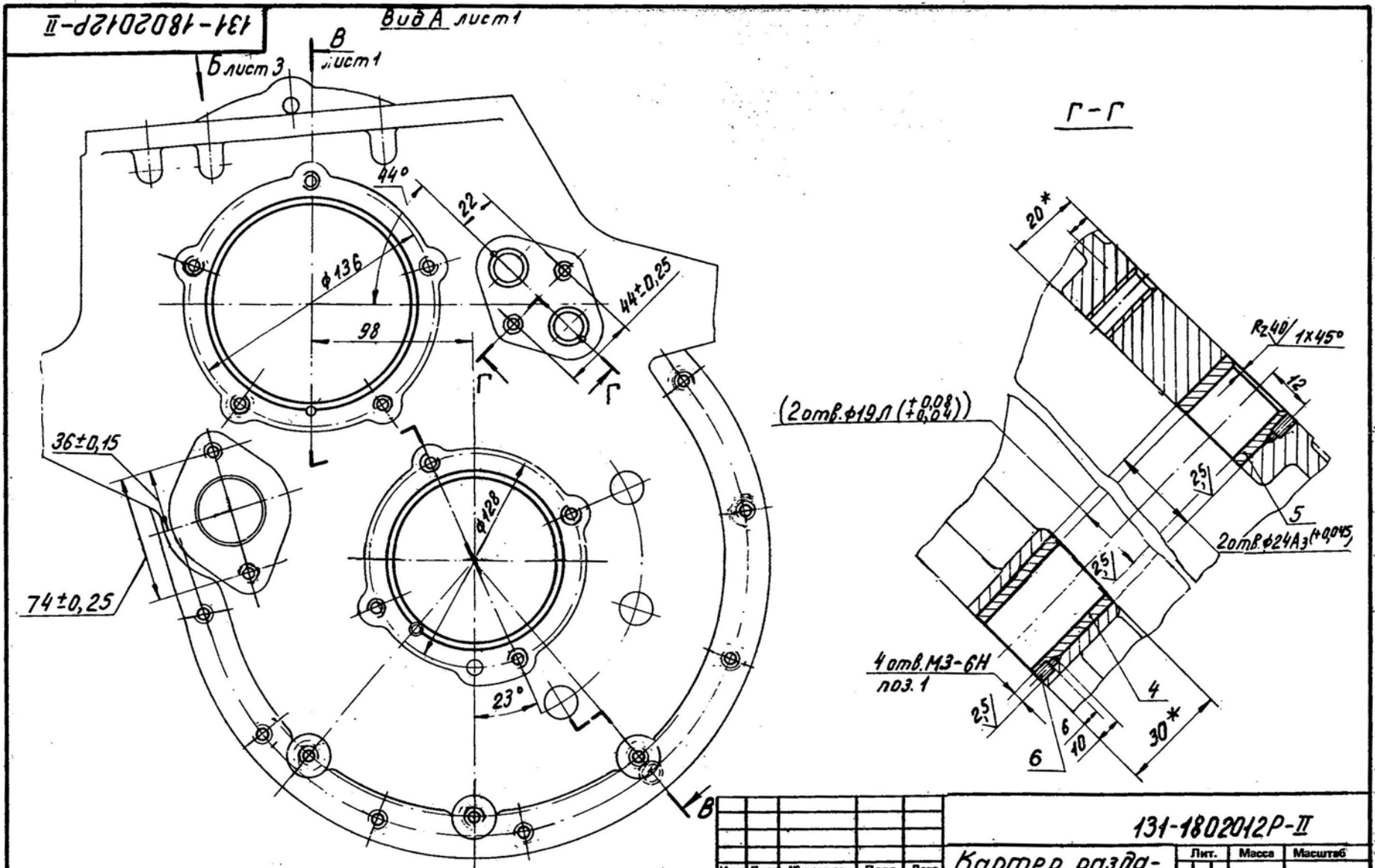
В-В лист 2



A  
лист 2

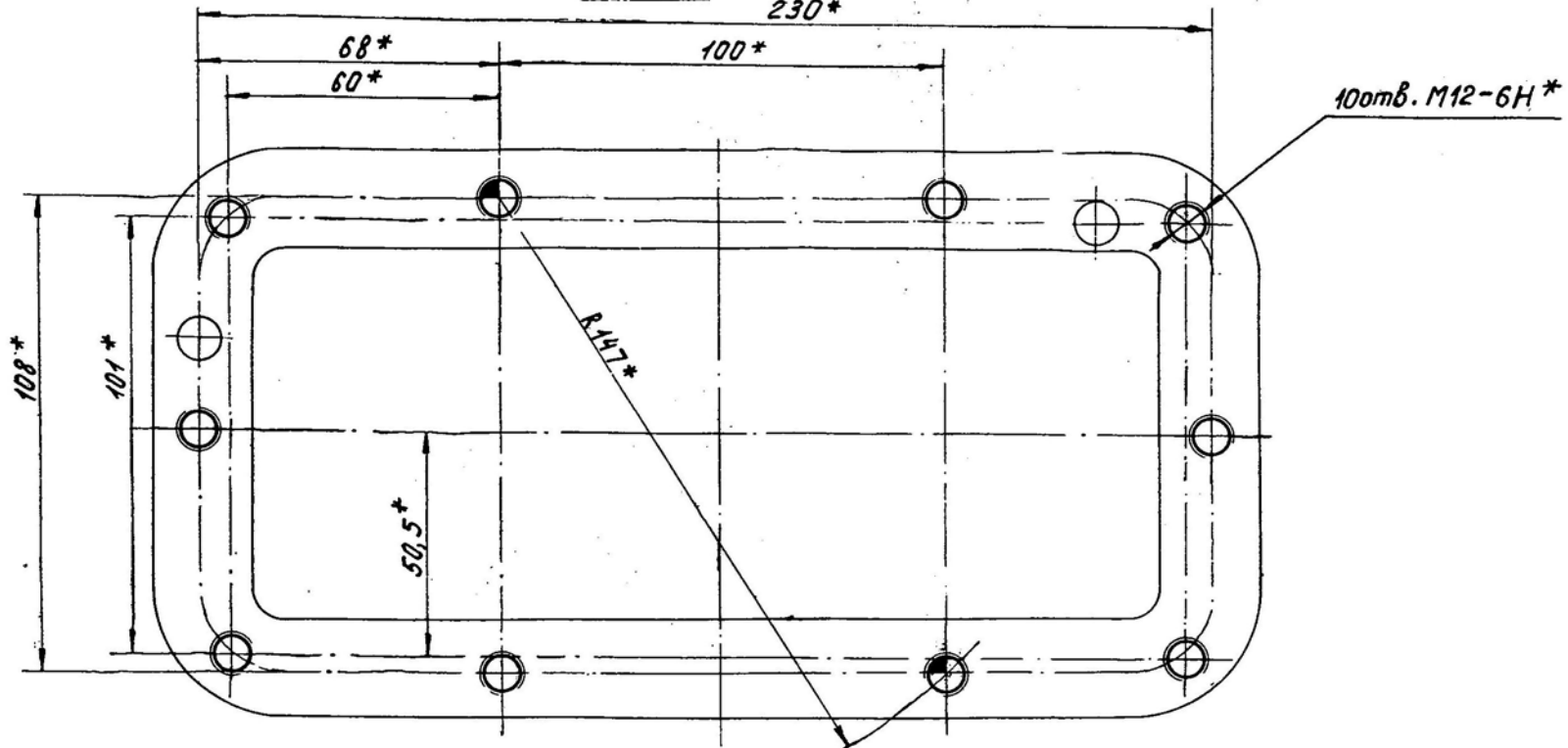
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.
- Втулки не должны выступать за прилегающие поверхности картера.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		131-1802012P	картер Б415 ГОСТ 4412-79	1	
А4	2		131-1802012P-II1	втулка	1	
А4	3		131-1802012P-II2	втулка	1	
А4	4		131-1802012P-II3	втулка	3	
А4	5		131-1802012P-II4	втулка	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		винт М3х6-68-68-093 ГОСТ 1417-75	8	
<b>131-1802012P-II</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер раздаточной коробки Лист 1 из 3 листов	
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вер. изм.						
Н. контр.						
Утв.						



					<b>131-1802012P-II</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Картер раздаточной коробки</b>		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.					Лист 2		Листов
					С415 ГОСТ 1412-79		

Вид Б лист 2  
230\*

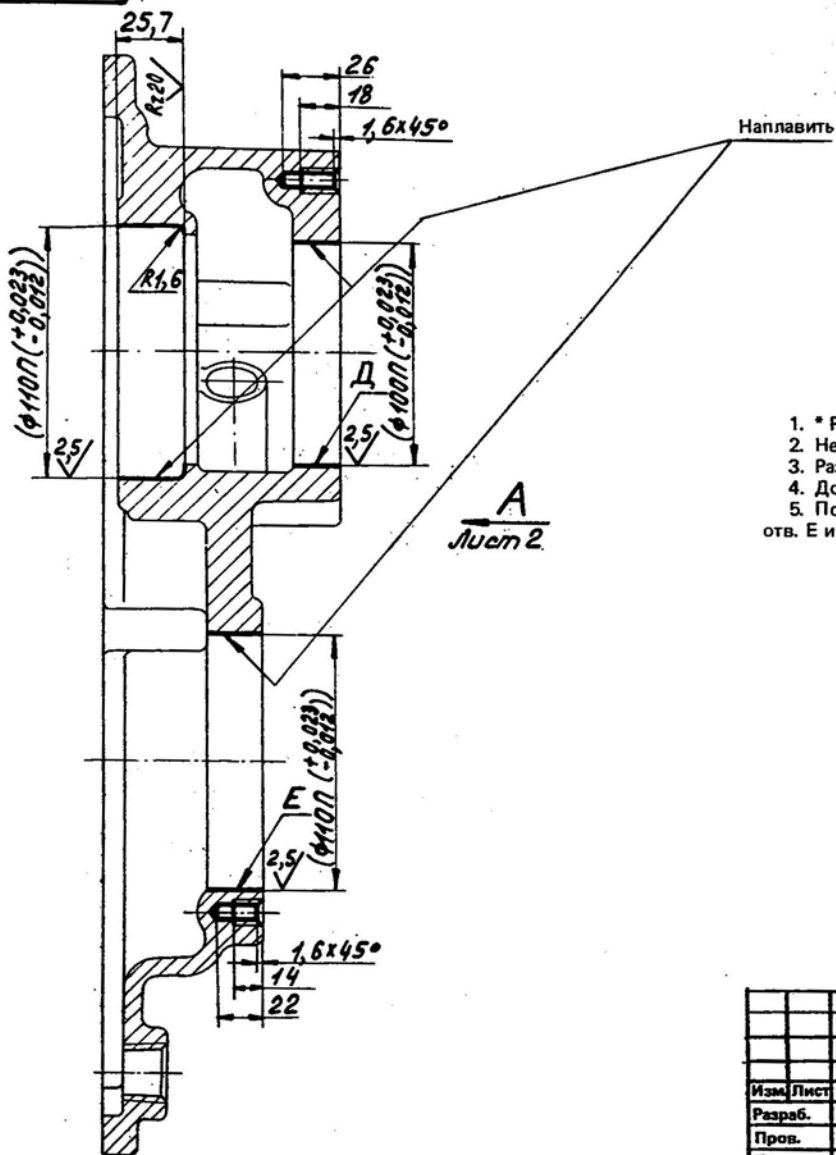


				131-1802012P-II			
				Картер раздаточной коробки			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 3	Листов	
Н. контр.							
Утв.							

I-1802020P-I

B-B Лист 2

Rz40 (✓)



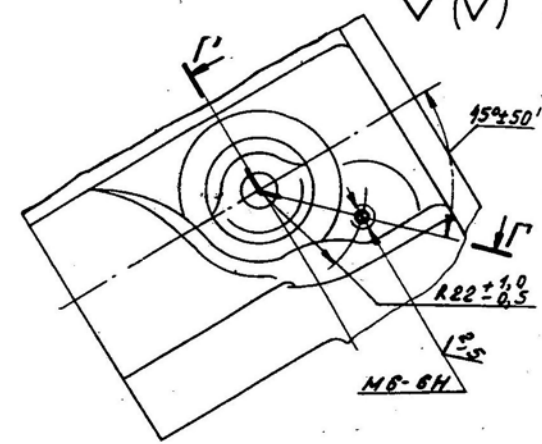
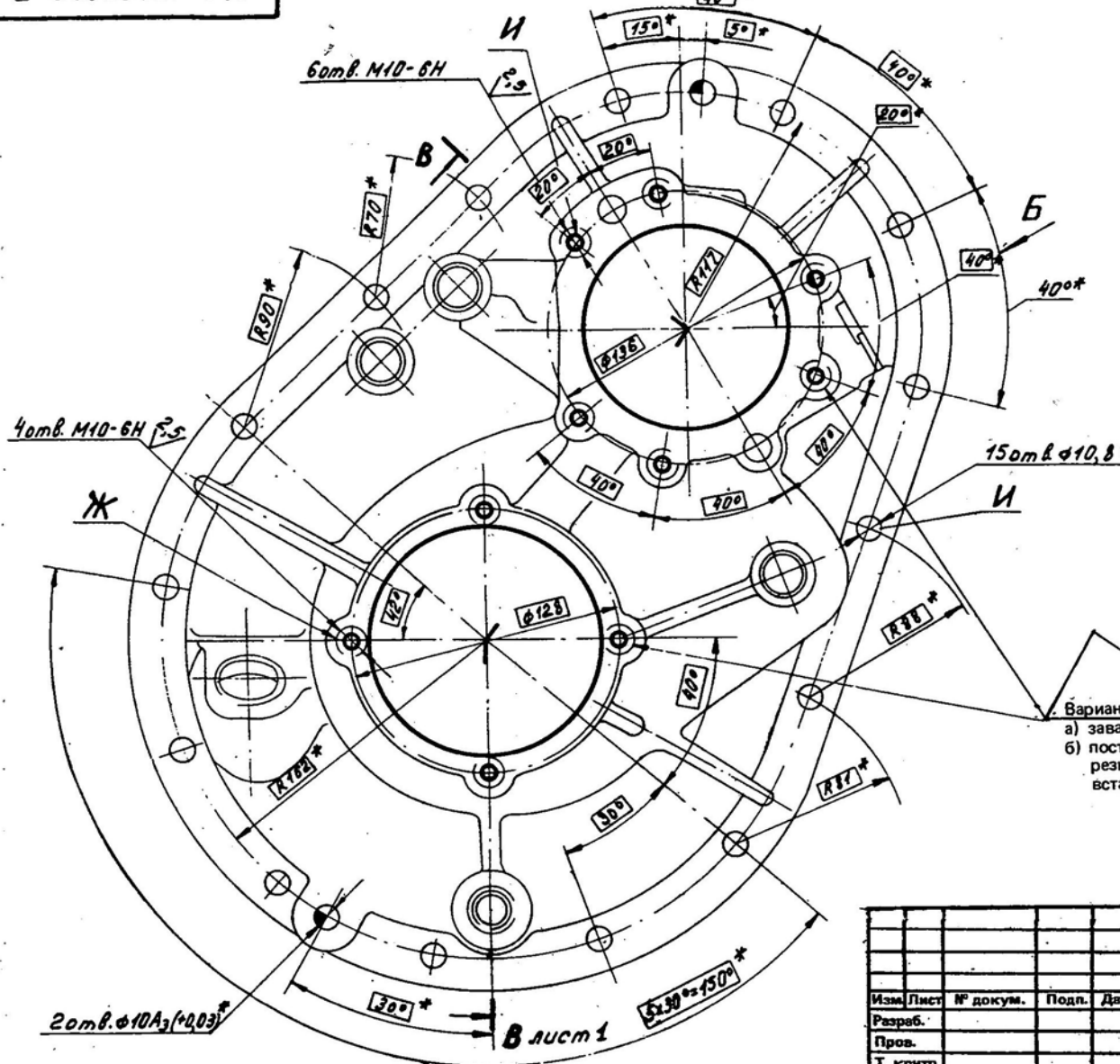
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.
4. Допуск плоскостности поверхн. Д 0,1 мм.
5. Позиционный допуск осей отв. И и Ж 0,16 мм в радиусном выражении. База — отв. Е и Д (допуск зависимый).

				131-1802020P-I			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Крышка картера раздаточной коробки					Лист 1	Листов	
С418.					ГОСТ 1412-79		
Утв.							

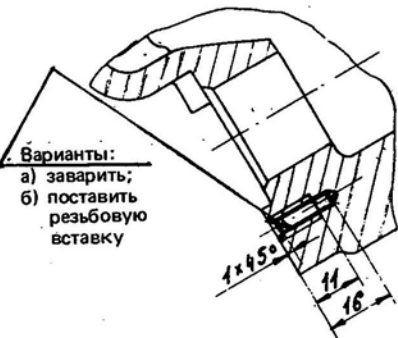
Вид А

Вид Б

R20 (✓)



Г-Г



Варианты:  
а) заварить;  
б) поставить резьбовую вставку

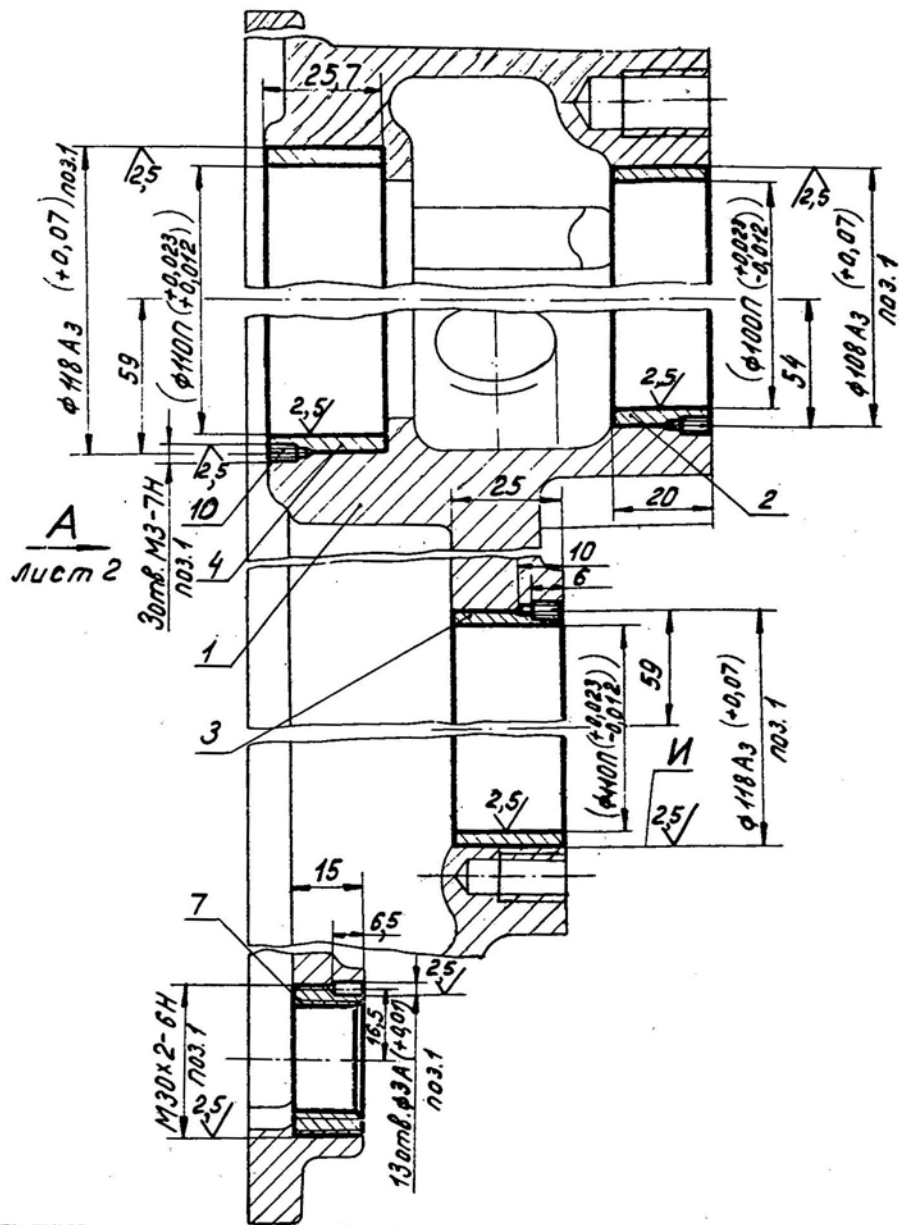
20 шт. φ10A3±0.03

В лист 1

				131-1802020P-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка картера раздаточной коробки	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Про.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
С418 ГОСТ 1412-79						Лист 2	Листов	

131-1802020P-II

В-В Лист 2



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.
- Допуск соосности отв. Ж относит. отв. К 0,03 мм.
- Втулки не должны выступать за прилегающие поверхности крышки.
- Вариант I не выполняется при установке втулки в отв. И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		131-1802020P	Крышка картера СЧ18 ГОСТ1412-79	1	
А3	2		131-1802012P-IIH1	Втулка	1	
	3		131-1802020P-IIH1	Втулка	1	
А4	4		131-1802020P-IIH2	Втулка	1	
А4	5		131-1802020P-IIH3	Втулка	1	
А4	6		131-1802020P-IIH4	Втулка	1	
А4	7		131-1802020P-IIH5	Ввертыш	1	
А4	8		131-1802020P-IIH6	Ввертыш	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
		9		Штифт 3Гх6 ГОСТ3128-78	13	
		10		Винт М3х5-60 68.093 ГОСТ1477-75	3	

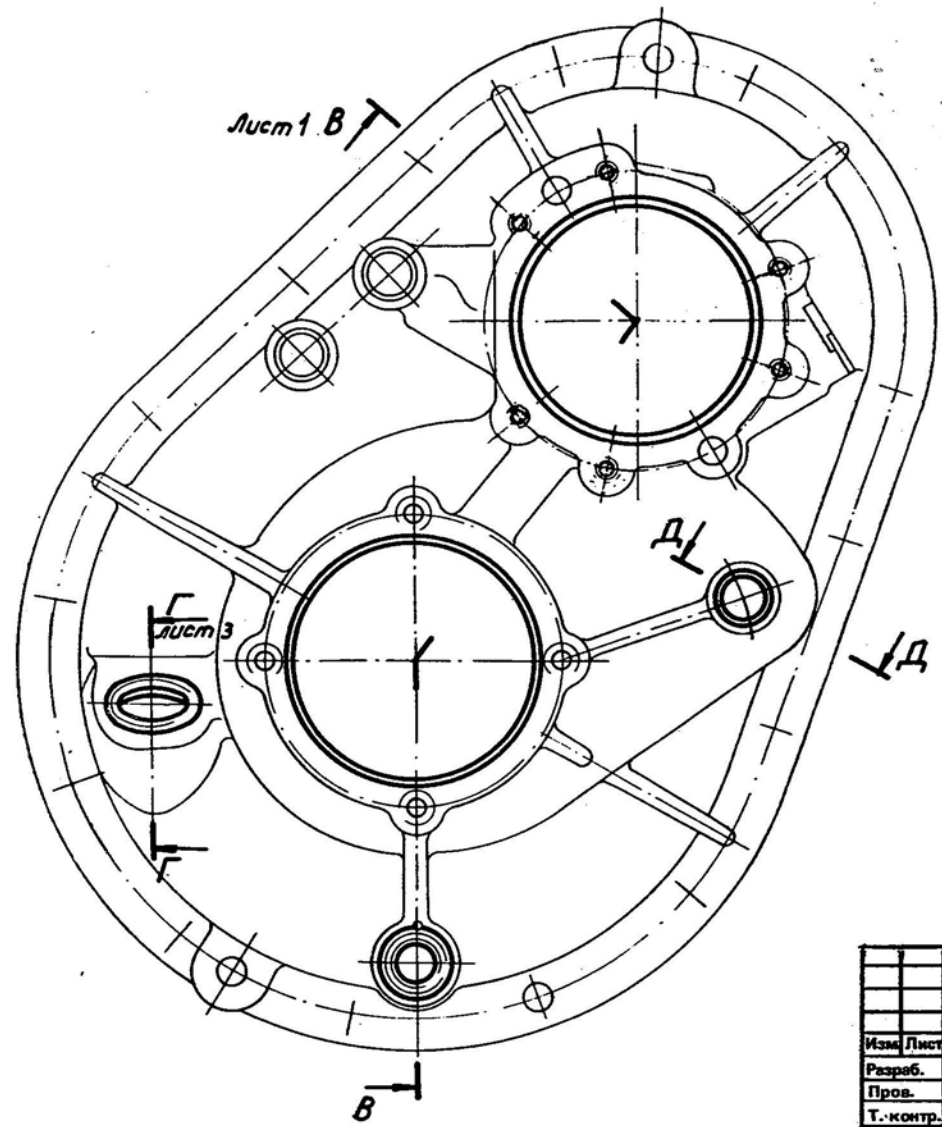
131-1802020P-II

Крышка кар-  
тера разба-  
точной коробки

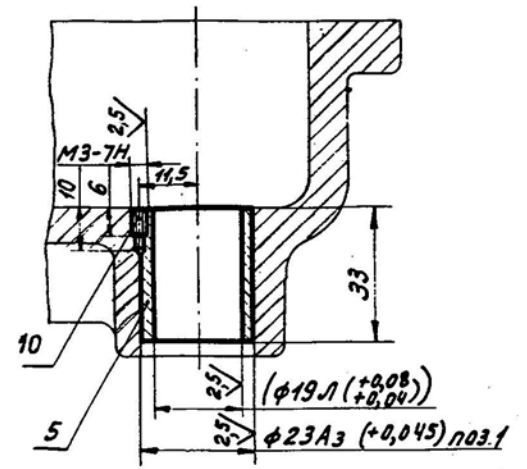
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Лит. Масса Масштаб

Лист 1 Листов 3



Б лист 3

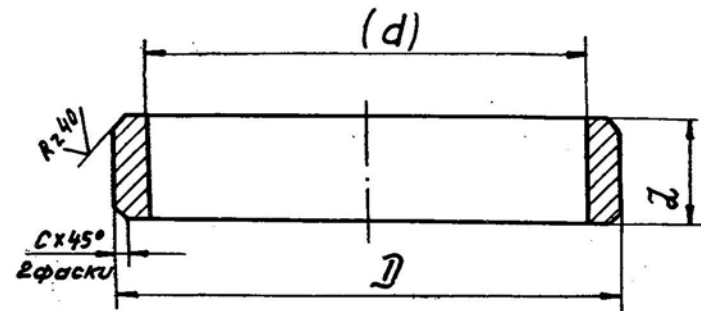


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

131-1802020P-II		
Крышка кар- тера разд- точной коробки		
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 2		Листов





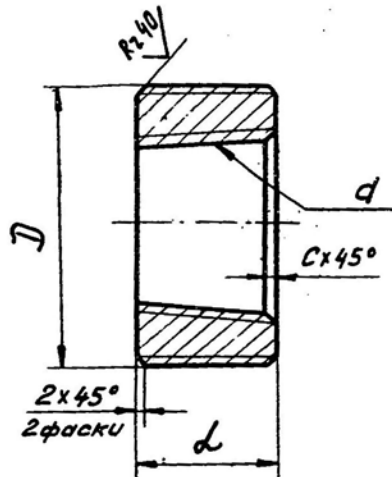


1. Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.

Обозначение	Размер, мм		
	$D$	$d$	$Z$
131-1802020P-IIH1	$\phi 118P_{13} \begin{pmatrix} +0,16 \\ +0,09 \end{pmatrix}$	$\phi 110P \begin{pmatrix} +0,023 \\ -0,012 \end{pmatrix}$	25
131-1802020P-IIH2	$\phi 118P_{13} \begin{pmatrix} +0,18 \\ +0,09 \end{pmatrix}$	$\phi 110P \begin{pmatrix} +0,023 \\ -0,012 \end{pmatrix}$	25,7
131-1802020P-IIH3	$\phi 23P_{13} \begin{pmatrix} +0,095 \\ +0,050 \end{pmatrix}$	$\phi 19L \begin{pmatrix} +0,08 \\ +0,04 \end{pmatrix}$	33
131-1802020P-IIH4	$\phi 12P_{13} \begin{pmatrix} +0,075 \\ +0,040 \end{pmatrix}$	$\phi 8A_4 \begin{pmatrix} +0,1 \end{pmatrix}$	18

				<b>131-1802020P-IIH1</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
<b>Втулка</b>							
<b>Сталь 20</b>							
<b>ГОСТ 4050-74</b>							
					Лист	Листов /	

131-1802020P-IIH5

Rz20  
✓(✓)

Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.

Обозначение	Размеры, мм			
	D	d	C	L
131-1802020P-IIH5	M30x2-6g	КГ 3/4" ОСТ 37.001.311-83	1,6	15
131-1802020P-IIH6	M42x2-6g	КГ 1" ОСТ 37.001.311-83	2	15

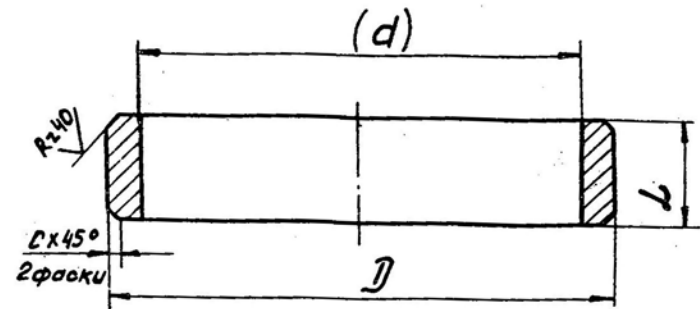
131-1802020P-IIH5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

**Ввертыш**

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

131-1802012P-IIH1

2,5  
✓(✓)

1. Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802010P.

Обозначение	Размеры, мм		
	D	d	L
131-1802012P-IIH1	$\phi 108Pr1z (+0,16 / +0,09)$	$\phi 100П (+0,023 / -0,012)$	20
131-1802012P-IIH2	$\phi 128Pr1z (+0,185 / +0,105)$	$\phi 120П (+0,023 / -0,012)$	20
131-1802012P-IIH3	$\phi 24Pr1z (+0,095 / +0,050)$	$\phi 19Л (+0,08 / +0,04)$	30
131-1802012P-IIH4	$\phi 24Pr1z (+0,095 / +0,050)$	$\phi 19Л (+0,08 / +0,04)$	20

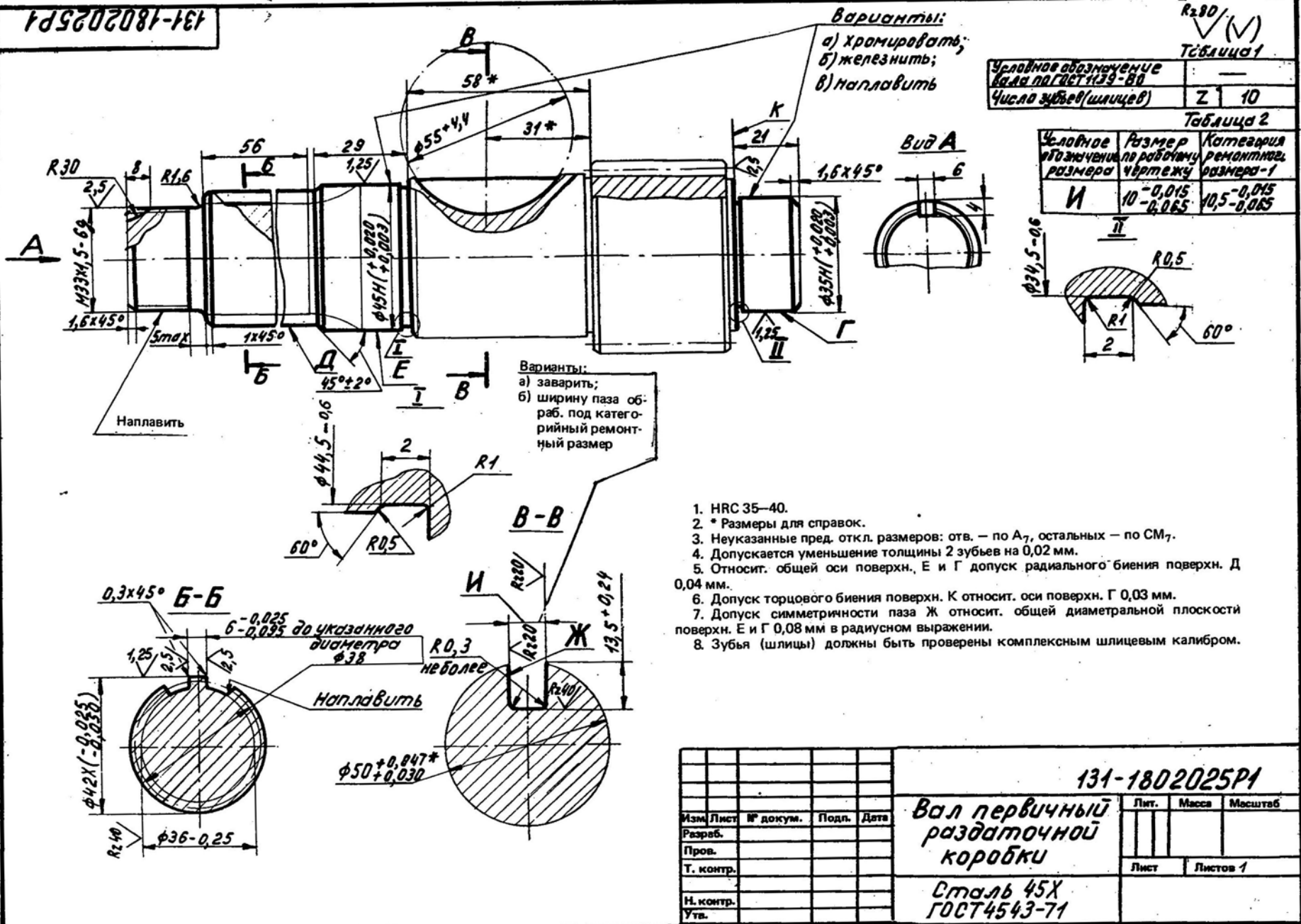
131-1802012P-IIH1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

**Втулка**

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

131-1802025P1



Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить;  
 в) наплавить

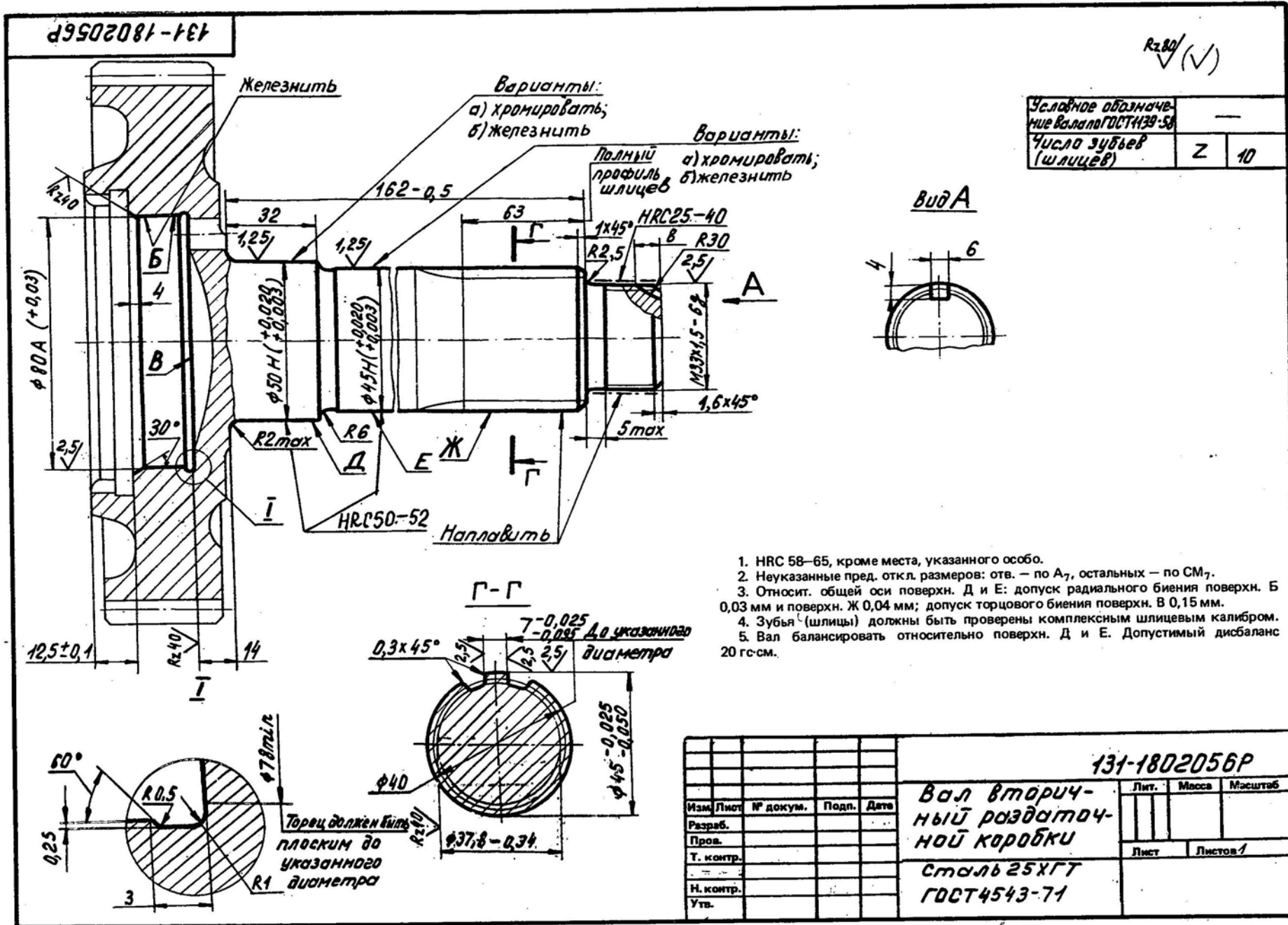
Условное обозначение для ГОСТ 1139-80		—
Число зубьев (шлицев)		Z 10

Таблица 2		
Условное обозначение для применения размера шлица	Размер по рабочему размеру шлица	Категория ремонтного размера-1
И	10-0,015 -0,065	10,5-0,015 -0,065

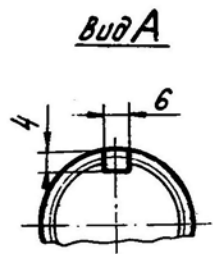
Варианты:  
 а) заварить;  
 б) ширину паза обраб.  
 под категориальный ремонтный размер

1. HRC 35-40.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А7, остальных — по СМ7.
4. Допускается уменьшение толщины 2 зубьев на 0,02 мм.
5. Относит. общей оси поверхн. Е и Г допуск радиального биения поверхн. Д 0,04 мм.
6. Допуск торцового биения поверхн. К относит. оси поверхн. Г 0,03 мм.
7. Допуск симметричности паза Ж относит. общей диаметральной плоскости поверхн. Е и Г 0,08 мм в радиусном выражении.
8. Зубья (шлицы) должны быть проверены комплексным шлицевым калибром.

131-1802025P1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
<b>Вал первичный раздаточной коробки</b>				
			Лист	Листов 1
Сталь 45Х ГОСТ 4543-71				



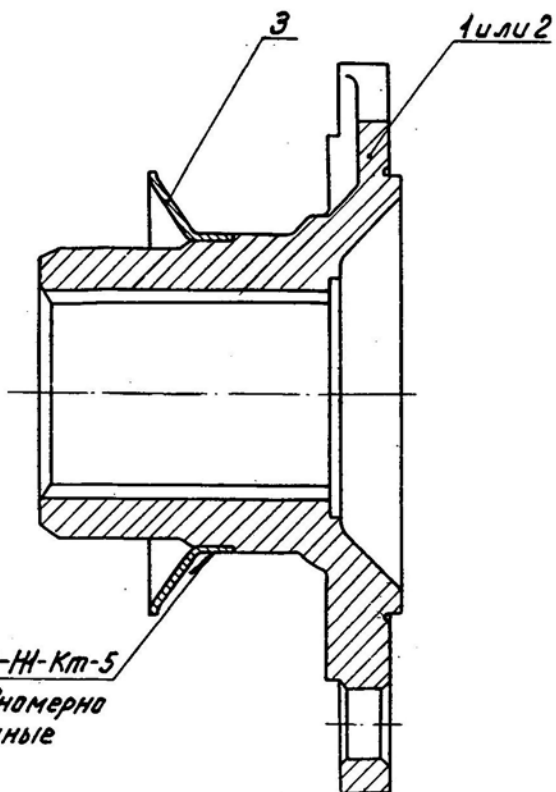
Словное обозначение Вала по ГОСТ 1139-58	—	
Число зубьев (шлицев)	Z	10



1. HRC 58-65, кроме места, указанного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. общей оси поверхн. Д и Е: допуск радиального биения поверхн. В 0,03 мм и поверхн. Ж 0,04 мм; допуск торцового биения поверхн. В 0,15 мм.
4. Зубья (шлицы) должны быть проверены комплексным шлицевым калибром.
5. Вал балансировать относительно поверхн. Д и Е. Допустимый дисбаланс 20 гс·см.

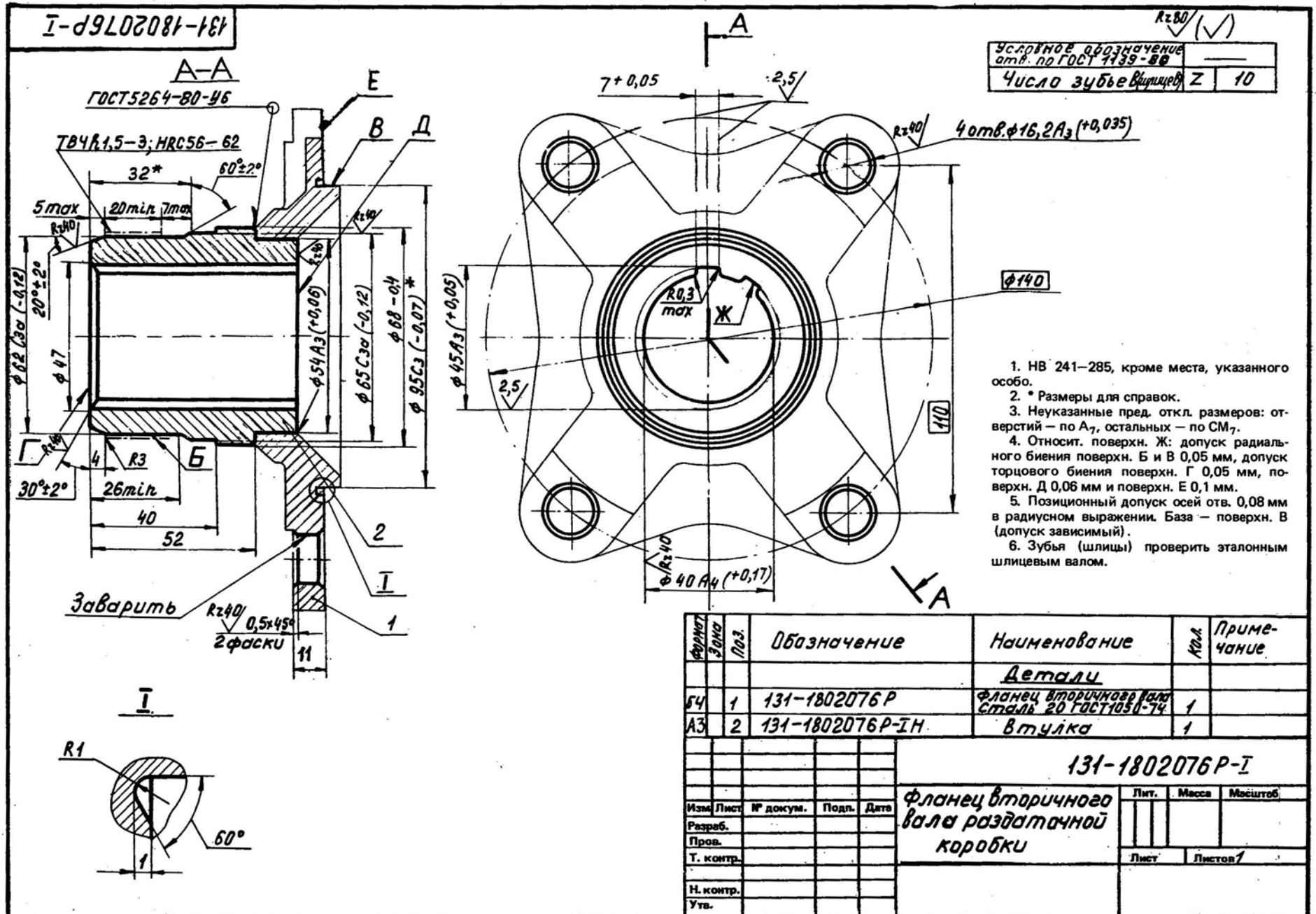
				<b>131-1802056P</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.					<b>Вал вторич- ный раздаточ- ной коробки</b>  <b>Сталь 25ХГТ</b> <b>ГОСТ 4543-71</b>		
Утв.							

