



24 MONTHS / 30,000 KMS
(8 FREE SERVICES)

OWNER'S MANUAL
CRUXS

⚠ WARNING

PLEASE READ THIS MANUAL CAREFULLY AND COMPLETELY BEFORE OPERATING THIS MOTORCYCLE.

CRUX S
OWNER'S MANUAL
YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LIMITED
All rights reserved. Any reprinting or
unauthorised use without the written
permission of
YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LIMITED
is expressly prohibited.

TAKE NECESSARY PRECAUTIONS DURING RUNNING-IN PERIOD.

INTRODUCTION

Congratulations on your purchase of the **CRUX S**. This motorcycle has been produced using the latest technology in our modern plant, to provide you a happy, enjoyable and safe riding for many thousand kilometers and years. It represents the high degree of craftsmanship and reliability that have made **YMI** a leader in these fields.

This Owner's Manual will give you an understanding of the operation, inspection and basic maintenance of this Motorcycle as recommended in this Owner's manual. Always demand only **YMI** Genuine Spare Parts and Yamalube oil. If you have any queries regarding the operation or maintenance of your Motorcycle, please consult your **YMI DEALER** who will be too happy to help you.

This Owner's Manual also includes the GREEN BOOK containing Guidelines, DO's and DON'Ts to be followed by the Owner/User of the Motorcycle for keeping Environment Clean and Green. You are requested to please read the GREEN BOOK carefully.

We provide,



YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
19/6, Mathura Road,
Faridabad-121006 (India)

एक परिचय

'क्रक्स-एस' को खरीदने पर आपको बधाईयाँ। आपको कई हजार किलोमीटर और कई वर्षों तक एक प्रसन्न, आराम-दायक तथा सुरक्षित सवारी प्रदान करने के लिए, इस मोटरसाइकिल का उत्पादन हमारे आधुनिक प्लांट में नवीनतम प्रौद्योगिकी के अनुसार किया गया है। यह प्रतिनिधित्व करती है, उच्च पंक्ति की उस दस्तकारी तथा विश्वसनीयता का जिसने **वाई. एम. आई.** को इन क्षेत्रों में अग्रणी बना दिया है।

यह आनर्स मैनुअल आपको मोटरसाइकिल के कार्य निरीक्षण तथा आधारीय रखरखाव (मेंटीनेंस) से अवगत कराएगा। लंबे दोषरहित परफार्मेंस (प्रयोग) को देखते हुए कृपया आनर्स मैनुअल के अनुसार ही अपनी मोटरसाइकिल की सुरक्षित ध्यान रखें और सही रखरखाव (मेंटीनेंस) सुनिश्चित करें।

हमेशा केवल **वाई. एम. आई.** के स्पेयर पार्ट्स तथा यामाल्यूब तेल की ही मांग करें। यदि आप मोटरसाइकिल के ऑपरेशन (कार्य) अथवा रखरखाव से संबंधित कोई जानकारी चाहते हैं तो **वाई. एम. आई.** डीलर से परामर्श लें, वह खुशी-खुशी आपकी सहायता करेगा।

'आनर्स मैनुअल' के साथ मार्ग-दर्शाने के लिए ग्रीन बुक (पुस्तिका) भी दी गई है। वातावरण को स्वच्छ तथा हरा-भरा बनाने के लिए 'करना' या 'न करना' का अनुसरण मोटरसाइकिल के मालिक अथवा उसे प्रयोग करने वाले को करना चाहिए। आपसे प्रार्थना है कि कृपया 'हरी पुस्तिका' को ध्यान से पढ़ें।

हम हैं -



यामाहा मोटर इण्डिया प्राइवेट लिमिटेड
19/6, मथुरा रोड
फरीदाबाद - 121006 (भारत)

मैनुअल की महत्त्वपूर्ण जानकारी
IMPORTANT MANUAL INFORMATION

Particularly important information is distinguished in this manual by the following notations:
इस मैनुअल में निम्नलिखित संकेतो द्वारा आवश्यक निर्देशों को अलग-अलग किया गया है:



The Safety Alert Symbol means ATTENTION! BECOME ALERT! YOUR SAFETY IS INVOLVED!

सुरक्षा से संबंधित चिन्ह का अर्थ है सावधान ! चौकन्ने हो जाएं ! यह आपकी सुरक्षा से संबंधित है।

WARNING

Failure to follow WARNING instructions could result in severe injury to the Motorcycle operator, a bystander or a person inspecting or repairing the Motorcycle.

चेतावनी निर्देशों की पालना न करने पर मोटरसाइकिल चालक, आसपास खड़े लोगों अथवा निरीक्षण अथवा मरम्मत करने वाले व्यक्तियों को गहरी चोट लग सकती है।

CAUTION :

A CAUTION indicates special precautions that must be taken to avoid damage to the Motorcycle.

यह विशेष सावधानियां दर्शाती हैं, मोटरसाइकिल को नुकसान से बचाने के लिए इनका ध्यान करना चाहिए।

NOTE :

A NOTE provides key information to make procedures easier or clearer.

एक नोट प्रक्रिया को आसान अथवा स्पष्ट बनाने के लिए सूक्ष्म सूचना प्रदान करता है।

मैनुअल की महत्वपूर्ण जानकारी

IMPORTANT MANUAL INFORMATION

NOTE:

- This manual should be considered a permanent part of this Motorcycle and should remain with it even of the Motorcycle is subsequently sold.
 - **YMI** continually seeks advancements in product design and quality. Therefore, while this manual contains the most current product information available at the time of printing, there may be minor discrepancies between your Motorcycle and this manual. If there is any question concerning this manual, Please consult your **YMI** dealer.
-

नोट :

- इस 'मैनुअल' को मोटरसाइकिल का स्थाई हिस्सा समझना चाहिए और इसके बाद यदि मोटरसाइकिल बेच भी दी जाए तो भी यह मोटरसाइकिल के साथ रहनी चाहिए।
 - **वाई. एम. आई.** 'प्रॉडक्ट डिजाइन' करने और गुणवत्ता में निरंतर आगे बढ़ने के लिए प्रतिबद्ध है। अतः यह मैनुअल छपाई (प्रिंटिंग) के समय तक उपलब्ध उत्पाद की नवीनतम सूचना बताता है। इससे आपकी मोटरसाइकिल और मैनुअल के बीच में मामूली अंतर (भेद) हो सकते हैं। यदि मैनुअल से संबंधित कोई प्रश्न है तो कृपया अपने **वाई. एम. आई.** डीलर से संपर्क करें।
-

विषय - सूची

TABLE OF CONTENTS

1	ROAD SAFETY TIPS.....	1-1	Clutch lever.....	3-3
	सड़क सुरक्षा के संकेत		क्लच लीवर	
2	DESCRIPTION.....	2-1	Shift pedal.....	3-4
	विवरण		शिफ्ट पैडल	
	Left view.....	2-1	Front brake lever.....	3-4
	बाईं आकृति		अगले ब्रेक का लीवर	
	Right view.....	2-2	Rear brake pedal.....	3-4
	दाईं आकृति		पिछले ब्रेक का लीवर	
	Controls/Instruments.....	2-3	Fuel tank cap.....	3-5
	नियंत्रण और यंत्र		ईंधन टैंक का ढक्कन	
3	INSTRUMENT AND CONTROL		Fuel.....	3-5
	FUNCTIONS.....	3-1	ईंधन	
	यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शन्स)		Fuel cock.....	3-6
	Main switch cum steering lock.....	3-1	ईंधन की टॉटी (कॉक)	
	मुख्य बटन (मेन स्विच) कम स्टेयरिंग लॉक		Starter Lever	3-7
	Speedometer.....	3-2	स्टार्टर लीवर	
	स्पीडोमीटर		Kick Starter.....	3-7
	Indicator Lights.....	3-2	किक स्टार्टर	
	इंडिकेटर लाइट्स		Seat.....	3-8
	Handlebar switches.....	3-3	सीट	
	हैंडलबार स्विच (बटन)		Storage compartment.....	3-9
			संग्रह (स्टोरेज कंपार्टमेंट)	
			Rear Shocker	3-9
			रियर शॉकर	
			Handle Seat/Stay Lock	3-10
			हैंडल सीट/स्टे लॉक	

विषय - सूची
TABLE OF CONTENTS

4	PRE-OPERATION CHECKS.....	4-1	ऑपरेशन (कार्य) से पूर्व जाँच	Pre-operation check list.....	4-1	ऑपरेशन पूर्व जाँच सूची
5	OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS.....	5-1	कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक बिन्दु:	Starting and warming up a cold engine.....	5-1	ठंडे इंजन को चालू करना और थोड़ा गर्म करना
			Starting a warm engine.....	5-2	गर्म इंजन को चालू करना	
			Shifting.....	5-2	शिफ्टिंग	
			Tips for reducing fuel consumption.....	5-4	ईंधन की खपत को कम करने के तरीके	
			Running-in.....	5-4	निरंतर रूप (रनिंग इन)	
			Parking.....	5-5	पार्किंग	
6	PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR.....	6-1	सामयिक रखरखाव तथा मामूली रिपेयर	Tool kit.....	6-1	दूल किट
			Preventive maintenance schedule.....	6-3	प्रतिबंधक (प्रीवेंटिव) रखरखाव का शेड्यूल	
			Panel removal and installation.....	6-7	पैनल को हटाना तथा स्थापित करना (लगाना)	
			Spark plug and installation.....	6-9	स्पार्क प्लग की जाँच	
			Engine oil.....	6-11	इंजन ऑयल	
			Air filter.....	6-14	एअर फिल्टर	
			Carburetor adjustment.....	6-16	कॉरब्युरेटर को सेट करना (ऐडजस्टमेंट)	
			Idle speed adjustment.....	6-16	आईडल ऐडजस्टमेंट	
			Throttle cable free play adjustment.....	6-18	थ्रॉटल केबल की फ्री प्ले ऐडजस्टमेंट	
			Valve clearance adjustment.....	6-18	वाल्व क्लियरेंस की ऐडजस्टमेंट	
			Tyres.....	6-18	टायर	
			Wheels.....	6-21	पहिए	

विषय - सूची
TABLE OF CONTENTS

Clutch lever free play adjustment.....6-22 क्लच लीवर की ऐडजस्टमेंट	Front fork inspection 6-31 अगले फोर्क की जाँच
Front brake adjustment..... 6-22 अगली ब्रेक की ऐडजस्टमेंट	Steering inspection 6-32 स्टेयरिंग की जाँच
Rear brake adjustment.....6-23 पिछली ब्रेक की ऐडजस्टमेंट	Wheel bearings 6-33 पहिए की बेयरिंग
Brake light switch adjustment.....6-24 ब्रेक लाइट बटन (स्विच) की ऐडजस्टमेंट	Battery 6-33 बैटरी
Checking the brake shoes.....6-24 ब्रेक शूज की जाँच	Fuse replacement 6-36 फ्यूज को बदलना
Drive chain slack check.....6-25 ड्राईव चैन की डीलेंपन की जाँच	Headlight bulb replacement 6-37 हैड लाइट के बल्ब का बदलना
Drive chain slack adjustment..... 6-26 ड्राईव चैन की डीलार्ई की ऐडजस्टमेंट	Turn signal and taillight bulb replacement ... 6-39 मुड़ने वाले (टर्न) सिग्नल तथा पीछे की लाइट के बल्ब को बदलना
Drive chain lubrication.....6-28 ड्राईव चैन की ल्यूब्रीकेशन	Front wheel removal 6-40 अगले पहिए को हटाना
Cable inspection and lubrication..... 6-29 केबल की जाँच तथा ल्यूब्रीकेशन	Front wheel installaion 6-41 अगले पहिए को लगाना
Throttle cable and grip lubrication..... 6-29 थ्रॉटल केबल और ग्रिप-ल्यूब्रीकेशन	Rear wheel removal 6-42 पिछले पहिए को हटाना
Brake and shift pedal lubrication..... 6-30 ब्रेक तथा शिफ्ट पैडल का ग्रिप-ल्यूब्रीकेशन	Rear wheel installation 6-44 पिछले पहिए को लगाना
Brake and clutch lever lubrication..... 6-30 ब्रेक तथा क्लच-लीवर का ग्रिप-ल्यूब्रीकेशन	
Center and sidestand lubrication..... 6-30 सेंटर और साईड स्टैंड की ल्यूब्रीकेशन	

विषय - सूची

TABLE OF CONTENTS

Troubleshooting	6-45	Warranty	9-5
समस्या समाधान (ट्रबलशूटिंग)		वारंटी	
Troubleshooting chart.....	6-46	10 DETACHMENTS	
तीव्र समस्या समाधान का चार्ट		अलगाव (डिटेचमेंट)	
7 CLEANING AND STORAGE	7-1	Fifteenth paid service coupon.....	10-1
सफाई तथा भंडारण		पंद्रहवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
A. Cleaning	7-1	Fourteenth paid service coupon.....	10-3
(ए) सफाई		चौदहवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
B. Storage	7-3	Thirteenth pad service coupon.....	10-5
(बी) भंडारण (स्टोरेज)		तेरहवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
8 SPECIFICATIONS	8-1	Twelveth paid service coupon.....	10-7
विवरण		बारहवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
9 CUSTOMER INFORMATION	9-1	Eleventh paid service coupon.....	10-9
ग्राहक सूचना		ग्यारहवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
Key identification number	9-1	Tenth bonus free service coupon.....	10-11
चौबी का पहचान नं.		दसवाँ बोनस-फ्री सर्विस कूपन	
Frame serial number	9-1	Ninth bonus free service coupon.....	10-13
फ्रेम का सीरियल नंबर		नवाँ बोनस-फ्री सर्विस कूपन	
Engine serial number	9-1	Eighth paid service coupon.....	10-15
इंजन का सीरियल नंबर		आठवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
Facts related with Exhaust emission control .	9-2	Seventh paid service coupon.....	10-17
प्रवाह-नियंत्रण से संबंधित तथ्य		सातवाँ भुगतान सर्विस कूपन	
Safety norms	9-3	Sixth free service coupon.....	10-19
		छठा मुफ्त-सर्विस कूपन	

विषय - सूची
TABLE OF CONTENTS

Fifth free service coupon.....	10-21
पाँचवाँ मुफ्त-सर्विस कूपन	
Fourth free service coupon.....	10-23
चौथा मुफ्त-सर्विस कूपन	
Third free service coupon	10-25
तीसरा मुफ्त-सर्विस कूपन	
Second free service coupon	10-27
दूसरा मुफ्त-सर्विस कूपन	
First free service Coupon	10-29
पहला मुफ्त-सर्विस कूपन	
Pre-delivery inspection	10-31
डिलवरी पूर्व-निरिक्षण	
Installation	10-35
इंस्टालेशन	
Delivery certificate	10-37
डिलवरी सर्टिफिकेट्स (प्रमाण-पत्र)	
Service record	10-39
सर्विस (सेवा) रिकार्ड	

GREEN BOOK

हरी-पुस्तिका

Address of Area Offices

मुख्य कार्यालयों का पता

ALWAYS KEEP THE ENVIRONMENT CLEAN
वातावरण को सदा स्वच्छ रखें।

सड़क सुरक्षा के सूचनार्ये ROAD SAFETY TIPS

SAFE RIDING

सुरक्षित सवारी

1. Before riding, you should learn to ride your motorcycle properly and all the control functions should be known to you.

सवारी करने से पहले आपको अपनी मोटरसाईकिल सही ढंग से चलाना सीखना चाहिए और आपको नियंत्रण संबंधी पूरी जानकारी होनी चाहिए।

2. Remember that **there are no legal "rights" when it comes to survival** as far as Motorcyclists are concerned. The fact that you may be well within your rights is no guarantee that you will avoid a collision with a bigger vehicle whose driver fails to see you. Always ride defensively and take nothing on road for granted.

याद रखे—मोटरसाईकिल चलाते वक्त आपकी अपनी सुरक्षा आपके अपने हाथ में है। आपको सजग होकर मोटरसाईकिल को चलाना होगा जिसके कारण आप उन बड़े वाहनो की टक्कर से अपने आपको बचा सकेगे, जिनके ड्राइवर आपको देख नहीं पाते है। हमेशा बचाव मुद्रा में यात्रा करें, और सड़क पर कोई खतरा न लें।

3. Develop the ability to **react swiftly** to any unexpected road hazards or emergencies giving yourself time to spare for appropriate response.

सड़क पर किसी संकट अथवा आपात स्थितियों में स्वयं को शीघ्रता से प्रतिक्रिया करने के लिए अपनी योग्यता को बढ़ाएँ।

4. Develop the ability to get **the most out of your Motorcycle**, But at the same time get to know its **capabilities and limitations**.

अपनी मोटरसाईकिल के पूर्ण उपयोग के बारे में अपनी दक्षता बढ़ायें, परन्तु साथ-साथ इसकी सामर्थ्य अथवा सीमाओं के बारे में भी जानकारी प्राप्त करें।

1.1

सड़क सुरक्षा के सूचनायें ROAD SAFETY TIPS

5. Ride thoughtfully, planning your route well in advance.
सोच-समझ कर यात्रा करें। अपनी यात्रा के मार्ग की योजना पहले से बना लें।
6. **Give proper Signals** and use Horn and Headlights judiciously.
सिग्नल सही तरीके से दें तथा हार्न एवम् हैडलाइट का प्रयोग विवेकता से करें।
7. Don't ride in another **motorist's blind spot**.
दूसरी गाड़ी के चालक को आप हमेशा दिखाई देने चाहिए।
8. Always make **pre-ride safety checks** before you start the Engine.
इंजन स्टार्ट (चालू) करने से पूर्व वाहन चलाने से पूर्व की जाने वाली सुरक्षा जाँच कर लें।

SAFE BRAKING

सुरक्षित ब्रेकिंग

Use the basic methods of braking effectively.

ब्रेकिंग के सही तरीके का प्रयोग करें।

1. Engine Brake : When the Throttle is released, compression backs up and acts as the Engine Brake.
If the riding condition allows, reduce speed by shifting the Gear down.
इंजन ब्रेक : जब थ्रॉटल को छोड़ा जाता है, कंप्रेशन वापिस ऊपर की ओर आता है तथा इंजन की ब्रेक के रूप में कार्य करता है।
चलाते वक्त अगर हो सकता है तो गाड़ी को निचले गीयर में डालकर गति को कम करें।
2. Front and Rear Brakes : It is important to apply equal force to the Front and Rear Brakes simultaneously.
अगली तथा पिछली ब्रेक : यह आवश्यक है कि अगली तथा पिछली ब्रेक पर साथ-साथ एक जैसा दबाव बनाया जाए।

सड़क सुरक्षा के सूचनायें ROAD SAFETY TIPS

CAUTION :

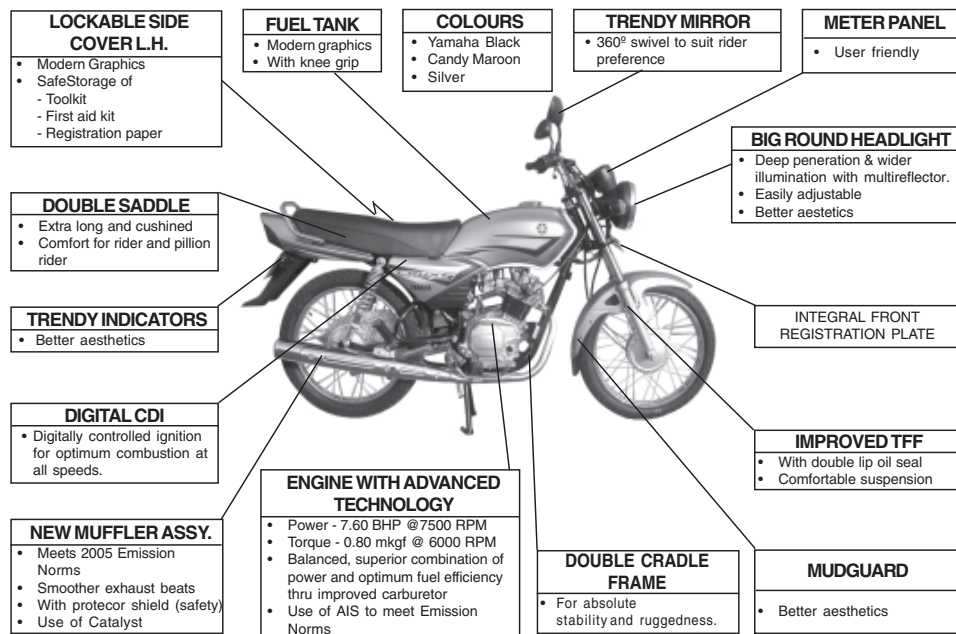
- Use Front and Rear Brakes simultaneously.
 - Be sure not to disengage the clutch while braking.
 - While riding downhill always use Engine as a Brake and never ride in Neutral Gear.
 - While riding down hill do not switch off ignition while Engine is in gear.
-

सावधानी :

- अगली तथा पिछली ब्रेक का प्रयोग साथ-साथ करें।
 - यह सुनिश्चित करें कि ब्रेक लगाते समय क्लच से संपर्क को न छोड़ा जाए।
 - किसी पहाड़ी से नीचे की ओर आते समय हमेशा इंजन को ब्रेक की तरह प्रयोग करें तथा न्यूट्रल-गीयर में गाड़ी कभी न चलाए।
 - ऊँचाई से नीचे की तरफ आते हुए जब इंजन गीयर में हो तो इग्निशन (ज्वलन) के बटन को बंद न करें।
-

CRUX S

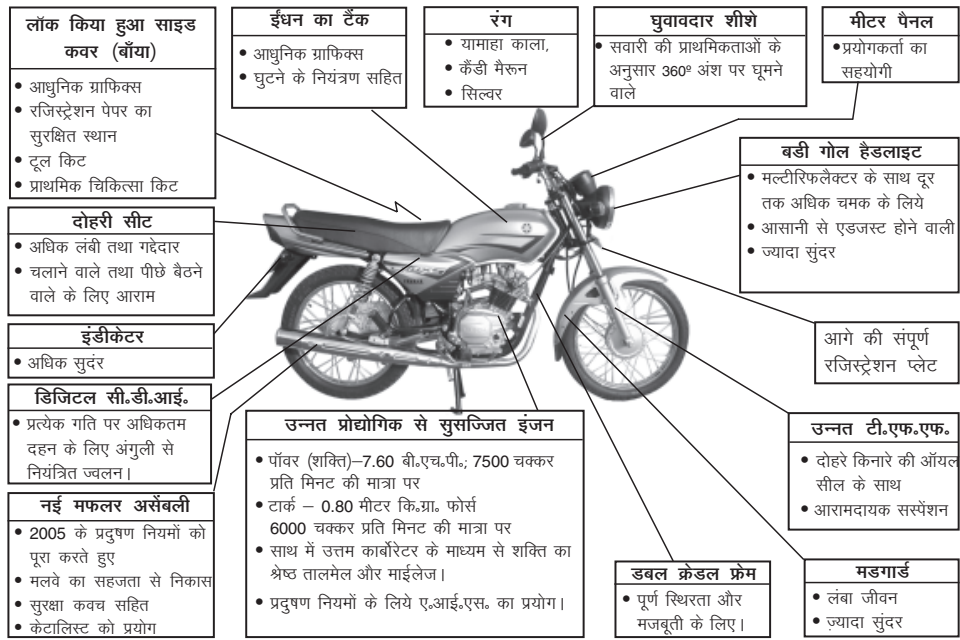
SALIENT FEATURES



1.4

प्रमुख कृतियाँ (फीचर्स)

CRUX S



1.5

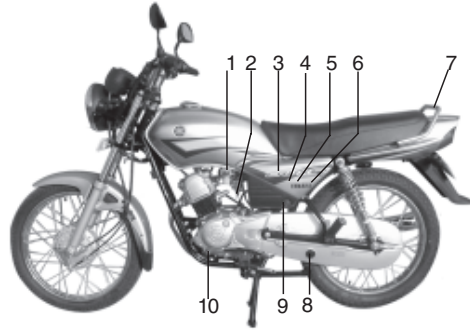
विवरण
DESCRIPTION

Left view

बाई - आकृति

STANDARD VEHICLE

मूल गाड़ी



- | | | | |
|------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 1. Fuel cock
ईंधन टैंक | (page 3-6) | 6. Toolkit
टूल किट | (page 6-1) |
| 2. Choke Lever
चोक लीवर | (page 3-7) | 7. Handle Seat
हैंडल सीट | (page 3-10) |
| 3. Fuse
फ्यूज | (page 6-36) | 8. Drive chain free play check window
ड्राइव चेन के फ्रीप्ले को जाँच करने का स्थान | (page 6-25) |
| 4. Battery
बैटरी | (page 6-33) | 9. Side panel (L.H.) lock
साइड पैनल (बायीं) | (page 6-7) |
| 5. Storage Compartment
स्टोरेज कम्पार्टमेंट | (page 3-9) | 10. Shift pedal
शिफ्ट लॉक पैडल | (page 3-4) |

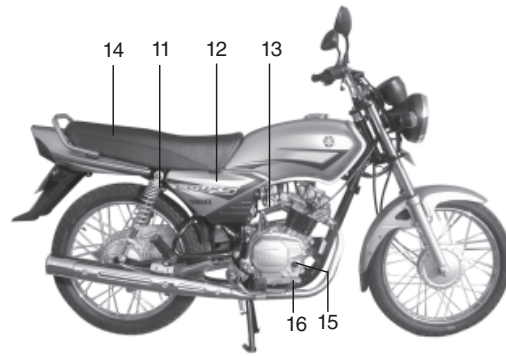
2.1

विवरण
DESCRIPTION

Right view

दाई - आकृति

STANDARD VEHICLE
मूल गाड़ी



- | | | | |
|-------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------|-----------------|
| 11. Rear shock absorber
पिछला शॉक एब्ज़ॉर्बर | (page 3-9) | 14. Seat
सीट | (page 3-8) |
| 12. Air filter
एयर फिल्टर | (page 6-14) | 15. Engine oil filler cap
इंजन ऑयल भरने के लिए कैप | (page 6-11) |
| 13. Kick starter
किक स्टार्टर | (page 3-7) | 16. Rear brake pedal
पिछला ब्रेक पैडल | (page 3-4,6-23) |

2.2

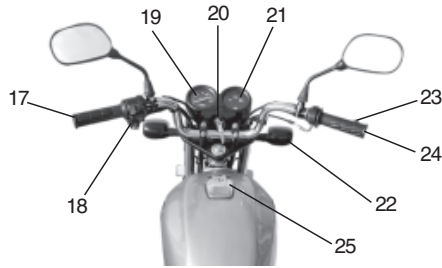


विवरण
DESCRIPTION

Control / Instruments

नियंत्रण/इंस्ट्रुमेंट

STANDARD VEHICLE
मूल गाड़ी

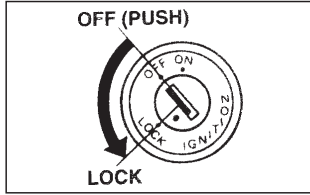


17. Clutch lever क्लच लीवर	(page 3-3)	21. Indicator इंडिकेटर	(page 3-2, 3-3)
18. Left handlebar switches With Pass Beam बाई हैंडलबार के बटन	(page 3-3)	22. Indicator Lights इंडिकेटर लाइट	(page 3-2, 3-3)
19. Speedometer स्पीडोमीटर	(page 3-2)	23. Front brake lever अगला ब्रेक लीवर	(page 3.4, 6-22)
20. Main switch cum steering lock मुख्य बटन अर्थात स्टेयरिंग लॉक	(page 3-1)	24. Throttle grip थ्रॉटल-ग्रिप	(page 6-17)
		25. Fuel tank cap ईंधन टैंक की कॅप	(page 3-5)

2.3



यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस) INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



Main switch cum steering lock मुख्य बटन अर्थात् स्टेयरिंग लॉक:

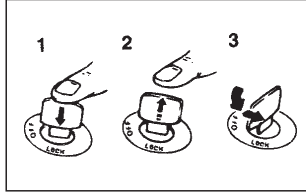
The main switch controls the ignition and lighting system. Its operation is described below.

मुख्य बटन (स्विच) ज्वलन तथा प्रकाश की प्रणालियों को नियंत्रित करता है। इसकी प्रक्रिया नीचे दी गई है।

ON चालू करना :

Electrical circuit are switched on. The engine can be started. The key cannot be removed in this position.

बिजली के सभी सर्किट चालू हैं। इंजन चालू किया जा सकता है। इस हालत में चाँबी को बाहर नहीं निकाला जा सकता है।



1. Push दबाना
2. Release छोड़ना
3. Turn घुमाना

OFF बंद करना :

Engine will be shut off. All electrical circuits are switched off. The key can be removed in this position.

