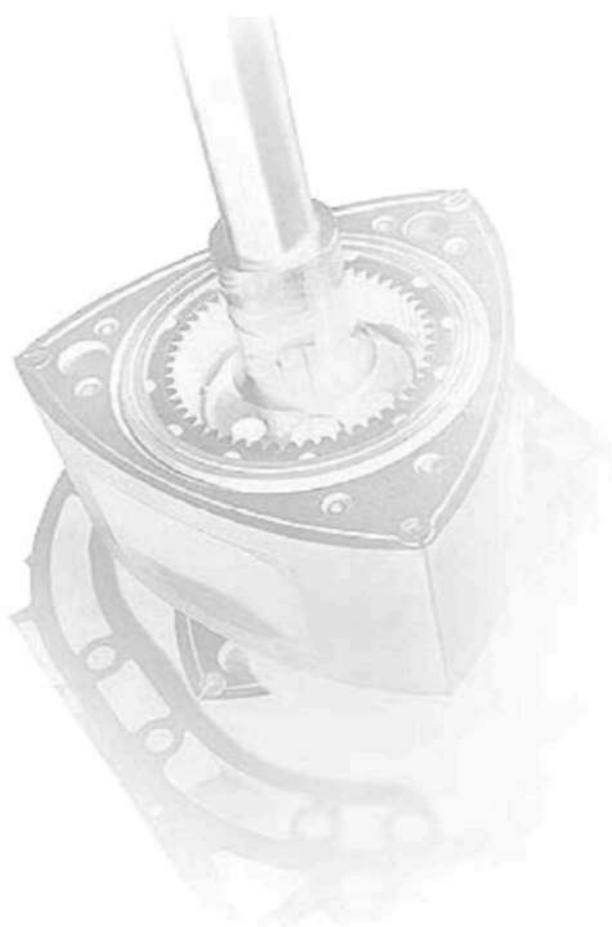


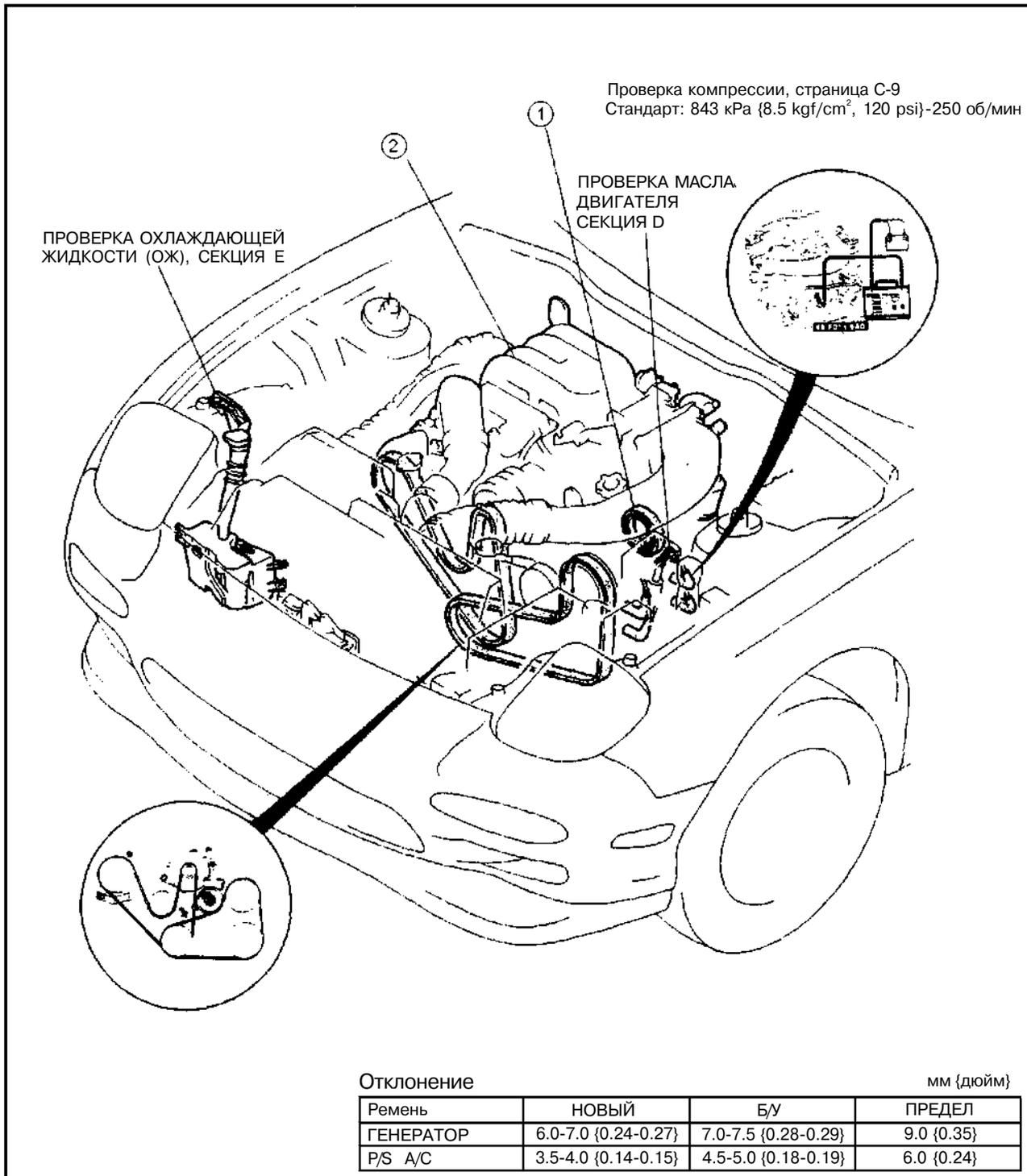
Это руководство является online копией
оригинальной книжной версии.
RX-7.RU и автор перевода не несёт
ответственность за любые последствия
использования данного руководства. Это
руководство – для опытных механиков.
Используйте его
на свой страх и риск!



ДВИГАТЕЛЬ

ИНДЕКС	С-2
СХЕМА	С-3
СПЕЦИФИКАЦИЯ.....	С-3
ДИАГНОСТИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО	С-3
ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ	С-5
ПОДГОТОВКА.....	С-5
МАСЛО ДВИГАТЕЛЯ.....	С-5
ОЖДВИГАТЕЛЯ.....	С-5
РЕМЕНЬ ДВИГАТЕЛЯ.....	С-5
КОМПРЕССИЯ	С-9
ПОДГОТОВКА.....	С-9
ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ	С-11
ЗАДНЕЕ МАСЛЯНОЕ УПЛОТНЕНИЕ.....	С-11
ПОДГОТОВКА.....	С-11
СНЯТИЕ	С-14
ПОДГОТОВКА.....	С-14
ПРОЦЕДУРА.....	С-14
МОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ К СТЕНДУ	С-21
ПОДГОТОВКА.....	С-21
ПРОЦЕДУРА.....	С-21
РАЗБОРКА	С-23
ПОДГОТОВКА.....	С-23
НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (I).....	С-24
ТУРБОКОМПРЕССОР.....	С-25
НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (II).....	С-30
СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ I).....	С-36
СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ II).....	С-39
СТАТОР (ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ).....	С-41
СТАТОР (РОТОР).....	С-43
ОЧИСТКА	С-49
ПОДГОТОВКА.....	С-49
ПРОВЕРКА/РЕМОНТ	С-51
ПОДГОТОВКА.....	С-51
СБОРКА	С-60
ПОДГОТОВКА.....	С-60
СТАТОР (РОТОР).....	С-61
СТАТОР (ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ).....	С-62
СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ II).....	С-73
СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ I).....	С-77
НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (II).....	С-86
ТУРБОКОМПРЕССОР.....	С-92
НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (I).....	С-97
ДЕМОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ ОТ СТЕНДА	С-100
ПРОЦЕДУРА.....	С-100
УСТАНОВКА	С-101
ПОДГОТОВКА.....	С-101
ПРОЦЕДУРА.....	С-102

ИНДЕКС



37U0CX-002

1. Задний масляный уплотнитель (oil seal)
Заменастр. С- 11

2. Двигатель
Снятиестр. С- 14
Разборкастр. С- 23
Очисткастр. С- 49
Проверка / Ремонтстр. С - 51
Сборкастр. С- 60
Установкастр. С-101

СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Показатели			Двигатель	13B Turbo
Тип двигателя				Роторный
Объём, см ³			{дюйм ³ }	654 x 2 {40.0 x 2}
Количество цилиндров и расположение				2 ротора, продольное
Тип камеры сгорания				Ванна
Степень сжатия				9.0:1
Воздушная индукция				4-порта индукции
Синхронизация порта	Впуск	Открытие	Первичный	45° BTDC
			Вторичный	32° BTDC
		Закрытие	Первичный	50° ABCD
			Вторичный	50° ABCD
	Выхлоп	Открытие		75° B BCD
		Закрытие		48° ATCD
Система подачи топлива				EGI
Синхронизация зажигания*			Вторичная	20° ATDC (-20° BTDC)
			Первичная	5° ATDC (-5° BTDC)
Холостые обороты*			об/мин	700-750

*TEN - заземлённый терминал диагностического разъёма (земля)

37U0CX-003

ДИАГНОСТИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

Неисправность	Возможная неисправность	Метод исправления	Страница
Трудный запуск	Недостаточная компрессия Деформация или аварийный износ крышки статора Деформация или аварийный износ статора Износ бороздок ротора Деформация или вылет уплотнений ротора Изношенные или слабые пружины уплотнения ротора	Замена Замена Замена Замена Замена	C-51 C-54 C-57,58 C-57,58
	Сбой маслodosирующего насоса		Секция D
	Сбой электрической системы		Секция F
	Сбой электрической системы		Секция G
Бедный холостой ход	Недостаточная компрессия Деформация или аварийный износ крышки статора Деформация или аварийный износ статора Износ бороздок ротора Деформация или вылет уплотнений ротора Изношенные или слабые пружины уплотнения ротора	Замена Замена Замена Замена Замена	C-51 C-54 C-57,58 C-57,58
	Сбой топливной системы		Секция F
	Сбой системы зажигания		Секция G

37U0CX-004

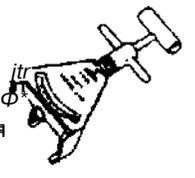
Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения	Страница
Двигатель не развивает полной мощности	Недостаточная компрессия Деформация или аварийный износ крышки статора Деформация или аварийный износ статора Износ бороздок ротора Деформация или вылет уплотнений ротора Изношенные или слабые пружины уплотнения ротора	Замена Замена Замена Замена	С-51 С-54 С-57,58 С-57,58
	Сбой топливной системы		Секция F
	Сбой системы зажигания		Секция G
Аварийное горение	Сбой в камере сгорания Углеродное накопление	Удалить и очистить	С-49
	Сбой топливной системы		Секция F
	Сбой системы зажигания		Секция G
Повышенный расход масла	Утечка в камеру сгорания Деформация или аварийный износ крышки статора Сбой ротора (отверстия удара) Царапины или заусенцы поверхности ротора Сбой масляного уплотнения(неправильный угол)	Замена Замена Замена Замена	С-51 С-54 С-54 С-56
	Износ уплотнений ротора Деформация статора Сбой уплотнительных резинок	Замена Замена	С-54
	Утечка наружу двигателя		Секция D
	Сбой системы смазки		Секция D
	Шум уплотнений ротора Износ уплотнений ротора Износ статора Износ пружин уплотнения Износ дозирующей масляной помпы	Замена Замена Замена	С-56, 57 С-51, 54 С-56, 57 Секция D
Шум двигателя	Стук Углеродное накопление	Удалить и очистить	С-49
	Удары Износ главного подшипника или подшипника ротора Чрезмерный торцевой пуск Инеродная материя в внутренней шестерне или стационарной шестерни или износ шестерни	Замена Отрегулировать Замена	С-53,56 С-73 С-53
	Другое Износ подшипника жидкостной помпы Ненатянутый ремень привода Износ шестерни генератора Утечка выхлопного газа Износ топливной системы	Отрегулировать	Секция E С-5 Секция G Секция F Секция F

