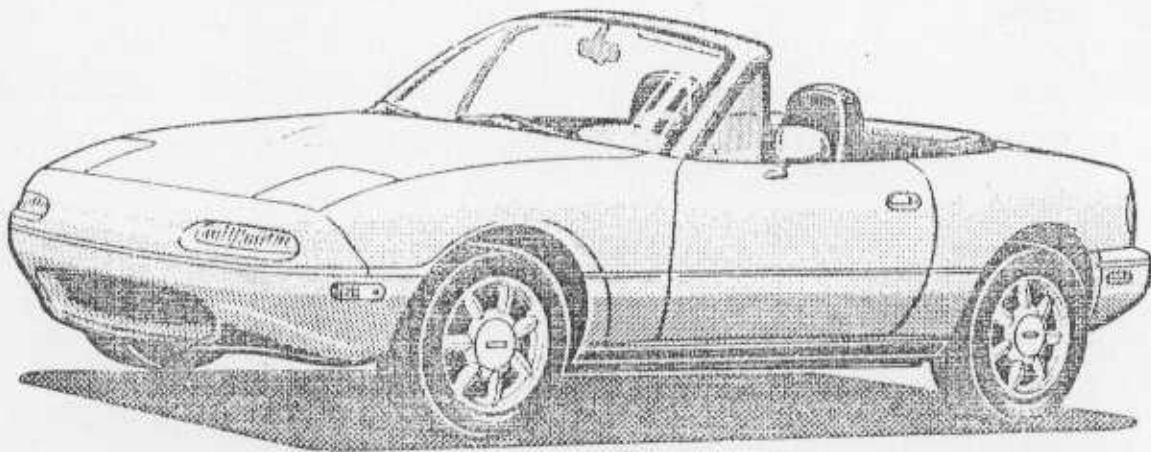


Mazda MX-5

Verkabelungsdiagramm

JMZ NA18B2



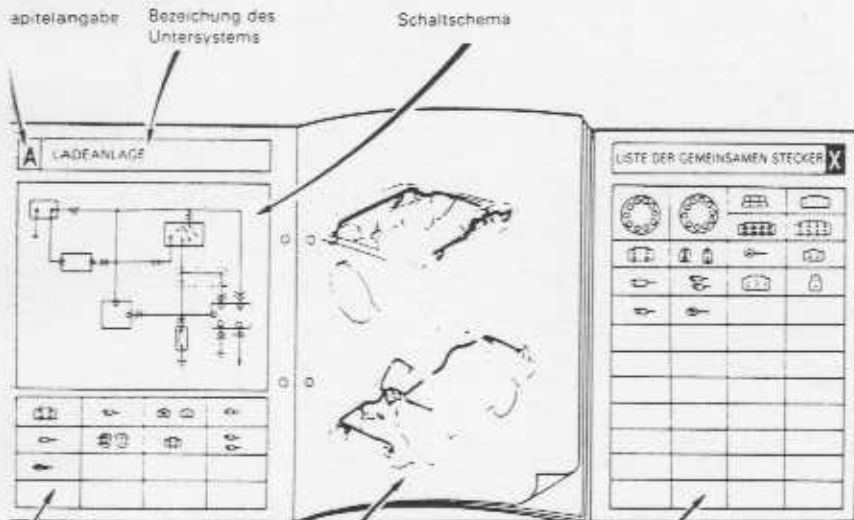
12/89 5151-20-89L

mazda

Europa

ANWENDUNGSHINWEISE

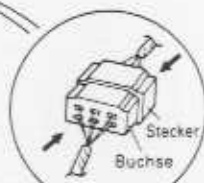
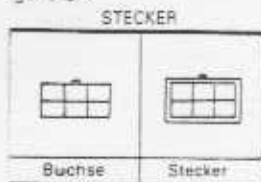
- Die elektrische Anlage des Fahrzeugs ist in Ladeanlage, Zündanlage, etc. unterteilt.
- Jedes Untersystem ist auf den rechten und linken Seiten, wie unten gezeigt, dargestellt.
- Der Gebrauch des Handbuchs sollte folgendes beachtet werden.



Das Steckerdiagramm zeigt die Stecker, die ausschließlich zum betreffenden Untersystem gehören.

Auf der rechten Seite ist die tatsächliche Lage der Stecker sowie die Kabelbaumführung im Fahrzeug dargestellt.

Auf der nächsten Seite "Kapitel X" sind die Stecker, die verschiedenen Untersystemen gemeinsam angehören, dargestellt.



Richtung der Ansicht

KABELFARBKODE

Der Kabelfarbkode ist in Buchstaben angegeben. Der erste Buchstabe kennzeichnet die Grundfarbe des Kabels; der zweite Buchstabe (falls vorhanden) die Farbe des Streifens.

KODE	FARBE	KODE	FARBE
B	Schwarz	LG	Hellgrün
BR	Braun	O	Orange
G	Grün	R	Rot
L	Blau	Y	Gelb
LB	Hellblau	W	Weiß

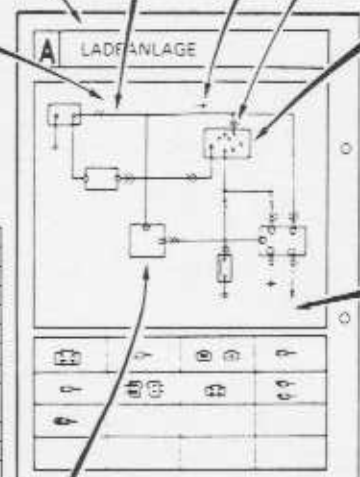


Die Kabelbaumfarbe ist dargestellt. Die Schmelzsicherungen und Sicherungen sind auf jeder Seite dargestellt.

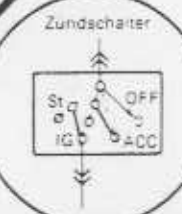


ABKÜRZUNGEN

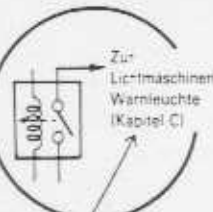
Abk.	Ausdruck	Abk.	Ausdruck
ST	Start	A	Amperes
IGN	Zündung	W	Watt
ACC	Zubehör	R	Widerstand
AS	Selbstabschaltend	Tr	Transistor
INT	Intermittierend	M	Motor
Lo	Tief	SW	Schalter
Mi	Mittel	Sq	mm ²
Hi	Hoch	EC-AT	Elektronisch gesteuertes Automatikgetriebe
RH	Rechts	MT	Schaltgetriebe
LH	Links	NO	Schließer
FR	Vorne, rechts	NC	Öffner
FL	Vorne, links	A/C	Klimaanlage
RR	Hinten, rechts	AT	Automatikgetriebe
RL	Hinten, links	AAS	Niveaueinrichtung
V	Volt	HAT	Hydraulisch gesteuertes Automatikgetriebe
ABS	Antiblockierbremssystem		
P.S	Servolenkung		



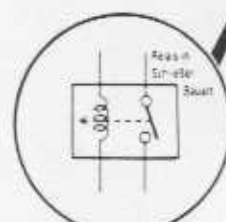
Die Stromrichtung wird durch den Pfeil dargestellt.



Der Stromkreis ist mit unterbrochenem Zündschalter dargestellt.



Die Angabe in Klammern () zeigt das Bezugskapitel an.

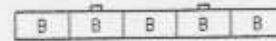


Die Relais und Schalter sind mit NC (Öffner) und NO (Schließer) bezeichnet, um ihre Grundstellung zu kennzeichnen.

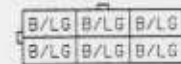
	Relais		Schalter	
	Schließer (NO)	Öffner (NC)	Schließer (NO)	Öffner (NC)
in Grundstellung				
	unterbrochen	fließt	unterbrochen	fließt
im Schaltzustand				
	fließt	unterbrochen	fließt	unterbrochen

TEILE	KAPITEL	TEILE	KAPITEL
A		Lichtlupe	E-2
Anlasser	A	Lüftermotor	B-2
B		Lüfterrelais	B-2
Batterie	W-1	Luftmassenmesser	B-1b
Beleuchtung		M	
Aschenbecherbeleuchtung	E-1	Magnetventil	
Heizungsreglerbeleuchtung	E-1	Entlüftung	B-1a
Instrumentenbeleuchtung	F-1	Leerlaufdrehzahlregelung	
Leuchtwerte-Regelschalterbeleuchtung	E-1	(Leerlaufdrehzahlregelung)	B-1a
Nebelschlußleuchten-Schalterbeleuchtung	E-1	Motorsteuergerät	B-1a, B-1b
Scheinwerferwascherschalterbeleuchtung	E-1	N	
Warnblinkanlagen- und Scheinwerfersteller-Schalter	E-1	Nebelschlußleuchterschalter	E-2
Blinkerschalter	F	Neutralschalter	B-1b
Blinkgeber	F	O	
Bremslüssigkeitsstandsensoren	C	Öldruckgeber	C
Bremsluchten	F	R	
Bremsluchterschalter	F	Relais- und Hauptsicherungskasten	A
D		Rückfahrleuchten	F
Diagnosestecker	B-1a, B-1b, B-2	Rückfahrscheinerschalter	F
Drosselklappensensor	B-1b	S	
E		Scheibenheber-Hauptschalter	I
Einspritzventil	B-1a	Scheibenhebernotor	I
G		Scheibenwischermotor	D
Gebälse	G	Scheibenwischerschalter	D
Gebälsemotor	G	Scheinwerfer	E-2
H		Scheinwerfer-Stellmotor	E-2
Handbremschalter	C	Scheinwerfer-Stellschalter	E-2
Hauptrelais	B-1a	Scheinwerferwaschermotor	E-2
Heizungs-Steuergerät	G	Scheinwerferwascherrelais	E-2
Hupe	F	Scheinwerferwascherschalter	E-2
Hupenrelais	F	Schlußleuchten	E-3
Hupenschalter	F	Schutz	B-1a
hintere Blinkleuchten	F	Servolenkungs-Druckschalter	B-1b
I		Sicherungskasten	E-2
Impulsgerät	B-1a	Spannungsregler	A
Innenleuchten	H	Stecker	JC
Instrumentenbeleuchtungsregler	E-1	Stecker	B-1a
Intervallrelais	D	Stellgliedrelais	E-2
K		T	
Kennzeichenleuchte	E-3	Türschalter	H
Kombiinstrument	C	V	
Kombischalter	E-2	vordere Begrenzungsleuchten	E-3
Kondensator	B-1a	vordere, seitliche Begrenzungsleuchten	E-3
Kraftstofftankeinheit	B-1a	W	
Kühlmitteltemperatursensor	B-1b, C	Warnblinkanlagenschalter	F
Kühlmittelthermoschalter	B-2	Waschermotor	D
Kupplungschalter	B-1b	Wascherschalter	D
Kurbelwinkelsensor	B-1b	Widerstandsgruppe	G
L		Z	
Lamda-sonde	B-1b	Zigarettenanzünder	H
Leuchtwerte-Regelschalter	E-3	Zündschalter	W-1
Leuchtwerte-Stellglied	E-3	Zündspule	B-1a
Lichtmaschine	A		

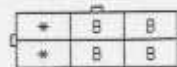
JC-01 STECKER (F)



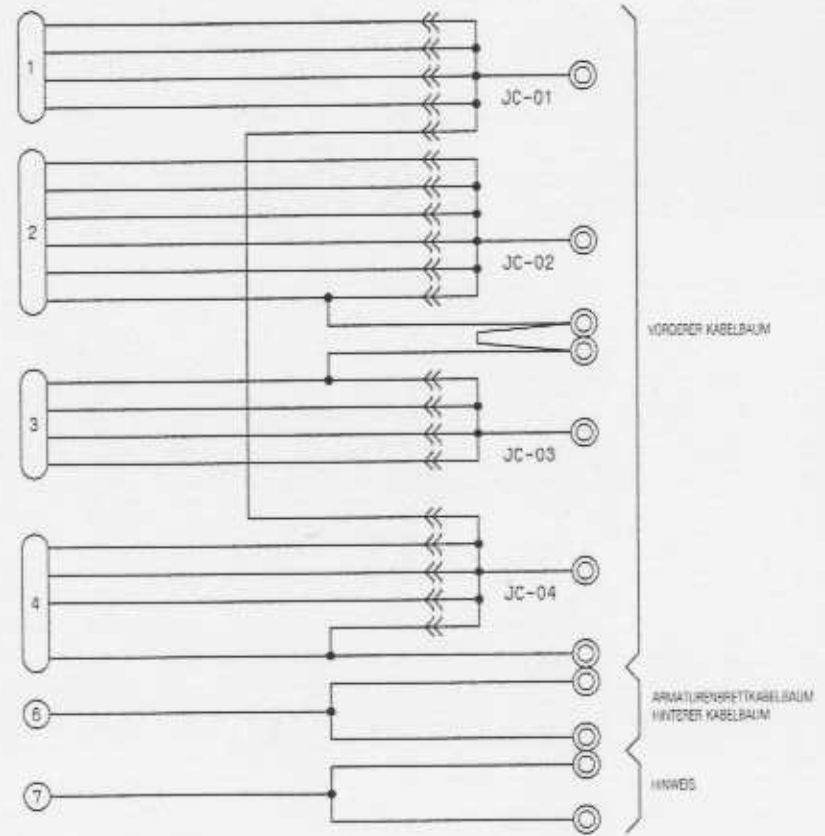
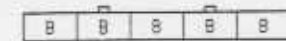
JC-02 STECKER (F)



JC-03 STECKER (F)



JC-04 STECKER (F)

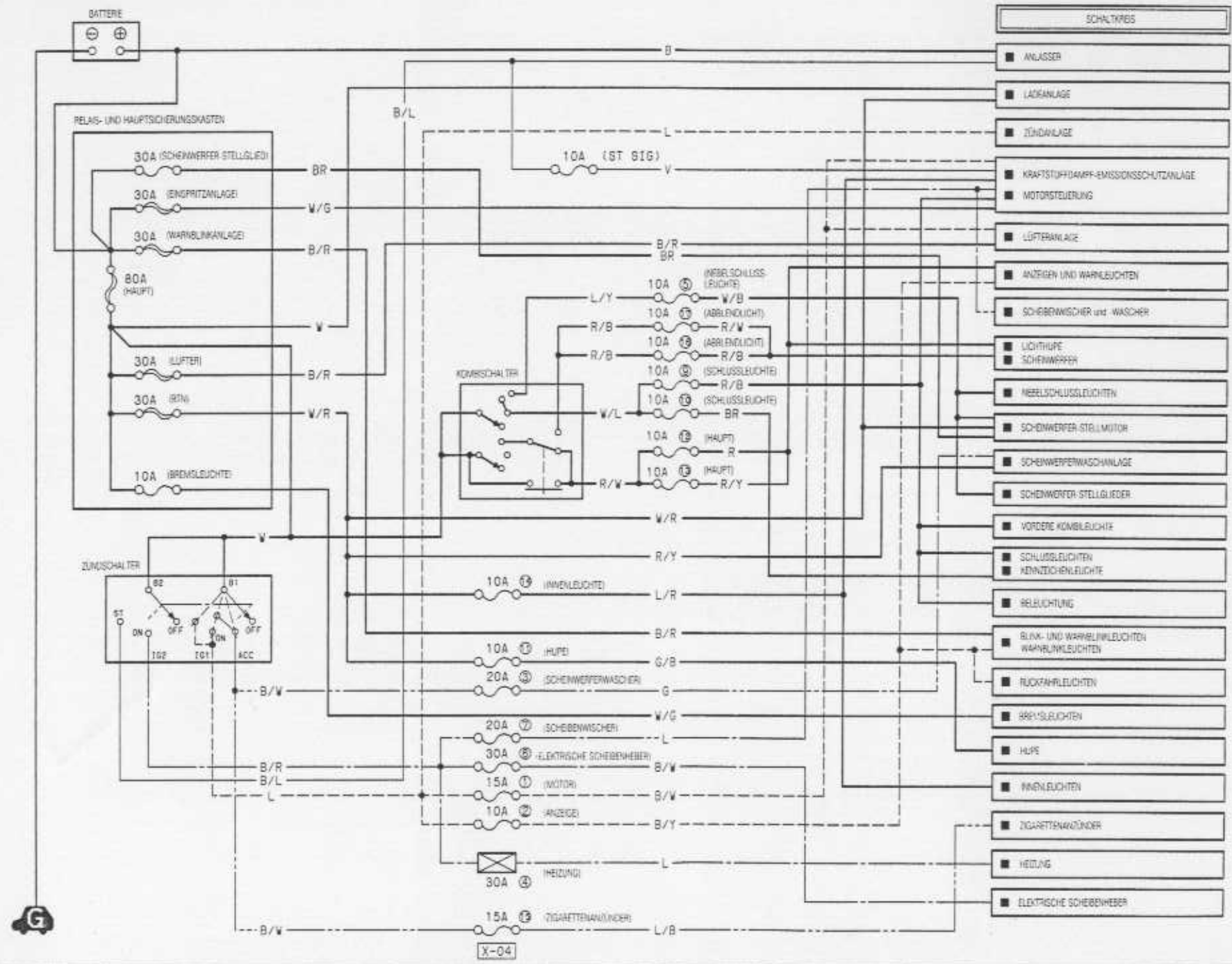


■ VERKABELUNGSPLAN

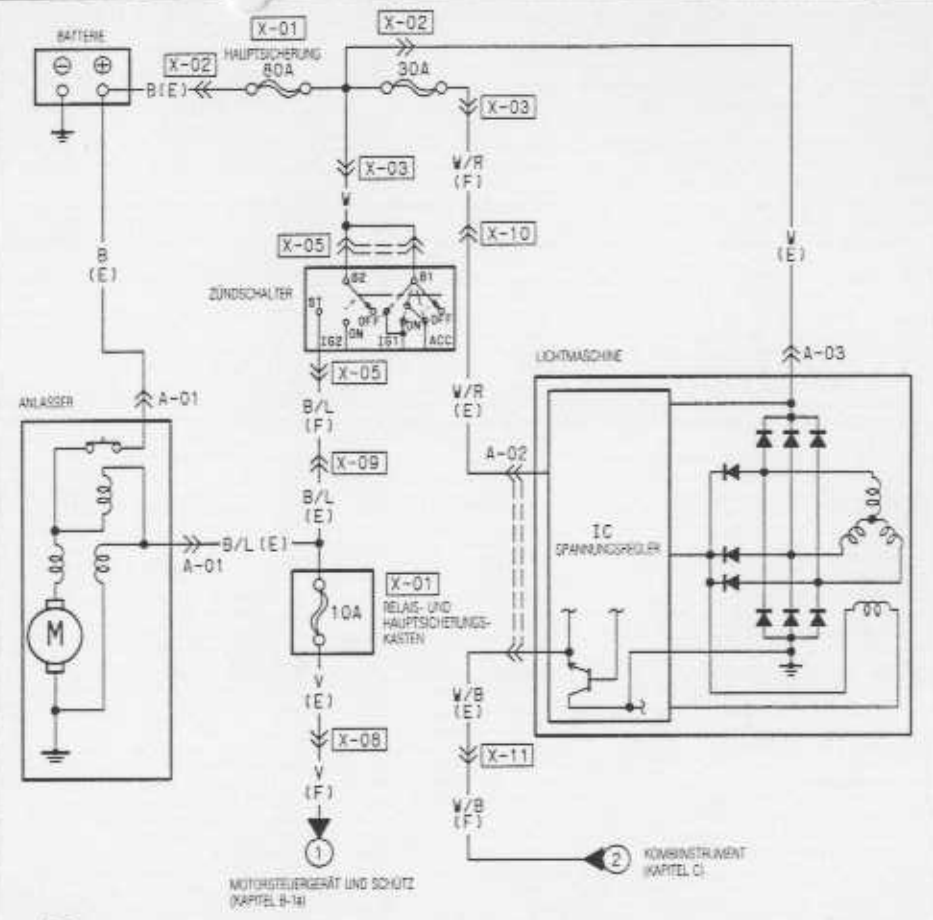
——— STROM VON DER BATTERIE
 - - - - - STROM VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME (G)
 - - - - - SONSTIGE

- - - - - STROM VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME (G)
 - - - - - STROM VON DER ZÜNDSCHALTERKLEMME ACC
 - - - - - SONSTIGE