इंजन बंद हो जाएगा। बिजली के सभी सर्किट बंद हैं। इस हालत में चाँबी को बाहर निकाला जा सकता है।

LOCK लॉक करना :

The steering is locked in this position and all electrical circuits are switched off.

स्टेयरिंग इस अवस्था में लॉक हो जाता है और बिजली के सभी सर्किट्स बंद हो जाते हैं।

The key can be removed in this position.

इस हालत में चाँबी को बाहर निकाला जा सकता है।

To lock the steering, turn the handlebars all the way to the left or right. With the key at "OFF", push it into the main switch and release it, turn it counterclockwise to "LOCK" and remove it. To release the lock, turn the key to "OFF".

स्टेयरिंग को 'लॉक' करने के लिए 'हैण्डल-बार' को हमेशा बाईं अथवा दाईं ओर घुमाएँ। चाँबी को 'ऑफ' वाले स्थान पर लाकर, इसे मुख्य बटन की ओर दबाएँ तथा छोड़ दें, तब चाँबी को दाएँ से बाएँ घुमाते हुए 'लॉक' वाले स्थान पर ले जाएँ और चाँबी बाहर निकाल लें। लॉक खोलने के लिए चाँबी को घुमाकर 'ऑफ' के निशान पर ले आएँ।

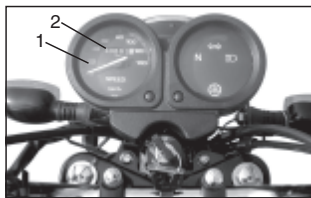
AWARNING

Never turn the key to "LOCK" when the Motorcycle is moving.

चेतावनी

चलती हुई मोटरसाइकिल में कभी भी चाँबी को 'लॉक' वाले स्थान की ओर न घुमाएँ।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस) INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Speedometer स्पीडोमीटर
2. Odometer ऑडोमीटर

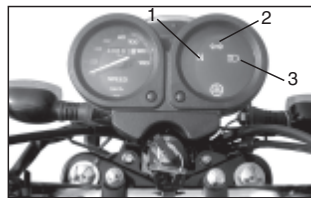
Speedometer स्पीडोमीटर

The speedometer shows riding speed.

स्पीडोमीटर मोटरसाइकल की गति को दर्शाता है।

This speedometer is equipped with an odometer.

इस स्पीडोमीटर में एक ऑडोमीटर भी होता है।



1. Neutral indicator light "N"
न्यूट्रल इंडिकेटर लाईट 'एन'
2. Turn indicator light "↔"
मुड़ने (टर्न) के लिए इंडिकेटर लाईट
3. High beam indicator light "☰"
दूरस्थ प्रकाश (हाई बीम) के लिए इंडिकेटर लाईट

Indicator lights

इंडिकेटर लाईट्स

Neutral indicator light "N"

न्यूट्रल इंडिकेटर लाईट "N" :

This indicator comes on when the transmission is in neutral.

ट्रान्समिशन के तटस्थ (न्यूट्रल) होने पर यह इंडिकेटर प्रदर्शित होता है।

Turn indicator light "↔"

मुड़ने (टर्न) के लिए इंडिकेटर लाईट

The indicator flashes when the turn switch is moved to the left or right.

जब इंडिकेटर के बटन को बाईं अथवा दाईं तरफ घुमाते हैं तो इंडिकेटर चमकता है।

High beam indicator light "☰"

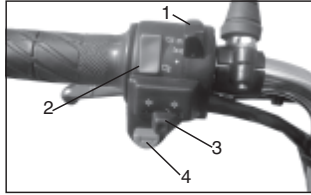
तीव्र प्रकाश (हाई बीम) की इंडिकेटर लाईट

This indicator comes on when the headlight high beam is used.

यह इंडिकेटर तब चमकता है जब हेडलाईट को तीव्र प्रकाश के लिए प्रयोग किया जाता है।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस)

INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Dimmer Switch
डिमीर-स्विच
2. Light switch
लाईट स्विच
3. Turn signal cum cancellation switch "↔"
सिग्नल बदलने अथवा कैंसिल करने का बटन (स्विच)
4. Horn switch
हॉर्न का बटन

Handlebar switches

हैण्डलबार के बटन

Dimmer switch

डिमीर स्विच :

Turn the switch to "☀" for the high beam and to "☁" for the low beam. तीव्र रोशनी के लिए बटन को "☀" के निशान पर ले जाएँ। तथा रोशनी के लिए बटन को "☁" के निशान पर ले जायें।

Turn signal switch

संकेत (सिग्नल) बदलने के बटन

To signal a right-hand turn, push the switch to "↘". To signal a left-hand turn, push the switch to "↙". Once the switch is released it will return to the center position. To cancel the signal, push the switch in after it has returned to the center position.

दाईं ओर मुड़ने का संकेत देने के लिए बटन को इस "↘" निशान पर ले जायें तथा बाईं तरफ मुड़ने का संकेत देने के लिए बटन को इस "↙" निशान पर ले जायें। सिग्नल को कैंसिल (हटाने) करने के लिए बटन (स्विच) को दबाने पर बटन वापस बीच में आ जायेगा।

Horn switch "🔊"

हॉर्न का बटन

Press the switch to sound the horn.

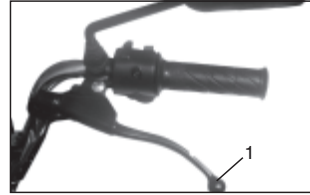
हॉर्न बजाने के बटन को दबाएँ।

Lights switch

रोशनी के बटन

Turning the light switch to "☀☁", turns on the meter light and taillight. Turning the light switch to "☀", turns the headlight on also.

मीटर की लाईट तथा पीछे की लाईट जलाने के लिए बटन को "☀☁" के निशान पर ले जायें।



के लिए, लाईट के बटन को इस "☀☁" तरफ घुमाएँ। हैडलाईट्स को साथ में जलाने के लिए लाईट के बटन को इस निशान "☀" पर ले आयें।

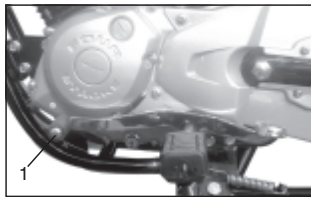
Clutch lever

क्लच लीवर

The clutch lever ① is located on the left handlebar. Pull the clutch lever to disengage the clutch, and release the lever to engage the clutch. The lever should be pulled rapidly and released slowly for smooth clutch operation.

क्लच लीवर हैडलबार के बाईं तरफ लगा होता है। क्लच को अलग करने के लिए, क्लच लीवर को हैडलबार की ओर खींचें तथा क्लच को जोड़ने के लिए लीवर को छोड़ दें। क्लच प्रक्रिया को सहज बनाने के लिए लीवर को तेजी से खींचना चाहिए और धीरे-धीरे छोड़ना चाहिए।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस)
INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Shift pedal शिफ्ट पैडल

Shift pedal शिफ्ट पैडल

The shift pedal is located on the left side of the engine and is used in combination with the clutch when shifting.

शिफ्ट पैडल इंजन के बाईं तरफ लगा होता है तथा शिफ्टिंग के समय क्लच के साथ इसका प्रयोग किया जाता है।

Use your toe or heel to shift up and your toe to shift down.

इसे ऊपर की ओर उठाने के लिए अपनी एड़ी अथवा पैर के अगले हिस्से का प्रयोग करें तथा नीचे की ओर ले जाने के लिए, केवल पैर के अगले हिस्से का ही प्रयोग करें।



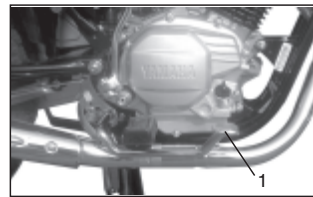
1. Front brake lever अगली ब्रेक का लीवर

Front brake lever

अगली ब्रेक का लीवर

The front brake lever is located on the right handlebar. Pull it toward the handlebar to apply the front brake.

अगली ब्रेक का लीवर दाईं तरफ की हैंडलबार पर लगा होता है। अगली ब्रेक लगाने के लिए इसे हैंडलबार की तरफ ही खींचो।



1. Rear brake pedal पिछला ब्रेक पेडल

Rear brake pedal

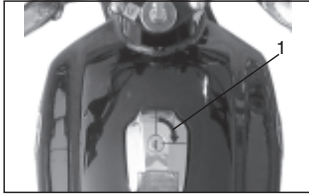
पिछला ब्रेक पेडल

The rear brake pedal is on the right side of the Motorcycle. Press down on the brake pedal to apply the rear brake.

पिछला ब्रेक पेडल मोटरसाईकिल के दायीं तरफ है। ब्रेक लगाने के लिये दायें पैर से इसे नीचे की तरफ दबायें।

USE BOTH BRAKES SIMULTANEOUSLY
दोनों ब्रेक का प्रयोग साथ-साथ करें।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस) INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Open खोलना

Fuel tank cap

ईंधन की टंकी का ढक्कन

TO OPEN खोलने के लिए

Insert the key and turn it 1/4 turn clockwise. The lock will be released and the cap can be opened.

चॉबी को इसमें डालो और एक चौथाई भाग तक, इसे बाईं से दाईं ओर ले जाते हुए घुमाओ। ताला (लॉक) खुल जाएगा तथा ढक्कन को भी खोला जा सकता है।

TO CLOSE बंद करने के लिए :

Push the tank cap into position with the key inserted. To remove the key, turn it counterclockwise to the original position.

चॉबी अंदर डालकर टंकी के ढक्कन (कैप) को दबाओ, चॉबी बाहर निकालने के लिए दाईं से बाईं ओर घुमाते हुए इसे इसकी सही जगह पर ले आएँ।

NOTE:

This tank cap cannot be closed unless the key is in the lock. The key cannot be removed if the cap is not locked properly.

नोट:

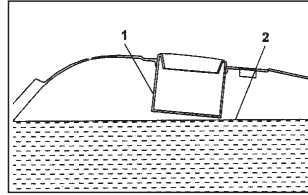
अगर चाबी लॉक में न हो तो टंकी के ढक्कन को बंद नहीं किया जा सकता। यदि ढक्कन सही तरीके से बंद नहीं किया गया हो तो, चॉबी को बाहर नहीं निकाला जा सकता।

▲ WARNING

Be sure the cap is properly installed and locked in place before riding the Motorcycle

▲ चेतावनी

मोटर साईकल चलाने से पहले यह सुनिश्चित करें कि ढक्कन (कैप) अपने स्थान पर ठीक तरह से बैठ गया है और बंद (लॉक) हो गया है।



1. Filter tube फिल्टर ट्यूब
2. Fuel level ईंधन का स्तर (लेवल)

Fuel ईंधन

Make sure there is sufficient fuel in the tank. Fill the fuel tank to the bottom of the filter tube as shown in the illustration

सुनिश्चित करें कि टंकी के अंदर पर्याप्त ईंधन है। जैसा कि चित्र में दर्शाया गया है। ईंधन टैंक को 'फिल्टर ट्यूब' के निचले हिस्से तक भरें।

▲ WARNING

Do not overfill the fuel tank. Avoid spilling fuel on the hot engine. Do not fill fuel tank above the bottom of the filter tube to avoid its spillage.

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस) INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS

⚠ चेतावनी

ईंधन की टंकी फिल्टर टंकी की निचली सतह से ऊपर न भरें, अन्यथा ईंधन के गर्म होने तथा बाद में इसके फैलने पर यह टंकी से बाहर आ सकता है। बहते हुए ईंधन को गर्म इंजन पर गिरने से बचाएं।

CAUTION :

Always wipe off spilled fuel immediately with a dry and clean soft cloth. Fuel may deteriorate painted surfaces or plastic parts.

सावधानी:

छलके हुए ईंधन को तुरंत मुलायम साफ कपड़े की सहायता से साफ करें। ईंधन पेंट की हुई सतह व प्लास्टिक के उपकरणों को खराब कर सकता है।

Recommended Fuel (अधिकृत ईंधन):

Regular gasoline (Petrol)

सामान्य द्रव्य (पेट्रोल)

Fuel tank capacity (ईंधन टंकी की मात्रा):

Total (कुल) : 11.0L

Reserve (रिजर्व) : 1.4L



1. Arrow mark तीर का निशान

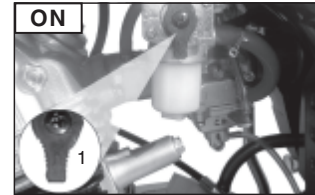
Fuel cock फ्यूल (ईंधन) कौक

The fuel cock supplies fuel from the tank to the carburetor while filtering it also. The fuel cock has three positions, which should be set as shown in the illustrations.

'फ्यूल कौक' ईंधन को टंकी से कार्ब्यूरेटर में भेजने के साथ-साथ इसे छानने का काम भी करती है।

ईंधन कौक की तीन अवस्थाएं हैं जिन्हें दर्शाए गए चित्रों के अनुसार व्यवस्थित करना चाहिए।

OFF: With the fuel cock in this position, fuel will not flow. Always set the fuel cock to this position when the engine is not running.



1. Arrow mark तीर का निशान

बंद करना : फ्यूल कौक को 'ऑफ' की अवस्था में लाने पर ईंधन का आवागमन रुक जाएगा। जब इंजन चालू न हो तो हमेशा ईंधन (फ्यूल कौक) को इसी अवस्था में व्यवस्थित करें।

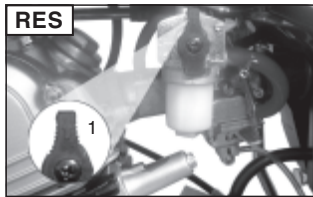
ON: With the fuel cock in this position, fuel flows to the carburetor. Set the fuel cock to this position when starting the engine and while riding.

चालू करना: फ्यूल कौक को 'ऑन' की स्थिति में लाने पर ईंधन कार्ब्यूरेटर की तरफ जाएगा। जब ईंधन को स्टार्ट करना होया मोटरसाईकिल चलानी हो तो ईंधन फ्यूल कौक को इसी अवस्था में लेकर आएं।

IT IS A GOOD PRACTICE TO RETURN THE FUEL COCK LEVER TO "OFF" POSITION WHEN ENGINE IS NOT RUNNING

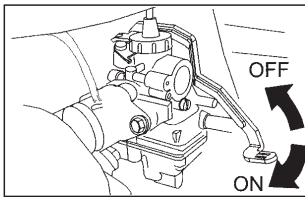
जब इंजन चालू हालत में न हो तो फ्यूल कौक के लीवर को वापस 'ऑफ' की स्थिति में लाकर रखना एक अच्छी आदत है

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस)
INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Arrow mark तीर का निशान
RES: This indicates reserve. If you run out of fuel while riding, set the fuel cock to this position. Fill the tank at the first opportunity. Be sure to set the fuel cock back to "ON" after refueling.

रिज़र्व : यह 'रिज़र्व' को दर्शाता है। यदि मोटरसाइकिल चलते हुए ईंधन समाप्त होता हुआ लगे तो ईंधन की कोंक को 'रिज़र्व' की अवस्था में ले आएँ। पहला मौका मिलते ही, टंकी को भरवा लें। पेट्रोल भरवाने के बाद फ्यूल कोंक को फिर से 'ऑन' के निशान पर लायें।

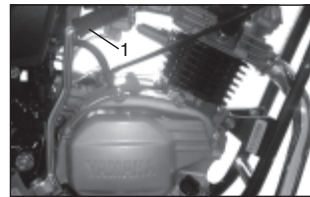


1. Choke lever चोंक लीवर
Choke lever चोंक लीवर
 Starting a cold engine requires a richer air-fuel mixture. A separate starter circuit supplies this mixture.

ठंडे इंजन को चालू (स्टार्ट) करने के लिए अत्यधिक हवा तथा ईंधन के मिश्रण की आवश्यकता होती है। अलग से एक 'स्टार्टर सर्किट' इस मिश्रण का वितरण (सप्लाय) करता है।

• Push the Choke Lever in "DOWN" direction to turn "ON" choke.

'ऑन' की स्थिति में लाने के लिए—'चोंक' लीवर को 'नीचे' की दिशा में लाओ।



1. Kick starter किक स्टार्टर
 • Push the Choke Lever in "UP" direction to turn "OFF" choke.
 चोंक लीवर को बंद (ऑफ) करने के लिए इसे 'ऑफ' की दिशा में दबाओ।

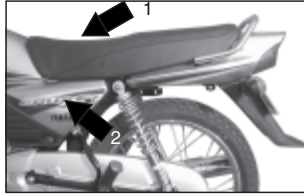
Kick-starter किक स्टार्टर

Raise the right footrest, and rotate the kick starter away from the engine. Push the kick starter down lightly with your foot until the gears engage, then kick smoothly and forcefully to start the engine. This model has a primary-coupled kick starter so the engine can be started in any gear if the clutch is disengaged. However, shifting to neutral before starting is recommended.

NEVER MIX OIL IN PETROL पेट्रोल में तेल कभी न मिलाएं।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस) INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS

दाईं तरफ के फुटरेस्ट को ऊपर की ओर उठाएं तथा 'किक स्टार्टर' को इंजन से दूर लें जाएं। किक स्टार्टर को पांव से नीचे की तरफ दबाएं जब तक कि गियर्स का आपस में समन्वय न हो जाए, तब इंजन को चालू (स्टार्ट) करने के लिए 'किक' को सहजता से और जोर लगाकर दबाएं। इस मॉडल में प्राथमिक रूप से जुड़ा हुआ किक-स्टार्टर होता है, जिससे इंजन को किसी भी गीयर में, क्लच के अलग होने की स्थिति में भी स्टार्ट (चालू) किया जा सकता है। जबकि इंजन स्टार्ट करने से पहले गियर्स को बदलकर 'न्यूट्रल' की अवस्था में लाने की सिफारिश की जाती है।



1. Open खोलें
2. Open खोलें

Opening of Seat

सीट को खोलना

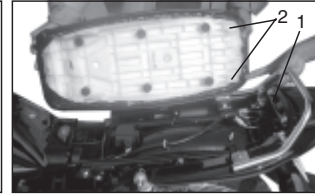
To remove हटाने के लिए

Open side panels as per instructions on page 6-8.

सीट हटाने के लिए 6-8 पर दिए गये निर्देशों के अनुसार साइड-पैनलों को खोलें।

Remove the two bolts 1 and 2 as shown in figure. Lift the front of the seat and slide forward to remove.

दर्शाए गए चित्रनुसार 1 व 2 नंबर के बोल्टों को खोलें। सीट के अगले हिस्से को ऊपर की ओर उठाएँ तथा इसे हटाने के लिए



1. Seat Holder सीट होल्डर
2. Projection प्रोजेक्शन

आगे की तरफ खिस्काते हुए ले जाएँ।

To install सीट को लगाना

Insert the projection on the rear of seat in to seat holder. Then push down on front of the seat and tighten the bolts on the left and right hand side of the seat.

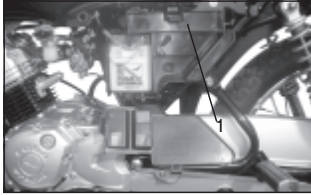
प्रोजेक्शन को सीट के पिछले हिस्से के ऊपर सीट होल्डर में बैठाएँ। उसके बाद, सीट को आगे की ओर की से नीचे की तरफ दबाएँ तथा पेंचों को सीट की दाईं तथा बाईं तरफ से कस दें।

ALWAYS USE A HELMET WHILE RIDING FOR YOUR SAFETY

यात्रा करते समय अपनी सुरक्षा के लिए हमेशा हेलमेट का प्रयोग करें।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस)

INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. Storage compartment
भंडारण कक्ष

Storage compartment

भंडारण कक्ष

The storage compartment is located inside the L.H. Side Cover.

भंडारण कक्ष, बाएँ साइड के कवर के अंदर स्थापित किया गया है।



1. Rear Shock Absorber
पिछलूशॉक एबजारबर

Rear Shock Absorber

पिछलूशॉक एबजारबर

Fixed Type - No adjustment required.

स्थयी प्रकार का - व्यवस्थित करने की आवश्यकता नहीं है।

यंत्र और नियंत्रण उपयोग (फंक्शंस)
INSTRUMENT AND CONTROL FUNCTIONS



1. HandleSeat
हैंडलसीट

Handle Seat

हैंडलसीट



1. Stay Lock
स्टे-लॉक

STAY LOCK

स्टे-लॉक

For mounting Helmet Locklock.
हेलमेट का ताला लगाने के लिए।

PRE-OPERATION CHECKS

Owners are personally responsible for their vehicle's condition. Your Motorcycle's vital functions can start to deteriorate quickly and unexpectedly-even if it remains unused (for instance, if it is exposed to the elements). Any damage, fluid leak or loss of tyre pressure could have serious consequence. Therefore it is very important that, in addition to a thorough visual inspection, you check the following points before each ride.

PRE-OPERATION CHECK LIST

ITEM	CHECKS	PAGE
Front brake	<ul style="list-style-type: none">• Check operation, condition and free play.• Adjust if necessary.	3-4, 6-22
Rear brake	<ul style="list-style-type: none">• Check operation, condition and free play.• Adjust if necessary.	3-4, 6-23
Clutch	<ul style="list-style-type: none">• Check operation, condition and free play.• Adjust if necessary.	3-3-, 6-22
Throttle grip and housing	<ul style="list-style-type: none">• Check for smooth operation.• Lubricate if necessary.	6-17, 6-29
Engine oil	<ul style="list-style-type: none">• Check oil level.• Fill with oil if necessary.	6-11, 6-12
Drive chain	<ul style="list-style-type: none">• Check chain slack and condition.• Lubricate if necessary.• Adjust if necessary.	6-25, 6-26
Wheels and tyres	<ul style="list-style-type: none">• Check tyre pressure, wear, damage and spoke tightness.• Tighten spokes if necessary.	6-18, 6-21
Control and meter cable	<ul style="list-style-type: none">• Check for smooth operation.• Lubricate if necessary.	6-29
Brake and shift pedal shafts	<ul style="list-style-type: none">• Check for smooth operation.• Lubricate if necessary.	6-30

PRE-OPERATION CHECKS

ITEM	CHECKS	PAGE
Brake and clutch lever pivots	<ul style="list-style-type: none">• Check for smooth operation.• Lubricate if necessary.	6-30
Center and sidestand pivot	<ul style="list-style-type: none">• Check for smooth operation.• Lubricate if necessary.	6-30
Chassis fasteners	<ul style="list-style-type: none">• Make sure that all nuts, bolts, and screws are properly tightened• Tighten if necessary.	-
Fuel Tank	<ul style="list-style-type: none">• Check fuel level.• Fill with fuel if necessary.	3-5, 3.6
Lights, signals and switches	<ul style="list-style-type: none">• Check for proper operation.	3-2, 6-37
Battery	<ul style="list-style-type: none">• Check fluid level.• Fill with distilled water if necessary.	6-33, 6-35

NOTE :

Pre-operator checks should be made each time the Motorcycle is used. Such an inspection can be accomplished in a very short time; and the added safety it assures is more than worth the time involved.

⚠ WARNING

If any item in the Pre-Operation Check is not working properly, have it inspected and repaired before operating the Motorcycle.

IF WAITING AT TRAFFIC SIGNAL IS FOR LONG, SWITCH OFF THE ENGINE TO PROTECT THE ENVIRONMENT AND TO LOWER FUEL CONSUMPTION

कार्य-पूर्व जाँच

वाहन मालिक, अपने मोटर साईकल की हालत के लिए स्वयं ही जिम्मेदार है। यदि यह प्रयोग में भी नहीं लाया जाता है, तब भी आपकी मोटर साईकल की आवश्यक क्रियाओं का अकस्मात् तथा तीव्रता से क्षय होना शुरू हो सकता है। (उदाहरणतः मूल तत्वों जैसे पानी, हवा तथा अग्नि इत्यादि) के संपर्क में आने पर किसी भी तरह की क्षति ईंधन का रिसना, टायर में कम दबाव के गंभीर परिणाम हो सकते हैं। अतः यह अतिआवश्यक है कि पर्याप्त दृष्टिगत जाँच के साथ-साथ प्रत्येक यात्रा से पहले, आप निम्नलिखित बिन्दुओं पर भी ध्यान दें।

कार्य-पूर्व जाँच-लिस्ट

वस्तु	जाँच	पृष्ठ
अगले ब्रेक	<ul style="list-style-type: none">• प्रक्रिया, स्थिति तथा फ्री प्ले की जाँच करें।• यदि आवश्यक हो तो, एडजस्ट करें।	3-4, 6-22
पिछले ब्रेक	<ul style="list-style-type: none">• प्रक्रिया, स्थिति तथा फ्री प्ले की जाँच करें।• यदि आवश्यक हो तो, एडजस्ट करें।	3-4, 6-23
क्लच	<ul style="list-style-type: none">• प्रक्रिया, स्थिति तथा फ्री प्ले की जाँच करें।• यदि आवश्यक हो तो, एडजस्ट करें।	3-3-, 6-22
श्रॉटल ग्रिप तथा हाउसिंग	<ul style="list-style-type: none">• सहज-क्रिया के लिए जाँचें।• आवश्यक हो तो लुब्रीकेशन करें।	6-17, 6-29
इंजन ऑयल	<ul style="list-style-type: none">• तेल के स्तर (लेवल) की जाँच करें।• यदि आवश्यक हो तो इसमें तेल इत्यादि डालें।	6-11, 6-12
झाड़व-चेन	<ul style="list-style-type: none">• चेन की शिथिलता एवं स्थिति की जाँच करें।• आवश्यक हो तो लुब्रीकेशन करें।• यदि आवश्यक हो तो, एडजस्ट करें।	6-25, 6-26
पहिए तथा टायर	<ul style="list-style-type: none">• टायर के दबाव, घिसाव, क्षति तथा पहिए की तीलियों के दबाव की जाँच करें।• यदि आवश्यक हो तो तीलियों को कस दें।	6-18, 6-21
नियंत्रण तथा मीटर की तार	<ul style="list-style-type: none">• सामान्य कार्य के लिए जाँच लें।• आवश्यक हो तो लुब्रीकेट करें।	6-29
ब्रेक तथा शिफ्ट पैडल शाफ्ट	<ul style="list-style-type: none">• सामान्य कार्य के लिए जाँच लें।• यदि आवश्यक हो तो तेल-ग्रीस आदि से लुब्रीकेट करें।	6-30

कार्य-पूर्व जाँच

वस्तु	जाँच	पृष्ठ
ब्रेक तथा क्लच लीवर के पिबट (चूले)	<ul style="list-style-type: none"> सामान्य क्रिया के लिए जाँचे। यदि आवश्यक हो तो लुब्रीकेट करें। 	6-30
बीच की तथा एक ओर की पिबट(चूल)	<ul style="list-style-type: none"> सामान्य क्रिया के लिए जाँचे। यदि आवश्यक हो तो लुब्रीकेट करें। 	6-30
चेसिस के नट-बोल्ट आदि	<ul style="list-style-type: none"> सुनिश्चित करें कि ही तरह के नट, बोल्ट, पेंच सही तरीके से कसे गए हैं। यदि आवश्यक हो तो कस दें। 	-
ईंधन की टंकी	<ul style="list-style-type: none"> ईंधन का स्तर जाँच लें। यदि आवश्यक हो तो ईंधन भर लें। 	3-5, 3-6
लाइट, सिगनल तथा बटन	<ul style="list-style-type: none"> उचित क्रिया के लिए जाँच लें। 	3-2, 6-37
बैटरी	<ul style="list-style-type: none"> द्रव्य के स्तर की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो "डिस्टिलड वॉटर" से भर दें। 	6-33, 6-35

नोट :

हर बार, जब भी मोटर साईकिल प्रयोग करें, कार्य-पूर्व जाँच अवश्य करनी चाहिए। इस तरह की जाँच बहुत कम समय के अंदर पूरी की जा सकती है तथा इस तरह की अतिरिक्त सुरक्षा समय लगाने की अपेक्षा अधिक विश्वसनीय होती है।

⚠ चेतावनी

यदि कार्य पूर्व जाँच में कोई चीज ठीक तरह से काम न कर रही हो तो मोटरसाईकिल चलाने से पहले इसका निरीक्षण तथा मरम्मत करवा लें।

यदि ट्रैफिक-सिगनल पर ज्यादा देर तक रुकना पड़ जाये तो वातावरण को सुरक्षित बनाने तथा ईंधन की खपत को कम करने के लिए इंजन को बंद कर दें।

कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक तथ्य OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS

▲ WARNING

1. Before riding this Motorcycle, become thoroughly familiar with all operating controls and their functions. Consult a YMI dealer regarding any control or function that you do not thoroughly understand.
2. Never start your engine or let it run for any length of time in a closed area. The exhaust fumes are poisonous and can cause loss of consciousness and death within a short time. Always operate your Motorcycle in an area with adequate ventilation.
3. Before starting out, always be sure the side stand is up. Failure to retract the side stand completely can result in a serious accident when you try to turn a corner.