131-1802075P

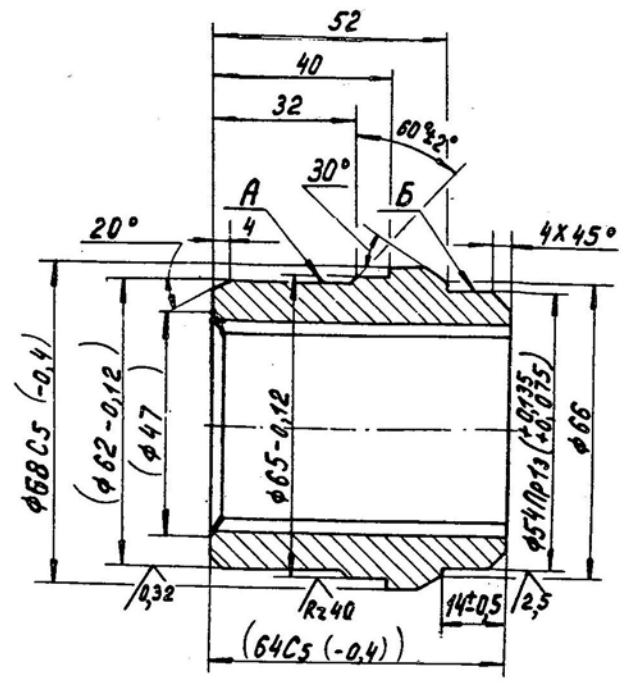
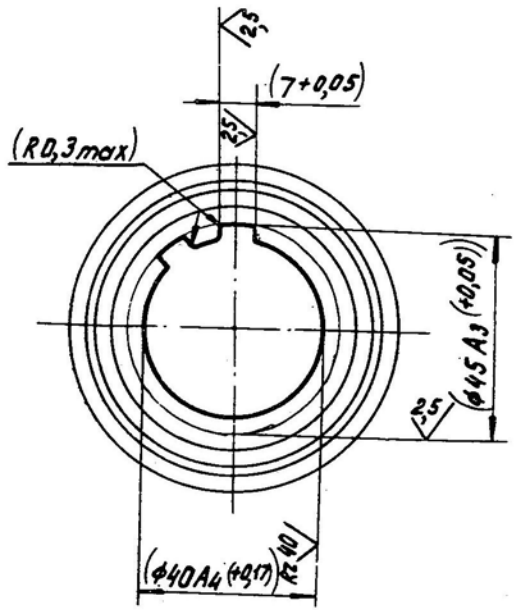


ГОСТ 15878-70-И-Кт-5  
4 точки равномерно  
расположенные

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Ко-л.	Примечание
			<b>Сборочные единицы</b>		
A3	1	131-1802076P-I	Фланец вторичного вала раздаточной коробки	1	1 шт. в со- мем поз. 2
			<b>Детали</b>		
A3	2	131-1802076P-II	Фланец вторичного вала раздаточной коробки	1	1 шт. в со- мем поз. 1
	3	131-1802077	Отражатель	1	Черт. эскиза изготавливает
<b>131-1802075P</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец вторичного вала раздаточной коробки в сборе</b>
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
			Лит.	Масса	Масштаб
			Лист	Листов /	



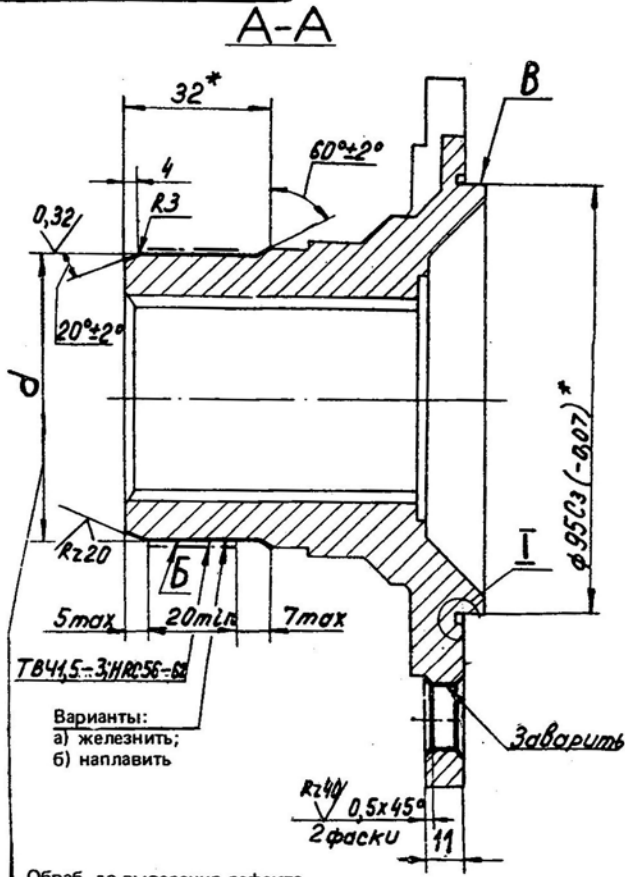




1. НВ 241—285.
2. Допуск радиального биения поверхн. А и Б относит. оси отв. 0,3 мм.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отверстий — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
4. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1802076P-I.

				<b>131-1802076P-IH</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	
Н. контр.								
Утв.					<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>			

131-1802076P-II



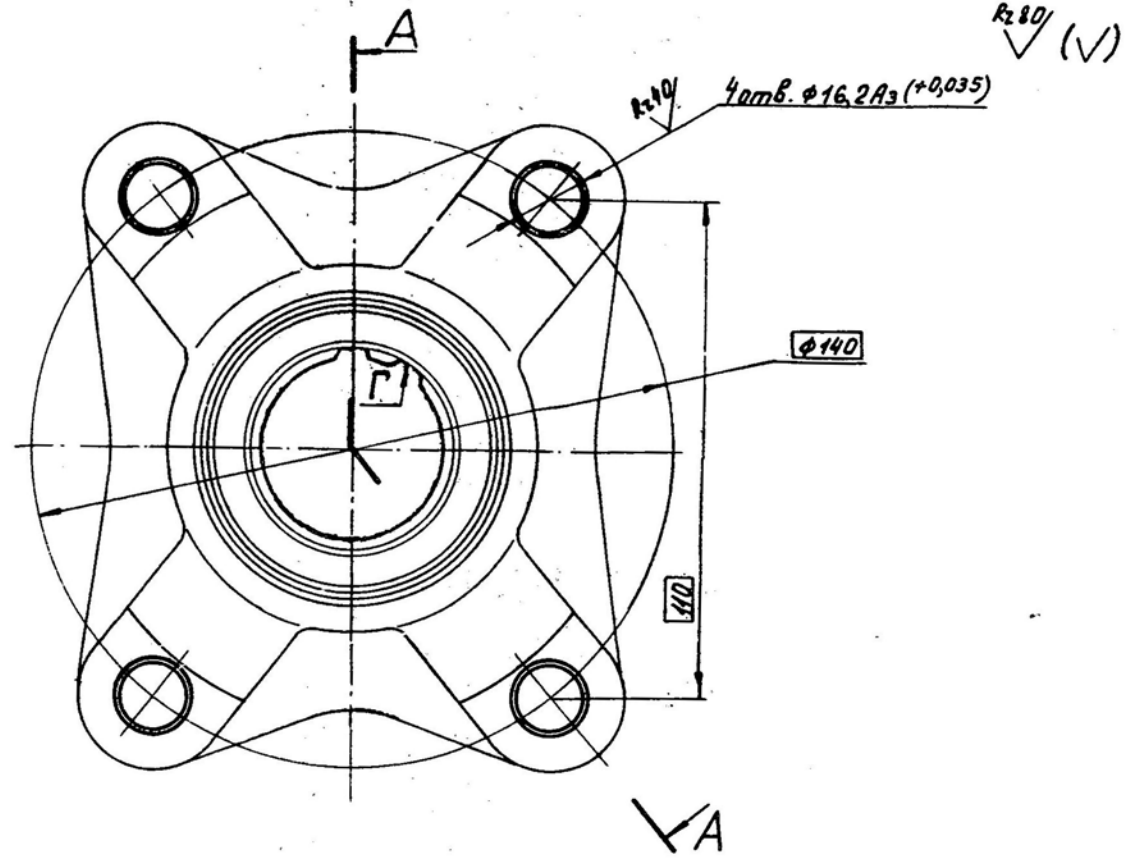
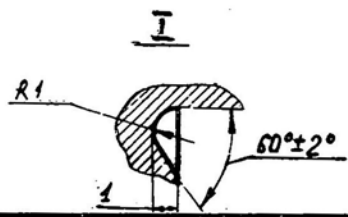
ТВ415-3HR056-88

Варианты:  
а) железнить;  
б) наплавить

Заварить

Обраб. до выведения дефекта

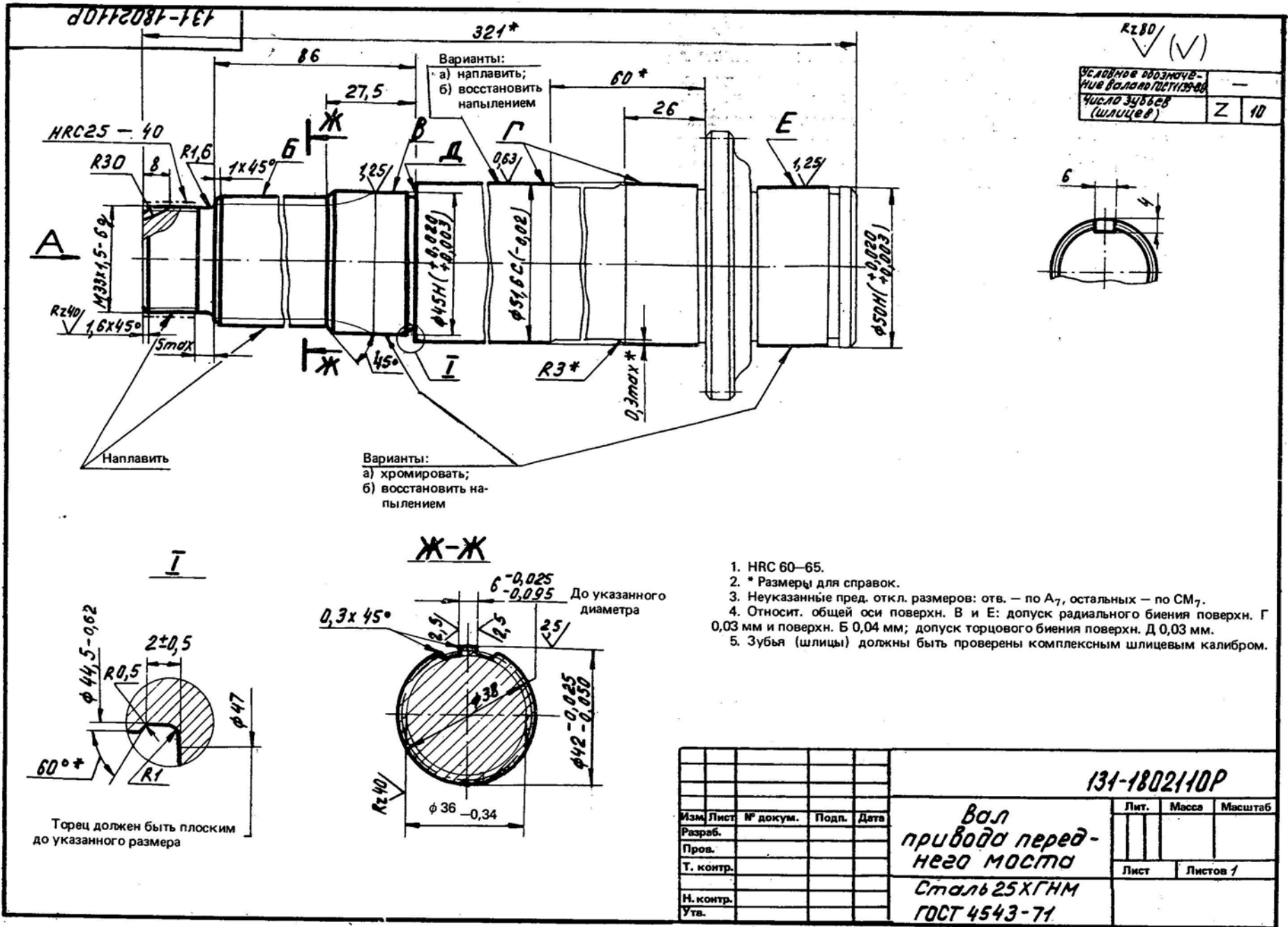
Уменьшение диаметра d (размер по рабочему черт.  $\phi 62Czd (-0,12)$  мм) допускается до 61,7 мм.



1. НВ 241—285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отверстий по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск радиального биения поверхн. Б относит. оси поверхн. В при установке по поверхн. Г 0,05 мм.
5. Позиционный допуск осей отв. 0,08 мм в радиусном выражении. База — поверхн. В (допуск зависимый).

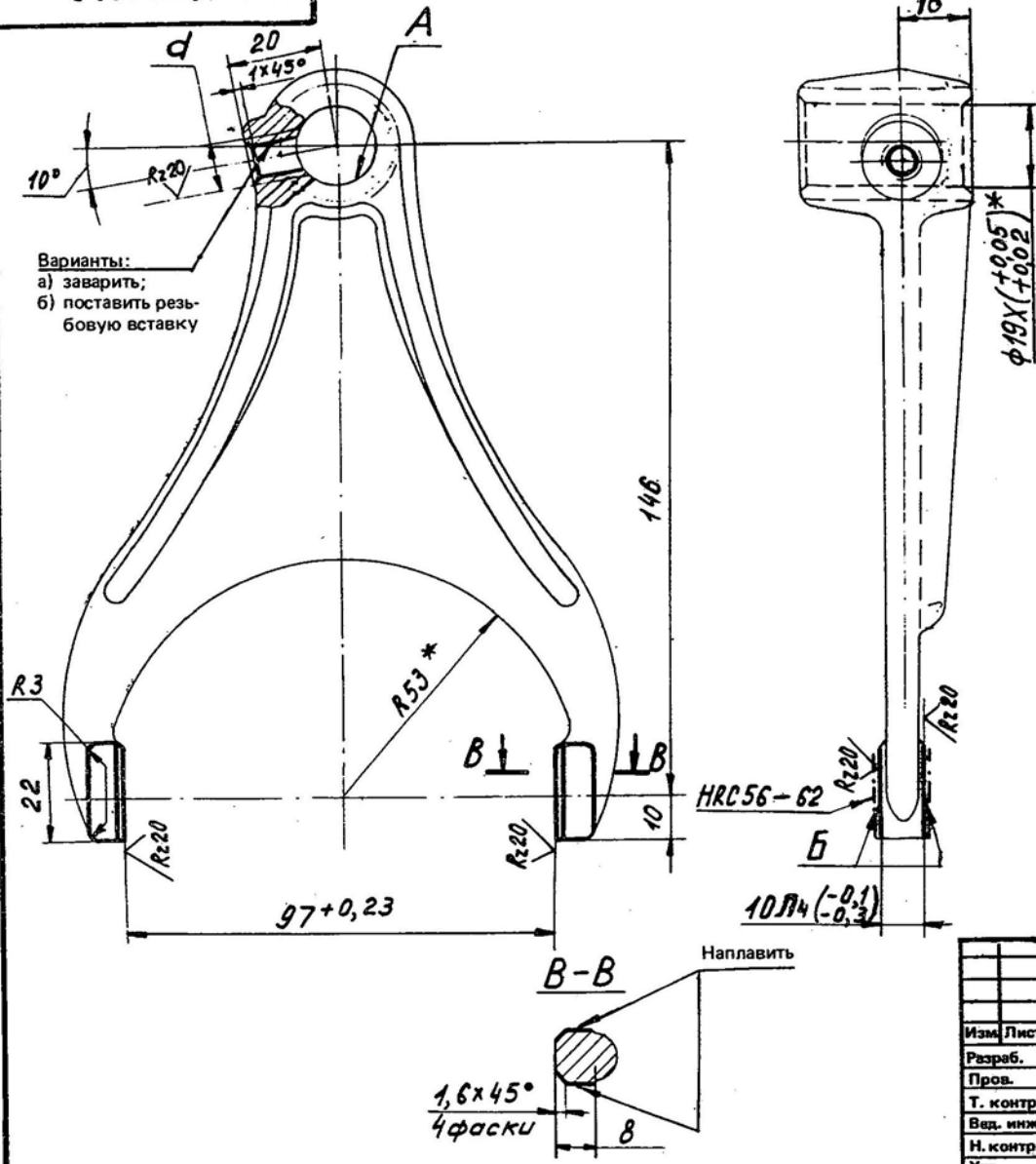
				131-1802076P-II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов	1
Вед. инж.					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Н. контр.							
Утв.							

Фланец вторичного  
вала раздаточной  
коробки



131-1803020P

Rz 40/ (✓)



Варианты:  
а) заварить;  
б) поставить резьбовую вставку

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбового отв. под вставку
d	M40x1-6H	M12x1-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
- Допуск перпендикулярности поверхностей Б относит. оси отв. А 0,2 мм.

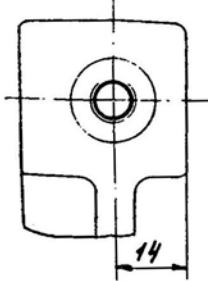
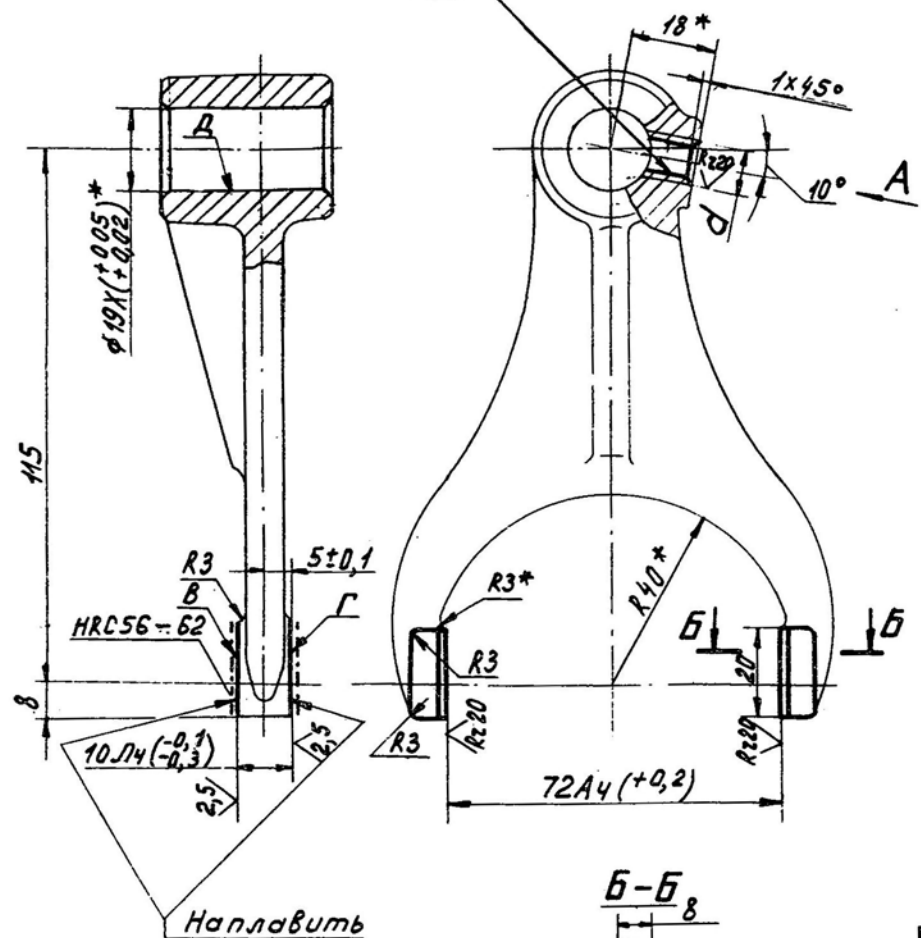
				131-1803020P				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка включения первой передачи раздаточной коробки	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

131-1803113P

Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

Rz40/ (✓) (✓)

Вид А повернуто



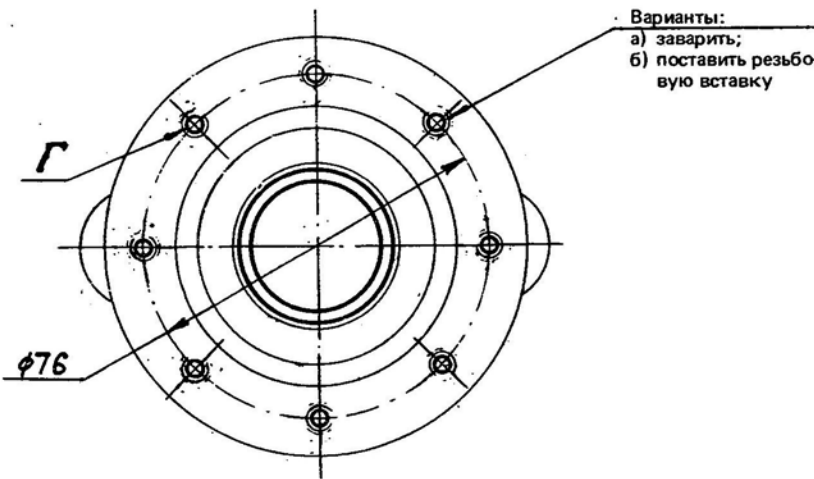
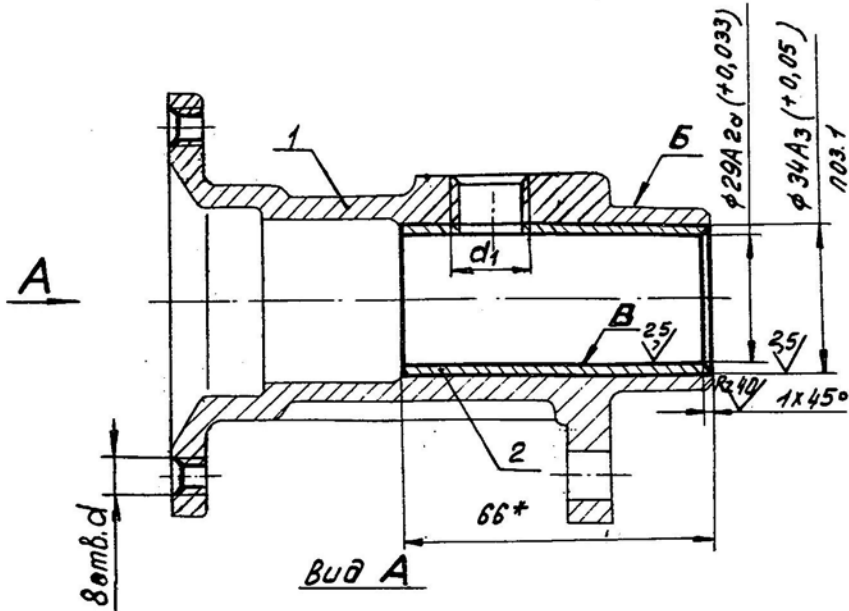
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбового отв. под вставку
d	M10x1-6H	M12x1-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
- Допуск перпендикулярности поверхн. В и Г относит. оси отв. Д 0,2 мм.



131-1803113P				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка включения второй передачи раздаточной коробки	
Разраб.					Лист	Листов /
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						

131-1803215P-I



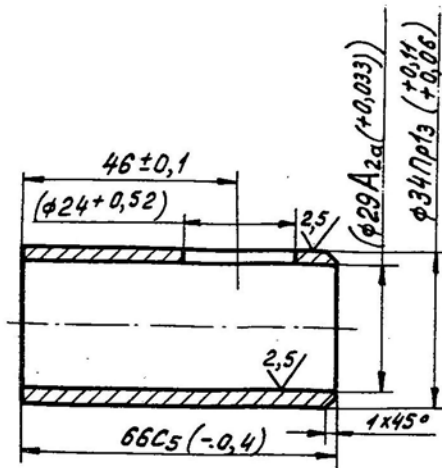
Варианты:  
 а) заварить;  
 б) поставить резьбовую вставку

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер резьбового отв. под вставку
d	M6-6H	M8-6H
d <sub>1</sub>	M16x1,5-6H	M18x1,5-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Позиционный допуск осей отв. Г 0,16 мм в радиусном выражении. База — отв. В (допуск зависимый).
- Допуск радиального биения отв. В относит. оси поверхн. Б 0,05 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	131-1803215P			131-1803215P	детали корпус камеры сплава АК5М7 ГОСТ 2685-75	1	
А4	2	131-1803215P-IH			131-1803215P-IH	втулка	1	

					<b>131-1803215P-I</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Корпус камеры включения привода переднего моста</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов 1	
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								



Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-1803215P-I.

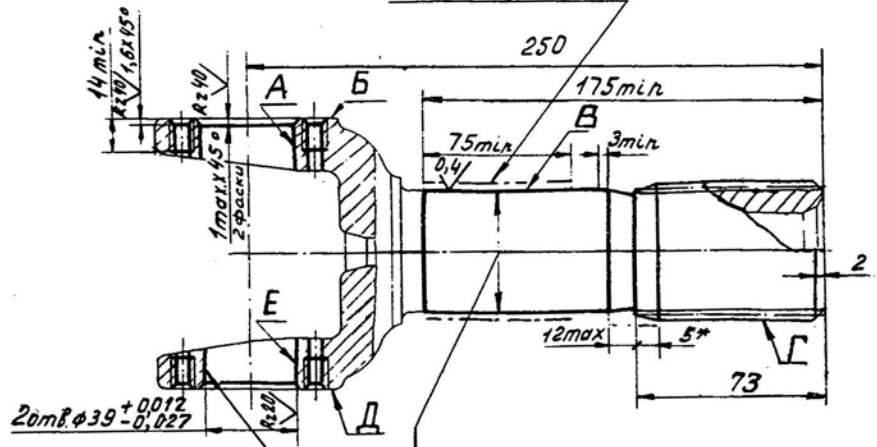
				<b>131-1803215P-IH</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	М:к:шт:аб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов 7	
Утв.					<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>			





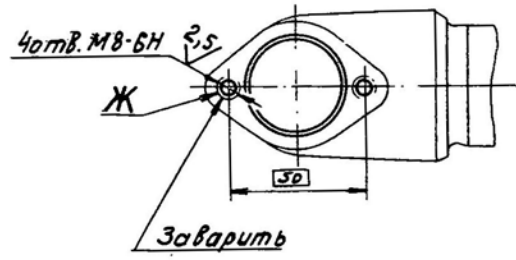
130-2202048P

ТВЧК2-4; HRC52-58



Варианты:  
а) железнить;  
б) наплавить

Варианты:  
б) железнить;  
в) наплавить

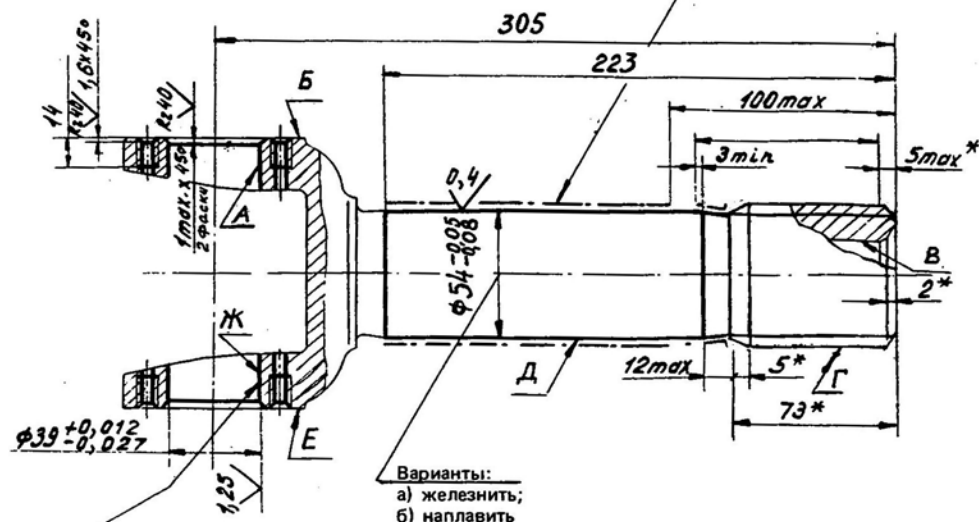


1. HB 207-241, кроме мест, указанных особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск перпендикулярности общей оси поверхн. В и Г относит. общей оси отв. А и Е 0,2 мм на длине 100 мм.
5. Допуск пересечения общей оси отв. А и Е относит. оси поверхн. Г 0,1 мм.
6. Допуск радиального биения поверхн. В относит. поверхн. Г 0,03 мм.
7. Допуск соосности отв. А и Е относит. их общей оси 0,01 мм в радиусном выражении.
8. Допуск перпендикулярности общей оси отв. А и Е относит. поверхн. Б и Д 0,1 мм.
9. Позиционный допуск осей отв. Ж 0,16 мм в радиусном выражении. База — отв. А и Е (допуск зависимый).

				130-2202048P				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Вилка скользящая кардана</b>  Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов 1	
Утв.								

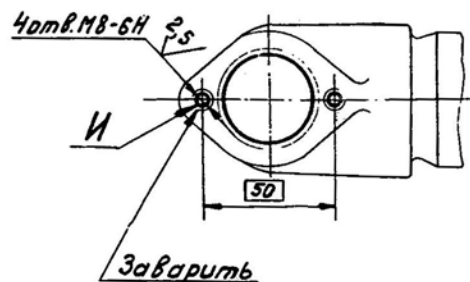
133Г1-2201048Р

ТВЧ К2-4; HRC52-58



Варианты:

- а) железнить;  
б) наплавить



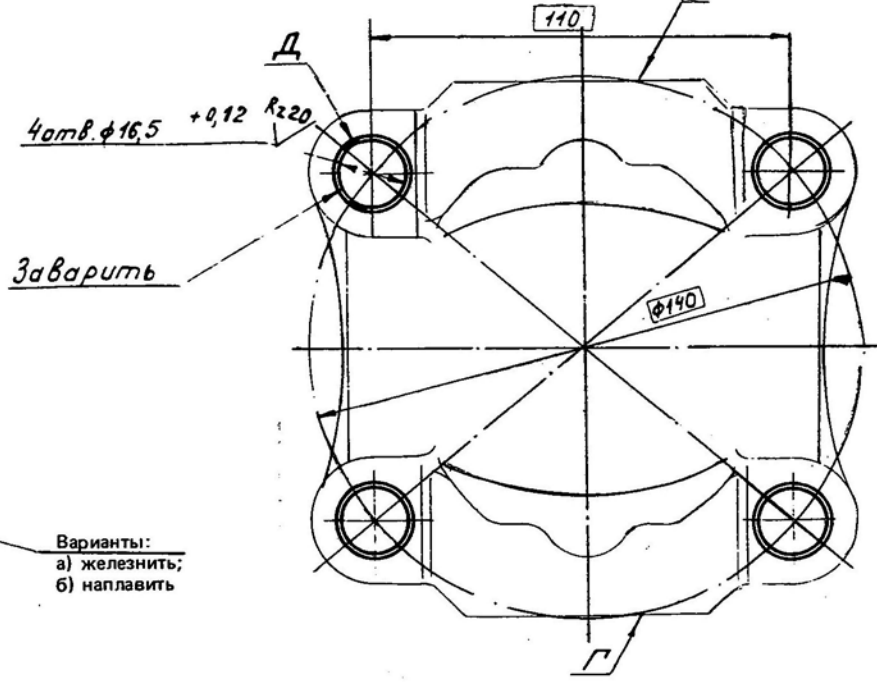
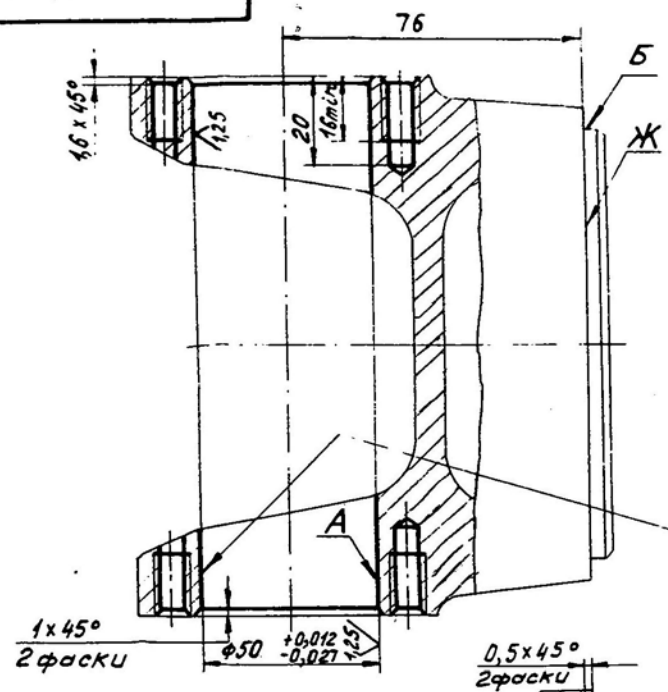
1. НВ 207-241, кроме мест, указанных особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск перпендикулярности оси поверхн. Д относит. общей оси отв. А и Ж 0,2 мм на длине 100 мм.
5. Допуск пересечения общей оси отв. А и Ж относит. оси поверхн. Г 0,01 мм.
6. Допуск перпендикулярности общей оси отв. А и Ж относит. поверхн. Б и Е 0,1 мм.
7. Допуск радиального биения поверхн. Д относит. оси поверхн. В 1,2 мм.
8. Допуск соосности А и Ж относит. их общей оси 0,006 мм в радиусном выражении.
9. Позиционный допуск осей отв. И 0,16 мм в радиусном выражении. База - отв. А и Ж (допуск зависимый).

				133Г1-2201048Р			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
					Лист 1 Листов 1		
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

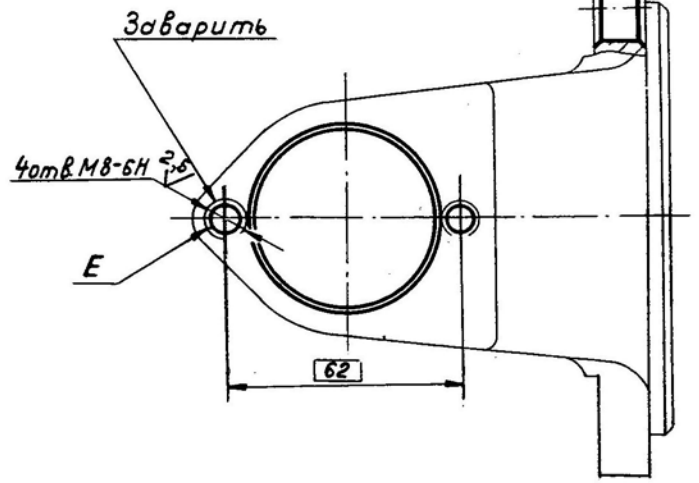
Вилка скользя-  
щая карданного  
вала заднего  
моста

131-2205023P

R24C/ (✓)

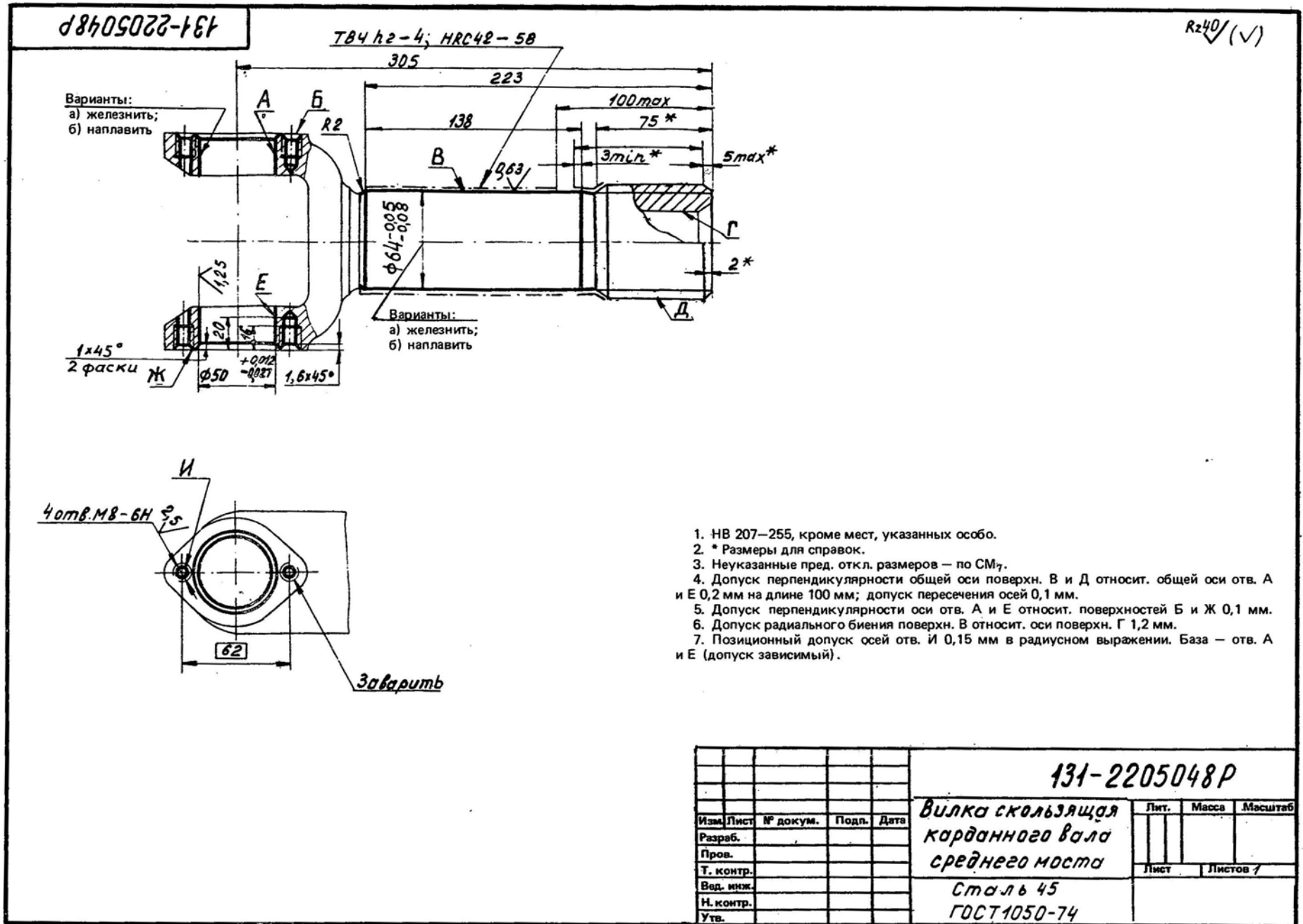


Варианты:  
а) железнить;  
б) наплавить



1. НВ 207-241.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск перпендикулярности общей оси отв. А относит. поверхн. В и Г 0,1 мм.
4. Допуск пересечения общей оси отв. А и оси поверхн. Б 0,1 мм.
5. Допуск параллельности оси отв. А относит. поверхн. Ж 0,2 мм на длине 100 мм.
6. Позиционный допуск осей отв. Д 0,1 мм в радиусном выражении. База — поверхн. Б (допуск зависимый).
7. Позиционный допуск осей отв. Е 0,1 мм в радиусном выражении. База — отв. А (допуск зависимый).

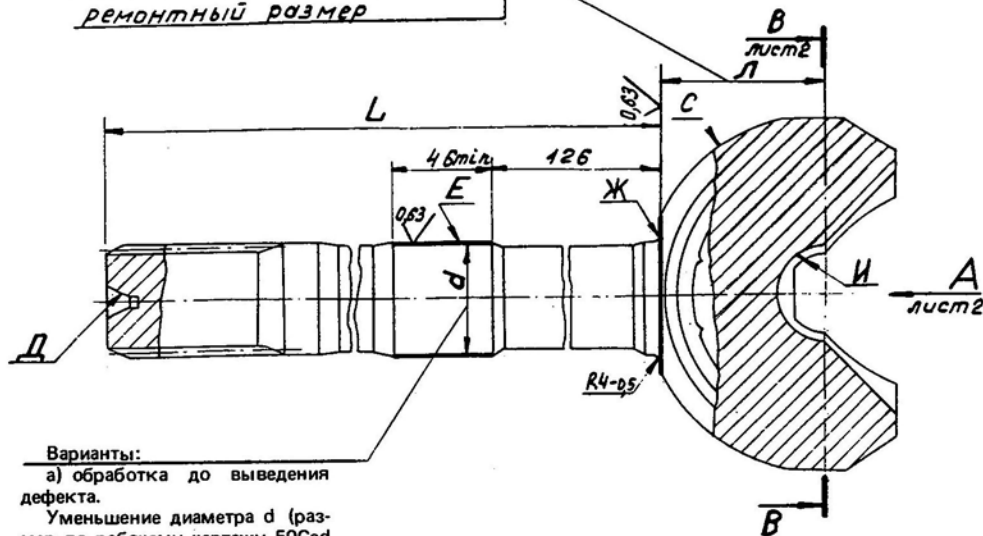
					131-2205023P		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка-фланец карданного вала среднего моста  Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.					Лист	Листов 1	
Утв.							





131-2303070-А  $\frac{P1}{P2}$ 

Изношенную поверхн. Ж  
 обраб. под категорийный  
 ремонтный размер



## Варианты:

а) обработка до выведения  
 дефекта.

Уменьшение диаметра  $d$  (раз-  
 мер по рабочему чертежу 50С3d  
 (-0,1) мм) допускается до  
 49,7 мм;

б) хромировать

Обозначение	Наименование	L, мм
131-2303070-А $\frac{P1}{P2}$	Полуось переднего ве- дущего моста правая	780
131-2303071-А $\frac{P1}{P2}$	Полуось переднего ве- дущего моста левая	590

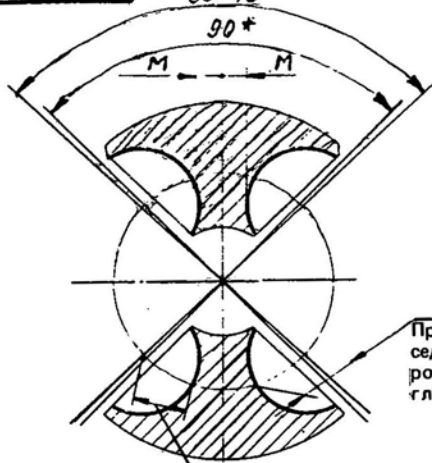
- HRC 58–65.
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Относит. общей оси поверхн. Д и И допуск радиального биения поверхн. E 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. Ж 0,05 мм.
- Допуск параллельности плоск. расположения осей П беговых дорожек относит. общей оси поверхн. Д и И 0,1 мм на длине Н.
- При установке по поверхн. Д и И отклонение радиуса оси П беговых дорожек  $\pm 0,15$  мм на длине Н. Для двух противоположных беговых дорожек допускаемое колебание не более 0,15 мм.
- При установке по поверхн. Д и И и центрировании по противоположной перемычке разность размеров Р не более 0,3 мм.
- Колебание глубины всех беговых дорожек, проверяемой установкой по соседней беговой дорожке на номин. глубину, не более 0,12 мм.
- При обраб. поверхн. Ж под категорийный размер на поверхн. С нанести эмалью НЦ-25 белой для I категории ремонтного размера одну полоску, для II — две. Длина полоски 40 мм, ширина — 15 мм.

				131-2303070-А $\frac{P1}{P2}$			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Полуось переднего ведущего моста правая					Лист 1   Листов 2		
Сталь 20ХГНТР ГОСТ 4543-71							



131-2303070-A p2  
p1

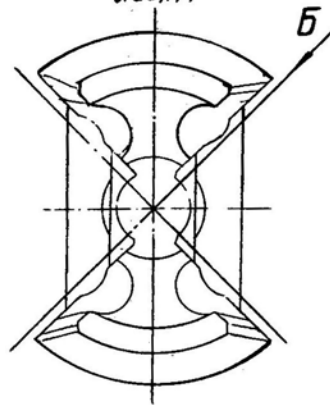
В-В лист 1  
30°45'



21,74 ± 0,3  
При установке соседней беговой дорожки на номин. глубину

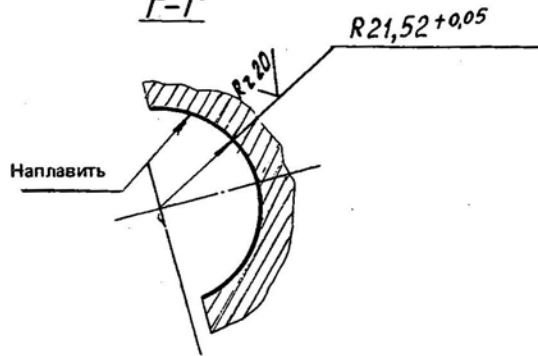
21,74  
Установочный размер при проверке соседней беговой дорожки

Вид А  
Лист 1



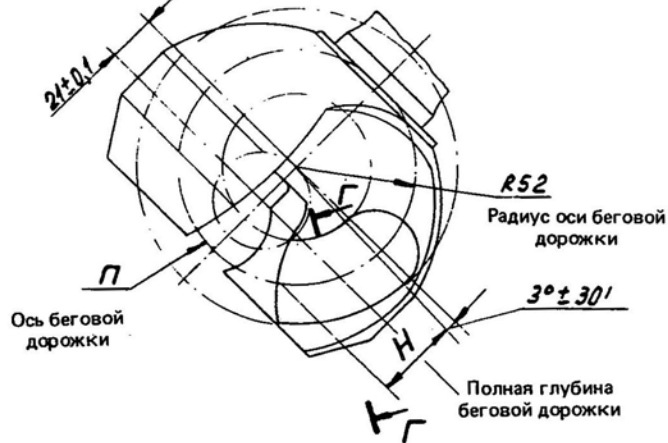
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера	
		1	2
Л	72 ± 0,05	71,5 ± 0,05	71 ± 0,05

Г-Г



Для установки INSTR.