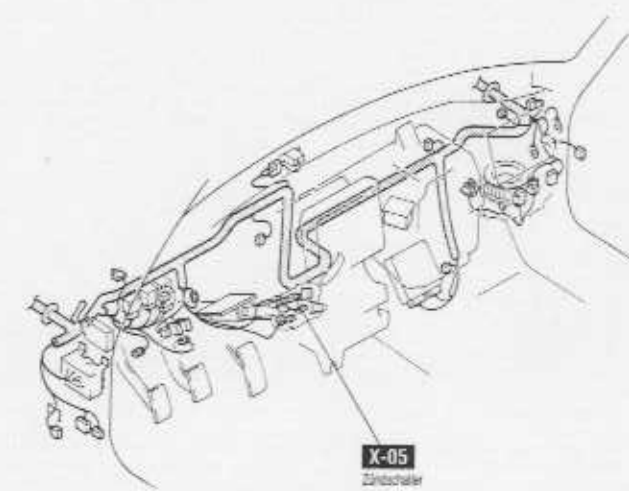
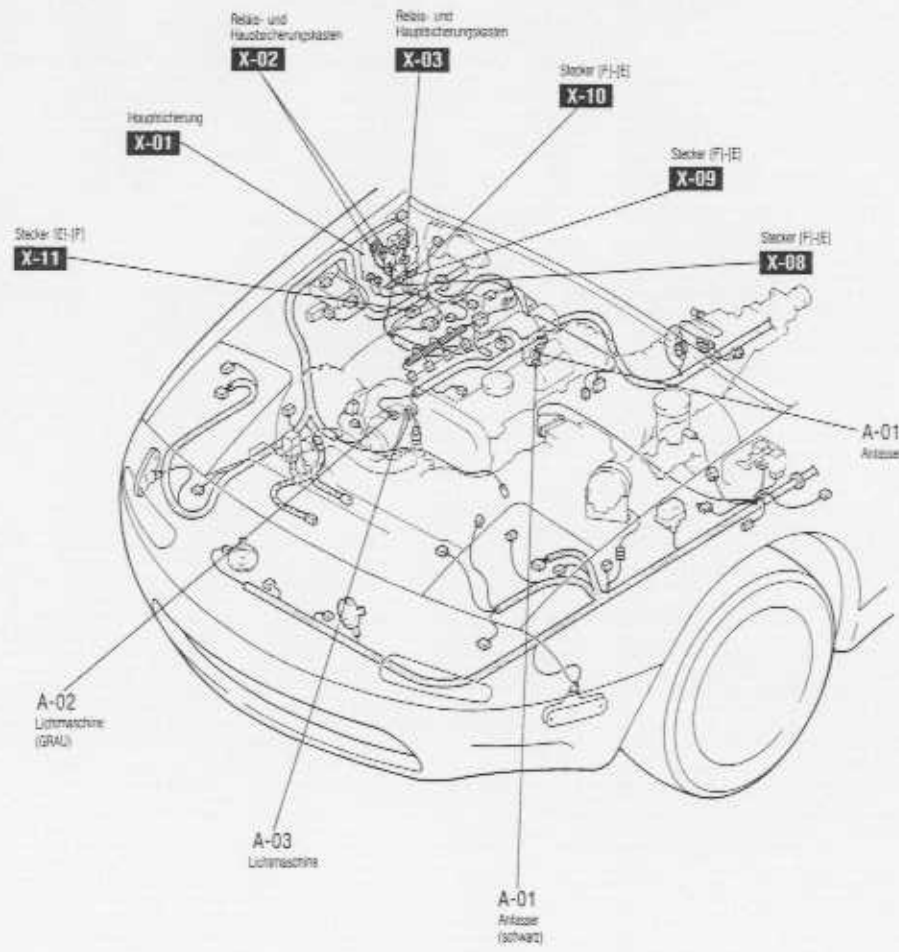
W

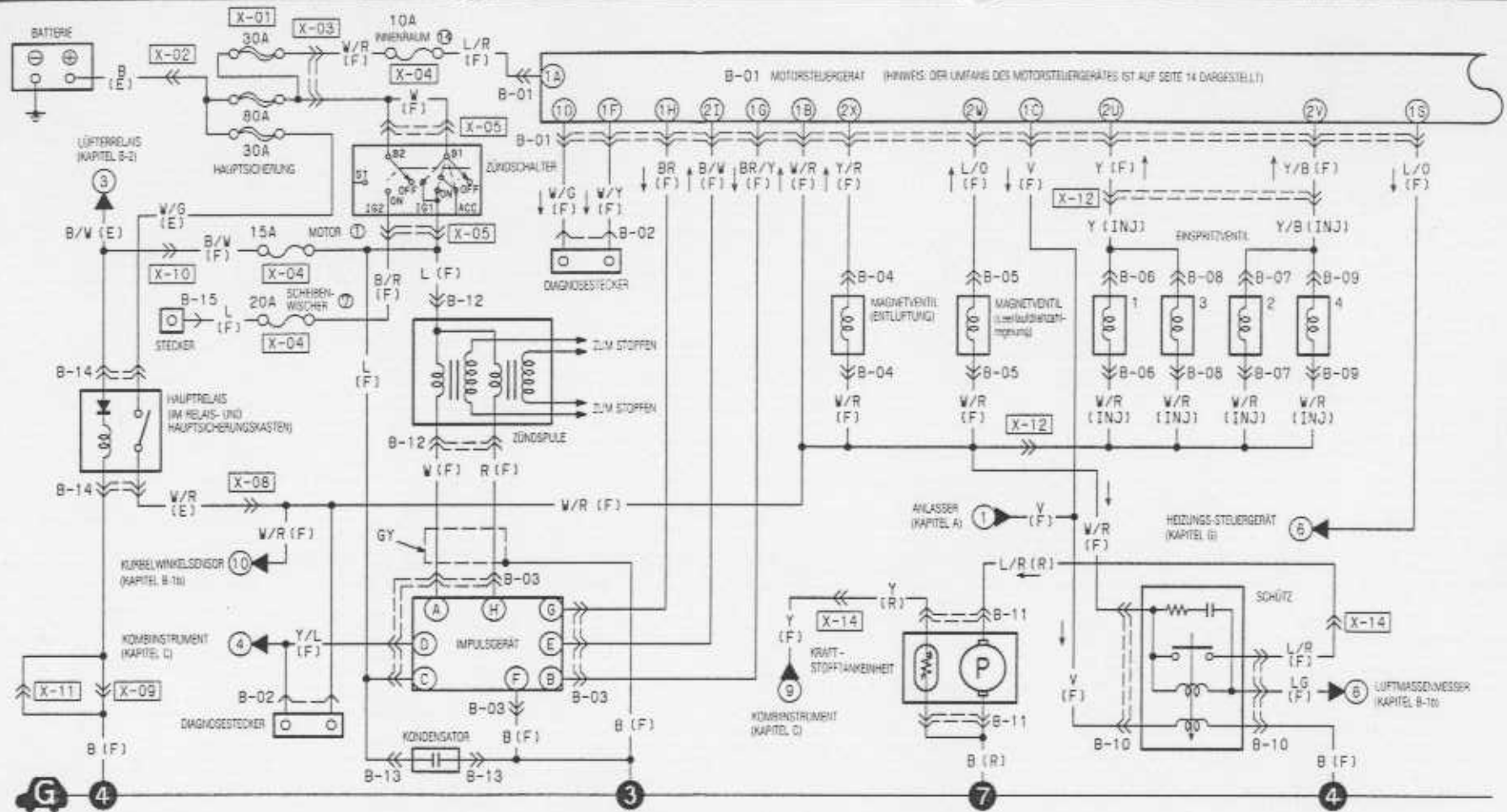


HWWEH. * - - - - - NICHT BELEBT



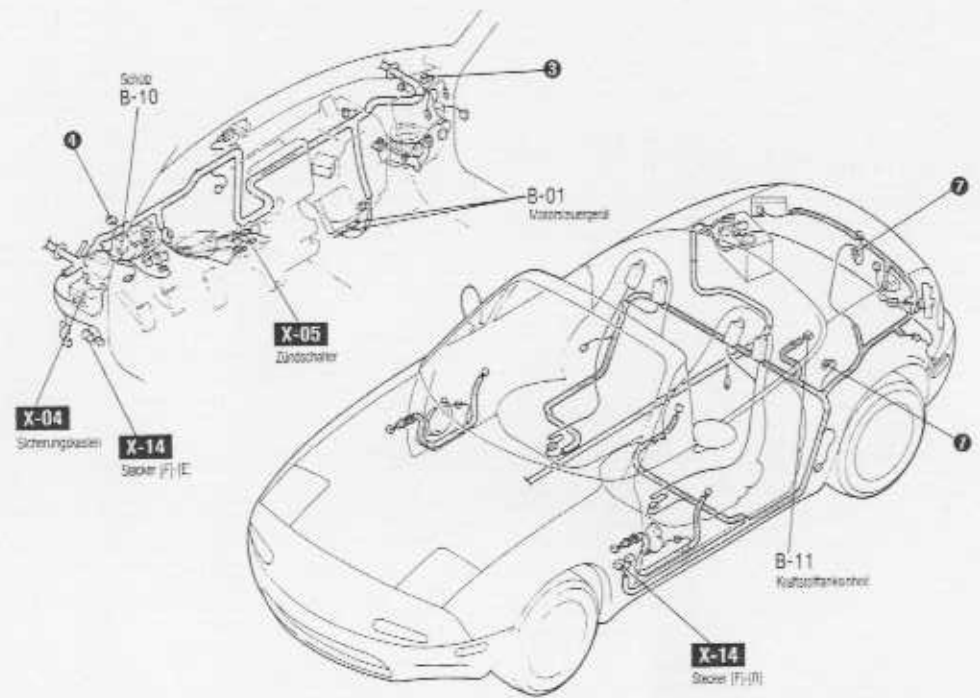
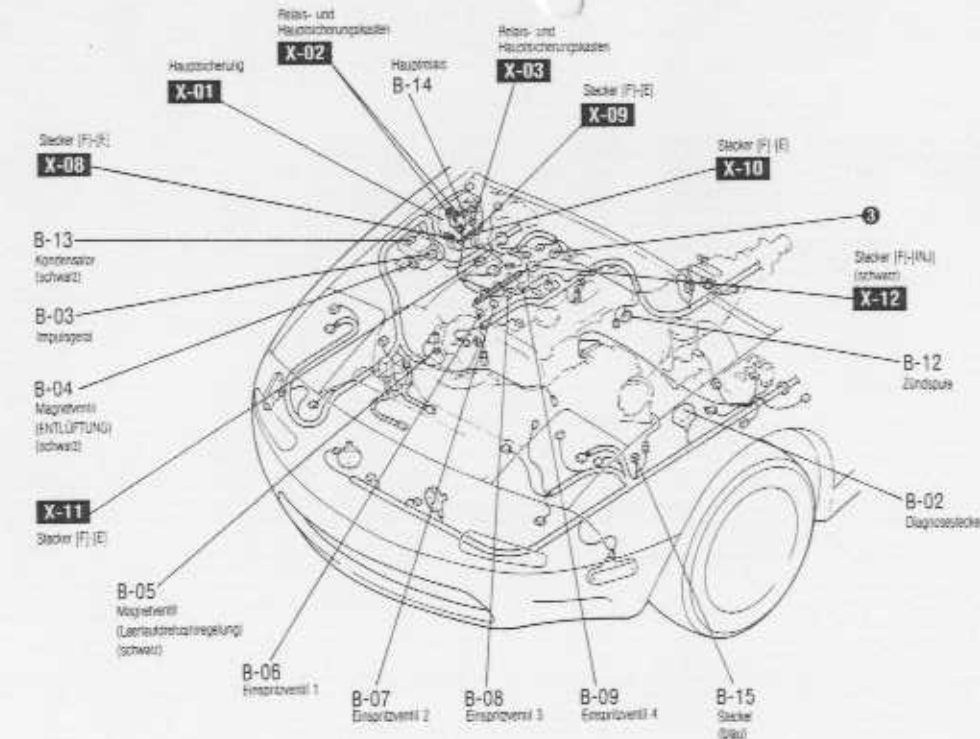
A-01 - ANLASSER (E)	A-02 LICHTMASCHINE (E)	A-03 LICHTMASCHINE (F)	





B-01 MOTORSTEUERGERÄT (F) <table border="1"> <tr> <td>1U</td><td>1S</td><td>1Q</td><td>1O</td><td>1M</td><td>1K</td><td>1I</td><td>1G</td><td>1E</td><td>1C</td><td>1A</td> <td>2Y</td><td>2W</td><td>2U</td><td>2S</td><td>2Q</td><td>2O</td><td>2M</td><td>2K</td><td>2I</td><td>2G</td><td>2E</td><td>2C</td><td>2A</td> </tr> <tr> <td>R/B</td><td>L/O</td><td>*</td><td>G</td><td>*</td><td>LG/Y</td><td>*</td><td>BR/Y</td><td>*</td><td>V</td><td>L/R</td> <td>*</td><td>L/O</td><td>Y</td><td>*</td><td>L/W</td><td>R</td><td>*</td><td>LG/R</td><td>B/W</td><td>Y/L</td><td>W</td><td>B/LG</td><td>B</td> </tr> <tr> <td>BR/W</td><td>*</td><td>B/G</td><td>L/Y</td><td>R</td><td>*</td><td>*</td><td>BR</td><td>W/Y</td><td>W/G</td><td>W/R</td> <td>*</td><td>Y/R</td><td>Y/B</td><td>*</td><td>*</td><td>R/G</td><td>R/L</td><td>LG/W</td><td>B</td><td>*</td><td>*</td><td>B/LG</td><td>B</td> </tr> <tr> <td>1V</td><td>1T</td><td>1R</td><td>1P</td><td>1N</td><td>1L</td><td>1J</td><td>1H</td><td>1F</td><td>1D</td><td>1B</td> <td>2Z</td><td>2X</td><td>2V</td><td>2T</td><td>2R</td><td>2P</td><td>2N</td><td>2L</td><td>2J</td><td>2H</td><td>2F</td><td>2D</td><td>2B</td> </tr> </table>										1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A	2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A	R/B	L/O	*	G	*	LG/Y	*	BR/Y	*	V	L/R	*	L/O	Y	*	L/W	R	*	LG/R	B/W	Y/L	W	B/LG	B	BR/W	*	B/G	L/Y	R	*	*	BR	W/Y	W/G	W/R	*	Y/R	Y/B	*	*	R/G	R/L	LG/W	B	*	*	B/LG	B	1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B	2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B	B-03 IMPULSGERÄT (F) <table border="1"> <tr> <td>R</td><td>BR</td><td>B</td><td>B/W</td><td>Y/L</td><td>L</td><td>BR/Y</td><td>V</td> </tr> <tr> <td>H</td><td>G</td><td>F</td><td>E</td><td>D</td><td>C</td><td>B</td><td>A</td> </tr> </table>			R	BR	B	B/W	Y/L	L	BR/Y	V	H	G	F	E	D	C	B	A
1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A	2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A																																																																																																					
R/B	L/O	*	G	*	LG/Y	*	BR/Y	*	V	L/R	*	L/O	Y	*	L/W	R	*	LG/R	B/W	Y/L	W	B/LG	B																																																																																																					
BR/W	*	B/G	L/Y	R	*	*	BR	W/Y	W/G	W/R	*	Y/R	Y/B	*	*	R/G	R/L	LG/W	B	*	*	B/LG	B																																																																																																					
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B	2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B																																																																																																					
R	BR	B	B/W	Y/L	L	BR/Y	V																																																																																																																					
H	G	F	E	D	C	B	A																																																																																																																					
B-02 DIAGNOSESTECKER (F) <table border="1"> <tr> <td>W/T</td><td>W/G</td><td>LG/Y</td><td>W/W</td> </tr> <tr> <td>B</td><td>*</td><td>*</td><td>*</td> </tr> <tr> <td>*</td><td>Y/L</td><td>B</td><td>B/G</td> </tr> <tr> <td>*</td><td>*</td><td>*</td><td>*</td> </tr> </table>	W/T	W/G	LG/Y	W/W	B	*	*	*	*	Y/L	B	B/G	*	*	*	*	B-04 MAGNETVENTIL (ENTLUFTUNG) (F) <table border="1"> <tr> <td>Y/R</td><td>W/R</td> </tr> </table>	Y/R	W/R	B-05 MAGNETVENTIL (Luftaufschneidung) (F) <table border="1"> <tr> <td>L/O</td><td>W/R</td> </tr> </table>	L/O	W/R	B-06 EINSPRITZVENTIL 1 (INJ) (F) <table border="1"> <tr> <td>Y</td><td>W/R</td> </tr> </table>	Y	W/R	B-07 EINSPRITZVENTIL 2 (INJ) (F) <table border="1"> <tr> <td>Y/B</td><td>W/R</td> </tr> </table>	Y/B	W/R	B-08 EINSPRITZVENTIL 3 (INJ) (F) <table border="1"> <tr> <td>Y</td><td>W/R</td> </tr> </table>	Y	W/R	B-09 EINSPRITZVENTIL 4 (INJ) (F) <table border="1"> <tr> <td>Y/B</td><td>W/R</td> </tr> </table>	Y/B	W/R																																																																																										
W/T	W/G	LG/Y	W/W																																																																																																																									
B	*	*	*																																																																																																																									
*	Y/L	B	B/G																																																																																																																									
*	*	*	*																																																																																																																									
Y/R	W/R																																																																																																																											
L/O	W/R																																																																																																																											
Y	W/R																																																																																																																											
Y/B	W/R																																																																																																																											
Y	W/R																																																																																																																											
Y/B	W/R																																																																																																																											
B-10 SCHÜTZ (F) <table border="1"> <tr> <td>V</td><td>W/R</td><td>L/R</td> </tr> <tr> <td>B</td><td>*</td><td>LG</td> </tr> </table>	V	W/R	L/R	B	*	LG	B-11 KRAFTSTOFFTANKENEHME (F) <table border="1"> <tr> <td>Y</td><td>B</td> </tr> <tr> <td>B</td><td>L/R</td> </tr> </table>	Y	B	B	L/R	B-12 ZÜNDSPULE (F) <table border="1"> <tr> <td>W</td><td>R</td><td>L</td> </tr> </table>	W	R	L	B-13 KONDENSATOR (F) <table border="1"> <tr> <td>B</td><td>L</td> </tr> </table>	B	L	B-14 HAUPTRELAI (E) <table border="1"> <tr> <td>W/G</td><td>B/W</td> </tr> <tr> <td>W/R</td><td>B</td> </tr> </table> (IM RELAI- UND HAUPTSICHERUNGSKASTEN)	W/G	B/W	W/R	B	B-15 STECKER (F) <table border="1"> <tr> <td>L</td><td>*</td> </tr> </table>	L	*																																																																																																		
V	W/R	L/R																																																																																																																										
B	*	LG																																																																																																																										
Y	B																																																																																																																											
B	L/R																																																																																																																											
W	R	L																																																																																																																										
B	L																																																																																																																											
W/G	B/W																																																																																																																											
W/R	B																																																																																																																											
L	*																																																																																																																											

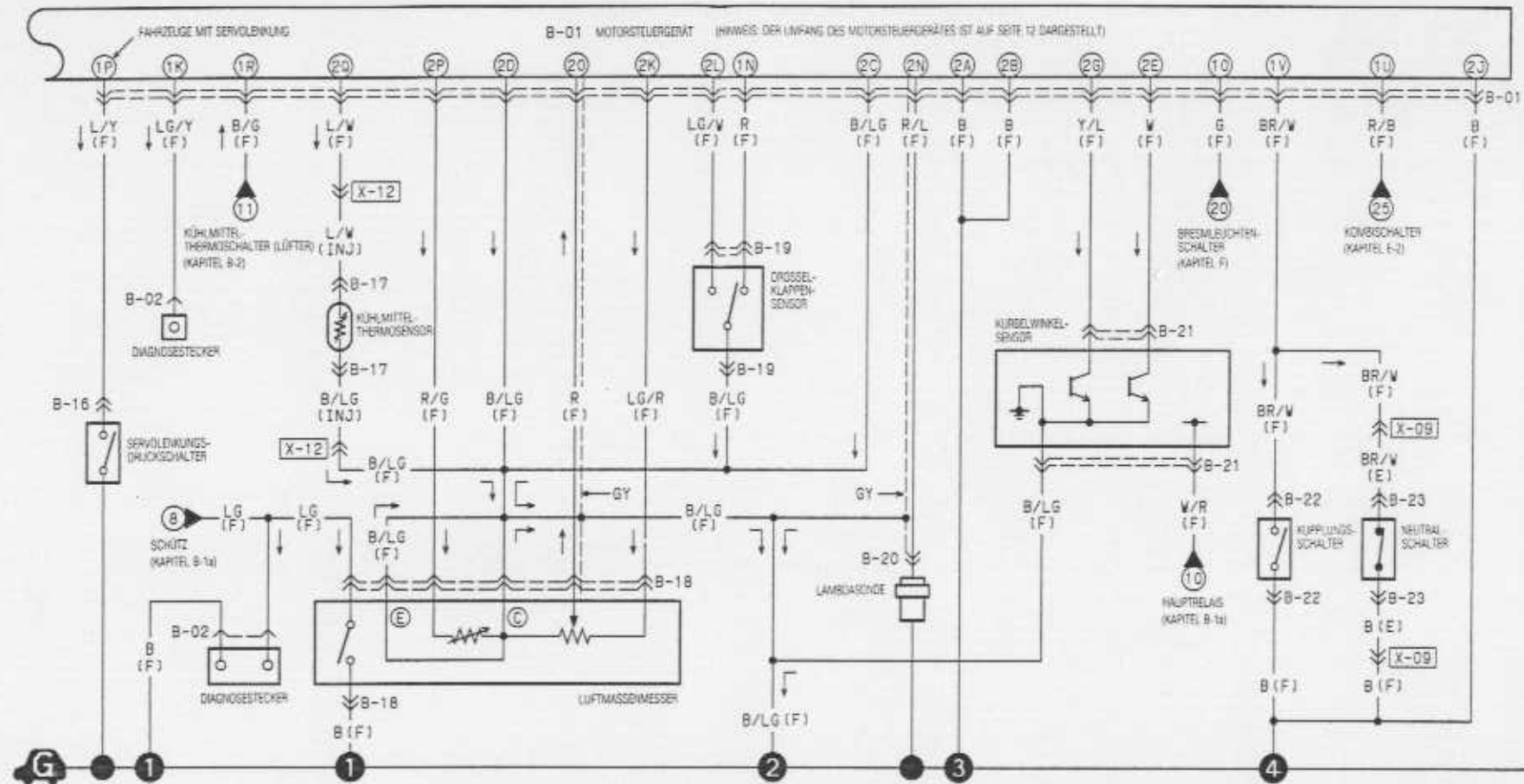
HINWEIS: * - - - NICHT BELEGT



Steuergeräteklammer (geräteseitig)