▲ चेतावनी

1. इस मोटर-साइकिल को चलाने से पहले इसके सभी कार्य-संबंधी नियंत्रणों तथा उनके उपयोगों से परिचित हो लें। किसी नियंत्रण अथवा उपयोग के पूरी तरह से समझ में न आने पर इस संबंध में एक

- वाई.एम.आई. डीलर से परामर्श करें।
2. किसी बंद क्षेत्र में अपनी गाड़ी के इंजन को न तो कभी स्टार्ट करें अथवा न ही इसे ज्यादा समय तक चलता रहने दें। इंजन से बाहर निकलने वाला धुँआ विषैला होता है तथा थोड़े समय में ही अवचेतना अथवा मृत्यु का कारण बन सकता है। हमेशा अपनी मोटर-साइकिल को पर्याप्त हवादार जगह पर ही स्टार्ट करें।
3. चलने से पहले यह सुनिश्चित कर लें कि साइड वाला स्टैंड ऊपर की ओर उठा हुआ हो। साइड-स्टैंड के पूरी तरह से पीछे न हटाने पर, जब आप किसी कोने पर मुड़ते हैं तो यह एक गंभीर दुर्घटना का कारण बन सकता है।

Starting and warming up a cold engine

ठंडे इंजन को स्टार्ट करना तथा धीरे-धीरे गर्म करना

1. Turn the fuel cock to "ON"
इंधन की कौंक को 'ऑन' के निशान पर ले आएं।
2. Turn the main switch to "ON"
मुख्य स्विच को 'ऑन' के निशान पर लाएं।

3. Shift the transmission into neutral.
ट्रॉंसमिशन (गीयर्स) को 'न्यूट्रल' में परिवर्तित कर लें।

NOTE :

When the transmission is in neutral, the neutral indicator light should be on. If the light does not come on, ask a YMI dealer to inspect it.

नोट:-

जब ट्रॉंसमिशन "न्यूट्रल-अवस्था" में हो तो न्यूट्रल की इंडिकेटर लाइट भी जलनी चाहिए। यदि लाइट नहीं जलती है तो वाई.एम.आई. डीलर से इसकी जाँच करने को कहें।

4. Fully press down Choke Lever and completely close the throttle grip.
चॉक लीवर को ठीक तरह से नीचे की ओर पूरी तरह से दबाएँ तथा थ्रॉटल-ग्रिप को बंद कर दें।
5. Kick the kick starter to start the engine.
इंजन को स्टार्ट करने के लिए किक-स्टार्टर पर किक लगाएँ।
6. Ride your Motorcycle with choke remaining in "ON" position for some distance*
थोड़ी दूरी तक चॉक को 'ऑन' की अवस्था में रखते हुए अपनी मोटर-साइकिल को चलाएँ।

कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक तथ्य OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS

(*The distance will vary as per the climatic conditions of your area.)
(यह दूरी आपके क्षेत्र के वातावरण पर निर्भर है।)

7. Lift Choke Level to "OFF" position immediately after the Engine is warm.

इंजन के गर्म होने के तुरंत बाद ही "चोक लीवर" को 'ऑफ' के निशान पर ले जायें।

NOTE:
For better engine performance always warm up the engine. Before take off. Never open throttle fully when engine is cold, otherwise engine tends to stop.

नोट :-
चलने से पहले, इंजन की बेहतर कार्य-क्षमता के लिए हमेशा इसे धीरे-धीरे गर्म करें। कभी भी जब इंजन ठंडा हो तो थ्रॉटल को पूरी तरह से न खोले, अन्यथा इंजन बंद हो सकता है।

NOTE:
The engine is warm when it responds normally to the throttle with the Starter Lever in UP direction.

नोट:-

अगर इंजन स्टार्टर लीवर के बंद रहने पर ('ऊपर' की दिशा में) थ्रॉटल द्वारा सामान्य प्रतिक्रिया करता है तो इंजन गर्म है।

**Starting a warm engine.
थोड़ा गर्म हुए इंजन का स्टार्ट करना।**

The Choke Lever may not be required when the engine is warm. जब इंजन कुछ गर्म हो जाए तो 'चोक लीवर' की आवश्यकता नहीं रह जाती है।

CAUTION:
See the "Running-in" section prior to operating the Motorcycle for the first time.

सावधानी :
पहली बार प्रयोग करने से पहले 'रनिंग इन' खंड पर ध्यान दें।



1. Shift pedal शिफ्ट-पैडल
2. Neutral न्यूट्रल

Shifting शिफ्टिंग

The transmission lets you control the amount of power you have available at a given speed for starting, accelerating, climbing hills, etc. The use of the shift pedal is shown in the illustration.

ट्रांसमिशन द्वारा शक्ति की उस मात्रा पर आप नियंत्रण रखते हैं जो शुरु में, तेज गति में तथा ऊँचाई में चढ़ने इत्यादि के समय एक दी गई गति पर उपलब्ध होती है। शिफ्ट-पैडल का प्रयोग चित्र में दर्शाया गया है।

To shift into neutral, depress the shift pedal repeatedly until it reaches the end of its travel, then raise the pedal slightly.

कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक तथ्य OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS

गीयर को न्यूट्रल में लाने के लिए शिफ्ट-पैडल को तब तक नीचे की ओर दबाते रहे जब तक कि यह अपने अंतिम पड़ाव तक न पहुँच जाए। उसके बाद पैडल को थोड़ा ऊपर की ओर उठा लें।

CAUTION :

1. Do not ride down hill with ignition switch in "OFF" position and in neutral gear.
Always ride motorcycle with ignition switch in "ON" Position & while engine is in gear.
2. Always use the clutch when changing gears. The engine, transmission, and driveline are not designed to withstand the shock of forced shifting and can be damaged by shifting without using the clutch.

सावधानी :

1. ढलान पर उतरते समय ईजन को बंद न करें (इग्नीशन स्विच को ऑफ पोजीशन पर) व मोटरसाईकल न्यूट्रल में भी न करें।
ढलान पर उतरते समय हमेशा ईजन को चालू रखें (इग्नीशन स्विच को ऑन पोजीशन पर) व मोटरसाईकल को गीयर में रखें।
2. गीयर बदलते समय हमेशा क्लच का प्रयोग करें। ईजन, ट्रांसमिशन तथा ड्राइव लाइन इस तरह से डिजाइन नहीं किए गए हैं कि यह बदलते हुए अत्याधिक दबावों को सहन कर सकने की स्थिति में होते हैं तथा शिफ्टिंग करते समय क्लच के प्रयोग न करने से ये क्षतिग्रस्त हो सकते हैं।

NEVER RIDE MOTORCYCLE WITH CLUTCH PARTIALLY ENGAGED.

'क्लच' के आंशिक रूप से जुड़े होने की स्थिति में मोटर-साईकिल कभी न चलाएँ।

कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक तथ्य OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS

Tips for reducing fuel consumption

ईंधन की खपत कम करने के टिप्स

Your Motorcycle's fuel consumption depends to a large extent on your riding style.

आपकी मोटर-साईकिल में ईंधन की खपत, आपके चलाने के तरीके पर निर्भर करती है।

The following tips can help reduce fuel consumption :

नीचे दिए गए टिप्स (विधियाँ) ईंधन की खपत को कम करने में सहायक हो सकते हैं :

1. Warm up the engine before riding.
मोटर-साईकिल चलाने से पहले इंजन को थोड़ा गर्म करें।
2. Lift up the Choke Lever as soon as possible.
जितनी जल्दी संभव हो 'चॉक लीवर' को ऊपर की तरफ उठा लें।
3. Shift up swiftly and avoid high engine speeds during acceleration.
मोटर-साईकिल की गति बढ़ने के दौरान गीयर तेजी से बदलें तथा इंजन की तेज़ स्पीड से बचें।

4. Do not double-clutch or rev the engine while shifting down and avoid high engine speeds with no load on the engine.

गाड़ी को निचले गीयर में लाते समय डबल क्लच का प्रयोग न करें। तथा इंजन पर लोड न होने की स्थिति में इंजन के तीव्र वेग से बचें।

5. Turn off the engine instead of letting it idle for an extended length of time, i.e. in traffic jams, at traffic lights or rail-road crossings.

जब आप ज्यादा देर तक खड़े हो तो इंजन का आईडल पर चलते रहने की अपेक्षा उसे बंद कर दें।

उदाहरण: ट्रैफिक जाम में, लाल बत्ती पर, रेलवे क्रॉसिंग पर इत्यादि।

6. Do not drive with excessive load on the Motorcycle.

अत्यधिक वजन के साथ मोटर-साईकिल न चलाएँ।

7. Plan your route in advance.
अपने यात्रा-मार्ग की योजना पहले से ही बना लें।

8. Avoid frequent braking.

बार-बार ब्रेक लगाने से बचें।

9. Always maintain your tyre pressure as per recommendation.

जैसा कि प्रस्तावित (सिफारिश) किया गया है, हमेशा अपने टायर में हवा के दबाव को बना कर रखें।

10. Get your motorcycle serviced periodically after every 2000 kms.

प्रत्येक 2000 कि.मी. के अंतराल में सामयिक रूप से मोटर-साईकिल की सर्विस करवाएँ।

Running-in रनिंग-इन

There is never a more important period in the life of your Motorcycle than the period between zero and 1,000 km. For this reason we ask that you carefully read the following material. Because the engine is brand new, you must not put an excessive load on it for the first 1,000 km. The various parts in the engine wear and polish themselves to the correct operating clearances. During this period, prolonged full throttle operation, or any condition which might result in excessive heating of the engine, must be avoided.

कार्य तथा सवारी से जुड़े आवश्यक तथ्य OPERATION AND IMPORTANT RIDING POINTS

आपके मोटर-साईकिल के जीवन में 0 से 1,000 कि.मी. के बीच का समय सर्वाधिक महत्वपूर्ण है। इसी कारण हमारा सुझाव है कि आप निम्नलिखित को ध्यान से पढ़ें। आपको 1,000 कि.मी. तक इसके ऊपर अत्यधिक वजन नहीं डालना चाहिए। उचित ऑपरेटिंग क्लीरेंस तक आने के लिये इंजन के विभिन्न भाग इस अवधि में स्वयं घिसते और पॉलिश हो जाते हैं। इस अवधि में पूर्ण थ्रॉटल ऑपरेशन (क्रिया) अथवा इंजन के अत्याधिक गर्म होने वाली स्थितियों से बचना चाहिए।

CAUTION :

Be sure to replace the engine oil as per recommended schedule.

सावधानी :

इंजन के तेल को प्रस्तावित शिड्यूल (सूची) के अनुसार बदलें।

1,000 km and below :

Avoid prolonged full-throttle operation. Vary speed occasionally.

1,000 कि.मी. तथा उससे कम:-
विस्तृत संपूर्ण थ्रॉटल क्रिया से बचें।
अवसर के अनुसार गति बदलते रहें।

CAUTION :
If any engine trouble should occur during the "Running-in" period, consult a YMI dealer immediately.

सावधानी :

यदि रनिंग-इन (क्रमिक) समय के दौरान इंजन में कोई खराबी आती है तो वार्ड.एम.आई. डीलर से संपर्क करें।

Parking

When parking the Motorcycle, stop the engine and remove the ignition key. Turn the fuel cock to "OFF" whenever stopping the engine.

पार्किंग

मोटर-साईकिल को खड़ा करते समय इंजन को बंद कर दें तथा इग्नीशन (ज्वलन) की चाबी को बाहर निकाल लें। जब भी इंजन

को बंद करना हा तो, फ्यूल-कॉक को ऑफ के स्थान पर ले जायें।

⚠ WARNING

The exhaust system is hot. Park the Motorcycle in a place where pedestrians or children are not likely to touch the Motorcycle. Do not park the Motorcycle on a slope or soft ground; the Motorcycle may overturn.

⚠ चेतावनी

एक्जॉस्ट-सिस्टम (धुँआ आदि के निकास की प्रणाली) गर्म होती है। मोटरसाईकिल को ऐसी जगह पर खड़ा करें जहाँ यह पैदल चलने वालों अथवा बच्चों के संपर्क में न आने पाए। मोटर-साईकिल को ढलान वाली अथवा नरम जगह पर खड़ा न करे अन्यथा यह उलट सकती है।

IT IS NOT RECOMMENDED TO RIDE THE MOTORCYCLE WITH CONSTANT THROTTLE
OPENING FOR VERY LONG DISTANCE

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Periodic inspection, adjustment and lubrication will keep your Motorcycle in the safest and most efficient condition possible. Safety is an obligation of the Motorcycle owner. The maintenance and lubrication schedule chart should be considered strictly as a guide to general maintenance and lubrication intervals. YOU MUST TAKE INTO CONSIDERATION THAT WEATHER, TERRAIN, GEOGRAPHICAL LOCATIONS, AND A VARIETY OF INDIVIDUAL USES ALL TEND TO DEMAND THAT EACH OWNER ALTER THIS TIME SCHEDULE TO SHORTER INTERVALS TO MATCH THE ENVIRONMENT. The most important points of Motorcycle inspection, adjustment, and lubrication are explained in the following pages.

समय-समय पर की गई जाँच, ऍडजस्टमेंट (तालमेंल), तथा ल्यूब्रीकेशन, आपकी मोटरसाईकिल को अति सुरक्षित तथा जहाँ तक संभव हो, सक्षम अवस्था में रखेगी।

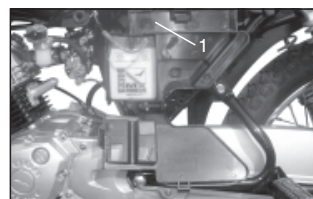
मोटरसाईकिल के मालिक की अपनी जिम्मेदारी है। रखरखाव, ल्यूब्रीकेशन सूची चार्ट को सामान्य मेंटेनेंस तथा ल्यूब्रीकेशन व्यवस्था के लिए गंभीरता से एक गाइड की तरह समझना चाहिए। आपको यह बातें ध्यान में रखनी चाहिए कि मौसम, भूमि, भौगोलिक स्थान तथा व्यक्ति द्वारा भिन्न तरीके से प्रयोग आदि सभी यह माँग करते हैं कि हर एक मोटर-साईकिल मालिक माहौल को एक जैसा बनाने के लिए समय-सूची को थोड़े से थोड़े समय के अंतर (अंतराल) में परिवर्तित करता है। मोटर-साईकिल की जाँच, ऍडजस्टमेंट, तथा ल्यूब्रीकेशन के अति महत्वपूर्ण कार्यों का वर्णन अगले पृष्ठों पर किया गया है।

⚠ WARNING

If you are not familiar with Motorcycle service, this work should be done by a YMI DEALER.

⚠ चेतावनी

यदि आप मोटर-साईकिल की 'सर्विस' करने के तरीके से परिचित नहीं हैं तो यह कार्य वाई.एम.आई. डीलर को ही करने दें।



1. Tool kit टूल-किट

Tool kit टूल-किट

The service information included in this manual is intended to provide you, the owner, with the necessary information for completing some of your own preventive maintenance and minor repairs. The tools provided in the owner's tool kit are to assist you in the performance of periodic maintenance. However, some other tools such as a torque wrench are also necessary to perform the maintenance correctly.

इस ग्राहक-पुरितका के साथ सर्विस की सूचना होने का अर्थ है— आपको मोटरसाईकिल के मालिक को जरूरी सूचना उपलब्ध कराना ताकि मामूली रिपेयर तथा कुछ प्रिवेंटिव मेंटेनेंस (प्रतिबंधक रखरखाव)

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

के कार्य को पूरा किया जा सके। मोटर-साइकिल मालिक की टूल-किट में प्रदान किए गए औज़ार आपको समयबद्ध रखरखाव को अंजाम देने में सहायता करते हैं। जबकि मेंटेनेंस (रखरखाव) को सही तरीके से पूरा करने के लिए "टार्क-रेंच" जैसे दूसरे औज़ार होना भी जरूरी है।

NOTE :

If you do not have necessary tools required during a service operation, take your Motorcycle to a YMI dealer for service.

नोट :

यदि सर्विस-कार्य के लिए आपके पास आवश्यक औज़ार (यंत्र) नहीं है तो आप मोटर-साइकिल को वाई.एम.आई. डीलर के पास ले जाएँ।

⚠ WARNING

Modifications to this Motorcycle not approved by YMI may cause loss of performance, and render it unsafe for use. Consult a YMI dealer before attempting any changes.

⚠ चेतावनी

वाई.एम.आई. डीलर की स्वीकृति के बिना मोटर-साइकिल में किसी तरह का बदलाव करना कार्यकुशलता के लिए हानिकारक हो सकता है। किसी भी तरह के परिवर्तन करने से पहले वाई.एम.आई. डीलर से परामर्श लें।

KEEP YOUR MOTORCYCLE TUNED IN PERFECT CONDITION

अपनी मोटर-साइकिल को हर तरह से अच्छी हालत में रखें।

**सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR**

PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

S.NO.	ITEM	OPERATION	SERVICE				
			I-VI FREE	VII-VIII PAID	IX-X BONUS FREE	XI-XV PAID	EVERY 2000 KM
1.	VALVES	Check valve clearances, adjust if necessary.	•	•	•	•	•
2.	SPARK PLUG	Check condition, gap; Clean and reset if necessary.	•	•	•	•	•
			REPLACE EVERY 10,000 km				
3.	CARBURETOR	Check idle speed, Choke lever operation.	•	•	•	•	•
4.	AIR FILTER*	Clean, inspect & lubricate. (Replace if necessary)	•	•	•	•	•
5.	FUEL LINE	Check fuel hose, for cracks or damage. Replace if necessary.	•	•	•	•	•
6.	FUEL FILTER	Check for free flow of petrol, cleanliness of filter bowl. Replace if necessary.	•	•	•	•	•
7.	ENGINE OIL	Replace with recommended oil - Yamalube SG Grade (Warm engine before draining)	•	•	•	•	•
8.	ENGINE OIL FILTER SCREEN	Wash with petrol	•	•	•	•	•
9.	BRAKE FRONT & REAR	Check operation./Adjust if necessary. Grease the brake cam.	•	•	•	•	•
10.	BRAKE SHOES- FRONT & REAR	Check for wear, replace if necessary.	•	•	•	•	•
11.	CLUTCH	Check alignment marks on Push Lever and Crankcase L.H. Adjust if necessary.	•	•	•	•	•
12.	REAR ARM PIVOT	Check Rear Arm assembly for looseness. Tighten with specified Torque if necessary.	•	•	•	•	•
13.	WHEELS	Check runout, spoke tightness, damage; Correct it, if necessary.	•	•	•	•	•

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

S.NO.	ITEM	OPERATION	SERVICE				
			I-VI FREE	VII-VIII PAID	IX-X BONUS FREE	XI-XV PAID	EVERY 2000 KM
14.	WHEEL BEARING	Check Bearing assembly for looseness, damage; Replace if necessary.	•	•	•	•	•
		Replace grease	EVERY 10,000 km				
15.	STEERING BEARING	Check Bearing assembly for looseness; Correct if necessary.	•	•	•	•	•
		Replace grease	EVERY 10,000 km				
16.	FRONT FORKS	Check operation/oil leakage. Repair if necessary.	•	•	•	•	•
		Replace oil	EVERY 10,000 km				
17.	REAR SHOCK ABSORBER	Check operation/oil leakage. Repair if necessary.	•	•	•	•	•
18.	DRIVE CHAIN	Check chain slack, alignment. Adjust if necessary. Clean & lubricate periodically.	•	•	•	•	•
19.	NUTS, BOLTS AND FASTENERS	Check all Chassis fittings and fasteners for looseness Tighten as per specification.	•	•	•	•	•
20.	CENTERSTAND AND SIDE STAND	Check operation and lubricate if necessary.	•	•	•	•	•
21.	BATTERY	Check electrolyte level and top it up if necessary. Check specific gravity and charge if required. Check breather pipe for blockage and routing.	EVERY MONTH				
22.	CONTROL CABLES -THROTTLE -CLUTCH -FRONT BRAKE	Check operation, free play, cable damage Readjust or replace as required.	•	•	•	•	•

* IT IS RECOMMENDED THAT THE ABOVE BE SERVICED BY AUTHORIZED YMI DEALER.
 SERVICE MORE FREQUENTLY WHEN THE VEHICLE IS DRIVEN IN DUSTY AREAS.

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

प्रिवेंटिव मेंटेनेंस (प्रतिबंध रखरखाव) सूची

क्रम संख्या	वस्तु	कार्य (आंपरेशन)	सेवाएँ				
			I-VI मुफ्त	VII-VIII भुगतान	IX-X बोनस मुफ्त	XI-XV भुगतान	प्रत्येक 2000 कि.मी. पर
1.	वाल्व	वाल्व की क्लीयरेंस की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो व्यवस्थित करें।	•	•	•	•	•
2.	स्पर्क प्लग	स्थिति एवं गैप की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो साफ करें।	•	•	•	•	•
3.	कार्बोरेटर	चोक लीवर का कार्य तथा आदर्श गति की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो सही करें।	•	•	•	•	•
4.	एयर फिल्टर *	एयर फिल्टर को जाँच करें, सफाई करें व ल्यूब्रीकेट करें यदि आवश्यक हो तो बदल दें।	•	•	•	•	•
5.	फ्यूल लाइन	फ्यूल हौज को क्षति तथा दरारों के लिए जाँचें। यदि आवश्यक हो तो बदल दें।	•	•	•	•	•
6.	फ्यूल फिल्टर	पेट्रोल के बहाव, फिल्टर बॉकल की सफाई की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो बदल दें।	•	•	•	•	•
7.	इंजन ऑयल	प्रस्ताविक तेल से बदल दें। (पहले के तेल को बहाने से पहले इंजन को थोड़ा गर्म करें)	•	•	•	•	•
8.	इंजन ऑयल फिल्टर स्क्रीन	पेट्रोल से धोएँ।	•	•	•	•	•
9.	पिछली तथा अगली ब्रेक	कार्य की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो व्यवस्थित करें। (ब्रेक की कैम पर ग्रीस लगाएँ।)	•	•	•	•	•
10.	अगले एवं पिछले ब्रेक शूज़	धिसाव के लिए देखें। यदि आवश्यक हो तो बदल दें।	•	•	•	•	•
11.	क्लच	बाईं ओर के क्रैंक केस तथा पुश लीवर पर पतिलबद्ध (एलाइनमेंट) चिन्हों की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो व्यवस्थित करें।	•	•	•	•	•
12.	पिछली आर्म पिचट	पिछली तरफ की पीछे वाली आर्म असंबली के डीलेपन की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो निदिष्ट टार्क पर कस दें।	•	•	•	•	•
13.	पहिप्	रन आऊट, तीलीयों के कसाव तथा क्षति की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो ठीक करें।	•	•	•	•	•

6.5

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

प्रिवेंटिव मेंटेनेंस (प्रतिबंध रखरखाव) सूची

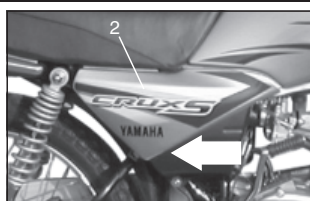
क्रम संख्या	वस्तु	कार्य (ऑपरेशन)	सेवाएँ				
			I-VI मुफ्त	VII-VIII भुगतान	IX-X बोनस मुफ्त	XI-XV भुगतान	प्रत्येक 2000 कि.मी. पर
14.	पहिए के बैरिंग	क्षति एवं वीलेपन के लिए बैरिंग असेंबली की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो बदल करें। फिर से ग्रीस भरें।	•	•	•	•	•
15.	स्टीरिंग के बैरिंग	शिथिलता के लिए बैरिंग असेंबली की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो ठीक करें। फिर से ग्रीस भरें।	•	•	•	•	•
16.	अगले फॉर्क	फॉर्क के कार्य अथवा तेल के रिसाव की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो इसकी मरम्मत करें। तेल बदलें।	•	•	•	•	•
17.	पिछले शाँक-अब्जाबंर	शाँक-अब्जाबंर के कार्य अथवा तेल के रिसाव की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो इसकी मरम्मत करें।	•	•	•	•	•
18.	ड्राइव चैन	चैन की शिथिलता, पंक्तिवद्धता को जाँचे। साफ करें और लुब्रीकेट करें।	•	•	•	•	•
19.	नट, बोल्ट तथा फास्टनर्स	चेसिस की सभी फिटिंग और फास्टनर्स को शिथिलता के लिए जाँचे। मानदण्डों के अनुसार कस दें।	•	•	•	•	•
20.	सेंटर और साईड स्टैंड	कार्य की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो लुब्रीकेट करें।	•	•	•	•	•
21.	बैटरी	इलेक्ट्रोलाइट के स्तर (लेवल) की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो इसे ऊपर के स्तर तक भर दें। आपक्षित घनत्व की जाँच करें। यदि आवश्यक हो तो इसे चार्ज कर लें। वायु नली (ब्रीदर पाइप) का रुकावट एवं सही मार्ग के लिए निरीक्षण करें।	प्रत्येक मास				
22.	नियंत्रण केवल - थ्रॉटल - क्लच - अगली ब्रेक	क्षति, फ्री-प्ले, एवं कार्य की जाँच करें। मॉंग के अनुरूप करें अथवा बदल डालें।	•	•	•	•	•

* यह प्रस्तावित किया जाता है कि उपरोक्त सभी सेवाएँ अधिकृत वाई.एम.आई. डीलर द्वारा ही ली जानी चाहिये।
वाहन (मोटर-साईकिल) को रेतिले इलाकों में चलाने पर अधिक शीघ्रता से 'सर्विस' कराएँ।

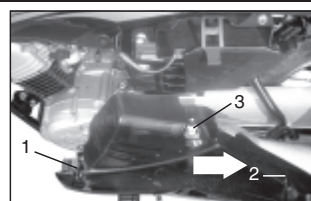
सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Panel A पैनल—ए



1. Panel B पैनल—बी



1. Lug लग
2. Panel A पैनल—ए
3. Panel Lock पैनल का लॉक (ताला)

Panel removal and installation

पैनल को हटाना तथा लगाना

The panels illustrated need to be removed to perform some of the maintenance described in this manual. Refer to this section each time a panel has to be removed or reinstalled.

दर्शाए गए चित्रों के अनुसार इस ग्राहक-पुस्तिका में रखरखाव के विषय में जो कुछ भी बताया गया है उसके लिए पैनलों को हटाने की जरूरत पड़ती है। जब भी पैनल को हटाना हो तो इस खंड की सहायता लें।

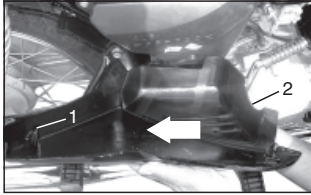
Removal of Panel A

पैनल 'ए' को हटाना

Unlock the panel.
Pull the lug 1 towards you to remove it from the fuel tank.
Slide the panel A towards the rear end of the motorcycle for removing the lug 2 to free the panel.

पैनल के लॉक (ताले) को खोलें। ईंधन की टंकी से अलग हटाने के लिए लग नं. 1 को अपनी तरफ खींचें। लग नं. 2 को हटाने एवं पैनल को स्वतंत्र रूप से अलग करने के लिए पैनल—ए को मोटरसाइकिल की पिछली तरफ खिसकाएँ।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Lug लग
2. Panel B पैनल-बी

Removal of Panel B
पैनल-बी को हटाना

Loosen screw and follow the same procedure as for removing panel A.
पेच को ढीला कर लें तथा वही तरीका अपनाएँ, जिसे पैनल 'ए' को हटाने में प्रयुक्त किया है।



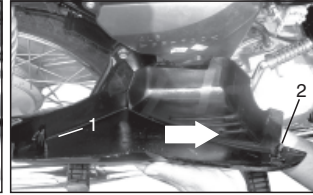
1. Lug लग
2. Lug लग

Installation of Panel A

पैनल 'ए' को लगाना
Slide the panel towards the front of the motorcycle for inserting the lug ① in the slot given in the frame. Insert and push the lug ② in the fuel tank ensuring proper seating. After proper seating of the panel A, lock it.