Вид Б



R52  
Радиус оси беговой дорожки

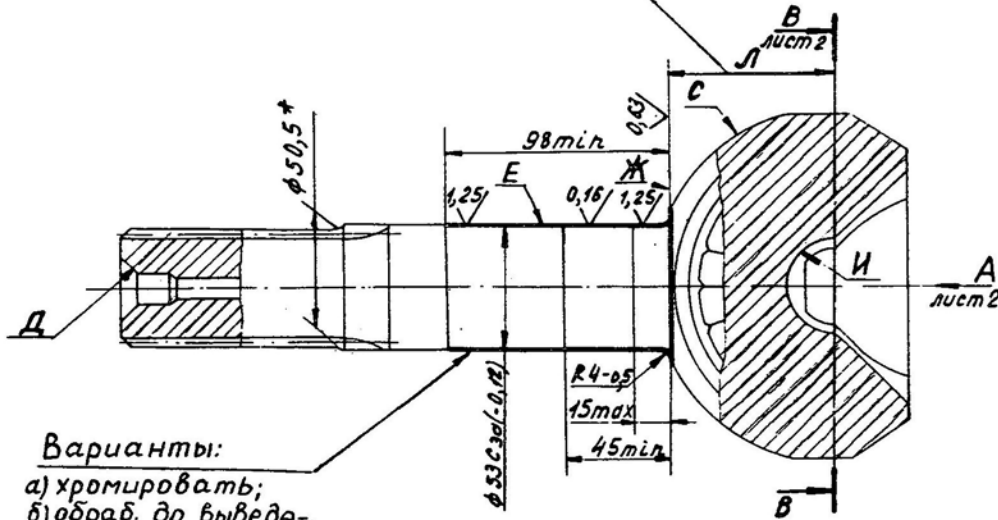
3° ± 30'  
Полная глубина беговой дорожки

Ось беговой дорожки

				131-2303070-A p1/p2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Полуось переднего ведущего моста правая Сталь 20ХГНТР ГОСТ 4543-71					Лист 2   Листов		

131-2303086 P1  
P2

Изношенную поверхн. Ж  
обработ. под категорийный  
ремонтный размер



Варианты:

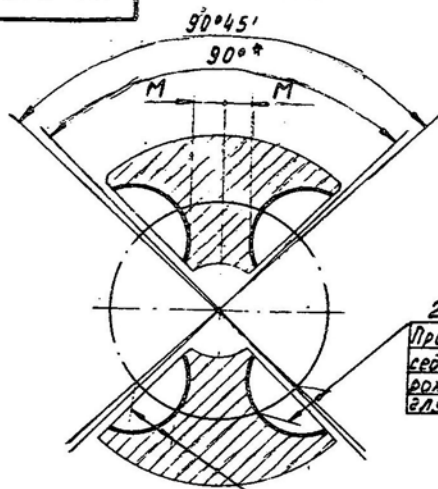
- а) хромировать;  
б) обработ. до выведе-  
ния дефекта (умень-  
шение диаметра до-  
пускается до 52,8мм)

- HRC 58-65.
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Относит. общей оси поверхн. Д и И допуск радиального биения поверхн. Е 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. Ж 0,05 мм.
- Допуск параллельности плоск. расположения осей П беговых дорожек относит. общей оси поверхн. Д и И 0,1 мм на длине Н.
- При установке по поверхн. Д и И отклонение радиуса оси П беговых дорожек ± 0,15 мм на длине Н. Для двух противоположных беговых дорожек допустимое колебание не более 0,15 мм.
- При установке по поверхн. Д и И и фиксации по противоположной перемычке разность размеров М не более 0,3 мм.
- Колебание глубины всех беговых дорожек, проверяемой установкой по соседней беговой дорожке на номин. глубину, не более 0,12 мм.
- При обработ. поверхн. Ж под категорийный размер на поверхн. С нанести эмалью НЦ-25 белой для I категории ремонтного размера одну полоску, для II — две. Длина полосок 40 мм, ширина — 15 мм.

					131-2303086 P1 P2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кулак шарнира полуоси переднего ведущего моста	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист 1   Листов 2		
						Сталь 20ХГНТР ГОСТ 4543-71		

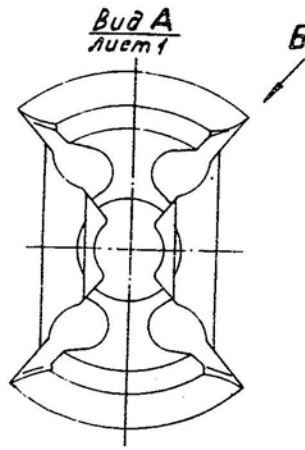
131-2303086 P1/P2

В-В лист 1



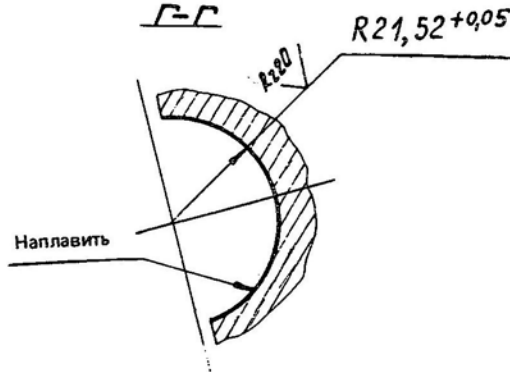
21,74 ± 0,3  
При установке соседней беговой дорожки на номин. глубину

21,74  
Установочный размер при проверке соседней беговой дорожки



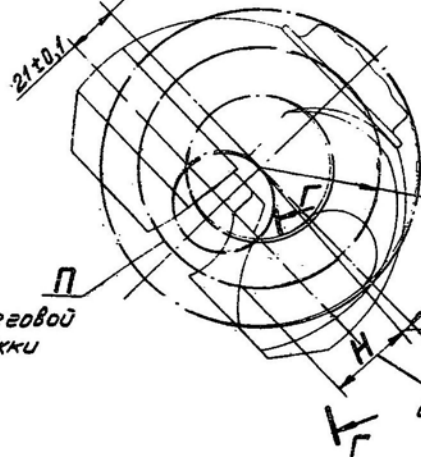
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера	
		1	2
Л	72 ± 0,05	71,5 ± 0,05	71 ± 0,05

Г-Г



Для установки инстру.

Вид Б



R52  
Радиус оси беговой дорожки

3° ± 30'  
Полная глубина беговой дорожки

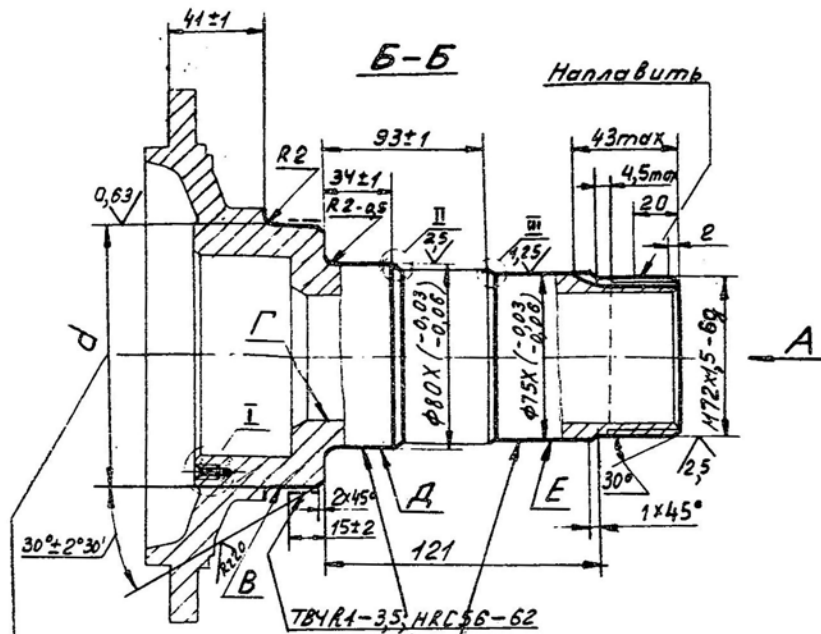
П  
Ось беговой дорожки

					131-2303086 P1/P2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кулак шарнира полуоси переднего ведущего моста		
Разраб.	Пров.	Т. контр.	Вед. инж.	Н. контр.			
Утв.					Лист 2	Листов	
					Сталь 20ХГНТР ГОСТ 4543-71		



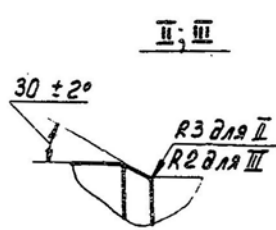
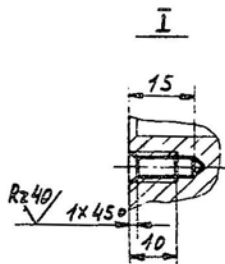


131-2401083P

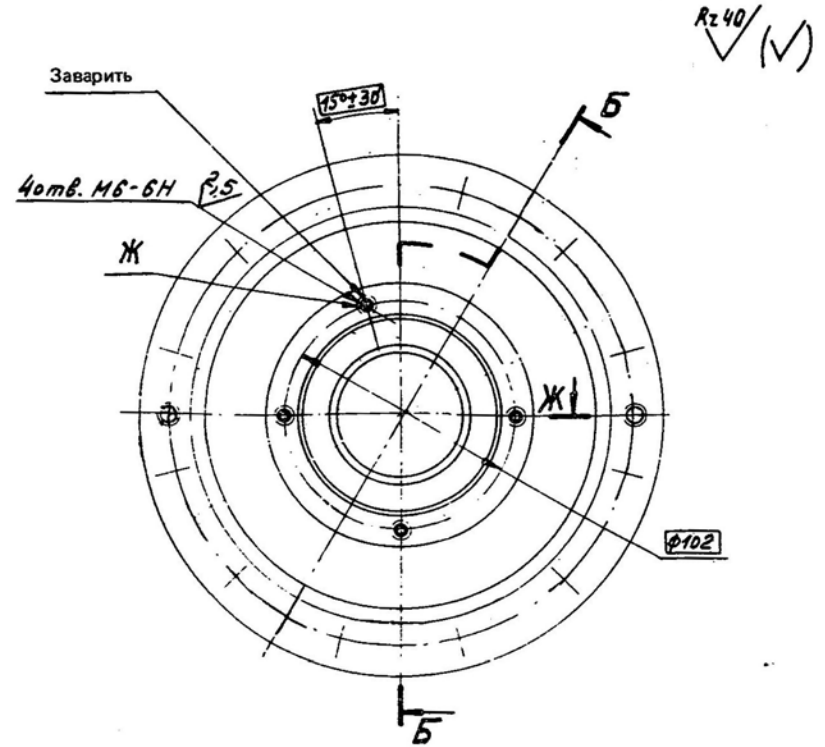
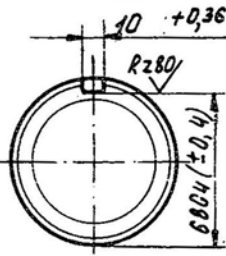


Варианты:  
 а) обраб. до выведения дефекта.  
 Уменьшение диаметра  $d$  (размер по рабочему чертежу 115C3d (-0,14) мм) допускается до 114,3 мм;  
 б) железнить;  
 в) наплавить

Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить;  
 в) наплавить



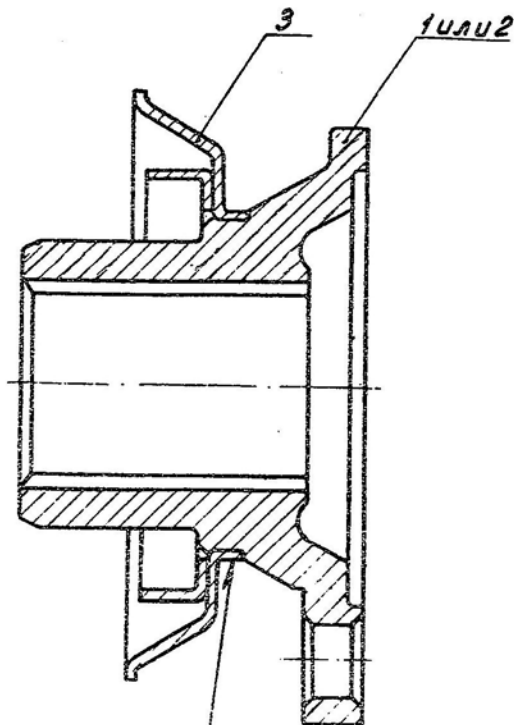
Вид А



1. HB 229—255, кроме места, указанного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. общей оси поверхн. Д и Е допуск радиального биения поверхн. В 0,1 мм, отв. Г 0,25 мм.
4. Позиционный допуск осей отв. Ж 0,16 мм в радиусном выражении. База — отв. В (допуск зависимый).

131-2401083P				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						
Цапфа балки заднего моста				Лист	Листов 1	
Сталь 40X ГОСТ 4543-71						

131-2402036P



ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-5

4 точки равномерно  
расположенные

Фланец	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<b>Сборочные единицы</b>		
A3	1	131-2402039P-II				Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	1 шт. в сборке по п.2	
						<b>Детали</b>		
A3	2	131-2402039P-I				Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	1 шт. в сборке по п.1	
	3	131-2402147				Отражатель в сборе	1 шт. в сборке	

131-2402036P

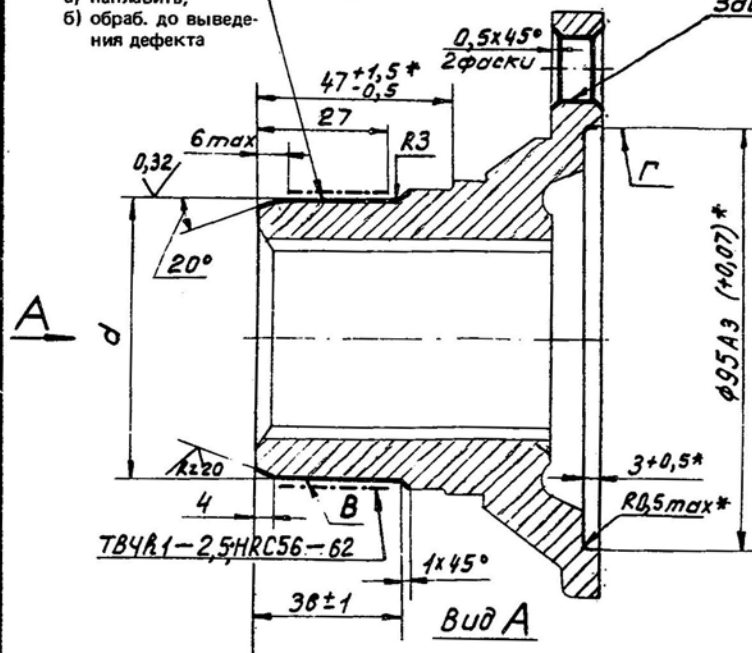
Исполн.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фланец вала ведущей конической шестерни в сборе	Лист	Масштаб
Разраб.							
Проз.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
						Лист	Листов /

Варианты:

- а) наплавить;
- б) обраб. до выведения дефекта

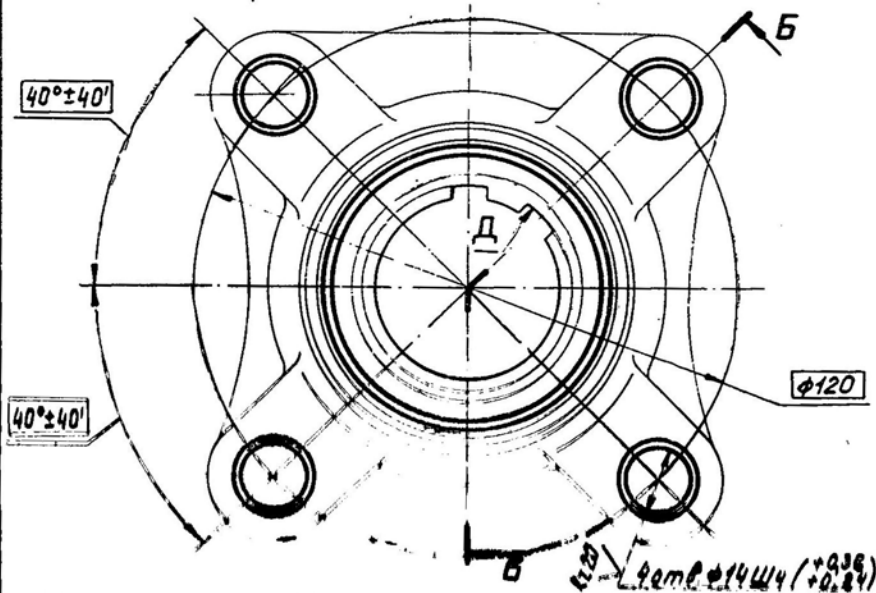
**Б-Б**

Заварить



TB4R1-2.5HRC56-62

Вид А



40°±40'

40°±40'

φ120

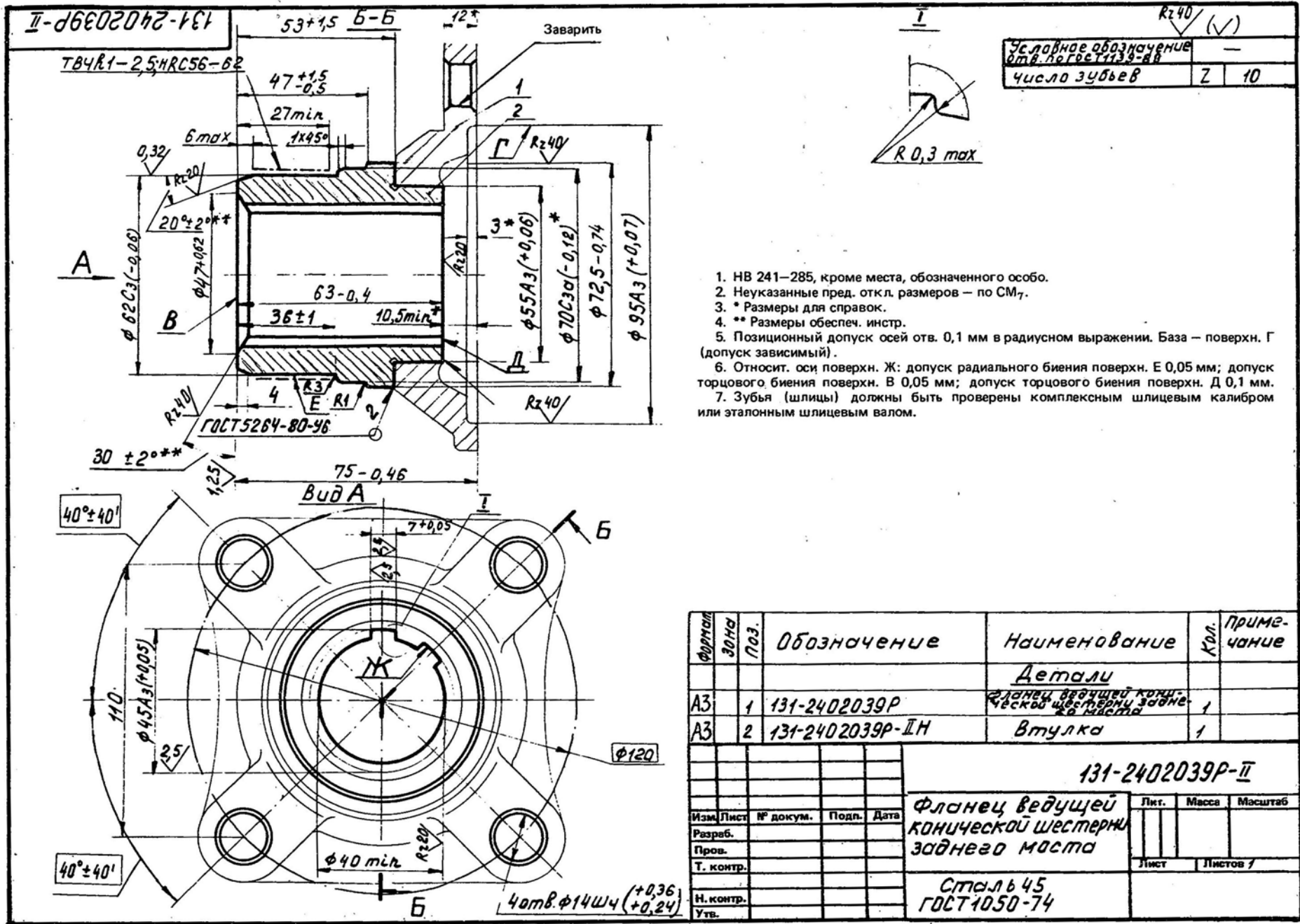
φемφ14ш4 (+0.036)

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер после выведения дефекта	Размер при наплавке или железнении (после обработки)
d	62C3(-0,06)	61,5 min	62C3(-0,06)

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров – по СМ<sub>7</sub>.
3. При вибродуговой наплавке поверхн. В допускается HRC 48, не менее.
4. Позиционный допуск осей отв. 0,1 мм в радиусном выражении. База – поверхн. Г (допуск зависимый).
5. Относит. оси поверхн. Д допуск радиального биения поверхн. В 0,05 мм.

				131-2402039P-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
И. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов 1	
Утв.								



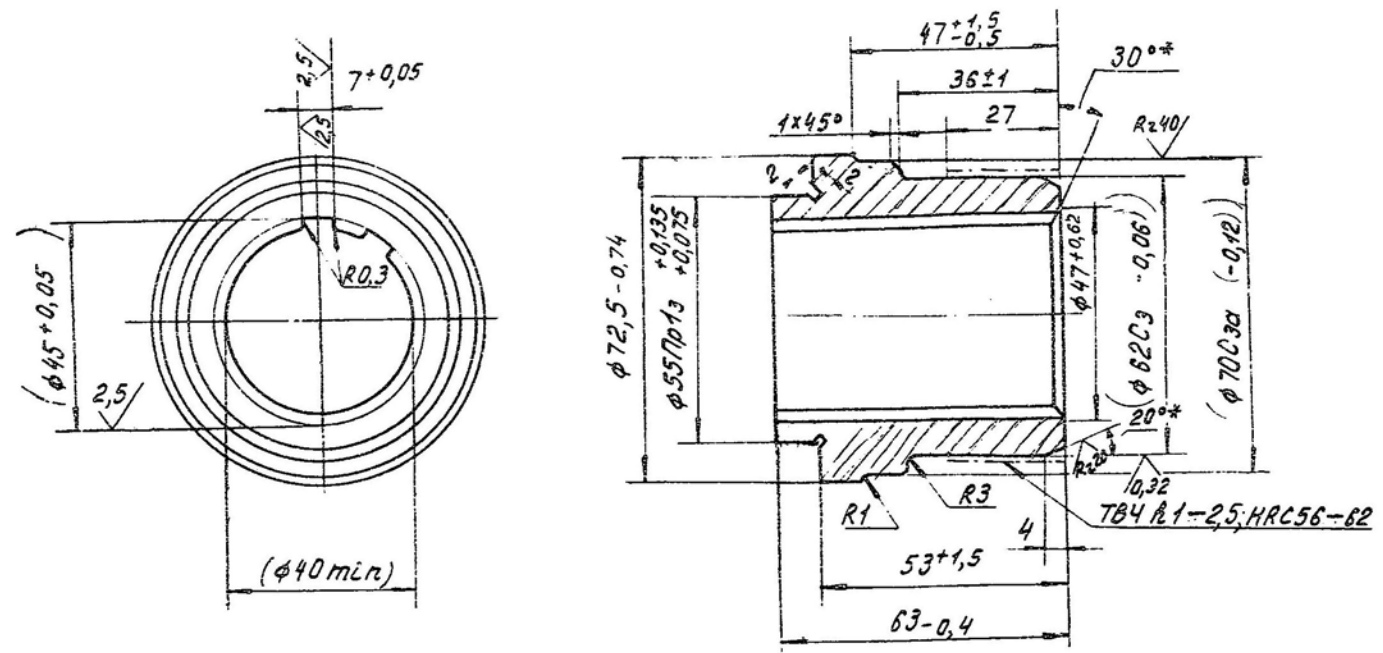


1. НВ 241—285, кроме места, обозначенного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Размеры обеспеч. инстр.
5. Positionный допуск осей отв. 0,1 мм в радиусном выражении. База — поверхн. Г (допуск зависимый).
6. Относит. оси поверхн. Ж: допуск радиального биения поверхн. Е 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. В 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. Д 0,1 мм.
7. Зубья (шлицы) должны быть проверены комплексным шлицевым калибром или эталонным шлицевым валом.

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
A3	1		131-2402039P	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	1	
A3	2		131-2402039P-II	Втулка	1	
<b>131-2402039P-II</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	
Разраб.					Лит.	Масса
Пров.						Масштаб
Т. контр.					Лист	Листов /
Н. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
Утв.						

131-2402039-11H

Rz 80/ (✓)



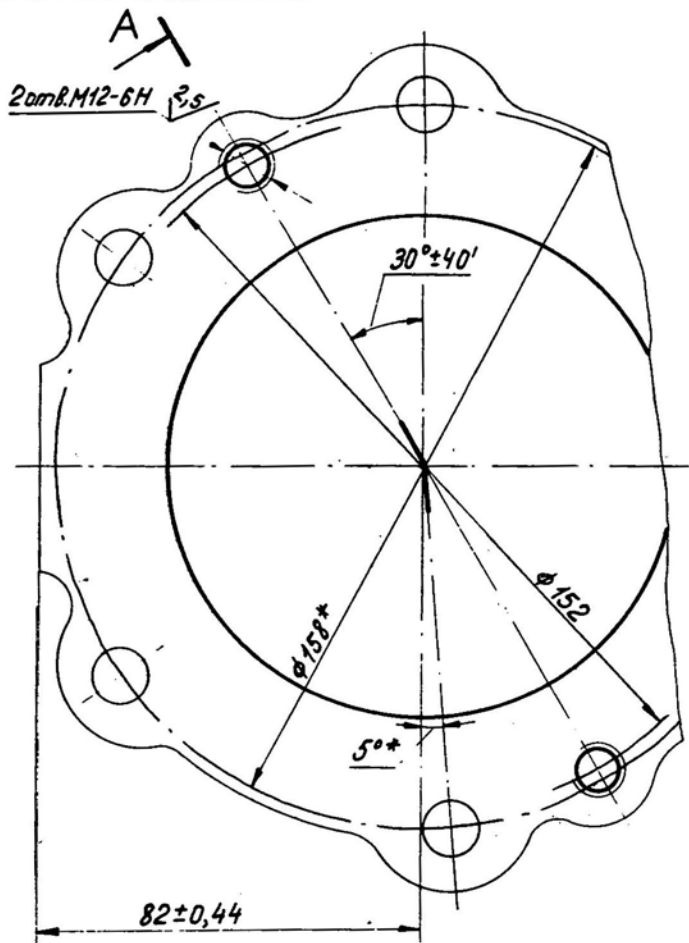
1. НВ 241-285.
2. \* Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные пред. откл. размеров - по СМ7.
4. Размеры в скобках - после сборки по черт. 131-2402039P-11.

					131-2402039P-11H		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец ведущей конической шестерни зубчатого моста		
Рисов.							
Проф.					Лит.      Масса      Масштаб		
У. конур.							
М. конур.					Лит.      Листов /		
Утв.							
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

I-1V-6402049-AP-I

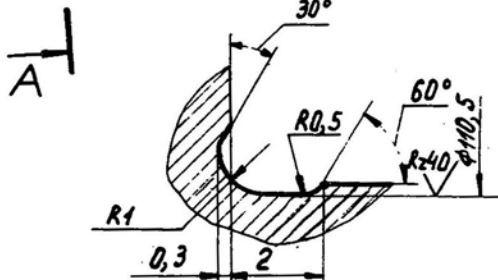
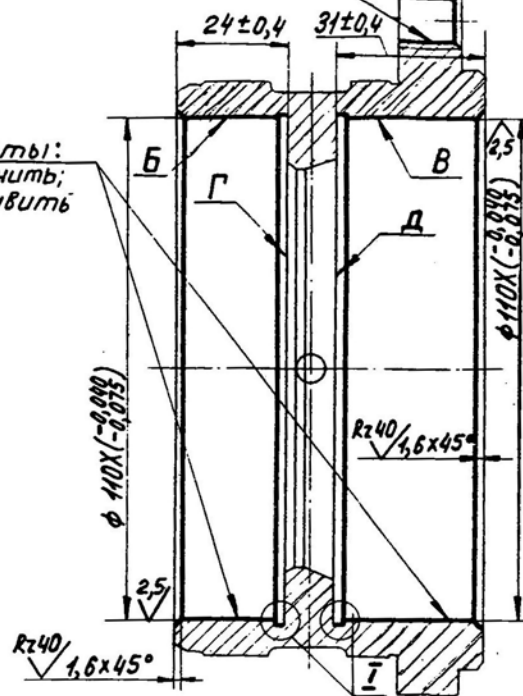
A-A

Rz80/ (✓)



Заварить

Варианты:  
а) железнить;  
б) наплавить



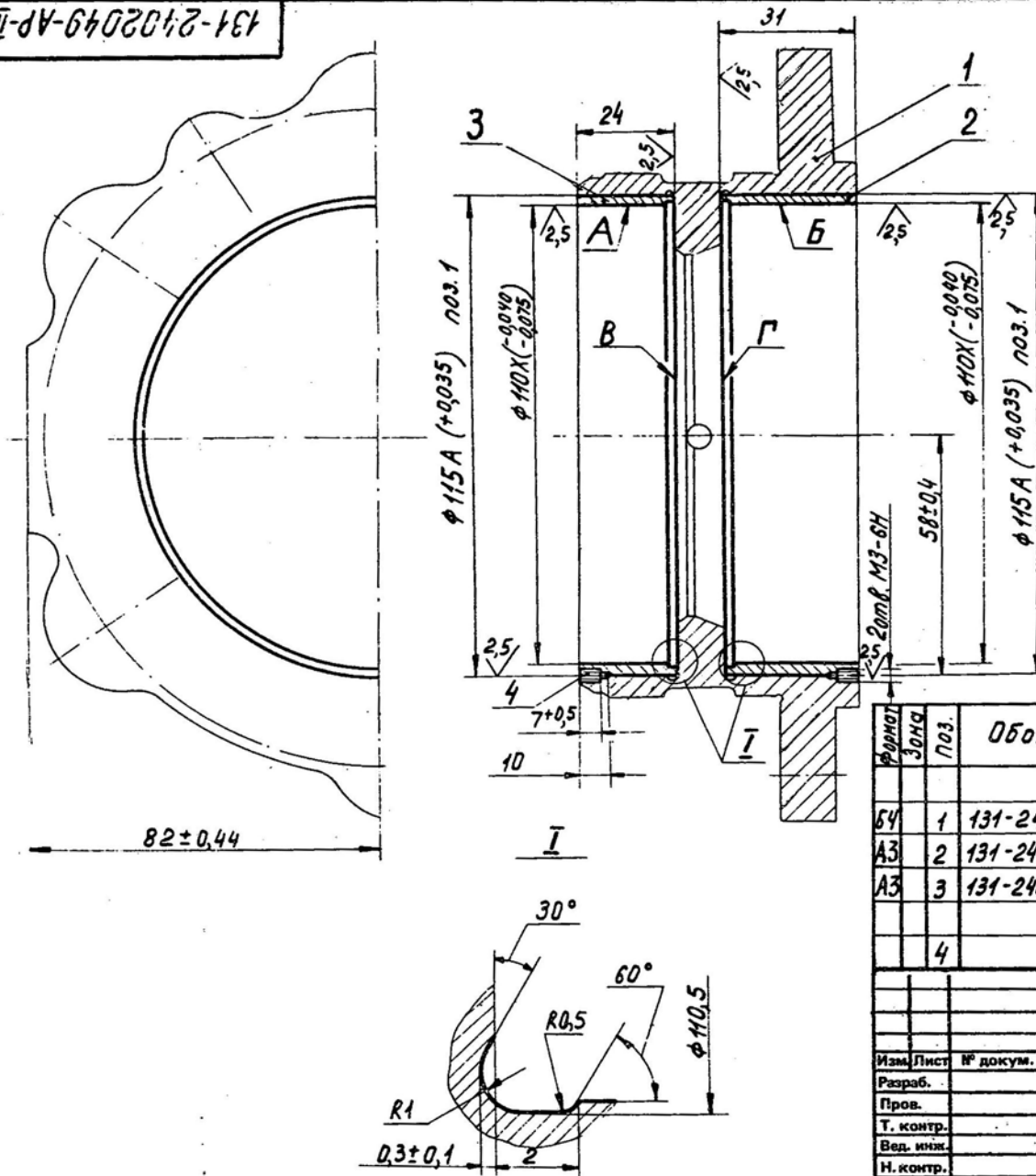
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
- При опоре на поверхн. Г относит. оси отв. Б допуск радиального биения поверхн. В 0,03 мм; допуск торцового биения поверхн. Д 0,03 мм.

131-2402049-AP-I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
<p>Стакан подшипников ведущей конической шестерни редуктора заднего моста</p>					Лист	Листов /	
<p>К435-10 ГОСТ1215-79</p>							

131-2402049-AP-II

Rz 80/ (M)



1. Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. При опоре на поверхн. В относит. оси отв. А допуск радиального биения отв. Б 0,03 мм, допуск торцового биения поверхн. Г 0,03 мм.
3. Втулки не должны выступать за прилегающие поверхн. и должны быть застопорены.

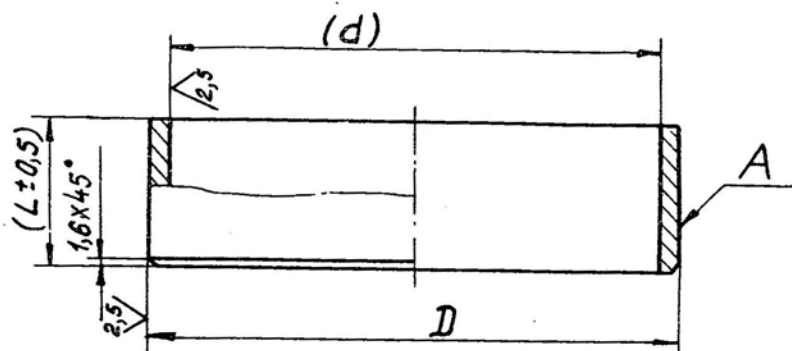
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	131-2402049-AP	стакан подшипников К435-10 ГОСТ 1215-79	1	
А3		2	131-2402049-AP-IIH1	Втулка	1	
А3		3	131-2402049-AP-IIH2	Втулка	1	То же
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		винт М3х6-6H. 6H. 09.3 ГОСТ 14771-75		Кор. установка производится при деформации

131-2402049-AP-II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан подшипников ведущей конической шестерни редуктора заднего моста	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

131-2402049-AP-II-II

Rz40 / (✓)



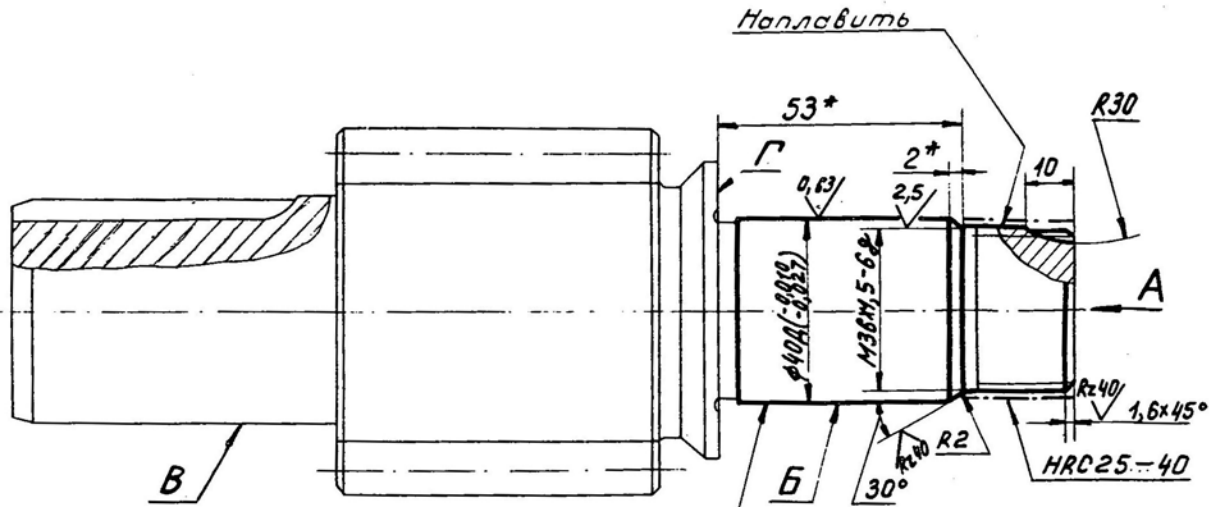
1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-2402049-AP-II.

Обозначение	Размеры в мм		
	D	d	L
131 - 2402049-AP-II-II	$115H7/k6 (+0,16)$	$\Phi 110H8 (-0,040)$	31
131 - 2402049-AP-II-I2	$115H7/k6 (+0,09)$	$\Phi 110H8 (-0,075)$	24

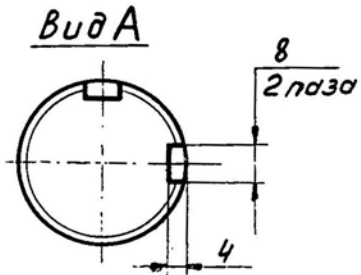
					131-2402049-AP-II-II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.					Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов /	

131-2402110P

Rz 80 / (✓)



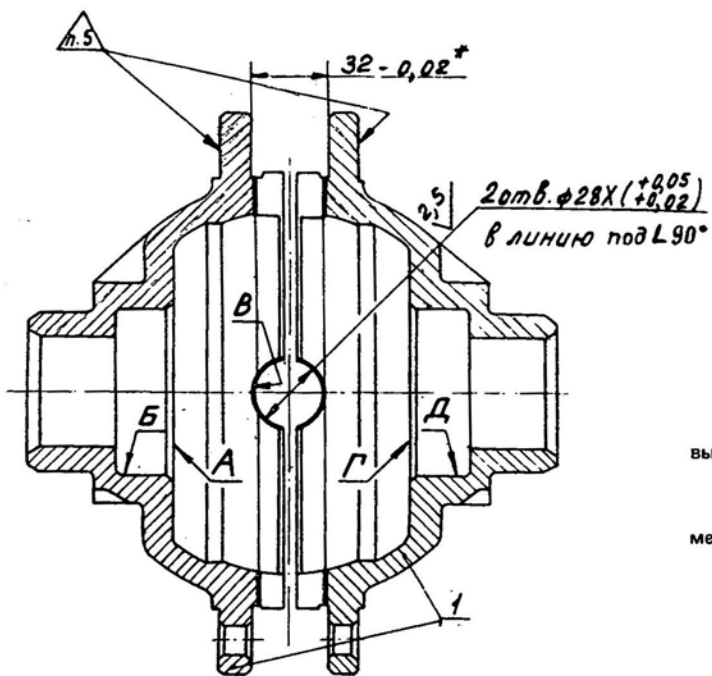
Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить



1. HRC 60-64, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск радиального биения поверхн. Б относит. поверхн. В 0,03 мм.
5. Допуск радиального биения поверхн. Б относит. поверхн. В 0,03 мм.
6. Допуск торцового биения поверхн. Г относит. общей оси поверхн. В и Б 0,03 мм.

					131-2402110P			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня ведущая цилиндрическая редуктора заднего моста	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов /	
Вед. инж.								
Н. контр.					Сталь 25ХГНМТ			
Утв.					ТУ 14-1-926-74			

131-2403016P

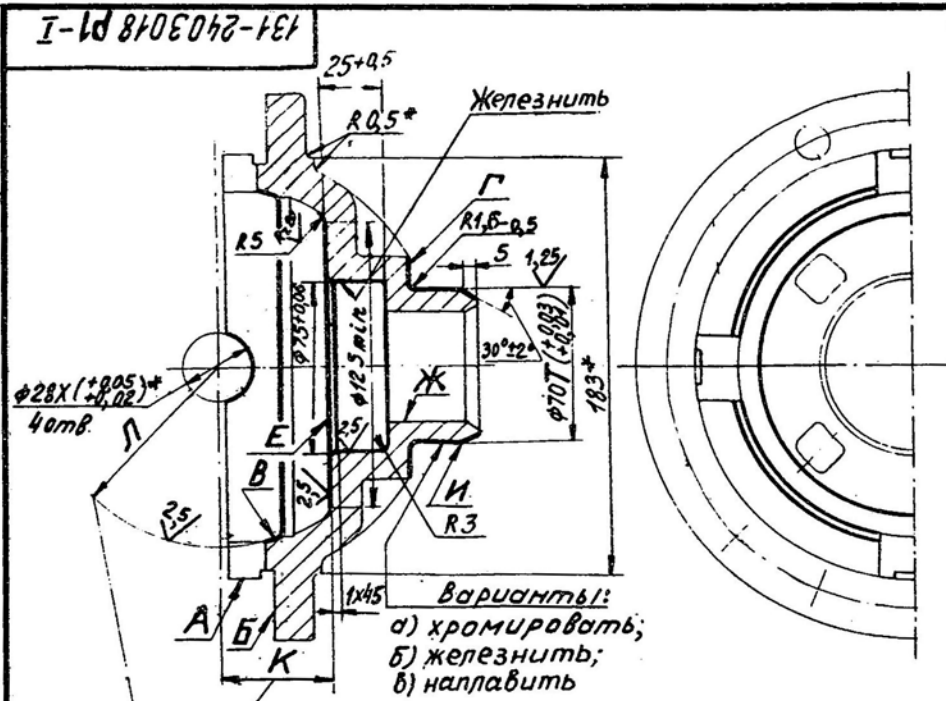


1. \* Размер обеспеч. при сборке для совместной обработки.
2. Допуск симметричности оси отв. В относит. поверхн. А и Г 0,08 мм в радиусном выражении.
3. Допуск перпендикулярности осей отв. В 0,03 мм на длине 100 мм.
4. Допуск пересечения осей отв. В относит. общей оси поверхн. Б и Д 0,1 мм.
5. Детали клеймить одним порядковым номером и применять совместно. Знаки клеймения должны лежать в одной осевой плоскости. Шрифт по По-5 ГОСТ 2930-62.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Сборочные единицы</i>		
A3	1		131-2403018P-II	Чашка дифференциала заднего моста	1	Правая, левая
				<i>Детали</i>		
A3	1		131-2403018P-I	Чашка дифференциала заднего моста К435-10		Правая, левая
<b>131-2403016P</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.					Лист	Листов 1
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						

*Чашки дифференциала заднего моста,  
Сборочный чертёж*

Rz 80/ (M)



Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить;  
 в) наплавить

Изношенные поверхн. В и Е обраб.  
под категоричные ремонтные размеры К и Л  
с установкой компенсирующих шайб

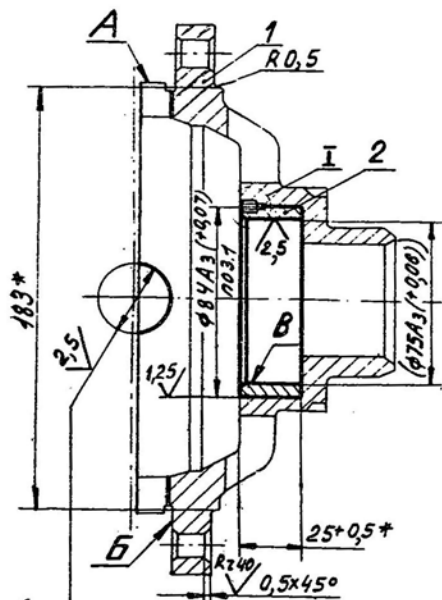
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера-1
Л	80,4±0,05	80,6±0,05
К	49+0,2	49,2+0,2

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. оси поверхн. А при опоре на поверхн. Б: допуск радиального биения поверхн. В 0,06 мм и поверхн. И 0,08 мм; допуск торцового биения поверхн. Е 0,05 мм и поверхн. Г 0,04 мм.

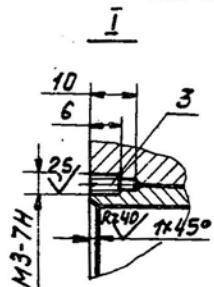
				131-2403018 P1-I				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Чашка дифференциала заднего моста  К435-10 ГОСТ1215-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								



131-2403018P-II



Обраб. чотв. ( $\phi 28 \times (+0,05/-0,02)$ ),  
сместив по окружности  
на  $45^\circ$  относительно изношенных



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск радиального биения отв. В относит. оси поверхн. А при опоре на поверхн. Б 0,08 мм.
4. Втулка и стопорный винт не должны выступать за прилегающую торцовую поверхность.
5. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-2403018P.