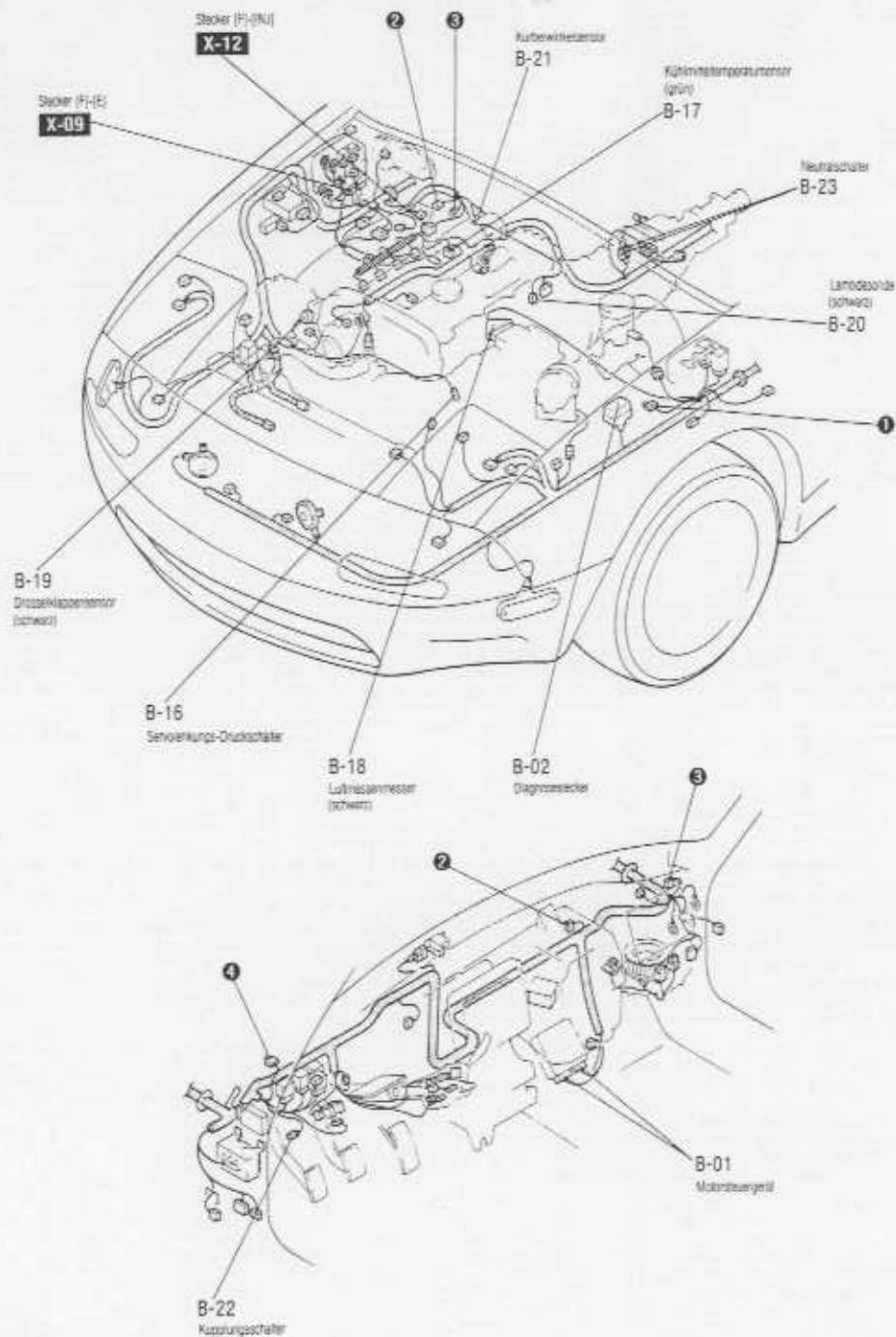


Klemme	Eingang	Ausgang	angeschlossen an:	Bedingung	Spannung	Bemerkung
1A	—	—	Batterie	vorhand	ca. 12V	für Rückleuchten
1B	○	—	Hauptrelais	Zündschalterstellung OFF Zündschalterstellung ON	ca. 0V ca. 12V	
1C	○	—	Zündschalter (Anzahlsteller)	während des Anlassens Zündschalterstellung (IN)	ca. 10V ca. 0V	
1D	○	—	Diagnosestecker (Kontrollleuchte)	Schalterstellung SELF TEST, Leuchte leuchtet für 3 s nach Aus- und Einschalten des Zündschalters Leuchte leuchtet nach 3 s nicht Schalterstellung (L MONITOR, Leerlaufleuchte leuchtet Schalterstellung (L MONITOR, Leerlaufleuchte leuchtet	ca. 5V ca. 12V ca. 0V ca. 12V	mit Diagnosegerät und Multiplex
1E	○	—	Diagnosestecker (Kodenummer)	Summe erhöht für 3 s nach Aus- und Einschalten des Zündschalters Summe erhöht nach 3 s nicht Summe erhöht Summe erhöht nicht	unter 2,5V ca. 12V unter 2,5V ca. 12V	• mit Diagnosegerät und Multiplex • Schalterstellung SELF TEST
1G	○	—	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	ca. 0V ca. 0,2V	
1H	○	—	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	ca. 0V ca. 0,2V	
1S	○	—	Gebälleschalter	Gebälleschalter auf mittlerer, hoher oder höchster Stufe Gebälleschalter ausgeschaltet oder auf 1. Stufe	ca. 0V ca. 12V	Zündschalterstellung ON
2	○	—	Impulsgeber	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	unter 0,5V ca. 1V	
2U	○	—	Einspritzventil (1, 3) (2, 4)	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	ca. 12V ca. 12V*	* grüne und rote Motorleuchten blinken
7V	○	—	—	während von 3000 min ⁻¹ abfallender Drehzahl (Refrischwarm)	ca. 12V	
2S	○	—	Magnventil (Leerlaufdrehzahlregelung)	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	ca. 1V ca. 9V	
2K	○	—	Magnventil (Entlüftungsausrüstung)	Zündschalterstellung ON Leerlaufbremse	ca. 12V ca. 12V	



B-01 MOTORSTEUERGERÄT (F)										B-16 SERVOLEITUNGS-DRUCKSCHALTER (F)				B-17 KÜHMITTEL-THERMOSENSOR (INJ)							
1U	1S	1Q	1O	1M	1K	1I	1G	1E	1C	1A	L/Y				B/LG L/W						
R/B	L/O	LG/B	G	*	LG/Y	*	BR/Y	*	V	L/R	L/Y				B/LG L/W						
BR/W	*	B/G	L/Y	R	*	L/B	BR	W/Y	W/G	W/R	L/Y				B/LG L/W						
1V	1T	1R	1P	1N	1L	1J	1H	1F	1D	1B	L/Y				B/LG L/W						
2Y	2W	2U	2S	2Q	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A	L/Y				B/LG L/W				
*	L/O	Y	*	L/W	R	*	LG/R	B/W	Y/L	W	B/LG	B	L/Y				B/LG L/W				
*	Y/R	Y/B	*	*	R/G	R/L	LG/W	B	*	*	B/LG	B	L/Y				B/LG L/W				
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B	L/Y				B/LG L/W				
B-02 DIAGNOSESTECKER (F)										B-18 LUFTMASSENMESSER (F)				B-19 DROSSELKLAPPESENSOR (F)		B-20 LAMBDASONDE (F)		B-21 KURSELWINKELSENSOR (F)		B-22 KUPPLUNGSSCHALTER (F)	
B-23 NEUTRALSCHALTER (F)																					

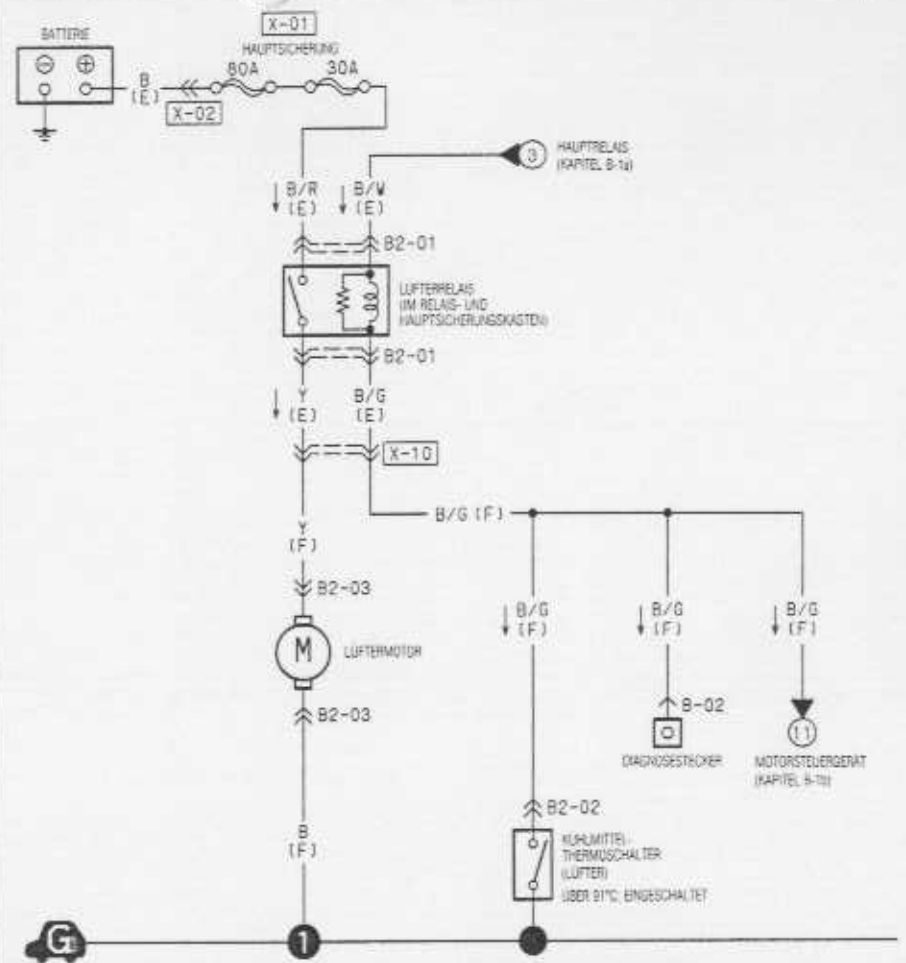
HINWEIS: * - - - NICHT BELEGT.



Steuergeräteklammer (geräteseitig)

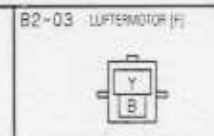
2Y	2W	2U	2S	2D	2O	2M	2K	2I	2G	2E	2C	2A	U	S	O	M	K	I	G	E	C	A	
2Z	2X	2V	2T	2R	2P	2N	2L	2J	2H	2F	2D	2B	V	T	R	P	N	L	J	H	F	D	B

Klemme	Eingang	Ausgang	angeschlossen an:	Bedingung	Spannung	Bemerkung
1K	○		Diagnosestecker	Schalterstellung 0, MONTOR Schalterstellung 0, LUST	ca. 12V ca. 0V	
1N	○		Druseklappen Sensor (Leerlaufstellung)	Gaspedal nicht betätigt Gaspedal betätigt	ca. 0V ca. 12V	Zündschlüsselstellung ON
1G	○		Bremslichtschalter	Bremspedal nicht betätigt Bremspedal betätigt	0V ca. 12V	
1F	○		Servolenkungs-Druckschalter	Zündschalterstellung ON Servolenkung eingeschaltet (bei Leerlaufdrehzahl) Servolenkung nicht betätigt (bei Leerlaufdrehzahl)	ca. 12V 0V ca. 12V	
1R	○		Lüfterschalter	Lüfter läuft (Kühlmitteltemperatur über 87°C oder Prüfklemme auf Masse gelegt) Lüfter läuft nicht (Leerlaufdrehzahl)	ca. 0V ca. 12V	
1U	○		Lichtschalter	Scheinwerfer eingeschaltet (Schluß-, Reversen-, Kopplend- oder Fernlicht) Scheinwerfer ausgeschaltet	ca. 12V ca. 0V	
1V	○		Leerlauf- oder Kupplungsschalter	Leerlaufstellung oder betätigtes Kupplungspedal ansonsten	ca. 10V ca. 12V	
2A	—	—	Masse (Ersatzblei)	konstant	0V	
2B	—	—	Masse (Ausgang)	konstant	0V	
2C	—	—	Masse (CPU)	konstant	0V	
2D	—	—	Masse (Eingang)	konstant	0V	
2E	○		Kurbwinkel Sensor (No-Signal)	Zündschalterstellung ON Leerlaufdrehzahl	ca. 0V or 5V ca. 12V	
2G	○		Kurbwinkel Sensor (G-Signal)	Zündschalterstellung ON Leerlaufdrehzahl	ca. 0V or 5V ca. 1,3V	
2I	○		Masse	konstant	0V	
2K		○	Luftmassenmesser	konstant	4,5—5,5V	
2L	○		Druseklappen Sensor (Versorgungsklemme)	Gaspedal nicht betätigt Gaspedal in Vollaststellung	ca. 5V ca. 0V	
2N	○		Lambdasonde	Zündschalterstellung ON Leerlaufdrehzahl (kalt Motor) Leerlaufdrehzahl (betriebswarm) während des Beschleunigens (betriebswarm) während des Schiebebetriebes	0V 0V 0—1V 0,5—1V 0—0,4V	
2O	○		Luftmassenmesser	Zündschalterstellung ON Leerlaufdrehzahl	ca. 3,8V ca. 3,3V	
2P	○		Luftmassenmesser (Ansauglufttemperatur Sensor)	bei 20°C	ca. 2,5V	
2Q	○		Kühlmitteltemperatur Sensor	Kühlmitteltemperatur 20°C betriebswarme Motor	ca. 2,5V ca. 0,4V	