फ्रेम में दिए गए खोंचें (स्लोट) में लग नं. ① को बैठाने के लिए पैनल को मोटर-साइकिल के सामने की ओर खींचें।
सही तरह से बैठने के लिए लग नं. ② को इंधन की टंकी में बैठाएँ और नीचे की ओर दबा इसे 'लॉक' कर दें।
पैनल 'ए' के सही ढंग से सैट हो जाने पर इसे लॉक कर दें।

6.8



1. Lug लग
2. Lug लग

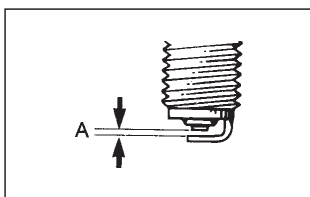
Installation of Panel B

पैनल 'बी' को लगाना

Following the same procedure as given for installation of panel A and tighten the screw for locking.

पैनल 'ए' को लगाने के लिए जो तरीका अपनाया है, पैनल 'बी' के लिए उसी तरीके को अपनायें और पेच को कस दें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Spark plug gap स्पार्क प्लग का गैप

Spark plug inspection
स्पार्क प्लग का निरीक्षण

The **spark plug** is an important engine component and is easy to inspect. The condition of the spark plug can indicate the condition of the engine. The ideal color on the white insulator around the center electrode is a medium-to-light tan color for a Motorcycle that is being ridden Normally. Do not attempt to diagnose any problems yourself. Instead, take the Motorcycle to a YMI dealer. You should periodically remove and inspect the spark plug because heat and deposits will cause the spark plug to slowly break down and erode. If electrode erosion becomes excessive, or if carbon and other

deposits are excessive, you should replace the spark plug with the specified plug.

स्पार्क प्लग इंजन का महत्वपूर्ण पुर्जा है तथा इसकी जाँच करना बहुत जरूरी है। स्पार्क प्लग की स्थिति से इंजन की हालत का पता लगाया जा सकता है। बीच की इलेक्ट्रोड के चारों तरफ सफेद इंसुलेटर के ऊपर आदर्श रंग, मध्यम-हल्का भूरा है जो यह दर्शाता है कि मोटरसाइकिल को सामान्यतः सही तरीके से चलाया जा रहा है। किसी प्रकार की समस्याओं का निदान करने के लिए स्वयं प्रयत्न न करें। मोटरसाइकिल को **वाई.एम.आई.** डीलर के पास ले जाएँ। आपको समय-समय पर प्लग बाहर निकाल कर उसकी जाँच करते रहना चाहिए, क्योंकि ऊष्मा तथा जमे हुए कण धीरे-धीरे स्पार्क प्लग की कार्य-प्रदक्षति को खराब कर देते हैं और इसे नष्ट कर देते हैं। यदि इलेक्ट्रोड का सिरा (ऊपर का हिस्सा) बहुत ज्यादा खराब हो जाता है अथवा इस पर कार्बन तथा दूसरे जमा कणों की अधिकता बढ़ जाती है तो आपको इस 'स्पार्क प्लग' को निर्दिष्ट किए गए प्लग से बदल देना चाहिए।

Specified spark plug
निर्दिष्ट किया गया स्पार्क प्लग :
P-RA7HC (Champion)

Before installing the spark plug, measure the electrode gap with a wire thickness gauge; adjust the gap to specification as necessary.

स्पार्क प्लग लगाने के पहले इलेक्ट्रोड के (गैप) को वायर गेज द्वारा नाप लें। जैसा भी आवश्यक हो इस अंतर को निर्दिष्टनुसार (वर्णित-विधि) से व्यवस्थित करें।

A-Spark plug gap: 0.9mm(-0.2 mm)
ए.-स्पार्क प्लग का अंतर: 0.9मि.मी.(-0.2 मि.मी.)

When installing the plug, always clean the gasket surface and use a new gasket. Wipe off any grime from the threads and tighten the spark plug to the specified torque.

प्लग लगाते समय हमेशा गैसकिट के तल को साफ करे तथा नया गैसकिट लगायें। तंतुओ (थ्रेड्स) पर लगी गंदगी को पोंछ डालें और इसे निर्दिष्ट टार्क तक कस दे।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Tighten torque कसा हुआ टार्क :
Spark plug स्पार्क प्लग :
12 ft-lb (1.75 m-kg)

NOTE: _____

If a torque wrench is not available when you are installing a spark plug, a good estimate of the correct torque is 1/4 to 1/2 turn past finger using a box spanner.

नोट : _____

स्पार्क प्लग लगाते समय यदि टार्क रेंच उपलब्ध न तो हाथ से पूरा करने के बाद बॉक्स-स्पेनर से एक चौथाई से आधी चूड़ी तक घुमाएँ।

ALWAYS USE ONLY THE STANDARD RECOMMENDED MAKE AND TYPE OF SPARK PLUG.
हमेशा केवल प्रस्तावित प्रमाणिक नाम के बने तथा आदर्श स्पार्क प्लग ही प्रयोग करें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Engine oil filter cap
इंजन ऑयल फिल्टर कैप

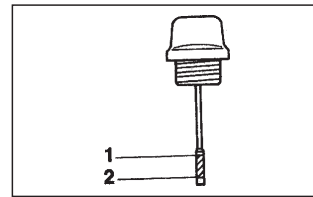
Engine oil

इंजन का तेल

1. Oil level measurement
तेल के स्तर को नापना।
 - a. Place the Motorcycle on the centerstand. Warm up the engine for several minutes.
- ए. मोटरसाईकिल को सेंटर स्टैंड पर खड़ा कर दें। इंजन को कई मिनटों तक धीरे-धीरे गर्म करें।

NOTE: _____
Be sure the Motorcycle is positioned straight up when checking the oil level. A slight tilt toward the side can result in false readings.

नोट : _____
यह सुनिश्चित करें कि तेल का स्तर देखते समय मोटर-साईकिल अपनी जगह पर सीधी खड़ी रहे। एक तरफ को थोड़ा सा भी झुकाव रहने से रीडिंग गलत हो सकती है।



1. Maximum level उच्चतम स्तर
2. Minimum level निम्नतम स्तर

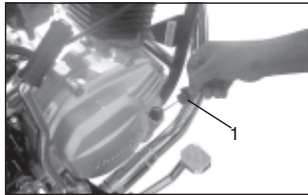
NOTE : _____
Wait a few minutes until the oil level settles before checking.

नोट : _____
जाँच करने से पहले जब तक ऑयल का स्तर (लेवल) स्थिर न हो जाए तब तक कुछ मिनटों के लिए प्रतीक्षा करें।

**ALWAYS CHANGE ENGINE OIL AT RECOMMENDED INTERVALS
FOR OPTIMUM ENGINE PERFORMANCE AND ENGINE LIFE**

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

- b. Unscrew the dipstick and rest it on the threads of the oil filler hole. The oil level should be between the minimum and maximum mark on the dipstick. If the level is low, add oil to raise it to the specified level.

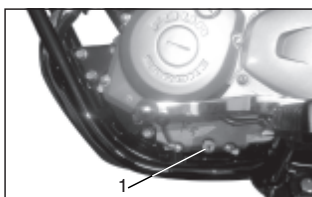


- बी. डिपस्टिक को खोल लें और इसे फिलर के छेद पर टिका दें। ऑयल का लेवल डिपस्टिक के निम्नतम व उच्चतम निशान के मध्य में होना चाहिए। यदि लेवल कम लगे तो इसे बढ़ाने के लिए निर्दिष्ट स्तर तक तेल डालें।

1. Dipstick डिपस्टिक
2. Engine oil replacement
इंजन-तेल को बदलना
 - a. Warm up the engine for a few minutes.
कुछ मिनटों के लिए इंजन को गर्म करें।
 - b. Stop the engine. Place an oil pan under the engine and remove the dipstick.
इंजन को बंद कर दें। इंजन के नीचे एक ऑयल पैन (बर्तन) रख लें तथा डिपस्टिक को बाहर निकाल लें।

इंजन की अधिक कार्यक्षमता तथा दीर्घ जीवन के लिए इंजन-ऑयल को हमेशा प्रस्तावित अंतरालों पर बदलते रहें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Engine oil drain plug इंजन ऑयल ड्रेन प्लग
- c. Remove the drain plug and drain the oil.
ड्रेन प्लग को खोल कर बाहर निकाल लें और तेल को निकलने दें।
- d. Reinstall the drain plug and tighten it to the specified torque.
ड्रेन प्लग को फिर से लगा दें और इसे निर्दिष्ट टॉर्क तक कस दें।

Tightening torque कसा गया टॉर्क :
Drain plug ड्रेन प्लग :
14.5 Lt.-lb (2.0 m-kg)

- e. Fill engine with oil and install the dipstick.
इंजन को तेल से भर लें और डिपस्टिक को उसमें लगा दें।

Recommended oil:
YAMALUBE 4 stroke motor oil
(20 W 40 type SG) or equivalent.
Oil quantity:
Total amount : 1.1 L
Periodic oil change : 0.9 L

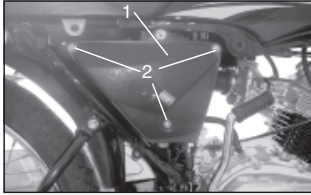
प्रस्ताविक तेल :
यामाल्यूब-4 स्ट्रोक मोटर ऑयल
(20 इब्ल्यू 40 टाइप एस जी) अथवा
उसके समान)
तेल की मात्रा :
कुल मात्रा : 1.1 लि.
समय-समय पर तेल में
परिवर्तन : 0.9 लि.

- f. Start the engine and warm up for a few minutes. While warming up, check for oil leakage. If oil leakage is found, stop the engine immediately and check for the cause.

इंजन को चालू करें और कुछ मिनटों के लिए थोड़ा गर्म करते समय तेल के रिसाव की जाँच कर लें। यदि तेल 'लीक' कर रहा हो तो इंजन को तुरंत बंद कर दें और कारण की जाँच करें।

ALWAYS CHANGE ENGINE OIL AT RECOMMENDED GRADE OF ENGINE OIL
हमेशा केवल प्रस्ताविक ग्रेड का इंजन-ऑयल ही प्रयोग करें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Air filter case cover एयर-फिल्टर केस
2. Screw (x3) पेंच (x3)

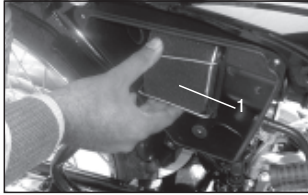
Air filter एयर-फिल्टर

The air filter should be cleaned at the specified intervals. It should be cleaned more frequently when riding in unusually wet or dusty areas.

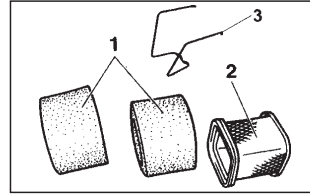
एयर-फिल्टर को निर्दिष्ट समयावकाशों पर साफ करते रहना चाहिए। रेतीले अथवा विशेष नमी वाले क्षेत्रों में यात्रा के दौरान इसे बार-बार साफ करना चाहिए।

1. Remove panel B. (See page 6-8 for removal and installation procedures.)

पैनल बी को हटा लें (इसे लगाने व हटाने की प्रक्रिया के लिए पृष्ठ सं. 6-8 देखें।



1. Air filter element एयर-फिल्टर एलीमेंट
2. Remove the air filter case fitting screws and the air filter case fitting cover.
एयर-फिल्टर केस में लगे हुए पेंचों तथा एयर-फिल्टर के ढक्कन (कवर) को खोल कर अलग हटा लें।
3. Remove the spring wire.
स्प्रिंग वायर को केस में से बाहर निकाल लें।
4. Remove the air filter from the case.
एयर-फिल्टर को केस में से बाहर निकाल लें।



1. Air filter element एयर-फिल्टर एलीमेंट (x2)
2. Frame फ्रेम
3. Spring Wire स्प्रिंग वायर
5. Remove the air filter elements from the frame and clean them with solvent (kerosene). After cleaning, remove the remaining solvent (kerosene) by squeezing the elements.

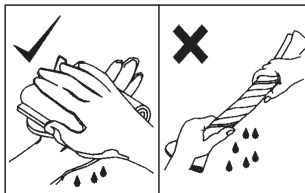
एयर-फिल्टर के मूल हिस्सों को फ्रेम से बाहर निकाल लें और उन्हे द्रावक (मिट्टी के तेल) से साफ कर लें। सफाई करने के बाद बचे हुए द्रावक (मिट्टी के तेल) को मूल हिस्सों से निचोड़ कर अलग कर लें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

6. Apply recommended oil to the entire surface of the each element and squeeze out the excess oil. They should be wet but not dripping.

प्रत्येक मूल भाग की अंदरूनी सतह पर प्रस्ताविक तेल ही लगाए और फालतू तेल के निचोड़ ले। वे (मूल भाग) गीले होने चाहिए न कि तेल में डूबे हुए।

Recommended oil
प्रस्ताविक तेल :
20W40 type SG



7. Pull the air filter elements over the frame and install the air filter in the case.

एयर-फिल्टर के एलिमेंट (मूल-हिस्सों) को फ्रेम के ऊपर से खींच ले तथा एयर-फिल्टर को केस के अंदर लगा दें।

8. Install the Spring Wire.

स्प्रिंग वॉयर भी लगाएँ।

9. Install the air filter case cover and panel

एयर-फिल्टर केस के कवर और पैनल को लगा दें।

CAUTION :

- Make sure the air filter is properly seated in the air filter case.
- The engine should never be run without the air filter installed. Excessive piston and/or cylinder wear may result.
- Dirty Element Air Cleaner caused excessive fuel consumption and loss of power.
- Clean Element Air Cleaner after every 2000 kms.
- The Element Air Cleaner should be cleaned and lubricated more frequently (every 1000 km,s), if Motorcycle is operated in very dusty (e.g. unpaved, dust laden roads) conditions.

सावधानी :

- यह सुनिश्चित करें कि एयर-फिल्टर सही ढंग से एयर-फिल्टर केस में बैठ जाए।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

- एयर-फिल्टर को लगाए बिना इंजन कभी भी नहीं चलाना चाहिए। इसके कारण पिस्टन और सिलेंडर का घिसाव अधिक हो सकता है।
- धूल मिट्टी से भरे गंदे "एलीमेंट एयर क्लीनर" से तेल की खपत बहुत बढ़ जाती है तथा शक्ति (पॉवर) की क्षति होती है।
- एलीमेंट एयर क्लीनर को प्रत्येक 2000 कि.मी. के बाद साफ करें।
- यदि मोटरसाइकिल को बहुत धूल-मिट्टी युक्त स्थितियों में चलाया जाता है तो एलीमेंट एयर क्लीनर की सफाई तथा ल्युब्रीकेशन ज्यादा शीघ्रता से होना चाहिए (प्रत्येक 1000 कि.मी. पर)।

Carburetor adjustment

कार्बोरेटर को सैट करना
The carburetor is a vital part of the engine and requires very sophisticated adjustments. Most adjustments should be left to a YMI dealer who has the professional knowledge and experience to do so. However, the following may be serviced by the owner as part of routine maintenance.

कार्बोरेटर इंजन का एक महत्वपूर्ण भाग होता है और इसकी एडजस्टमेंट मिले-जुले तरीके से करनी पड़ती है। बहुत सी एडजस्टमेंटस (ताल-मेल) को वाई.एम.आई. डीलर के ऊपर छोड़ देना चाहिए, जिन्हें इस तरह का काम करने का पर्याप्त अनुभव तथा व्यवसायिक ज्ञान है। जबकि निम्नलिखित को मोटरसाइकिल का मालिक आम मरम्मत की तरह कर सकता है।

CAUTION:

The carburetor is set at the YMI factory after many tests. If the settings are changed, poor engine performance and damage may result.

सावधानी:

अनेको टेस्ट करने के बाद कार्बोरेटर को कारखाने में व्यवस्थित किया जाता है। यदि इसकी 'सैटिंग' में परिवर्तन लाया जाता है तो यह इंजन की तुच्छ कार्यक्षमता और क्षति का कारण बन सकती है।

Idle speed adjustment

आदर्श गति की एडजस्टमेंट

NOTE:

A diagnostic tachometer must be used for this procedure.

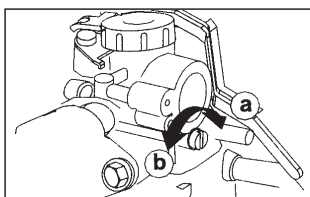
नोट :

इस प्रक्रिया के लिए एक 'डायग्नोस्टिक टैकोमीटर' का प्रयोग किया जाना चाहिए।

1. Attach the tachometer. Start the engine and warm it up for a few minutes at approximately 1,000 to 1,500 r/min. Occasionally rev the engine to 4,000 to 5,000 r/min. The engine is warm when it quickly responds to the throttle.

टैकोमीटर लगायें, इंजन को चालू करें और कुछ मिनटों के लिए गर्म करें ताकि इसकी गति 1,000 से 1,500 चक्कर प्रति मिनट तक पहुँच जायें। कभी-कभी इसे 4,000 से 5,000 चक्कर प्रति मिनट पर भी लें जायें। जब इंजन शीघ्रता से थॉटल के अनुकूल कार्य करता है तो यह गर्म होता है।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Throttle stop screw
थ्रॉटल को रोकने का पेच
2. Set the idle to the specified engine speed by adjusting the throttle stop screw. Turn the screw in direction (a) to increase engine speed and in directions (b) to decrease engine speed.
थ्रॉटल को रोकने का पेच को व्यवस्थित करते हुए इंजन की विशिष्ट गति को आदर्श स्थिति में लेकर आएं। इंजन की गति बढ़ाने के लिए पेच को (a) की दिशा में घुमाएँ। इंजन की गति घटाने के लिए पेच को (b) की दिशा में घुमाएँ।

Standard idle speed
स्टैंडर्ड आदर्श गति :
1,300 ~ 1,500 चक्कर प्रति मिनट

NOTE : _____
If the specified idle cannot be obtained by performing the above adjustment, consult a YMI dealer.

नोट : _____
यदि उपरोक्त अडजस्टमेंट को कार्यरूप देने पर भी विशिष्ट आदर्श गति प्राप्त नहीं की जा सकती है तो **वाई.एम.आई.** डीलर से संपर्क करें।

Throttle cable free play adjustment

थ्रॉटल केबल की फ्री प्ले एडजस्टमेंट

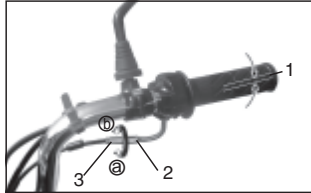
NOTE : _____
Before checking the throttle cable free play, the engine idling speed should be adjusted.

नोट: _____
थ्रॉटल केबल की फ्री प्ले की जाँच करने से पहले, इंजन की आदर्श गति को व्यवस्थित किया जाना चाहिए।

Adjust the throttle cable by turning the adjusting nut so that specified free play at the throttle grip is obtained.
एडजस्टिंग नट को घुमाकर थ्रॉटल केबल को व्यवस्थित करें, जिससे कि थ्रॉटल ग्रिप पर विशिष्ट स्वतंत्र प्ले प्राप्त किया जा सके।

Free play फ्री प्ले :
3 ~ 7 mm

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Free play फ्री प्ले
2. Locknut लॉक नट
3. Adjusting nut एडजस्टिंग नट

1. Loosen the locknut.
लॉक नट को ढीला करें।
2. Turn the adjusting nut in direction ① to increase free play and in direction ② to decrease free play.

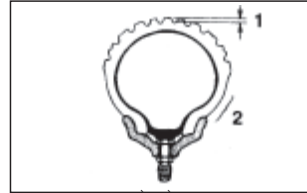
फ्री प्ले को बढ़ाने के लिए एडजस्टिंग नट को ① की दिशा में घुमाएँ तथा फ्री प्ले को कम करने के लिए इसे ② दिशा में घुमाएँ।

3. Tighten the locknut.
लॉक नट को कस दें।

Valve clearance adjustment:
वाल्व की क्लीयरेंस का तालमेल :

The correct valve clearance changes with use, resulting in improper fuel/air supply or engine noise. To prevent this, the valve clearance must be adjusted regularly. This adjustment however, should be left to a YMI dealer.

उचित वाल्व क्लीयरेंस जो कि इंजन के प्रयोग के साथ बदलता रहता है, अनुचित ईंधन/हवा की सप्लाई अथवा इंजन में शोर का कारण बनता है। इसके बचने के लिए वाल्व के क्लीयरेंस को लगातार व्यवस्थित करते रहना चाहिए। वैसे इस तरह के एडजस्टमेंट (तालमेल) को **वाई.एम.आई.** डीलर द्वारा ही करवाया जाना चाहिए।



1. Tread depth ट्रेड डेप्थ
2. Side wall साइड वॉल

Tyres टायर

To ensure maximum performance, long service and safe operation, note the following:

अत्यधिक कार्यक्षमता, दीर्घ सर्विस और सुरक्षित कार्य के लिए निम्नलिखित पर ध्यान दें :

1. Tyre air pressure
Always check and correct the tyre pressure before operating the Motorcycle.

टायर में हवा का दबाव मोटर-साइकिल चलाने से पहले हमेशा टायर में हवा के दबाव को जाँच ले और इसे व्यवस्थित करें।

KEEP RECOMMENDED TYRE PRESSURE IN BOTH THE TYRES

दोनों टायरों में अनुमोदित वायु-दबाव ही रखें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

⚠ WARNING

tyre inflation pressure should be checked and adjusted when the temperature of the tyre equals the ambient air temperature. Tyre inflation pressure must be adjusted according to total weight of cargo, rider, passenger, and accessories (fairing, saddlebags, etc. approved for this model), and vehicle speed.

⚠ चेतावनी

जब टायर का तापमान व्यापक (चारों ओर) के वायु तापमान के बराबर हो जाए तो टायर के वायुपूर्णत्व दबाव की जाँच करनी चाहिए। टायर के वायुपूर्णत्व दबाव को मोटर-साइकिल पर रखे सामान, मोटर-साइकिल चालक, मोटर-साइकिल सवार तथा एसेसरीज़ (फेयरिंग, गद्दी के बैग इत्यादि जो इस मॉडल के साथ स्वीकृत किए गए हैं) के कुल वज़न और मोटर-साइकिल की गति के अनुसार ही एडजस्ट करना चाहिए।

Cold tyre pressure: ठंडा टायर दबाव:	Front अगला	Rear पिछला
Up to 90 kg 90 कि.ग्रा. तक	25 psi (1.75 kg/cm ²)	32 psi (2.25 kg/cm ²)
90 kg Load ~ maximum load* 90 kg भार ~ अधिकतम भार*	25 psi (1.75 kg/cm ²)	32 psi (2.25 kg/cm ²)

⚠ WARNING

Proper loading of your Motorcycle is important for several characteristics of your Motorcycle, such as handling, braking, performance and safety. Do not carry loosely packed items that can shift. Securely pack your heaviest items close to the center of the Motorcycles, and distribute the weight evenly from side to side. Properly adjust the suspension for your load, and check the condition and pressure of your tyres. NEVER OVERLOAD YOUR MOTORCYCLE. Make sure the total weight of the cargo, rider,

and accessories (fairing, saddlebags, etc. approved for this model) does not exceed the maximum load of the Motorcycle. Operation of an overloaded Motorcycle could cause tyre damage, an accident, or even injury.

⚠ चेतावनी

आपकी मोटर-साइकिल की अनेको विशिष्टताओं जैसे कि हैंडलिंग, ब्रेकिंग, कार्यक्षमता और सुरक्षा के लिए सही तरीके से लोडिंग आवश्यक है। ढीले तरीके से बांधी गई (पैक की गई) वस्तुओं, तो कि इधर से उधर हिलती रहें, उन्हें मोटर-साइकिल पर न ले जाएँ। सुरक्षित ढंग से पैक की गई भारी-भरकम वस्तुओं को मोटर-साइकिल के बीच में रखें और उनके वज़न को मोटर-साइकिल के दोनों तरफ सामान रूप से विभाजित करें। अपने वज़न के लिए सस्पेंशन को सुचारु विधि स एडजस्ट करें तथा अपनी मोटर-साइकिल के टायरो की स्थिति एवं हवा के दबाव की भी जाँच कर लें। "कभी भी अपनी मोटरसाइकिल पर जरूरत से ज्यादा वज़न

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

न रखें। यह सुनिश्चित करें कि सामान, मोटर-साइकिल चालक, यात्री (सवार) और एसेसरीज़ जो इस मॉडल के लिए स्वीकृत किए गए हैं, का कुल वज़न, मोटर-साइकिल के अधिकतम लोड से ज्यादा न होने पाए। मोटर-साइकिल के अधिकतम लोड से ज्यादा न होने पाएँ। मोटर-साइकिल को 'ओवरलोड' की स्थिति में चलाने पर टायर को नुकसान हो सकता है, दुर्घटना घट सकती है।

2. Tyre inspection

Always check the tyres before operating the Motorcycle. If a tyre tread shows crosswise lines (minimum tread depth), if the tyre has a nail or glass fragments in it, or if the side wall is cracked, contact a **YMI** dealer immediately and have the tyre replaced.

टायर की जाँच हमेशा मोटर-साइकिल चलाने से पहले टायरों की जाँच कर ले। यदि टायर की ट्रेड, क्रॉस की हुई लाइनें दर्शाती है (न्यूनतम ट्रेड गहराई), यदि टायर के अंदर कील अथवा शीशे के टुकड़े दिखाई

दे रहे हो अथवा टायर साइड से क्रैक लग रही हो तो तुरंत वाई.एम.आई. डीलर से संपर्क करें और टायर को बदलवा लें।

Front tyre size अगले टायर का साइज :
2.50-18" 4PR

Rear tyre size पिछले टायर का साइज:
2.75-18" 6PR

Minimum tyre tread depth: (front and rear) न्यूनतम टायर ट्रेड गहराई (अगली व पिछली)	1.0 mm
---------------------------------------------------------------------------------------------	--------

⚠ WARNING

1. It is dangerous to ride with a worn-out tyre. When a tyre tread begins to show wear, have a YMI dealer replace the tyre immediately.

⚠ चेतावनी

1. धिसे हुए टायर के साथ गाड़ी चलाना खतरनाक है। जब टायर में ट्रेड्स में ज्यादा घिसाव शुरू हो जाए तो तुरन्त वाई.एम.आई. डीलर द्वारा टायर बदल दें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

2. पंक्चर हुई ट्यूब पर पैचिंग (रबड़ के टुकड़े) लगाने को प्रस्ताविक नहीं किया गया है। यदि ऐसा करना बहुत ही आवश्यक हो जाए, तो बेहद सावधानी बरतें और जितनी जल्दी संभव हो इस ट्यूब को एक अच्छी क्वालिटी की ट्यूब से बदल लें।

Wheels पहिए

To ensure maximum performance, long service, and safe operation, note the following

अत्याधिक कार्यकुशलता, दीर्घ-जीवन तथा सुरक्षित कार्य सुनिश्चित करने के लिए निम्नलिखित बातों पर ध्यान दें :

1. Always inspect the wheels before a ride. Check for cracks, bends or warpage of the wheel. Be sure the spokes are tight and undamaged. If any abnormal condition exists in a wheel, consult a YMI dealer. Do not attempt even small repairs to the wheel. If a wheel is deformed or cracked, it must be replaced.

हमेशा मोटर-साईकिल चलाने से पहले पहियों की जाँच कर लें। पहिए में

क्रैक्स पड़ने, टेढ़ा-मेढ़ा होने अथवा इस पर कुछ लिपटा होने की जाँच कर लें। सुनिश्चित कर लें कि पहिए की तीलियाँ कसी हुई हो और क्षति ग्रस्त न हो। यदि पहिए में कोई असामान्य स्थिति दिखाई देती है तो, वार्ड.एम.आई. डीलर से सलाह लें। पहिए में मामूली सी मरम्मत का कार्य करने का प्रयत्न न करें। यदि पहिया विकृत हो गया है अथवा चटक (क्रैक) गया है तो इसे बदल देना चाहिए।

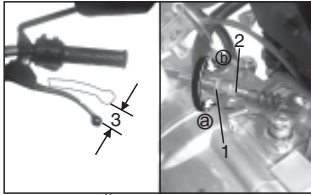
2. Tyre and wheels should be balanced whenever either one is changed or replaced. Failure to have a wheel balanced can result in poor performance, adverse handling characteristics, and shortened tyre life.