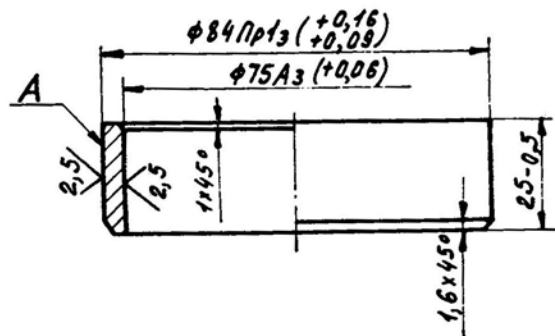
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	131-2403018P		Чашка дифференциала заднего моста		
А3	2	131-2403018P-II		К435-10 ГОСТ1215-79 Втулка	2	Правая, левая
	3			Стандартные изделия ВИНТ МЭХБ-84.68.093 ГОСТ 1477-75	2	

131-2403018P-II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Чашка дифференциала заднего моста. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

131-2403018P-IIH

Rz 40 (✓)

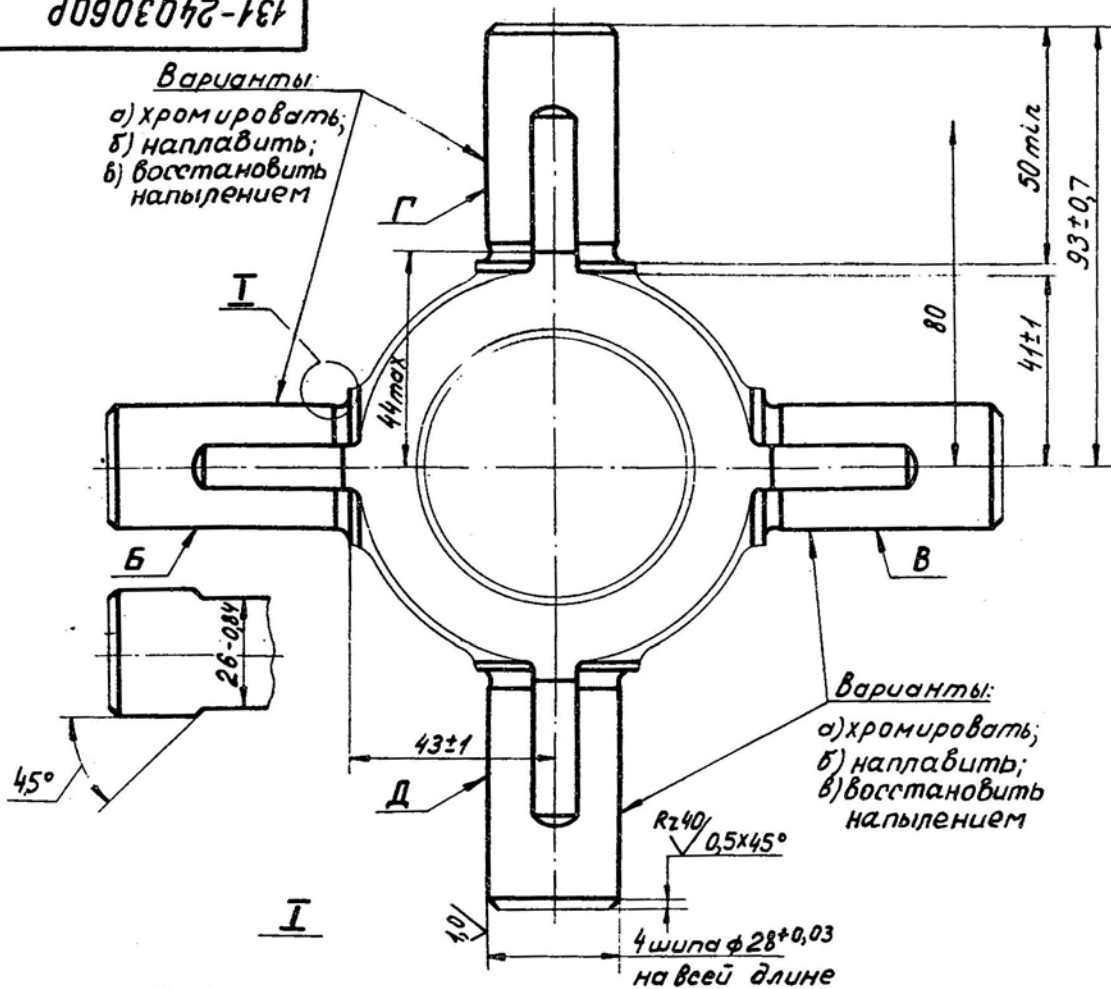


1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв.  
0,1 мм.

				131-2403018P-IIH			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Уга.							
					<b>Втулка</b>		
					Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
					Лист	Листов /	

131-2403060P

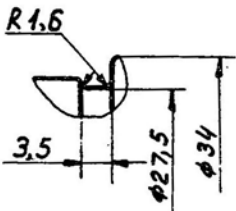
Rz80



Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) наплавить;  
 в) восстановить  
 напылением

Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) наплавить;  
 в) восстановить  
 напылением

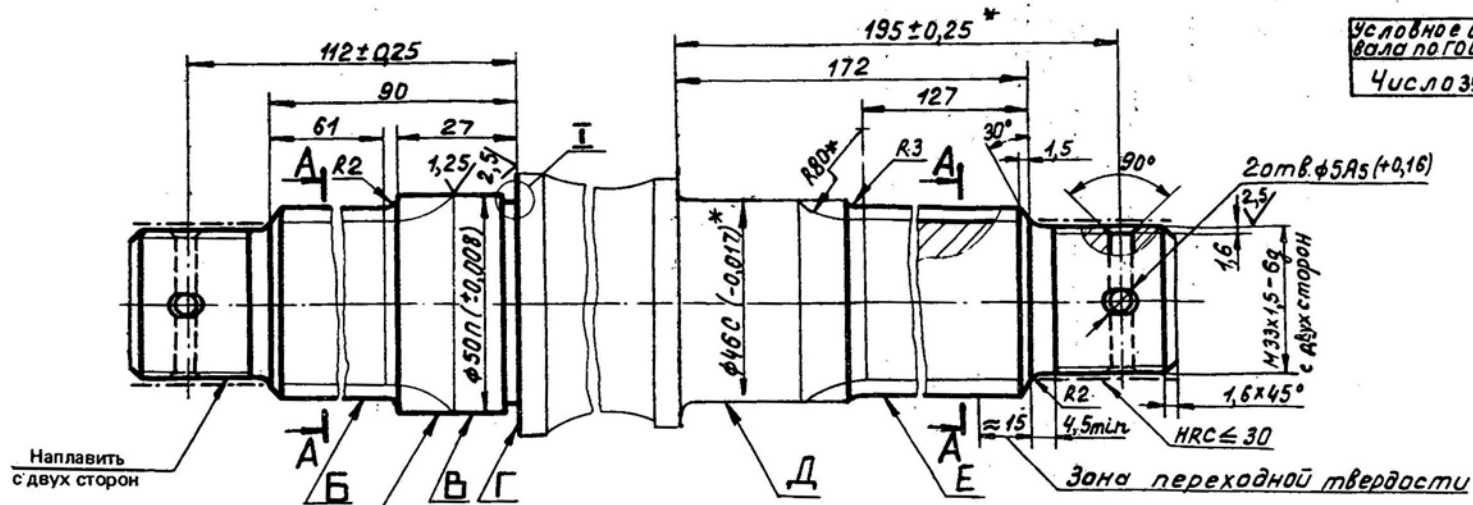
1. HRC 56–62.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>.
3. Допуск перпендикулярности общей оси поверхн. Б и В относит. общей оси поверхн. Г и Д 0,075 мм на длине 100 мм; допуск пересечения осей 0,1 мм.



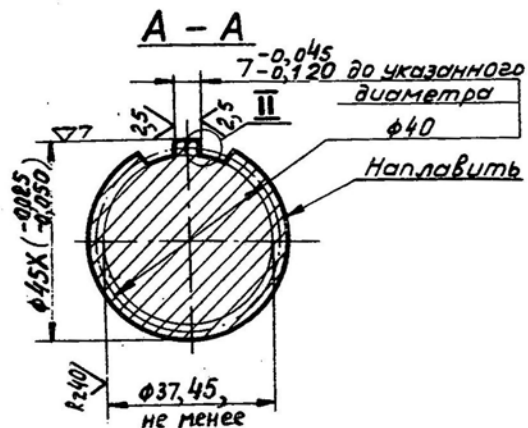
					131-2403060P			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Крестовина дифференциала заднего моста  Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Уте.								

131-2502024-БР

Rz80/√(√)

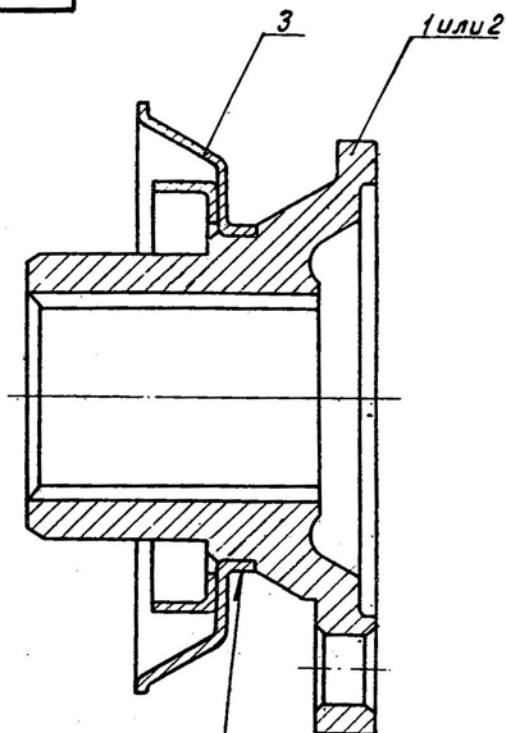


- HRC 42–48, кроме места, указанного особо.
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
- Допускается уменьшение толщины 2 зубьев на 0,02 мм.
- Относит. общей оси поверхн. В и Д допуск радиального биения поверхн. Г 0,03 мм и поверхн. Е 0,07 мм; допуск торцового биения поверхн. Г 0,03 мм.
- Зубья (шлицы) проверять на взаимозаменяемость калибром.



131-2502024-БР				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						
Вал ведущей конической шестерни редуктора среднего моста				Лист	Листов	1
Сталь 40ХГРТ ТУ 14-1-704-72						

131-2502036P



ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-5  
4 точки равномерно  
расположенные

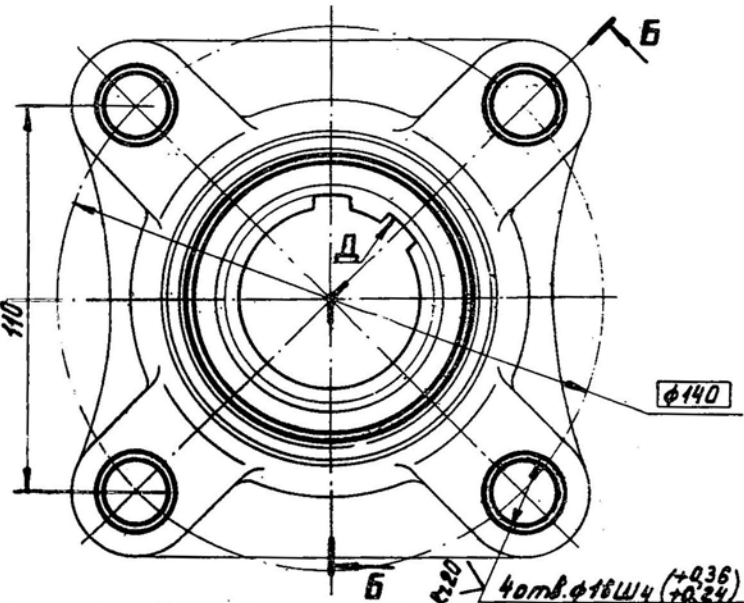
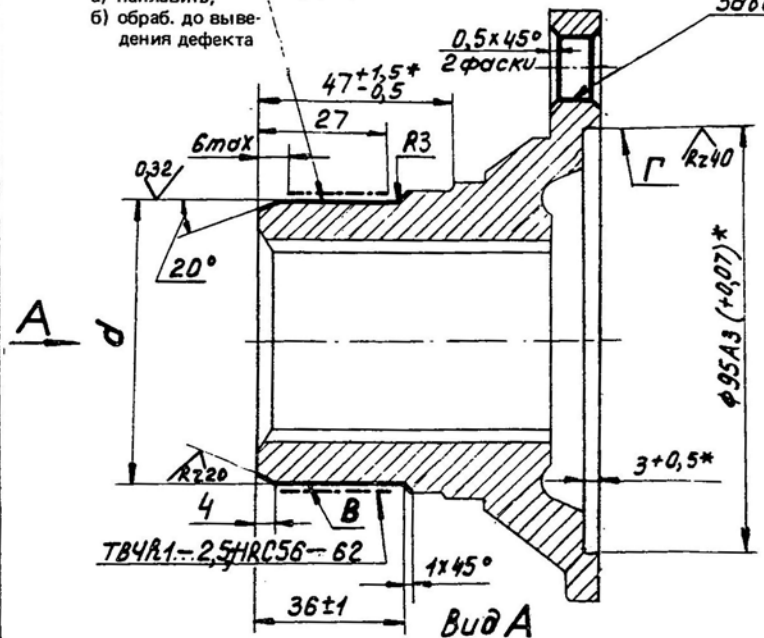
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
A3	1		131-2502039P-II	Фланец ведущей конической шестерни среднего моста	1 шт.	в эд. мен поз. 2
				<b>Детали</b>		
A3	2		131-2502039P-I	Фланец ведущей конической шестерни среднего моста	1 шт.	в эд. мен поз. 1
	3		131-2402147	Отражатель в сборе	1	Черт. заводского изготовления
<b>131-2502036P</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разр.						
Пров.						
Т. контр.					Лист	Листов 1
Н. контр.						
Утв.						

Фланец вала ведущей конической шестерни среднего моста в сборе

Варианты:  
 а) наплавить;  
 б) обраб. до выве-  
 дения дефекта

**Б-Б**

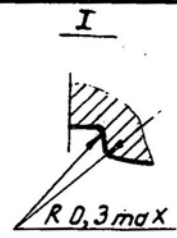
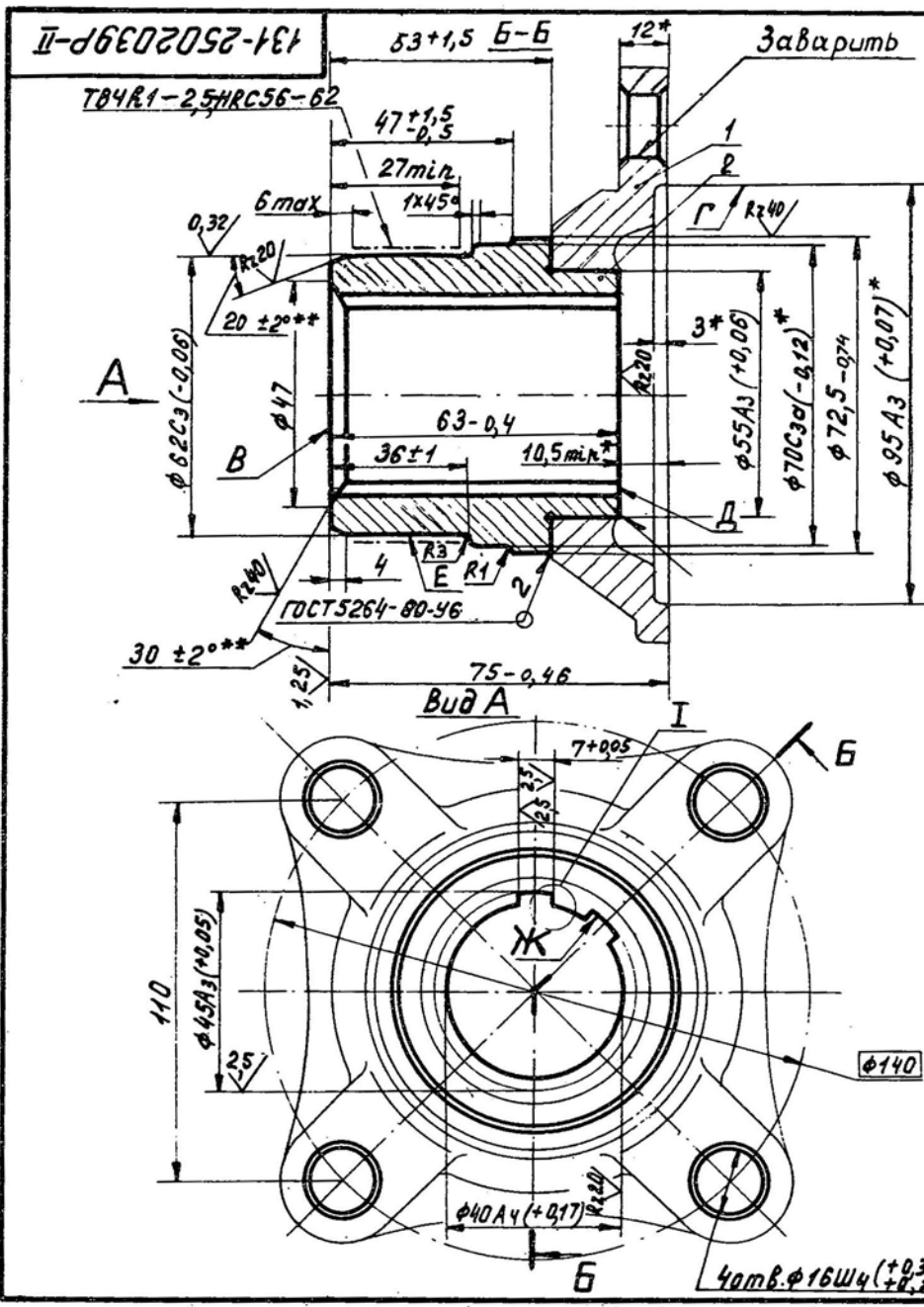
Заварить



Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Размер после выведения дефекта	Размер при наплавке или железнении после обработки
d	62C3(-0,06)	61,5 min	62C3(-0,06)

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- При вибродуговой наплавке поверхн. В допускается HRC ≥ 48.
- Позиционный допуск осей отв. 0,1 мм в радиусном выражении. База — поверхн. Г (допуск зависимый).
- Относит. оси поверхн. Д допуск радиального биения поверхн. В 0,05 мм.

					<b>131-2502039P-I</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец ведущей конической шестерни среднего моста</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.					<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>			



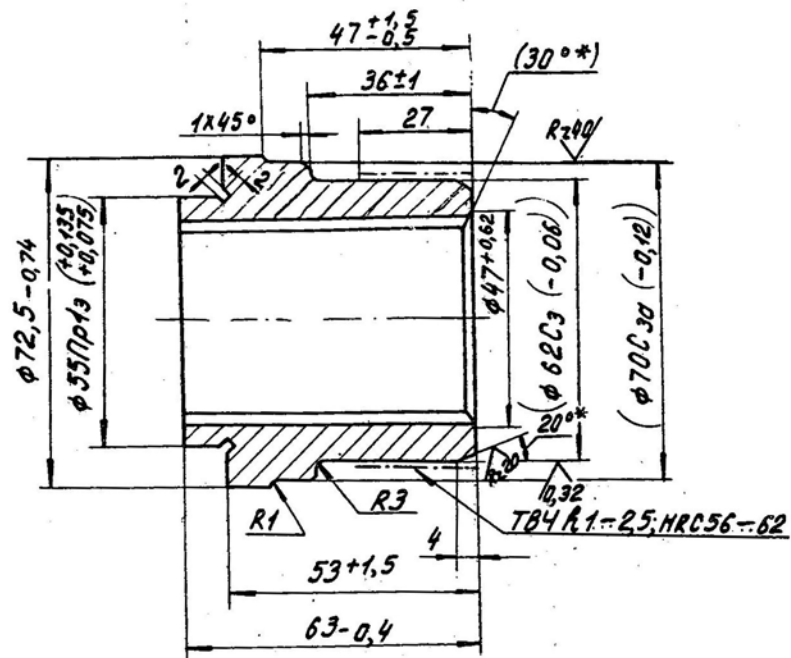
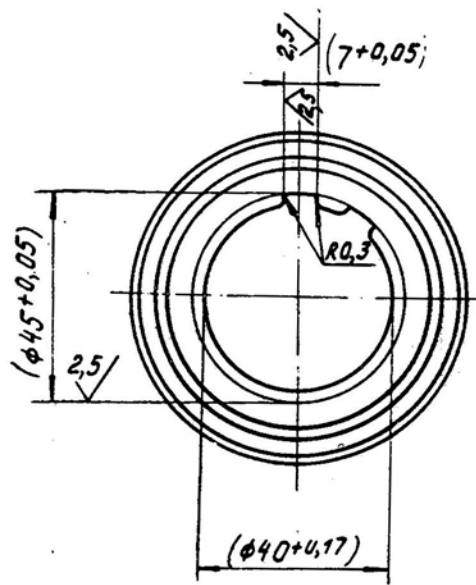
Условное обозначение отв. по ГОСТ 1135-80	—
Число зубьев	Z 10

1. НВ 241—285, кроме места, обозначенного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Размеры обеспеч. инстр.
5. Positionный допуск осей отв. 0,1 мм в радиусном выражении. База — поверхн. Г (допуск зависимый).
6. Относит. оси поверхн. Ж допуск радиального биения поверхн. Е 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. В 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. Д 0,1 мм.
7. Зубья (шлицы) должны быть проверены комплексным шлицевым калибром или эталонным шлицевым валом.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
A3	1	131-2502039P		Фланец ведущей конической шестерни среднего моста	1	
A3	2	131-2502039P-IIH		Втулка	1	
<b>131-2502039P-II</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.					Лист	Листов 1
Н. контр.						
Утв.						
<b>Фланец ведущей конической шестерни среднего моста</b>						
Сталь 45 ГОСТ 1050-74						

131-2502039P-II

Rz 80 / (✓)



1. НВ 241-285.
2. \* Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
4. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-2502039P-II.

					131-2502039P-II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец ведущей конической шестер- ни заднего моста</b>  <b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.								

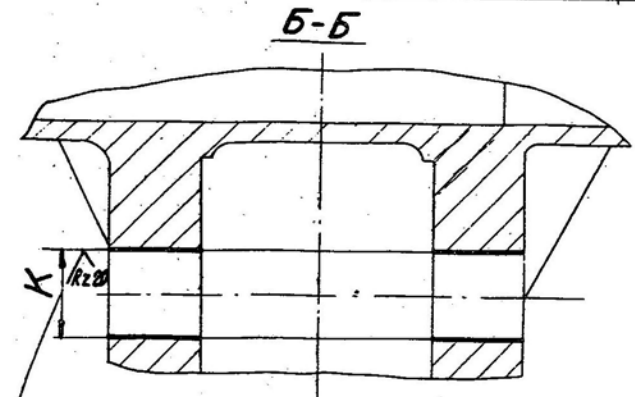
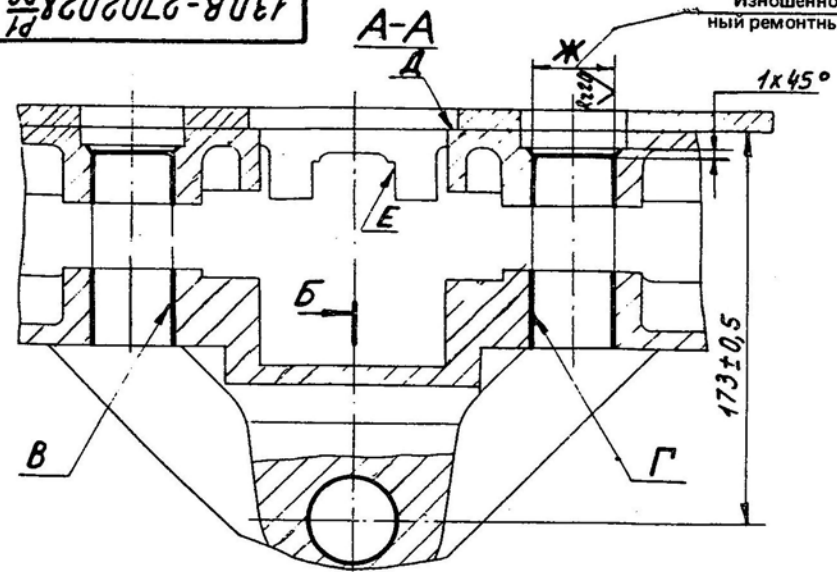


130В-2702028 P2

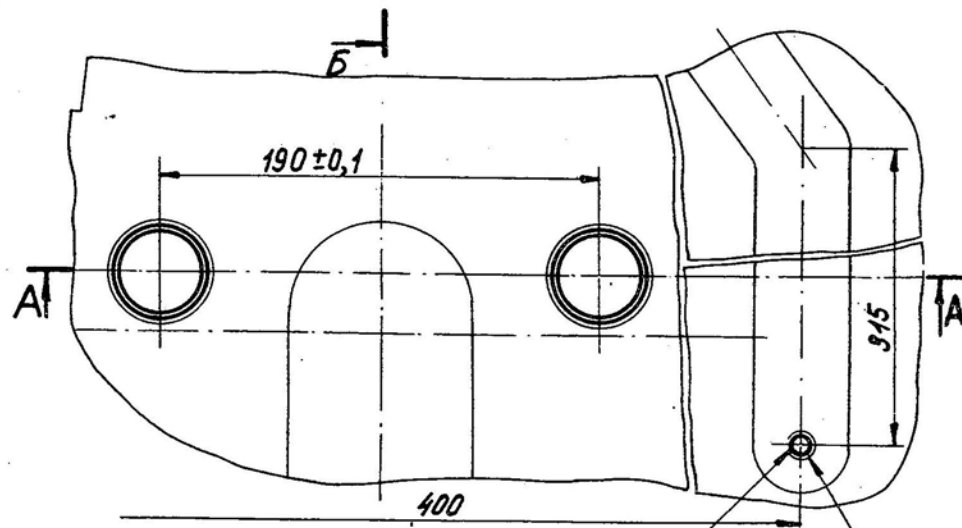
Rz 40 (✓) (✓)

Изношенное отв. обработать под категори-  
ный ремонтный размер

Условное обозначение размера	Размер по рабочему черт.	Категория ремонтного размера	
		1	2
Ж	$\phi 36A_3 (+0,05)$	$\phi 37A_3 (+0,95)$	$\phi 38A_3 (+0,05)$
К	$\phi 40X (+0,060 +0,025)$	$\phi 41X (+0,060 +0,025)$	$\phi 42X (+0,060 +0,025)$



Изношенные отв. обработать под категори-  
ный ремонтный размер



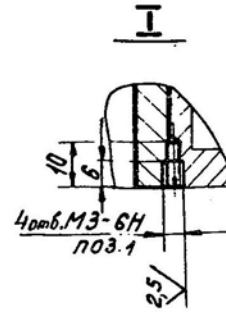
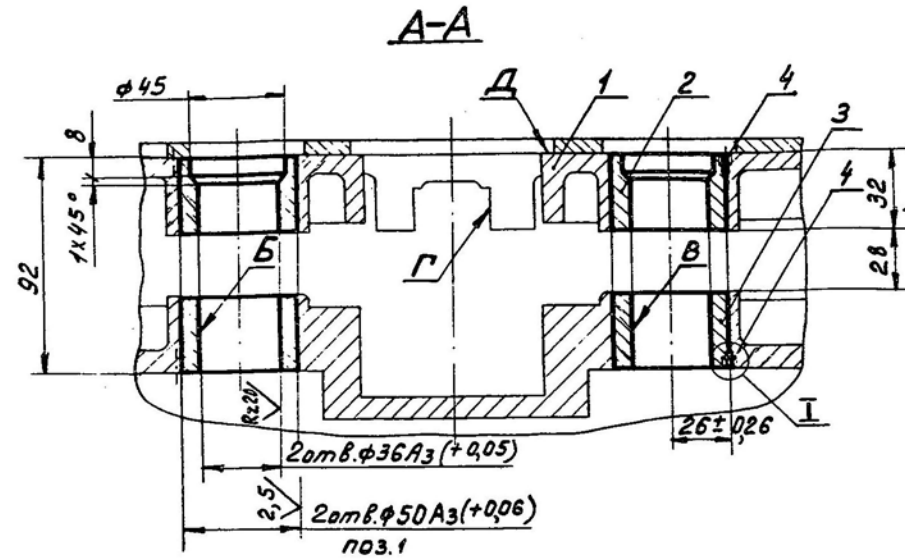
1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
2. Допуск перпендикулярности осей отв. В и Г относительно поверхности Д 0,2 мм на длине 100 мм.
3. Допуск перпендикулярности общей диаметральной плоскости отв. В и Г относительно плоскости симметрии паза Е 0,3 мм.
4. Позиционный допуск отв. В и Г 0,4 мм. База — плоскость симметрии паза Е.

2 отв. КГ 1/8"  
ОСТ 37.001.311-83  
Заварить

130В-2702028 P2

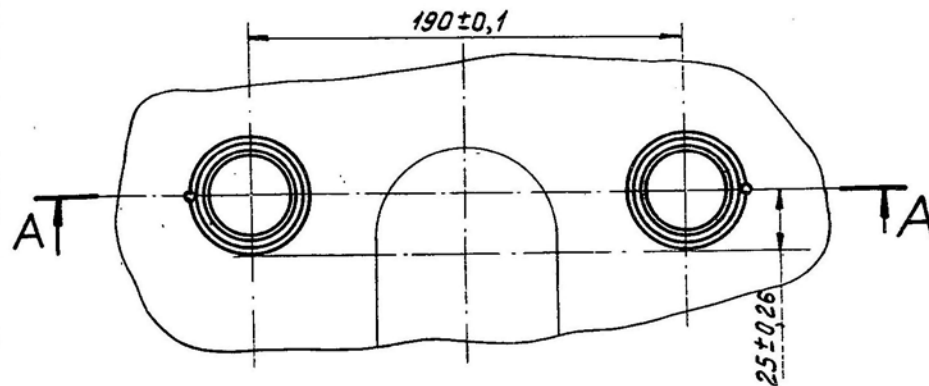
				130В-2702028 P2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Седло.							
					Сборочный чертеж		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

1308-2702028P-I



Rz80/ (✓)

1. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. Допуск перпендикулярности отв. Б и В относительно поверхности Д 0,2 мм.
3. Допуск перпендикулярности общей диаметральной плоскости отв. Б и В относительно плоскости симметрии паза Г 0,3 мм.
4. Позиционный допуск осей отв. Б и В 0,4 мм. База — плоскость симметрии паза Г.



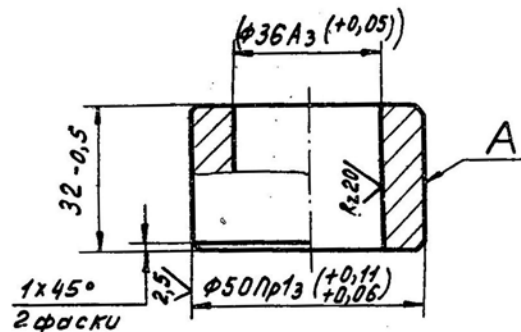
Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1	1308-2702028P	седло сталь 35П-2 ГОСТ 977-75		1	
А4	2	1308-2702028P-И1	Втулка		2	
А4	3	1308-2702028P-И2	Втулка		2	
				<b>Стандартные изделия</b>		
		4	винт МЗх6-68-68-093 ГОСТ 1417-75		4	

1308-2702028P-I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Седло. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
						Лист	Листов 1	
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								

130В-2702028Р-ІН2

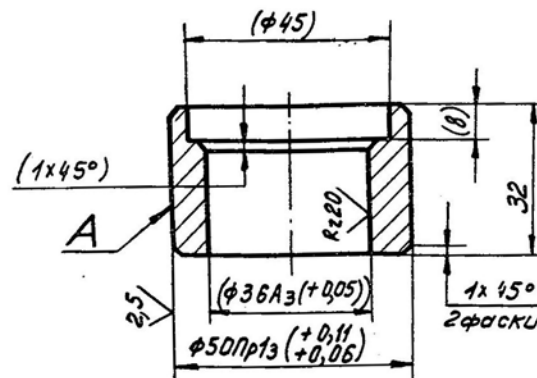
Rz 40/ (✓)



1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130В-2702028Р-І.

130В-2702028Р-ІН1

Rz 80/ (✓)



1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130В-2702028Р-І.
3. Неуказанные пред. откл. размеров отв. — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.

130В-2702028Р-ІН2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Вед. инж.				
Н. контр.				
Утв.				

Втулка

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов /	

130В-2702028Р-ІН1

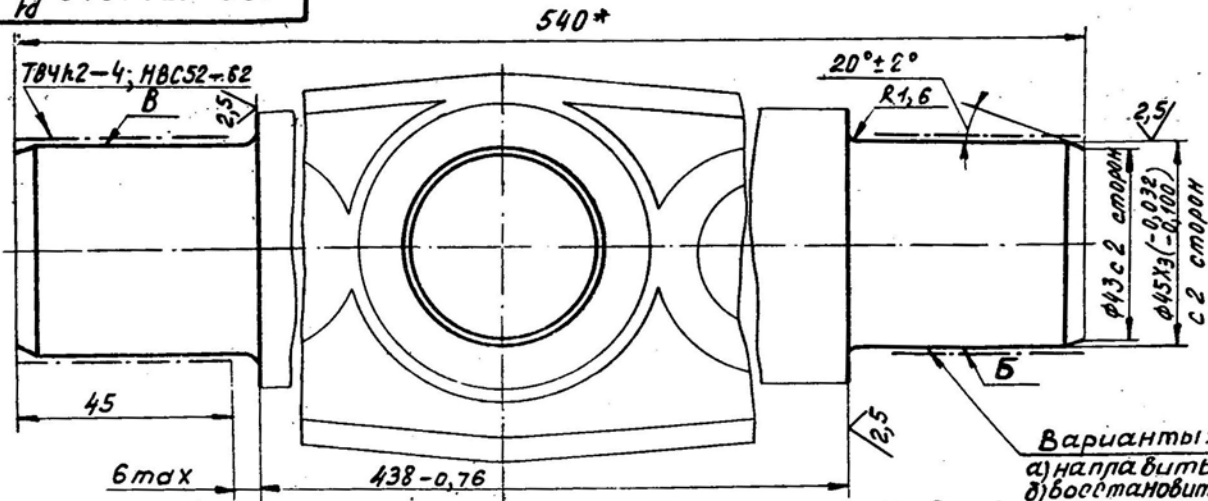
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Вед. инж.				
Н. контр.				
Утв.				

Втулка

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов /	

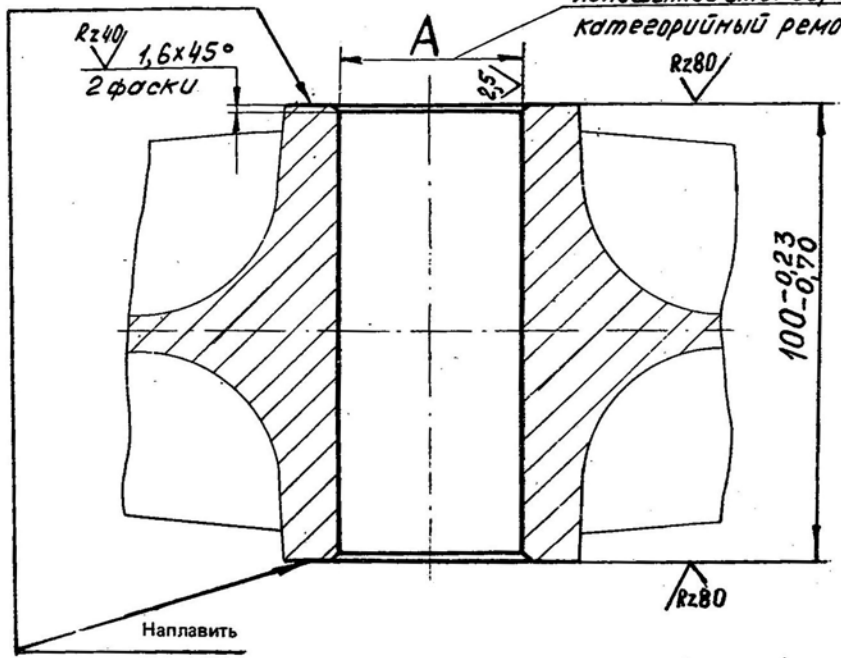
1308-2702040 P1/P2



Условное обозначение размера	Размер по рабочей му черт.	Категория ремонта	
		1	2
A	φ40Ш3(+0,160/-0,075)	φ44Ш3(+0,160/-0,075)	φ42Ш3(+0,160/-0,075)

Варианты:  
 а) наплавить;  
 б) восстановить напылением

Изношенное отв. обраб. под категориальный ремонтный размер

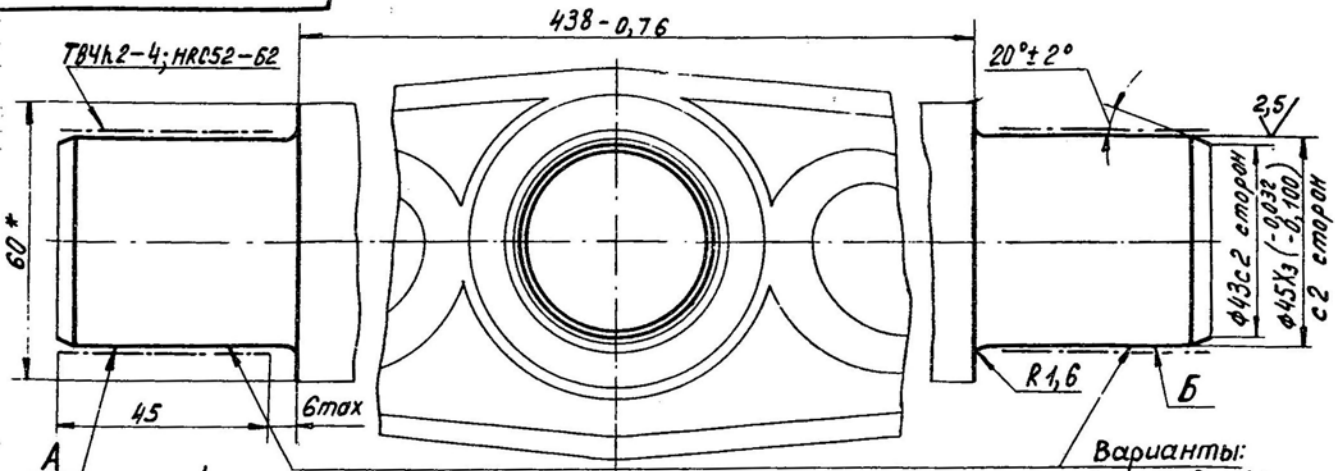


1. НВ 255-285, кроме мест, указанных особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Допуск соосности поверхн. В и Б 0,04 мм в радиусном выражении.

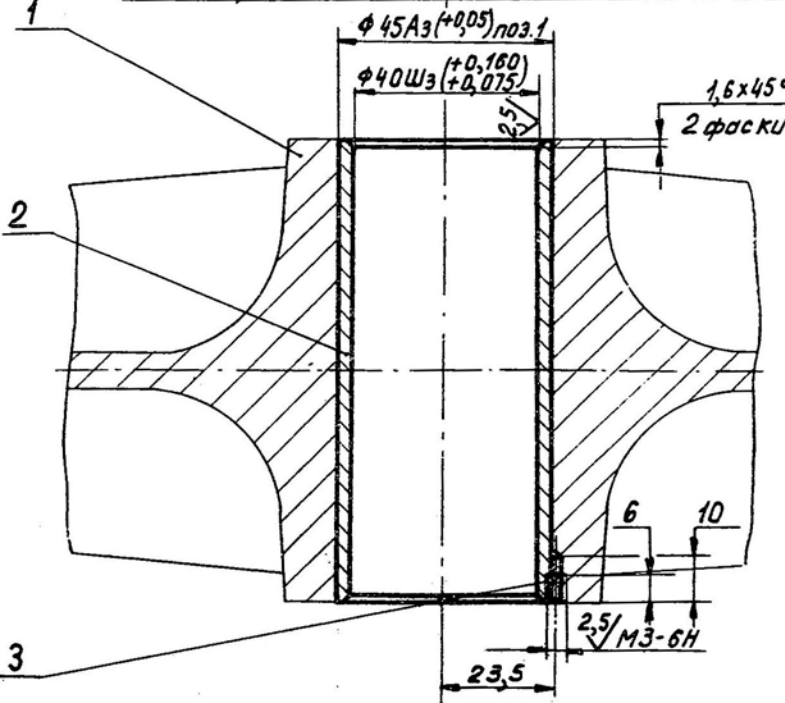
				1308-2702040 P1/P2			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Балансир седла седельного устройства							
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							

130В-2702040Р-I

Rz 40 (✓)



Варианты:  
а) наплавить;  
б) восстановить  
напылением

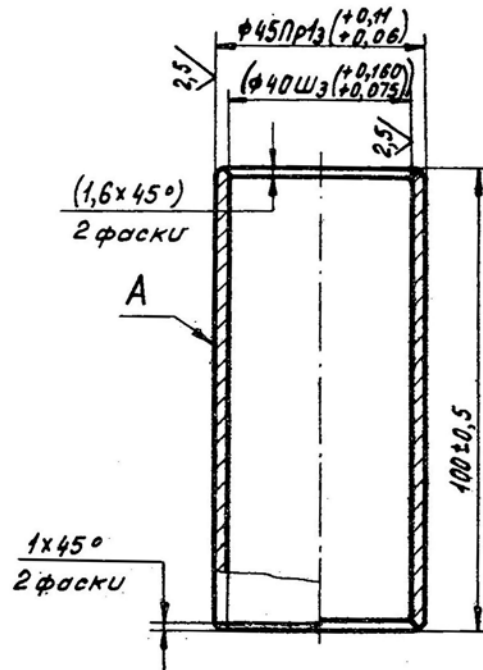


1. НВ 255—285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: вала — по В7, остальных — по СМ7.
4. Допуск соосности поверхн. А и Б 0,04 мм в радиусном выражении.

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
54	1		130В-2702040Р	Балансир седельного устройства сталь 40Х ГОСТ 4543-77	1	
А4	2		130В-2702040Р-IH	Втулка	1	
<b>Стандартные изделия</b>						
	3			Винт МЭФБ-6Н-6Н-093 ГОСТ 4477-75	1	
				<b>130В-2702040Р-I</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Балансир седла седельного устройства</b>	
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.						
Н. контр.					Лист	Листов /
Утв.						

130B-2702040P-IH

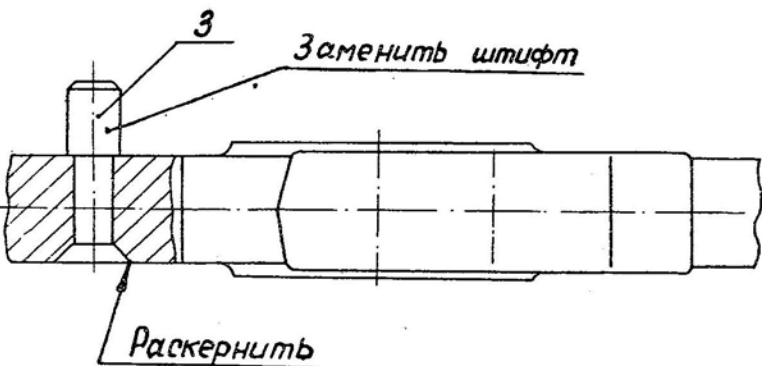
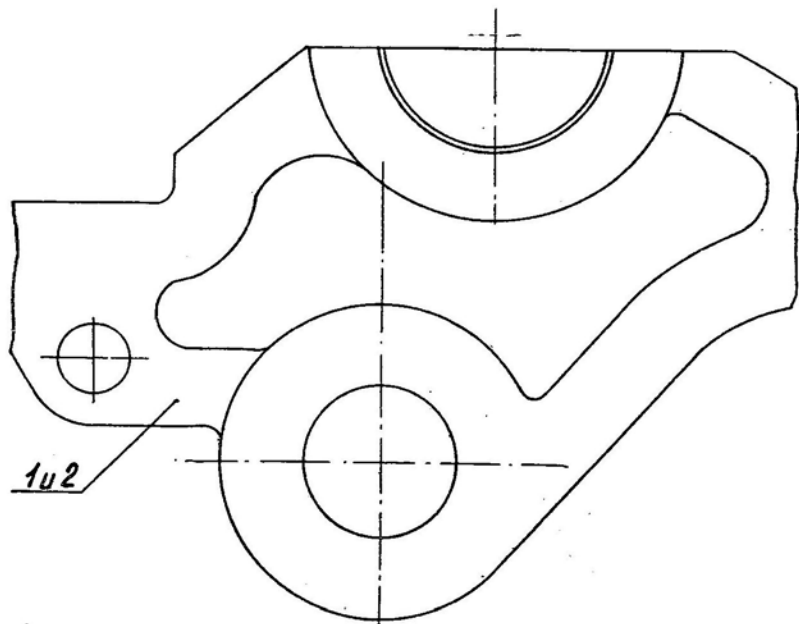
Rz40/√(✓)



1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-2702040P-I.