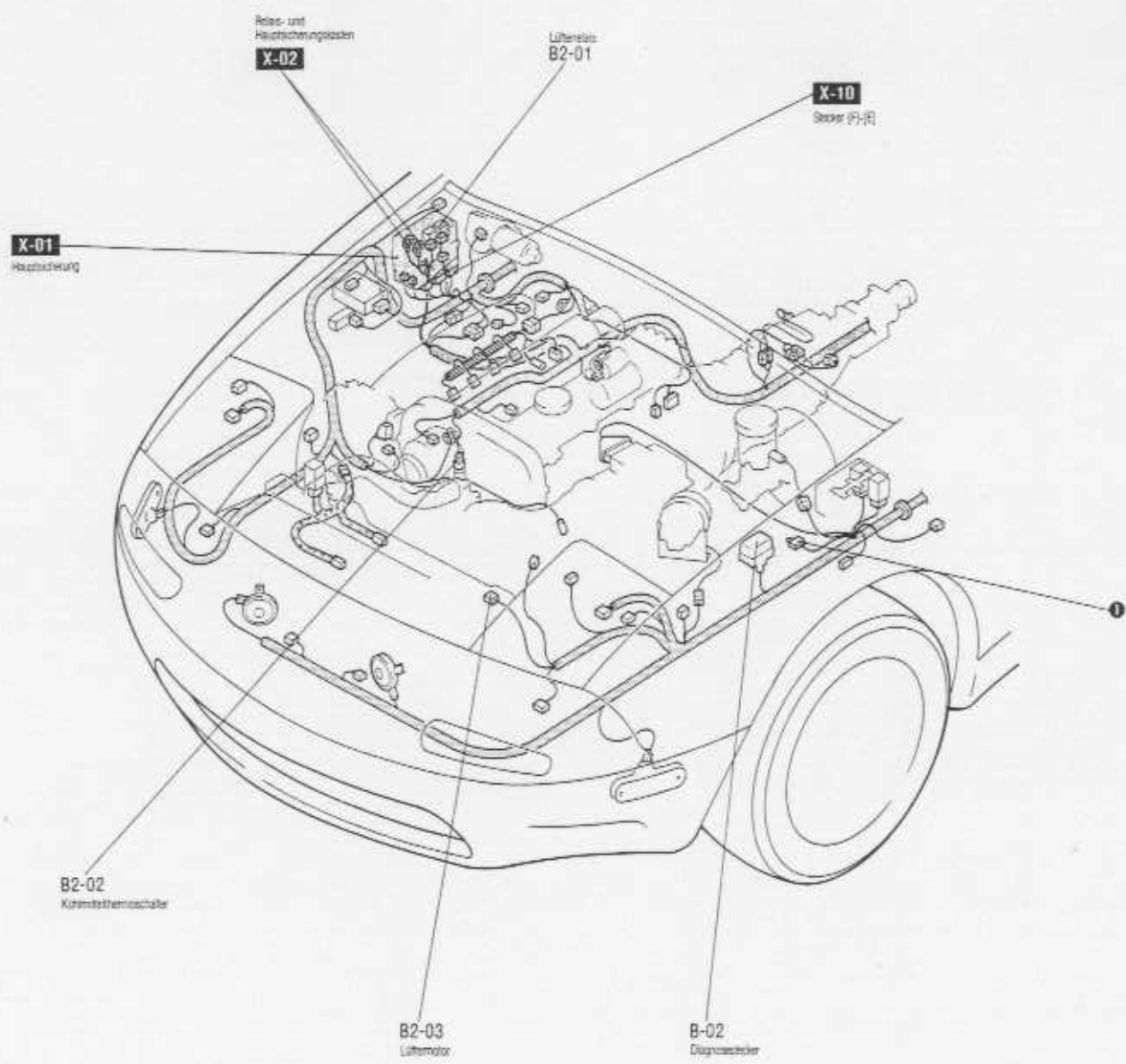


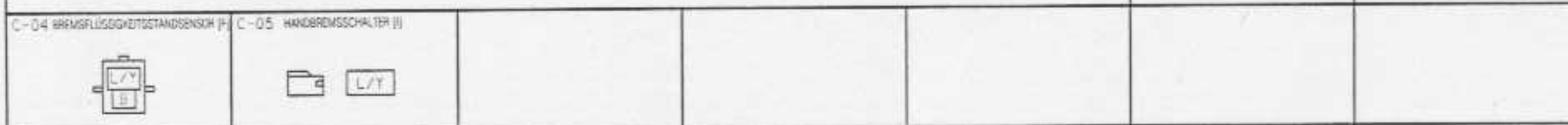
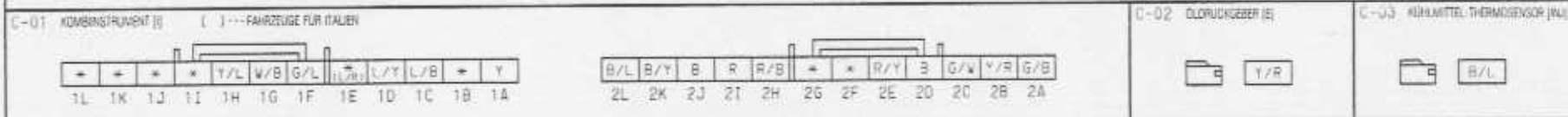
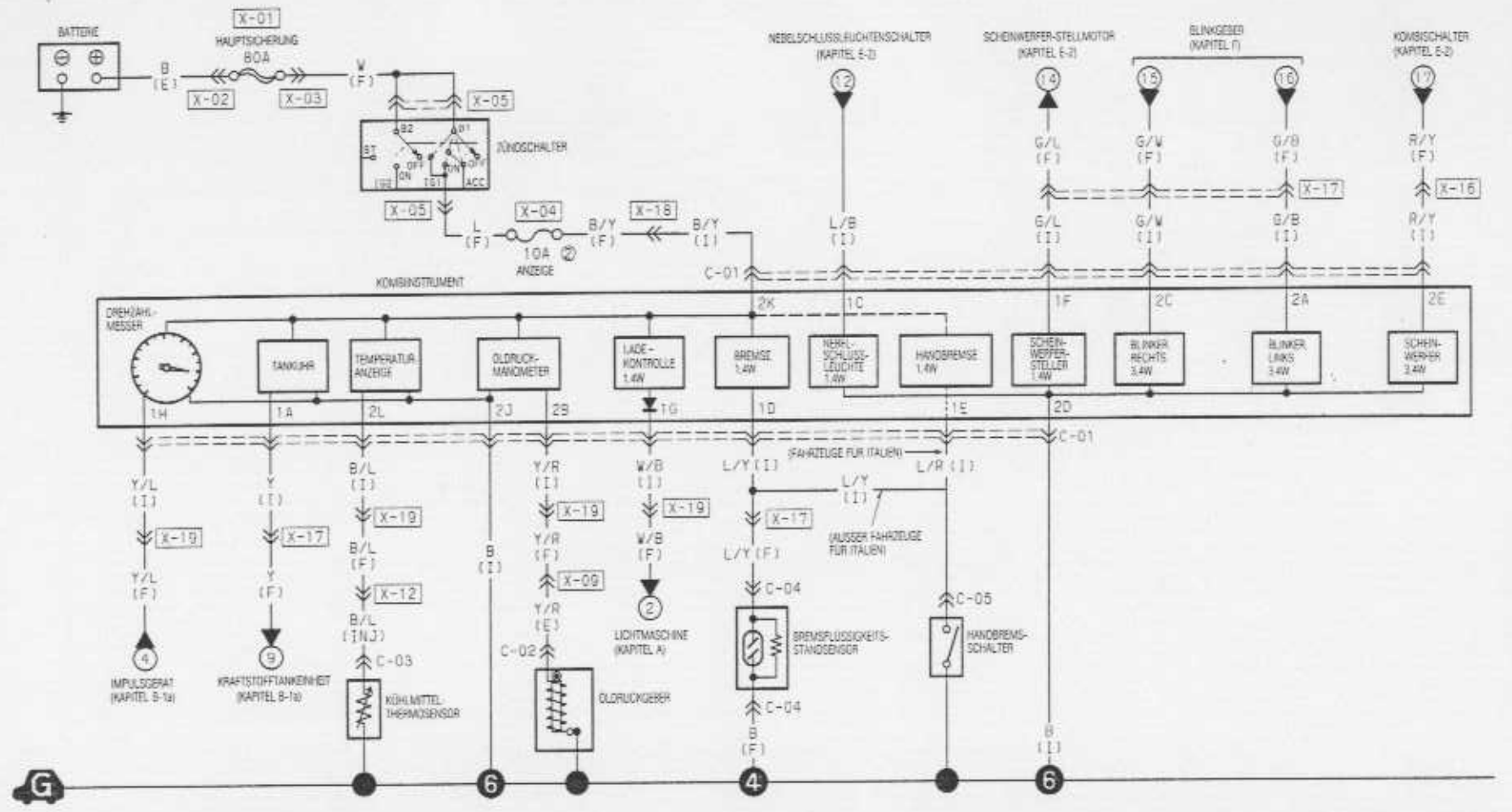
B-02 DIAGNOSESTECKER (F)

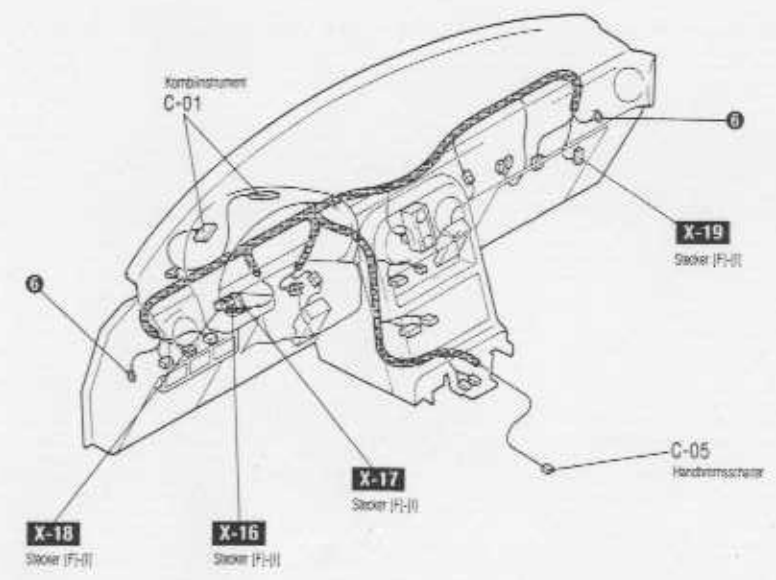
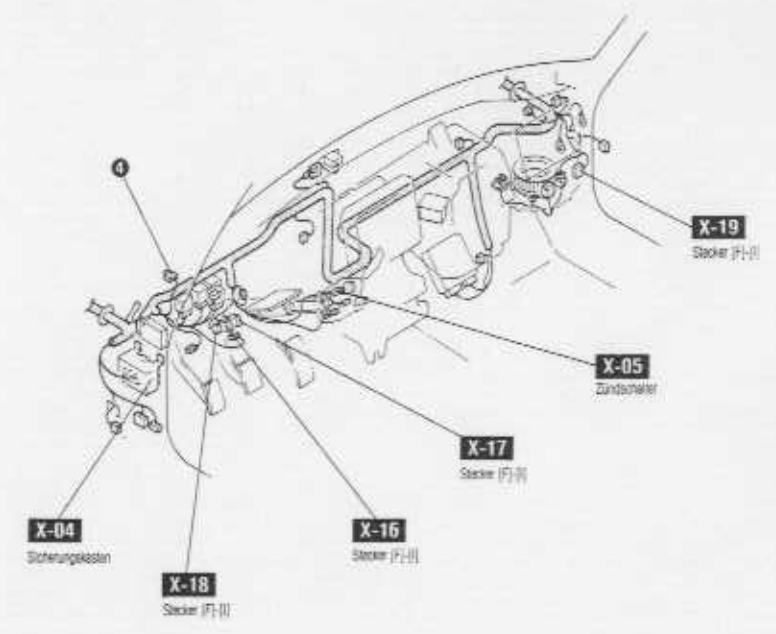
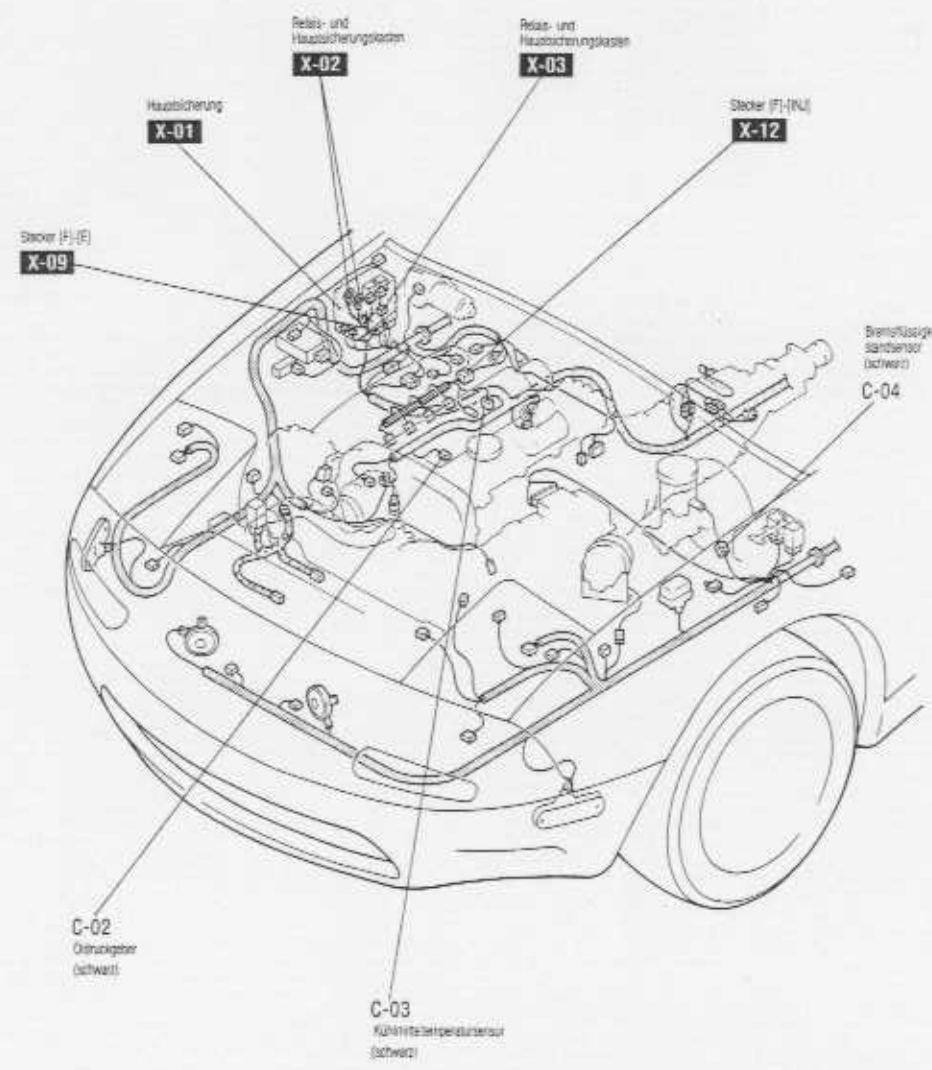
	W/Y	W/G	LG/Y	W/R
B	*	*	*	*
	*	*	*	*
	Y/L	B	B/G	LG
	*			*



2

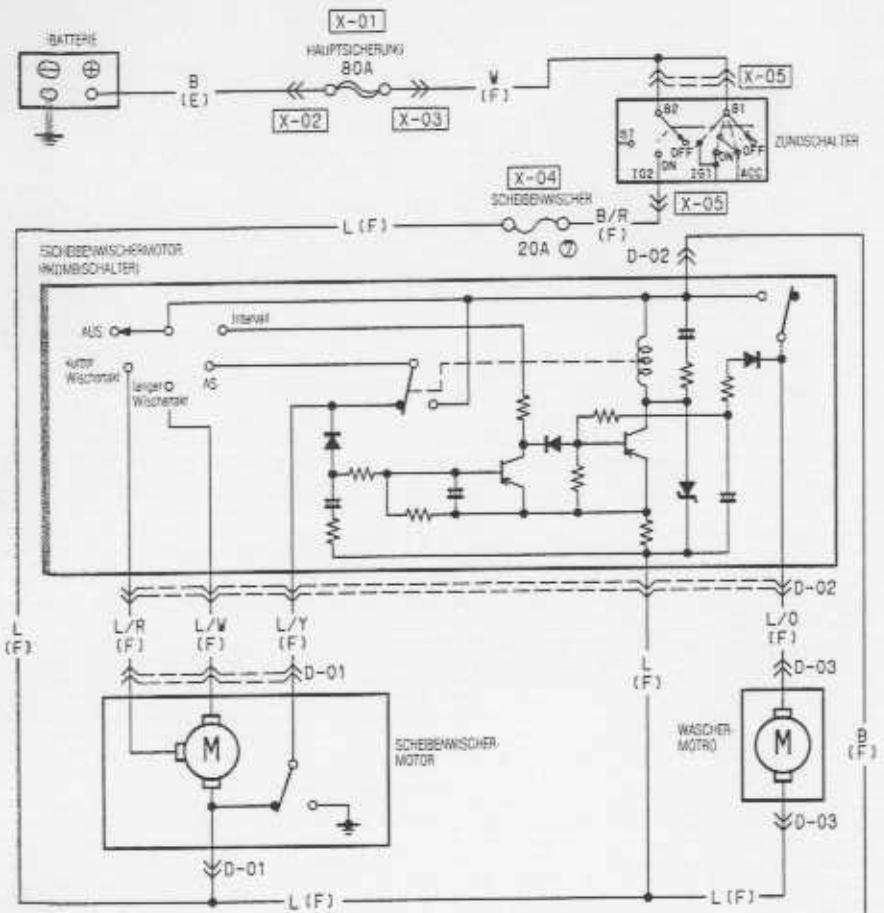






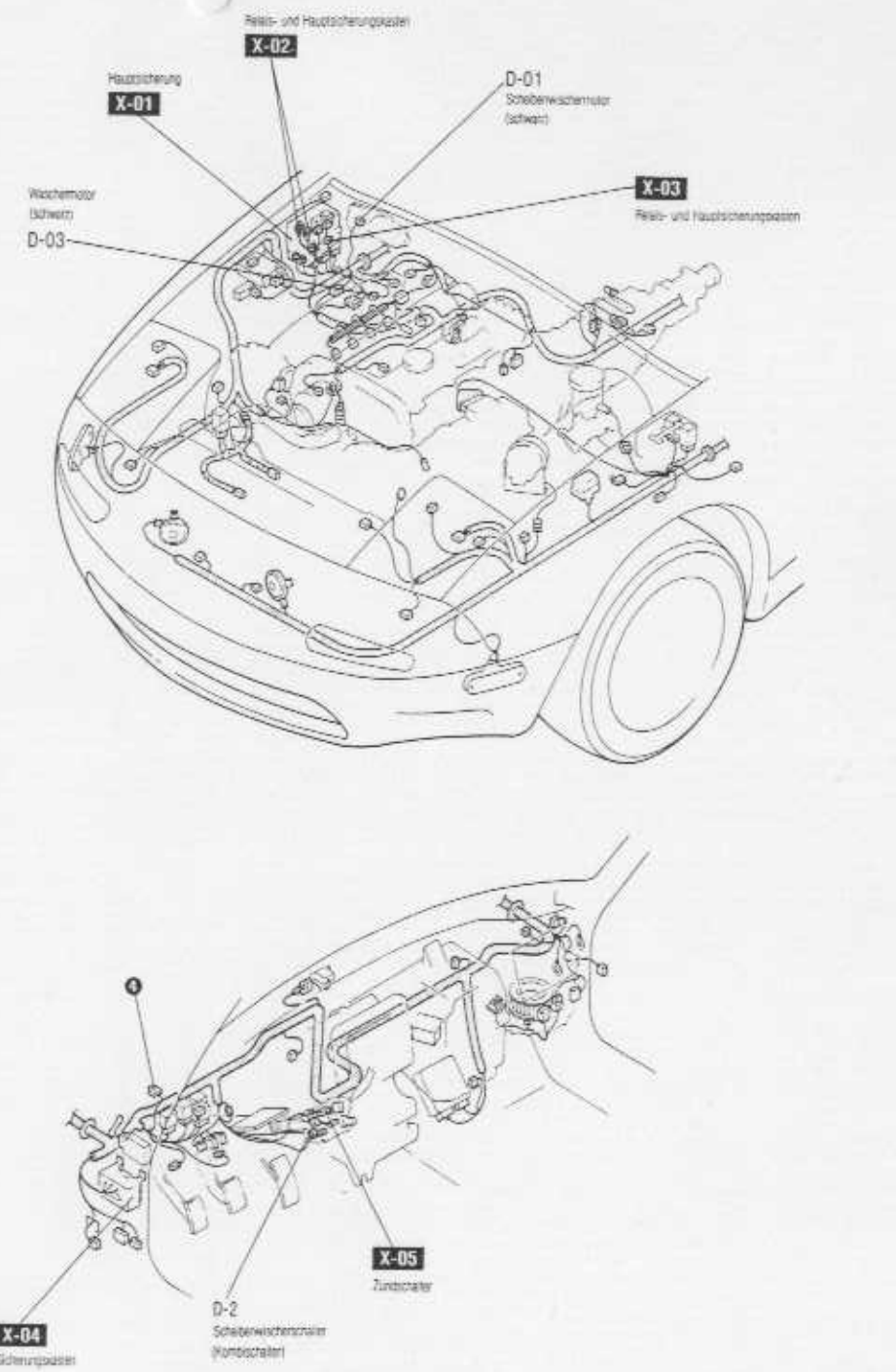
SCHEIBENWISCHER und -WASCHER

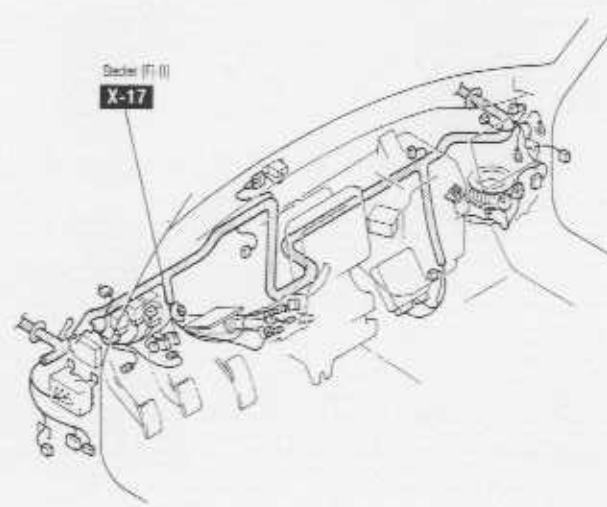
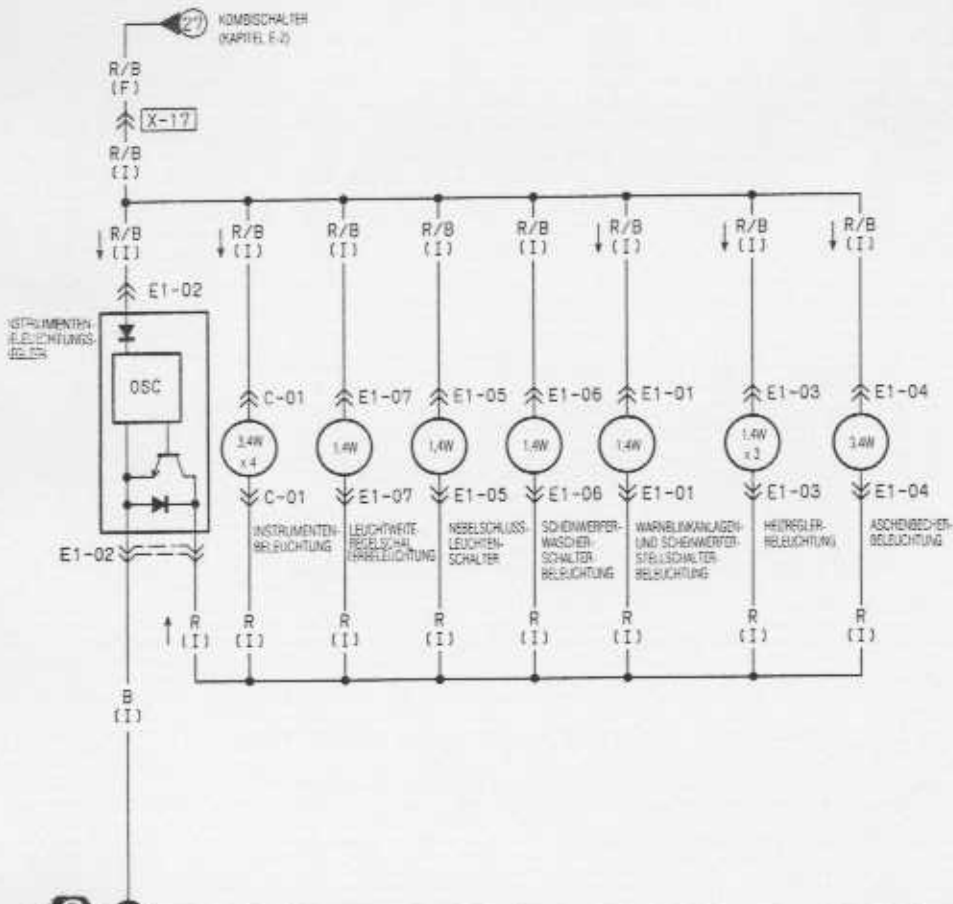
D



D-01 SCHEIBENWISCHERMOTOR (F)	D-02 SCHEIBENWISCHERMOTOR (KOMBISCHALTER) (F)	D-03 WASCHERMOTOR (F)	
L/R L/Y	L/W L/Y L/R	L/D L	

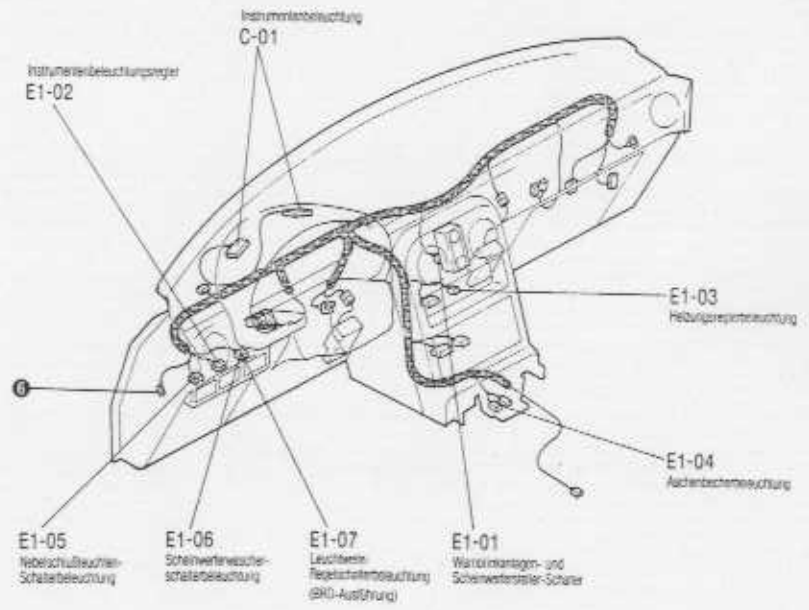
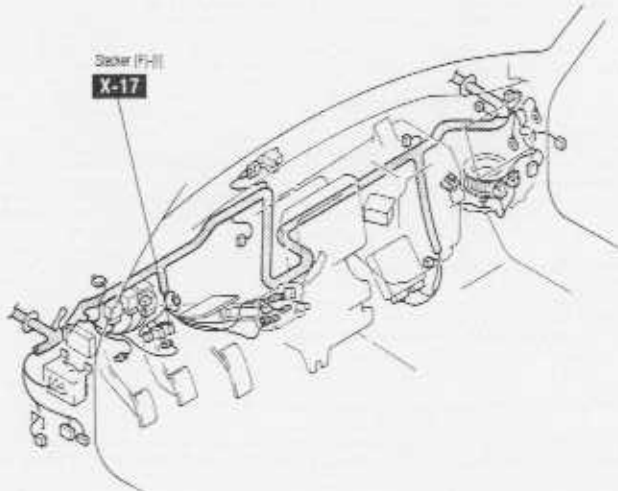
HINWEIS: ... NICHT BELEGT.