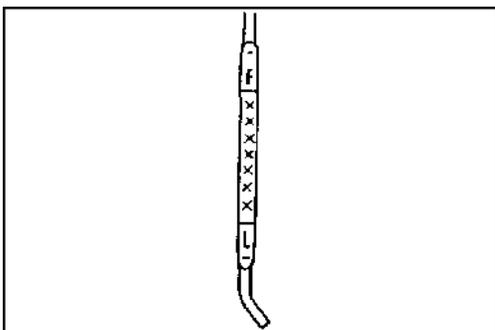
37U0CX-005

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ

ПОДГОТОВКА SST

49 9200 020 Измеритель напряженности, V-ребристого ремня		Для проверки напряженности ремня двигателя
---	---	--



37U0CX-006

16E0B1-006

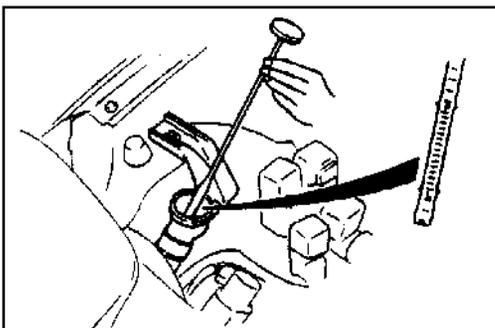
МАСЛО ДВИГАТЕЛЯ

Проверка

1. Будьте уверены, что машина находится на уровне земли.
2. Прогрейте двигатель до нормальной рабочей температуры и заглушите его.
3. Подождите 5 минут
4. Вытащите щуп уровня масла и проверьте уровень масла.
5. Если необходимо добавьте или замените масло.

Примечание:

- Расстояние между метками L и F на щупе представляет 1.7 Л.



16E0B1-008

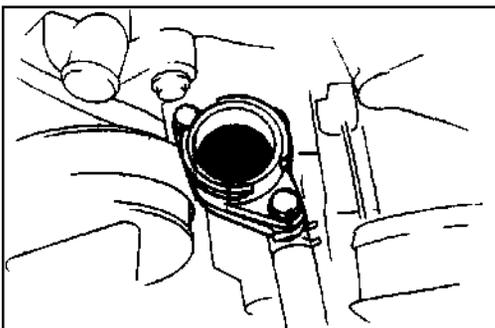
ОЖ ДВИГАТЕЛЯ

Проверка

Уровень ОЖ (Двигатель холодный)

Предупреждение

- Никогда не откручивайте крышку радиатора, если двигатель горячий.
- Оберните толстой тканью крышку, при её откручивании.

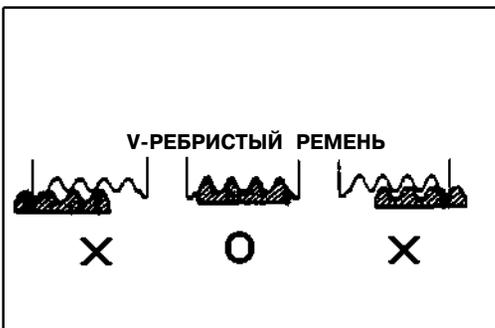


16E0B1-009

1. Проверьте, что уровень ОЖ находится около горлышка.
2. Вытащите щуп уровня ОЖ из резервуара ОЖ и проверьте, что её уровень находится между отметками F и L. Добавьте ОЖ если необходимо.

Качество Охлаждителя

1. Проверьте, что нет ржавых образований вокруг крышки и горлышка радиатора.
2. Проверьте, что в ОЖ нет масла.
3. Если необходимо замените ОЖ.



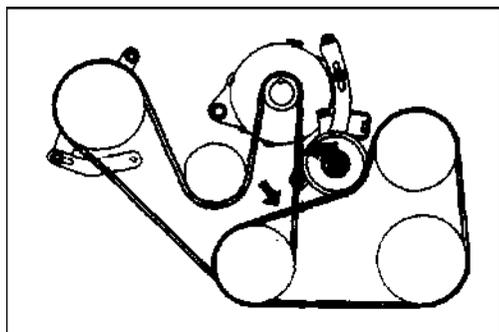
16E0B1-010

РЕМЕНЬ ДВИГАТЕЛЯ

Проверка

1. Проверьте ремни двигателя на наличие износа, трещин, и расслаивания. Замените если необходимо.
2. Проверьте, что ремни двигателя правильно установлены на шкивах.

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ



37U0CX-007

Проверьте прогиб ремня двигателя, прилагая умеренное давление **98 N {10 kgf, 22lbf}** на полпути между шкивами.

Примечание:

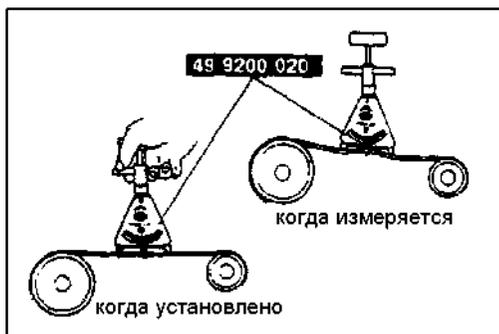
- Измерьте прогиб ремня между определенными шкивами.
- Ремень считается "Новым" если он использовался на работающем двигателе менее 5 минут. Определите прогиб и сравните с таблицей приведенной ниже.
- Проверяйте прогиб ремня, на холодном двигателе или, по крайней мере, когда прошло 30 минут после того, как двигатель был заглушен.

Прогиб ремней

мм {in}

Ремень	НОВЫЙ	Б/У	ПРЕДЕЛ
ГЕНЕРАТОР	6.0-7.0 {0.24-0.27}	7.0-7.5 {0.28-0.29}	9.0 {0.35}
P/S A/C	3.5-4.0 {0.14-0.15}	4.5-5.0 {0.18-0.19}	6.0 {0.24}

4. Если вашего прогиба нет в таблице, отрегулируйте его.



37U0CX-008

Проверка натяжения ремня двигателя

Примечание

- Натяжение ремня может быть проверено вместо прогиба ремня.
- Натяжение ремня может быть измерено между любыми двумя шкивами.

1. Используя SST, проверьте напряжение ремня.

Натяжение

N{kgf}

Ремень	НОВЫЙ	Б/У	ПРЕДЕЛ
ГЕНЕРАТОР	690-780 {70-80, 160-170}	590-680 {60-70, 140-150}	320 {33, 73}
P/S A/C	740-880 {75-90, 170-190}	540-630 {55-65, 130-140}	320 {33, 73}

2. Если вашего натяжения нет в таблице, отрегулирует ремень.

Регулировка

Предупреждение

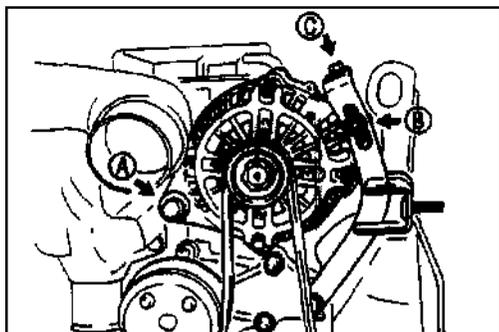
- Ремень считается "Новым" если он использовался на работающем двигателе менее 5 минут.

Генератор

1. Ослабьте болт А и гайку В.
2. Отрегулируйте прогиб ремня, поворачивая регулировочный болт С.

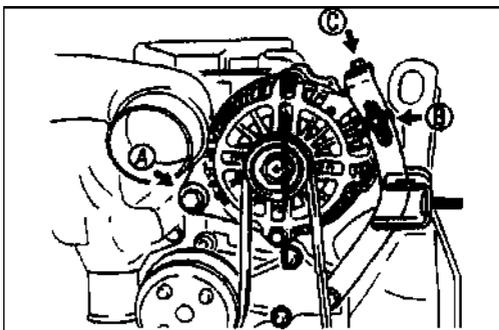
Отклонение

Новый: 6.0 - 7.0 mm
Использованный: 7.0 - 7.5 mm
Предел: 9.0 mm



37U0CX-009

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ



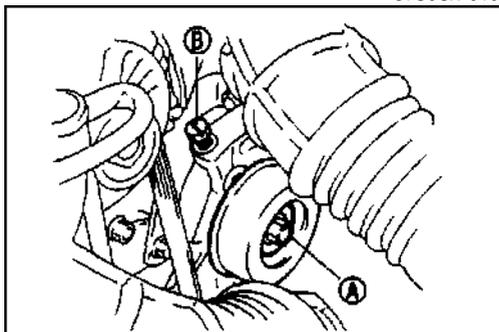
37U0CX-010

- Затяните болт А, и гайку В

Момент затяжки:

Болт А 38-51 Nm {3.8-5.3 kgf-m}

Гайка В 19-25 Nm {1.9-2.6 kgf-m}



37U0CX-011

P/S, A/C

- Ослабьте гайку А.
- Отрегулируйте прогиб ремня, поворачивая регулировочный болт В.

Отклонение

Новый: 3.5-4.0 мм

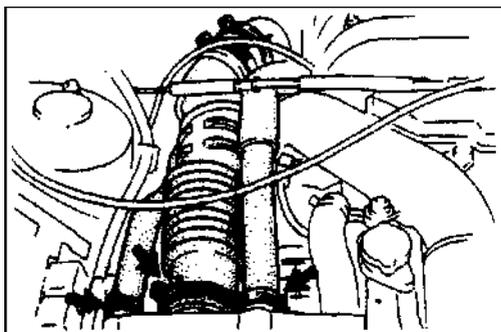
Использованное: 4.5-5.0 мм

Предел: 6.0 мм

- Затяните гайку А.

Момент затяжки:

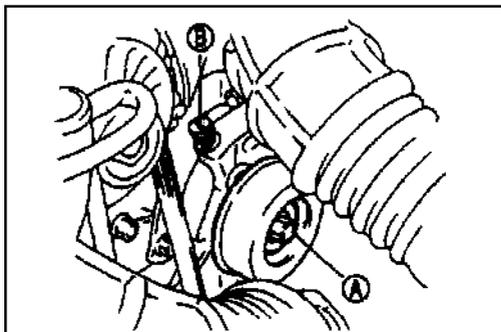
37-53 N-m {3.7-5.5 kgf-m}



37U0CX-012

Замена**P/S, A/C**

- Отсоедините воздушные шланги, показанные на рисунке.

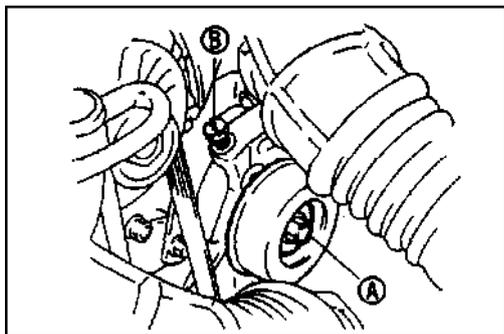


37U0CX-013

- Ослабьте контргайку А шкив.
- Ослабьте регулировочный болт В.
- Снимите ремень.