						130B-2702040P-IH		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.					<b>Сталь 20 ГОСТ 1050-74</b>			

130В-2703015Р



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
A3		1	130В-2703017Р-Г	Губка сцепного механизма седла левая	1	Сталь 45 ГОСТ 1050-74
A3		2	130-2703017 Р1 Р2-И	Губка сцепного механизма седла левая	1	Сталь 45 ГОСТ 1050-74
		3	157В-2703017	Штифт	1	Черт. завода-изготовителя

130В-2703015Р

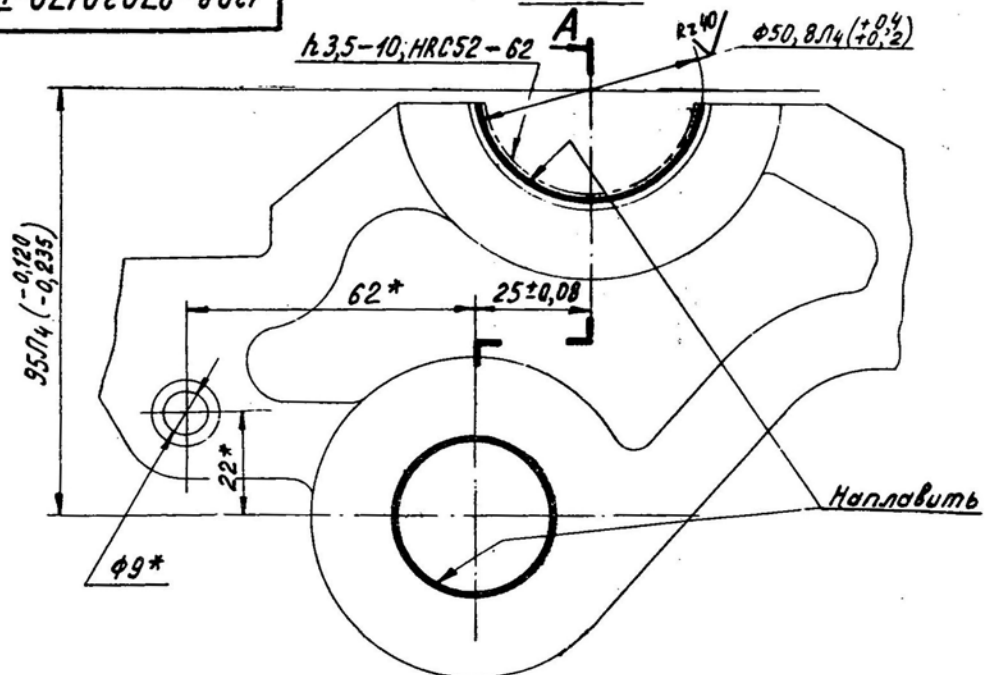
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проз.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

Губка сцепного механизма седла левая.  
Сборочный чертёж

Лист 1 / Листов 1

130В-2703017Р-1

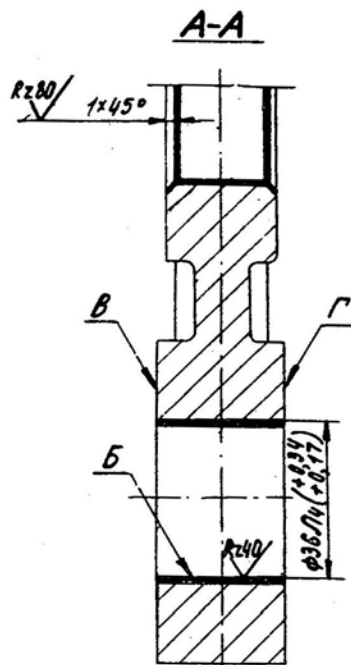
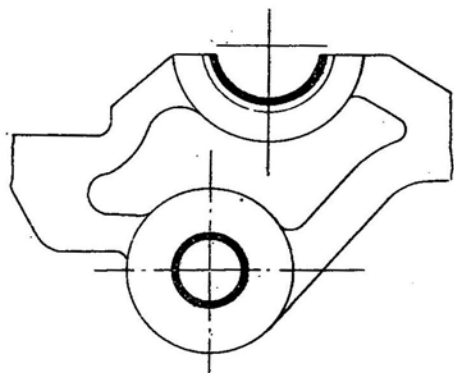
Рис. 1



A

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Наименование	Рис.	Исполнение
130В-2703017Р-1	Губка сцепного механизма седла левая	1	Отв. ф9
130В-2703016Р-1	Губка сцепного механизма седла правая	2	—

1. НВ 255-285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров - по СМ7.
4. Допуск перпендикулярности оси отв. Б относит. поверхн. В и Г 0,2 мм на длине 100 мм.

130В-2703017Р-1								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Губка сцепного механизма седла левая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Вед. инж.								
Н. контр.					Сталь 45	ГОСТ 1050-74		
Утв.								



130B-2703017P<sub>2</sub>-II

Рис.1

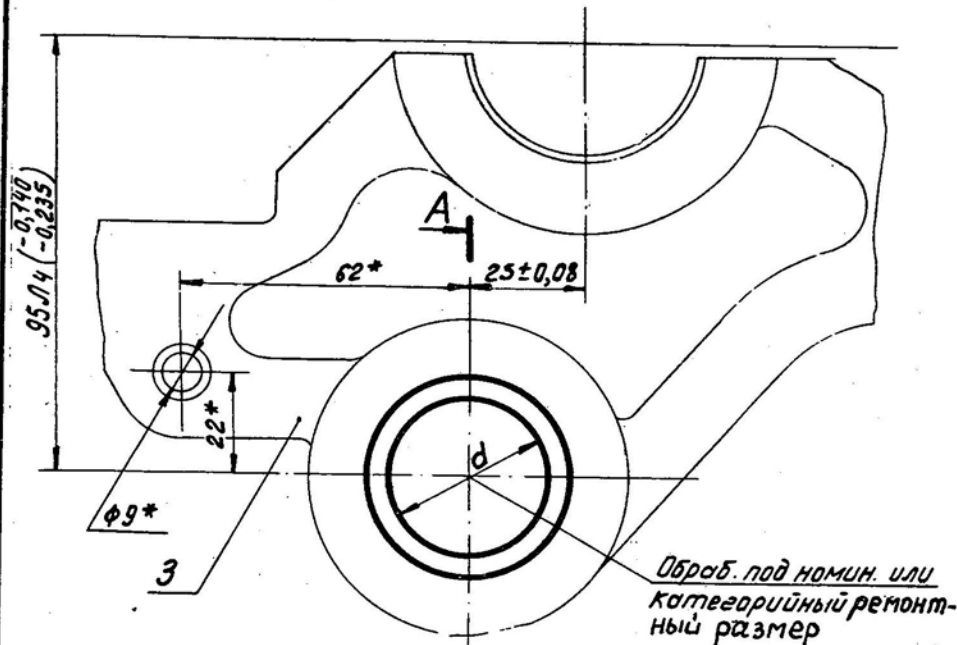
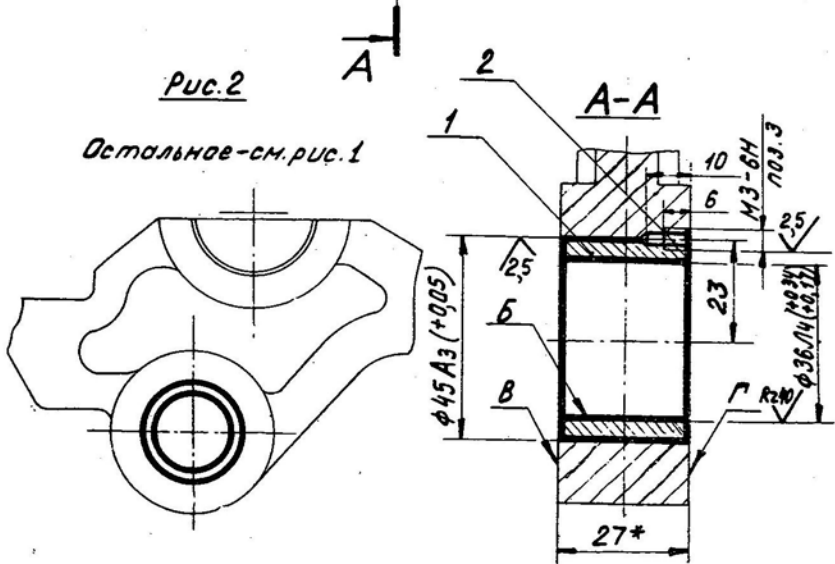


Рис.2

Остальное - см. рис.1



Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера	
		1	2
d	36.04 (+0.34 / +0.17)	37.04 (+0.34 / +0.17)	38.04 (+0.34 / +0.17)
Диаметр пальца зубки	36.02 (+0.03 / +0.05)	37.02 (+0.15 / +0.05)	38.02 (+0.15 / +0.05)

Обозначение	Наименование	Рис.	Исполнение
130B-2703017P	Губка сцепного механизма седла левая	1	От в. φ9
130B-2703016P	Губка сцепного механизма седла правая	2	—

- \* Размеры для справок.
- Допуск перпендикулярности оси отв. Б относительно поверхности В и Г 0,2 мм на длине 100 мм.
- Втулка не должна выступать за поверхн. В и Г.

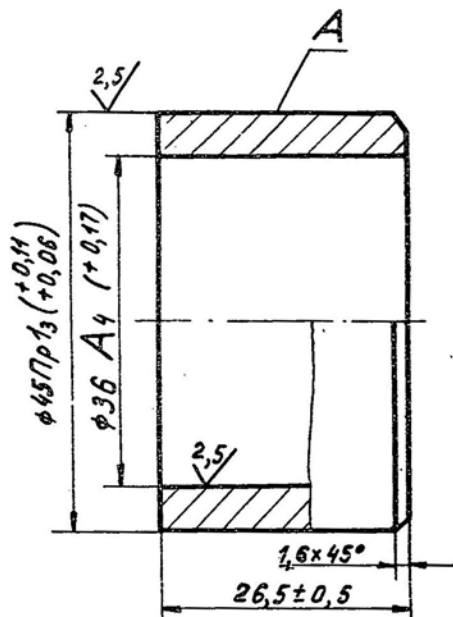
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
A3	1		130B-2703017P <sub>2</sub> -IIH	Втулка	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
	2			Винт МХМ-ВР-68-093 ГОСТ 1477-75	1	
<i>Переменные данные для исполнений:</i>						
<i>130B-2703017P<sub>2</sub>-IIрис.1</i>						
A3	3		130B-2703017P-I	Губка сцепного механизма седла левая	1	
<i>130B-2703016P<sub>2</sub>-IIрис.2</i>						
A3	3		130B-2703016P-I	Губка сцепного механизма седла правая	1	

130B-2703017P<sub>2</sub>-II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Губка сцепного механизма седла левая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

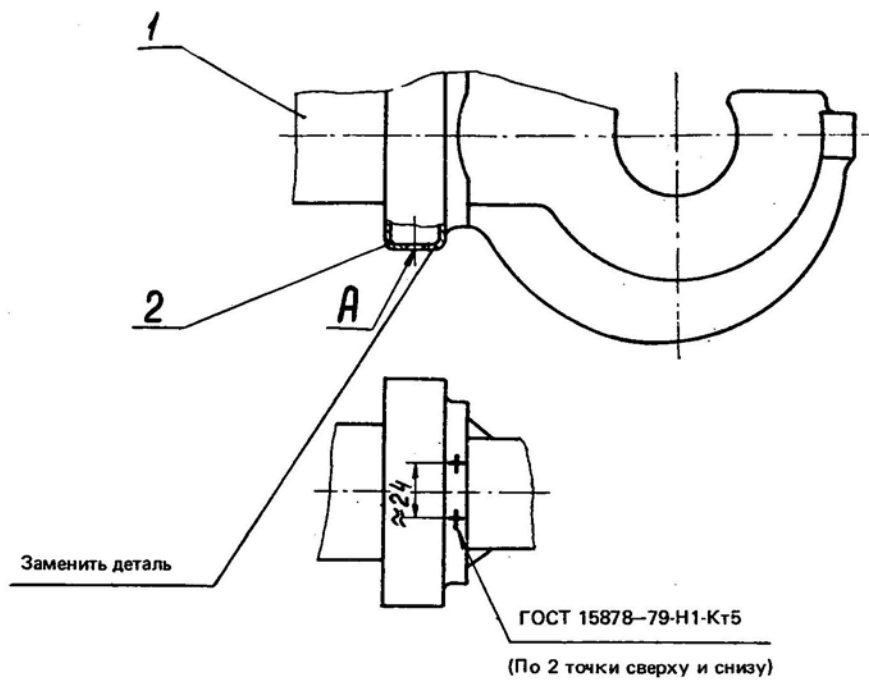
130B-2703017 P1  
P2-IIH

Rz 40 (✓)



1. HB 255-285.
2. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв.  $0,1$  мм.

				130B-2703017 P1 P2-IIH			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.					втулка		
Пров.							
Т. контр.					Лист		
Вед. инж.					Листов 1		
Н. контр.					Сталь 45		
Уте.					ГОСТ 1050-74		



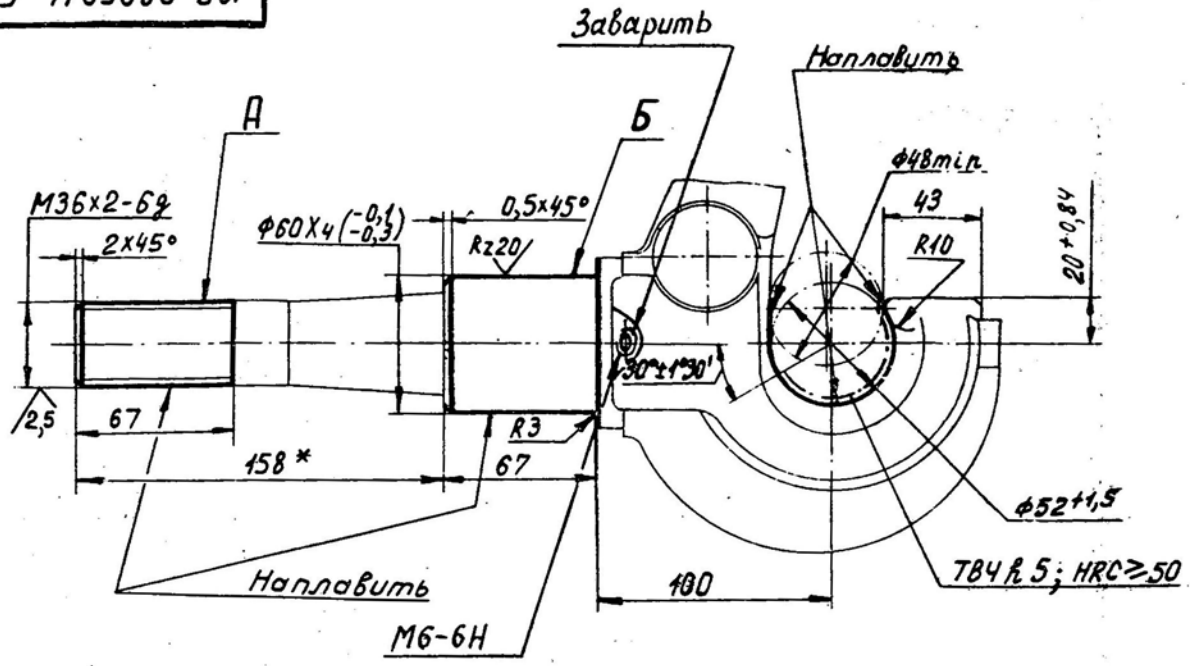
Расположение отв. А по отношению к дет. поз. 1 должно быть, как показано на черт.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A3		1	130-2805014-БР	Крюк буксирный	1	
		2	130-2805173	Грязеотражатель буксирного крюка	1	черт. завода изготовителя
<b>130-2805008-БР</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.					Лист	Листов 1
Н. контр.						
Утв.						

**Крюк буксирный с грязеотражателем в сборе**

Rz40/ (✓)

130-2805014-6P

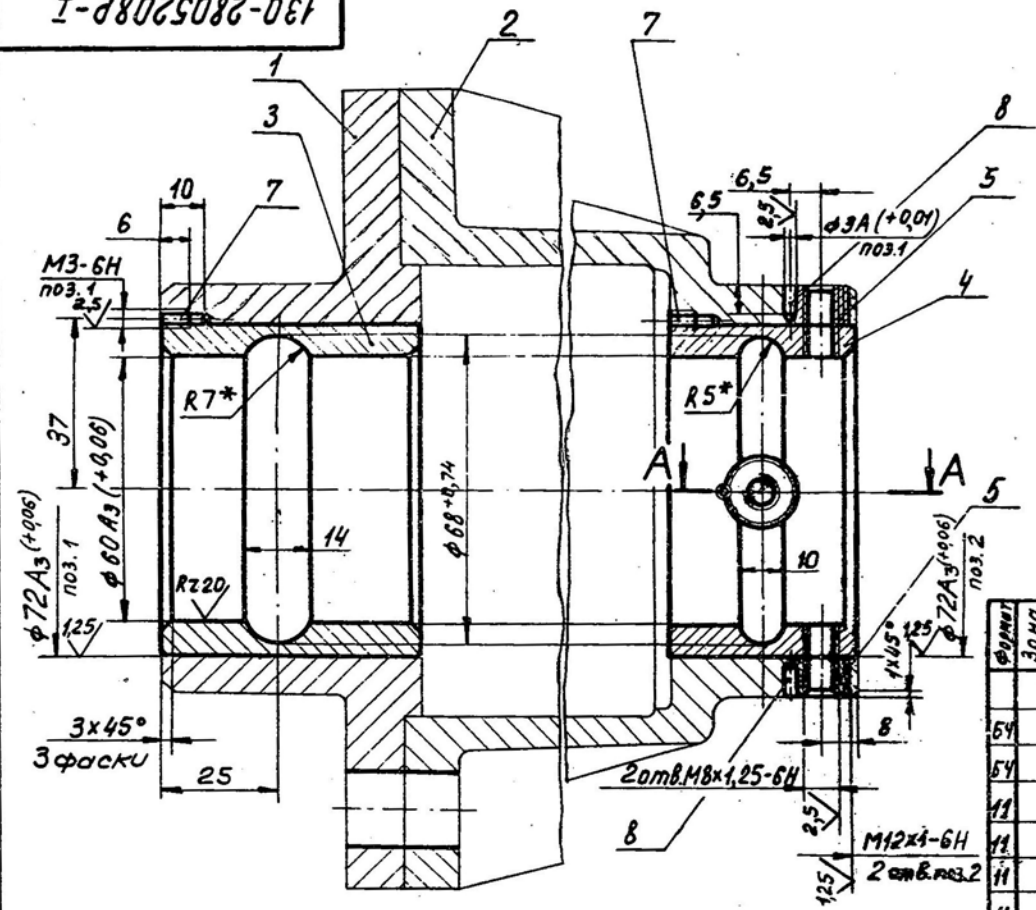


1. НВ 207–241, кроме места, указанного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров – по СМ7.
3. Допуск соосности поверхн. А и Б обеспечить технологией.

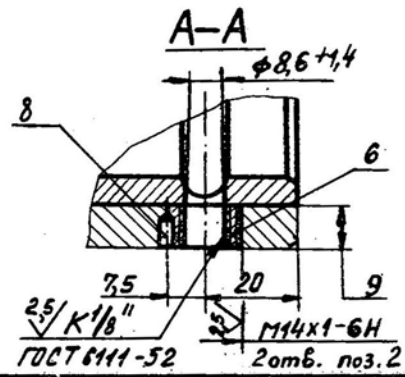
				130-2805014-6P			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов /	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Крюк Буксирный							
Сталь 50 ГОСТ 1050-74							

130-2805208P-I

Rz40 ✓ (✓)



1. \* Размеры обеспеч. инстр.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Корпус и крышка не должны обезличиваться и должны поступать на дефектацию, ремонт и сборку в комплекте.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		130-2805213P	Крышка корпуса К435-10 ГОСТ1215-79	1	
Б4	2		130-2805209P	Корпус К435-40 ГОСТ1215-79	1	
И1	3		130-2805208P-И1	Втулка	1	
И1	4		130-2805208P-И1	Втулка	1	
И1	5		130-2805208P-И2	Ввертыш	2	
И1	6		130-2805208P-И3	Ввертыш	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Винт М3х6-6H-68-093 ГОСТ14777-75	2	
	8			Штифт 3Гх6 ГОСТ3128-70	3	

130-2805208P-I

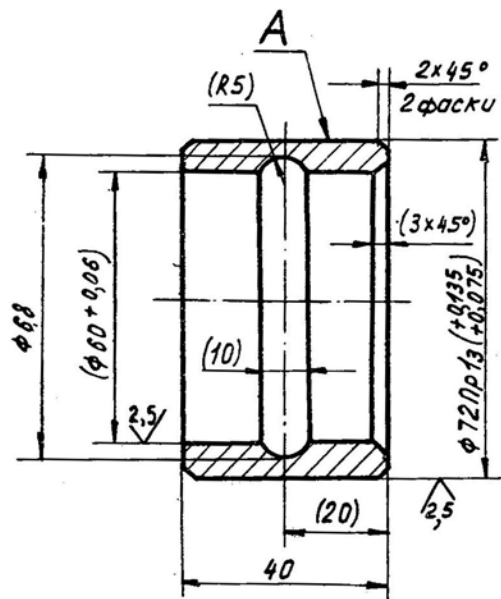
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Вед. инж.				
Н. контр.				
Утв.				

Корпус буксирного прибора с крышкой

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

130-2805208P-1H

Rz40/ (✓)

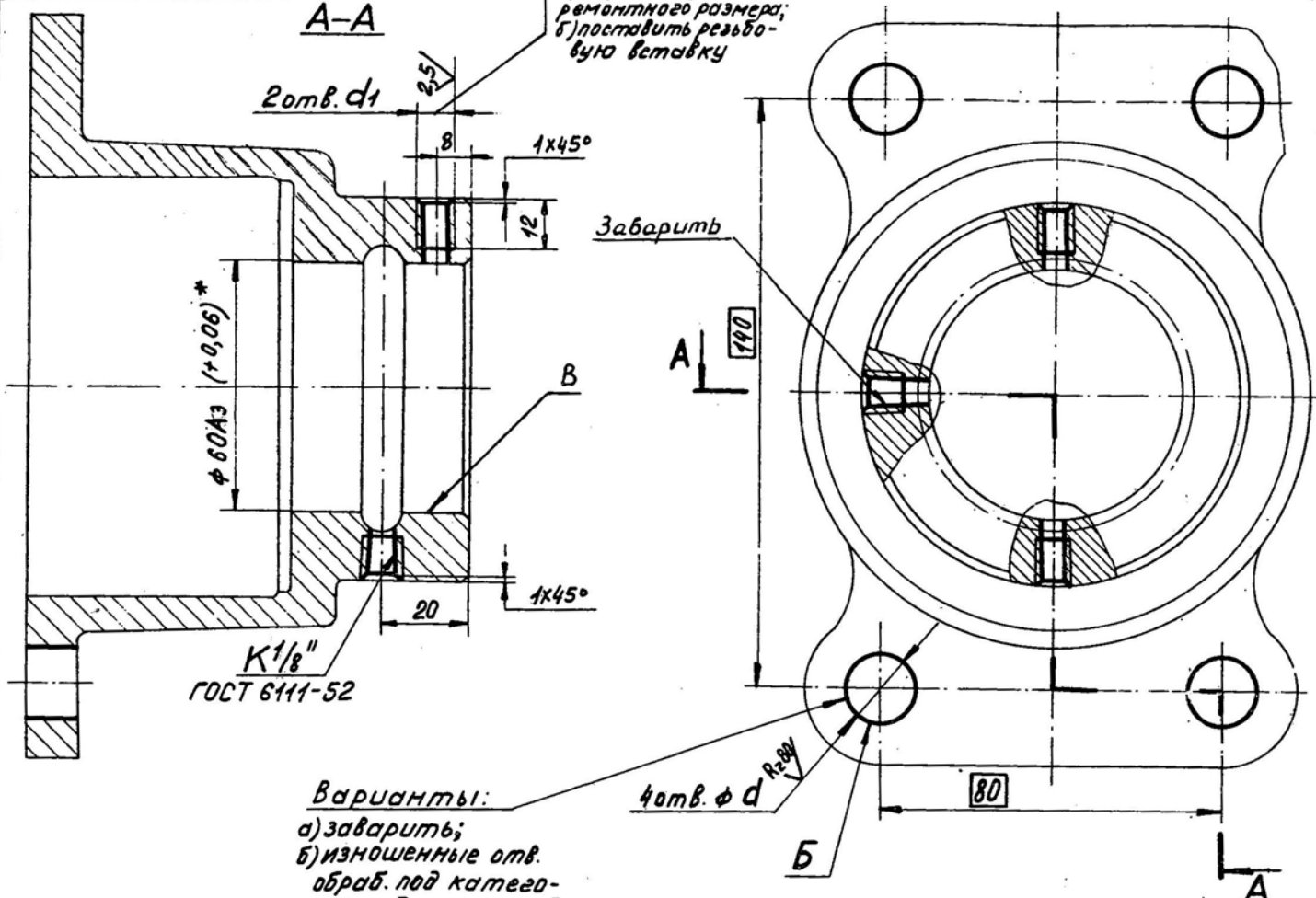


1. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, валов — по В<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
3. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-2805208P-1.

					130-2805208P-1H		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
					Втулка		
					Лист 1 / Листов 1		
					Сталь 20 ГОСТ 1050-74		

130-2805209P1

Rz40/ (✓)



Варианты:  
а) нарезать резьбу  
ремонтного размера;  
б) поставить резьбо-  
вую вставку

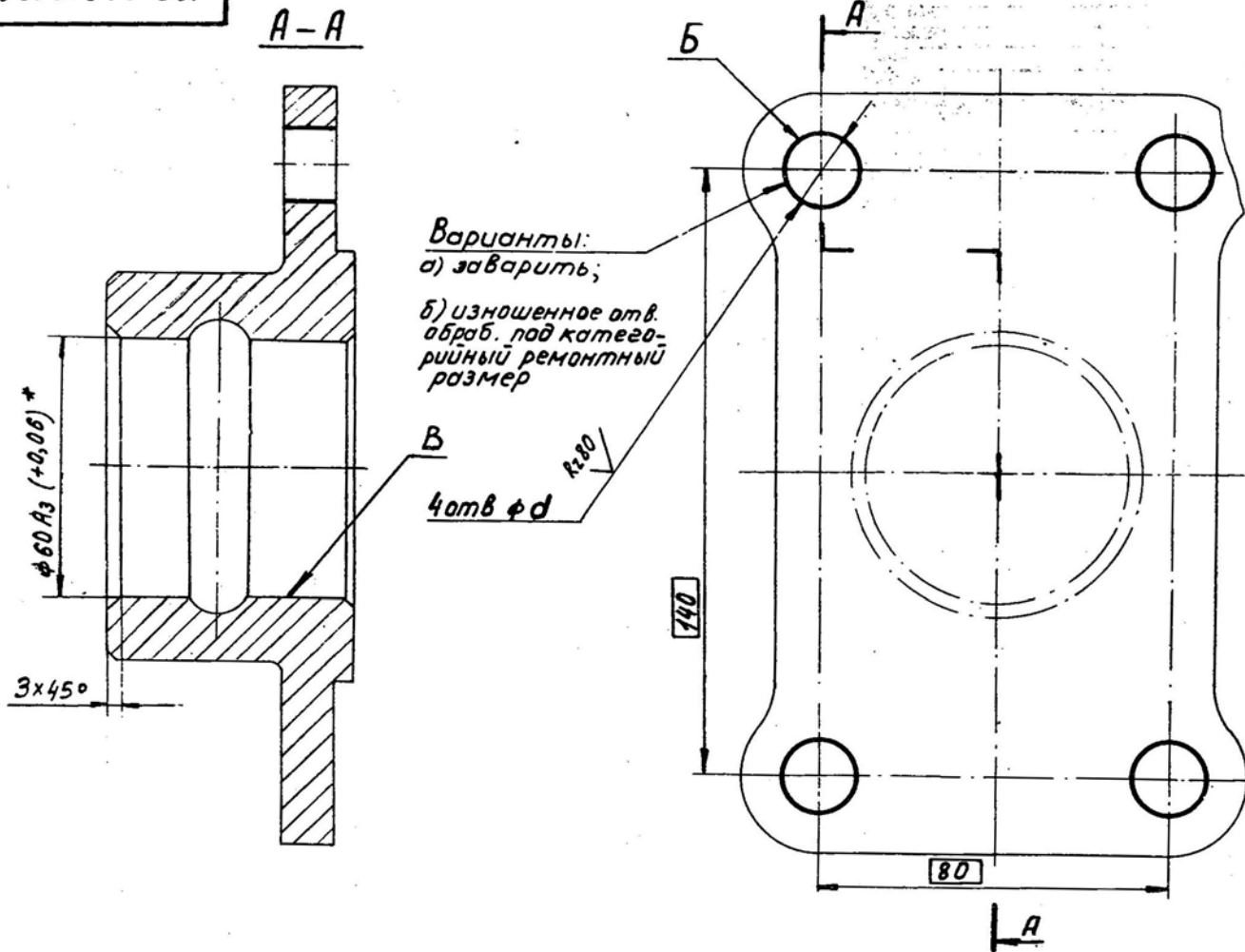
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера-1
d	φ17	φ19
d1	M8-6H	M10x1,25-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
- Позиционный допуск осей отв. Б 0,15 мм в радиусном выражении. База отв. В (допуск зависимый).

Варианты:  
а) заварить;  
б) изношенные отв.  
обраб. под катего-  
рийный ремонтный  
размер

				130-2805209P1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус буксирного прибора  К435-10 ГОСТ 1215-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов /	
Утв.								

130-2805213P1



Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера-1
d	$\phi 17$	$\phi 19$

- \* Размеры для справок.
- Позиционный допуск осей отв. Б 0,15 мм в радиусном выражении. База отв. В (допуск зависимый).

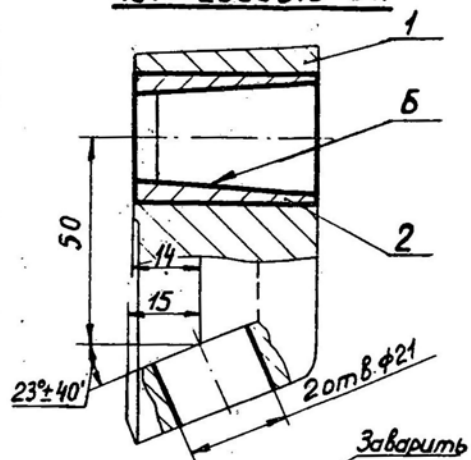
					130-2805213P1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка корпуса буксирно- го прибора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Вед. инж.								
Н. контр.					K435-10			
Утв.					ГОСТ 1215-79			



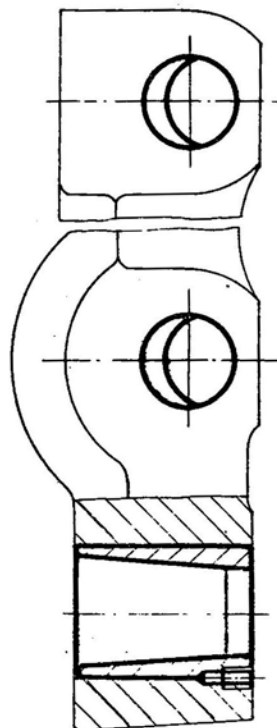
131-2905519-01P

K280/ (M)

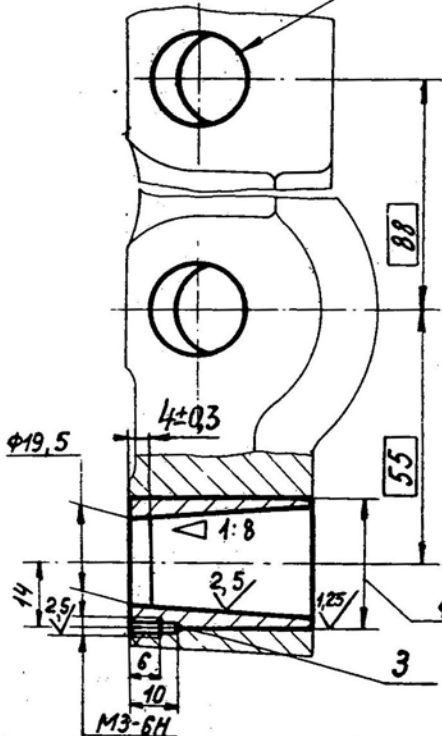
131-2905519-01P



Заварить



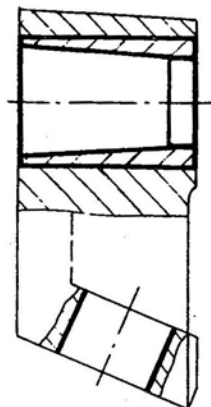
↑ A



φ28A3 (+0,045)  
поз. 1

131-2905518-01P — правый — зеркальное отражение.  
Остальное — см. 131-2905519-01P

Вид А

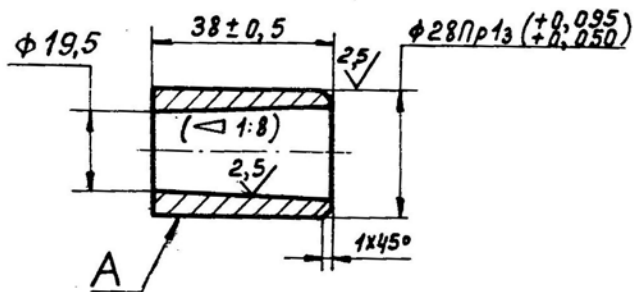


1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
2. Несовпадение торцов детали и конусного калибра ± 0,3 мм.
3. Поверхн. Б проверять на краску конусным калибром. Пятно контакта не менее 75% поверхн. конуса.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	131-2905519-01P	Кронштейн амортизатора передней подвески нижний левый	1	Сталь 35Л-2 ГОСТ 977-75
А3		2	131-2905519P-01P-НН	Втулка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Винт М3х6-6H-6H-033 ГОСТ 1477-75	1	
<b>131-2905519-01P</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.					Лист	Листов 1
Вер. инж.						
Н. контр.						
Утв.						
<b>Кронштейн амортизатора передней подвески нижний левый</b>						

131-2905519-01P-НН

Rz40 (✓)



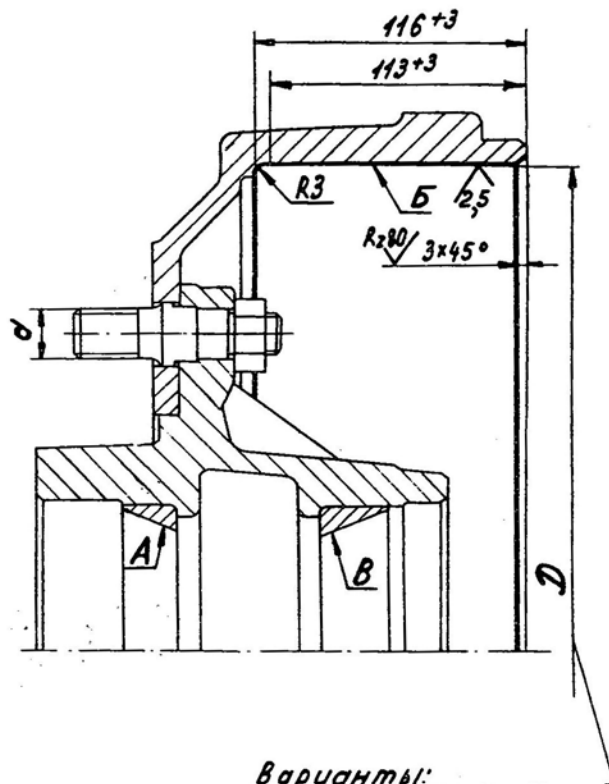
1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
2. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
3. Размеры в скобках после сборки по черт. 131-2905519-01P.

					131-2905519-01P-НН			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
					Сталь 20			
					ГОСТ 1050-74			
						Лист	Листов /	

131-3103011 P1  
P4

Rz40 / (✓)

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера			
		1	2	3	4
D	420A <sub>3d</sub> (+0,25)	421A <sub>3d</sub> (+0,25)	422A <sub>3d</sub> (+0,25)	423A <sub>3d</sub> (+0,25)	424A <sub>3d</sub> (+0,25)



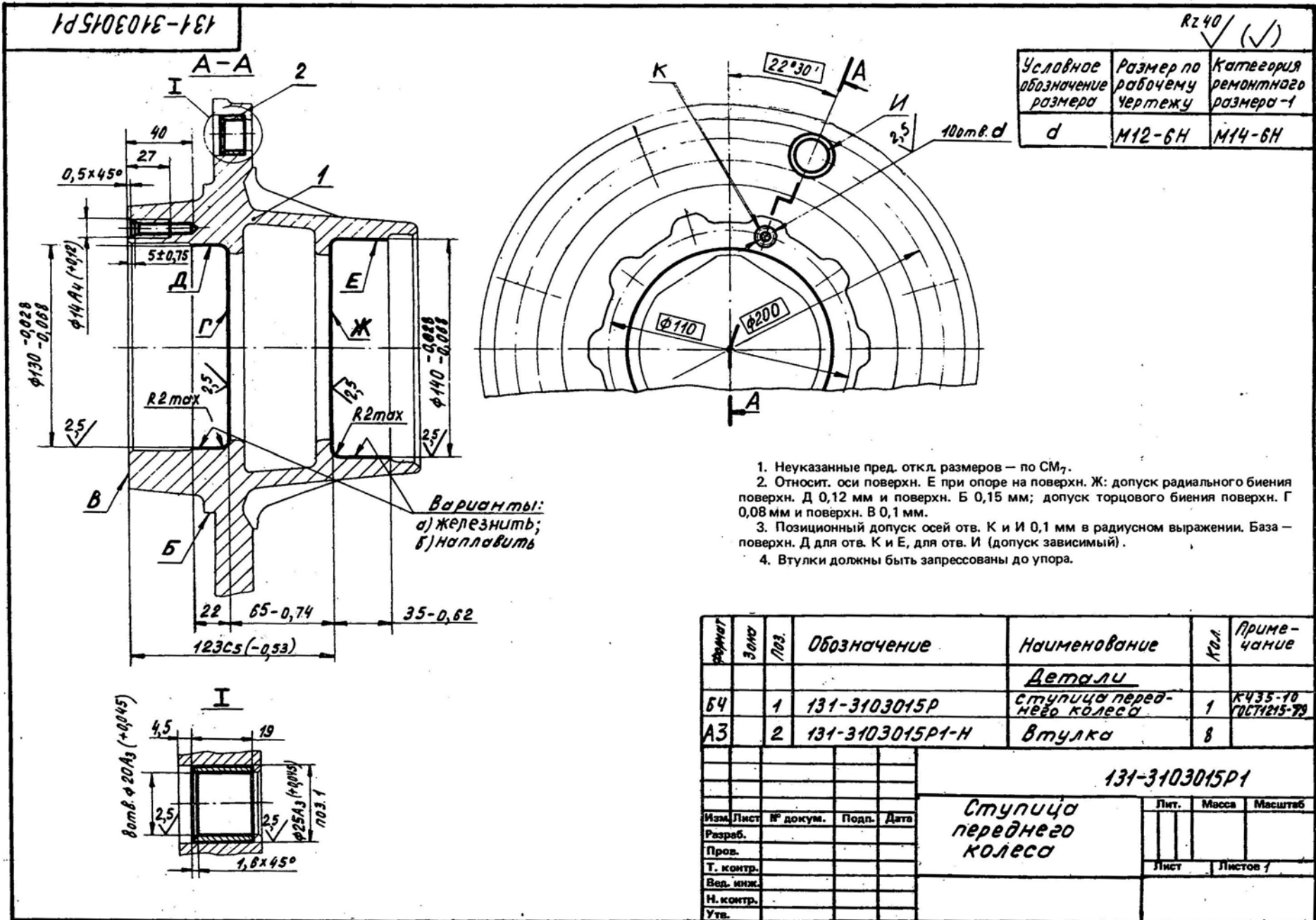
**Варианты:**

- а) изношенную поверхн. Б обраб. под категорийный ремонтный размер;
- б) изношенный тормозной барабан заменить и обраб. под номин.размер.

- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- 3. Допуск радиального биения отв. Б относит. общей оси отв. А и В 0,2 мм.
- 4. Допуск параллельности оси отв. Б относит. общей оси поверхн. А и В 0,1 мм.
- 5. Дисбаланс относит. общей оси отв. А и Б не более 3500 гс·см.

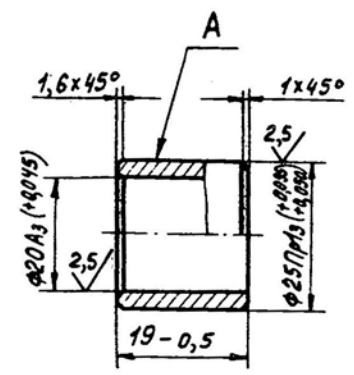
Обозначение	d
131-3103011 P1 P4	M20x1,5-6g Левая
131-3103010 P1 P4	M20x1,5-6g Правая

					131-3103011 P1 P4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица с тормозным барабаном левая. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	



131-3103045P1-H

Rz40/✓

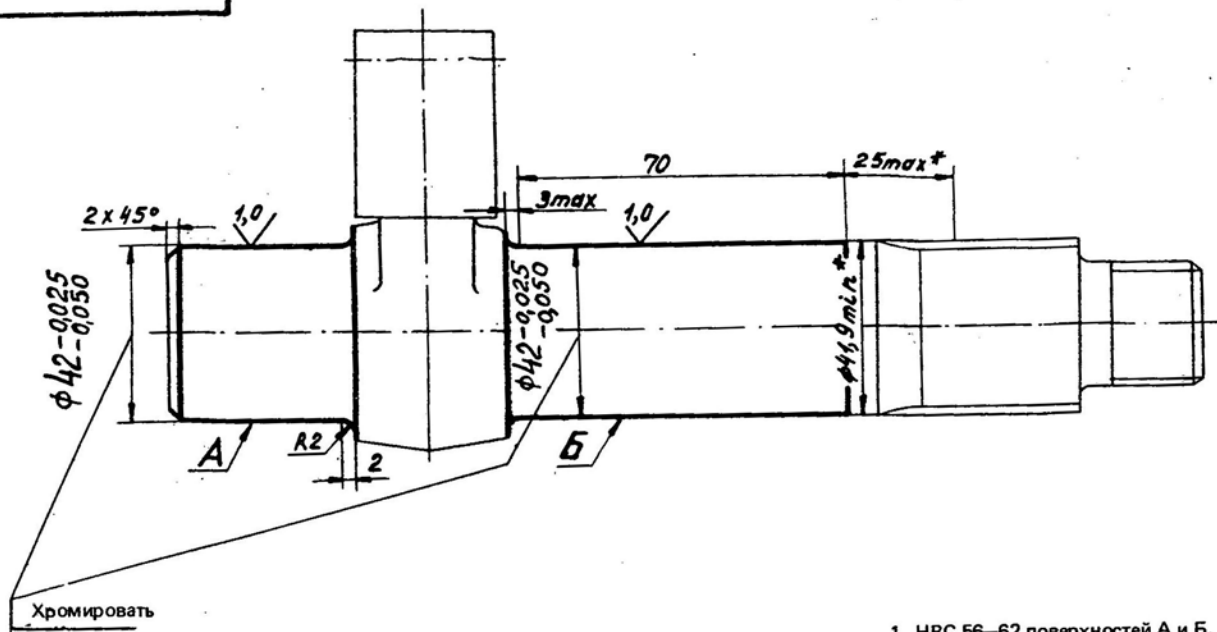


1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.

				131-3103045P1-H			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.					Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Н. контр.							
Утв.							