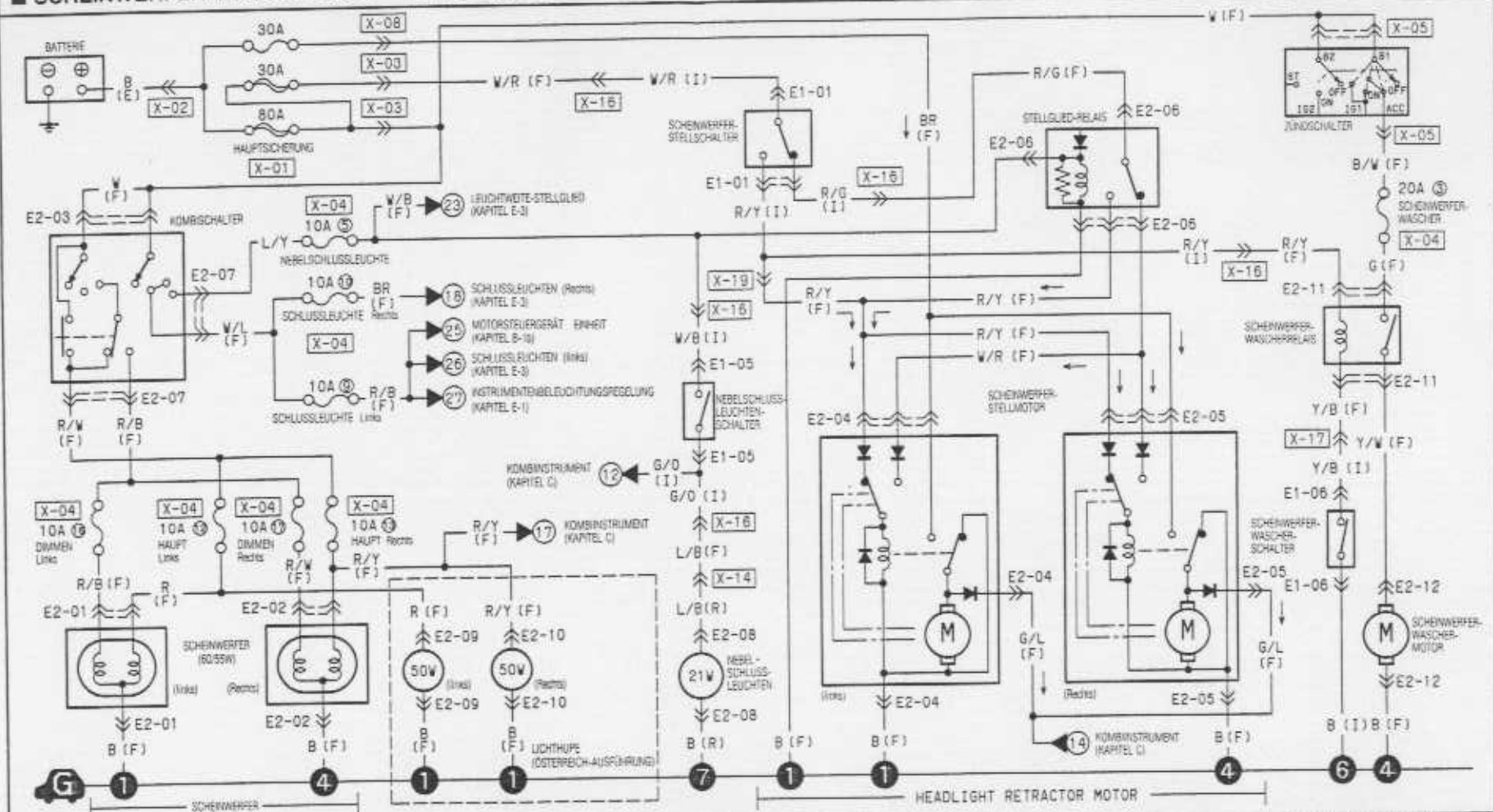
<p>E1-01 WARNLEUCHTANLAGEN- UND SCHENKWERFERSTELLSCHALTERBELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>ID</td><td>R</td><td>R/B</td></tr> <tr><td>B</td><td>W/R</td><td>R/Y</td></tr> <tr><td></td><td>R/G</td><td></td></tr> </table>	ID	R	R/B	B	W/R	R/Y		R/G		<p>E1-02 INSTRUMENTENBELEUCHTUNGS-REGLER (I)</p> <table border="1"> <tr><td>B</td><td>R</td></tr> <tr><td>*</td><td>R/B</td></tr> </table>	B	R	*	R/B	<p>E1-03 HEIZREGLERBELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>R/B</td></tr> <tr><td>R</td></tr> </table>	R/B	R	<p>E1-04 ASCHENBECHERBELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>R</td><td>R/B</td></tr> </table>	R	R/B							
ID	R	R/B																									
B	W/R	R/Y																									
	R/G																										
B	R																										
*	R/B																										
R/B																											
R																											
R	R/B																										
<p>E1-05 NEBELSCHLUSSLEUCHTENSCHALTER (I)</p> <table border="1"> <tr><td>*</td><td>W/B</td><td>R/B</td></tr> <tr><td>*</td><td>L/B</td><td>R</td></tr> </table>	*	W/B	R/B	*	L/B	R	<p>E1-06 SCHENKWERFERWASCHERSCHALTERBELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>*</td><td>R/B</td></tr> <tr><td>*</td><td>Y/B</td></tr> <tr><td></td><td>B</td></tr> <tr><td></td><td>R</td></tr> </table>	*	R/B	*	Y/B		B		R	<p>E1-07 LEUCHTWEIFE BELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>*</td><td>B</td><td>R/B</td></tr> <tr><td>*</td><td>*</td><td>G</td></tr> <tr><td></td><td>R</td><td></td></tr> </table>	*	B	R/B	*	*	G		R			
*	W/B	R/B																									
*	L/B	R																									
*	R/B																										
*	Y/B																										
	B																										
	R																										
*	B	R/B																									
*	*	G																									
	R																										
<p>C-01 INSTRUMENTENBELEUCHTUNG (I)</p> <table border="1"> <tr><td>B/L</td><td>B/Y</td><td>B</td><td>R</td><td>R/B</td><td>*</td><td>*</td><td>R/Y</td><td>B</td><td>G/W</td><td>Y/R</td><td>G/B</td></tr> <tr><td>2L</td><td>2K</td><td>2J</td><td>2I</td><td>2H</td><td>26</td><td>2F</td><td>2E</td><td>20</td><td>2C</td><td>29</td><td>2A</td></tr> </table>				B/L	B/Y	B	R	R/B	*	*	R/Y	B	G/W	Y/R	G/B	2L	2K	2J	2I	2H	26	2F	2E	20	2C	29	2A
B/L	B/Y	B	R	R/B	*	*	R/Y	B	G/W	Y/R	G/B																
2L	2K	2J	2I	2H	26	2F	2E	20	2C	29	2A																

1



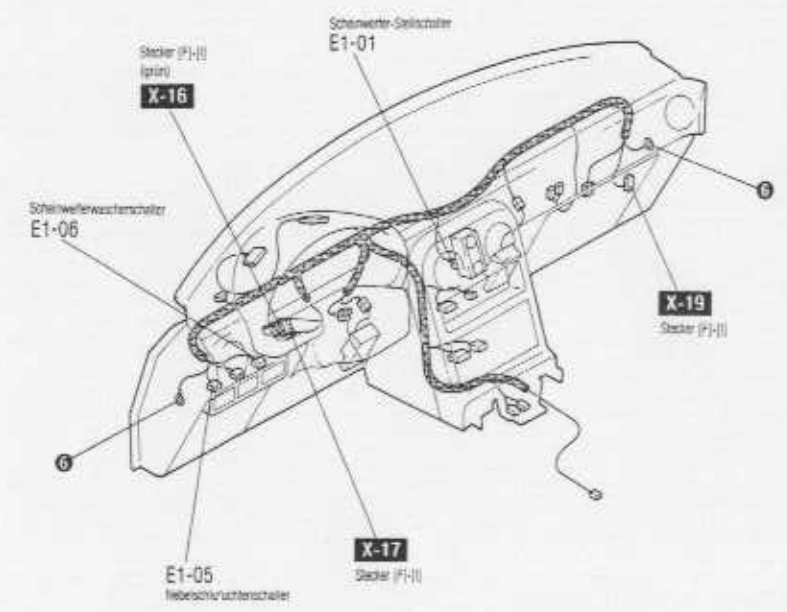
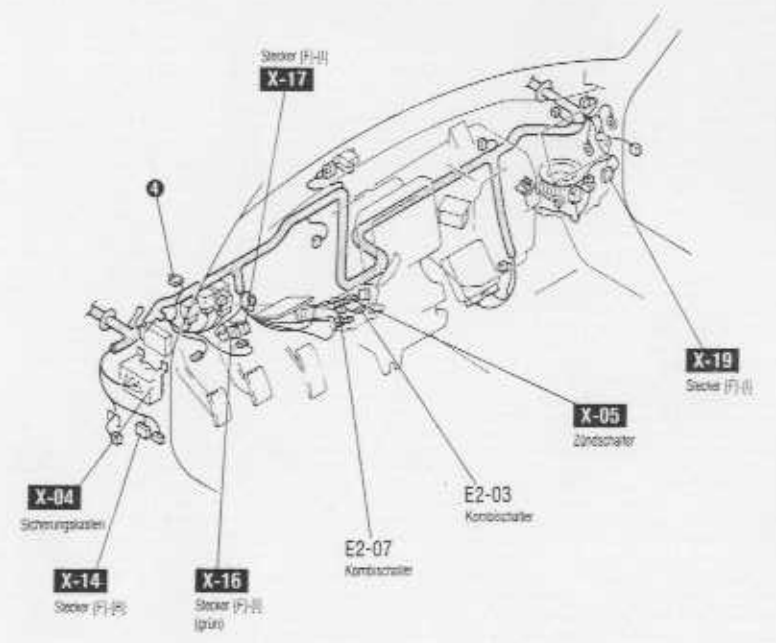
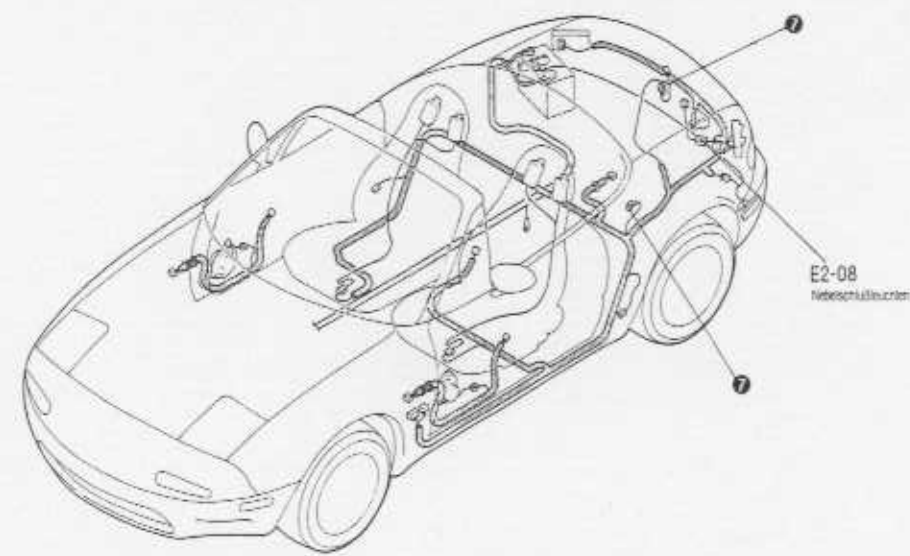
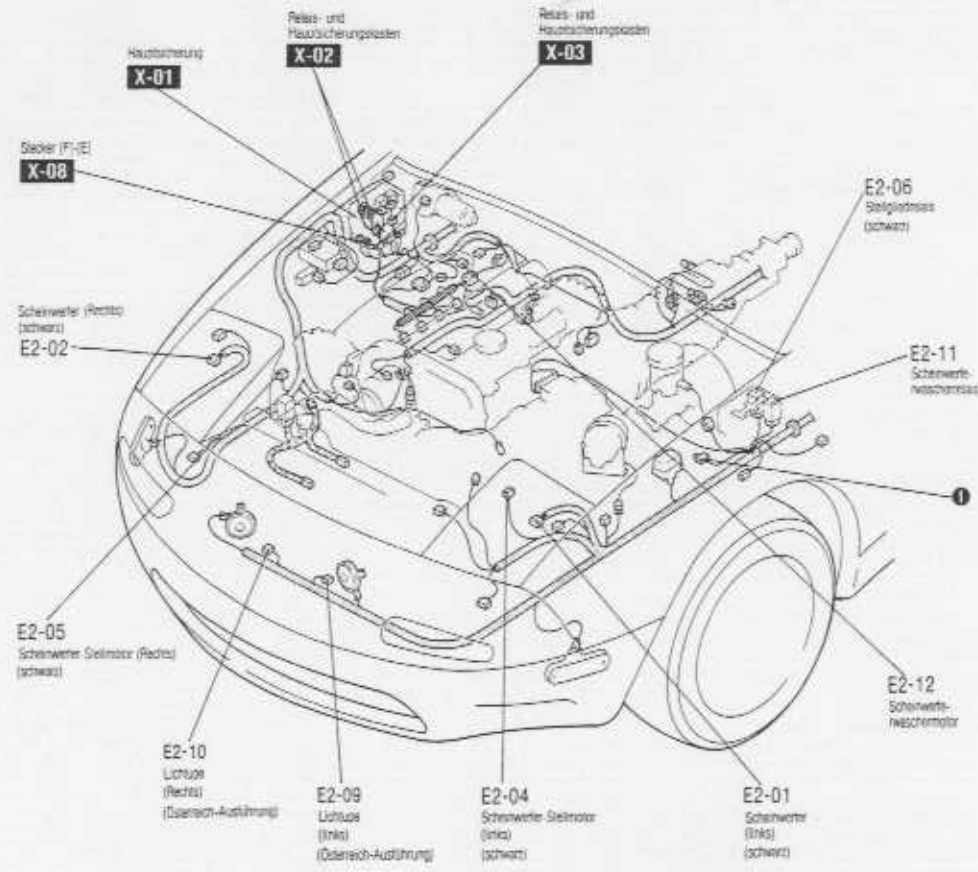
41