जब भी टायर अथवा पहियों में किसी एक को बदला गया हो तो टायर और पहिए का संतुलित होना चाहिए। पहिए का 'बैलेस' न होना, तुच्छ कार्य क्षमता, विपरीत हैंडलिंग विशेषताओं और टायर की मियाद (उम्र) कम होने का कारण बन सकता है।

3. Ride at moderate speeds after changing a tyre since the type surface must first be broken in for it to develop its optimal characteristics.

टायर बदलने के बाद मोटर-साईकिल को हल्की स्पीड पर चलाना चाहिए जिससे कि टायर में अपेक्षित विशेषताओं का समावेश होने के लिए रिम में जम जायें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Locknut लॉकनट
2. Adjusting Nut एडजस्टिंग नट
3. Free play फ्री-प्ले

Clutch level free play adjustment
क्लच-लीवर की बिना-प्ले की एडजस्टमेंट

The clutch level free play should be adjusted to 10 ~ 15 mm. If the free play is incorrect, adjust as follows.

क्लच लीवर की फ्री प्ले को 10 से 15 मि.मी. तक एडजस्ट करनी चाहिए। यदि फ्री प्ले सही न आ रही हो तो इसे नीचे दिए गए तरीके से एडजस्ट करें :

1. Loosen the locknut. लॉक नट को ढीला कर लें।
2. Turn the adjusting bolt at the clutch lever in direction ⓐ to

increase free play or in direction ⓑ to decrease free play.

स्वतंत्र प्ले बढ़ाने के लिए क्लच लीवर के एडजस्टिंग बोल्ट को (ⓐ) की दिशा में घुमाएँ अथवा स्वतंत्र (फ्री) प्ले को घटाने के लिए लीवर के बोल्ट को (ⓑ) की दिशा में घुमाएँ।

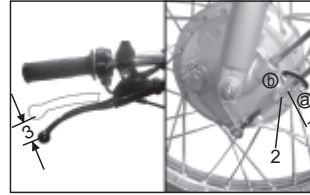
3. Tighten the locknut. लॉक नट को कस दें।

NOTE :

If proper adjustment cannot be obtained or the clutch does not work correctly, ask a **YMI** dealer to inspect the internal clutch mechanism.

नोट :

यदि सही ढंग से एडजस्टमेंट नहीं हो पा रही हो अथवा क्लच सुचारु तरीके से काम न करता हो तो **वाई.एम.आई.** डीलर से आंतरिक क्लच मैकेनिज्म की जाँच करने को कहें।



1. Locknut लॉकनट
2. Adjusting Bolt एडजस्टिंग बोल्ट
3. Free play फ्री-प्ले

Front brake adjustment
अगली ब्रेक की एडजस्टमेंट

The front brake level free play should be adjusted to 10 ~ 15 mm.

अगले ब्रेक लीवर की फ्री प्ले को 10 से 15 मि.मी. तक एडजस्ट करना चाहिए।

1. Loosen the locknut लॉकनट को ढीला कर लें।
2. Turn the adjusting bolt in direction ⓐ to increase free play and direction ⓑ to decrease free play. फ्री-प्ले बढ़ाने के लिए एडजस्टिंग बोल्ट को (ⓐ) की दिशा में घुमाएँ तथा फ्री-प्ले को कम करने के लिए इसे (ⓑ) की दिशा में घुमाएँ।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

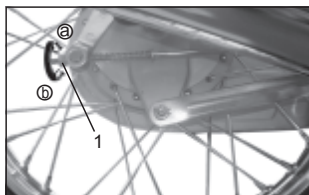
3. Tighten the locknut.
लॉक नट को कस दें।

⚠ WARNING

When it is impossible to make the proper adjustment, ask a YMI dealer

⚠ चेतावनी

यदि सही तरीके से एडजस्टमेंट करना असंभव लग रहा हो तो वाई.एम.आई. डीलर से बात करें।



1. Adjusting Nut एडजस्टिंग नट

Rear brake adjustment

पिछली ब्रेक की एडजस्टमेंट

The rear brake pedal free play should be adjusted to 20 ~ 30 mm at the brake pedal end. Turn the adjusting nut in direction ② to increase free play and in direction ① to decrease free play.

ब्रेक पैडल के किनारे पर पिछले ब्रेक पैडल की फ्री प्ले (डीलापन) 20 से 30 मि.मी. तक एडजस्ट करनी चाहिए। फ्री प्ले (डीलापन) को बढ़ाने के लिए एडजस्टिंग नट को ② की दिशा में घुमाएँ और फ्री प्ले (डीलापन) को कम करने के लिए नट को ① की दिशा में घुमाएँ।

6.23

- a. Freeplay फ्री प्ले

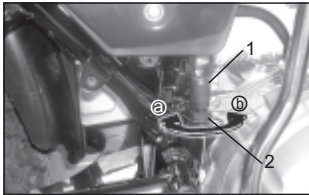
⚠ WARNING

- When it is impossible to make the proper adjustment, ask a YMI dealer.
- Check the operation of the brake light after adjusting the rear brake.

⚠ चेतावनी

- जब सही तरीके से सांमजस्य (एडजस्टमेंट) स्थापित करना असंभव लग रहा हो तो वाई.एम.आई. डीलर से परामर्श करें।
- पिछली ब्रेक को एडजस्टमेंट करने के बाद ब्रेक लाइट की प्रक्रिया की जाँच करें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Brake light switch ब्रेक लाइट का स्विच
2. Adjusting nut एडजस्टिंग नट

Brake light switch adjustment

ब्रेक लाइट के स्विच की एडजस्टमेंट

The rear brake light switch is activated by the brake pedal and is properly adjusted when the brake light comes on just before braking takes effect. To adjust the rear brake light switch, hold the switch body so it does not rotate while turning the adjusting nut.

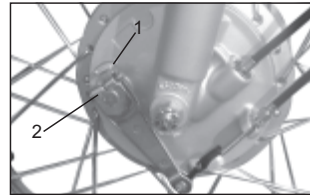
Turn the adjusting nut in direction Ⓐ to make the brake light come on earlier.

Turn the adjusting nut in direction Ⓑ to make the brake light come on later.

पिछली ब्रेक की लाइट का स्विच (बटन) ब्रेक पैडल से क्रियान्वित होता है और इस तरह से एडजस्ट किया जाता है कि ब्रेक लगने का प्रभाव दिखने से पहले ही ब्रेक की बत्ती (लाइट) जल उठती है। पिछली ब्रेक के बटन (स्विच) को एडजस्ट करने के लिए स्विच को इस तरह से पकड़ें ताकि एडजस्टिंग नट को खोलते समय स्विच घूम न सके।

ब्रेक लाइट को शीघ्रता से पहले जलाने के लिए एडजस्टिंग नट को (ए) की दिशा में घुमाएँ।

ब्रेक लाइट को बाद में जलाने के लिए एडजस्टिंग नट को (बी) की दिशा में घुमाएँ।



1. Wear limit line वीयर लिमिट लाइन
2. Wear indicator वीयर इंडिकेटर

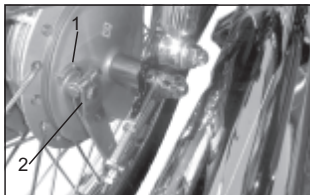
Checking the brake shoes

ब्रेक शूज़ की जाँच

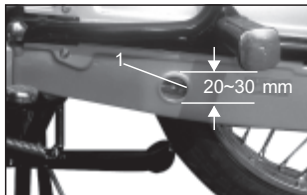
A wear indicator is provided on each brake. This indicator allows inspection of shoe wear without disassembling the brake. Apply the brake and inspect the position of the indicator reaches to the wear limit line, ask a YMI dealer to replace the shoes.

हर एक ब्रेक के लिए एक वीयर-इंडिकेटर लगाया गया है। यह इंडिकेटर ब्रेक को बिना खोले हुए, ब्रेक शू की जाँच में सहायक होता है। ब्रेक लगाएँ और इंडिकेटर की अवस्था का निरीक्षण करें। यदि इंडिकेटर वीयर की सीमा-रेखा तक पहुँच जाता है तो वाई.एम.आई. डीलर से इन शूज़ को बदलते को कहें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Wear limit line वीयर लिमिट लाइन
2. Wear indicator वीयर इंडिकेटर



1. Free play फ्री प्ले

Drive chain slack check

ड्राइव चेन की शिथिलता का निरीक्षण

NOTE:

Spin the wheel several times and find the tightest position of the chain. Check and/or adjust the chain slack while it's in this tightest position.

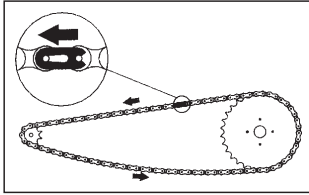
नोट :

पहिए को कई बार घुमाएँ और चेन को कसी हुई हालत में ले आएँ। जब चेन कसी हुई अवस्था में हो तो इसकी शिथिलता (ढीलापन) की जाँच करें अथवा इसे एडजस्ट कर लें।

Inspect the drive chain when the Motorcycle is on the centerstand. Check the slack at the position shown in the illustration. Normal slack is approximately 20 ~ 30 mm. If the slack exceeds 30 mm, adjust.

ड्राइव चेन की जाँच तभी करें जब मोटर-साइकिल सेंटर स्टैंड पर खड़ी हो। दर्शाए गए चित्र के अनुसार ही चेन की ढीलापन की जाँच करें। सामान्यतः ढीलापन लगभग 20 से 30 मि.मी. तक होती है। यदि यह 30 मि.मी. से भी अधिक है तो इसे व्यवस्थित करें।

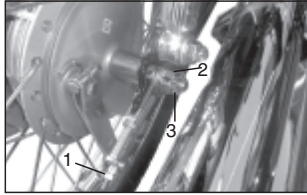
सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Chain joint चेन-जोड़

If the chain is disassembled, be sure the chain lock is placed in the correct direction when installing.

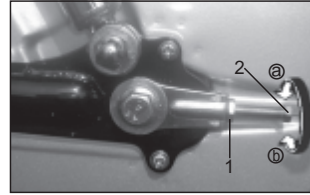
यदि चेन को खोल कर अलग कर दिया गया है तो यह सुनिश्चित करें कि इसे फिर से लगाते समय चेन लॉक को सही दिशा में लगाया जाए।



1. Adjusting nut एडजस्टिंग नट
2. Cotter pin कॉटर पिन
3. Axle nut एक्सल का नट

Driven chain slack adjustment
डाइव-चेन की ढीलेपन का सामंजस्य
(एडजस्टमेंट)

1. Loosen the rear brake pedal free play adjusting nut.
पिछली ब्रेक के पैडल के फ्री-प्ले एडजस्टिंग नट को ढीला कर लें।
2. Remove the cotter pin from the axle nut.
एक्सल नट से कॉटर-पिन को अलग हटा लें।
3. Loosen the axle nut.
एक्सल नट को ढीला कर लें।



1. Locknut लॉक नट
2. Adjusting hex screw एडजस्टिंग हेक्स-पेंच

4. Loosen the chain adjusting locknuts on each chain puller.
To tighten the chain, turn the chain adjusting hex screw in direction(a). To loosen the chain, turn the chain and push the wheel forward. Turn each chain adjusting hex screw exactly the same amount to maintain correct axle alignment. There are marks on each chain puller. Use these marks to align the rear wheel.
प्रत्येक चेन-पुलर पर लगे एडजस्टिंग लॉक नटों (पेंचों) को ढीला कर लें। चेन को कसने लिए, चेन एडजस्टिंग

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

षट्-पेंच (हेक्स-स्क्रू) को (ए) की दिशा में घुमाएँ तथा इसे ढीला करने, चेन एडजस्टिंग षट्-पेंच (हेक्स-स्क्रू) को (बी) की दिशा में घुमाएँ और पहिए पर आगे की ओर दबाव डालें। एक्सल की सही एलाइनमेंट (पंक्तिबद्धता) को प्रतिपादित (मैनटेन) करने के लिए प्रत्येक चेन एडजस्टिंग षट्-पेंच (हेक्स-स्क्रू) को ठीक तरह से समान दूरी तक घुमाएँ। प्रत्येक चेन पुलर पर निशान लगे हुए हैं। पिछले पहिए को सही तरह से लगाने के लिए इन चिन्हों का प्रयोग करें।

CAUTION :

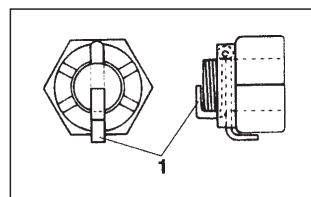
- **Maintain chain slackness within specified limits as per specifications.**
- **To maintain correct axle alignment, Ensure the notch on the adjuster is on the same Mark on Left and Right Side.**

सावधानी :

- चेन की शिथिलता को विशेष रूप से वर्णित निर्दिष्ट की गई सीमाओं में ही प्रतिपादित (मैनटेन) करें।
 - एक्सल की सही एलाइनमेंट प्रतिपादित करने के लिए यह सुनिश्चित करें कि एडजस्टर पर लगा हुआ निशान बाईं तथा दाईं ओर से एक ही चिन्ह (निशान) पर मिलती है।
5. After adjusting, be sure to tighten each chain adjusting locknut. Then tighten the axle nut to the specified torque.

एडजस्टमेंट करने के बाद हर एक चेन एडजस्टिंग लॉक नट को अवश्य कस दें। तत्पश्चात् एक्सल नट को निर्दिष्ट टार्क तक कस दें।

Tightening torque कसा गया टार्क:
Axle nut एक्सल नट :
65 ft-lb (9.05 m-kg)



1. Cotter pin कॉटर पिन
6. Insert a new cotter pin into the axle nut and bend the end of the cotter pin as shown. If the notch in the axle nut and the cotter pin hole do not match, tighten the nut slightly to align them.

एक्सल के नट में एक नया कॉटर पिन लगाएँ, और जैसा कि चित्र में दिखाया गया है, कॉटर पिन के एक सिरे को मोड़ दें। यदि एक्सल नट की नोक (नांच) तथा कॉटर-पिन के नेक के साथ मिल नहीं पाती है तो इन्हें आपस में मिलाने के लिए नट को धीरे-धीरे कसें।

⚠ WARNING

Always use a new cotter pin on the axle nut.

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

⚠ चेतावनी

एक्सिल नट के लिए हमेशा नए कॉटर पिन का ही प्रयोग करें।

7. Adjust the free play in the brake pedal.

ब्रेक पैडल के फ्री प्ले को एडजस्ट करें।

⚠ WARNING

Check the operation of the brake light after adjusting the rear brake.

⚠ चेतावनी

पिछली ब्रेक को एडजस्ट करने के बाद ब्रेक की बत्ती (लाइट) की प्रक्रिया को जाँच लें।

Drive chain lubrication

ड्राइव-चेन की ल्यूब्रीकेशन

The chain consists of many parts which work with each other. If the chain is not maintained properly, it will wear out quickly. Therefore, the chain must be serviced regularly. This service is especially necessary when riding in dusty areas.

चेन में बहुत से हिस्से होते हैं जो एक-दूसरे के लिए काम करते हैं। यदि चेन की देखभाल सही तरह से न की जाए तो यह जल्दी घिस जाती है। इसलिए लगातार इसकी सर्विस का ध्यान रखना चाहिए। रेतीले इलाकों में मोटर-साइकिल चलाने समय इस तरह की सर्विस कराना बहुत जरूरी हो जाता है।

1. The drive chain should be lubricated every 5,000 km.
ड्राइव-चेन को प्रत्येक 5,000 कि.मी. के बाद ल्यूब्रीकेट कर देनी चाहिए।
2. To clean the chain thoroughly, remove it from the Motorcycle, dip it in solvent, and clean out

as much dirt as possible. Then, take the chain out of the solvent to dry it, and then dip the chain in oil of 20W40. Remove the chain and hang it on a peg for a while till the excess oil drips down completely. Then using a clean cloth wipe the chain.

चेन को पूर्णतया साफ करने के लिए इसे मोटर-साइकिल से उतार लें, द्रावक (सॉल्वेंट) में डुबो दें और जितना ज्यादा संभव हो धूल-मिट्टी को साफ कर लें। उसके बाद चेन को सुखाने के लिए द्रावक से बाहर निकाल लें और फिर से 20W40 ब्रांड के (ऑयल) तेल में पूरी भिगो दें। तत्पश्चात् चेन को बाहर निकाल कर तब तक खूँटी पर टॉंग दें, जब तक कि फालतू तेल इसमें से पूरी तरह निचुड़ न जाए। तब चेन को एक साफ कपड़े से पोंछ लें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Cable inspection and lubrication

केबल का निरीक्षण एवं ल्यूब्रीकेशन

⚠ WARNING

Damage to the outer housing of cables may lead to internal rusting and interfere with the cable movement. Replace damaged cables as soon as possible to prevent unsafe conditions.

⚠ चेतावनी

केबल (तारों) की बाहरी हाऊसिंग के क्षतिग्रस्त होने से यह अंदर से जंग पकड़ सकती है और इससे केबल को ऊपर नीचे मूवमेंट करने में मुश्किल आ सकती है। असुरक्षित स्थितियों (हालातों) से बचने के लिए क्षतिग्रस्त तारों (केबल) को जितनी जल्दी हो सके बदल दें।

Lubricate the cables and cable ends with anticorrosive oil . If a cable does not operate smoothly, ask a **YMI** dealer to replace it.

तारों को जंग-प्रतिरोधी तेल तथा केबल के किनारों से लुब्रीकेट करें। यदि केबल सही तरीके से काम नहीं कर रही हो तो वाई.एम.आई. डीलर से इसे बदलते को कहें।

Recommended lubricant

प्रस्तावित लुब्रीकेटर :
20W40 Type SG

Throttle cable and grip lubrication

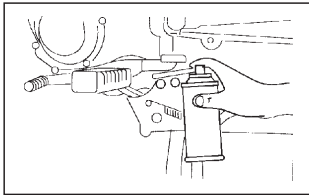
थ्रॉटल केबल और ग्रिप ल्यूब्रीकेट करना।

The throttle twist grip assembly should be greased at the time that the cable is lubricated, since the grip must be removed to get at the end of the throttle cable. After removing the screws, hold the end of the cable up in the air and put in several drops of lubricant. With the throttle grip disassembled, coat the metal surface of the grip assembly with a suitable all purpose grease.

जिस समय केबल को ल्यूब्रीकेट किया जाता है उसी समय थ्रॉटल ट्विस्ट ग्रिप असेम्बली

की ग्रिप्पिंग भी की जानी चाहिए, क्योंकि ग्रिप को थ्रॉटल की केबल के सिरे तक लाने के लिए, इसे बाहर निकाल लेना चाहिए। पेंच हटाने के बाद तार (केबल) के एक सिरे (किनारे) को हवा में पकड़े रहें और उस पर ल्यूब्रीकेट की बहुत सी बूंदें डालें। थ्रॉटल ग्रिप को खोलने (अलग-अलग करने) के साथ ग्रिप असेम्बली को धातु के तल पर यथायोग्य, बहुउद्देशीय (ऑल परपज) ग्रीस की कोटिंग कर दें।

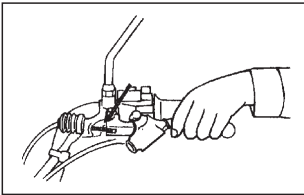
सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



**Brake and shift pedal
 Greasing**

ब्रेक तथा शिफ्ट-पैडल की ग्रीज़िंग
 Grease the pivoting parts.
 आधारीय भागों को चिकना (ग्रीज़) करें।

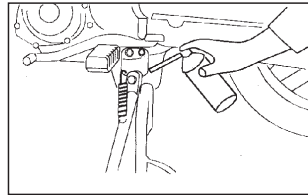
Recommended lubricant
 प्रस्तावित ग्रीज़ :
 20W40 Type SG



**Brake and clutch lever
 Greasing**

ब्रेक तथा शिफ्ट-पैडल की ग्रीज़िंग
 Grease the pivoting parts.
 आधारीय भागों को चिकना (ग्रीज़) करें।

Recommended lubricant
 प्रस्तावित ग्रीज़ :
 20W40 Type SG



**Center and sidestand
 Greasing**

सेंटर तथा साइड स्टैंड का ग्रीज़िंग
 Grease the pivoting and mating
 joints.
 Check to see that the center and
 sidestand move up and down
 smoothly.

आधारीय और आपस में मिलने वाले जोड़ों
 को ग्रीज़ करें।
 यह देखने के लिए जाँच करें कि बीच वाला
 तथा साइड के स्टैण्ड आराम से ऊपर चले
 जाएं और आराम से ही नीचे जा जाएं।

Recommended lubricant
 प्रस्तावित ग्रीज़
 Multipurpose Grease
 बहुउद्देशिय ग्रीज़

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

⚠ WARNING
If the center and/or sidestand does not move smoothly, consult a YMI dealer.

⚠ चेतावनी
यदि मोटरसाइकिल के बीच वाला तथा साइड का स्टैण्ड आराम से (बिना किसी रुकावट) के काम नहीं करते हैं तो वाई.एम.आई. डीलर से संपर्क करें।



Front fork inspection

फ्रंट फोर्क का निरीक्षण

⚠ WARNING
Securely support the Motorcycle so there is no danger of it falling over.

⚠ चेतावनी

सुरक्षित तरीके से मोटरसाइकिल को सहारा दें, जिससे इसके गिरने का खतरा न रहे।

1. Visual check
Check for scratches or damage on the inner tube and traces if oil leakage from the front fork.

दृष्टिगत (नेत्रीय) जाँच :
आगे लगे फोर्क में से अत्यधिक तेल रिसाव और अंदर की ट्यूब पर खरोंचों तथा इसके क्षतिग्रस्त होने की जाँच करें।

2. Operation check
Place the Motorcycle on a level place.

प्रक्रिया की जाँच :
मोटरसाइकिल को एक लेवल किये हुए (सपाट) स्थान पर खड़ा करें।

- a. Hold the Motorcycle in an upright position and apply the front brake.

मोटरसाइकिल को सीधा ऊपर उठाकर रखें और अगली ब्रेक का उपयोग करें।

- b. Push down hard on the handlebars several times and check if the fork bounds smoothly.

हैंडिलबारों का कई बार जोर से नीचे की ओर दबाएं और इस बात की जाँच करें कि क्या फोर्क आराम से 'उछाल' ले लेता है।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

CAUTION : _____
If any damage or unsmooth movement is found with the front fork, consult a YMI dealer.

सावधानी : _____
यदि अगले फोर्क को कार्य करने में कोई रुकावट आ रही है अथवा यह कहीं से क्षतिग्रस्त हा गया है तो वाई.एम.आई. डीलर से परामर्श लें।



Steering inspection स्टेयरिंग की जाँच

Periodically inspect the condition of the steering. Worm out or loose steering bearings may be dangerous. Place a stand under the engine to raise the front wheel off the ground. Hold the lower end of the front forks and try to move them forward and backward. If any free play can be felt, ask a YMI dealer to inspect and adjust the steering. Inspection is easier if the front wheel removed.

समय-समय पर स्टेयरिंग की स्थिति का निरीक्षण करते रहें। स्टेयरिंग की घिसी हुई अथवा ढीली बैरिंग खतरनाक हो सकती है। अगले पहिए को ज़मीन से ऊपर उठाने के

लिए इंजन के नीचे एक स्टैंड लगा लें। अगले फोर्क के निचले सिरे को पकड़ कर रखें और उन्हें आगे तथा पीछे की ओर चलाने का प्रयत्न करें। यदि किसी तरह का स्वतंत्र (फ्री) प्ले महसूस किया जा रहा हो तो वाई.एम.आई. डीलर से स्टेयरिंग की जाँच करने और 'एडजस्ट' करने को कहें। यदि आगे का पहिया हटा दिया जाए तो जाँच करना आसान हो जाता है।

AWARNING _____
Securely support the Motorcycle so there is no danger of it falling over.

चेतावनी _____
मोटरसाइकिल को सुरक्षित तरीके से सहारा देकर रखें ताकि इसके पलट कर गिरने का खतरा न रहे।

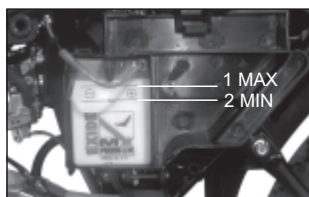
सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Wheel bearings

पहिए की बेयरिंग

If there is play in the front or rear wheel hub or if the wheel does not turn smoothly, have a YMI dealer inspect the wheel bearings.

यदि अगले तथा पिछले पहिए के 'हब' में किसी तरह का 'प्ले' है अथवा पहिया सही तरीके से नहीं घूमता है तो **वाई.एम.आई.** डीलर से पहिए के बेयरिंग्स की जाँच करने को कहें।



1. Maximum level mark
अधिकतम स्तर का निशान
2. Minimum level mark
न्यूनतम स्तर का निशान

Battery बैटरी

1. Battery is located inside the L.H. side panel (for removal & installation of L.H. side panel please refer page 6-7).
बैटरी बाईं तरफ के पैनल में स्थित है (बाईं ओर के पैनल को हटाने व लगाने के लिए कृपया पृष्ठ सं. 6-7 को देखें)
2. Open the lid.
3. Check the level of the battery electrolyte and make sure that the terminals are tight.

6.33

3. बैटरी के 'इलेक्ट्रोलाइट' के स्तर (लेवल) की जाँच करें और सुनिश्चित करें करें लें कि बैटरी के टर्मिनल्स अच्छी तरह से कसे हुए हों।

Top up with distilled water if the electrolyte level is low.

यदि 'इलेक्ट्रोलाइट' का स्तर कम हो तो इसे ऊपर तक डिस्टिल्ड वॉटर से भर दें।

CAUTION :

When inspecting the battery, be sure the breather hose is routed correctly. If the breather hose is positioned in such a way as to cause battery electrolyte or gas to exit onto the frame, structural and cosmetic damage to the Motorcycle can occur.

सावधानी :

बैटरी की जाँच करते समय यह सुनिश्चित कर लें कि 'ब्रीदर होज' सही मार्ग पर काम कर रहा हो। यदि 'ब्रीदर होज' को इस तरह से रखा गया है कि बैटरी का 'इलेक्ट्रोलाइट' अथवा इसकी गैस बाहर निकलकर फ्रेम पर आ जाए, इससे मोटरसाइकिल की बनावट तथा सुदरता का नुकसान हो सकता है।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

AWARNING

Battery electrolyte is poisonous and dangerous, causing severe burns, etc. It contains sulfuric acid. Avoid contact with skin, eyes or clothing.

चेतावनी

बैटरी का 'इलेक्ट्रोलाइट' विषैला और खतरनाक होता है जिसके संपर्क में आने पर तेज जलन इत्यादि होती है। इसमें सल्फ्यूरिक अम्ल होता है। इसे त्वचा, आँखों तथा कपड़ों के साथ संपर्क होने से बचाएं।

Antidote विष नाशक :

EXTERNAL: Flush with water.

बाहरी (वाह्य) : पानी से अच्छी तरह से धो लें।

INTERNAL: Drink large quantities of water or milk. Follow with milk of magnesia, beaten egg, or vegetable oil. Call a physician immediately.

आंतरिक : बहुत अधिक मात्रा में पानी अथवा दूध पी लें। बाद में सफेद मिट्टी युक्त दूध, फेंटा हुआ अंडा अथवा वनस्पति तेल का सेवन करें। चिकित्सक को तुरंत बुला लें।

EYES: Flush with water for 15 minutes and get prompt medical attention Batteries produce explosive gases. Keep sparks, flame, cigarettes etc., away. Ventilate when charging or using in an enclosed space. Always shield your eyes when working near batteries. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.

आँखें : आँखों को 15 मिनट तक पानी से अच्छी तरह से धोएं और जल्दी से डाक्टर को दिखाएं। बैटरी, से विस्फोटक गैस निकलती है, चिंगारी आग की लपट (लौ) तथा सिगरेट इत्यादि से इसे दूर रखें। बंद स्थान पर इसे चार्ज करते समय अथवा प्रयोग करते समय हवा के आने-जाने के स्थान को खुला रखें। बैटरी के नजदीक काम करते समय हमेशा अपनी आँखों को ढककर रखें। इसे बच्चों की पहुंच से दूर ही रखें।

ENSURE THAT BATTERY ELECTROLYTE LEVEL IS MAINTAINED BETWEEN MAX. AND MIN. MARKS. IF REQUIRED, ADD DISTILLED WATER ONLY

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Replenishing the battery fluid

बैटरी में द्रव (फ्ल्यूड) को पुनः भरना

A poorly maintained battery will corrode and discharge quickly. The battery fluid should be checked at least once a month. The level should be between the minimum level and maximum level marks. Use only distilled water if refilling is necessary.