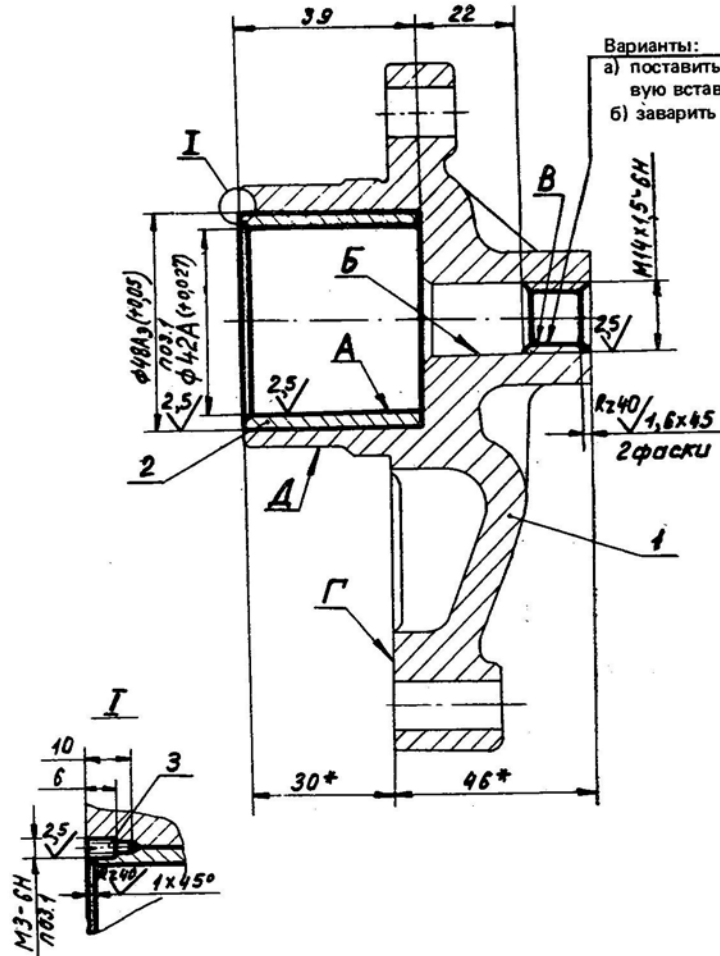
130-3401065-Р



1. HRC 56—62 поверхностей А и Б.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси поверхн. Б 0,035 мм.

					130-3401065-Р		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал сошки ру- левого управления  Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.					Лист	Масса	Масштаб
Утв.					Листов /		

130-3401082-6P-I



Варианты:

- а) поставить резьбовую вставку;  
б) заварить

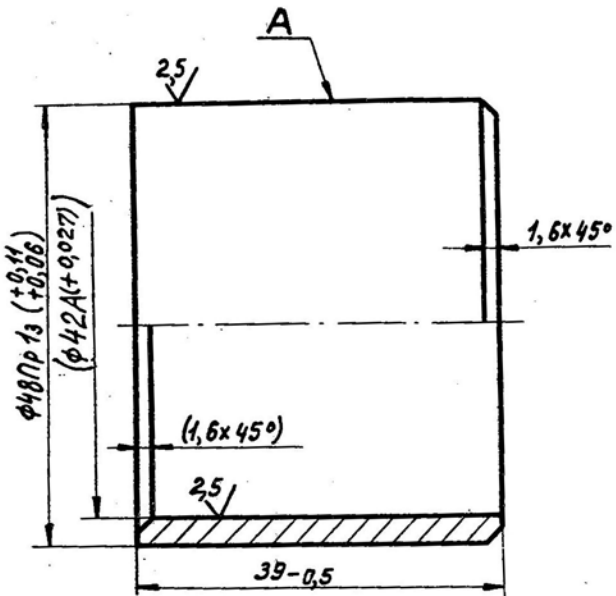
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
- Допуск соосности отв. А относит. оси отв. Б 0,1 мм в радиусном выражении; допуск соосности резьбового отв. В и отв. Б 0,05 мм в радиусном выражении.
- Допуск радиального биения отв. А относит. оси поверхн. Д при опоре на поверхн. Г 0,03 мм.
- Втулка не должна выступать за торцевую поверхн. крышки.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		130-3401082-6P	Крышка боковая сплав АЛ4 ГОСТ 2685-75	1	
А3	2		130-3401082-6P-IH	Втулка	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
	3			Винт МЭКБ-69-88-033 ГОСТ 1477-75	1	

130-3401082-6P-I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка боковая гидроусилителя руля	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

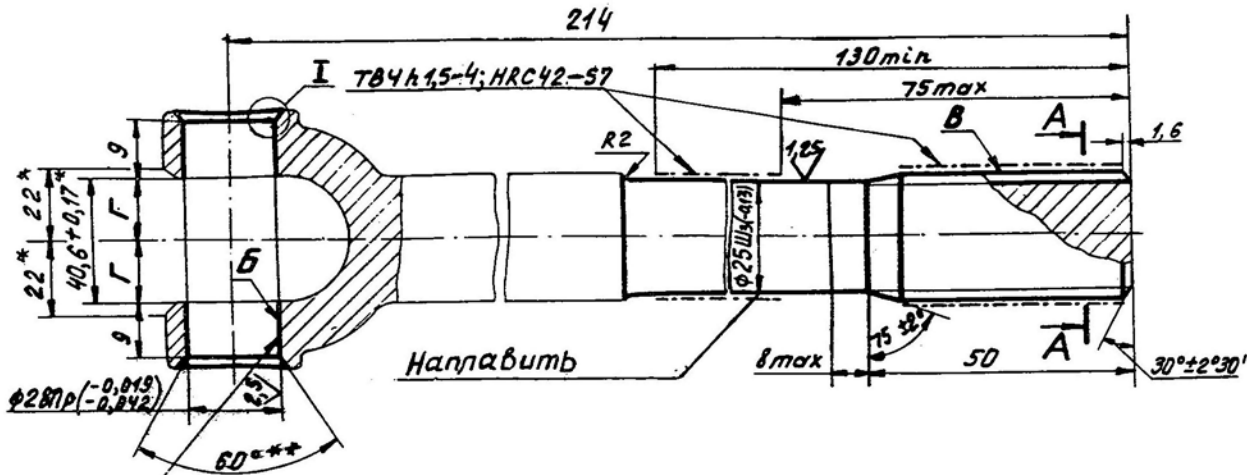




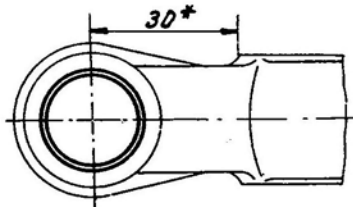
1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-3401082-6P-1.

					<b>130-3401082-6P-1H</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
					<b>Сталь 20 ГОСТ 1050-74</b>			
					Лист		Листов 1	

130-3401444-БР



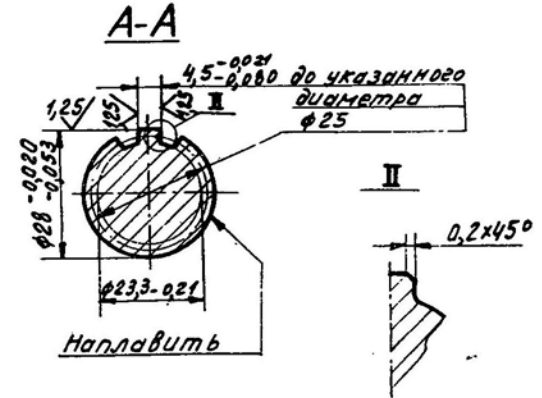
Варианты:  
 а) железнить;  
 б) наплавить;  
 в) хромировать



R 0,3 max\*\*



Условное обозначение вилка по ГОСТ 1139-80		Rz 40 / (✓)	
Число зубьев/шлицев		Z	10



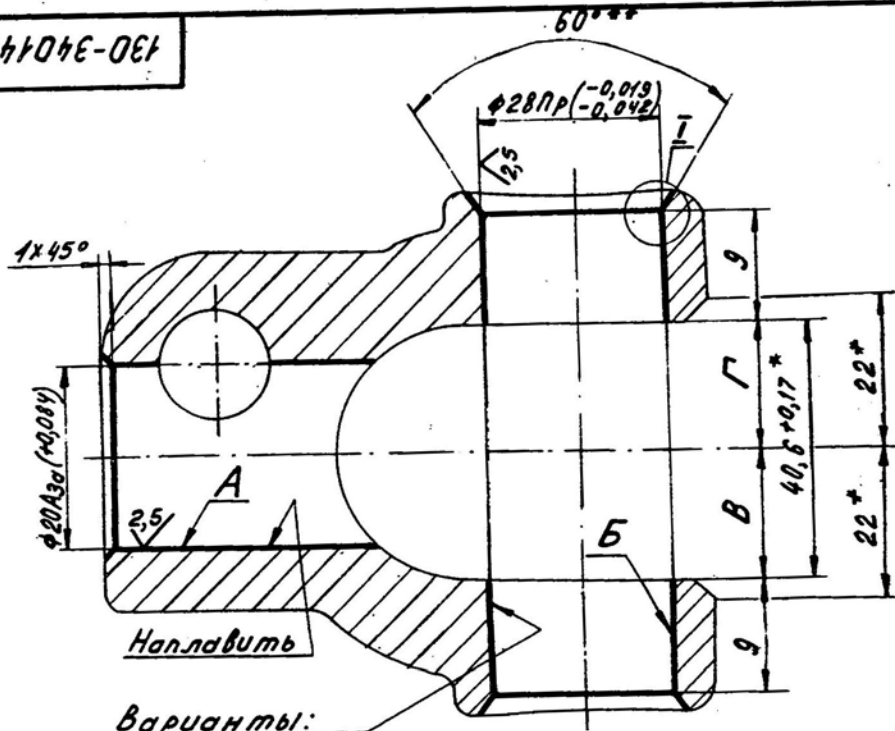
1. НВ 207-241, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. \*\* Размеры обеспеч. инстр.
4. Неуказанные пред. откл. размеров - по СМ<sub>7</sub>.
5. Допуск перпендикулярности оси поверхн. В относит. оси отв. Б 0,25 мм на длине 50 мм, допуск пересечения осей 0,25 мм.
6. Относит. оси поверхн. В разность размеров Г 0,5 мм.

				130-3401444-БР				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка шлицевая стержня кардана рулевого управления	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов /	

130-3401489-БР

I вариант

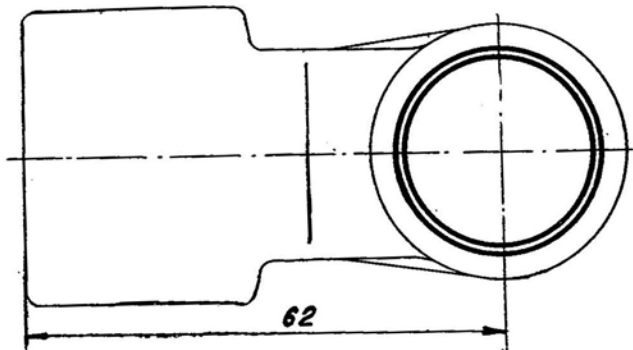
Rz40/✓



Варианты:

- а) железнить;
- б) наплавить;
- в) хромировать

1. НВ 207-241.
2. \* Размеры для справок.
3. \*\* Размеры обеспеч. инстр.
4. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
5. Допуск перпендикулярности оси отв. А относит. оси отв. Б 0,25 мм на длине 50 мм, допуск пересечения осей 0,25 мм.
6. Относит. оси отв. А разность размеров В и Г 0,5 мм.

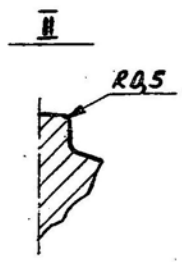
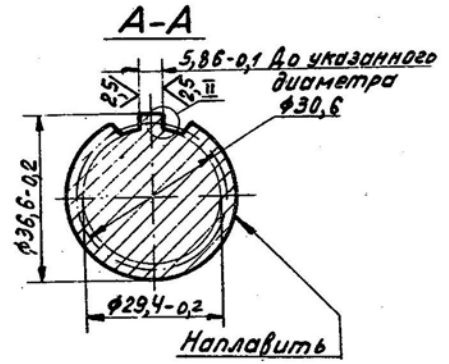
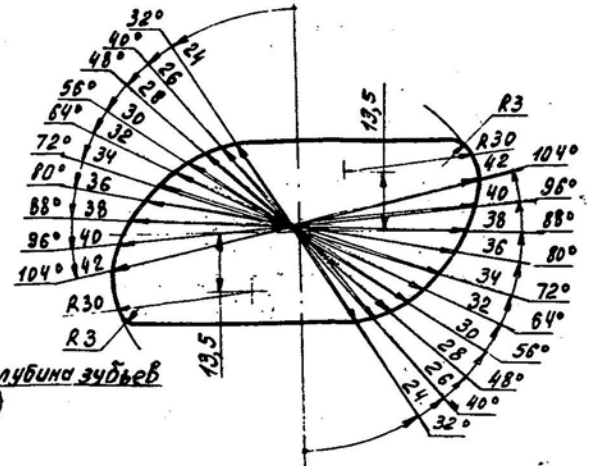
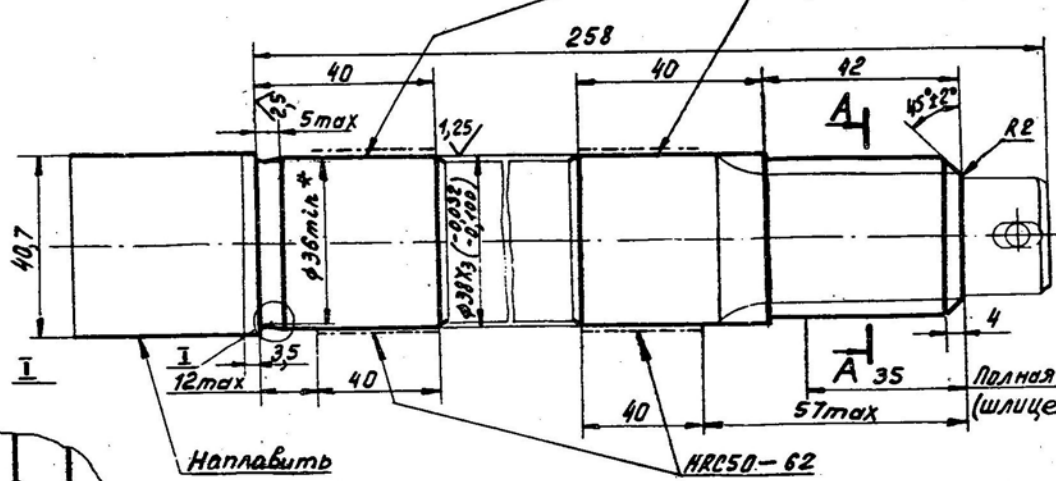


					130-3401489-БР				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вилка кардана рулевого управления		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пров.	Т. контр.	Вед. инж.	Н. контр.			Лист	Листов 1	
Утв.					Сталь 35 ГОСТ 1050-74				

131-3501110-AP

Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить;  
 в) наплавить

Условное обозначение вала по ГОСТ 1139-80	—	
Число зубьев в(шлицев)	Z	10

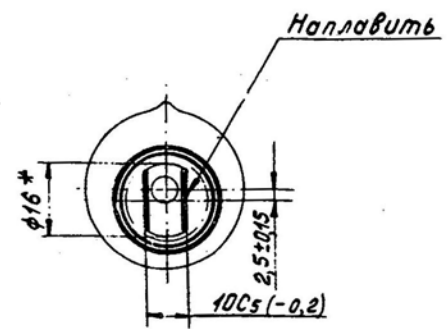
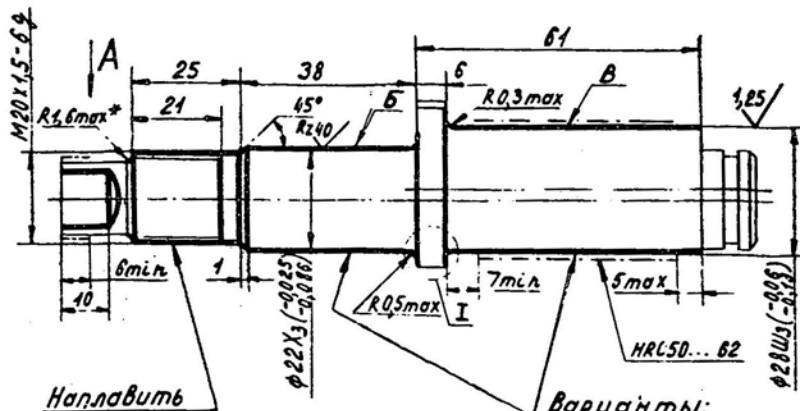


1. НВ 163-197, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры обеспеч. инстр.
3. Неуказанные пред. откл. угловых размеров  $\pm 1^\circ$ ; остальных — по СМ<sub>7</sub>.

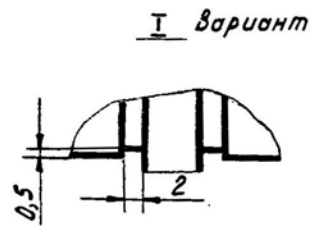
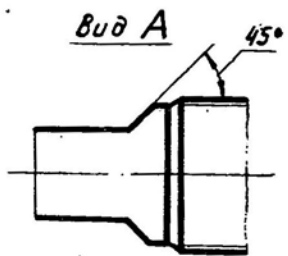
				131-3501110-AP			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. тех.							
Н. контр.							
Утв.							
Кулак разжимной рабочего тормоза правый					Лист	Листов 1	
Сталь 45 ГОСТ 1050-74							

120-3502132P

Rz 80 (✓)



Варианты:  
 а) хромировать;  
 б) железнить;  
 в) наплавить

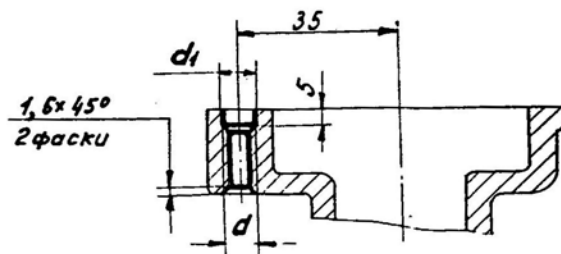
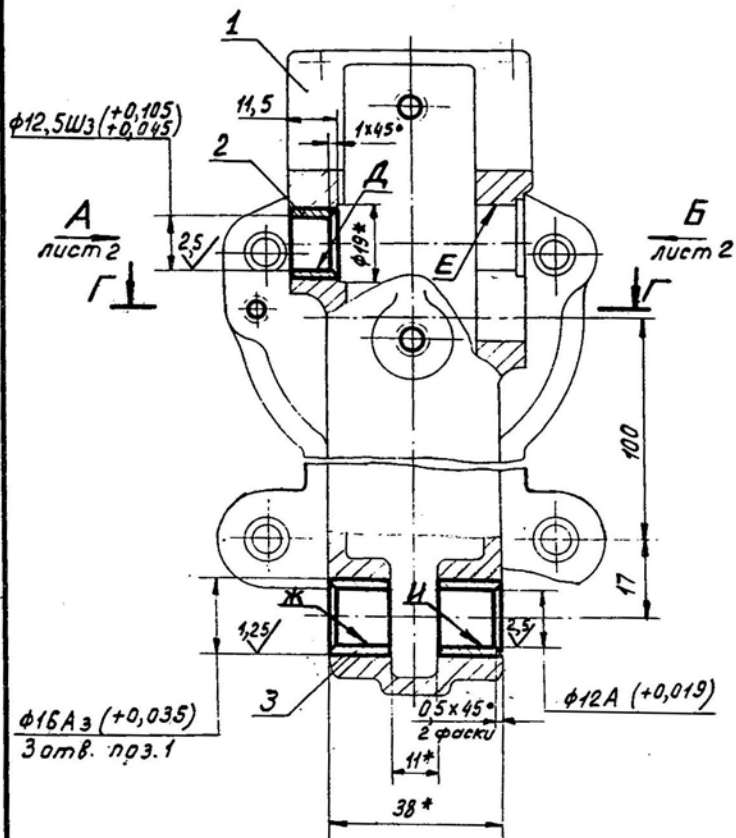


1. На хвостовике под ключ допускается снижение твердости до HRC 42.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск параллельности оси поверхн. Б относит. оси поверхн. В 0,2 мм на длине 100 мм.

						120-3502132P		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ось колодок заднего тормоза</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.					<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>	Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.								

130-3514251P1-I

Rz 40 / (✓)



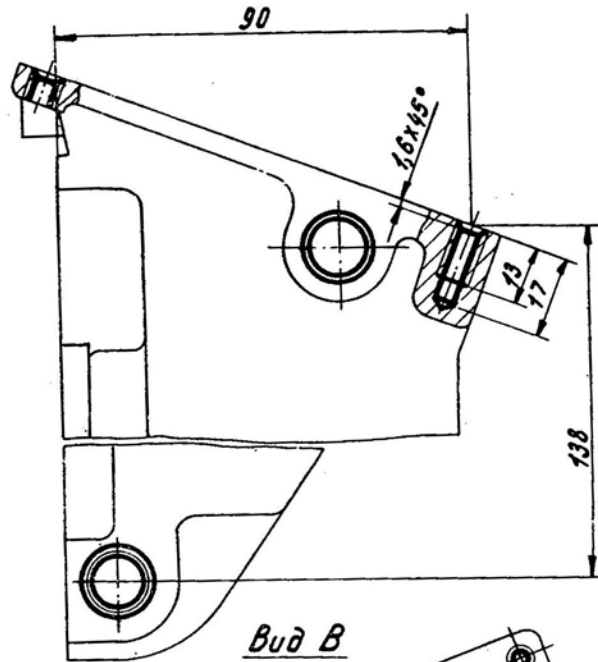
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтных размеров-1
d	M6-6H	M8-6H
d1	φ6,5	φ8,5
d2	M8-6H	M10-6H

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
- Допуск соосности отв. Д относит. отв. Е и допуск соосности отв. Ж и И относит. их общей оси 0,01 мм в радиусном выражении.

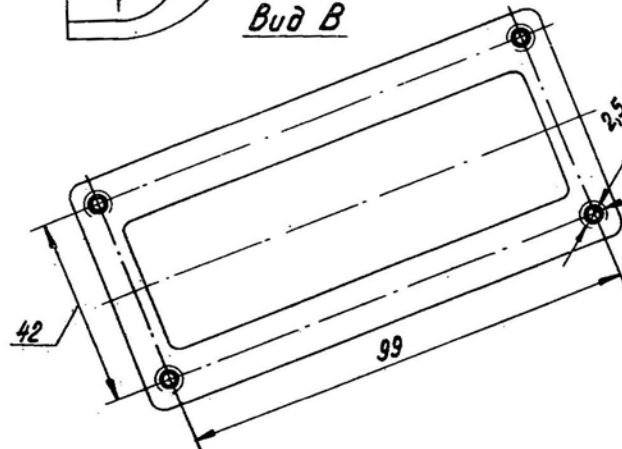
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<b>Детали</b>			
		Б4	1 130-3514251P	Корпус рычагов тормозного крана	1	Кладовская-1 лист 19424-7*	
		А3	2 130-3514251P1-IH1	Втулка	1		
		А3	3 130-3514251P1-IH2	Втулка	2		
<b>130-3514251P1-I</b>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Корпус рычагов тормозного крана</b>		
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.					Лит.	Масса	Масштаб
Утв.					Лист 1	Листов 2	

130-3514251P1-I

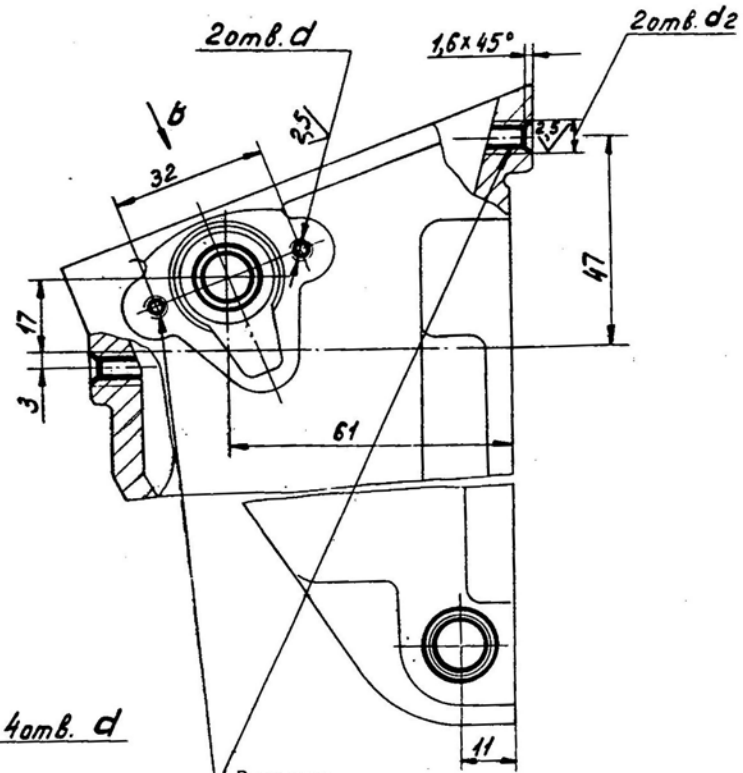
Вид А лист 1



Вид В



Вид Б лист 1



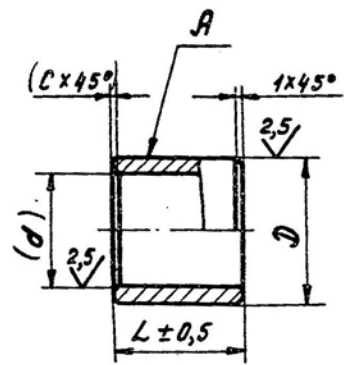
Варианты:  
 а) обраб. под категорийный ремонтный размер;  
 б) поставить резьбовую вставку

				130-3514251P1-I			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.					Лист 2		Листов
Н. контр.							
Утв.							

**Корпус  
рычагов тор-  
мозного крана**

130-3514251P-IH1

Rz40/ (✓)



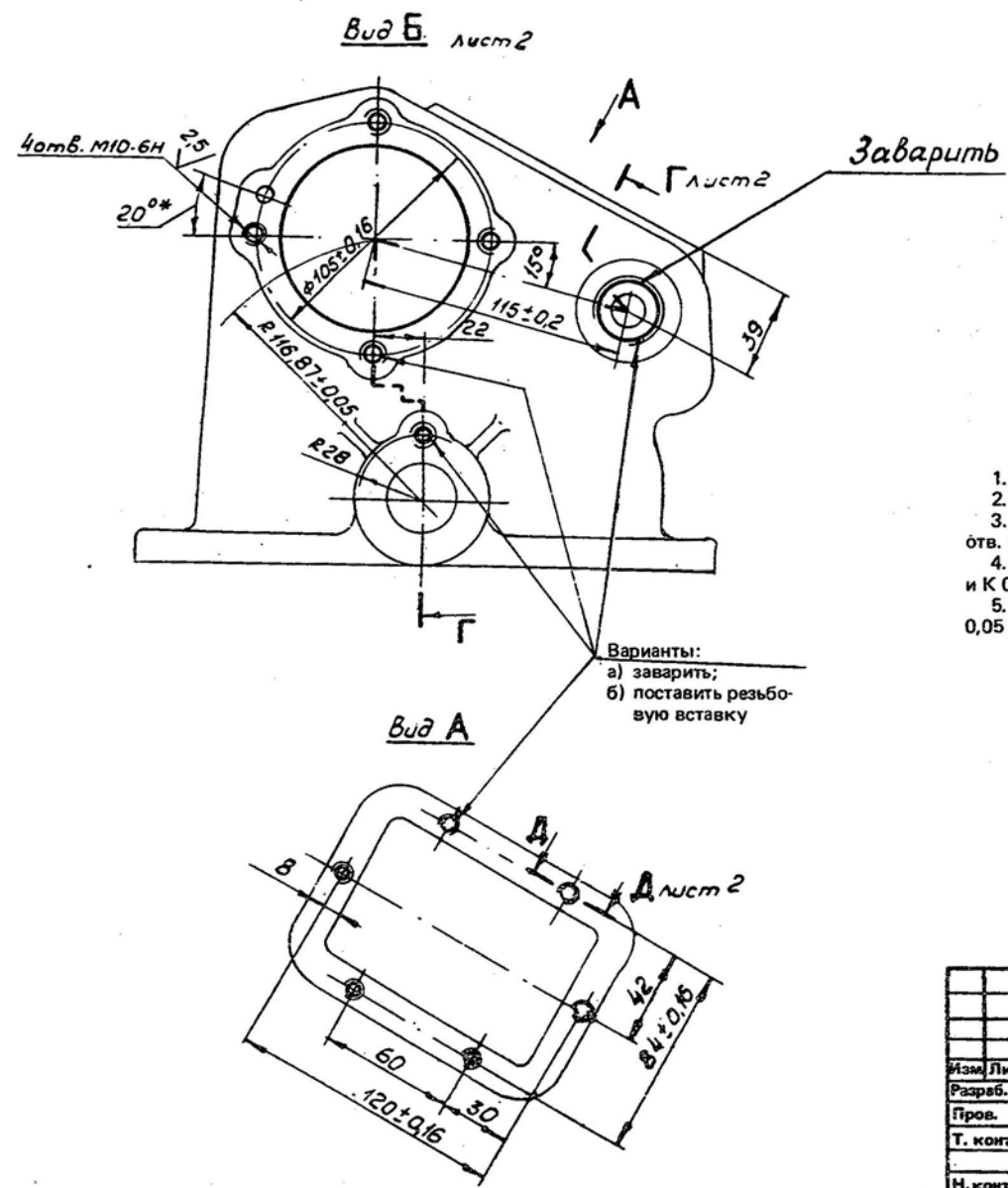
1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 130-3514251P-I.

Обозначение	Размеры в мм			
	$D$	$d$	$L$	$C$
130-3514251P-IH1	$\phi 16P13 (+0,075/+0,040)$	$\phi 12,5 (+0,105/+0,045)$	11,5	1
130-3514251P-IH2		$\phi 12A (+0,019)$	13,5	0,5

						<b>130-3514251P-IH1</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов /	
Н. контр.								
Утв.					<b>Сталь 20 ГОСТ 1050-74</b>			



131-4202015-БР-I

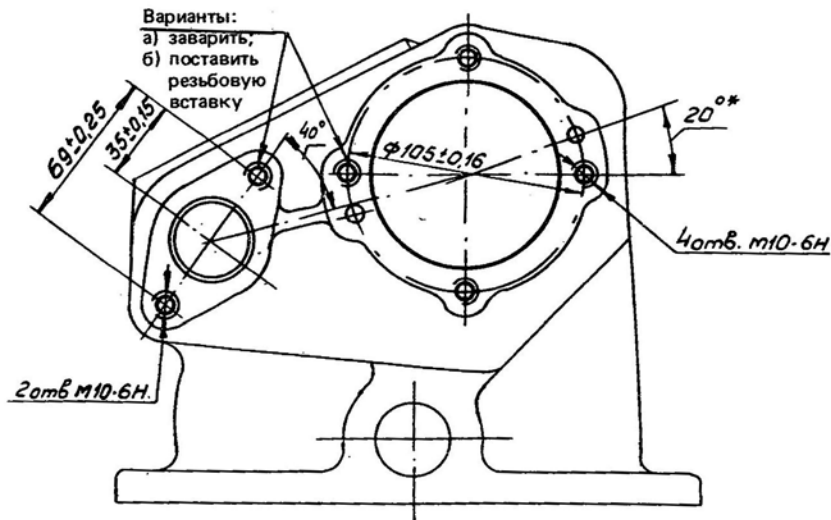


1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск параллельности и допуск перекоса общей оси отв. Ж и Л и общей оси отв. Н и П 0,03 мм на длине 100 мм.
4. Допуск параллельности и перекоса общей оси отв. Ж и Л и общей оси отв. И и К 0,07 мм на длине 100 мм.
5. Допуск торцового биения поверхн. Е и М относит. общей оси отв. Ж и Л 0,05 мм.

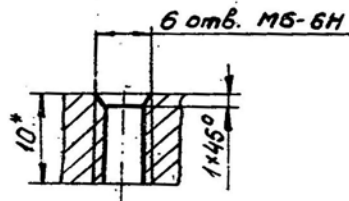
				131-4202015-БР-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер односкоростной коробки отбора мощности  СЧ 15 ГОСТ 1412-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.								
Утв.								

131-4202015-БР-I

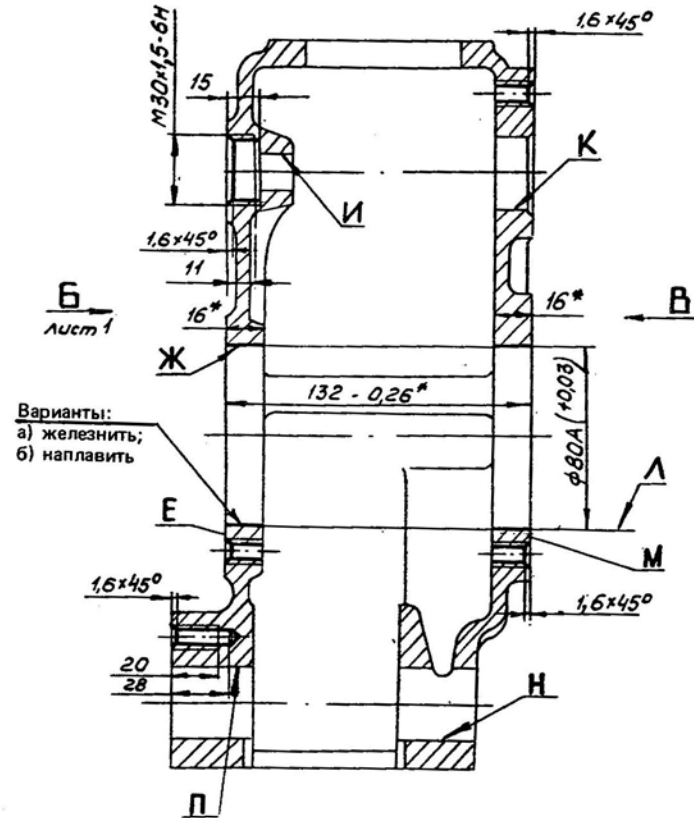
**Вид В**



**Д-Д** лист 1 повернуто



**Г-Г лист 1**

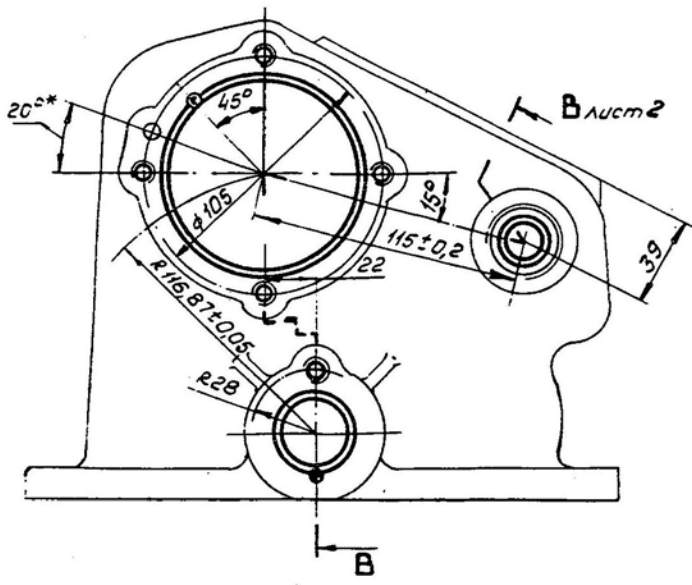


				131-4202015-БР-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер односкоростной коробки отбора мощности  СЧ 15 ГОСТ 1412-70	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 2	Листов	
Н. контр.								
Утв.								

131-4202015-БР-II

25/11

Вид А лист 2



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
3. Допуск параллельности и перекоса общей оси отв. Л и Т и общей оси отв. Н и Р 0,03 мм на длине 100 мм.
4. Допуск параллельности и перекоса общей оси отв. Л и Т и общей оси отв. Д и Е 0,07 мм на длине 100 мм.
5. Допуск параллельности общей оси отв. Н и Р относительно поверхн. М 0,05 мм.
6. Допуск перпендикулярности пов. Ж относит. общей оси отв. Д и Е 0,1 мм.
7. Допуск торцового биения поверхн. И и Ф относит. общей оси отв. Л и Т 0,05 мм.
8. Допуск торцового биения поверхн. П и С относит. общей оси отв. Н и Р 0,05 мм.
9. Втулки, свертыши и штифты не должны выступать за прилегающие торцовые поверхности картера.

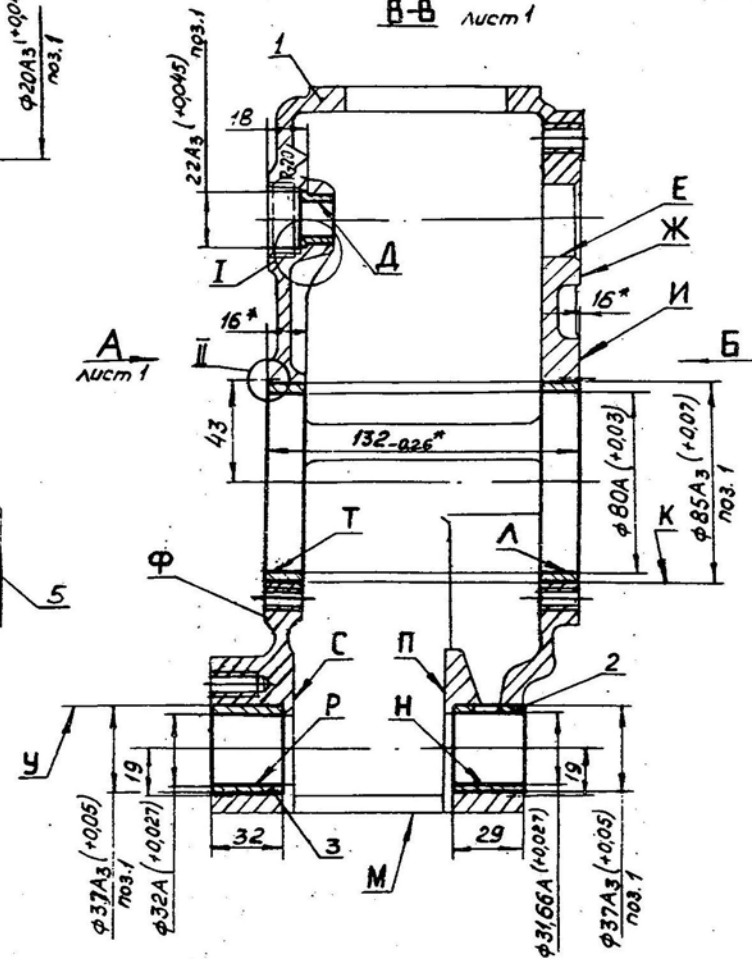
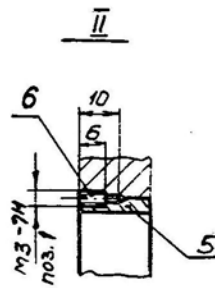
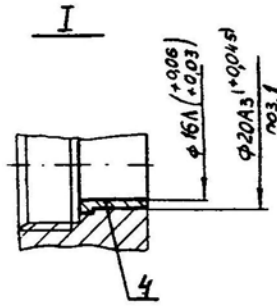
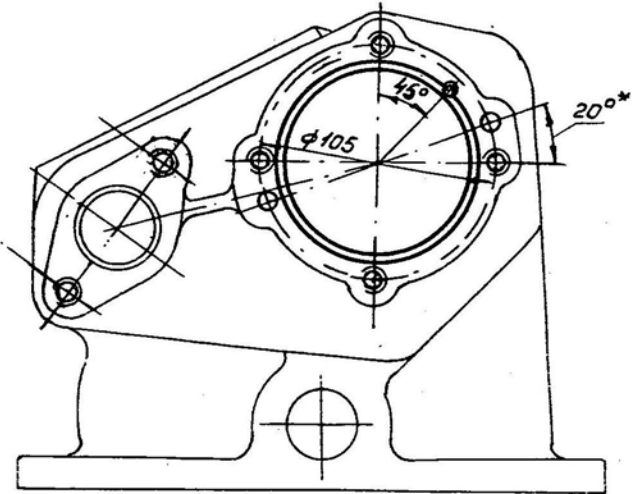
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	131-4202015-БР	Картер СЧ415 ГОСТ 1412-79	1	
А4		2	131-4202015-БР-IIН	Втулка	1	
А4		3	131-4202015-БР-IIН1	Втулка	1	
А4		4	131-4202015-БР-IIН2	Втулка	1	
А4		5	131-4202015-БР-IIН3	Втулка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Винт М6х3-6g. 68.093 ГОСТ 1477-75	4	

<b>131-4202015-БР-II</b>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер односкоростной коробки отбора мощности	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.								
Утв.								

131-4202015-6P-II

25/√(√)

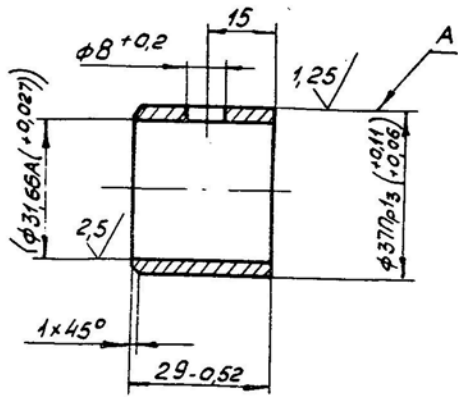
Вид Б



				131-4202015-6P-II				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер односкоростной коробки отбора мощности	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 2	Листов	
Н. контр.								
Утв.								

131-4202015-БР-ІІІ

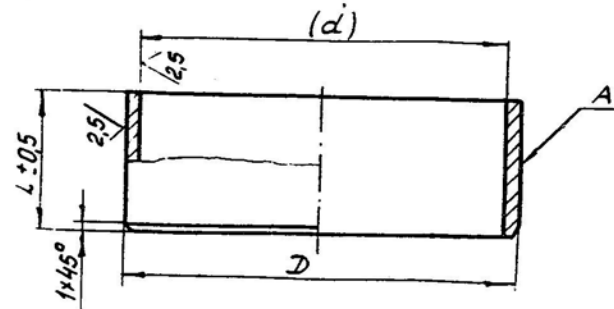
Rz40 (✓) (✓)



1. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-4202015-БР-ІІ.

131-4202015-БР-ІІІ

Rz40 (✓) (✓)



1. Допуск радиального биения поверхности А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-4202015-БР-ІІ.

Обозначение	Размеры		
	D	d	L
131-4202015-БР-ІІІ	φ37p13 (+0,11/+0,06)	φ32A (+0,027)	32
131-4202015-БР-ІІІЗ	φ85p16 (+0,16/+0,09)	φ80A (+0,03)	16

131-4202015-БР-ІІІ

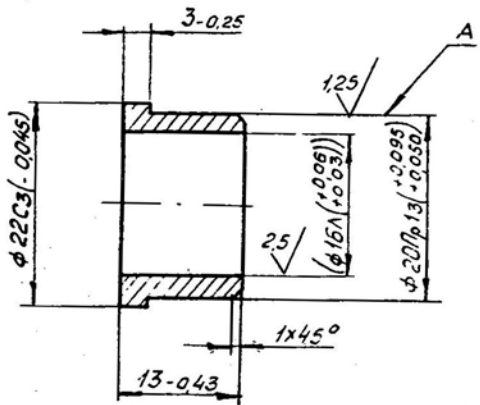
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.					Лит	Листов f	
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Втулка							
Сталь 20							
ГОСТ 1050-74							

131-4202015-БР-ІІІ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.					Лит	Листов f	
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Втулка							
Сталь 20							
ГОСТ 1050-74							

131-4202015-БР-IIH2

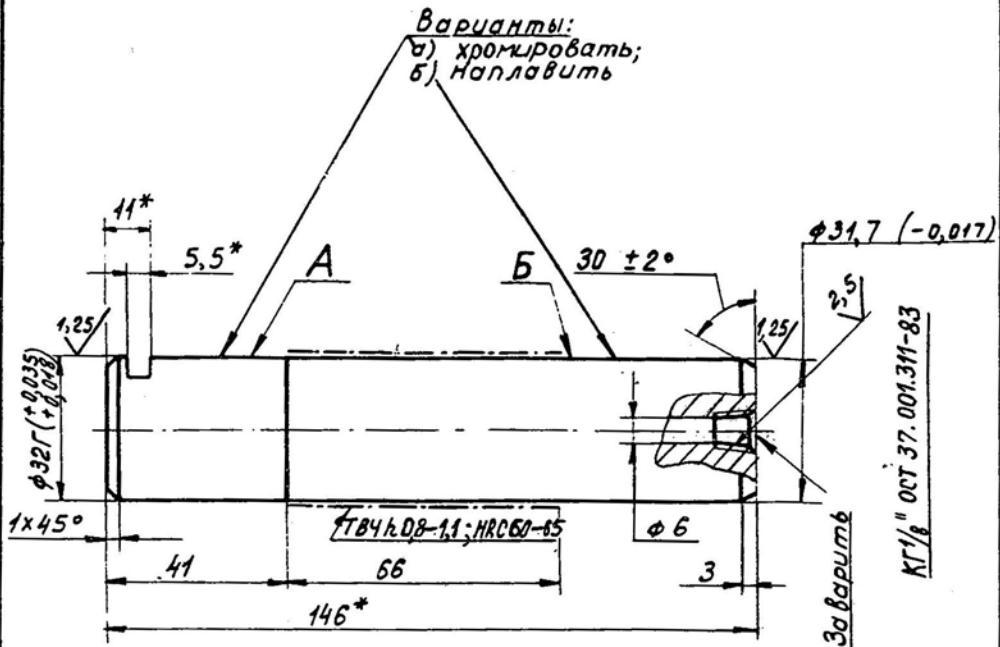
Rz40 ✓ (✓)



1. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 131-4202015-БР-II.