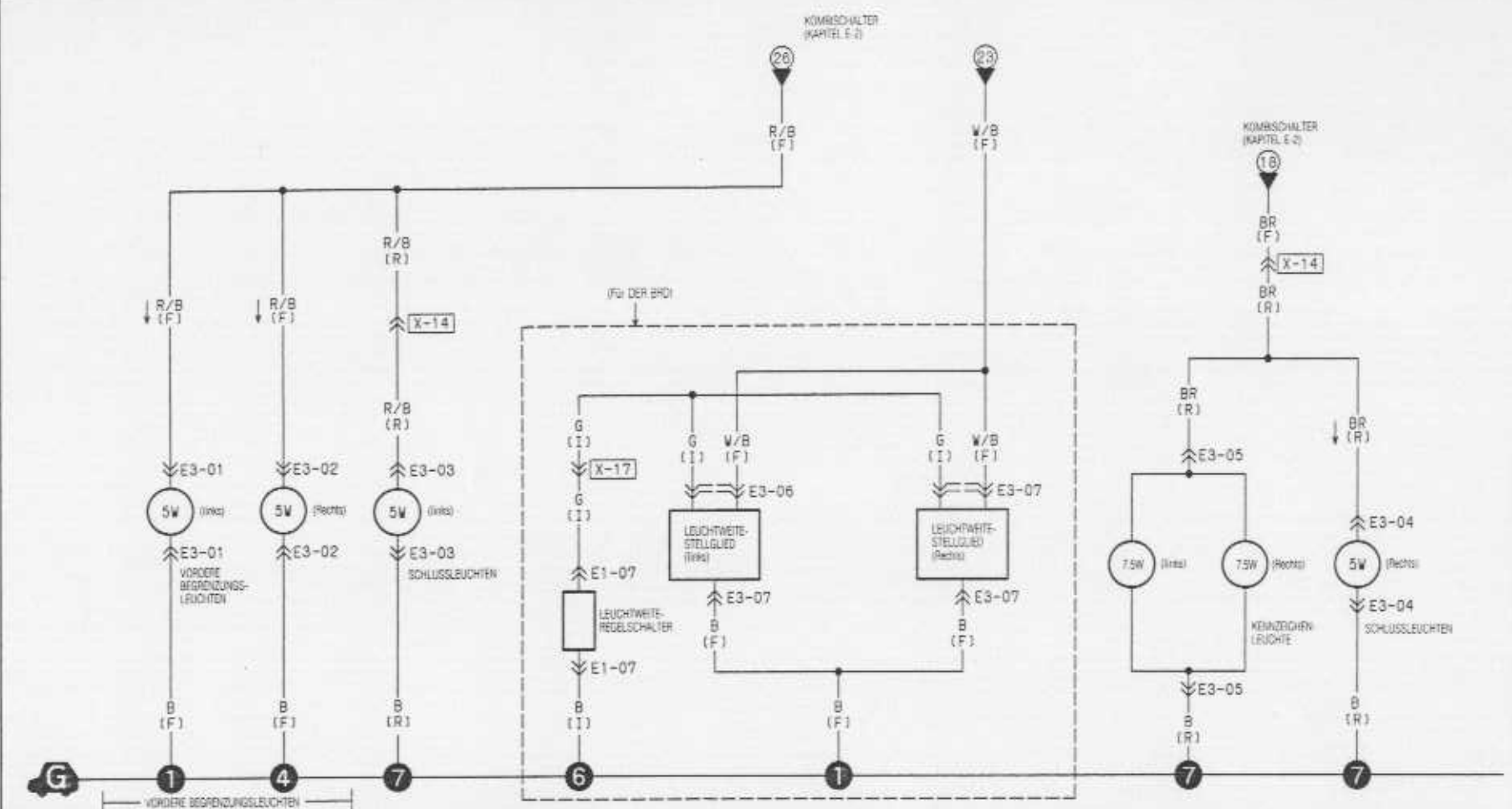
42



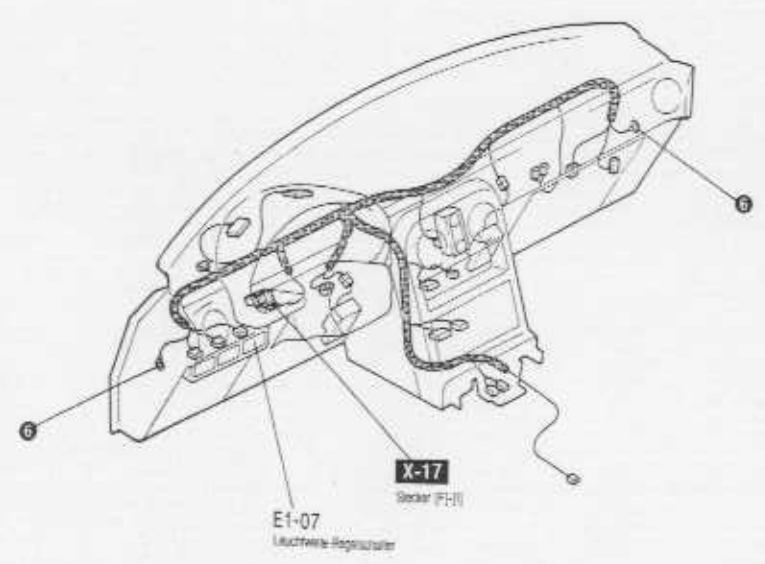
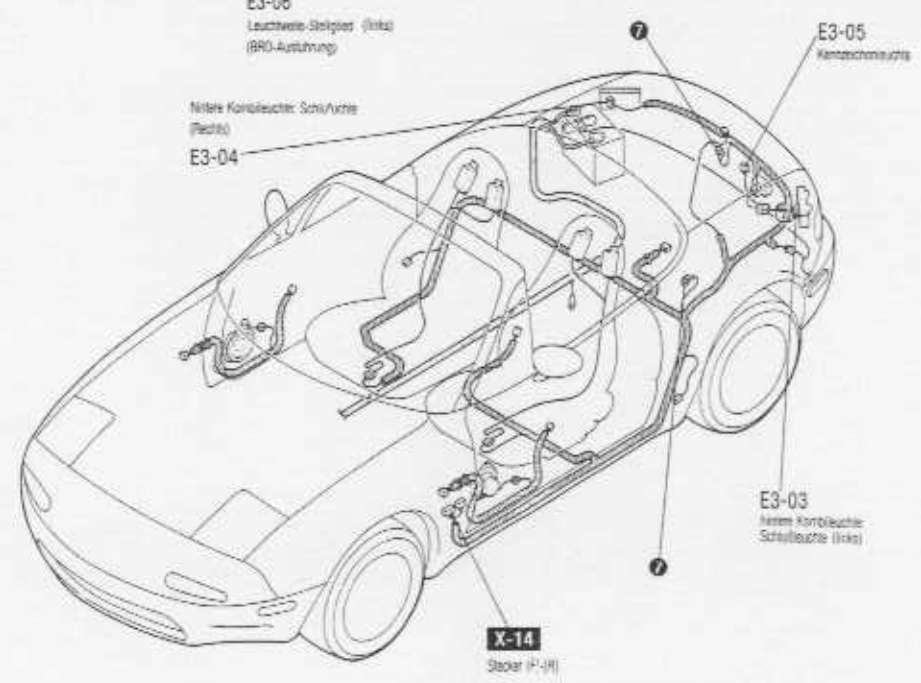
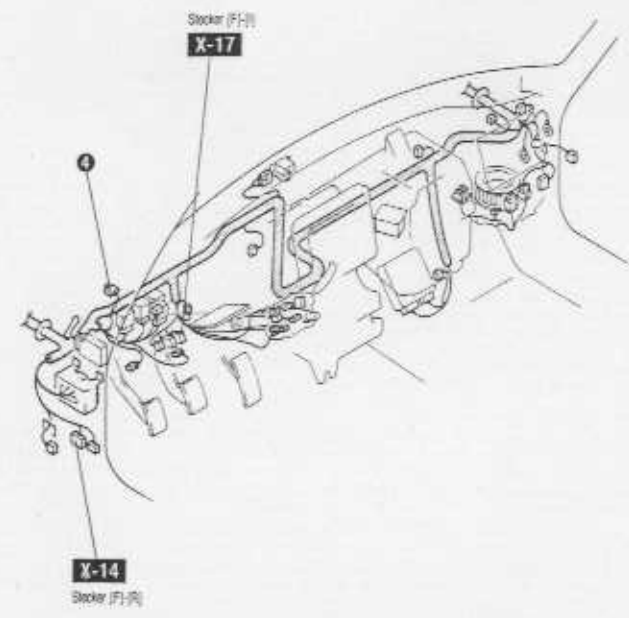
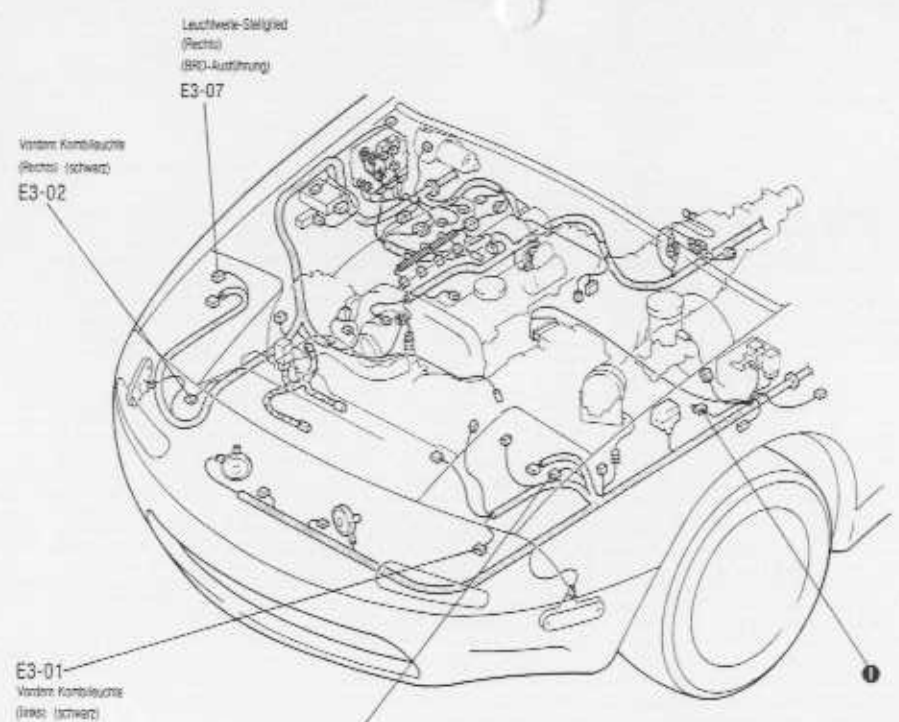
E2-01 SCHEINWERFER (links) (F) 	E2-02 SCHEINWERFER (rechts) (F) 	E2-03 KOMBISCHALTER (F) 	E2-04 SCHEINWERFER-STELLMOTOR (links) (F) 	E2-05 SCHEINWERFER-STELLMOTOR (rechts) (F) 	E2-06 STELLIGUED-RELAIS (F) 	E2-07 KOMBISCHALTER (F)
E2-08 NEBELSCHLUSSLEUCHTEN (R) 	E2-09 LICHTUPE (links) (F) 	E2-10 LICHTUPE (rechts) (F) 	E2-11 SCHEINWERFERWASCHERRELAYS (F) 	E2-12 SCHEINWERFERWASCHERMOTOR (F) 	E1-01 SCHEINWERFER-STELLSCHALTER (F) 	E1-05 NEBELSCHLUSSLEUCHTEN-SCHALTER (F)
E1-06 SCHEINWERFERWASCHERSCHALTER (F) 						

HINWEIS *... NICHT BELEGT

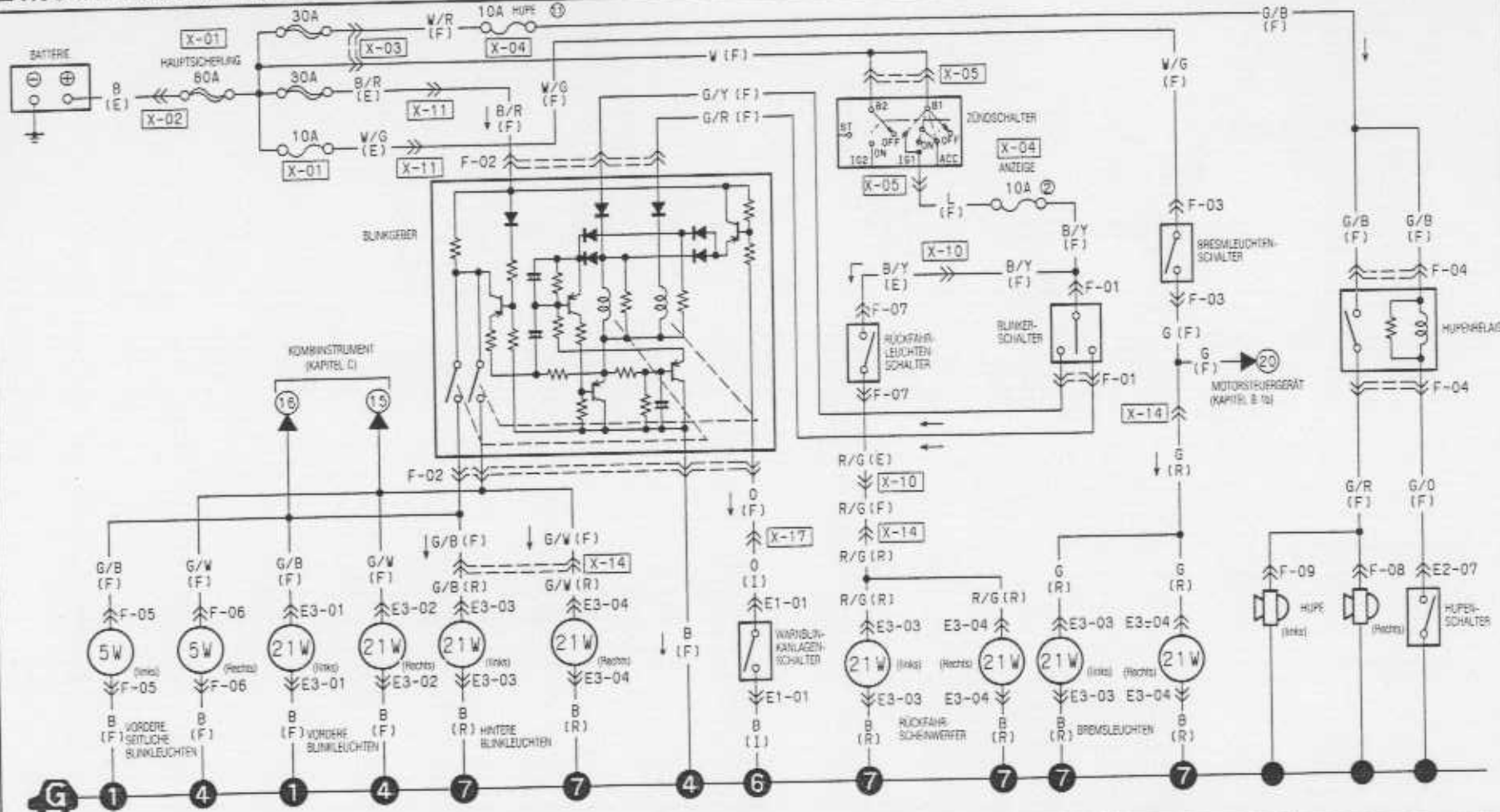




<p>E3-01 VORDERE KOMBILEUCHE (links) [F]</p>	<p>E3-02 VORDERE KOMBILEUCHE (rechts) [F]</p>	<p>E3-03 HINTERE KOMBILEUCHE (links) [R]</p>	<p>E3-04 HINTERE KOMBILEUCHE (rechts) [R]</p>	<p>E3-05 KENNZEICHENLEUCHE (R)</p>	<p>E3-06 LEUCHTWIETE-STELLGLIED (rechts) [F]</p>	<p>E3-07 LEUCHTWIETE-STELLGLIED (rechts) [F]</p>
<p>E1-07 LEUCHTWIETE-REGELSCHALTER (I)</p>						
<p>HINWEIS *... NICHT BELEBT</p>						

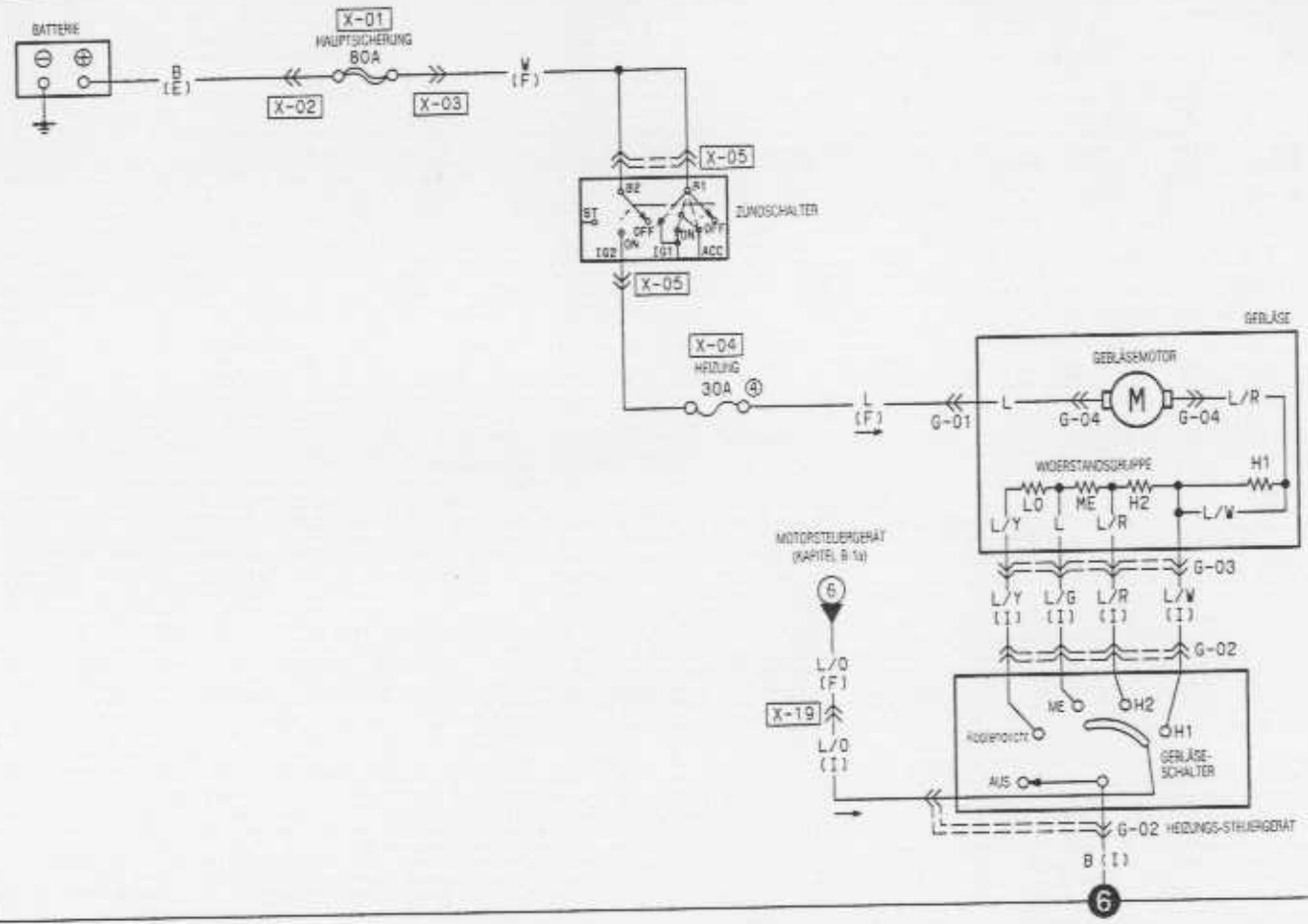




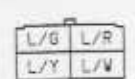

■ BLINK- UND WARNBLINKLEUCHTEN ■ BREMSLEUCHTEN
 ■ RÜCKFAHRSCHWEINWERFER ■ HUPE

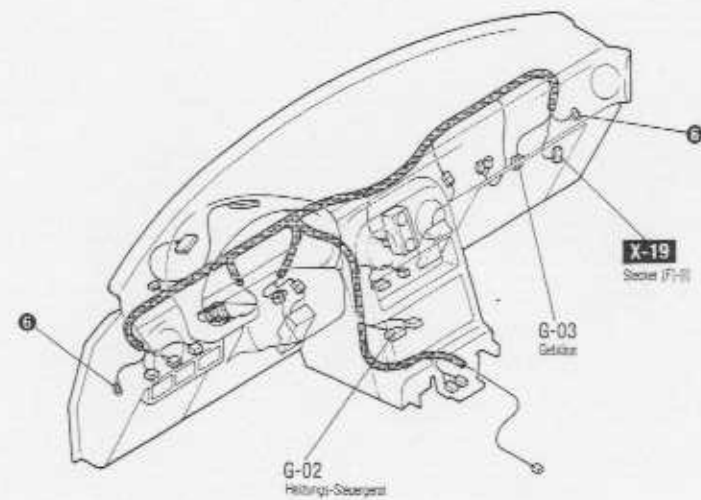
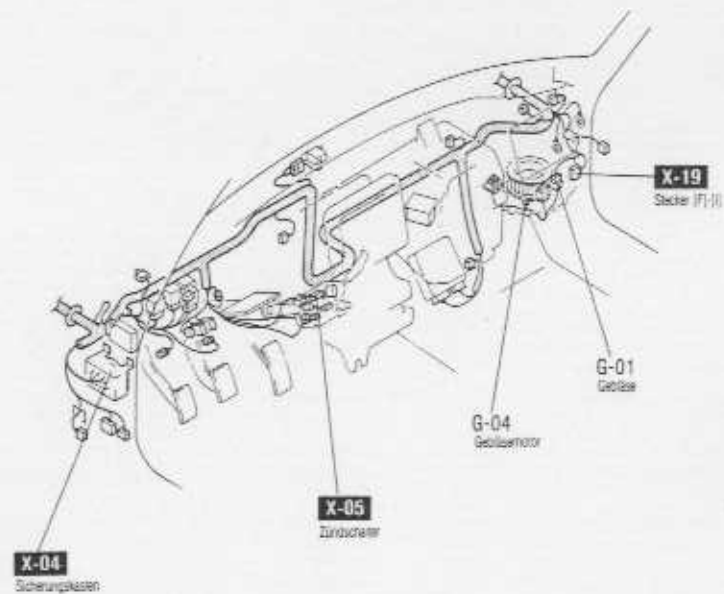
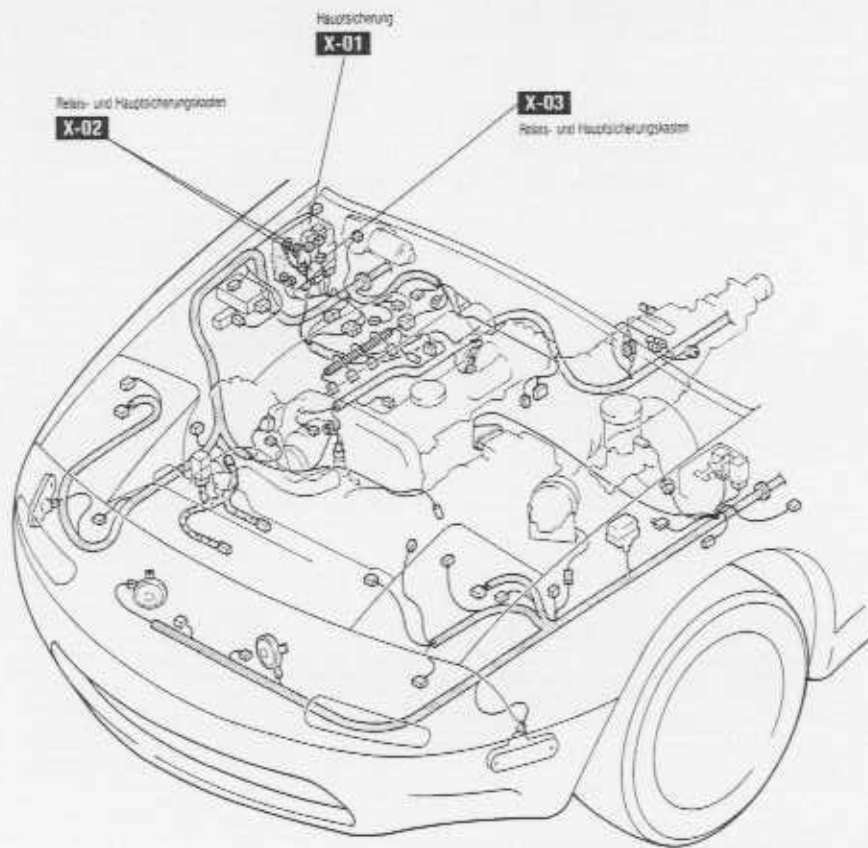