С

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ



37U0CX-014

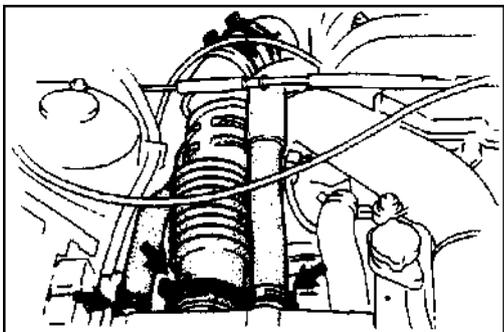
5. Установите новый ремень на шкивах.
6. Отрегулируйте прогиб ремня, поворачивая регулировочный болт В.

Прогиб
3.5-4.0mm

7. Затяните контргайку А.

Момент затяжки:
37-53 Nm {3.7-5.5 kgf-m}

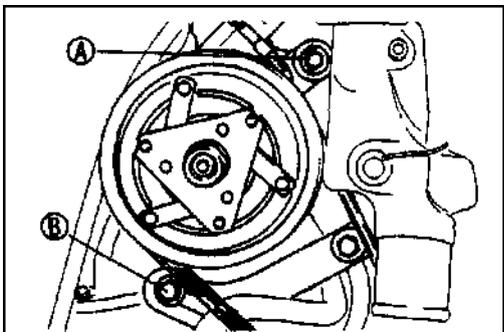
8. Соедините воздушные шланги.



37U0CX-015

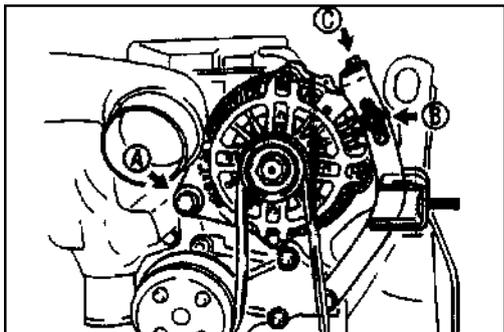
Генератор

1. Разъедините воздушные шланги, показанные на рисунке.



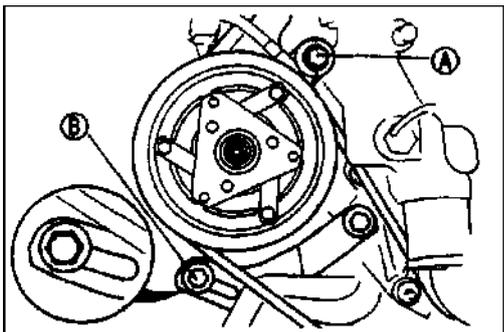
37U0CX-016

2. Ослабьте болты крепления воздушного насоса А и В.



37U0CX-017

3. Ослабьте крепление генератора болт А и контргайку В.
4. Ослабьте регулировочный болт С.
5. Снимите ремень двигателя.

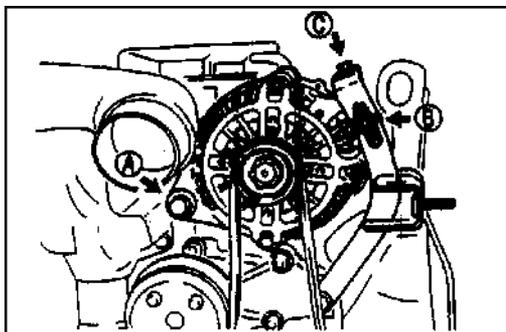


37U0CX-018

6. Установите новый ремень двигателя на шкивах.
7. Установите воздушный насос, натягивая ремень двигателя.

Момент затяжки:
19-25 Nm {1.9-2.6 kgf-m}

ПРОЦЕДУРА РЕГУЛИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ, КОМПРЕССИЯ



37U0CX-019

8. Отрегулируйте прогиб ремня, поворачивая регулировочный болт С.

Прогиб
6.0-7.0 mm

9. Затяните крепление генератора, болт А и контргайку В.

Момент затяжки:
Болт А 37-51 N m {3.8-5.3 kgf-m}
Гайка В 19-25 N m {1.9-2.6 kgf-m}

10. Соедините воздушные шланги.

КОМПРЕССИЯ

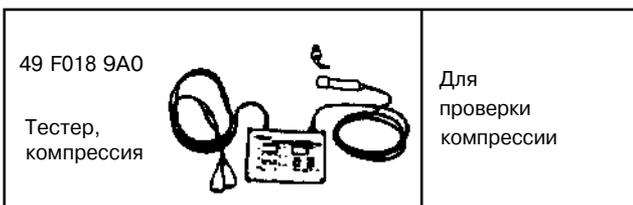
Если двигатель не развивает полную мощность, повышенный расход топлива, или бедная смесь, проверьте следующее:

1. Система Зажигания (Смотри Секция G)
2. Компрессия
3. Топливная Система (Смотри Секция F)

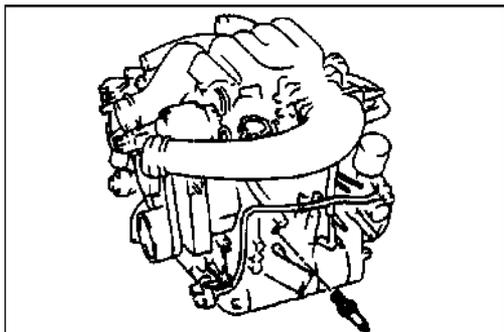
37U0CX-020

ПОДГОТОВКА

SST



37U0CX-013

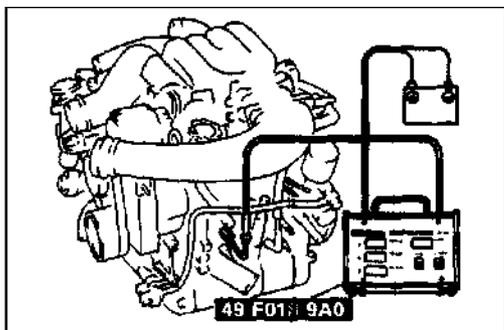


37U0CX-022

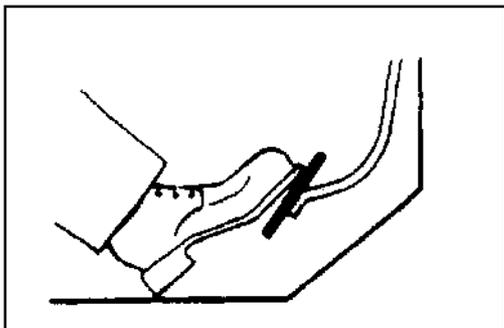
1. Проверьте, что аккумулятор полностью заряжен. Перезарядите его если нужно.
2. Прогрейте двигатель до нормальной рабочей температуры, затем заглушите его.
3. Подождите около 10 минут для того, чтобы остыл выпускной коллектор.
4. Удалите переднюю и заднюю конечные(верхние) свечи зажигания.
5. Разъедините реле прерыватель и разъем зажигания.

C

КОМПРЕССИЯ



37U0CX-023



37U0CX-024

6. Соедините **SST** с передним статором и батареей.
7. Полностью выжмите педаль акселератора и заводите двигатель в течение 5-10 секунд.
8. Обратите внимание на компрессию трех камер сгорания и скорость вращения вала.

Компрессия:

590 кПа {6.0 kgf/cm², 85 psi} - 250 об/мин

Отличительный предел камер:

150 кПа {1.5 kgf/cm², 21 psi} - 250 об/мин

Примечание

- 1) Если давление ниже 290 кПа {3.0 kgf/cm², 43 psi} существуют в одной или двух камерах ротора, тестер указывает одно правильное измерение и два 00.0 считываний.
- 2) Если три камеры давления - ниже 290 кПа {3.0 kgf/cm², 43 psi}, тестер указывает три 00.0 чтения.
- 3) В вышеупомянутых случаях, скорость вращения вала - все 00.0.

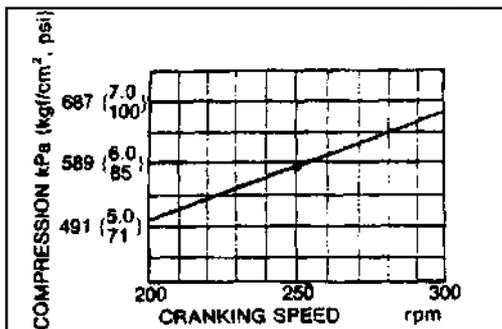
9. Проверить задние камеры используя ту же процедуру.

Примечание

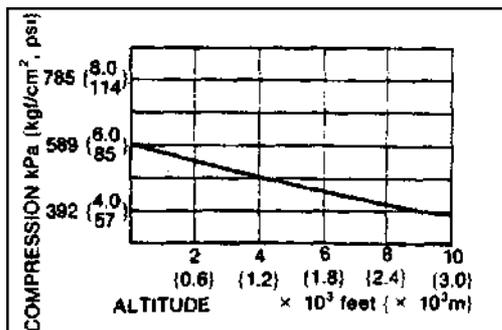
- Компенсируйте степень сжатия, если она измерена на не стандартной скорости вращения вала или если она измерена на высокой высоте.

Компенсация скорости вращения вала.

Компенсируйте скорость вращения вала.



970CX-017



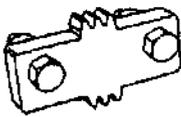
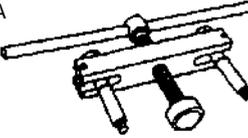
970CX-018

Компенсация высоты

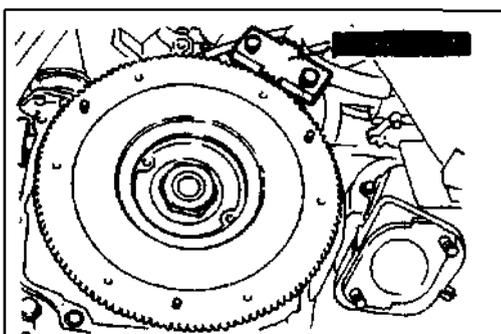
Компенсируйте высоту.

ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

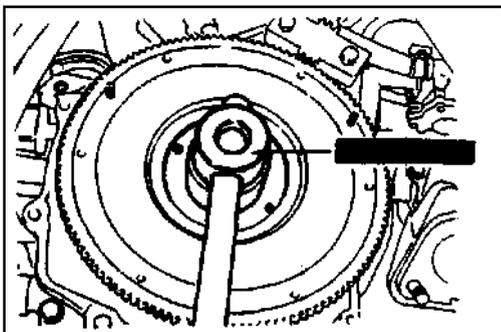
ЗАДНЕЕ МАСЛЯННОЕ УПЛОТНЕНИЕ ПОДГОТОВКА SST

<p>49F011 101</p> <p>Стопор (МТ) маховое колесо</p> 	<p>Для предотвращения вращения эксцентричного вала</p>	<p>49 0820 035</p> <p>Ключ, маховое колесо</p> 	<p>Для откручивания контргайки махового колеса</p>
<p>49 1881 055A</p> <p>Стопор (АТ) противовеса</p> 	<p>Для предотвращения вращения эксцентричного вала</p>	<p>49 0839 305A</p> <p>Съемник, противовеса</p> 	<p>Для снятия противовеса</p>

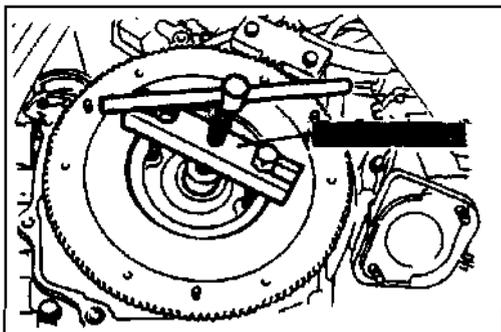
37U0CX-025



37U0CX-026



97U0CX-021



97U0CX-022

Примечание

1. Отсоедините массовую клемму аккумулятора.
2. Слейте моторное масло и ОЖ
3. Снимите механическую КПП. (Смотри Секцию J.)
Снимите автоматическую КПП. (Смотри Секцию K.)
4. Снимите кожух сцепления и диск сцепления.
(Смотри Секцию H.)