131-4202030-БР

Rz40 ✓ (✓)



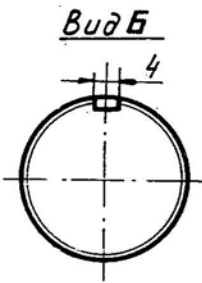
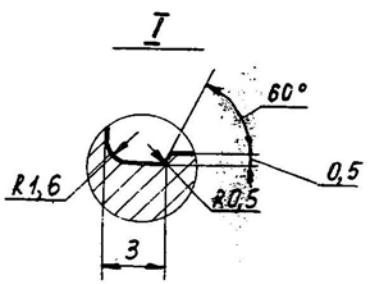
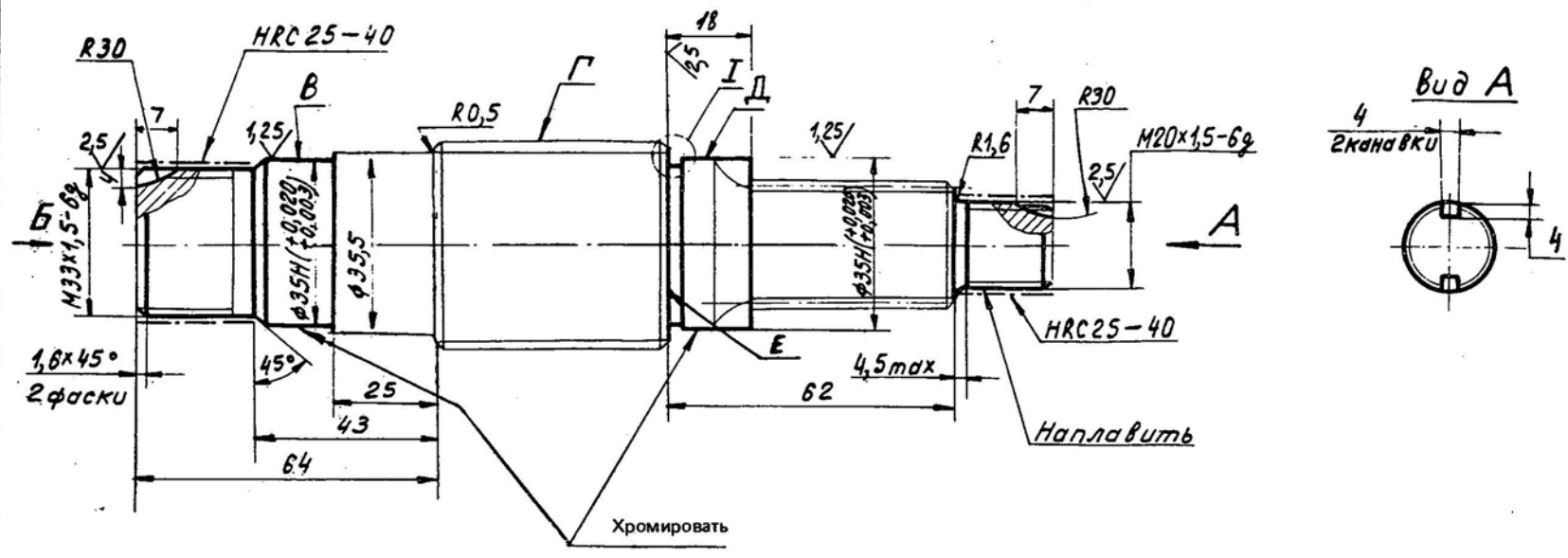
1. HB 221—255, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: валов — по В7, остальных — по СМ7.
4. Допуск радиального биения поверхн. А относит. поверхн. Б 0,02 мм.

				131-4202015-БР-IIH2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Н. контр.							
Утв.							
				Втулка			
				Сталь 20 ГОСТ 1050-74			

				131-4202030-БР			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
				Ось шестерни постоянного зацепления односкоростной коробки отбора мощности			
				Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71			

131-4202070-6P

Rz 40/ (✓)

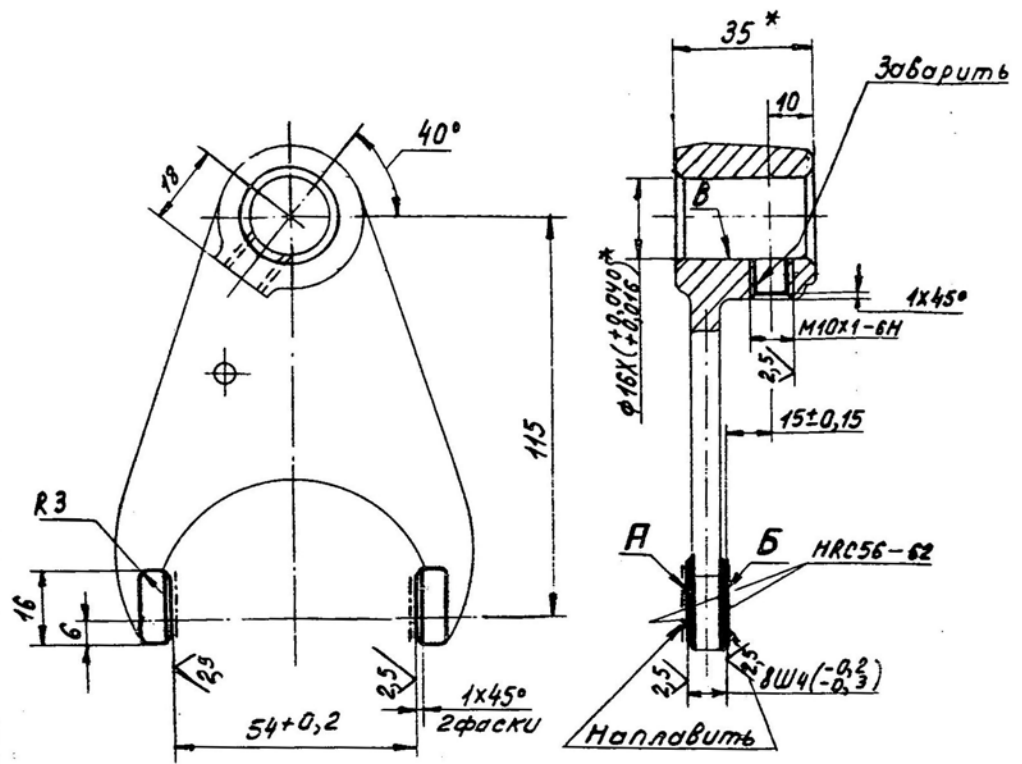


1. HRC 58-65, кроме места, указанного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. общей оси поверхн. В и Д: допуск радиального биения поверхн. Г 0,04 мм; допуск торцового биения поверхн. Е 0,03 мм.

				131-4202070-6P			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист	Листов /	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
<b>Вал вторичный односкоростной коробки отбора мощности</b>							
<b>Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-71</b>							

131-4202126-БР

Rz40/ (✓)



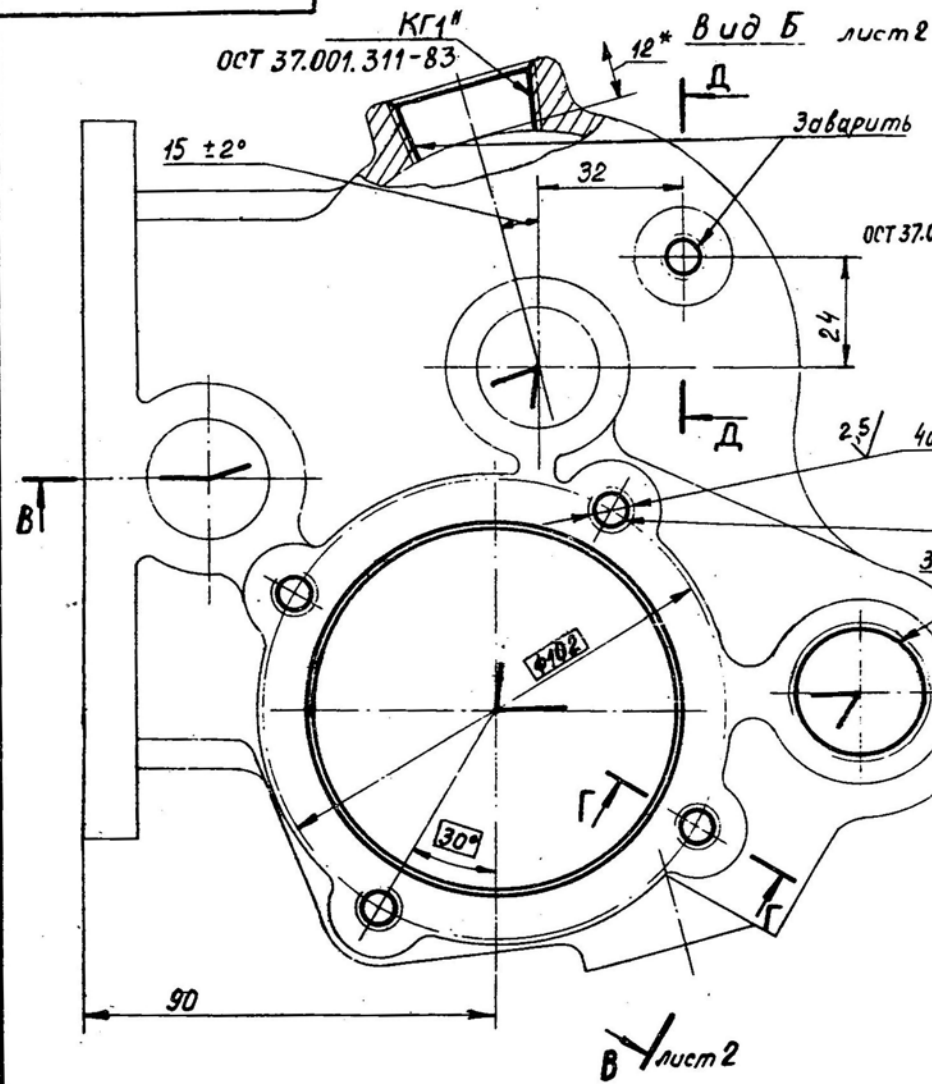
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
3. Допуск перпендикулярности поверхн. А и Б относит. оси отв. В 0,1 мм.

					<b>131-4202126-БР</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ВИАКО ВКЛЮЧЕНИЯ ОДНОСКОРОСТНОЙ КОРОБКИ ОТБОРА МОЩНОСТИ</b>			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.								Лист	Листов /	
Н. контр.										
Утв.					<b>Сталь 20 ГОСТ 1050-74</b>					



157K-4206015P-I

Rz 40 ✓(✓)



Заварить

КГ1/4  
ГОСТ 37.001.311-83

2.5/408.M10-6H

Варианты:  
а) Заварить;  
б) поставить  
резьбовую вставку

1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
3. Допуск параллельности общих осей отв. Ж и Ю, И и К относит. оси отв. Л 0,05 мм.
4. Допуск перпендикулярности поверхн. Н и П относит. оси отв. Л 0,1 мм на длине 100 мм; поверхн. Р относит. оси отв. С 0,15 мм.
5. Допуск соосности отв. М относит. отв. Ф 0,1 мм в радиусном выражении.
6. Позиционный допуск осей отв. У 0,16 в радиусном выражении. База отв. Л (допуск зависимый).

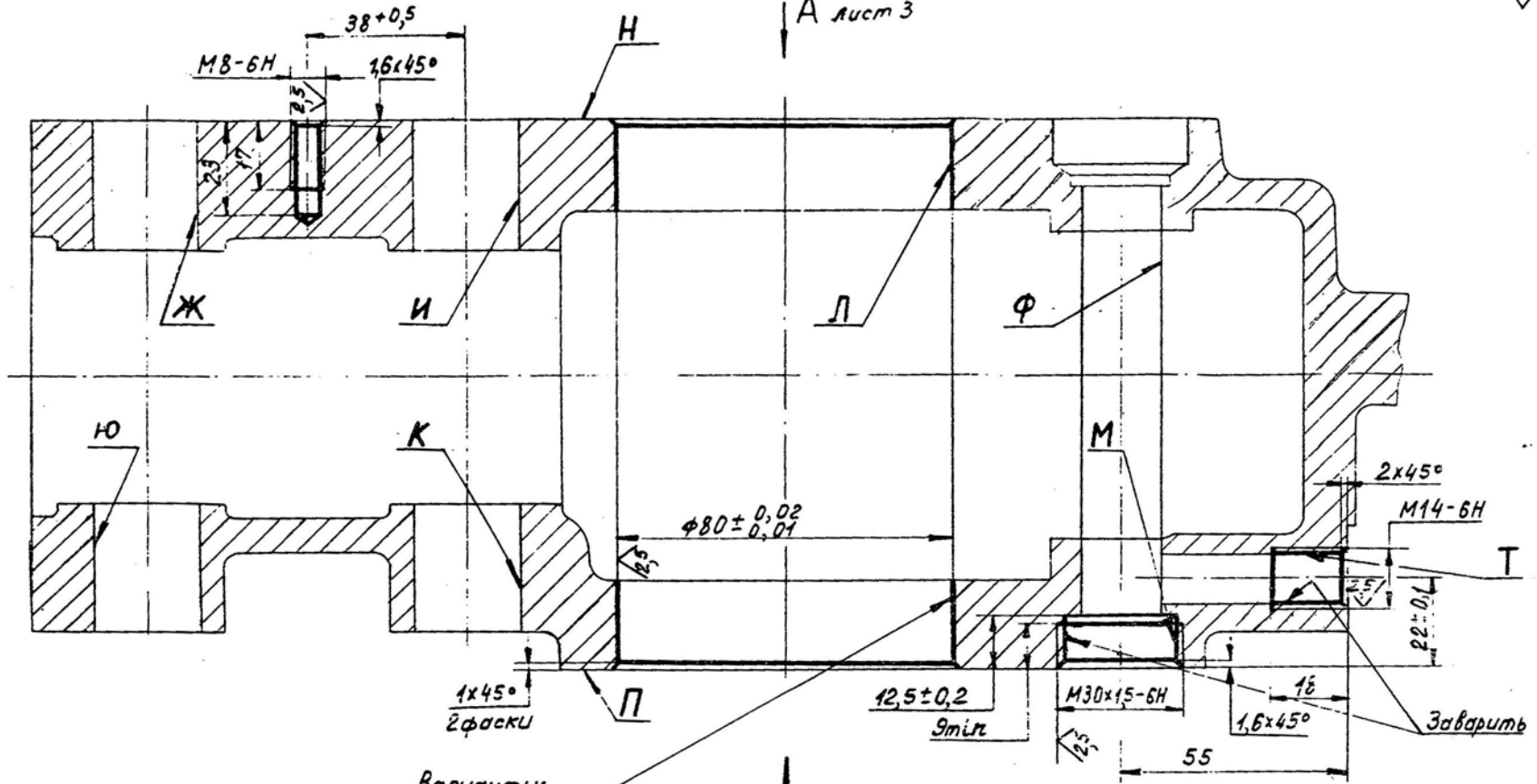
				157K-4206015P-I				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер реверсивной коробки отбора мощности	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 3	
Вед. инж.								
Н. контр.					С415 ГОСТ 1412-79			
Утв.								

157K-4206015P-I

B-B лист 1

RZ40/√(√)

A лист 3



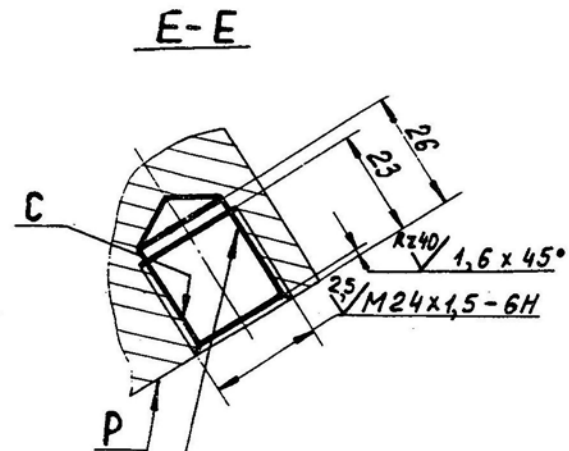
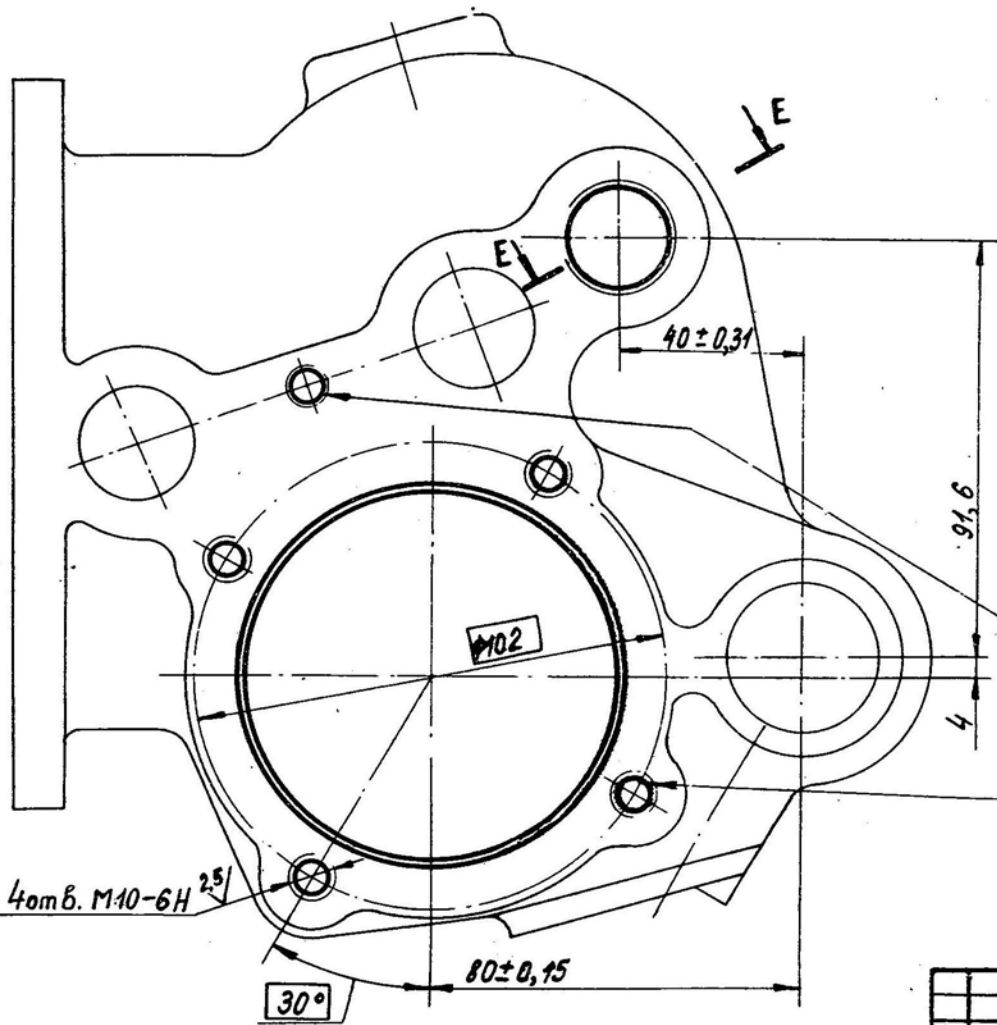
Варианты:  
 а) железнить;  
 б) наплавить

Б лист 1

						157K-4206015P-I		
						Картер реверсивной коробки отбора мощности		
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						С415 ГОСТ 1412-79		
						Лист 2	Листов	

157K-4206015P-I

Вид А лист 1



варианты:  
 а) заварить;  
 б) вставить  
 резьбовую вставку

4 отв. М10-6Н 2,5

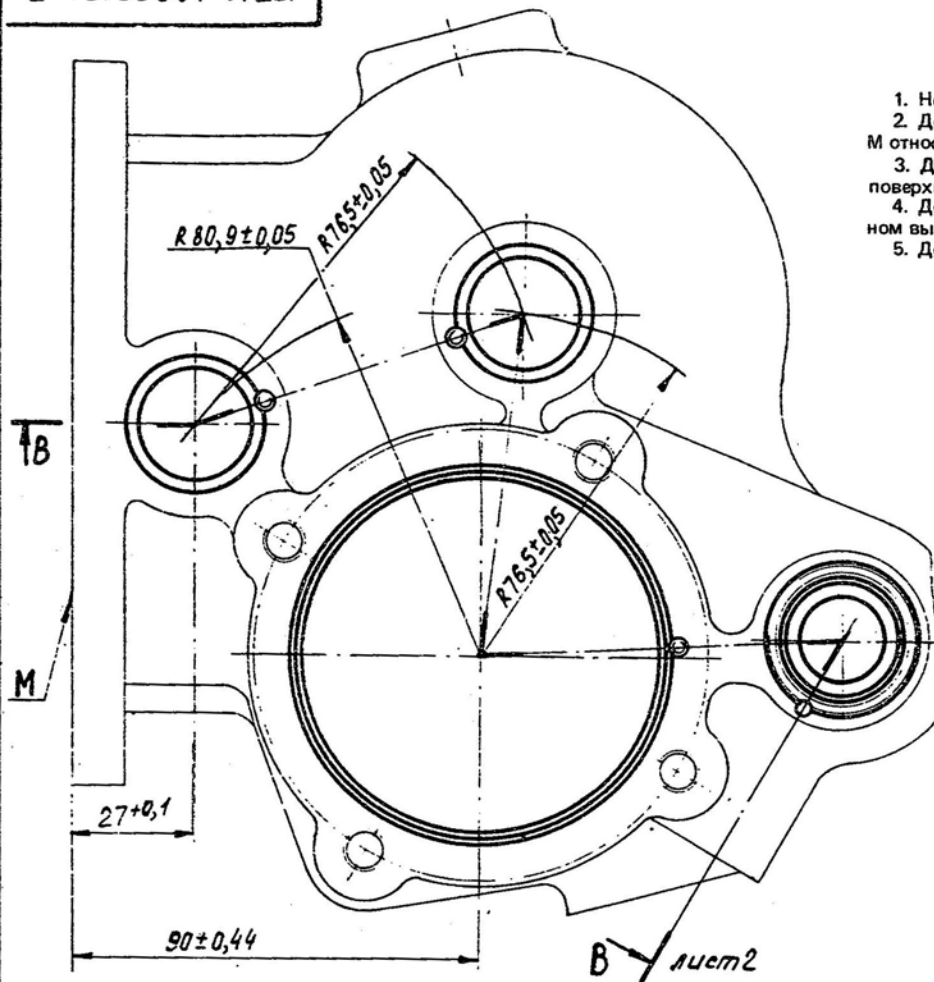
30°

157K-4206015P-I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Картер реверсивной коробки отбора мощности С415 ГОСТ 1412-79	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист 3	Листов	
Н. контр.								
Утв.								

157К-4206015Р-II

Вид Б лист 2



1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ-7.
2. Допуск параллельности общих осей отв. Е и Г, И и Ж относит. оси отв. К 0,05 мм; поверхн. М относит. общей оси отв. Е и Г 0,05 мм; оси отв. Л относит. оси отв. К 0,15 мм.
3. Допуск перпендикулярности поверхн. Н и П относит. общих осей отв. Е и Г, И и Ж 0,15 мм; поверхн. Р и С относит. оси отв. К 0,1 мм на длине 100 мм; поверхн. Т относит. оси отв. У 0,15 мм.
4. Допуск соосности отв. Л и Ф 0,1 мм; отв. Л и Ц 0,2 мм; отв. Е и Г, И и Ж 0,02 мм в радиусном выражении.
5. Допуск пересечения осей отв. Л и Ш 0,2 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1		157К-4206015Р	Кортер реверсивной коробки отбора мощности	1	
А4	2		157К-4206015Р-IIН1	Втулка	2	
А4	3		157К-4206015Р-IIН2	Втулка	4	
А4	4		157К-4206015Р-IIН3	Втулка	1	
А4	5		157К-4206015Р-IIН4	Втулка	1	
А4	6		157К-4206015Р-IIН5	Ввертыш	1	
А4	7		157К-4206015Р-IIН6	Ввертыш	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
		8		Штифт 3ГХ6 ГОСТ 3128-70		Кол. дета- повышается при проектир.
		9		Вит М3х6-69-68-093 ГОСТ 1417-75		Кол. деталей повышается при проектир.

157К-4206015Р-II

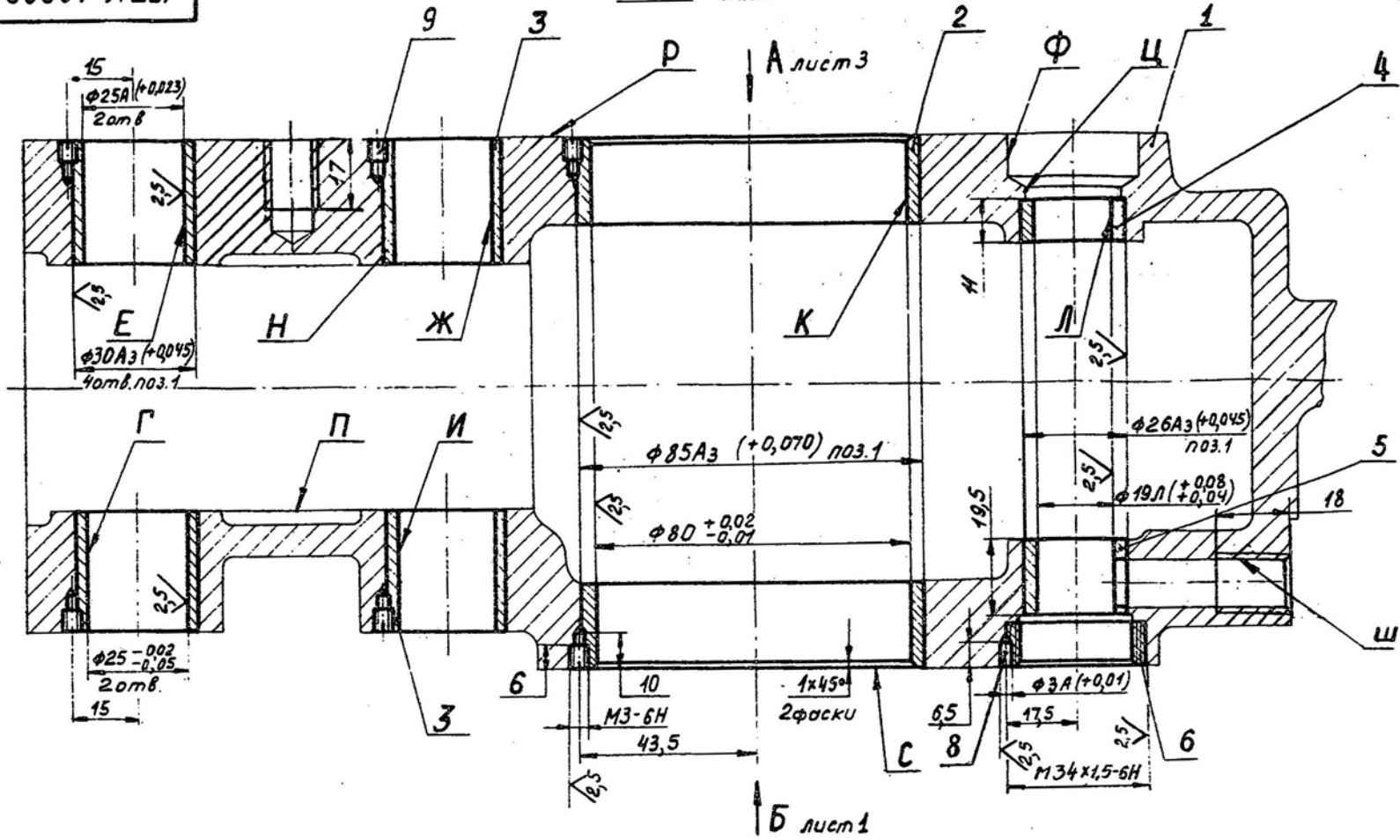
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	157К-4206015Р-II		
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							
Т. контр.					Лист 1		Листов 3
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							

Кортер  
реверсивной коробки  
отбора мощности

157K-4206045P-II

B-B лист 1

Rz40 (✓)

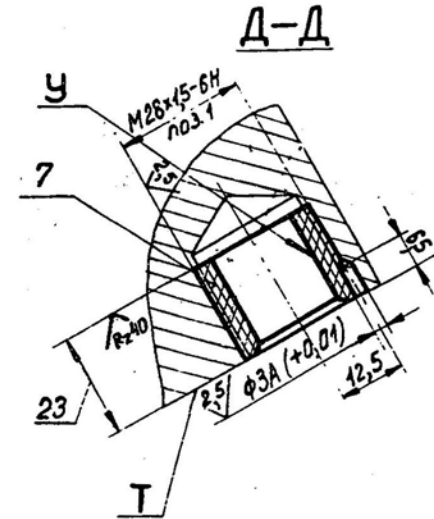
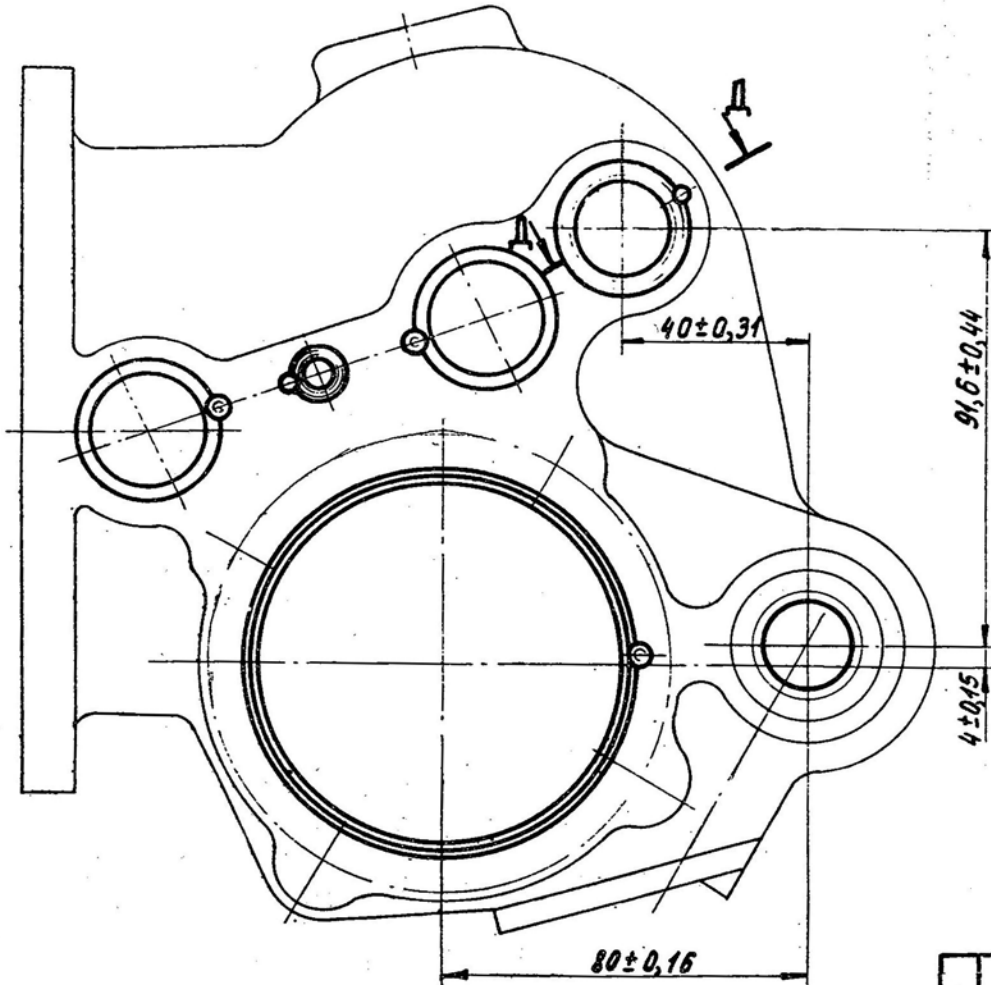


Б лист 1

				157K-4206045P-II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.					Лист 2	Листов	
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
Картер реверсивной коробки отбора мощности							
С415 ГОСТ 1412-79							

157K-4206015P-II

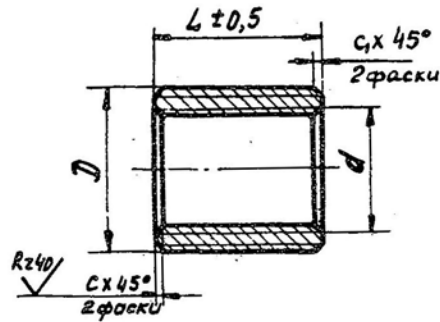
Вид А лист 2



					157K-4206015P-II		
					Картер реверсивной коробки отбора мощности		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
					С415 ГОСТ 1412-79		
					Лист 3	Листов	

157K-4206015P-IIH5

2,5/ (✓)



Обозначение	Размеры в мм				
	D	d	L	C	C <sub>1</sub>
157K-4206015P-IIH5	M34x1,5-6g	M30x1,5-6H	11	1,6	1,6
157K-4206015P-IIH6	M28x1,5-6g	M24x1,5-6H	23	1,6	1,6

157K-4206015P-IIH5

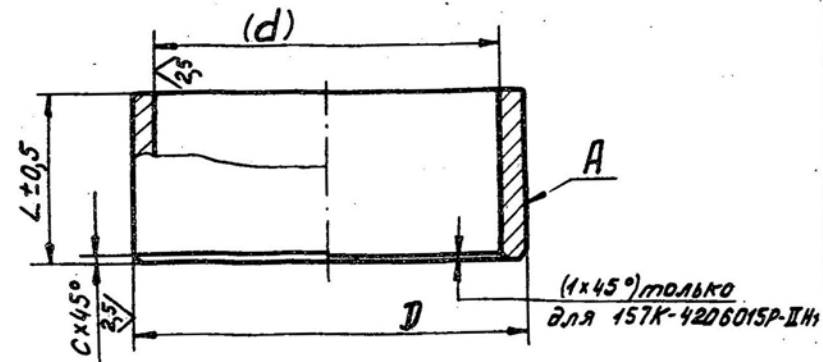
Ввертыш

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

157K-4206015P-IIH1

Rz40/ (✓)



1. Допуск радиального биения поверхн. А относит. оси отв. 0,1 мм.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 157-4206015P-II.

Обозначение	Размеры в мм			
	D	d	L	C
157K-4206015P-IIH1	$\phi 85H9/k8 (+0,15/+0,09)$	$\phi 80H (+0,02/-0,04)$	22	1,6
157K-4206015P-IIH2	$\phi 30H9/k8 (+0,025/+0,050)$	$\phi 25A (+0,025)$	30	
157K-4206015P-IIH3	$\phi 26H9/k8 (+0,025/+0,050)$	$\phi 19H (+0,08/+0,04)$	11	1,0
157K-4206015P-IIH4			19,5	

157K-4206015P-IIH1

Втулка

Сталь 20  
ГОСТ 1050-74

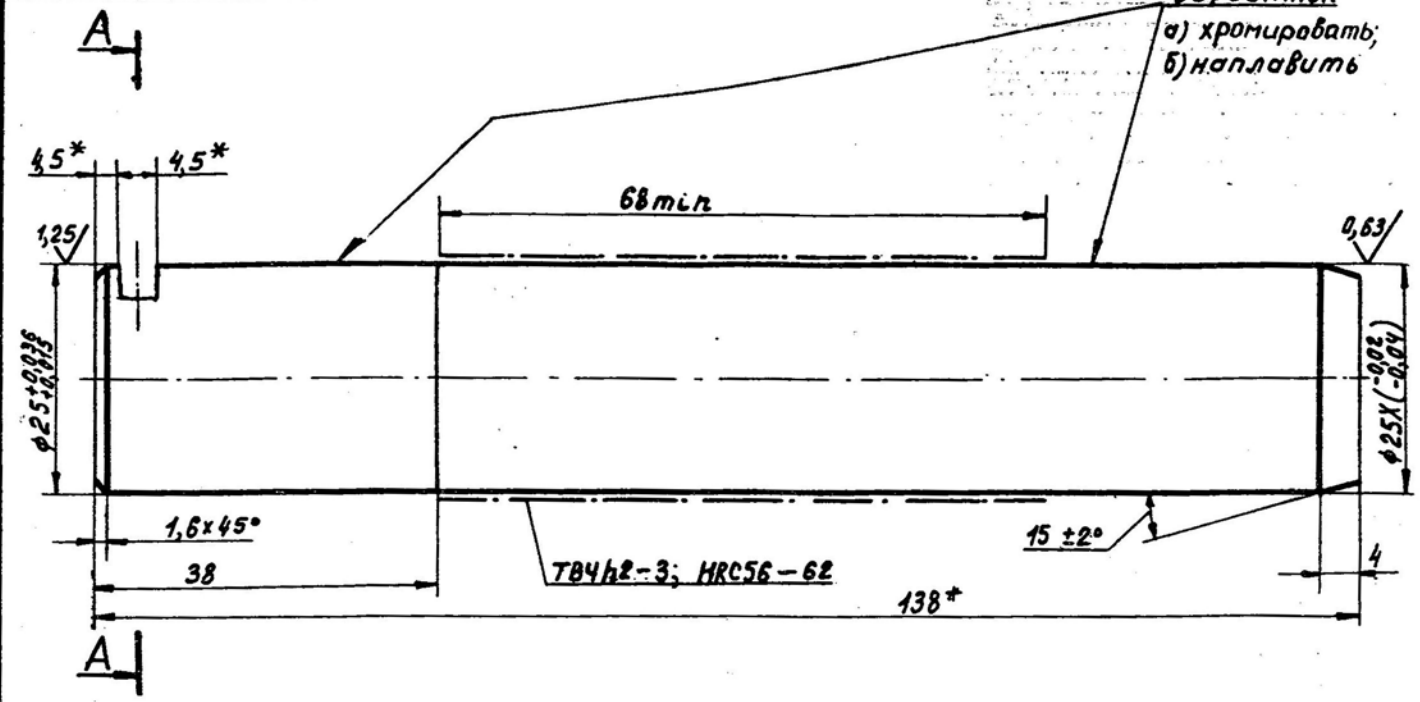
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

157K-4206030P

Rz40 (✓)

варианты:  
а) хромировать;  
б) наплавить



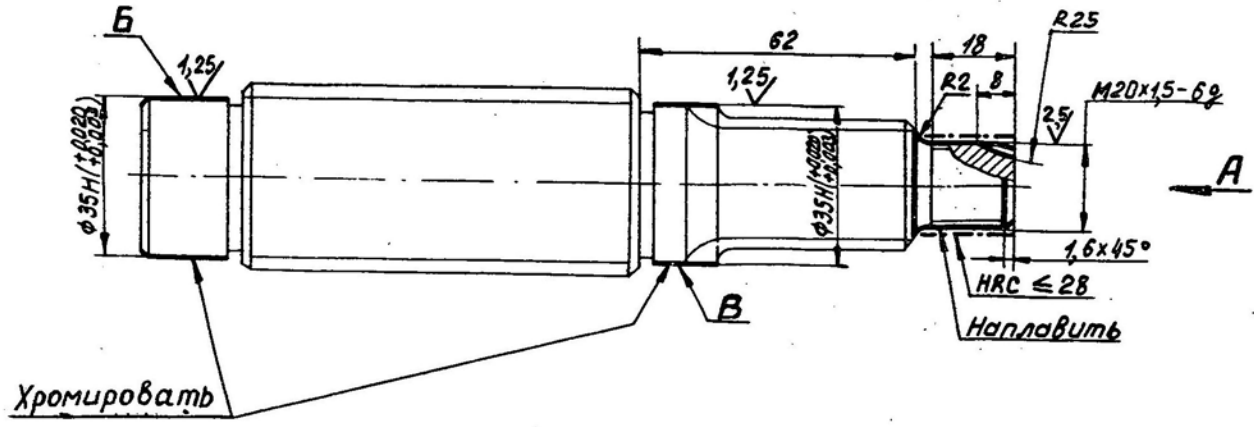
- \* Размеры для справок.
- Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.

					<b>157K-4206030P</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Ось блока шестерен реверсивной коробки отбора мощности</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов /	
Вед. инж.								
Н. контр.					<b>Сталь 45 ГОСТ1050-74</b>			
Утв.								



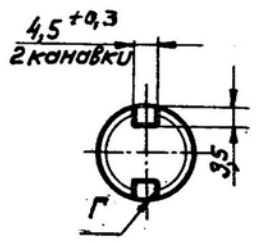
157К-4206070Р

Rz40/√(√)

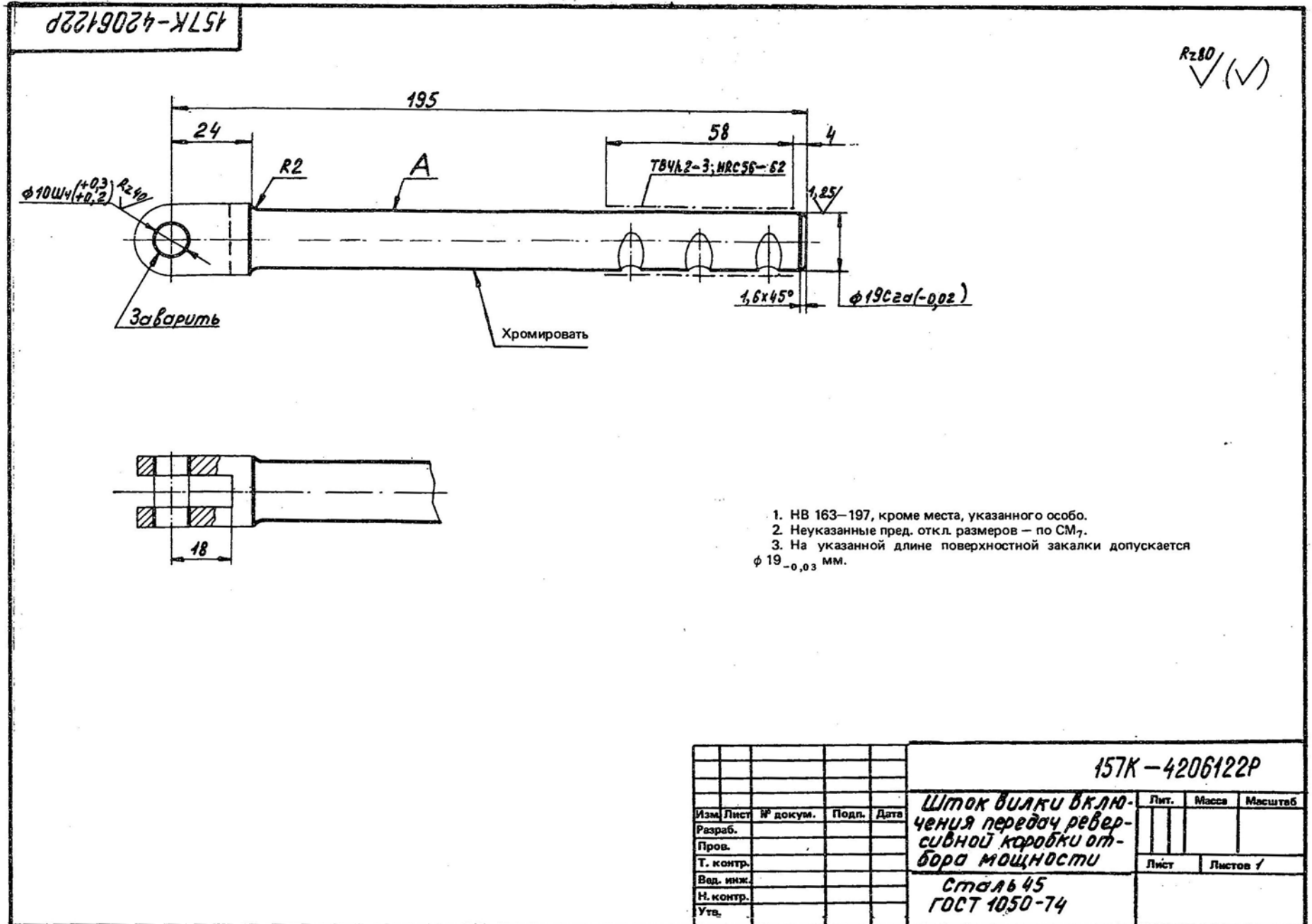


1. HRC 58—62, кроме места, указанного особо.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
3. Допуск круглости и допуск профиля продольного сечения поверхностей Б и В 0,005 мм.
4. Положение канавок Г безразлично.