<p>F-01 BLINKSCHALTER (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/Y</td><td>*</td><td>*</td><td>*</td></tr> <tr><td>B/Y</td><td>G/R</td><td>*</td><td>*</td></tr> </table>	G/Y	*	*	*	B/Y	G/R	*	*	<p>F-02 BLINKGERÄT (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/W</td><td>G/R</td><td>0</td><td>B</td></tr> <tr><td>B/R</td><td>G/Y</td><td>G/B</td><td>*</td></tr> </table>	G/W	G/R	0	B	B/R	G/Y	G/B	*	<p>F-03 BREMSLEUCHTENSCHALTER (F)</p> <table border="1"> <tr><td>W/G</td><td></td></tr> <tr><td>G</td><td></td></tr> </table>	W/G		G		<p>F-04 HUPENRELAIS (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/B</td><td></td></tr> <tr><td>B/B</td><td>G/O</td></tr> <tr><td>G/R</td><td></td></tr> </table>	G/B		B/B	G/O	G/R		<p>F-05 VORDERE SEITLICHE BLINKLEUCHTEN (links) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>B</td><td>G/B</td></tr> </table>	B	G/B	<p>F-06 VORDERE SEITLICHE BLINKLEUCHTEN (rechts) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>B</td><td>G/W</td></tr> </table>	B	G/W	<p>F-07 RÜCKFAHRSCHWENKLEUCHTENSCHALTER (E)</p> <table border="1"> <tr><td>B/Y</td><td></td><td>R/G</td><td></td></tr> </table>	B/Y		R/G	
G/Y	*	*	*																																					
B/Y	G/R	*	*																																					
G/W	G/R	0	B																																					
B/R	G/Y	G/B	*																																					
W/G																																								
G																																								
G/B																																								
B/B	G/O																																							
G/R																																								
B	G/B																																							
B	G/W																																							
B/Y		R/G																																						
<p>F-08 HUPE (rechts) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/R</td></tr> </table>	G/R	<p>F-09 HUPE (links) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/R</td></tr> </table>	G/R	<p>E1-01 WARNBLINKANLAGENSCHALTER (II)</p> <table border="1"> <tr><td>0</td><td>R</td><td>R/B</td></tr> <tr><td>B</td><td>W/R</td><td>R/Y</td><td>R/G</td></tr> </table>	0	R	R/B	B	W/R	R/Y	R/G	<p>E2-07 KOMBSCHALTER (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/O</td><td>L/Y</td><td>*</td></tr> <tr><td>W/L</td><td>R/B</td><td>R/W</td></tr> </table>	G/O	L/Y	*	W/L	R/B	R/W	<p>E3-01 VORDERE KOMBLEUCHE (links) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/B</td><td>B</td><td>R/B</td></tr> </table>	G/B	B	R/B	<p>E3-02 VORDERE KOMBLEUCHE (rechts) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>G/W</td><td>B</td><td>R/B</td></tr> </table>	G/W	B	R/B	<p>E3-03 HINTERE KOMBLEUCHE (links) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>*</td><td>R/G</td><td>G/B</td></tr> <tr><td>B</td><td>R/B</td><td>G</td></tr> </table>	*	R/G	G/B	B	R/B	G							
G/R																																								
G/R																																								
0	R	R/B																																						
B	W/R	R/Y	R/G																																					
G/O	L/Y	*																																						
W/L	R/B	R/W																																						
G/B	B	R/B																																						
G/W	B	R/B																																						
*	R/G	G/B																																						
B	R/B	G																																						
<p>E3-04 HINTERE KOMBLEUCHE (rechts) (F)</p> <table border="1"> <tr><td>*</td><td>R/G</td><td>G/W</td></tr> <tr><td>B</td><td>BR</td><td>G</td></tr> </table>	*	R/G	G/W	B	BR	G																																		
*	R/G	G/W																																						
B	BR	G																																						

ANMERK: - - - NICHT SELEKT

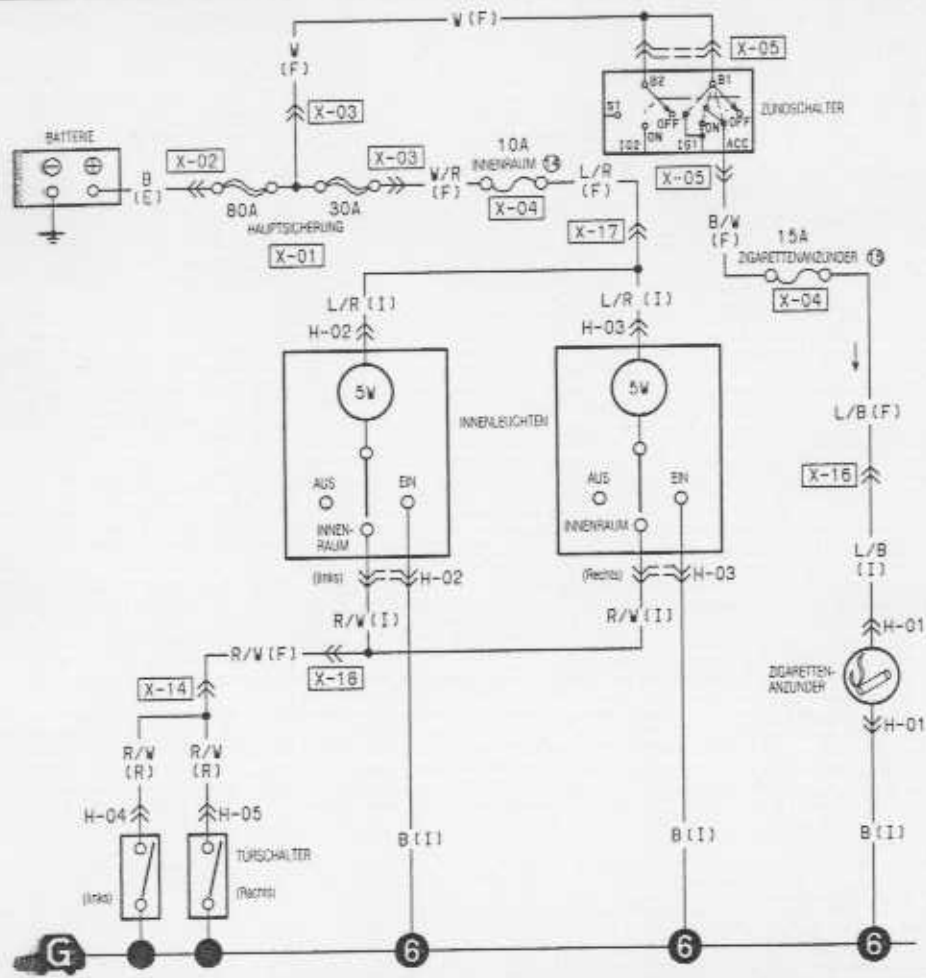


<p>G-01 GEBLÄSE (F)</p> 	<p>G-02 HEIZUNGS-STEUERGERÄT (I)</p> 	<p>G-03 GEBLÄSE (I)</p> 	<p>G-04 GEBLÄSEMOTOR</p> 		

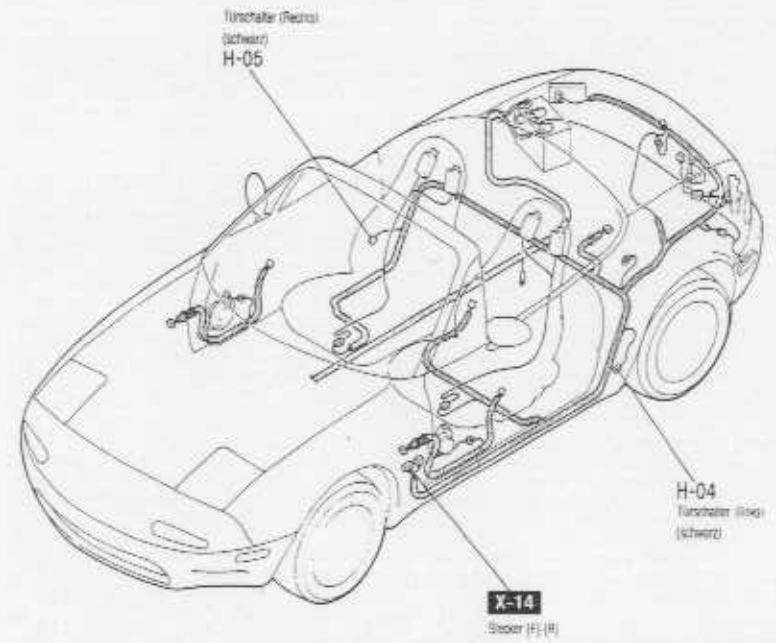
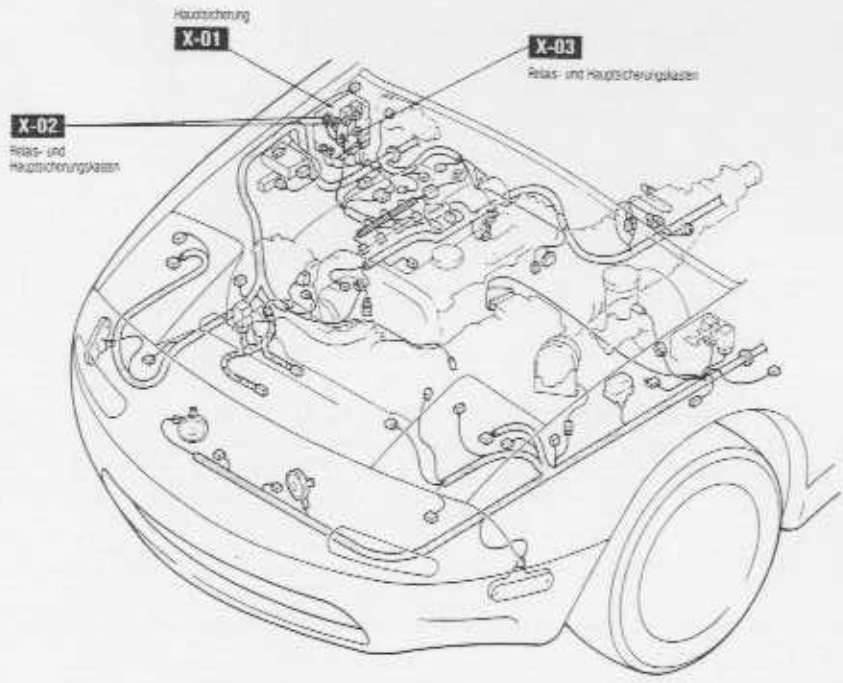


**ZIGARETTENANZÜNDER
INNENLEUCHTEN**

H

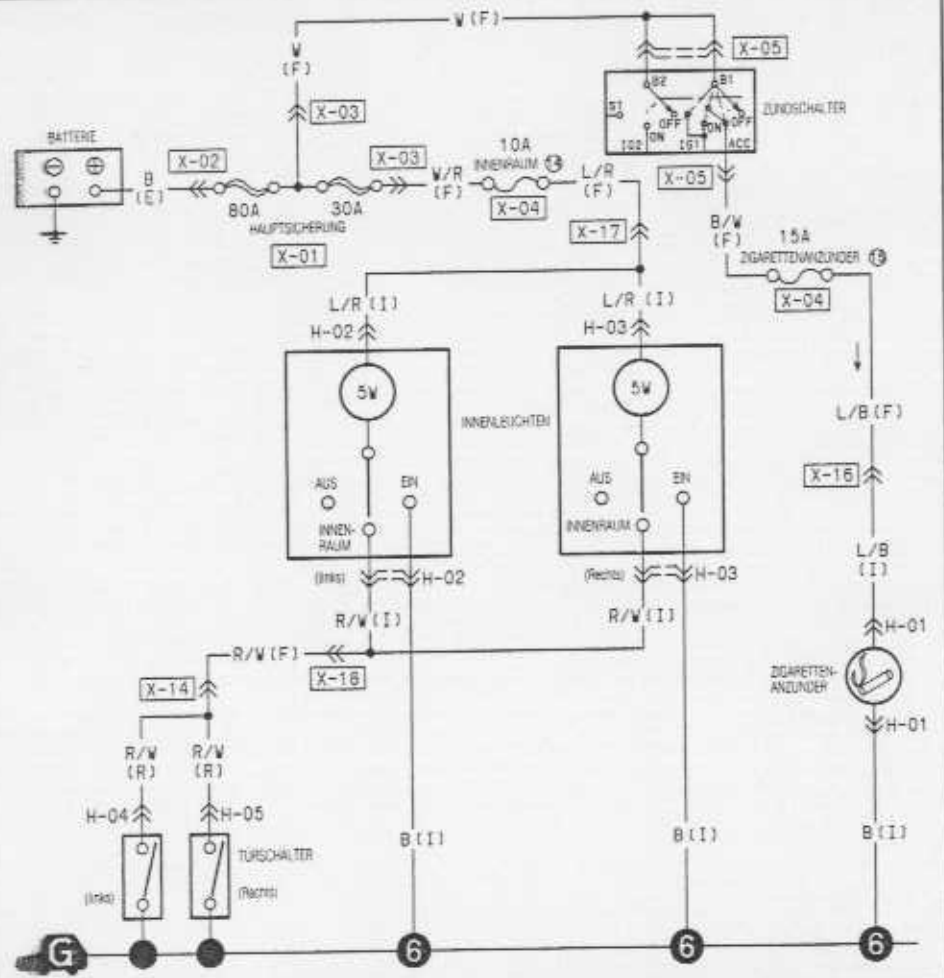


H-01 ZIGARETTENANZÜNDER (I)	H-02 INNENLEUCHTEN (links) (I)	H-03 INNENLEUCHTEN (rechts) (I)	H-04 TÜRSCHALTER (links) (R)
H-05 TÜRSCHALTER (rechts) (R)			

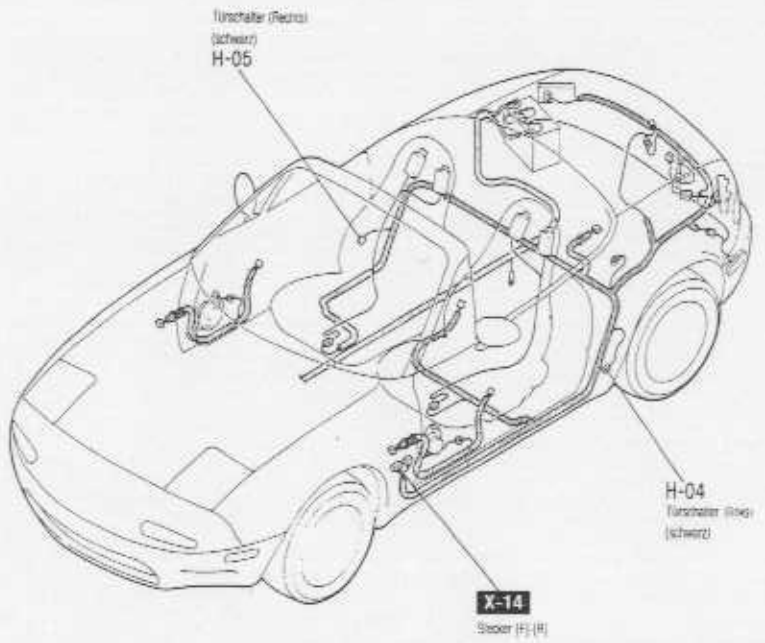
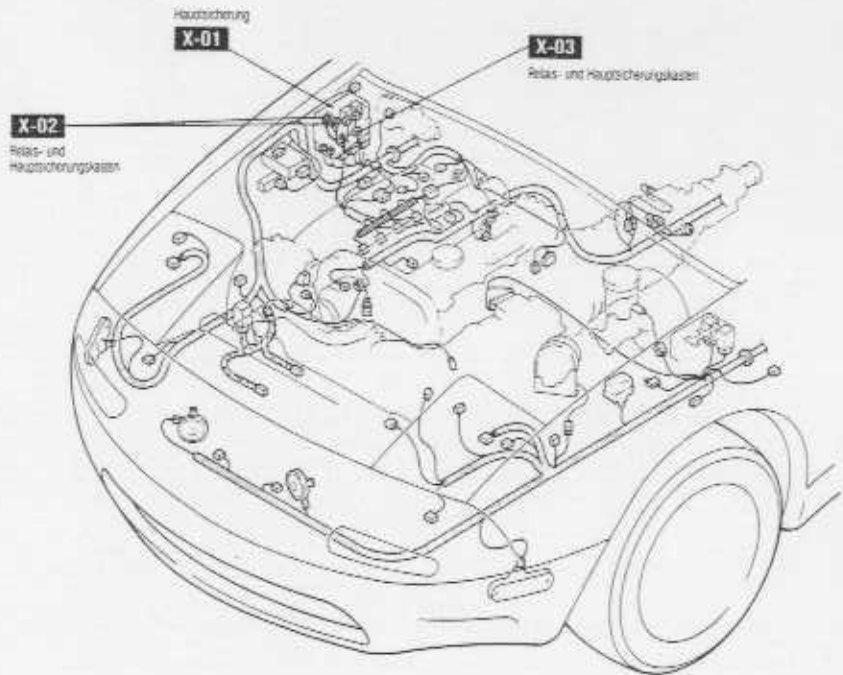


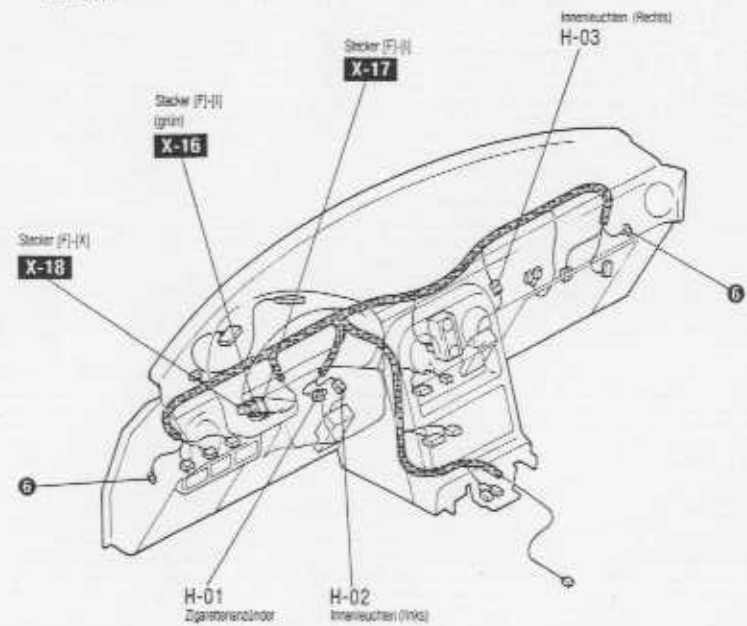
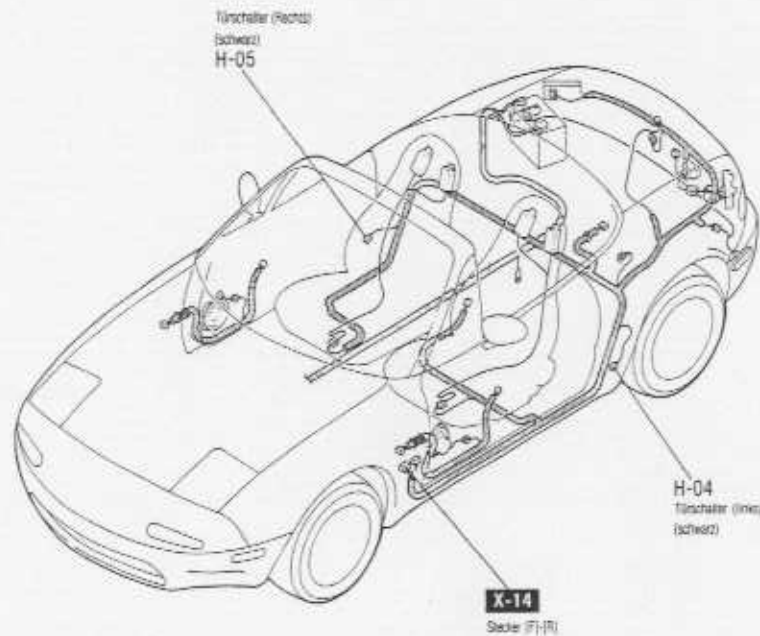
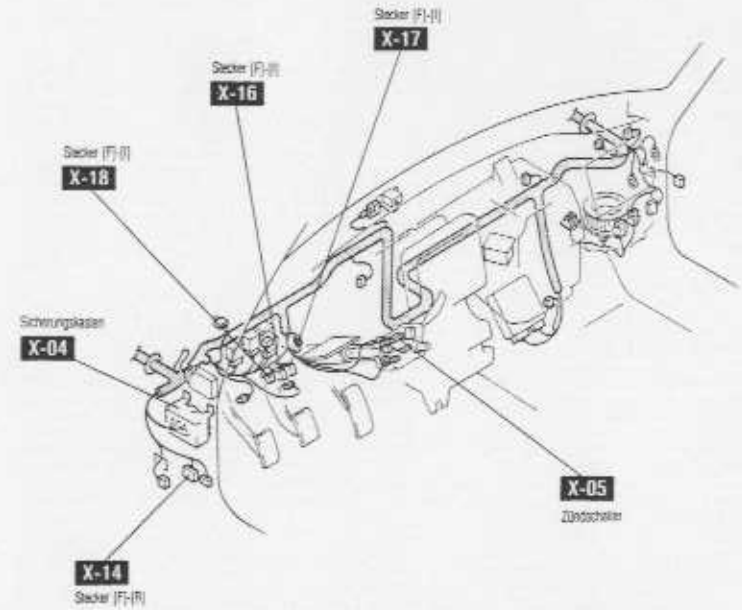
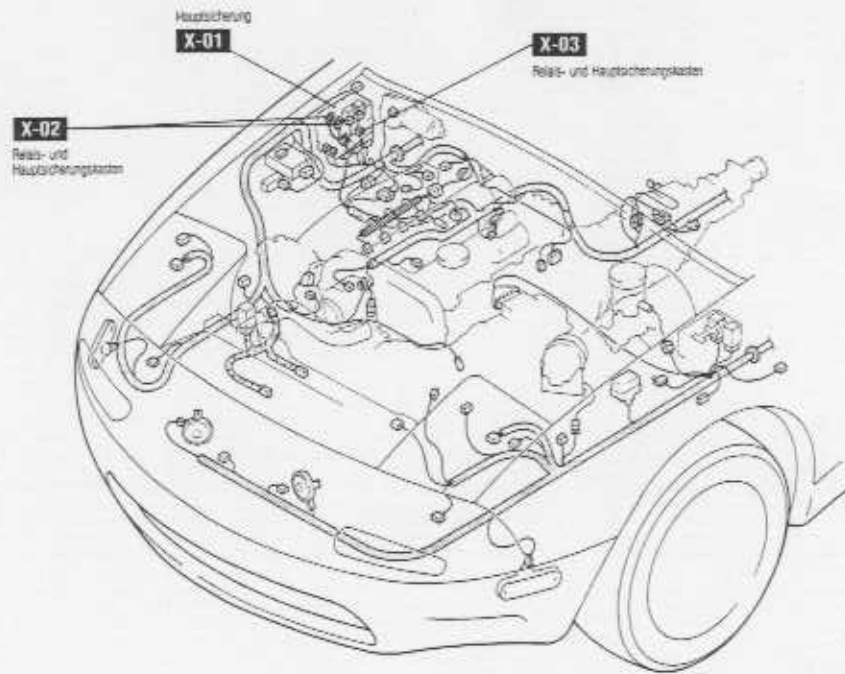
**ZIGARETTENANZÜNDER
INNENLEUCHTEN**