(МТ)

5. Установите **стопор (МТ)** напротив маховика.

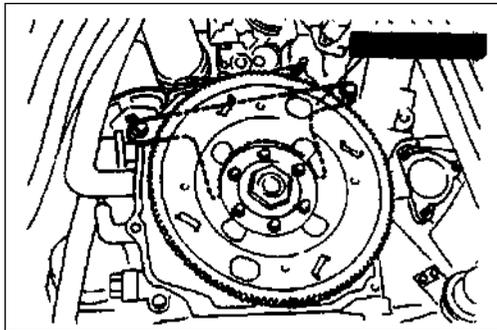
Предупреждение

- Поместите тряпку между SST и вакуумными трубками, чтобы защитить трубки.
6. Открутите контргайку используя **ключ**.

7. Снимите маховик, используя съемник.
8. Уберите ключ.

С

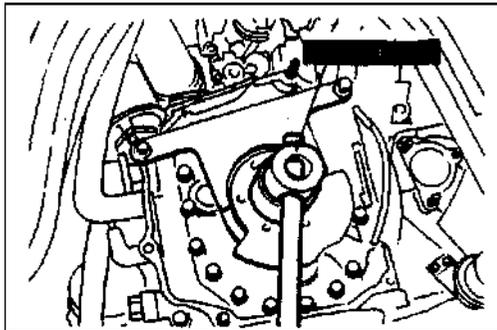
ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ



97U0CX-023

(АТ)

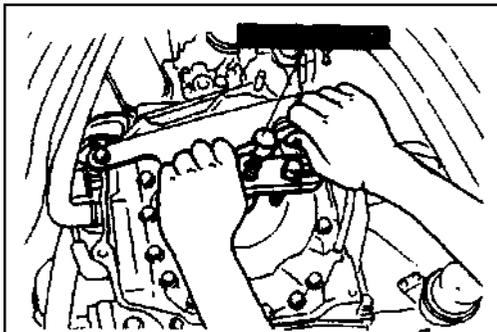
5. Установить SST против противовеса



97U0CX-024

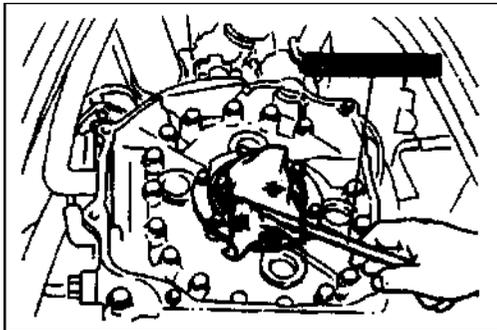
6. Удалите заднюю пластину и пластину двигателя

7. Удалите контргайку используя SST.



97U0CX-025

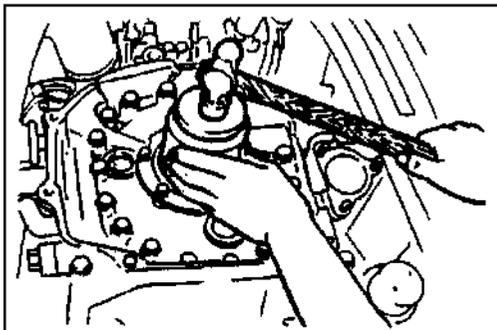
8. Удалите противовес, используя SST.



17U0CX-022

(МТ и АТ)

9. Удалить масляное уплотнение, используя SST



37U0CX-027

Примечание к установке

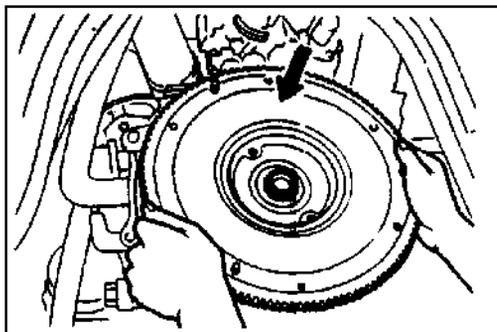
Заднее масляное уплотнение

1. Смажьте моторным маслом место уплотнения.
2. Установите масляное уплотнение на неподвижную шестерню.
3. Подключите масляное уплотнение к подходящей трубе

Внешний диаметр масляного уплотнения: 95.0 мм

Предостережение

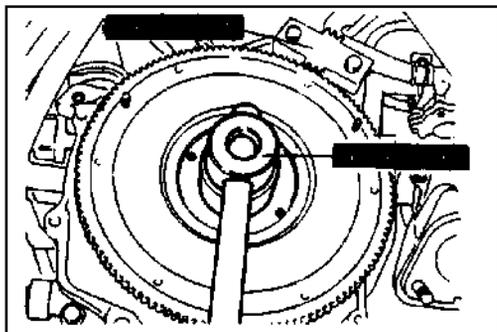
- Масляное уплотнение должно вкручиваться до тех пор, пока оно не сравняется с краем заднего покрытия.



97U0CX-028

Маховое колесо (MT)

1. Установите ключ на эксцентриковый вал.
2. Установите маховое колесо на эксцентриковый вал.
3. Совместите блокировочную резьбу с резьбой на эксцентриковом валу.
4. Примените уплотнитель к поверхности контакта контргайки.



37U0CX-028

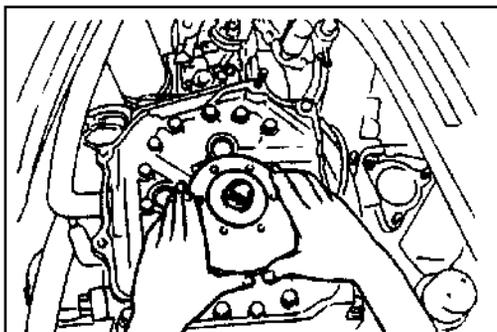
5. Установите контргайку и затяните её SST.

Момент затяжки:

400-490 N·m {40-50 kgf-m., 290-360 ft-lbf}

Предостережение

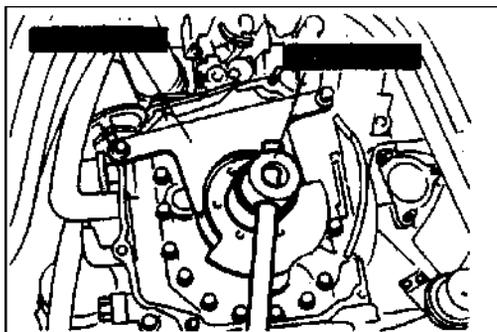
- Поместите тряпку между SST и вакуумными трубками, чтобы защитить трубки.



97U0CX-030

Пластина двигателя (AT)

1. Установите ключ на эксцентриковый вал.
2. Установите противовес на эксцентриковый вал.
3. Совместите блокировочную резьбу с резьбой на эксцентриковом валу.
4. Примените уплотнитель к поверхности контакта контргайки.

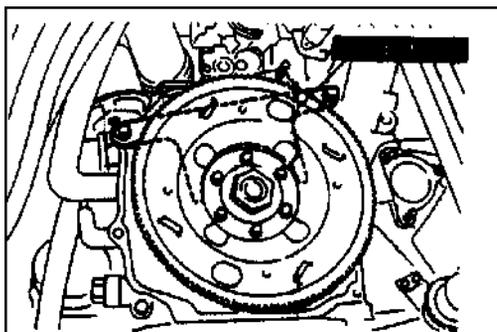


37U0CX-029

5. Установить контргайку и затяните её SST.

Момент затяжки:

400-490 N·m {40-50 kgf-m, 290-360ft-lbf}



37U0CX-030

6. Установите пластину двигателя и заднюю пластину.

Момент затяжки:

44-60 N·m {4.4-6.2 kgf-m, 32-44 ft-lbf}

Шаги После Установки

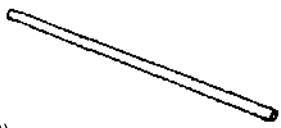
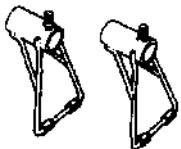
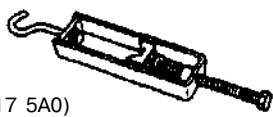
1. Добавьте моторное масло до необходимого уровня.
2. Соедините массовую клемму с аккумулятором.
3. Заведите двигатель и сделайте следующее:
 - (1) Проверьте не пробегает ли моторное масло.
 - (2) Отрегулируйте двигатель по мере необходимости.
 - (3) Повторно проверьте уровень масла.

С

СНЯТИЕ

СНЯТИЕ

ПОДГОТОВКА SST

49G017 5A0 Поддержка, двигатель 	Для поддержки двигателя	49GQ17 501 Брусок (Часть 49G017 5A0) 	Для поддержки двигателя
49G017 502 Поддержка (Часть 49G017 5A0) 	Для поддержки двигателя	49G017 503 Крюк (Часть 49G017 5A0) 	Для поддержки двигателя
49 W023 585A Приспособенный ключ 	Для предотвращения вращения P/S масляной помпы	37U0CX-031	

ПРОЦЕДУРА

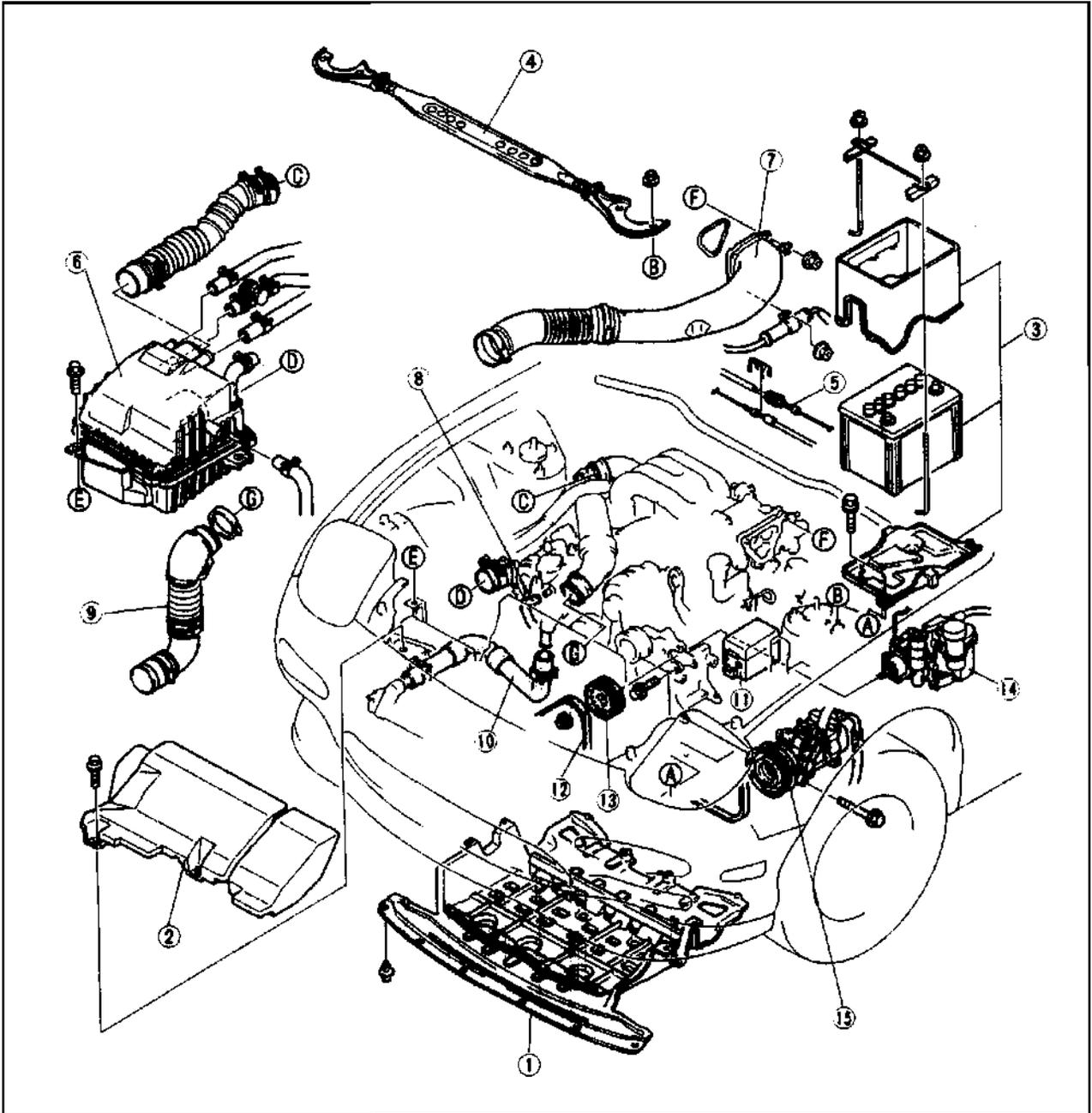
Предупреждение

- Спустите топливное давление. (Смотрите Секцию F)