सही तरह से देखभाल न करने पर बैटरी जंग पकड़ लेती है और जल्दी डिस्चार्ज हो जाती है। बैटरी के द्रव को महीने में कम से कम एक बार अवश्य जाँच लेना चाहिए। द्रव का स्तर (लेवल) न्यूनतम तथा अधिकतम चिह्नों के मध्य होनी चाहिए। इसे फिर से भरने के लिए केवल डिस्टिल्ड वॉटर का प्रयोग करें।

CAUTION :

Normal tap water contains minerals which are harmful to a battery; therefore, refill only with distilled water.

सावधानी :

टंकी के साधारण पानी में खनिज पदार्थ होते हैं। जो बैटरी के लिए हानिकारक हो सकते हैं। इसलिए केवल डिस्टिल्ड वॉटर से ही इसे पुनः भरे।

⚠WARNING

Take care not to spill battery fluid on the chain causing shorter chain life and possibly result in an accident.

⚠ चेतावनी

इस बात का ध्यान रखें कि बैटरी का द्रव मोटरसाइकिल की चैन पर न बिखरने पाए। बैटरी का फ्ल्यूड चैन को कमजोर कर सकता है, जिससे चैन की काम करने की मियाद कम हो सकती है और संभवतः इससे कोई दुर्घटना भी घट सकती है।

सुनिश्चित करें कि 'इलेक्ट्रोलोईट' का स्तर न्यूनतम तथा अधिकतम निशानों के बीच में ही रहे। यदि ज़रूरत पड़े तो केवल 'डिस्टिल्ड वॉटर' का ही प्रयोग करें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Battery storage

बैटरी का भंडारण (स्टोरेज) :

1. When the Motorcycle will not be used for a month or longer, remove the battery, fully charge it and store it in a cool, dry place. Completely recharge the battery before reinstallation.

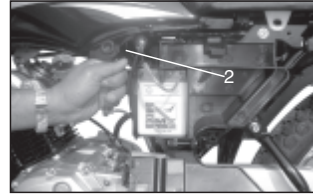
यदि मोटरसाइकिल को एक महीने या उससे अधिक समय तक प्रयोग नहीं किया जा रहा हो तो बैटरी को बाहर निकाल लें, इसे पूरी तरह से चार्ज करें और ठंडे तथा सूखे स्थान पर 'संभाल' (स्टोर) कर रखें। पुनः लगाने से पहले इसे पूर्णतया दुबारा से चार्ज करें।

2. If the battery will be stored for longer than two months, check the specific gravity of the fluid at least once a month and fully recharge the battery when it is too low.

यदि बैटरी को दो महीने से अधिक समय से 'स्टोर' करके रखा गया हो तो महीने में कम से कम एक बार इसके द्रव के आपेक्षिक घनत्व (स्पेसिफिक ग्रेविटी) की जाँच कर लें और यदि बहुत ज्यादा कम लगे तो बैटरी को पूर्णतया चार्ज करें।

3. Always make sure the connections are correct when putting the battery back in the motorcycle. Make sure the breather hose is properly connected and is not damaged or obstructed.

जब भी बैटरी को दुबारा लगायें यह सुनिश्चित कर लें कि बैटरी के कनेक्शन सही तरीके से लगे हों। यह भी सुनिश्चित करें कि ब्रीदर होज़ को ठीक तरीके से लगाया (कनेक्ट) गया हो और यह क्षतिग्रस्त अथवा रुका हुआ न हो।



1. Main fuse मुख्य फ्यूज़ (मैन-फ्यूज़)

Fuse replacement

फ्यूज़ को बदलना

The fuse is located behind panel A. (See page 6-7 for panel remove and installation procedures.)

'फ्यूज़' पैनल 'ए' के पीछे लगा होता है। पैनल को लगाने और हटाने की प्रक्रिया के लिए पृष्ठ संख्या 6-7 को देखें।

If the fuse is blown, turn off the main switch. Install a new fuse of proper amperage. Turn on the switches and see if the electrical device operates. If the fuse immediately blows again, consult a YMI dealer.

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

यदि फ्यूज उड़ गया हो, तो मैन स्विच को घुमाकर बंद कर दें और सर्किट को जॉच के लिए बंद कर दें। समुचित 'एम्पीयर' का नया फ्यूज लगाये। बटनों का घुमाएं और देखें कि क्या बिजली के संसाधन ठीक तरह से काम कर रहे हैं। यदि तुरंत फ्यूज फिर से उड़ जाता है तो वाई.एम.आई. डीलर से फिर से सम्पर्क करें।

CAUTION :

Do not use fuse of higher amperage rating than those recommended. Substitution of a fuse of improper rating can cause extensive electrical system damage and possibly a fire.

सावधानी :

प्रस्तावित किये गये फ्यूज के अतिरिक्त, कोई दूसरा उच्च एंपीयर मात्रा का फ्यूज प्रयोग न करें। विकल्प के रूप में अनुचित मात्रा का फ्यूज बिजली के विस्तृत प्रणाली को नुकसान पहुंचा सकता है और संभवतः इससे आग भी लग सकती है।

Specified fuse निम्नित किया गया फ्यूज : 10A



1. Bulb holder cover बल्ब होल्डर का कवर

Headlight bulb replacement

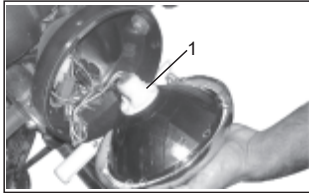
हैड लाइट के बल्ब को बदलना

If the headlight bulb burns out, replace the bulb as follows

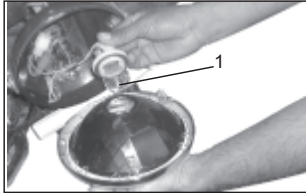
यदि हैड लाइट का बल्ब खराब हो जाता है तो इसे नीचे दी गई विधि से बदल दें :

1. Remove the two screws from the bezel assy of the headlight. बजल असेम्बली के दो पेंचो को खोल कर हटा लें।
2. Unscrew the bulb holder from reflector assy. बल्ब होल्डर को रिफ्लेक्टर-असेम्बली में से खोलकर निकाल लें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Bulb holder बल्ब होल्डर
3. Remove the defective bulb.
खराब बल्ब को बाहर निकाल लें।



1. Bulb बल्ब

⚠ WARNING

Keep flammable products and your hands away from the bulb while it is on, as it is hot. Do not touch the bulb until it cools down.

⚠ चेतावनी :

जिस समय बल्ब जल रहा हो और गर्म हो तो ज्वलनशील वस्तुओं और अपने हाथों को इससे दूर रखें। उस वक्त तक बल्ब को हाथ न लगाएं जब तक यह ठंडा न हो जाए।

4. Put a new bulb into position and secure it in place with the bulb holder.

नये बल्ब को उचित स्थान पर लगाएं और बल्ब होल्डर के साथ उसे सुरक्षित स्थान पर रख दें।

5. Install the Bezel Assy.

बजल असेम्बली को लगाएं।

6. If the headlight beam adjustment is necessary, ask a YMI dealer to make adjustment.

यदि हेडलाईट की बीम की एडजस्टमेंट करना आवश्यक हो तो वाई.एम.आई. डीलर से इसे 'एडजस्ट' करने को कहें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

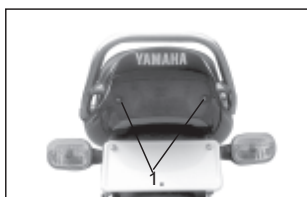


1. Indicator Screw
इंडिकेटर के पेच

Turn signal and taillight bulb replacement

घुमावदार संकेतक (सिग्नल) तथा पिछली 'लाइट' के बल्ब को बदलना।

1. Remove the screw and the lense.
पेंचो और लेंस को खोलकर अलग कर लें।
2. Push the bulb inward and turn it counterclockwise.
बल्ब को अंदर की तरफ दबाएं और इसे बाईं ओर घुमाएं।
3. Place a new bulb inward and turn it clockwise until it engages into the socket.



1. Taillamp Screws (x 2)
पीछे के लैंप के पेच (x 2)

CAUTION :

Do not overtighten the screws as the lense may break.

सावधानी :

- पेंचो को जरूरत से ज्यादा न कसे अन्यथा लेंस टूट सकता है।
3. सॉकेट में नया बल्ब लगा दें। बल्ब को अंदर की तरफ दबाएं और इसे बाईं से बाईं ओर तब तक घुमाएं जब तक यह सॉकेट के अंदर ठीक तरह से बैठ न जाए।
 4. Install the lense and the screws.
लेंस और पेंचो को फिर से लगा दें।

6.39

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Front wheel removal

अगले पहिए को हटाना

⚠ WARNING

- It is advisable to have a YMI dealer service the wheel.
- Securely support the Motorcycle so there is no danger of it falling over.

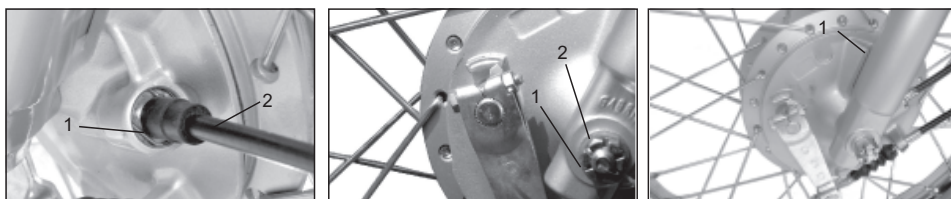
⚠ चेतावनी

- उपयुक्त यही है कि वार्ड-एम-आई. डीलर से ही पहिए की 'सर्विस' कराई जाए।
- मोटरसाइकिल को सुरक्षित तरीके से सहारा दें ताकि इसे पलट कर गिरने का खतरा न रहे।



1. Brake cable adjusting nut
ब्रेक की तार का एडजस्टिंग नट।
1. Place the Motorcycle on the centerstand.
मोटरसाइकिल को बीच वाले स्टैंड पर लगाकर खड़ा करें।
2. Fully loosen the brake cable adjusting nut at the wheel hub and remove the cable from the brake cam lever.
पहिए के हब पर लगे ब्रेक की तार के एडजस्टिंग नट को पूरा खोल लें और तार (केबल) को ब्रेक के कैम लीवर में से बाहर निकाल लें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Clip क्लिप
2. Speedometer cable स्पीडोमीटर केबल
4. Remove the speedometer cable from the front wheel side. First remove the clip and then pull the cable out.

स्पीडोमीटर केबल को अगले पहिये से हटायें। पहले क्लिप को हटायें और उसके बाद केबल को खींचें।

1. Cotter pin कॉपर पिन
2. Axle nut एक्सल नट
5. Remove the cotter pin and axle nut.
6. Remove the wheel axle. Make sure the Motorcycle is properly supported.

कॉटर पिन तथा एक्सल नट को खोलकर बाहर निकाल लें।
पहिए के एक्सल को बाहर निकाल लें। सुनिश्चित करें कि मोटरसाइकिल को उचित सहारा मिलता रहे।

1. Stopper स्टॉपर

Front wheel installation

अगले पहिए को लगाना

When installing the front wheel, reverse the removal procedure. जब अगले पहिए को लगाना हो तो पहिया हटाने की 'प्रक्रिया' को उलट दें। निम्नलिखित तथ्यों पर ध्यान दें।

1. Make sure the slot in the brake shoe plate fits over the stopper on the front fork outer tube. यह सुनिश्चित कर लें कि ब्रेक की शू-प्लेट में बना हुआ स्लॉट, अगले फोर्क की बाहरी ट्यूब पर लगे स्टॉपर के साथ 'फिट' (ठीक तरह से बैठ जाए) हो जाए।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

2. Make sure the axle nut is properly torqued and a new cotter pin is installed.

यह सुनिश्चित करें कि एक्सल के नट को सही तरीके से कसा हुआ हो और उस पर नया कॉटर पिन लगा हो।

⚠ WARNING

Always use a new cotter pin.

⚠ चेतावनी

हमेशा कॉटर पिन का प्रयोग करें।

Axle nut torque एक्सल के नट का टार्क :
33 ft.-lb (4.55 m-kg)

3. Adjust the free play in the brake lever.

ब्रेक लीवर के फ्री-प्ले को एडजस्ट करें।

Rear wheel removal

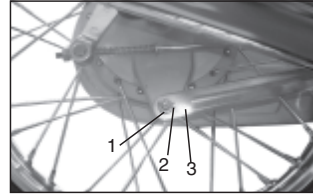
पिछले पहिए को हटाना

⚠ WARNING

- It is advisable to service the wheel by YMI dealer.
- Securely support the Motorcycle so there is no danger of it falling over.

⚠ चेतावनी

- उपयुक्त यही है कि पहिए की 'सर्विस' वाई.एम.आई. डीलर से ही कराई जाए।
- मोटरसाइकिल का सुरक्षित तरीके से सहारा देकर खड़ा करें। ताकि इसे पलट कर गिरने का खतरा न रहे।



1. Nut नट
2. Cotter pin कॉटर पिन
3. Tension bar टेंशन बार

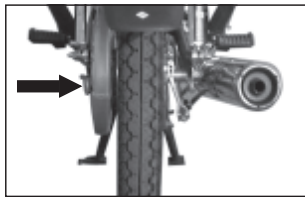
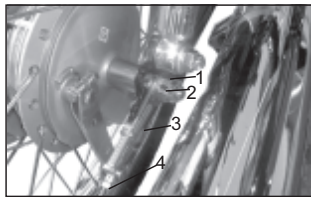
1. Place the Motorcycle on the centerstand.

मोटरसाइकिल को बीच के स्टैंड पर खड़ा करें।

2. Remove the cotter pin and nut. Then remove the tension bar from the brake shoes plate.

कॉटर पिन और नट को हटा दें। उसके बाद शू-प्लेट में से 'टेंशन-बार' को बाहर निकाल लें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR



1. Axle nut एकसल-नट
 2. Cotter pin कॉटर पिन
 3. Brake rod ब्रेक-रॉड (ब्रेक की छड़)
 4. Brake adjusting nut ब्रेक का एडजस्टिंग-नट
3. Remove the brake adjusting nut and brake rod from the brake cam lever.
ब्रेक के कैम-लीवर में से ब्रेक का एडजस्टिंग नट और ब्रेक की छड़ (रॉड) को बाहर निकाल लें।
1. Rear axle पिछला एकसल
 4. Remove the axle nut cotter pin and the axle nut.
एकसल के नट और एकसल-नट के कॉटर-पिन को खोलकर बाहर निकाल लें।
 5. Pull out the rear axle.
पिछले एकसल को बाहर की तरफ खींचें।
 6. Remove the wheel assembly.
पहिए की असेम्बली को बाहर निकाल लें।

ALWAYS USE YMI GENUINE SPARE PARTS
हमेशा 'यामाहा' के असली पुर्जों का प्रयोग करें।

6.43

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Rear wheel installation

पिछले पहिए को लगाना

1. Install the rear wheel and the axle.
पिछले पहिए और एक्सल को लगायें।
2. Install the axle nut.
एक्सल के नट को लगायें।
3. Insert the brake rod into the brake cam lever and install the brake free play adjusting nut.
ब्रेक की छड़ को ब्रेक के कैम लीवर में बैठाएं (झालें) और ब्रेक फ्री प्ले एडजस्टिंग नट को वहां लगा दें।
4. Install the tension bar on to the brake shoe plate and tighten the tension bar nut to the specified tightening torque.
ब्रेक शू प्लेट पर टेंशन बॉर को लगायें तथा का टेंशन बॉर नट को निर्दिष्ट टार्क पर कस दें।
5. Take the Motorcycle off the centerstand.
मोटरसाइकिल को सेंटर स्टैंड से नीचे उतार दें।

6. Tighten the axle nut to the specified tightening torque.
Then install a new cotter pin.
एक्सल के नट को निर्दिष्ट टार्क तक ले जाकर अच्छी तरह से कस दें।
तत्पश्चात् नया कॉटर पिन लगाएं।

Specified torque निर्दिष्ट टार्क :
Tension bar nut टेंशन-बार का नट :
14 ft-lb (1.9 m•kg)
Axle nut एक्सल नट :
65 ft-lb (9.05 m•kg)

⚠ WARNING

Always use a new cotter pin.

⚠ चेतावनी

हमेशा नये कॉटर-पिन का प्रयोग करें।

7. Adjust the rear brake pedal free play. (See page 6-23)

पिछली ब्रेक-पैडल की स्वतंत्र (फ्री) प्ले को एडजस्ट करें।

(पृष्ठ संख्या 6-23 देखें)

⚠ WARNING

Check the operation of the brake light after adjusting the rear brake.

⚠ चेतावनी

पिछली ब्रेक को एडजस्ट करने के बाद ब्रेक लाइट की कार्य-प्रणाली की जाँच करें।

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Troubleshooting

समस्या समाधान

Although YMI Motorcycle receive a rigid inspection before shipment from the factory, trouble may occur during operation. Any problem in the fuel, compression, or ignition systems can cause poor starting and loss of power. The troubleshooting chart describes a quick, easy procedure for making checks. If your Motorcycle requires any repair, bring it to a YMI dealer. The skilled technicians at a YMI dealership have the tools, experience, and know-how to properly service your Motorcycle.

Use only genuine YMI parts on your Motorcycle. Imitation parts may look like YMI parts, but they are often inferior. Consequently, they have a shorter service life and can lead to expensive repair bills.

यद्यपि वाई.एम.आई. मोटरसाइकिल को कारखाने से बाहर निकलने से पहले कड़ी जाँच-पड़ताल से गुज़रना पड़ता है, फिर

भी कार्य के दौरान दिक्कत आ सकती है। ईंधन, कंप्रेशन अथवा दहन-प्रणाली, (इग्नीशन सिस्टम) में आने वाली समस्या, अनुपयुक्त स्टाटिंग और शक्ति (पॉवर) के ह्रास (क्षय) का कारण बन सकती है। समस्या-समाधान चार्ट, सही तरह से जाँच करने की तेज, व आसान प्रक्रिया की व्याख्या करता है। यदि आपकी मोटरसाइकिल को किसी तरह की मरम्मत की जरूरत पड़े तो इसे वाई.एम.आई. डीलर के पास ले जाएं। वाई.एम.आई. डीलर की वर्कशाप के कुशल टेक्नीशियनों के पास आपकी मोटरसाइकिल की सही तरीके से सर्विस करने के लिए औज़ार, अनुभव व जानकारी मौजूद रहती है।

अपनी मोटरसाइकिल के लिए केवल वाई.एम.आई. के असली पुर्जों का प्रयोग करें। दोषपूर्ण पुर्जे (पार्ट्स) वाई.एम.आई. पुर्जों की तरह ही दिखाई दे सकते हैं, परंतु प्रायः यह निम्न क्वालिटी के होते हैं। साथ ही वे (पुर्जे/पार्ट्स) बहुत कम समय तक ठीक से काम कर पाते हैं और मोटरसाइकिल की मरम्मत (रिपेयरिंग) के बिल को ज्यादा खर्चीला ही बनाते हैं।

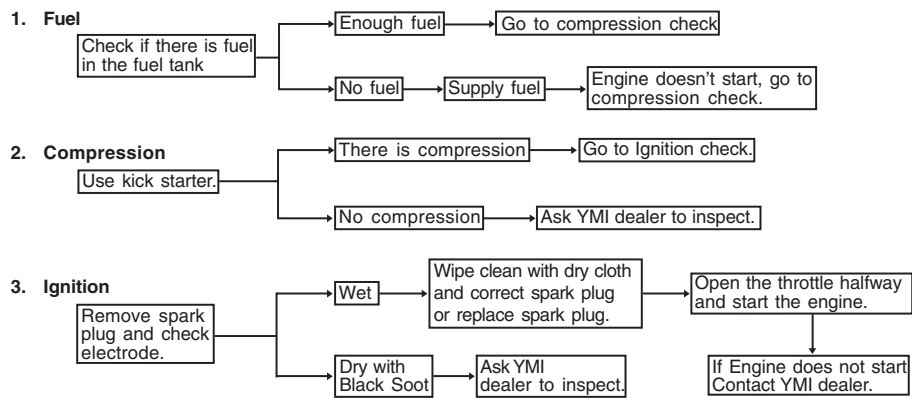
6.45

सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR

Troubleshooting chart - For Starting

⚠ WARNING

Never Check the fuel system while smoking or in the vicinity of an open flame.

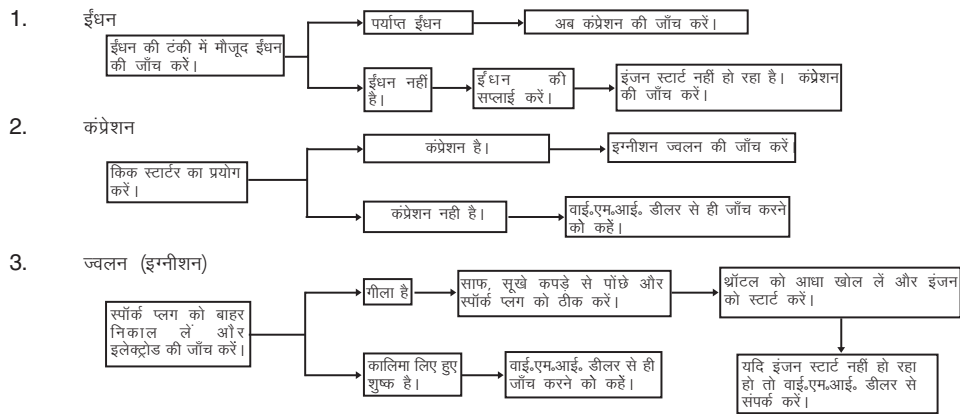


**सामयिक रखरखाव तथा मामूली मरम्मत
PERIODIC MAINTENANCE AND MINOR REPAIR**

समस्या-समाधान चार्ट - शुरुआत के लिए

⚠ चेतावनी

कभी भी आग की लौ (फ्लेम) के निकट अथवा सिगरेट पीते समय ईंधन की प्रणाली की जाँच न करें।



सफाई तथा भंडारण CLEANING AND STORAGE

A. CLEANING सफाई

Frequent, thorough cleaning of your Motorcycle will not only enhance its appearance but will improve its general performance and extend the useful life of many components.

जल्दी-जल्दी, पूरी तरह सफाई न केवल आपकी मोटरसाइकिल को देखने में अच्छा बनाती है बल्कि इसकी साधारण कार्यक्षमता में सुधार लाती है और इससे बहुत से पुर्जों के कार्य-काल में वृद्धि होती है

CAUTION:

- **Improper cleaning can damage the cowlings, panels and other plastic parts. Use only a soft, clean cloth or sponge with mild detergent and water to clean plastic.**
- **Do not use any harsh chemical products on plastic parts. Be sure to avoid using cloths or sponges which have been in contact with strong or abrasive cleaning products, solvent or thinner, fuel (gasoline), rust removers or inhibitors, brake fluid, antifreeze or electrolyte.**

सावधानी :

- गलत तरीके से की गई सफाई से मोटरसाइकिल के काऊलिंग, पैनल तथा अन्य प्लास्टिक के पुर्जों खराब हो सकते हैं। प्लास्टिक के पुर्जों को साफ करने के लिए महीन डिटर्जेंट और पानी के साथ केवल साफ, मुलायम कपड़े का ही प्रयोग करें। प्लास्टिक के पुर्जों (कंपोनेंट्स) के लिए किसी तेज केमिकल्स का प्रयोग न करें।
- सुनिश्चित करें कि उन कपड़ों अथवा स्पंज के प्रयोग से बचा जाए जो शक्तिशाली अथवा एबरेसिव सफाई उत्पादों, द्रावक, अथवा थिनर, ईंधन, (गैस) जंग प्रतिरोधकों अथवा जंग-निर्मूलकों, ब्रेक के ईंधन, शीत विरोधी (एंटी-फ्रीज) अथवा इलेक्ट्रोलाइट के संपर्क में आ जाते हैं।

1. Before cleaning the Motorcycle :
मोटरसाइकिल की सफाई करने से पहले :

- a. Block off the end of the exhaust pipe to prevent water entry; a plastic bag and string rubber band may be used.

एग्जॉस्ट पाईप (निकास-पाइप) से पानी के प्रवेश को रोकने के लिए पाइप के एक सिरे को प्लास्टिक बैग और रबर बैंड का प्रयोग करके, बंद किया जा सकता है।

- b. Make sure the spark plug and all filler caps are properly installed.

सुनिश्चित करें कि स्पॉक प्लग और सभी फिल्लर-कैप्स ठीक तरह से लगाए गये हों।

2. If the engine case is excessively greasy, apply degreaser with a paint brush. Do not apply degreaser to the chain, sprockets, or wheel axles.

यदि इंजन का केस अत्यधिक रूप से चिकना है तो पेंट ब्रश की सहायता से इस पर 'चिकनाई अवरोधक' लगाएं। चेन, स्पॉकट्स अथवा पहिए के एक्सलों पर डि-ग्रीसर का उपयोग न करें।

सफाई तथा भंडारण CLEANING AND STORAGE

- Rinse the dirt and degreaser off with a garden hose. Use only enough pressure to do the job. गार्डन-होज की मदद से धूल-मिट्टी और डि-ग्रीसर के व्यर्थ (ऑफ) को ऊपर उठा लें। इस कार्य को करने के लिए केवल पर्याप्त दबाव का इस्तेमाल करें।
CAUTION :
Excessive hose pressure may cause water seepage and deterioration of wheel bearings, front fork, brakes, transmission seals and electrical parts.
सावधानी :
अत्यधिक पानी के दबाव से पहिए की बेयरिंग, अगले फोर्क, ब्रेक्स, ट्रांसमिशन की सील, और बिजली के पुर्जों में पानी का जमाव हो सकता है और वे नष्ट हो सकते हैं।
- After riding on dirty roads, wash the Motorcycle with cold water immediately. Do not use warm water to clean the tyre.
- नमक युक्त सड़कों पर गाड़ी चलाने के बाद मोटरसाइकिल को तुरंत ठंडे पानी से धोएं। टायर साफ करने के लिये गर्म पानी का इस्तेमाल न करें।
- Once the majority of the dirt has been hosed off, wash all surfaces with warm water and mild, detergent-type soap. An old toothbrush or bottle brush is handy for hard-to-get-at places. एक बार बहुत सी धूल हटने के बाद, सभी स्थानों को गुनगुने पानी और मुलायम डिटरजेंट की तरह के साबुन से धोएं। मुश्किल से पहुंचने वाले स्थानों की सफाई के लिए पुराने दूध-ब्रश अथवा बोटल-ब्रश का इस्तेमाल करें।
- Rinse the Motorcycle off immediately with clean water and dry all surfaces with a chamois, clean towel, or soft absorbent cloth. मोटरसाइकिल पर साफ पानी डालकर, इसे तुरंत उठाकर खड़ा कर लें और सभी स्थानों को साफ – तौलिए अथवा नर्म कपड़े से साफ कर सुखा लें।
- Dry the chain and lubricate it to prevent rust. चेन को सुखाकर, इसे जंग से बचाने के लिए इस पर ग्रीस लगा दें।
- Clean the seat with a vinyl upholstery cleaner to keep the cover pliable and glossy. मोटरसाइकिल की सीट को लचीला और चमकदार रखने के लिए "विनाइल अप फास्ट्री क्लीनर" से साफ करें।
- Automotive-type wax may be applied to all painted and chromeplated surface. Avoid combination cleaner waxes. Many contain abrasive which may mar the paint or protective finish. When finished, start the engine and let it idle for several minutes. सभी पेंट किए हुए और क्रोम-प्लेट किए हुए स्थानों के लिए आटोमोटिव-टाइप वैक्स का प्रयोग किया जा सकता है। मिश्रण-युक्त वैक्स क्लीनर का प्रयोग करने से बचें। बहुत से वैक्स में रबर-कण मौजूद रहते हैं जो पेंट किए हुए अथवा फिनिश किए हुए स्थानों को हानि पहुंचा सकते हैं। सफाई का काम पूरा होने के बाद इंजन को कुछ मिनटों तक खाली ही चलने दें।

सफाई तथा भंडारण CLEANING AND STORAGE

8. If storing in a humid or salt-air atmosphere, coat all exposed parts with anti corrosive chemical to prevent moisture from entering.