Вид А

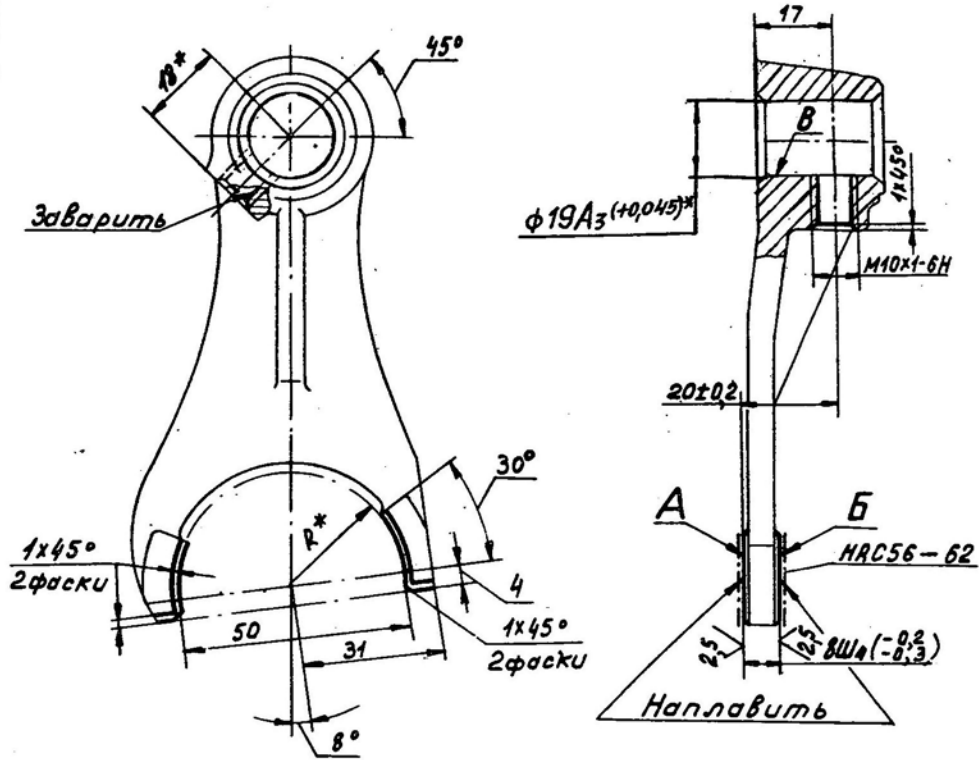


				<b>157К-4206070Р</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.					Лист	Листов 1	
Н. контр.					<b>Сталь 25ХГТ</b>		
Утв.					<b>ГОСТ 4543-71</b>		



157K-4206126P

Rz 40 (✓)

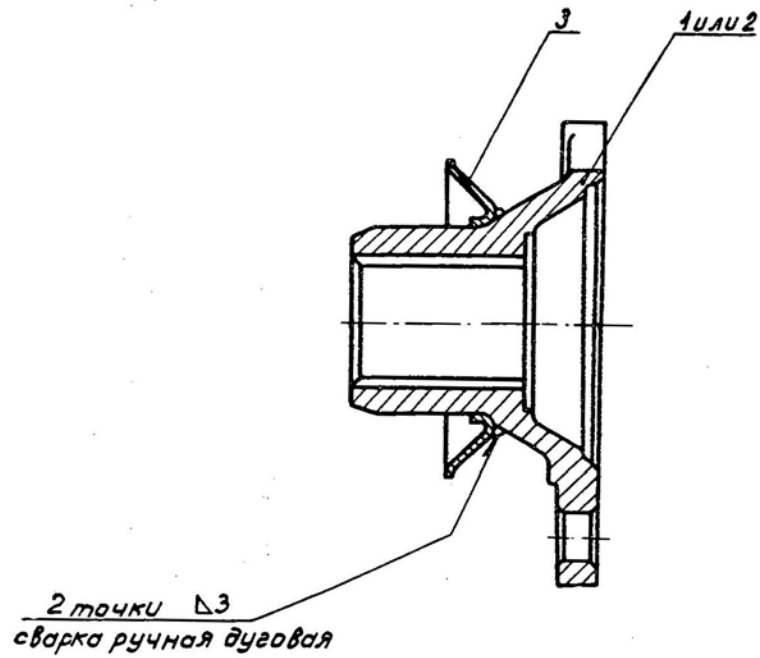


1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
3. Допуск перпендикулярности поверхн. А и Б относит. оси отв. В 0,1 мм.

						157K-4206126P		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.								
Т. контр.					Лист	Листов 1		
Н. контр.								
Уте.								

*вилка включения  
передат. реверсивной  
коробки отбора  
мощности*

121-420702P



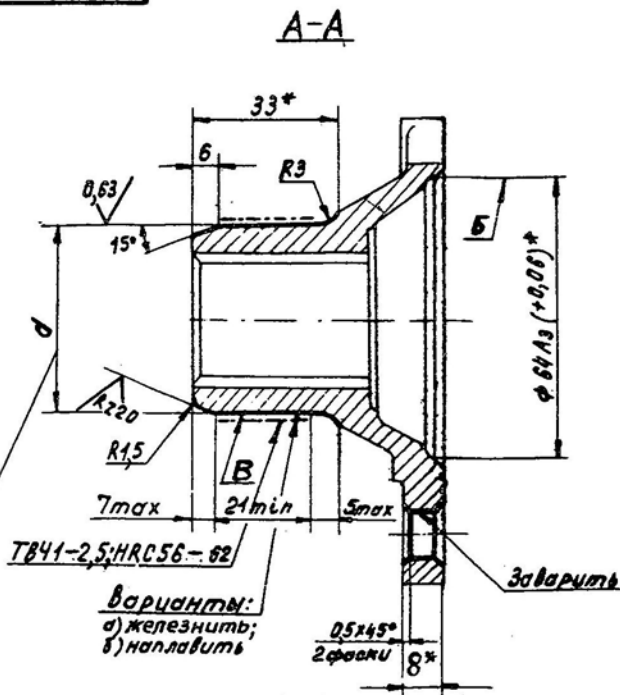
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		121-4207074P-I	Фланец главного вала	1	1 шт. вза- мен поз. 2
				<u>Детали</u>		
A3	2		121-4207074P-II	Фланец главного вала	1	1 шт. вза- мен поз. 1
	3		121-4207107	Отражатель	1	черт. 3-00 изготовит.

121-420702P

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец главного вала	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист	Листов 1	

121-4207074P-I

Rz 40 / (✓) (✓)



ТВ41-2,5; HRC56-62

Варианты:  
а) железнить;  
б) наплавить

Заварить

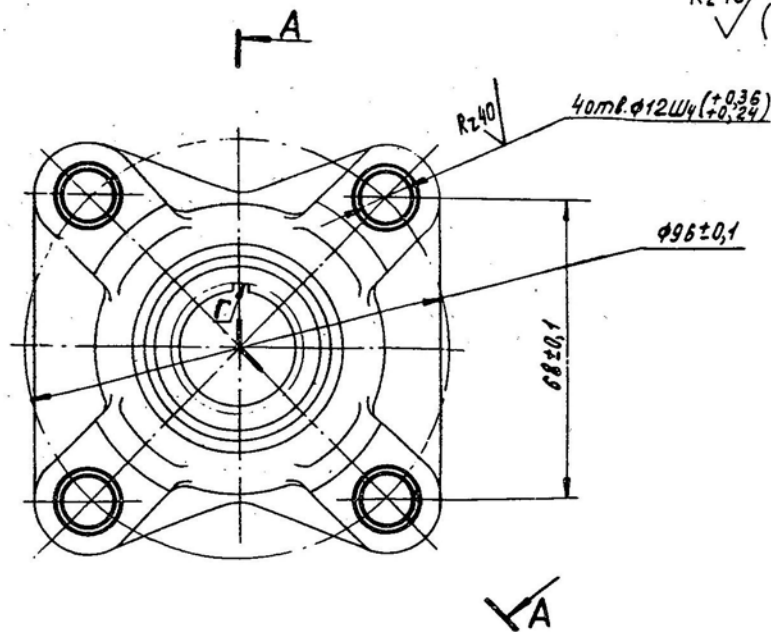
0,5x45°  
2 фазы

Варианты:

а) обраб. до выведения дефекта.

Уменьшение диаметра d (размер по рабочему чертежу  $\phi 42C_{zd} (-0,1)$  мм) допускается до 41,7 мм;

б) наплавить;  
в) хромировать



1. НВ 241—285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
4. Допуск радиального биения поверхн. В относит. оси поверхн. Б при установке по поверхн. Г 0,08 мм.
5. Позиционный допуск осей отв. 0,1 мм в радиусном выражении.

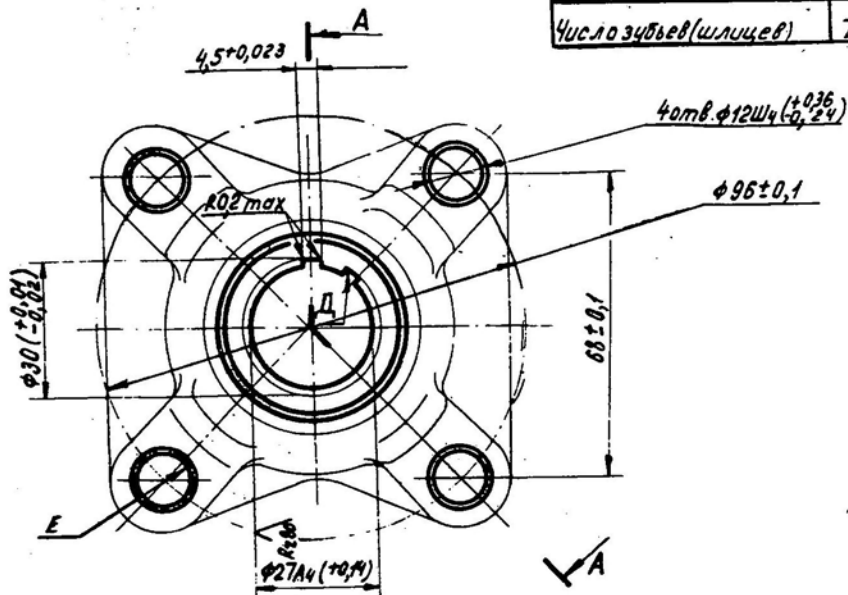
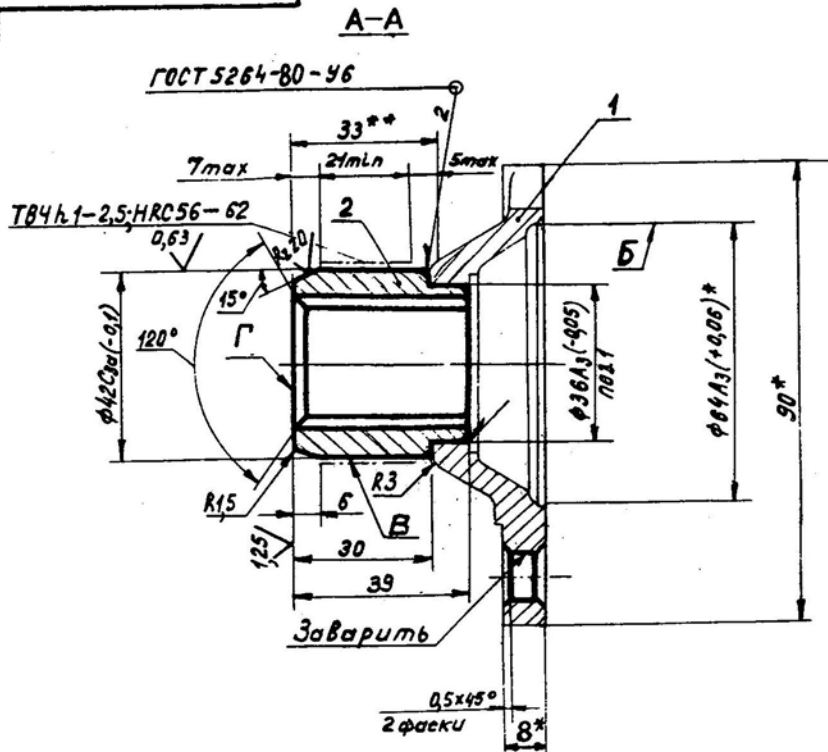
121-4207074P-I

				Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.										
Вед. инж.										
Н. контр.										
Утв.										
<p><b>Фланец главного вала</b></p> <p>Сталь 40Х ГОСТ 4543-71</p>					Лист		Листов 1			

121-4207074P-II

К240/ (✓)

Слабое обозначение, отв. по ГОСТ 1139-80	—	
Число зубьев (шлицев)	Z	10



1. НВ 241—285, кроме места, указанного особо.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. — по А7, остальных — по СМ7.
4. Относительно поверхности Д: допуск радиального биения поверхностей Б и В 0,08 мм; допуск торцового биения поверхности Г 0,05 мм.
5. Позиционный допуск осей отв. Е 0,1 мм в радиусном выражении.
6. Зубья (шлицы) проверять эталонным шлицевым калибром.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<b>Детали</b>		
54	1	121-4207074P-I			Фланец главного вала	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	
A4	2	121-4207074P-II			Втулка		1	

121-4207074P-II

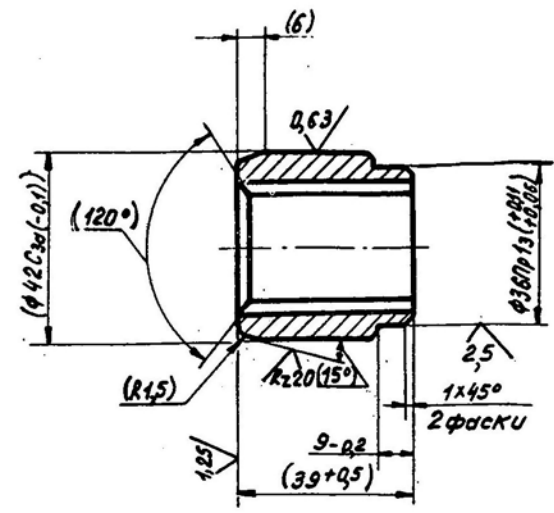
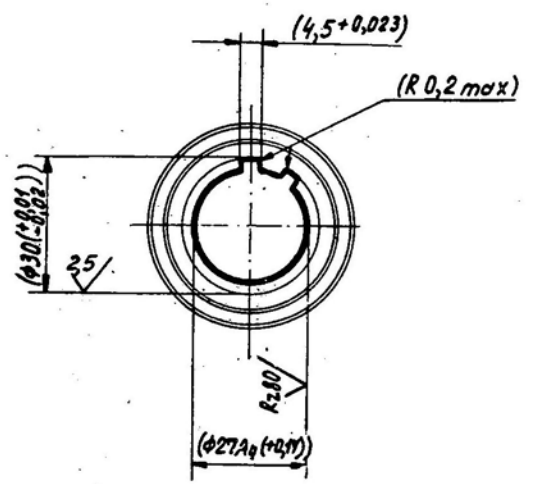
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Вед. инж.				
Н. контр.				
Утв.				

**Фланец  
главного  
вала**

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

121-4207074P-II

Rz40/ (✓)

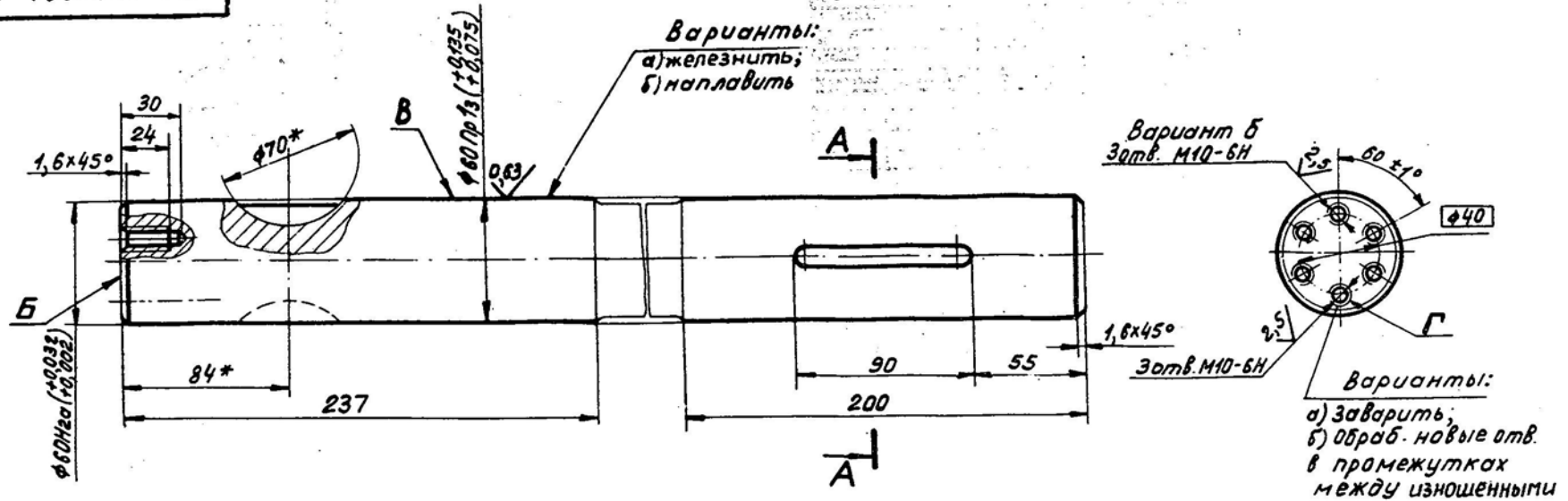


1. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. — по А<sub>7</sub>, остальных — по СМ<sub>7</sub>.
2. Размеры в скобках — после сборки по черт. 121-4207074-II.

121-4207074P-II

				121-4207074P-II				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Втулка</b>  Сталь 40 ГОСТ 1050-74	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. тех.								
Н. контр.						Лист	Листов /	
Утв.								

131-4501034-БР

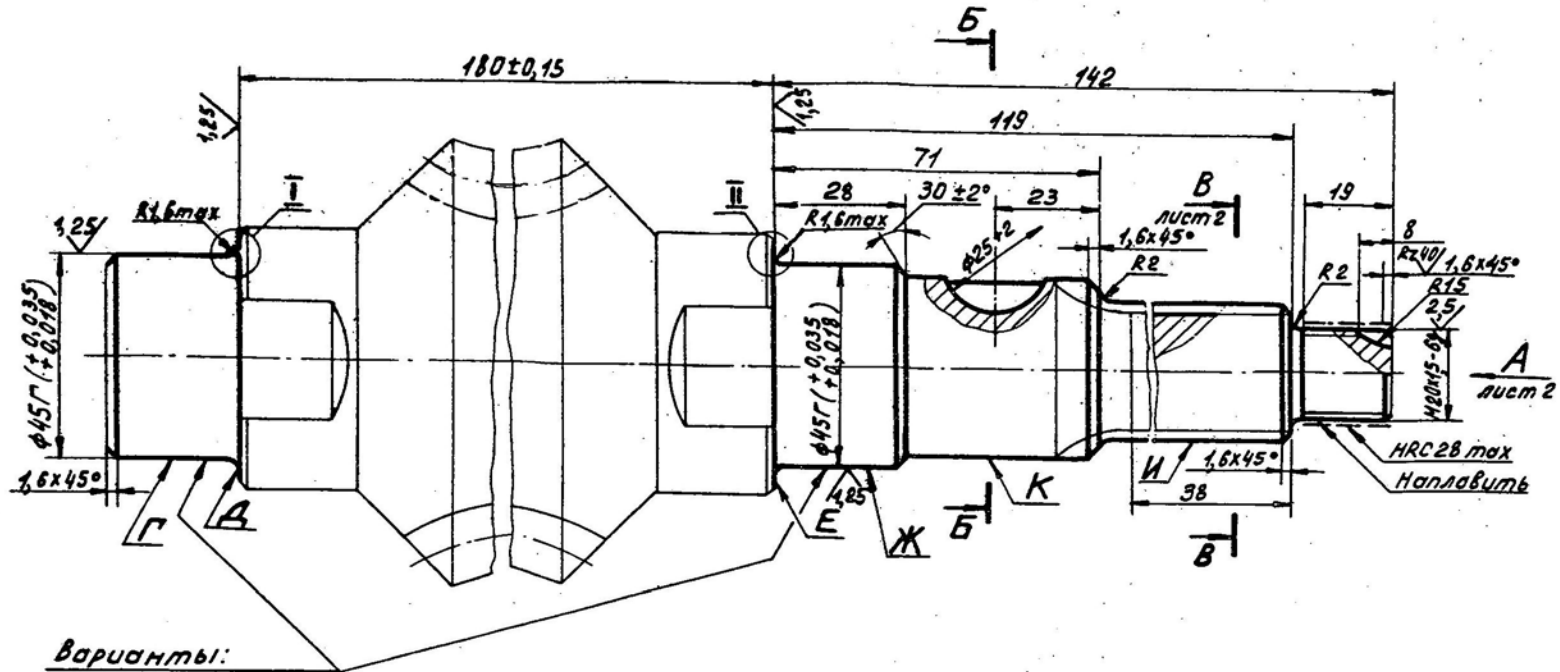


1. НВ 255—285.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
4. Допуск торцового биения поверхн. Б относит. оси поверхн. В 0,1 мм.
5. Допуск симметричности пазов Д относит. диаметральной плоскости поверхн. В 0,05 мм.
6. Позиционный допуск осей отв. Г 0,1 мм в радиусном выражении. База — поверхн. В (допуск зависимый).
7. Изношенные пазы и отв. пометить краской.

				131-4501034-БР			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Вед. инж.							
Н. контр.							
Утв.							
<b>Вал барабана лебедки</b>					Лист	Листов 1	
<b>Сталь 40Х ГОСТ 4543-74</b>							



Rz 80 (✓)



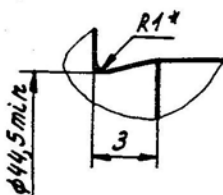
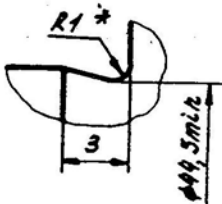
Варианты:

- а) хромировать;
- б) железнить;
- в) наплавить

1. \* Размеры обеспеч. инстр.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Относит. общей оси поверхн. Г и Ж: допуск радиального биения поверхн. К и И 0,05 мм; допуск торцового биения поверхн. Д и Е 0,03 мм.
4. Изношенный шпоночный паз пометить краской.

I Вариант  
увеличено

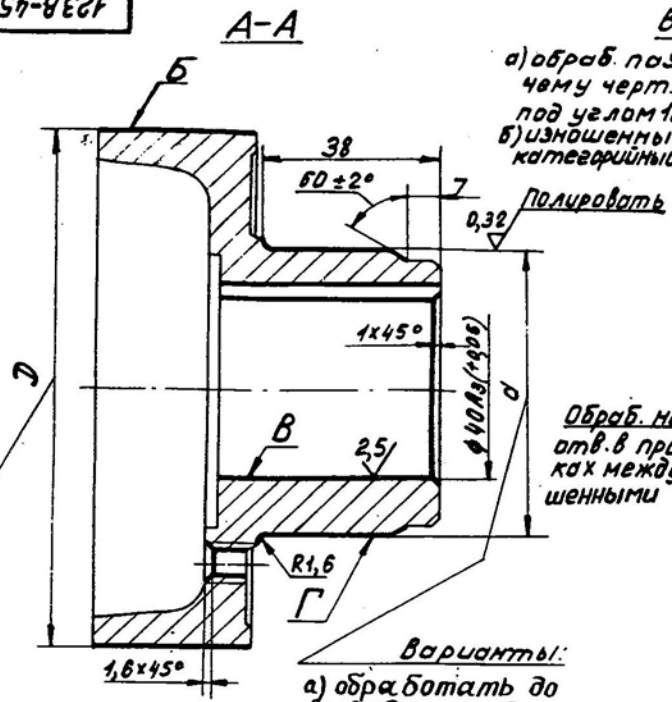
II Вариант  
увеличено



					131-4501060-6P1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк редуктора лебедки  Сталь 40X ГОСТ 4543-71		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
Вед. инж.									
Н. контр.									
Утв.									
							Лист 1	Листов 2	



123В-4501150Р1



Варианты:

- а) обраб. паз (размер по рабочему черт.  $6^{+0,065}$ ) в том месте под углом  $180^\circ$  к изношенному;
- б) изношенный паз обраб. под категоричный ремонтный размер.

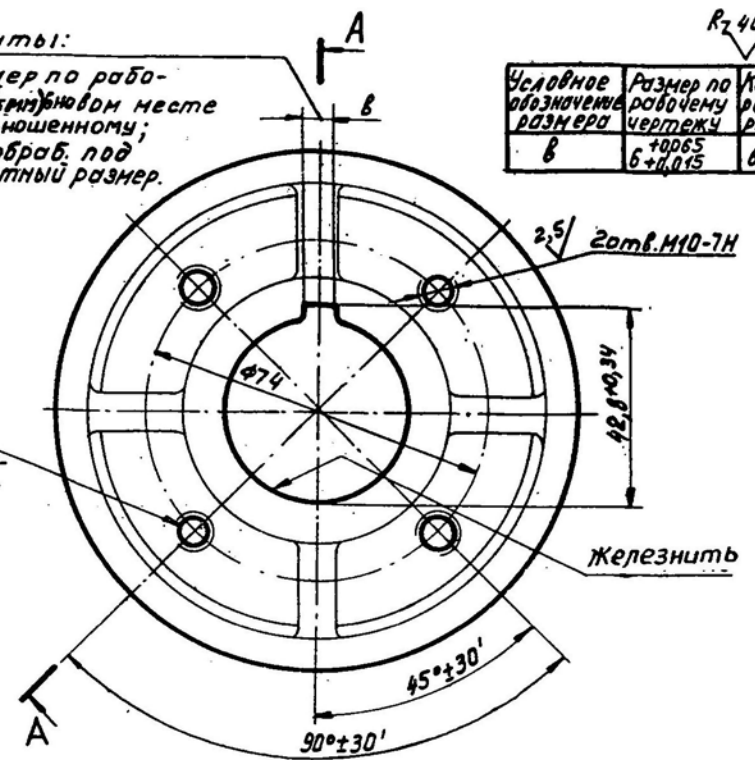
Варианты:

- а) обработать до выведения дефекта. Уменьшение диаметра  $\Phi$  (размер по рабочему черт. 115 мм) допускается до 110 мм;
- б) железнить;
- в) наплавить

Варианты:

- а) обработать до выведения дефекта. Уменьшение диаметра  $d$  (размер по рабочему черт.  $62С3(-0,06)$  мм) допускается до 61,7 мм;
- б) железнить;
- в) наплавить

Обраб. новые отв. в промежутках между изношенными



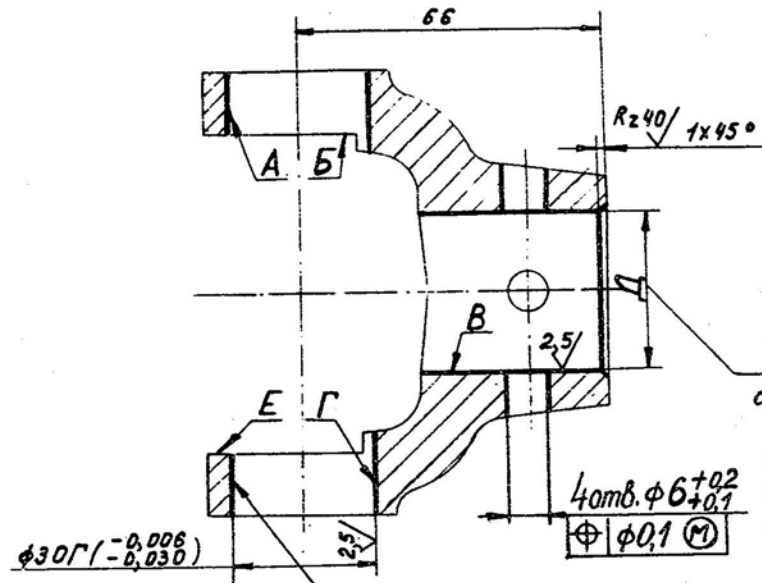
R240 (✓)		
Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера -1
6	$6^{+0,065}$ $6^{+0,015}$	$6,5^{+0,065}$ $6,5^{+0,015}$

1. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ7.
2. Относит. оси отв. В допуск радиального биения поверхн. Б 0,2 мм и поверхн. Г 0,1 мм.
3. Допуск симметричности паза относит. диаметральной плоскости отв. В 0,05 мм.
4. При обраб. новых отв. и паза изношенные пометить краской.

				123В-4501150Р1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	барабан тар-моза редуктора лебедки  К435-10 ГОСТ1215-79	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов /	
Утв.								

1238-4502022-AP1

Условное обозначение размера	Размер по рабочему чертежу	Категория ремонтного размера -1
Д	$\phi 34,5A (+0,027)$	$\phi 35A (+0,027)$



Варианты:

- а) *обработ. под категорийный ремонтный размер;*  
 б) *наплавить;*  
 в) *железнить*

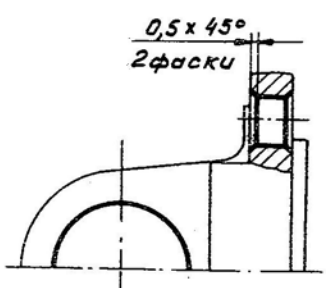
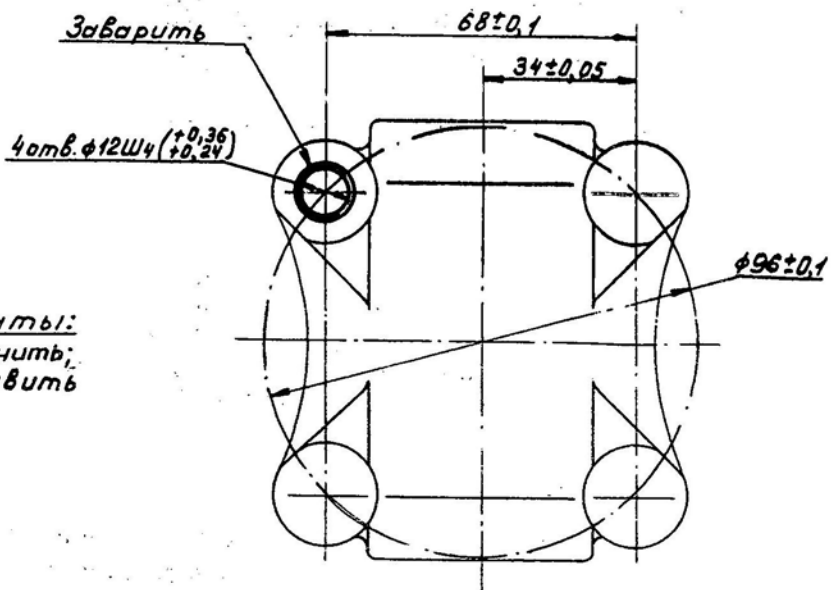
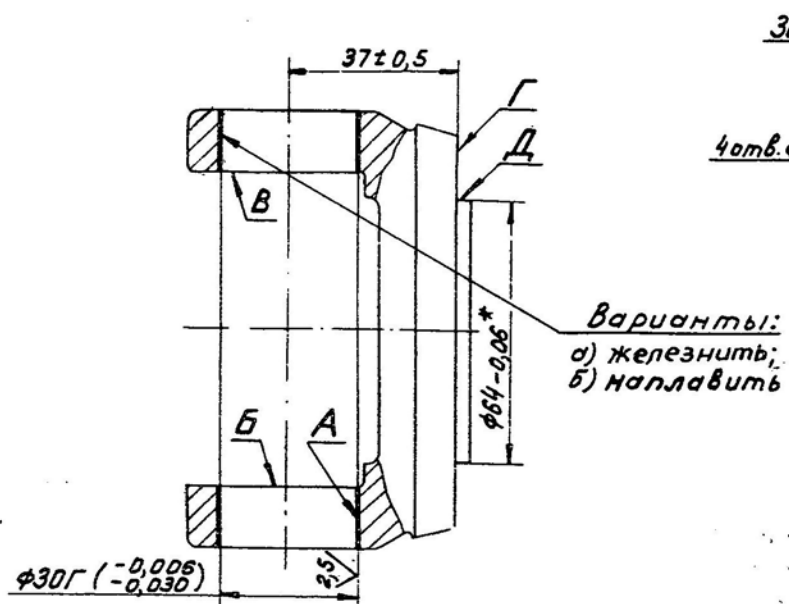
Варианты:

- а) *железнить;*  
 б) *наплавить*

1. НВ 241-285.
2. Неуказанные пред. откл. размеров — по СМ<sub>7</sub>.
3. Допуск перпендикулярности поверхн. Б и Е относит. общей оси отв. А и Г 0,1 мм.
4. Допуск перпендикулярности общей оси отв. А и Г относит. оси отв. В 0,2 мм.
5. Допуск соосности отв. А относит. отв. Г 0,03 мм.

1238-4502022-AP1						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						
<b>Вилка карданного вала лебедки</b>				Лит.	Масса	Масштаб
				Лист	Листов /	
<b>Сталь 45 ГОСТ 1050-74</b>						

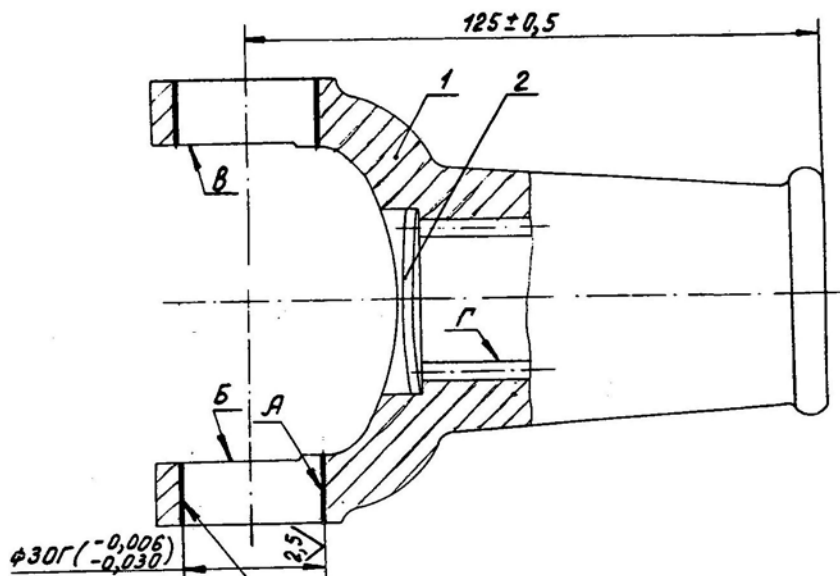
Rz 40/ (✓)



1. НВ 255-285.
2. \* Размеры для справок.
3. Допуск перпендикулярности оси отв. А относит. поверхн. Б и В 0,05 мм.
4. Допуск пересечения осей отв. А и поверхн. Д 0,1 мм.
5. Допуск параллельности оси отв. А относит. поверхн. Г 0,2 мм на длине 100 мм.

				121-4502023-5P				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	фланец кардана  Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Вед. инж.								
Н. контр.						Лист	Листов /	
Утв.								

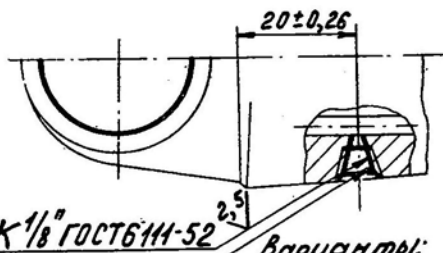
121-4502048P



Варианты:

- а) железнить;  
б) наплавить

1. НВ 241-285.  
2. Допуск перпендикулярности оси отв. А относит. поверхн. Б и В 0,06 мм.  
3. Допуск перпендикулярности оси отв. А относит. оси отв. Г 0,2 мм.  
4. Допуск пересечения осей отв. А и Г 0,2 мм.



Варианты:

- а) заварить;  
б) сверлить и нарезать отв. в новом месте, положение безразлично.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		121-4502048P	Вилка скользящая Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	
	2		306003-П	Заглушка	1	Черт. 3-го изготов.
<b>121-4502047P</b>						
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						Масштаб
Пров.						
Т. контр.					Лист	Листов 1
Вед. инж.						
Н. контр.						
Утв.						

**Вилка скользящая кардана лебедки**

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование детали или сборочной единицы	Стр.
	<b>16. Сцепление</b>	
130-1602055P1	Вал педали сцепления	3
	<b>17. Коробка передач</b>	
130-1701015-Б2Р-I	Картер коробки передач	4
130-1701015-Б2Р-II	Картер коробки передач	7
130-1701015-Б2Р-III	Втулка	9
130-1701030-БР	Вал первичный коробки передач	10
130-1701040-БР	Крышка подшипника первичного вала коробки передач	11
130-1701048-БР	Вал промежуточный коробки передач	12
130-1701105-Б2Р	Вал вторичный коробки передач	13
131-1701147P	Фланец вторичного вала коробки передач в сборе	14
131-1701148P-I	Фланец вторичного вала коробки передач	15
131-1701148P-II	Втулка	16
131-1701148P-III	Фланец вторичного вала коробки передач	17
130-1702024P	Вилка переключения первой передачи и передачи заднего хода в сборе	18
130-1702028-ВР	Вилка переключения второй и третьей передач	19
130-1702033-8P	Вилка переключения четвертой и пятой передач в сборе	20
130-1702165-БР-I	Рычаг промежуточный переключения первой передачи и заднего хода	21
130-1702165-БР-II	Втулка	22
130-1702221-AP	Картер рычага переключения передач	23
	<b>18. Раздаточная коробка</b>	
131-1802010P	Картер раздаточной коробки с крышкой. Сборочный чертеж	24
131-1802012P-I	Картер раздаточной коробки	27
131-1802012P-II	Картер раздаточной коробки	31
131-1802020P-I	Крышка картера раздаточной коробки	34
131-1802020P-II	Крышка картера раздаточной коробки	36
131-1802020P-III1	Втулка	39
131-1802020P-III5	Ввертыш	40
131-1802012P-III1	Втулка	—
131-1802025P1	Вал первичный раздаточной коробки	41
131-1802056P	Вал вторичный раздаточной коробки	42
131-1802075P	Фланец вторичного вала раздаточной коробки в сборе	43
131-1802076P-I	Фланец вторичного вала раздаточной коробки	44
131-1802076P-II	Втулка	45
131-1802076P-III	Фланец вторичного вала раздаточной коробки	46
131-1802110P	Вал привода переднего моста	47
131-1803020P	Вилка включения первой передачи раздаточной коробки	48
131-1803113P	Вилка включения второй передачи раздаточной коробки	49
131-1803215P-I	Корпус камеры включения привода переднего моста	50
131-1803215P-II	Втулка	51
	<b>22. Карданные валы</b>	
130-2201023P	Вилка-фланец карданного вала заднего моста	52
130-2202048P	Вилка скользящая кардана	53
133Г1-2201048P	Вилка скользящая карданного вала заднего моста	54
131-2205023P	Вилка-фланец карданного вала среднего моста	55
131-2205048P	Вилка скользящая карданного вала среднего моста	56
	<b>23. Передний ведущий мост</b>	
131-2302024-БР	Вал ведущей конической шестерни редуктора переднего моста	57
131-2303070-A $\frac{P1}{P2}$	Полуось переднего ведущего моста правая	58
131-2303071-A $\frac{P1}{P2}$	Полуось переднего ведущего моста левая (см. 131-2303070-A $\frac{P1}{P2}$ )	—
131-2303086 $\frac{P1}{P2}$	Кулак шарнира полуоси переднего ведущего моста	60
131-2304080 $\frac{P1}{P2}$	Цапфа поворотного кулака в сборе (без головки подвода воздуха в сборе и штуцера)	62
131-2304081P	Цапфа поворотного кулака	63
	<b>24 и 25. Средний и задний мосты</b>	
131-2401083P	Цапфа балки заднего моста	64
131-2402036P	Фланец вала ведущей конической шестерни в сборе	65
131-2402039P-I	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	66

Обозначение	Наименование детали или сборочной единицы	Стр.
131-2402039P-II	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	66
131-2402039P-IIH	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста (штулка)	68
131-2402049-AP-I	Стакан подшипников ведущей конической шестерни редуктора заднего моста	69
131-2402049-AP-II	Стакан подшипников ведущей конической шестерни редуктора заднего моста	70
131-2402049-AP-IIH	Втулка	71
131-2402110P	Шестерня ведущая цилиндрическая редуктора заднего моста	72
131-2403016P	Чашки дифференциала заднего моста. Сборочный чертёж	73
131-2403018P-I	Чашка дифференциала заднего моста	74
131-2403018P-II	Чашка дифференциала заднего моста. Сборочный чертёж	75
131-2403018P-IIH	Втулка	76
131-2403060P	Крестовина дифференциала заднего моста	77
131-2502024-БP	Вал ведущей конической шестерни редуктора среднего моста	78
131-2502036P	Фланец вала ведущей конической шестерни среднего моста в сборе	79
131-2502039P-I	Фланец ведущей конической шестерни среднего моста	80
131-2502039P-II	Фланец ведущей конической шестерни среднего моста	81
131-2502039P-IIH	Фланец ведущей конической шестерни заднего моста	82
<b>27. Седельное устройство</b>		
130B-2702028 $\frac{P1}{P2}$	Седло. Сборочный чертёж	83
130B-2702028P-I	Седло. Сборочный чертёж	84
130B-2702028P-IIH1	Втулка	85
130B-2702028P-IIH2	Втулка	—
130B-2702040 $\frac{P1}{P2}$	Балансир седла седельного устройства	86
130B-2702040P-I	Балансир седла седельного устройства	87
130B-2702040P-IIH	Втулка	88
130B-2703015P	Губка сцепного механизма седла левая. Сборочный чертёж	89
130B-2703017P-I	Губка сцепного механизма седла левая	90
130B-2703016P-I	Губка сцепного механизма седла правая (см. 130B-2703017P-I)	—
130B-2703017 $\frac{P1}{P2}$ II	Губка сцепного механизма седла левая	91
130B-2703016 $\frac{P1}{P2}$ II	Губка сцепного механизма седла правая (см. 130B-2703017 $\frac{P1}{P2}$ II)	—
130B-2703017 $\frac{P1}{P2}$ IIH	Втулка	92
<b>28. Буксирный прибор</b>		
130-2805008-БP	Крюк буксирный с грязеотражателем в сборе	93
130-2805014-БP	Крюк буксирный	94
130-2805208P-I	Корпус буксирного прибора с крышкой	95
130-2805208P-IIH	Втулка	96
130-2805209P1	Корпус буксирного прибора	97
130-2805213P1	Крышка корпуса буксирного прибора	98
<b>29. Амортизатор передней подвески</b>		
131-2905519-01P	Кронштейн амортизатора передней подвески нижний левый	99
131-2905518-01P-H1	Кронштейн амортизатора передней подвески нижний правый (см. 131-2905519-01P)	—
131-2905519-01P-H1	Втулка	100
<b>31. Ступицы колес</b>		
131-3103011 $\frac{P1}{P4}$	Ступица с тормозным барабаном левая. Сборочный чертёж	101
131-3103010 $\frac{P1}{P4}$	Ступица с тормозным барабаном правая. Сборочный чертёж (см. 131-3103011 $\frac{P1}{P4}$ )	—
131-3103015P1	Ступица переднего колеса	102
131-3103015P1-H	Втулка	103
<b>34. Рулевое управление</b>		
130-3401039P1	Вал рулевого управления. Сборочный чертёж	104
130-3401065-БP	Вал сошки рулевого управления	105
130-3401082-БP-I	Крышка боковая гидроусилителя руля	106
130-3401082-БP-IIH	Втулка	107
130-3401444-БP	Вилка шлицевая стержня кардана рулевого управления	108
130-3401489-БP	Вилка кардана рулевого управления	109



Обозначение	Наименование детали или сборочной единицы	Стр.
<b>35. Тормоза</b>		
131-3501110-AP	Кулак разжимной рабочего тормоза правый	110
120-3502132P	Ось колодок заднего тормоза	111
130-3514251P-I	Корпус рычагов тормозного крана	112
130-3514251P-I-BIT	Втулка	114
<b>42. Коробка отбора мощности односкоростная</b>		
131-4202015-6P-I	Картер односкоростной коробки отбора мощности	115
131-4202015-6P-II	Картер односкоростной коробки отбора мощности	117
131-4202015-6P-I-BIT	Втулка	119
131-4202015-6P-I-BIT	Втулка	-
131-4202015-6P-I-BIT	Втулка	120
131-4202030-6P	Ось шестерни постоянного зацепления односкоростной коробки отбора мощности	-
131-4202070-6P	Вал вторичный односкоростной коробки отбора мощности	121
131-4202126-6P	Вилка включения односкоростной коробки отбора мощности	122
<b>42. Коробка отбора мощности реверсивная</b>		
157K-4206015P-I	Картер реверсивной коробки отбора мощности	123
157K-4206015P-II	Картер реверсивной коробки отбора мощности	126
157K-4206015P-II-BIT	Втулка	129
157K-4206015P-II-BIT	Ввертыш	-
157K-4206030P	Ось блока шестерен реверсивной коробки отбора мощности	130
157K-4206070P	Вал вторичный реверсивной коробки отбора мощности	131
157K-4206122P	Шток вилки включения передач реверсивной коробки отбора мощности	132
157K-4206126P	Вилка включения передач реверсивной коробки отбора мощности	133
121-4207072P	Фланец главного вала	134
121-4207074P-I	Фланец главного вала	135
121-4207074P-II	Фланец главного вала	136
121-4207074-II-BIT	Втулка	137
<b>45. Лебедка</b>		
131-4501034-6P	Вал барабана лебедки	138
131-4501060-6P-I	Червяк редуктора лебедки	139
1238-4501150P-I	Барабан тормоза редуктора лебедки	141
1238-4502022-AP-I	Вилка карданного вала лебедки	142
121-4502023-6P	Фланец кардана	143
121-4502047P	Вилка скользящая кардана лебедки	144

Редактор *Г.И. Селиванова*  
Технический редактор *Т.П. Давыдова*  
Корректор *Г.П. Яковлева*

---

Г-19631. Подписано в печать 10.3.88. Формат 60х90/8.  
Бумага офсетная. Печать офсетная. Печ. л. 18<sup>1</sup>/<sub>2</sub>.  
Усл. печ. л. 18,5. Усл. кр.-отг. 18,75. Уч.-изд. л. 20,19.  
Изд. № 13/2406 (б). Бесплатно. Зак. 1103.

---

Воениздат, 103160, Москва, К-160  
Московская типография № 9 НПО  
"Всесоюзная книжная палата" Госкомиздата  
109033, Москва, Волочаевская, 40