1. Отсоедините массовую клемму от аккумулятора.
2. Слейте ОЖ двигателя и моторное масло.
3. Снимите защиту.
4. Снимите КПП. (Смотрите Секции J или K.)
5. Отсоедините блок управления двигателем. (Смотрите Секцию F).
6. Снимите, в порядке показанном на рисунке, смотрите **Примечание к удалению**.

37U0CX-032

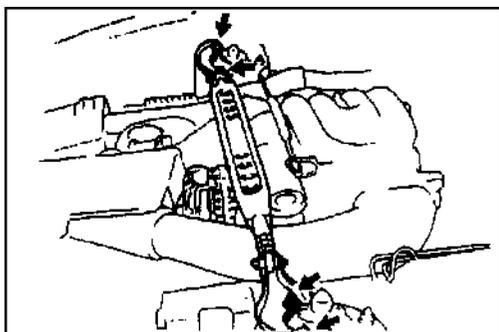
Шар1



37U0CX-033

- | | |
|---|--|
| <p>1. Защита</p> <p>2. Канал свежего воздуха</p> <p>3. Аккумулятор и кожух</p> <p>4. Распорка
Примечание к удалению стр. С-16</p> <p>5. Кабель акселератора</p> <p>6. Сборочный воздухоочиститель</p> <p>7. Шланг</p> <p>8. Водный шланг</p> <p>9. Воздушный шланг</p> <p>10. Шланг радиатора (верхний)</p> | <p>11. Блок предохранителей
Примечание к удалению ..стр. С-16</p> <p>12. Ремень двигателя
Примечание к удалению ..стр. С-25</p> <p>13. P/S Шкив масляной помпы
Примечание к удалению ..стр. С-16</p> <p>14. P/S масляная помпа
Примечание к удалению ..стр. С-16</p> <p>15. A/C компрессор
Примечание к удалению ..стр. С-16</p> |
|---|--|

С

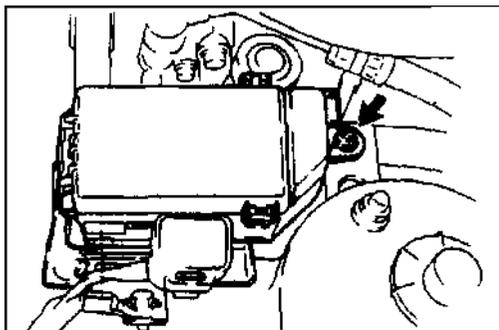


37U0CX-034

СНЯТИЕ

Напоминание к Снятию Распорка

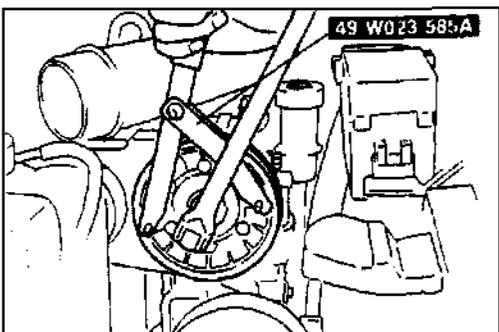
1. Снимите распору.
2. Временно затяните контргайку на болт.



37U0CX-035

Блок предохранителей

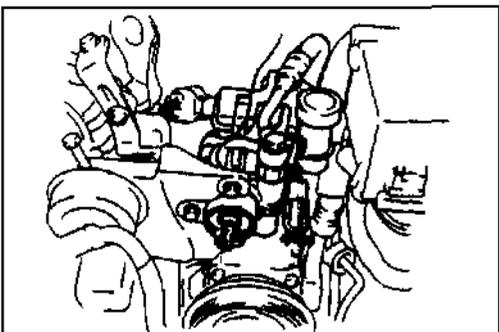
Снимите блок предохранителей со связанными коннекторами



37U0CX-036

P/S Шкив масляной помпы

1. Подержите шкив P/S масляной помпы используя SST
2. Снимите гайку P/S масляной помпы.
3. Снимите шкив P/S масляной помпы.



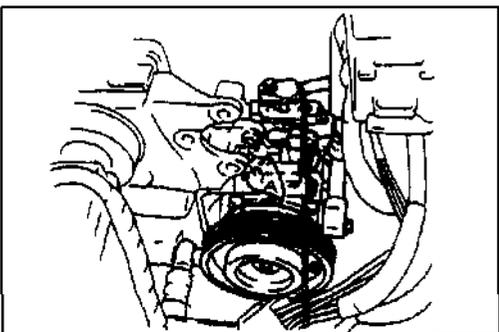
37U0CX-037

P/S Масляная помпа

Предупреждение

- Не повредите шланги.

1. Снимите P/S масляную помпу с соединённым шлангом.
2. Поместите насос далеко от двигателя, поддерживая его с веревкой.



37U0CX-038

A/C Компрессор

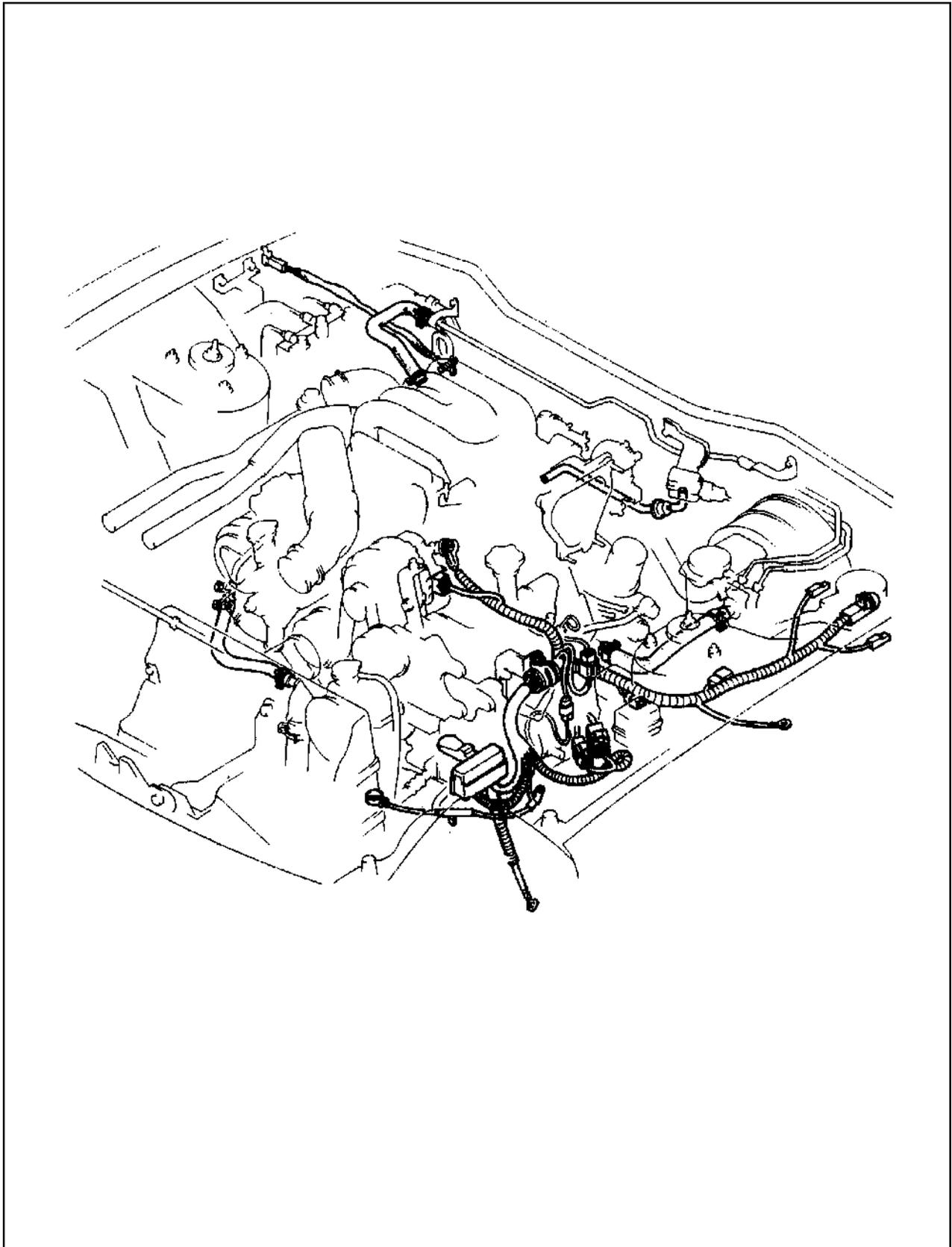
Предупреждение

- Не повредите шланги.

1. Снимите A/C компрессор с соединённым шлангом.
2. Поместите компрессор далеко от двигателя, поддерживая его с веревкой.