यदि वातावरण में अधिक नमी व नमक की मात्रा अधिक है तो धातु के सभी महत्वपूर्ण पार्ट्स पर जंग प्रतीरोधी रसायन का इस्तेमाल करें।

9. Remove the battery and charge it. Store it in a dry place and recharge it once a month. Do not store the battery in an excessively warm or cold place (less than 0°C or more than 30°C)
9. बैटरी को बाहर निकाल लें और इसे चार्ज करें। इसे शुष्क - स्थान पर संभालकर रखें और महीने में एक बार फिर से चार्ज करें। बैटरी को अत्यधिक गर्म अथवा ठण्डे स्थान पर न रखें। 0° सेंटीग्रेड से नीचे और 30° सेंटीग्रेड से ऊपर)।

NOTE : _____
Make any necessary repairs before storing the Motorcycles.

नोट : _____
मोटरसाइकिल को भण्डारण करने से पहले हर तरह की जरूरत-मरम्मत (रिपेयर) पूरी कर लें।

विशेष विवरण
SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS	
Model	CRUX S
Dimensions:	
Overall length	2,000 mm
Overall width	735 mm
Overall height	1,075 mm
Seal height	780 mm
Wheelbase	1,260 mm
Ground clearance	160 mm
Minimum turning radius	2,000 mm
Weight : (With oil & 90% fuel) 113 kg	
Engine :	
Engine type	Air cooled 4-stroke, SOHC
Cylinder arrangement	Forward inclined single cylinder
Displacement	105.6 cm ³
Boer × Stroke	49×56 mm
Compression ratio	9.0 : 1
Starting system	Kick starter
Lubrication system	Wet sump
Maximum power	7.60BHP(5.59kw) @ 7500 RPM
Maximum torque	0.8 Mkg @ 6000 RPM

EngineOil	YAMALUBE
Type:	4-Stroke motor oil (20W40) Type SG

CAUTION :
Be sure to use motor oils that do not contain antifrication modifiers. Passenger car motor oils (often labelled Energy conserving) contain anti-friction additives which will cause clutch/or starter clutch slippage, resulting in reduced component life and poor engine performance.

Capacity :	
Periodic oil change	0.9 L
Total amount	1.1 L
Air filter:	Foam type element
Fuel :	
Type	Regular gasoline (petrol)
Fuel tank capacity	11.0 Litres
Reserve amount	1.4 Litres
Carburetor:	
Type	VM17SH
Manufacture	MIKUNI

8.1

विशेष विवरण SPECIFICATIONS

विशेष वर्णन :

मॉडल	क्रक्स एस
डाइमेंशन्स (परिमाण):	
कुल लंबाई	2,000 मी.मी.
कुल चौड़ाई	735 मी.मी.
कुल ऊँचाई	1,075 मी.मी.
सीट की ऊँचाई	780 मी.मी.
पहिए का बेस	1,260 मी.मी.
ग्राऊंड क्लियरेंस	160 मी.मी.
न्यूनतम टर्निंग रेडियस	2,000 मी.मी.
वजन (आईल और 90%) ईंधन	113 कि.ग्रा.
इंजन:-	
इंजन की किस्म:	एयर-कूलड-4 स्ट्रोक SOHC
सिलेण्डर की व्यवस्था	आगे की तरफ झुका हुआ सिंगल सिलेण्डर
डिस्ट्रेसमेंट	105.6 से.मी. ³
बोर x स्ट्रोक	49x56 मी.मी.
कंप्रेशन रेशो	9.0 : 1
स्टार्टिंग-प्रणाली	किक-स्टार्टर
ल्यूब्रीकेशन प्रणाली	आर्द्र संप
अधिकतम शक्ति	7.60BHP(5.59kw) @ 7500 चक्कर प्रति मिनट की मात्रा पर
अधिकतम टॉर्क	0.8 Mkg @ 6000 चक्कर प्रति मिनट की मात्रा पर

इंजन का तेल किस्म (टाइप)

यामाहाल्यूब 4-स्ट्रोक मोटर
ऑयल (20W40 type SG)

सावधानी:

यह सुनिश्चित करें ऐसे मोटर ऑयल का प्रयोग किया जाए, जो घर्षण प्रतिरोधी सुधारक न हो। यात्री-कार मोटर ऑयल, (प्रायः जिन पर ऊर्जा संरक्षण का लेबल लगा होता है) इनमें घर्षण- विरोधी उत्प्रेरक शामिल होते हैं। जिससे क्लच और स्टार्टर क्लच स्लिप हो जाते हैं। कंपोनेंट की उम्र कम होती है और इंजन की कार्य-कुशलता निम्न-स्तर की हो जाती है।

मात्रा:

समय-समय पर तेल परिवर्तन 0.9 ली.
कुल मात्रा 1.1 ली.

एयर-फिल्टर: (एलीमेंट)

फोम किस्म का तल

ईंधन:

किस्म: सामान्य गैसोलीन (पेट्रोल)
ईंधन की टंकी की क्षमता: 11.0 ली.
रिजर्व मात्रा 1.4 ली.

कार्बोरेटर:

किस्म: VM17SH
निर्माण कर्ता: मिकूनी

8.2

विशेष विवरण
SPECIFICATIONS

Spark plug :	
Type/Manufacture	P-RA7HC (Champion)
Spark plug gap	0.9 mm (-0.2mm)
Clutch type : Wet, multiple-disk	
Transmission :	
Primary reduction system	Spur gear
Primary reduction ratio	3.722 (67/18)
Secondary reduction system	Chain drive
Secondary reduction ratio	3.143 (44/14)
Transmission type	Constant mesh 4 speed
Operation	Left foot operation
Gear ratio	1st 3.000
	2nd 1.688
	3rd 1.200
	4th 0.875
Chassis:	
Frame type	Double Cradle
Caster angle	26.4 deg

Tyre with Tube			
Size			
	Front	2.50 ~ 18"	4PR
	Rear	2.75 ~ 18"	6PR
Air pressure (cold tyre):			
Single Rider			
	Front	25 psi (1.75 Kg/cm ²)	
	Rear	32 psi (2.25 Kg/cm ²)	
With Pillion and rider			
	Front	25 psi (1.75 Kg/cm ²)	
	Rear	32 psi (2.25 Kg/cm ²)	

विशेष विवरण
SPECIFICATIONS

स्पार्क-प्लग :

किस्म/निर्माण कर्ता P-RA7HC (चेमपियन)
स्पार्क-प्लग का गैप 0.9 मी.मी.(-0.2मी.मी)

क्लच की किस्म

आर्द्र, मल्टीपल-डिस्क

ट्रांसमीशन:

प्राइमरी रिडक्शन प्रणाली : स्पर गीयर
प्राइमरी रिडक्शन रेशो 3.722 (67/18)
सेकेंडरी रिडक्शन प्रणाली: चेन-ड्राइव
सेकेंडरी रिडक्शन रेशो: 3.143 (44/14)
ट्रांसमीशन की किस्म: स्थित (कॉन्सटेंट) मैश 4 स्पीड
ऑपरेशन (क्रिया): बाएँ पाँव की क्रिया
गीयर रेशो पहला 3.000
दूसरा 1.688
तीसरा 1.200
चौथा 0.875

चेसिस

फ्रेम की किस्म: डबल क्रैडल
कास्टर कोण 26.4 deg

ट्यूब के साथ

माप
अगला 2.50 ~ 18" 4PR
पिछला 2.75 ~ 18" 6PR

हवा का दबाव (ठंडे टायर में) :

केवल चालक के साथ

अगला 25 psi (1.75 Kg/cm²)
पिछला 32 psi (2.25 Kg/cm²)

चालक व सवारी के साथ

अगला 25 psi (1.75 Kg/cm²)
पिछला 32 psi (2.25 Kg/cm²)

विशेष विवरण
SPECIFICATIONS

Wheels:

Type:	Front	Spoke wheel
	Rear	Spoke wheel
Size:	Front	1.60 × 18
	Rear	1.60 × 18

Brake:

Front :	Type	Drum brake
	operation	right Hand lever

Rear :

Type	Drum brake
Operation	Right foot operation

Suspention :

Front	Telescopic fork
Rear	Swing arm

Shock absorber:

Front	Coil spring/oil damper
Rear	Coil spring/oil damper

Wheels travel:

Front	110 mm
Rear	70 mm

Electrical:

Ignition system:	CDI (Digitally Controlled)
Generator system:	
Type	Flywheel magneto
Standard output	12V
Battery:	
Type	Lead acid
Voltage, capacity	12V 2.5AH

Bulb voltage, Wattage × Quantity:

Headlight	12V 35W/35W × 1
Tail/Brake light	12V 21W/5W × 1
Front flasher light	12V 10W × 2
Rear flasher light	12V 10W × 2
Meter light	12V 2W × 1
Neutral indicator light	12V 3.4W × 1
High beam indicator light	12V 3.4W × 1
Turn indicator light	12V 3.4W × 1

Fuse:

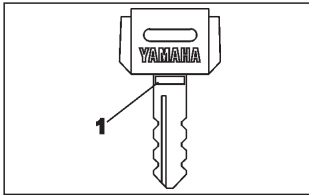
Main	10A
------	-----

विशेष विवरण
SPECIFICATIONS

पहिए :		पहिए का ट्रेवल :	
किस्म :	अगला	अगला	110 mm
	पिछला	पिछला	70 mm
आकार :		इलेक्ट्रीकल :	
	अगला	ज्वलन-प्रणाली :	CDI (डिजिटल नियंत्रण)
	पिछला	जनरेटर प्रणाली	टाइप :
			फ्लाइ व्हील मैग्नेटो
ब्रेक :			स्टैंडर्ड आऊटपुट :
अगली :	टाइप	बैटरी :	किस्म
	ऑपरेशन		वोल्टेज, क्षमता
			लैड एसिड
			12वोल्ट 2.5AH
पिछली:	टाइप	बल्ब वोल्टेज, वाटेज x मात्रा :	
	ऑपरेशन (क्रिया)	हैड लाइट	12V 35W/35W x 1
		पिछली ब्रेक लाइट	12V 21W/5W x 1
सस्पेंशन :		अगली फ्लैश-लाइट	12V 10W x 2
अगला	टेलिस्कोप फॉर्क	पिछली फ्लैश-लाइट	12V 10W x 2
पिछला	स्विग आर्म	मीटर की लाइट	12V 2W x 1
शाँक एबजॉर्बर		न्यूट्रल इंडीकेटर की लाइट	12V 3.4W x 1
अगला	कॉयल स्प्रिंग/तेल डैंपर	तीव्र प्रकाश की इंडीकेटर लाइट	12V 3.4W x 1
पिछला	कॉयल स्प्रिंग/तेल डैंपर	घुमावदार इंडीकेटर की लाइट	12V 3.4W x 1
		फ्यूज :	
		मुख्य (मैन)	10A

8.6

ग्राहक सूचना CUSTOMER INFORMATION



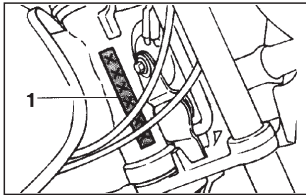
1. Key identification number
चाबी का पहचान नंबर

Key identification number चाबी का पहचान नंबर

The key identification number is stamped on the key.

Record this number in the space provided and use it for reference when obtaining a new key.

चाबी का पहचान नंबर चाबी के ऊपर खुदा (लिखा) होता है। जहाँ जगह दी गई है, वहाँ पर इस नंबर को रिकार्ड कर लें और जब नई चाबी प्राप्त करनी हो तो इसी नंबर की सहायता लें।

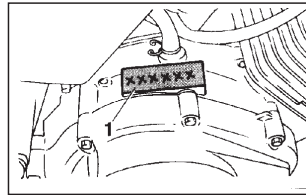


1. Frame serial number
फ्रेम का सीरीयल नंबर

Frame serial number फ्रेम का सीरीयल नंबर

The frame serial number is stamped into the steering head pipe on right hand side.

फ्रेम का सीरीयल नंबर, स्टीयरिंग हेड पाइप में दाईं तरफ खुदा (लिखा) होता है।



1. Engine serial number
इंजन का सीरीयल नंबर

Engine serial number इंजन का सीरीयल नंबर

The engine serial number is stamped on the right hand crankcase.

इंजन का सीरीयल नंबर दाईं तरफ के क्रैंक केस पर खुदा (लिखा) होता है।

प्रवाह-नियंत्रण से संबंधित तथ्य
FACTS RELATED WITH EXHAUST EMISSION CONTROL

The exhaust gas of an Engine pollutes air with such gases which are very dangerous for mankind. In order to ensure clean and healthy environment, strict regulations have been enforced to control pollution. As per regulations 'CO' emissions by petrol driven Two Wheelers must be less than 3.5% (by volume) during Idling of the Engine.

निकास प्रवाह नियंत्रण से संबंधित तथ्य: इंजन से बाहर निकलने वाली गैस हवा को उन गैसों से प्रदूषित कर देता है जो मानव जीवन के लिए बहुत खतरनाक है। इसी संदर्भ में साफ और स्वस्थ वातावरण को सुनिश्चित करने के लिए प्रदूषण नियंत्रण हेतु सख्त कानूनों का प्रावधान किया गया है। इन्हीं कानूनों के तहत पेट्रोल से दुपहिया वाहनो के इंजन के खाली चलने की अवस्था में सी.ओ. का प्रवाह 3.5% से कम होना चाहिए।

Non Compliance with emission standards is treated as a punishable offence.

प्रमाणिक प्रवाह के अनुसार असहयोग करने को दण्डात्मक अपराध की तरह माना जाता है।

As a Manufacture, **YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.** ensure that your Vehicle meets the exhaust emission standards before leaving the Factory.

एक निर्माता के रूप में यामाहा मोटर इंडिया लिमिटेड यह सुनिश्चित करता है कि आपकी मोटरसाइकिल फैक्ट्री से बाहर आने से पहले निकास प्रवाह की प्रमाणिकताओं को हर तरह से पूरा करता है।

Please note that when new, the Vehicle has a Factory tuned Carburetor, where the Air Screw is optimally adjusted to meet the requirement of exhaust emission. This screw must not be tampered with as it may cause variation in pre-controlled 'CO' emission levels. Subsequently, it becomes very important that it should always be within the recommended limit, when checked by a properly calibrated 'CO' Measuring Equipment.

कृपया ध्यान रखें, नयी होने के कारण मोटरसाइकिल में फैक्ट्री में ही सैट गया कार्बोरेटर लगा होता है, जहाँ इसे एक्जॉस्ट (निकास) प्रवाह के मुताबिक कार्यानुसार एडजस्ट किया जाता है। कार्बोरेटर के साथ किसी तरह की छेड़-छाड़ नहीं की जानी चाहिए, क्योंकि ऐसा करने से पूर्व-नियंत्रण कार्बन-मोनोऑक्साइड के प्रवाह के स्तरों में भिन्नता आ सकती है। साथ ही, यह बहुत आवश्यक हो जाता है कि जब इसे सही तरीके से कैलीबरेट (पड़ताल) किए गए कार्बन-मोनोऑक्साइड माप-उपकरण से जाँचा जाए और यह हमेशा प्रस्ताविक सीमा के अन्दर ही होना चाहिए।

सुरक्षा-सिद्धांत SAFETY NORMS

If the owner of the Vehicle does not comply with above legal requirement, the Vehicle may be deregistered or penalty may be imposed by the authorities.

यदि वाहन-मालिक उपरोक्त कानूनी माँग को स्वीकार नहीं करता है तो वाहन का पंजीकरण रद्द हो सकता है अथवा उस पर जुर्माना लगाया जा सकता है।

The following points may be checked and suitable corrective action if required, to ensure emission levels to remain within acceptable limits.

एमीशन स्तरों को स्वीकार्य सीमाओं के अंतर्गत बनाये रखने के लिए निम्नलिखित तथ्यों को जाँच करें व आवश्यक हो तो संशोधन के लिए कार्यवाही करें।

1. Clean and oil Air Filter Element periodically and replace it when required.
समय-समय पर एयर फिल्टर के ऐलीमेंट को साफ करें और इसमें तेल डालते रहें तथा जब आवश्यकता पड़े तो इसे बदल दें।
2. Clean, inspect and adjust spark Plug Gap periodically.
समय-समय पर स्पार्क प्लग की जाँच करें, इसे साफ करें और इसके गैप (अंतर) को एडजस्ट करें।
3. Use only recommended Spark Plug. Replace it as per recommendations.
केवल प्रस्तावित स्पार्क प्लग का ही प्रयोग करें। प्रस्तावित मापदण्डों के अनुरूप ही नया प्लग लगायें।
4. Use only recommended grade (SG) of genuine engine oil of superior quality.
केवल उच्च क्वालिटी का प्रस्तावित ग्रेड (SG) का असली इंजन तेल ही प्रयोग करें।
5. Get your Vehicle serviced and turned periodically as per recommended schedule.
प्रस्तावित शिड्यूल के मुताबिक समय-समय पर अपने वाहन की सर्विस और ट्यूनिंग कराते रहें।
6. Use unadulterated Petrol.
मिलावट रहित पेट्रोल का प्रयोग करें।

सुरक्षा-सिद्धांत SAFETY NORMS

Certain Safety norms have been mandated for the Two Wheelers to prevent accidents. The following items have been provided in the Vehicle for your safety.

सुरक्षा सिद्धांत CMVR नियमों के अनुसार, दो पहिया वाहनो को दुर्घटना से बचाने के लिए निश्चित सुरक्षा सिद्धांत बनाए गए है। आपकी सुरक्षा के लिए मोटरसाईकिल में निम्नलिखित वस्तुएँ प्रदान की गई है।

1. Horn हार्न।	4. Grip for Pillion Rider पीछे बैठे हुए व्यक्ति के लिए ग्रिप।
2. Rear View Mirror पीछे देखने के लिए शीशा।	5. Head Light/Tail Light हैड लाइट। पीछे की लाइट।
3. Efficient Front & Brakes (To be applied simultaneously) अगली व पिछली ब्रेके (जो साथ-साथ लगाई जाती है)।	6. Stay for Helmet lock हेलमेट को लॉक करने के लिए 'स्टे'।
	7. Indicators इंडिकेटर

It is recommended to use Saree Guard, when driving with female as a pillion rider.

पिछली सवारी के रूप में एक महिला के साथ 'झाड़विंग' करते हुए यह प्रस्तावित किया गया है कि मोटरसाईकल में 'साड़ी गार्ड' लगाया जाए।

In the interest of your own safety you are requested to always keep the above items (and the Vehicle in general) in good working condition to avoid any Accident.

आपकी सुरक्षा के हित में आपसे प्रार्थना है कि उपरोक्त वस्तुओं को किसी भी दुर्घटना से बचाने के लिए अच्छी कार्य-स्थिति में रखें।

वारंटी WARRANTY

VALIDITY OF WARRANTY

This warranty coverage on Vehicle will be valid if the Motorcycle will be got serviced for Free Services & Paid Services from YMI authorised Dealer as per Recommended Service Schedule, enclosed on page 10-39 & 10-41 of this Owner's Manual and only YMI genuine Spare parts must be used.

Please ensure that each service is availed within 60 days from the date of previous service or as per recommended service schedule which ever is earlier.

Yamaha Motor India Pvt. Ltd. offers warranty on Motorcycles manufactured by them as explained ahead:

जैसा कि पहले जानकारी दी गई है, यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि., अपने द्वारा निर्मित मोटरसाइकिल पर वारंटी प्रदान करता है।

Yamaha Motor India Pvt. Ltd. will replace or repair at their Authorised Dealership free of charge, those parts which may be found on examination to have manufacturing defect, within **2 years from the date of sale of Motorcycle or first 30,000 kilometers** of its operation, whichever occurs first, to the original purchaser only.

मोटरसाइकिल की विक्रय तिथी के **2 साल अथवा पहले 30,000 किलामीटर जो भी पहले हों** के अंतर्गत यदि किसी पार्ट में निर्माणाधीन दोष (मैन्यूफेक्चरिंग-दोष) पाया जाता है तो यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. अपने अधिकृत विक्रेता द्वारा उस पार्ट को मुफ्त बदलेगी।

Warranty claims in respect of proprietary items like Tyres, Tubes, Battery and Spark Plug are warranted by their respective manufactures and shall be claimed on them directly by the customer as per their warranty terms and Yamaha Motor India Pvt. Ltd. shall not be liable in any manner in respect of the same. Yamaha Motor India Pvt. Ltd. and its Authorised Dealership will give all assistance in taking up such claims with the manufactures of said items.

स्वामित्व आइटमों (प्रॉपर्टी) जैसे टायर, ट्यूब, बैटरी और स्पार्क प्लग से संबंधित निर्माताओं की वारंटी के अनुसार 'क्लेम' सीधे तौर पर उन वस्तुओं के निर्माताओं को ही कहा जाएगा तथा यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. स्वयं ऐसे किसी मामले में जवाब देह नहीं होगा। यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. और इसके अधिकृत डीलर, उपरोक्त वस्तुओं के निर्माताओं के साथ, इस तरह के क्लेमस (दावों) को निपटाने में उपभोक्ता की सहायता करेंगे।

वारंटी WARRANTY

वारंटी की वैधता

यह वारंटी कवरेज केवल तभी लागू होगा जब मोटरसाईकिल को अधिकृत डीलर द्वारा सभी मुफ्त सर्विस, बोनस फ्री सर्विस और पेड सर्विस प्रस्ताविक सर्विस अंतराल में करवाई गई हो जो कि इस पुस्तिका के पृष्ठ 10-39 से 10-41 में दिया गया है तथा केवल **वाई.एम.आई.** के अधिकृत-पार्ट्स व यामाल्यूब का प्रयोग किया गया हो। कृपया यह सुनिश्चित करें कि प्रत्येक सर्विस, पिछली सर्विस का 60 दिन के अंतराल या प्रस्ताविक समयानुसार या जो भी पहले हो करवानी चाहिए।

The claim for exchange or repair of part (s) shall be considered only when:

पार्ट्स को बदलने अथवा इनकी रिपेयर करने के क्लेम पर तभी विचार किया जाएगा जब :

1. Customer ensures that immediately upon discovery of the defect he approaches the nearest **YMI** Authorised Dealership with the affected Motorcycle.

The expenses if any, to bring the Motorcycle to the **YMI** Authorised Dealership shall be borne by the customer.

उपभोक्ता यह आश्वासन देता है कि दोष का पता लगने के तुरन्त बाद वह मोटरसाईकिल के साथ नजदीक के **वाई.एम.आई.** डीलर के पास पहुँच जाएगा।

मोटरसाईकिल को अधिकृत डीलर के पास ले जाने का किसी तरह का खर्च, उपभोक्ता द्वारा स्वयं सहन किया जाएगा।

2. Customer produces the Owner's Manual in original to enable the **YMI** Dealer to verify the Motorcycle details and servicing details.

मोटरसाईकिल और उसकी 'सर्विसिंग' की विस्तृत जानकारी देने के लिए उपभोक्ता को **वाई.एम.आई.** डीलर को ओनर्स मैनुअल की मूल प्रती प्रस्तुत करनी होगी।

THIS WARRANTY IS NOT APPLICABLE TO

यह 'वारंटी' उन परिस्थितियों में अनुकूल नहीं रहेंगी जैसे :

1. Normal maintenance operations such as Engine tune-up, Decarbonising, Fuel System Cleaning, Wheels, Brakes and Clutch adjustments as well as any other normal adjustment.

वारंटी

WARRANTY

1. सामान्य मरम्मत के कार्य, जैसे कि इंजन की ट्यूनिंग, डिकार्बोनाइजिंग, ईंधन की सफाई-प्रणाली, पहियों, ब्रेकों और क्लच की एडजस्टमेंट के साथ-साथ कोई दूसरी साधारण एडजस्टमेंट।
2. Normal replacement of service wear and tear items, i.e., Brake Shoes, Fasteners/Shims/Washers, Gaskets and Rubber or Plastic Components, Cable and Electrical Items like Bulbs, Drive Chain, Sprocket, Clutch plate, Race Bearing & Element Air Cleaner.
कार्य के दौरान घिसे तथा खराब हुए पार्ट्स उदाहरणतः ब्रेक शूज़, फास्टरनर्स/शिमस/वाशर्स, गैसकट तथा रबड़ या प्लास्टिक के कंपोनेंट, तारें और इलेक्ट्रिकल आइटम-जैसे कि बल्ब, ड्राइव-चेन, स्प्रॉकिट और क्लच प्लेट्स, रेस बेयरिंग और एलीमेंट एयर क्लीनर को साधारणतः बदल कर देना।
3. Part(s) of the Motorcycle that have been subjected to misuse, accident, negligent treatment or which have been used in conjunction with parts and equipment not manufactured or recommended for use by Yamaha Motor India Pvt. Ltd., if in the sole judgement of Yamaha Motor India Pvt. Ltd. such use prematurely affects the performance and reliability of the motorcycle.
अधिकरण किए हुए मोटरसाईकिल के पार्ट्स जो कि दुरुपयोग, दुर्घटना, लापरवाही से ठीक किए गए अथवा जिन्हे दूसरे पार्ट्स तथा उपकरणों के साथ जोड़ कर प्रयोग किया गया है लेकिन यामाहा मोटरसाईकिल इंडिया प्रा. लि. प्रस्ताविक अथवा निर्मित नहीं किया गया है, यदि यामाहा मोटरसाईकिल इंडिया प्रा. लि. के निर्माण के अंतर्गत आते हैं, इस तरह से उन आइटमका असामयिक प्रयोग मोटरसाईकिल की कार्यकुशलता और विश्वसनीयता को प्रभावित करता है।
4. Use of non-genuine parts, non-genuine oil and lubricants.
नकली ल्यूब्रीकेंट्स, तेल तथा नकली पार्ट्स का प्रयोग।
5. Parts of the Motorcycle getting rusty due to atmospheric effects because of Industrial Pollution.
मोटरसाईकिल के वे पार्ट्स जो कि औद्योगिक प्रदूषण के कारण तथा वातावरण के प्रभावों की वजह से जंग पकड़ लेते हैं।
6. Parts of Motorcycle that have been altered and modified or replaced in unauthorised manner and which in the sole judgement of Yamaha Motor India Pvt. Ltd. affects its performance and reliability.
मोटरसाईकिल के वे पार्ट्स जिन्हे अनाधिकृत रूप से परिवर्तित किया गया है, सुधारा गया है अथवा बदला गया है और जो यामाहा मोटरसाईकिल इंडिया प्रा. लि. के सोल-निर्णय के अंतर्गत मोटरसाईकिल की कार्यकुशलता तथा विश्वसनीयता पर प्रभाव डालते हैं।

वारंटी WARRANTY

7. Motorcycle that has not been got serviced by YMI Authorised dealership as per the service schedule described in this Owner's Manual vide the 6 free service, 2 Bonus free service coupons and 7 paid service coupons (attached in this book) or which has not been operated or maintained in accordance with the instructions mentioned in this Manual (especially during Running in Period).

ग्राहक पुस्तिका में दिए गए 6 फ्री सर्विस कूपनों, 2 बोनस फ्री सर्विस कूपनों और 7 भुगतान सर्विस कूपनों (जो इस पुस्तिका के साथ संलग्न है) अथवा इस मैनुअल (विशेष रूप से "रनिंग-इन" पीरियड में) में दिए दिशा-निर्देशों के अनुसार सामान्य एवं मरम्मत के कार्य के लिए यदि मोटरसाइकिल को **वाई.एम.आई.** डीलर के अधिकृत डीलर से 'सर्विस' नहीं कराया गया है।

8. Motorcycle used for any competition or race and / or for attempting to set up any kind of record. Yamaha Motor India Pvt. Ltd. undertakes no liability in the matter of any consequential loss or damage caused due to failure of the part(s).

मोटरसाइकिल से यदि किसी प्रतियोगिता अथवा दौड़ अथवा इससे किसी तरह का कोई रिकार्ड कायम करने का प्रयत्न किया गया है तो यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. इस मामले में पार्ट्स/कंपोनेंट के खराब होने के कारण किसी तरह के नुकसान अथवा क्षति के लिए उत्तरदायी नहीं होंगे।

Yamaha Motor India Pvt. Ltd. reserves the right to make any change(s) in the design or to add any improvement(s) on the Motorcycle at any time without incurring any obligation to install the same on a Motorcycle previously supplied and sold. Also, the condition of this warranty are subject to alterations without any notice.

यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. के पास इस बात का अधिकार सुरक्षित है कि यह पहले बेची गई और सप्लाई की गई मोटरसाइकिल के डिजाइन में परिवर्तन अथवा इसमें कुछ सुधार करने जैसे कार्यों को बिना किसी संवैधानिक बंधन के कार्यरूप दे सकता है। साथ ही इस 'वारंटी' की शर्तों को बिना कोई सूचना दिए किया जा सकता है।

This warranty is the entire written warranty given by Yamaha Motor India Pvt. Ltd. for your Motorcycle and no other person, including the Dealer or his agent or employee is authorised to extend or enlarge terms or this warranty.