H

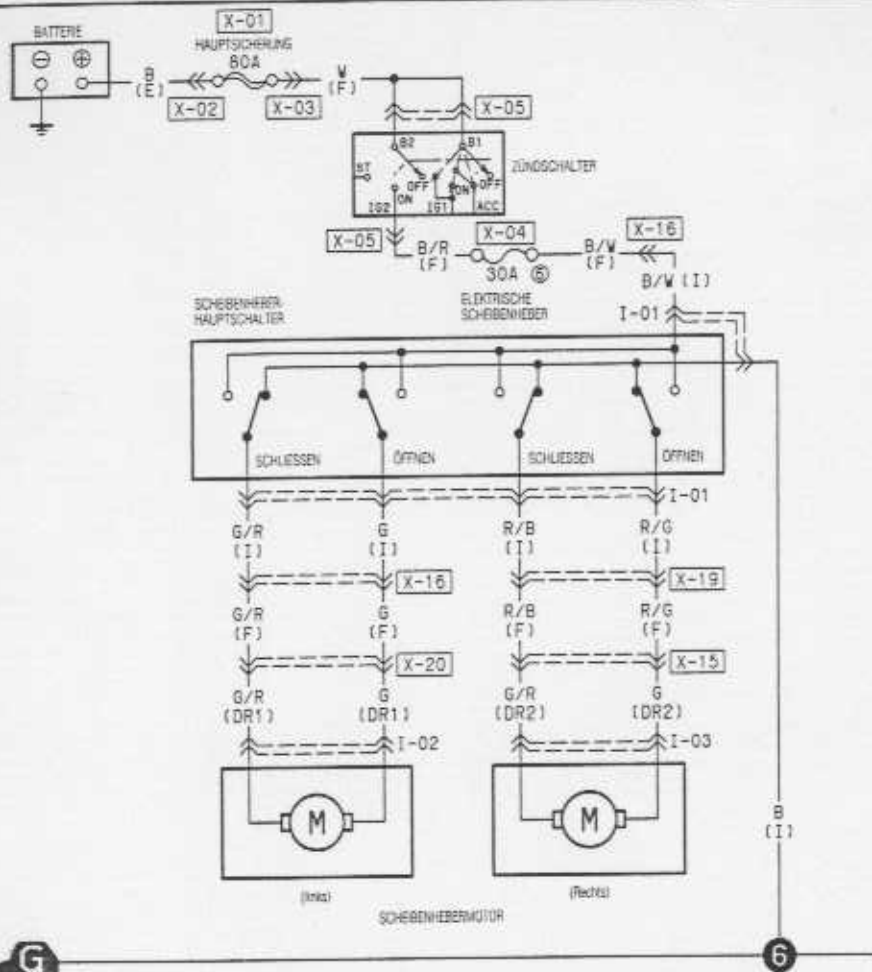


H-01 ZIGARETTENANZÜNDER (I)	H-02 INNENLEUCHTEN (links) (I)	H-03 INNENLEUCHTEN (rechts) (I)	H-04 TÜRSCHALTER (links) (R)
H-05 TÜRSCHALTER (rechts) (R)			

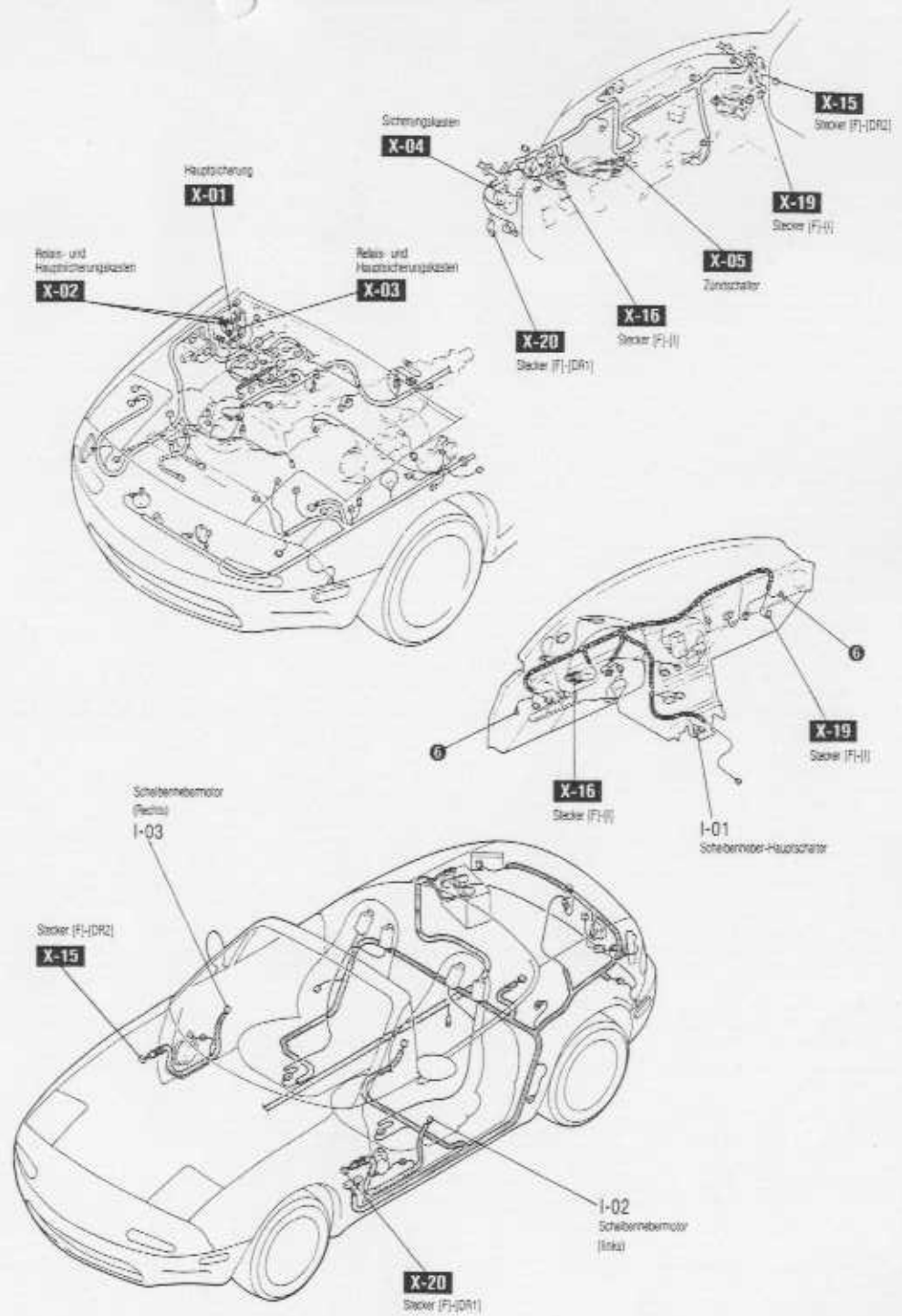




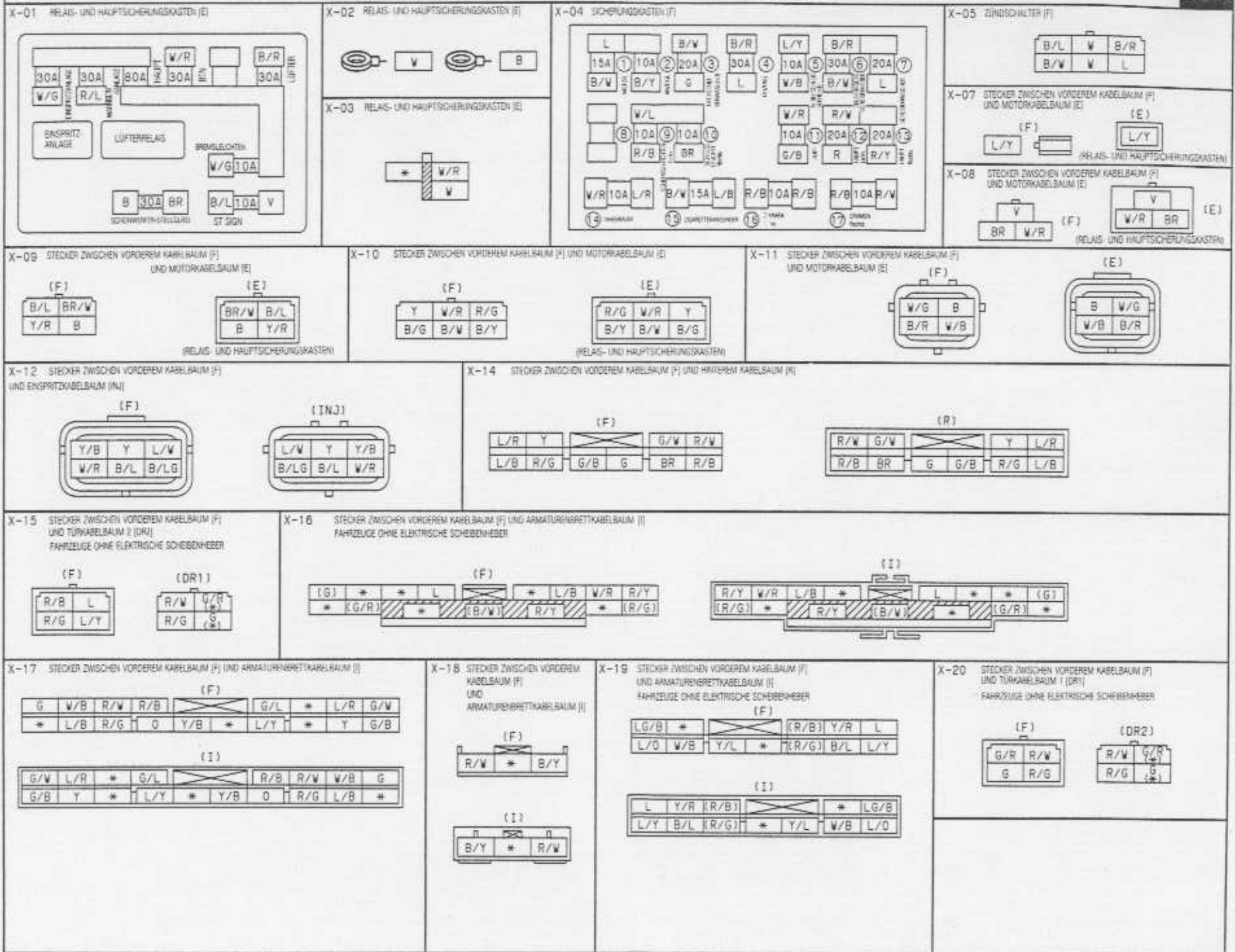
-01
-01



<p>I-01 SCHEIBENHEBER-HAUPTSCHALTER (I)</p> <table border="1"> <tr> <td>R/B</td> <td>G/R</td> <td>B/W</td> </tr> <tr> <td>R/G</td> <td>G</td> <td>B</td> </tr> </table>	R/B	G/R	B/W	R/G	G	B	<p>I-02 SCHEIBENHEBERMOTOR (links) (DR1)</p> <table border="1"> <tr> <td>G/R</td> </tr> <tr> <td>G</td> </tr> </table>	G/R	G	<p>I-03 SCHEIBENHEBERMOTOR (rechts) (DR2)</p> <table border="1"> <tr> <td>G/R</td> </tr> <tr> <td>G</td> </tr> </table>	G/R	G	
R/B	G/R	B/W											
R/G	G	B											
G/R													
G													
G/R													
G													



LISTE DER GEMEINSAMEN STECKER



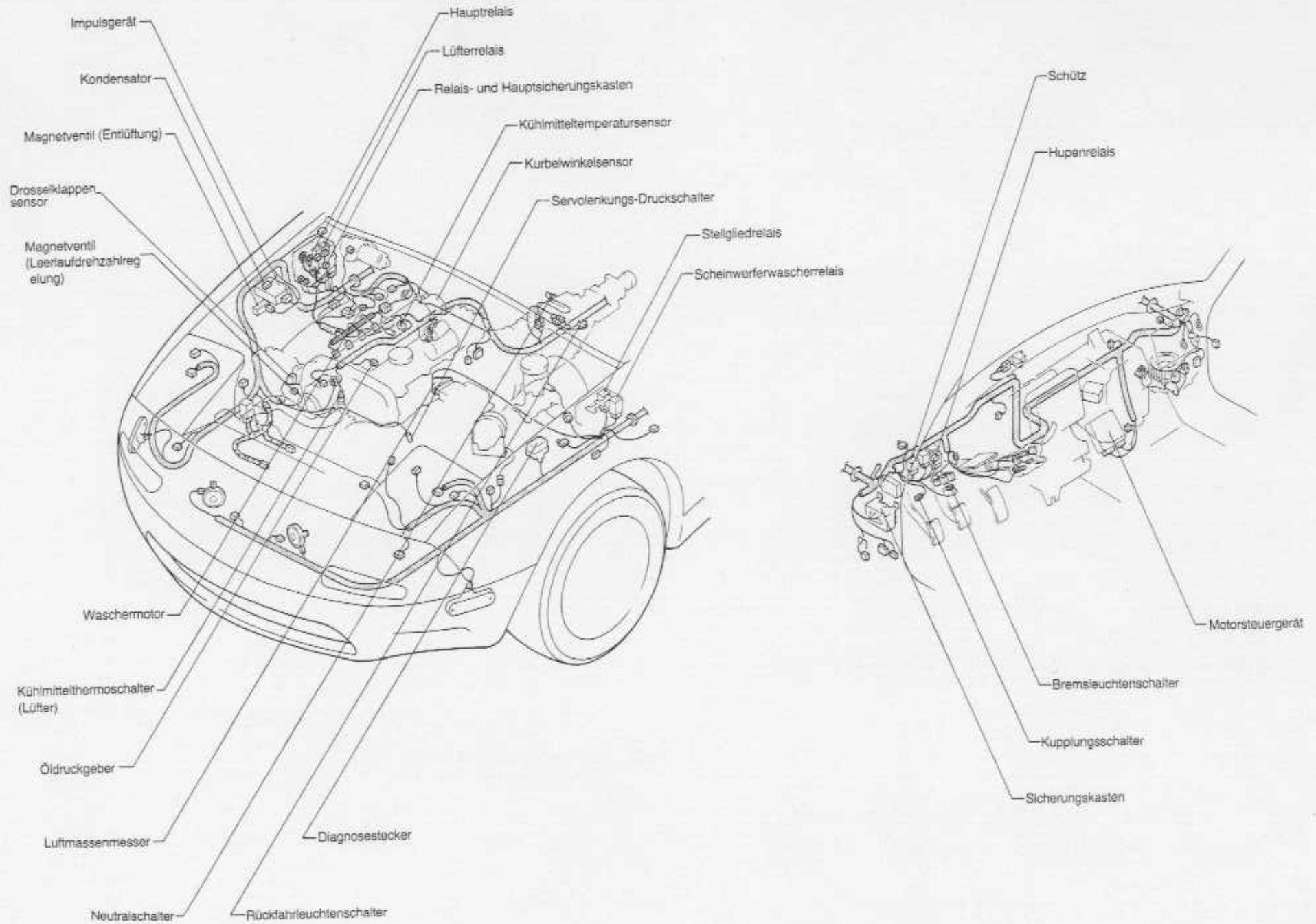
X-15
Stecker (F)-(DR2)

X-18
Stecker (F)-(I)

X-19
Stecker (F)-(I)

X-19
Hausanschluss

HINWIS * ... NICHT SELECT



Mazda MX-5

Verkabelungs- diagramm Europa

VORWORT

Dieser Verkabelungsplan beschreibt die Verkabelung des Grundmodells mit allem Sonderzubehör. Abhängig von der Ausstattung des Fahrzeugs und/oder der Ausführung kann die tatsächliche Verkabelung leicht abweichen. Alle Angaben entsprechen zur Zeit der Drucklegung dem letzten Stand. Mazda Motor Corporation behält es sich vor, Änderungen jederzeit und ohne Vorankündigung durchführen zu können.

Mazda Motor Corporation
HIROSHIMA, JAPAN

Das vorliegende Handbuch gilt für Fahrzeuge ab der folgenden Fahrgestellnummer.

JMZ NA18B2 00 100001~

KAPITELVERZEICHNIS

Bezeichnung	Seite	Kapitel
■ ANWENDUNGSHINWEISE ■ IN DIESEM STROMLAUFPLAN VERWENDETE SYMBOLE	2	G
■ BAUGRUPPENVERZEICHNIS	7	PI
■ STECKER UND MASSESTROMKREIS	8	JC
■ VERKABELUNGSPLAN	9	W
■ ANLASSER ■ LADENANLAGE	10	A
■ ZÜNDANLAGE ■ MOTORSTEUERUNG ■ EINSPRITZANLAGE	12	B-1a
■ MOTORSTEUERUNG	14	B-1b
■ LÜFTERANLAGE	16	B-2
■ ANZEIGEN UND WARNLEUCHTEN	18	C
■ SCHEIBENWISCHER und WÄSCHER	20	D
■ BELEUCHTUNG	22	E-1
■ SCHEINWERFER ■ NEBELSCHLUSSELEUCHTEN ■ SCHEINWERFERWASCHANLAGE ■ LICHTHUPE ■ SCHEINWERFER STELLMOTOR	24	E-2
■ VORDERE BEGRENZUNGSLEUCHTEN ■ KENNZEICHENLEUCHTE ■ SCHLUSSELEUCHTEN ■ SCHEINWERFER STELLGLIEDER	26	E-3
■ BLINKGEBER ■ BREMSLEUCHTEN ■ RÜCKFAHRSCHNITTLICHT ■ HUPE	28	F
■ HEIZUNG	30	G
■ ZIGARETTENANZÜNDER ■ INNENLEUCHTEN	32	H
■ ELEKTRISCHE SCHEIBENHEBER	34	I
■ LISTE DER GEMEINSAMEN STECKER	35	X
■ LAGE DER BAUTEILE	36	PA

© 1989 Mazda Motor Corporation
GEDRUCKT IN JAPAN DEZEMBER '89 K
5151-20-89L