Шаг 2

Разъедините конвекторы и шланги

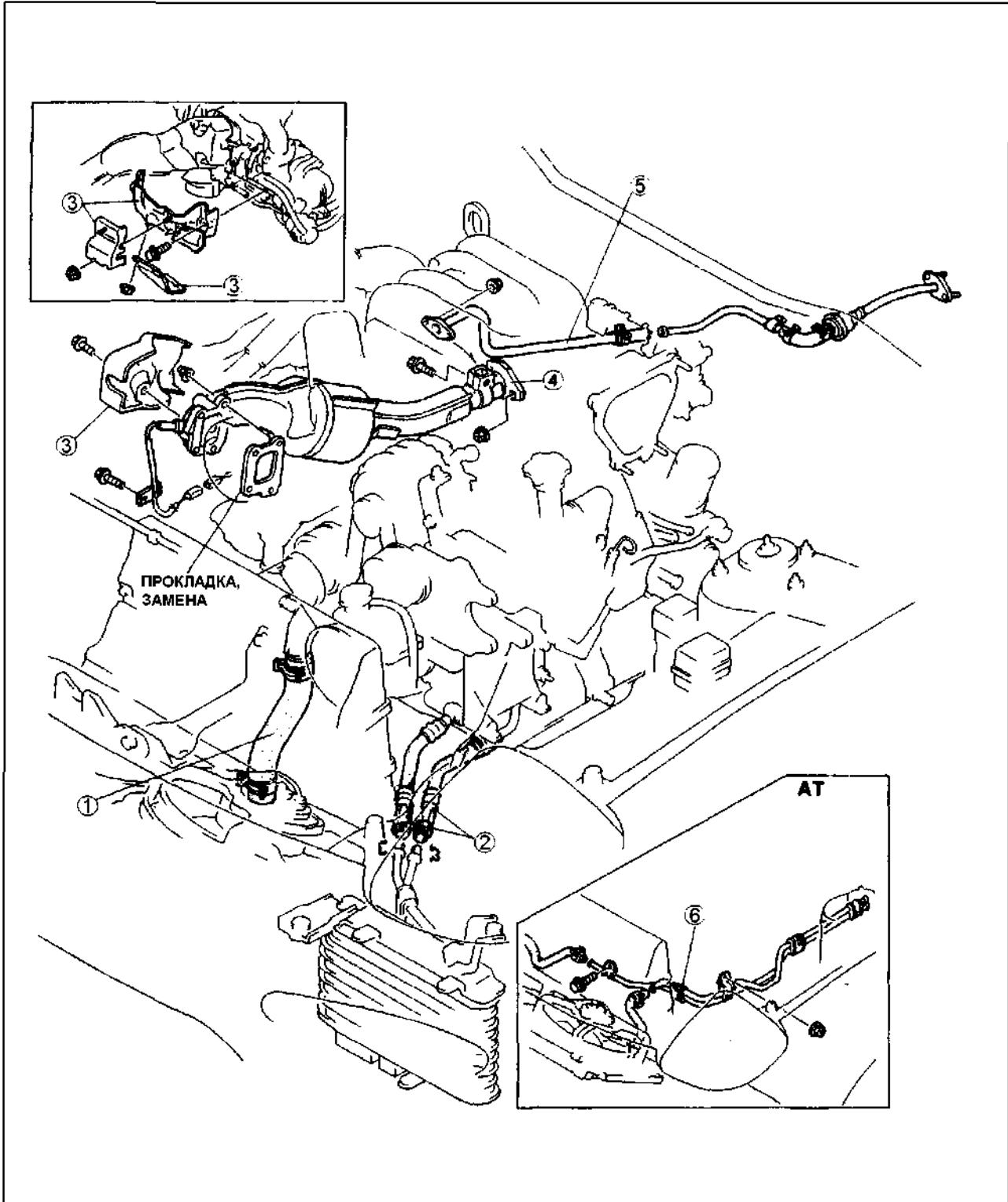


37U0CX-039

С

СНЯТИЕ

Шаг 3

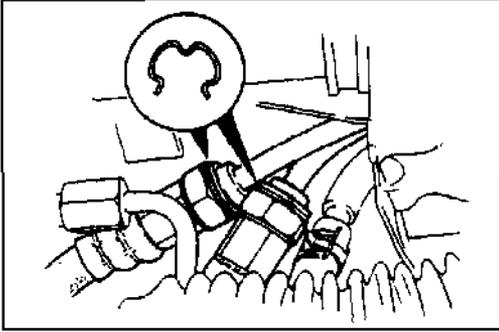


37U0CX-040

1. Шланг радиатора (нижний)
2. Маслянная труба
Напоминание к удалению. page C-19
3. Изолятор
Напоминание к удалению. page C-19

4. Передняя выхлопная труба
Напоминание к удалению. page C-19
5. Разделённая воздушная труба
6. Труба масляного радиатора (AT)
Напоминание к удалению. page C-19

СНЯТИЕ



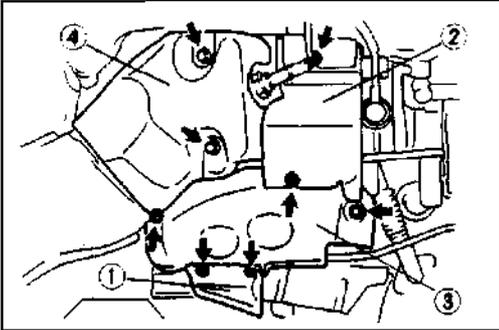
Напоминание к снятию

Масляная трубка

Удалите зажим и разъедините масляную трубку.

Предупреждение

- Используйте тару, чтобы ловить масло когда разъедините трубку.

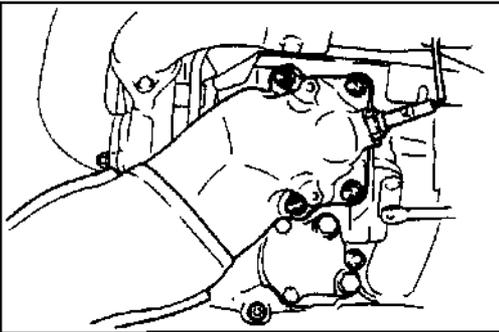


Изолятор

Удалите изоляторы в порядке, показанном на рисунке.

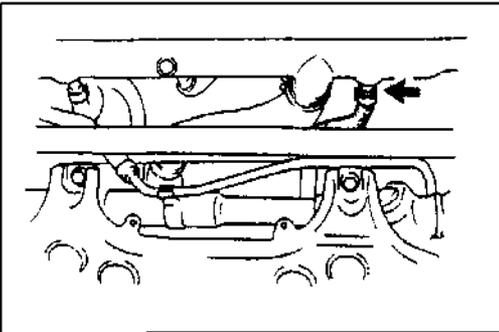
Предупреждение

- Не допускайте попадания масла на изоляторы.



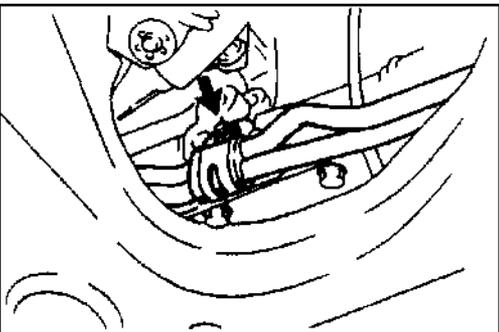
Передняя выхлопная труба

1. Отсоедините провод датчика кислорода.
2. Снимите переднюю выхлопную трубу.



Трубка масляного радиатора (АТ)

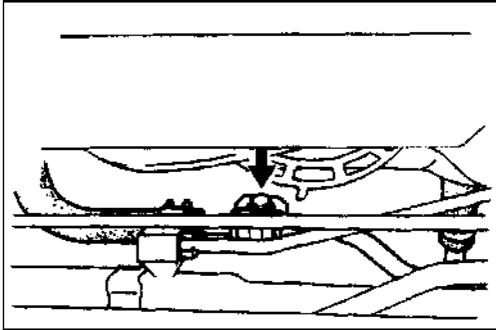
1. Отсоедините трубку масляного радиатора.



2. Открутите гайку показанную на рисунке.

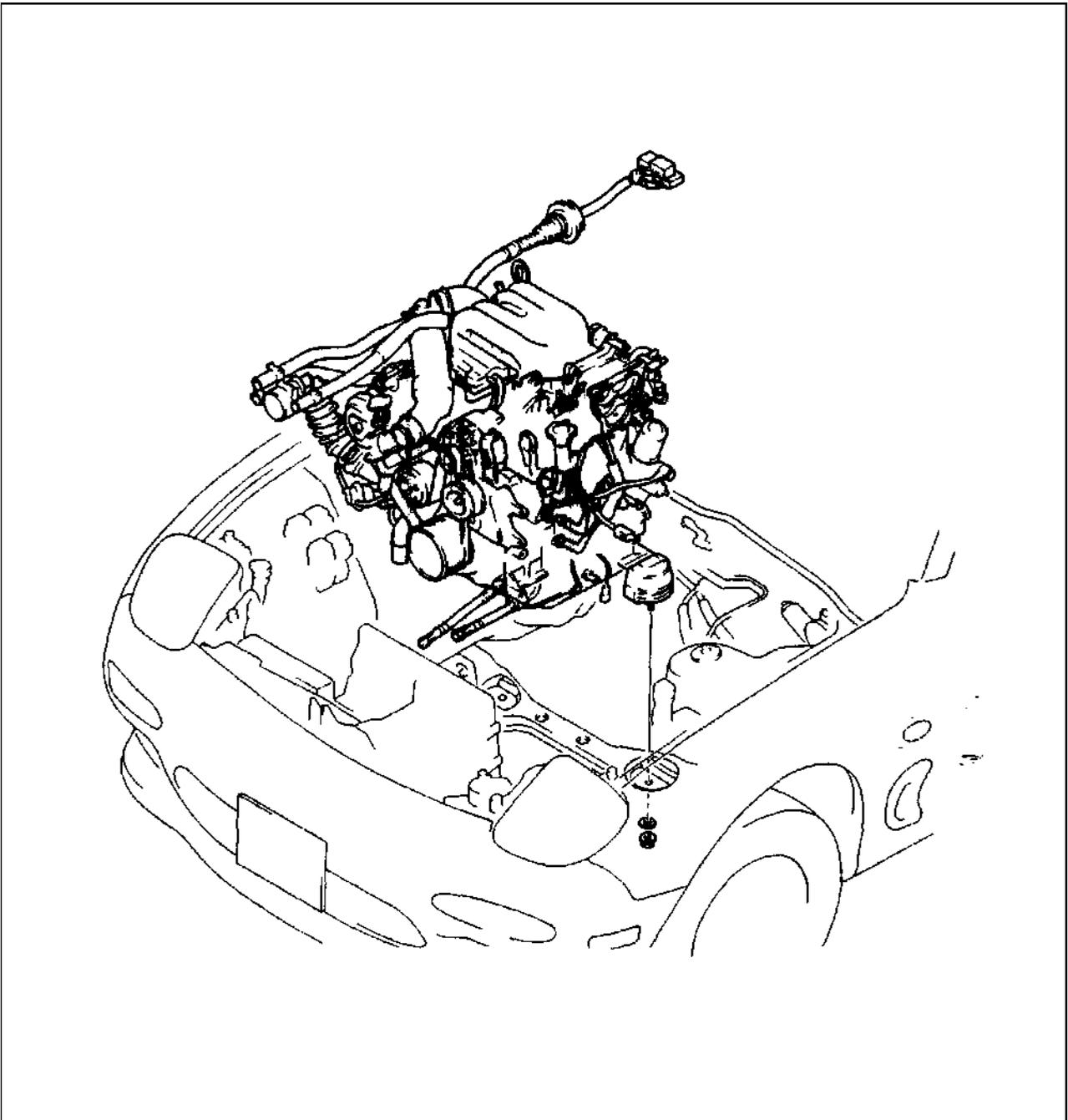
С

СНЯТИЕ



3. Открутите болт, показанный на рисунке, и разъедините трубку масляного радиатора от двигателя.