यामाहा मोटरसाइकिल इंडिया प्रा. लि. द्वारा दी गई यह वारंटी आपकी मोटरसाइकिल के लिए अंतरिम (इंटरिम) लिखित वारंटी है और कोई भी दूसरा व्यक्ति जैसे कि डीलर अथवा उसका एजेंट कर्मचारी इस वारंटी की शर्तों को बढ़ाने अथवा उनमें विस्तार लाने के लिए के लिए अधिकृत नहीं है।

ALL DISPUTES SUBJECTED TO JUDICIARY OF FARIDABAD (HARYANA)

सभी तरह के विवाद फरीदाबाद (हरियाणा) के न्यायलय के अधीन आते हैं।



FIFTEENTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 28500-29000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

15

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____
Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.

10-1

JOB TO BE CARRIED OUT DURING FIFTEENTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

FOURTEENTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 26500-27000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

14

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.

10-3

JOB TO BE CARRIED OUT DURING FOURTEENTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

THIRTEENTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 24500-25000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

13

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____
Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.
10-5

JOB TO BE CARRIED OUT DURING THIRTEENTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

10-6

TWELVETH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 22500-23000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

12

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.

10-7

JOB TO BE CARRIED OUT DURING TWELVETH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

ELEVENTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 20500-21000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

11

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.
10-9

JOB TO BE CARRIED OUT DURING ELEVENTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

TENTH BONUS FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 18500-19000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

No.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION

The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

10

One to One Service

YAMAHA

CLAIMABLE

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.

10-11

JOB TO BE CARRIED OUT DURING TENTH BONUS FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

NINTH BONUS FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 16500-17000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

NOTE : ABOVE COUPAN TO BE DESPATCHED ONLY AFTER FILLING IN THE PAID SERVICE RECORD PRINTED OVERLEAF
SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-41.

10-13

JOB TO BE CARRIED OUT DURING NINTH BONUS FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

PAID SERVICE RECORD	VALIDITY KMS	DATE OF SERVICE	SERVICE DEALER STAMP
8 PAID	14500 - 15000		

EIGHTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 14500-15000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

8

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-40.
10-15

JOB TO BE CARRIED OUT DURING EIGHTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

SEVENTH PAID SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 12500-13000 KMS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE OR WITHIN 60 DAYS FROM PREVIOUS SERVICE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-40.

10-17

JOB TO BE CARRIED OUT DURING SEVENTH PAID SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

SIXTH FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 10500-11000 KMS OR 360 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-40.

10-19

JOB TO BE CARRIED OUT DURING SIXTH FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

FIFTH FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 8500-9000 KMS OR 300 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-40.
10-21

JOB TO BE CARRIED OUT DURING FIFTH FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

10-22

FOURTH FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 6500-7000 KMS OR 240 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

4

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-40.
10-23

JOB TO BE CARRIED OUT DURING FOURTH FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

THIRD FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 4500-5000 KMS OR 180 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-39.
10-25

JOB TO BE CARRIED OUT DURING THIRD FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

SECOND FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 2500-2700 KMS OR 90 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION

The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-39.

10-27

JOB TO BE CARRIED OUT DURING SECOND FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

FIRST FREE SERVICE COUPON

VALIDITY : WITHIN 500-700 KMS OR 30 DAYS FROM THE DATE OF PURCHASE OF MOTORCYCLE WHICHEVER IS EARLIER.

No.

This coupon entitles the owner to the paid service as detailed overleaf and is mandatory for **eligibility of warranty benefits.**
Cost of Oil & Gaskets will be chargeable at actuals.

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE :

JOB CARD NO :

SERVICE DATE :

KILOMETERS :

CUSTOMER'S CERTIFICATION
The jobs as detailed overleaf have been executed to my entire satisfaction.

Sig. : _____

Name : _____

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICING DEALER TO ENSURE THAT SERVICE RECORD IS DULY ENTERED ON PAGE 10-39.

10-29

JOB TO BE CARRIED OUT DURING FIRST FREE SERVICE

1. Note down the customer's observations.
2. Wash Motorcycle and blow it dry with compressed air.
3. Clean Spark Plug and reset the gap if necessary.
4. Check Valve clearance, adjust if necessary.
5. Clean and tune Carburettor, set the idle RPM, as recommended. Check for the easy operation of Choke Lever.
6. Open and clean Fuel Cock and Fuel Filter. Check for any cracks or damage on Fuel Hose.
7. Clean Air Filter Element and lubricate it with (4T) oil.
8. Replace Engine Oil and check for any leakages.
9. Wash Engine Oil Filter Screen with petrol.
10. Check operation of Front & Rear Brakes, adjust if necessary. Grease the Brake Cam.
11. For proper Clutch functioning, check alignment marks on Crank Case L.H., Adjust if necessary.
12. Check for Wheel Runout/Spokes looseness, repair if necessary.
13. Check Wheel Bearings (Front & Rear) for looseness, damage.
14. Check for Steering looseness / tightness, adjust if required.
15. Check Front Fork operation / oil leakages, repair if required.
16. Check for Rear Shock Absorber operation.
17. Check Chain Slackness, alignment. Adjust if necessary. Clean and lubricate.
18. Clean Battery, check electrolyte level and proper routing of Breather Pipe.
19. Tighten all Nuts and Bolts. Specially, Cylinder Head, Engine Mounting, Rear Swing Fork, Front & Rear Wheel Axles & Rear Shock Absorber Mountings to the specified torque.
20. Check all electrical operations.
21. Check and correct air pressure in Front and Rear Tyres.
22. Lubricate all the pivot points.
23. Check exhaust emission for 'CO' level at idling, correct if required.
24. Clean and polish Motorcycle after taking ROAD TEST.

PRE-DELIVERY INSPECTION REPORT

(To be filled in by the Dealer on receipt of the Motorcycle from YMI)

No.	
-----	--

Frame No.	Engine No.	Odo-Meter Reading	Date of Inspection	Date of Sale

1. Check for any missing item(s), scratches in painted/plated part(s), saddle or other external visual damages and take corrective action.
 Check each of the following items individually and mention the corrective action (as per the recommended specifications) in the boxes provided.

Found OK
 Set Right
 Replaced
 Cleaned
 Lubricated

2. Check for missing part(s), if any.

A. FRAME

a. Brakes

Front : Free Play at Lever End (10 ~ 15 mm)
 Rear : Free Play at Rear Brake (20 ~ 30 mm)

b. Clutch : Free Play at Lever End (10 ~ 15 mm)

c. Throttle : Free Play at Throttle Grip (3 ~7 mm)

d. Steering : Check for Free Movement

e. Suspension

Front Fork : Check for any sticky movement

Rear Shock Abs : For Free Stroking

PRE-DELIVERY INSPECTION REPORT

- | | | | | |
|--------------------|---|----------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------|
| f. Wheels | | | | |
| Tyre | : | Tyre pressure (PSI) | Solo | Double |
| | | Front | 25 | 25 |
| | | Rear | 32 | 32 |
| Rim | : | Runout | - Radial - 1.5 mm (Max) | <input type="checkbox"/> |
| | | | - Lateral - 1.5 mm (Max) | <input type="checkbox"/> |
| Spokes | : | No loosenes | | <input type="checkbox"/> |
| g. Locks Operation | : | • Ignition | | <input type="checkbox"/> |
| | | • Steering | | <input type="checkbox"/> |
| | | • Fuel Tank Cap | | <input type="checkbox"/> |
| | | • Side Cover (L.H.) | | <input type="checkbox"/> |
| h. Fasteners | | | | |
| | | | Specified Torque (Ft-Lb) | |
| 1. | | Front Wheel Axle Nuts | 25-40 | <input type="checkbox"/> |
| 2. | | Front Fork (Crown Handle & Inner Tube) | 13-20 | <input type="checkbox"/> |
| 2. | | Front Fork under Bracket Stem Nut | 18-22 | <input type="checkbox"/> |
| 3. | | Handle Bar Mounting Bolts | 13-20 | <input type="checkbox"/> |
| 4. | | Rear Shock Absorber Mounting Bolts | 22-35 | <input type="checkbox"/> |
| 5. | | Rear Swing Arm Pivot Shaft Nut | 32-52 | <input type="checkbox"/> |
| 6. | | Rear Wheel Axle/Sprocket. Shaft Nuts | 60-70 | <input type="checkbox"/> |
| B. ENGINE | | | | |
| a. | | Engine Oil | • Oil Level (For checking - Refer Pg. 6-11) | <input type="checkbox"/> |
| | | | • Check for any Leakages | <input type="checkbox"/> |

10-32

PRE-DELIVERY INSPECTION REPORT

- | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------|
| b. Spark Plug | : Recommended No. (P-RA7HC - Champion) | <input type="checkbox"/> |
| | Gap 0.9 ±0.2 mm | <input type="checkbox"/> |
| c. Valve Clearance | : (Cold condition) | <input type="checkbox"/> |
| (If required) | Inlet 0.08 ~ 0.12 mm | <input type="checkbox"/> |
| | Exhaust 0.10 ~ 0.14 mm | <input type="checkbox"/> |
| (After matching of the mark on sprocket cam chain with mark on Cylinder Head Casting and ensuring the Piston at TDC of compression stroke.) | | |
| d. Kick Operation | : For free Movement | <input type="checkbox"/> |
| e. Carburetor | : • Idle RPM <i>In warmed up condition</i> (1300~1500 RPM) | <input type="checkbox"/> |
| | • Check for Overflow | <input type="checkbox"/> |
| f. Drive Chain | : • Alignment | <input type="checkbox"/> |
| | • Slackness (20 ~ 30 mm) | <input type="checkbox"/> |
| g. Fasteners | Specified Torque (Ft-Lb) | |
| 1. Cylinder Head Bolts | 14-17 | <input type="checkbox"/> |
| 2. Engine Mounting | | |
| a) Engine Mounting Front and Stay Front | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| b) Stay Engine Front and Frame | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| c) Engine Mounting Rear and Frame | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| d) Engine Mounting Upper & Stay Engine Upper | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| e) Stay Engine Upper and Frame | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| f) Engine Mounting Front Lower and Frame | 25-29 | <input type="checkbox"/> |
| 3. Front and Rear Silencer Mounting Nut | 9-12 | <input type="checkbox"/> |
| 4. Crown Handle Centre Bolt | 20-31 | <input type="checkbox"/> |

10-33

PRE-DELIVERY INSPECTION REPORT

C. ELECTRICAL

- a. Ignition Switch Operation
- b. Left Hand Switch Operation & Pass Beam
 - Horn
 - Indicator
 - Head Light
- c. All Bulbs - Functioning
- d. Battery
 - Electrolyte Level
 - Specific Gravity
 - Routing of Breather Pipe
 - Fuse
 - Routing of Positive Wire (Red) Below Breather Pipe

D. ROAD TEST

- a. Starting
- b. Gear Shifting Operation
- c. Clutch Operation
- d. Application of Brakes (Front and Rear)
- e. Speedo/ Odo Meter Operation

EXPLAINED BY:

SIGNATURE : _____ NAME : _____

MAIN SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

CUSTOMER'S SIGNATURE:




10-34

INSTALLATION

Procedures to be explained to the customer on delivery of the Motorcycle by the Dealer's Representative.

1. Operation of all the locks (Ignition, Steering, Fuel Tank Cap, Side Cover L.H.).
2. Fuel Cock Lever Operation and its reserve position; Fuel Tank Capacity including reserve.
3. Operation and function of Choke Lever.
4. Operation of Kick Lever.
5. Operation of Throttle.
6. Operation of Handle Bar Switches, their Functions and Pass Beam.
- G** 7. Disadvantages of riding on half Clutch (Never ride with clutch pressed).
8. Gear shifting pattern.
9. Tyre inflation pressure : **Front** - 25 Psi **Rear** - 32 Psi (Solo), 32 Psi (Double)
- G** 10. Never give sudden acceleration; always accelerate gradually
- G** 11. Simultaneous use of Front and Rear Brakes.
- G** 12. Never ride with your foot on Rear brake Pedal.
13. Whenever parking the Motorcycle on the Side Stand, ensure that the Fuel Cock Lever is in closed position.

INSTALLATION

14. Location of Storage and Tool Kit compartments and their use.
-  15. Procedure of opening and closing of L. H. Side Panel.
-  16. Battery Maintenance : Checking of electrolyte level **(To add only distilled water if required & to maintain its Specified Level)**
17. Correct Drive Chain Slackness (20 ~30 mm).
18. Correct type of Spark Plug and Spark Plug gap.
19. Engine Oil (in Gear Box), level checking and explaining the importance of **replacing the Engine Oil after every 2000 KMS Always use YAMALUBE 4T OIL SG Grade.**
20. TFF oil to be replaced after every 10000 Kms.
21. Running- In Period/ Preventive Maintenance Schedule Instructions
-  22. Information of emission and safety norms alongith Catcon & AIS.
23. Importance and schedule of Free Services
24. Warranty Terms and Conditions.

 IMPORTANT

 CAUTION

EXPLAINED BY:

SIGNATURE : _____ NAME : _____

MAIN SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

CUSTOMER'S SIGNATURE:

10-36

DELIVERY CERTIFICATE

(To be filled in at the time of delivery of Motorcycle)

CUSTOMER'S NAME _____
 ADDRESS _____

No.

Please Tick against appropriate Nos.

Frame No. : Engine No.

Date of sale :

D	D	M	M	Y	Y	Y	Y
<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 20px;" type="text"/>

Sold by :				
1	2	3	4	5
Dealer	SSO	Sub Dealer	Branch	Consultant

1. Colour :

1	Black	2	White	3	Red	4	Brown	5	Blue / Dark Blue
6	Gold	7	Green	8	Silver / Gray	9	Maroon	10	Other

2. Marital Status :

1	Single	2	Married
---	--------	---	---------

3. Age Group :

1	18-24	2	25-29	3	30-34	4	35-39	5	>40
---	-------	---	-------	---	-------	---	-------	---	-----

4. Family Income (PM) :

1	<5000	2	5000-10000	3	10000-15000	4	15000-20000	5	>20000
---	-------	---	------------	---	-------------	---	-------------	---	--------

5. Education :

1	High School	2	Under Graduate	3	Graduate	4	Post Graduate
---	-------------	---	----------------	---	----------	---	---------------

6. Occupation :

1	Student	2	Business	3	Service	4	Agriculture
---	---------	---	----------	---	---------	---	-------------

7. Mode of Purchase :

1	Cash	2	Finance	3	Institutional
---	------	---	---------	---	---------------

8. What Prompted you to Purchase Vehicle :

1	News Paper/Magazine	2	Friends	3	Mechanics	4	Hoarding	5	TV
---	---------------------	---	---------	---	-----------	---	----------	---	----

9. Vehicle Owned :

1	First 2 Wheeler	2	Previous 2 wheeler	1	HH	2	BAJAJ	3	TVS	4	LML
---	-----------------	---	--------------------	---	----	---	-------	---	-----	---	-----

DELIVERY CERTIFICATE

10. Which Motorcycle you considered before buying Yamaha :

1	HH	2	BAJAJ	3	TVS	4	LML
2	Model						

11. What influenced the Purchase (Choose any Three) :

1	Styling	2	Coloring	3	Fit and Finish	4	Price	5	Fuel consumption
6	Engine performance	7	Engine CC size	8	Handling	9	Rider comfort		
10	Riding Position	11	Passenger comfort	12	Availability	13	Physical size		
14	Reliability / Durability	15	Resale value	16	Dealer	17	New Model		
18	Reputation by friend/magazine			19	Brand Reputation		20	Other	

12. Main uses of motorcycle :

1	Commuting	2	Business	3	Leisure Ride	4	Shopping
---	-----------	---	----------	---	--------------	---	----------

13. Usage Pattern :

1	Single Riding	%	2	Pillion Riding	%
---	---------------	---	---	----------------	---

CUSTOMER CERTIFICATION :

1. This is to certify that I have taken possession of **CRUX S** motorcycle with the Tool Kit and "First Aid Kit". The Dealer Representative has explained and demonstrated the Important Functions and Company Policy also.

CUSTOMER'S SIGNATURE:

SELLING DLR'S STAMP, SIGN & CODE

SERVICE RECORD

CUSTOMER'S NAME & ADDRESS _____

No.

MOTORCYCLE IDENTIFICATION

FRAME NO. :

ENGINE NO. :

DATE OF SALE OF MOTORCYCLE

SELLING DLR'S
STAMP, SIGN & CODE

SERVICE/WARRANTY RECORD

FREE SERVICE RECORD	S. NO.	VALIDITY*		SERVICED AT KMS / ON DATE	JOB DETAILS/ CARD NO	SERVICING DLR'S NAME & ADDRESS
		KMS / DAY	DATE			
	1	500-700	30			
	2	2500-2700	90			
	3	4500-5000	180			

* Service to be availed within specified kms from date of Purchase or 60 days after previous service.

10-39

SERVICE RECORD

S. NO.	VALIDITY*		SERVICED AT KMS / ON DATE	JOB DETAILS/ CARD NO	SERVICING DLR'S NAME & ADDRESS
	KMS / DAY	DATE			
FREE SERVICE RECORD	4	6500-7000			
		240			
	5	8500-9000			
		300			
6	10500-11000				
		360			
PAID SERVICE RECORD	7	12500-13000			
	8	14500-15000			

* Service to be availed within specified kms from date of Purchase or 60 days after previous service.

SERVICE RECORD

BONUS FREE SERVICE RECORD	S. NO.	VALIDITY*		SERVICED AT	JOB DETAILS/ CARD NO	SERVICING DLR'S NAME & ADDRESS
		KMS	DATE	KMS / ON DATE		
	9	16500-17000				
10	18500-19000					

PAID SERVICE RECORD	S. NO.	VALIDITY*		SERVICED AT	JOB DETAILS/ CARD NO	SERVICING DLR'S NAME & ADDRESS	
		KMS	DATE	KMS / ON DATE			
	11	20500-21000					
	12	22500-23000					
	13	24500-25000					
	14	26500-27000					
15	28500-29000						

* Service to be availed within specified kms from date of Purchase or 60 days after previous service.

SERVICE RECORD

- I
M
P
O
R
T
A
N
T**
- (i) Cost of Oil for the Free Services will be Chargeable at actuals and to be borne by the Customer.
 - (ii) Please ensure that the Servicing Dealer Column is duly Stamped & signed by the Servicing Dealer.
 - (iii) For the validity of "Warranty" benefits, It is mandatory that all Services, Bonus Free Services and Paid Services are availed by the customer as per the recommended Schedule, as given in the Owner's Manual.
 - (iv) Please ensure that each service is availed within 60 days from date of previous service or as per the recommended service schedule whichever is earlier.



LET US KEEP OUR ENVIRONMENT CLEAN

(PLEASE READ THIS BOOK CAREFULLY)





CONTENTS

• Government Regulations	1
• Action by Yamaha Motor India Pvt. Ltd.	1
• Guidelines to be followed by the Owners/Users of Motorcycles.	1
• DO'S & DON'TS for the Motorcycle	2-3
• Procedure for measurement of 'CO' Emission Level.	4
• List of Components impacting Emission	5
• Log Sheets	6



IMPORTANT GUIDELINES

1. GOVERNMENT REGULATIONS

- 1.1 Exhaust emission has harmful effect on our environment / public health.
- 1.2 To safeguard environment from getting polluted, Govt. of India has enforced specific regulations to control Automobile exhaust emission.
- 1.3 The Center Motor Vehicle Rule (CMVR) states that for **Motorcycles, Carbon Monoxide Emission, during idling shall always be less than 3.5% (By Volume).**
- 1.4 **Non compliance with above standard is a punishable offence.**

2. ACTION YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.

- 2.1 **YMI** as a manufacturer ensures that all Motorcycles leaving the Factory meet the exhaust emission norms as specified by CMVR.
- 2.2 Special note has been included in the "Owner's Manual" for reference and attention by the Owner/User.

3. GUIDELINES TO BE FOLLOWED BY THE OWNERS/USERS OF MOTORCYCLES.

- 3.1 Please ensure that the "CO" Emission is got checked by Authorised Agencies registered with the Appropriate Authorities.
- 3.2 Please ensure that the "CO" is within specified limits of 3.5% (by volume). If it is not so, it should be got reset by **YMI** Authorised Dealer.
- 3.3 Do not tamper with the Carburetor settings done by the Factory/**YMI** Authorised Dealer.
- 3.4 Please maintain the Log Sheet provided in the Green Book.
- 3.5 **Proper Installation** : The Owner/User must clearly understand, from the Dealer, all the points related to proper Installation of the Motorcycle as described in the Owner's Manual.

DO'S AND DON'TS FOR THE MOTORCYCLE

3.6 KEEP OUR ENVIRONMENT CLEAN.

Please follow simple steps

DO'S (✓)

- ✓ 1 *Always use genuine 'spare parts' purchased from YMI Authorised Dealers.*
- ✓ 2 Always use only genuine oils
 - 4T - 20W/40 SG grade - YAMALUBE 4T
- ✓ 3 Always keep your engine well turned. Save environment and also improve Fuel Efficiency
- ✓ 4 • ALWAYS GET YOUR MOTORCYCLE REPAIRED AND MAINTAINED ONLY AT **YMI** AUTHORISED DEALER.
 - **YMI** serves you through a large network of Authorised Dealers.
- ✓ 5. **Check the Following at every scheduled service:-**
 - a) Spark Plug : Check/Reset Gap/Replace as per the recommendations in this Owner's Manual (page no 6-7)
 - b) Carburetor : Cleaning/Adjustment Every 4500 kms
 - c) Air Filter : Clean every 2000 kms as per the environment conditions.
 - d) Piston/Rings/Cylinder : Check / Clean / Replace if necessary
 - e) Exhaust System : Check / Replace if necessary
 - f) Valve Timing : Check / Adjust every 4500 kms
 - g) Compression pressure : Check / Diagnose.

DO'S AND DON'TS FOR THE MOTORCYCLE

- ✓ 6 Always drive with Starter Lever in OFF position.
- ✓ 7 Use Starter Lever for minimum possible period (1 to 2 minutes) only to start and warm up Engine (may be required only in winter)
- ✓ 8 If misfiring, get your Motorcycle diagnosed & attended immediately without running even for a KM.
- ✓ 9 *Get Motorcycle maintained regularly as per details and schedule given in Owner's Manual.*
- ✓ 10 Get emission of your Motorcycle inspected at least once every 3 months.
- ✓ 11 Please follow good driven habits in varying traffic conditions.
- ✓ 12 Switch "OFF" the engine while waiting at signal point.

DON'TS (*)

- * 1. Don't overload/overspeed your Motorcycle.
- * 2. Don't alter or modify you Motorcycle.
- * 3. Never drive with Ignition "OFF" while moving down a slope.
- * 4. Don't turn off the Engine or interrupt the Ignition when the Transmission is in Gear & the Motor cycle is in motion.
- * 5. Don't idle the Engine for a prolonged period.
- * **6. Don't use Non-Genuine Parts.**
- * 7. Don't buy adulterated Petrol/Oil.

'CO' EMISSION LEVEL MEASUREMENT

4. PROCEDURE FOR MEASUREMENT OF "CO" EMISSION LEVEL

- 4.1 **IMPORTANT** : "CO" Measurement Equipment must be duty calibrated.
- 4.2 Check for "NO LEAKAGE" from Exhaust System.
- 4.3 Starter Lever should be in OFF position.
- 4.4 All Electricals should be in OFF position.
- 4.5 Set the Idle speed of the Engine in warmed up condition of Motorcycle as specified.

MODEL	IDLE R.P.M.
CRUX-S	1300 - 1500 RPM

- 4.6 Insert the Sampling probe of the Exhaust Gas Analyser inside the Exhaust Muffler of the Motorcycle.
- 4.7
 - If the reading is within specified limits then it is acceptable.
 - If the reading exceeds the norm of 3.5% (by volume) have it adjusted by YMI Authorised Dealer.
- 4.8 YMI serves you through an extensive network of
 - Authorised Dealers
 - Authorised Service Points.
 - Trained Private Workshop (Garage) Owner's.

'CO' EMISSION LEVEL MEASUREMENT

5. LIST OF COMPONENTS IMPACTING "EMISSION"

- a. Air Filter
- b. Carburetor
- c. Cylinder
- d. Piston Ring & Piston
- e. Cylinder Head
- f. Rocker Arm
- g. Valves
- h. Cam Shaft
- i. Valve Seals
- j. Timing Chain
- k. Air Intake System
- l. Ignition Coil, CDI, Magneto
- m. Spark Plug
- n. Exhaust System
- o. Catcon
- p. AIS

LOG SHEET (To be Filled in by Owner/User)

Customer Name : _____ Date of Purchase : _____
Address : _____ Vehicle Reg. No. : _____
Selling Dealer : _____

SL. No.	Date	KM Reading	Job Card No.	Service (Free/Paid)	Parts Replaced	Oil Fill Qty. 4T, Gear Box	CO Level Date/Value)	Serv. Dealer

YMI AREA OFFICES

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
77- A - 78 SRI AURBINDO MARG
ADCHINI
NEW DELHI-110017
PH. : 011-51644455/51645566
ao-delhi@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
56/12, HAZARA ROAD
KOLKATA-700016 (WB)
PH. : 033-24860533/24860537
ao-cal@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
2A & 2B, MAYFAIR TOWERS,
WAKDE WADE,SHIVAJI NAGAR,
PUNE- 411003, MAHARASHTRA
PHONE (020) - 5530327, 5530873
ao-pune@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
B-1/1, L.PARK
MAHANAGAR EXTENTION
LUCKNOW-226006, UTTAR PRADESH.
PH. : 0522-2320275, FAX : 0522-2377847
ao-lucknow@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
K-MANSION BUILDING, BLOCK-K-3,
340 GAUTAM NAGAR,
BHUBANESHWAR-751 014
PH. : 0674-26474312
ao-bhuv@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
C/O GREEN VALLEY TRAVEL TPPT.LTD.
G.N. BARDOLI ROAD, SILPUKHRI
GUWAHATI-781003, ASSAM
PH. : 0361-2661950, FAX : 0361-2661950
ao-gwh@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
502, SAROVAR COMPLEX
JAIN DERASAR LANE, OFF.C.G.ROAD
AHMEDABAD-380009, GUJARAT
PH. : 079-6406939, FAX : 079-6565941
ao-ahmedabad@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
6-3-883, FLAT NO. 602, TOPAZ BUILDING
PANJAGUTTA, HYDERABAD - 500 482
PH. : 040-55103885/55103888
ao-hyd@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
HAPPY CHAMBERS, 179 ZONE-1
BHOPAL-462001, MADHYA PRADESH
PH. : 0755-2554305
FAX : 0755-2574307
ao-bhopal@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
3RD FLOOR JELITTA TOWERS,
21/1, MISSION ROAD,
BANGLORE-560027, KARNATAKA
PH. : 080-2126350/2126351, Fax: 2126353
ao-blr@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
406, ADARSH PLAZA, KHASA KOTHI CROSSING
JAIPUR-320001, RAJASTHAN
PH. : 0141-2200393 / 2207228,
FAX : 0141-200393
ao-jaipur@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
35/279, SUBURBAN COMPLEX
PALARIVATTOM, KOCHI-682025, KERALA
PH. : 0484-2341218, FAX : 0484-2341218
ao-cochin@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
2nd FLOOR, ATKINSON PLACE
NO. 4, JOTHI VENKATACHALAM
VEPERY ROAD
CHENNAI - 600007, TAMILNADU
PH. : 044-25611940 FAX : 25611941
ao-madras@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
D-64/132 - 2nd FLOOR
ANAND COMPLEX - SIGRA
VARANASI - 221 001
PH. : 0542-3096929
FAX : 0542-2272224
ao-patna@yamaha-motor-india.com

YAMAHA MOTOR INDIA PVT. LTD.
504, HARIOM TOWERS, 6TH FLOOR
OPP. WOMENS COLLEGE
RANCHI - JHARKHAND
PH. : 0651-2210442

Always use
YAMAHA
GENUINE
Parts & Accessories



- Longer Engine Life
- Lower Maintenance Cost
- Lower Exhaust Smoke
- Reduces Wear and Tear

YAMAHA MOTOR INDIA PRIVATE LIMITED
19/6, Mathura Road, Faridabad - 121 006 INDIA

PRINTED IN INDIA
5KA5 - CRUX S
1Y15(OM-01)212-03-05-E/H