Шаг 4

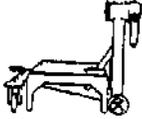
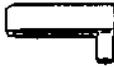
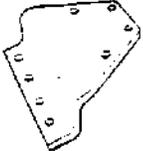


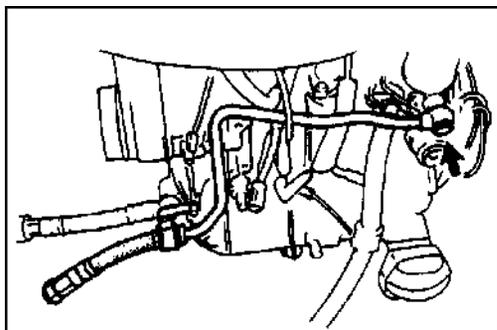
МОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ К СТЕНДУ

C

МОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ К СТЕНДУ

ПОДГОТОВКА SST

<p>49 0107 680A</p> <p>Стенд, двигатель</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>	<p>49L010 1A0</p> <p>Установка вешалки, стенд двигателя</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>
<p>49 L011 101</p> <p>Пластина</p> <p>(Часть 49L011 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>	<p>49 L010 102</p> <p>Рычаги</p> <p>(Часть 49 L010 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>
<p>49 L010 103</p> <p>Захват</p> <p>(Часть 49L011 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>	<p>49L010 104</p> <p>Гайки</p> <p>(Часть 49L010 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>
<p>49 L010 105</p> <p>Болты</p> <p>(Часть 49L010 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>	<p>49L010 106</p> <p>Болты</p> <p>(Часть 49L010 1A0)</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>
<p>49 1114 005</p> <p>Вешалка, двигатель</p> 	<p>Для разборки / сборки двигателя</p>		



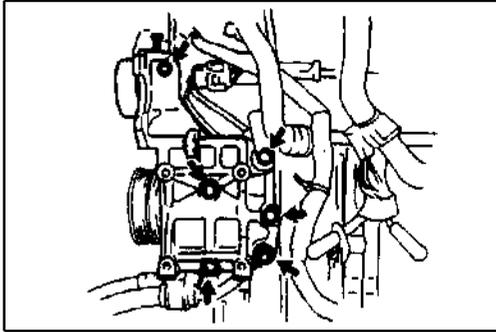
ПРОЦЕДУРА

При использовании 49 L010 1A0

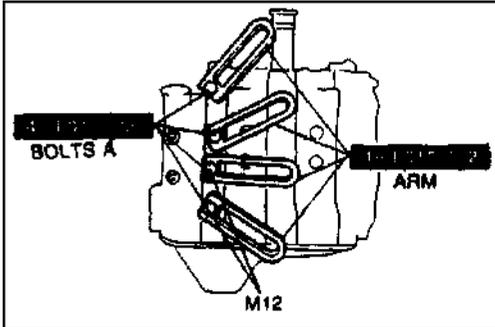
1. Снять масляную помпу.

C

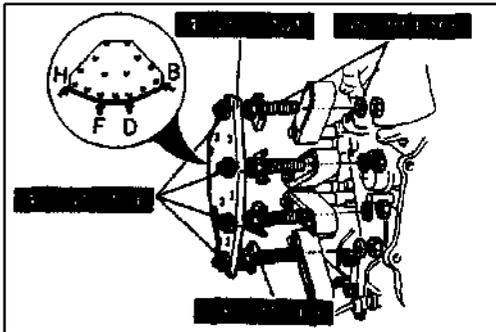
МОНТАЖ ДВИГАТЕЛЯ К СТЕНДУ



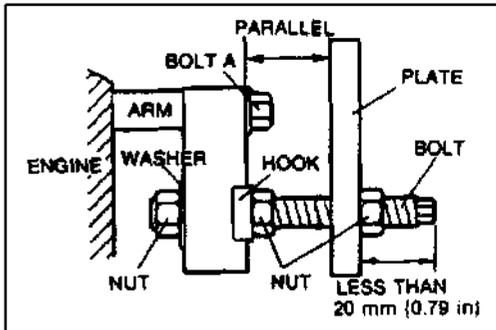
2. Снимите A/C компрессор и скобку P/S масляного насоса.
3. Снимите штифт.



4. Установите SST (рычаги) в блочные отверстия, показанные на рисунке, и свободно затяните болты A.



5. Соберите SST (болты, гайки, захват и пластина).
6. Установите сборку SST соответствующим рычагам, при установке параллели между рычагами и пластиной, поворачивая болты и гайки.



97U0CX-046

Предупреждение

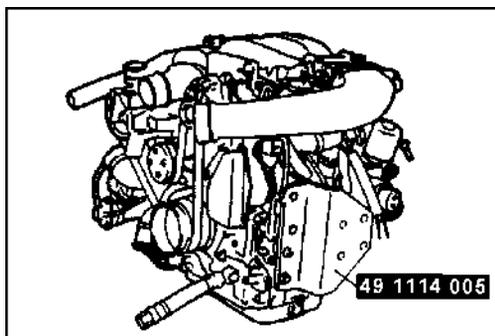
- Будьте очень осторожны при вращении стенда для двигателя, чтобы предохранить руки от повреждения.

7. Затяните болты и гайки, чтобы присоединять SST.



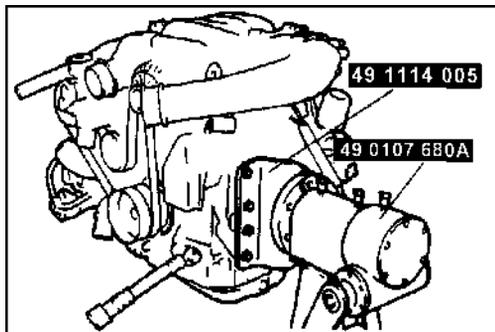
8. Установите двигатель на SST (стенд для двигателя).

РАЗБОРКА



Для использования 49 1114 005

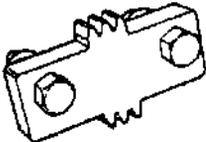
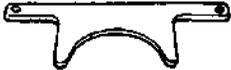
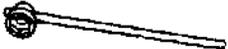
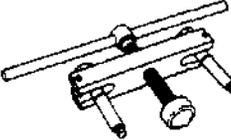
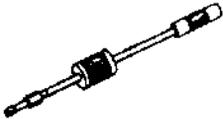
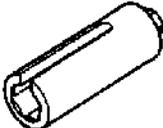
1. Снимите подушки двигателя, А/С компрессор, и скобку P/S масляной помпы.
2. Установите **SST** как показано на рисунке.



3. Прикрепите двигатель на SST (стенд для двигателя).

РАЗБОРКА

**ПОДГОТОВКА
SST**

<p>49F011 101</p> <p>Тормоз, маховое колесо</p> 	<p>Для предотвращения вращения двигателя</p>	<p>49 1881 055A</p> <p>Стопор, противовес</p> 	<p>Для предотвращения вращения двигателя</p>
<p>49 0820 035</p> <p>Ключ, маховое колесо</p> 	<p>Для снятия / установки контрайрки</p>	<p>49 0839 305A</p> <p>Съемник, противовес</p> 	<p>Для удаления противовеса</p>
<p>49 0813 215A</p> <p>Съемник, трубчатый штифт</p> 	<p>Для удаление трубчатого штифта</p>	<p>49 0813 225</p> <p>Устройство удаления, масляное уплотнение</p> 	<p>Для снятия масляного уплотнения</p>
<p>49 0813 250</p> <p>Ящик, уплотнение</p> 	<p>Для размещения уплотнений ротора</p>	<p>49Н018 001</p> <p>Ключ, датчик удара</p> 	<p>Для удаления датчика удара</p>

С

РАЗБОРКА

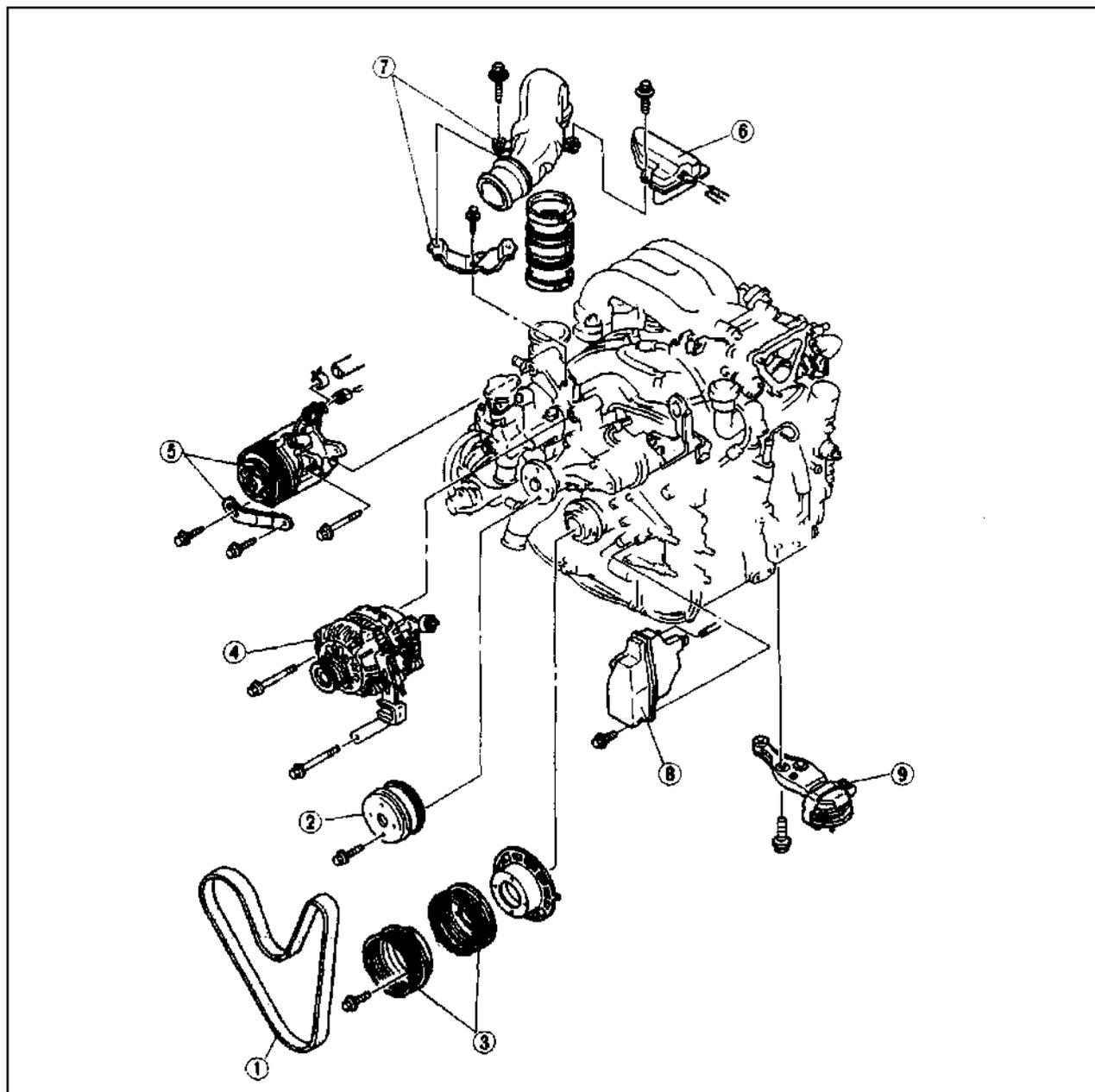
1. Закодируйте все идентичные части (такие как, роторы, масляные уплотнения ротора, уплотнения ротора, и пружины уплотнений) чтобы их можно было переустановить в место, из которого они были извлечены.
2. Почистите части очищающим паром; продуйте остатки воды сжатым воздухом.

Примечание

- В течение снятия/разборки любой части или системы, не забудьте изучить порядок сборки. Кроме того, отметьте любую деформацию, износ, или повреждение.

ВНЕШНИЕ ЧАСТИ (I)

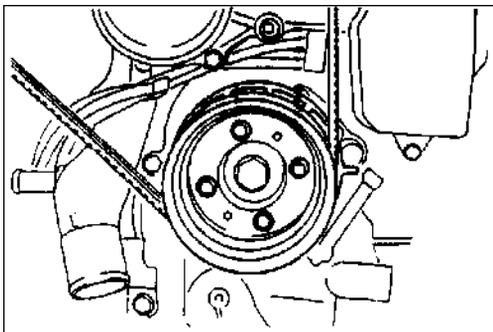
1. Слейте моторное масло.
2. Разбирайте в порядке, показанном на рисунке, обращаясь к **Примечание к разборке**.



1. Ремень двигателя
Примечание к разборке
2. Шкив водяной помпы.
3. Шкив ремня двигателя.

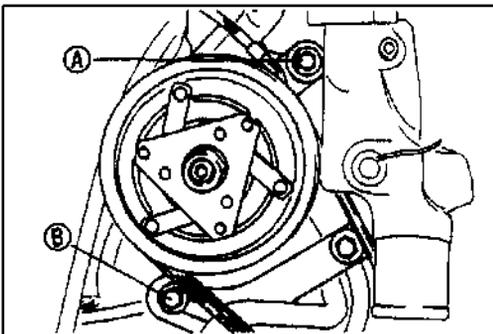
. С-25

4. Генератор и скобка
5. Воздушная помпа и скобка
6. Барокамера
7. Воздушная трубка и скобка
8. Вакуумная камера
9. Крепления двигателя (Правое и Левое)

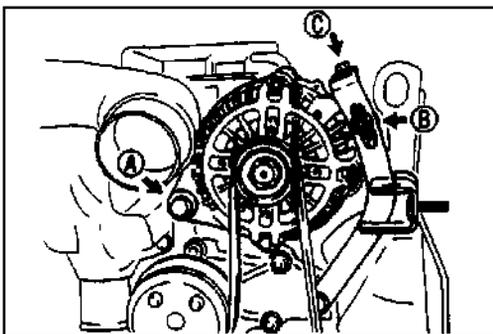


Напоминание к Разборки Ремень двигателя

1. Ослабить фиксированные болты водяной помпы и фиксированные болты ремня двигателя.



2. Ослабить фиксированные болты воздушной помпы А и В.



3. Ослабить фиксированные болты генератора А и гайку В.

4. Ослабить настраивающий болт С.

5. Снимите ремень двигателя.

ТУРБОКОМПРЕССОР

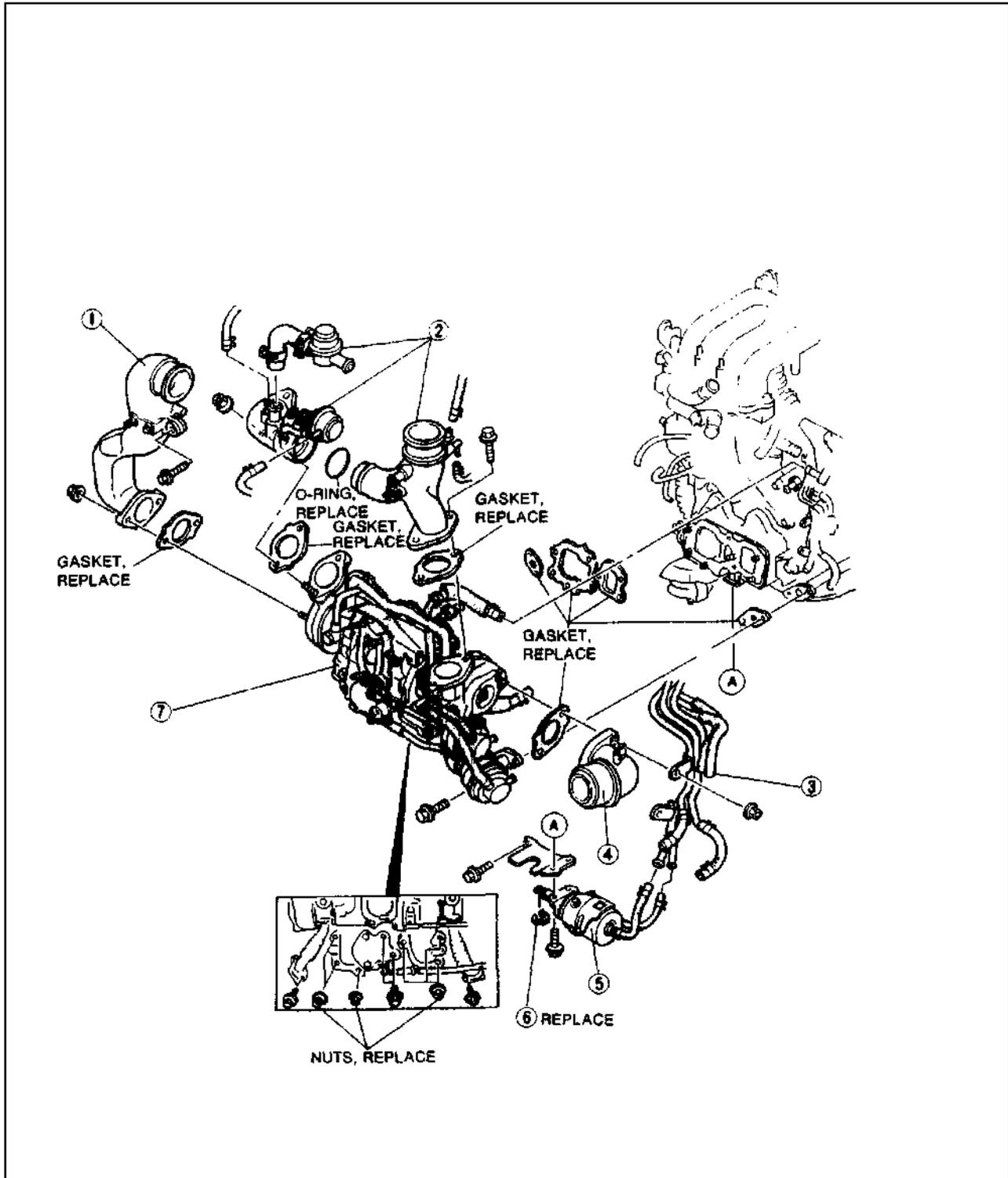
Предупреждение

- Когда снимаете и, неся турбокомпрессор, не держите привод, стержень или шланг привода.
- Если штифты повреждены, замените их специфическими штифтами и гайками. Используя не специфических штифтов, может вызвать утечку газа из-за Недостаточного зажима.
- Поскольку турбокомпрессор работает при высокой скорости и высокой температуре, уделяйте повышенное внимание, чтобы предотвратить деформацию масляной трубки и попадания инородного материала в масляную линию.
- Заклейте воздушный порт и выхлопной порт турбокомпрессора, чтобы предотвратить попадание инородного материала.
- Не деформируйте изоляторы, сухие не допускать попадания масла на них.

C

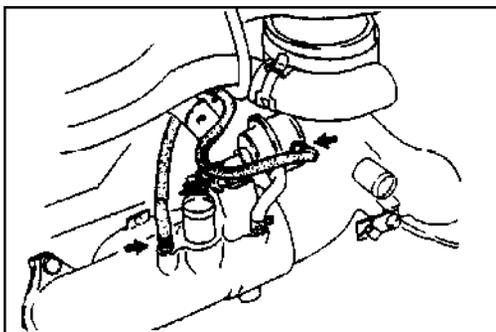
РАЗБОРКА

Разбирайте в порядке, показанном на рисунке, смотрите **Примечание к Разборки**



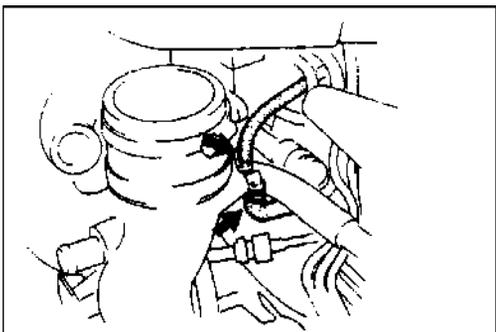
- 1. Воздушная помпа
- 2. Воздушная помпа и клапан контроля
Напоминание к Разборке.....стр. C-27
- 3. Вакуумная трубка
Напоминание к Разборке.....стр. C-27

- 4. Воздушная труба впуска
- 5. Привод турбо-контроля
Напоминание к Разборке.....стр. C-27
- 6. Зажим
- 7. Турбокомпрессор в сборе
Напоминание к Разборке.....стр. C-28

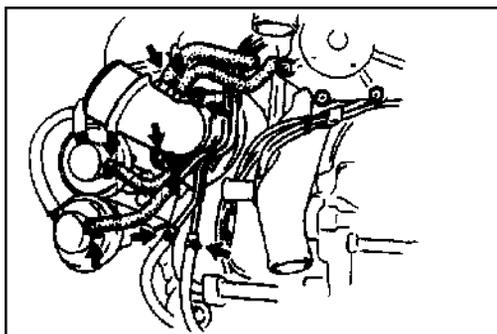
РАЗБОРКА

Напоминание к Разборке
Воздушная трубка и клапан контроля

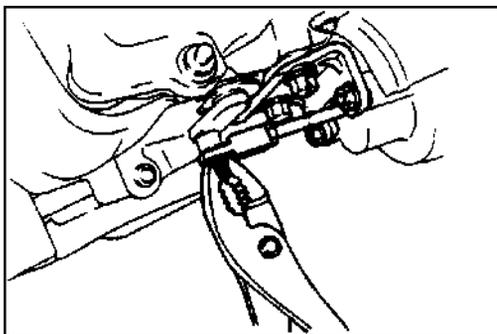
1. Отсоедините шланги, показанные на рисунке.



2. Отсоедините вакуумные шланги, показанные на рисунке.
3. Снимите воздушную помпу и клапан контроля в сборе.

**Вакуумная трубка**

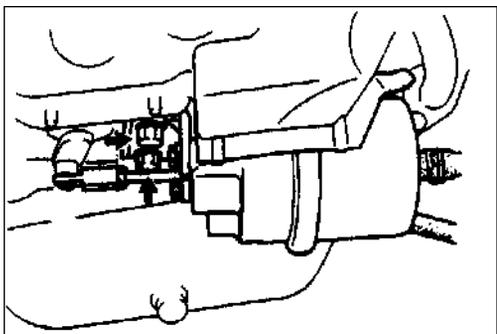
1. Отсоедините вакуумные шланги, показанные на рисунке.
2. Открутите гайки, показанные на рисунке.
3. Отсоедините вакуумные трубки от турбокомпрессора.

**Привод турбо-контроля**

1. Снимите зажим, показанный на рисунке.

Предупреждение

- Не используйте зажим многократно.



2. Открутите болты и снимите привод турбо-контроля.

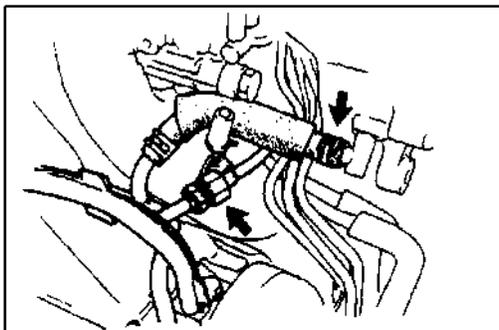
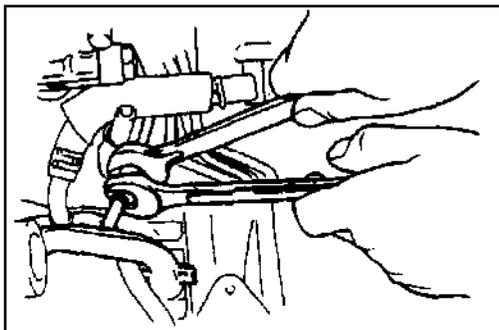
С

РАЗБОРКА

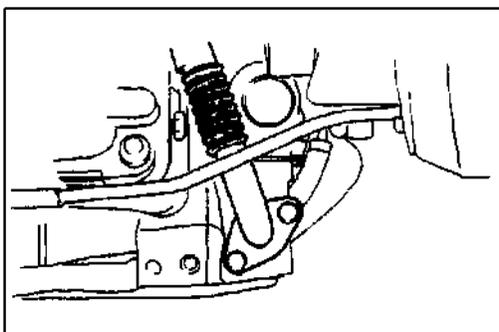
Разборка турбокомпрессора

Предупреждение

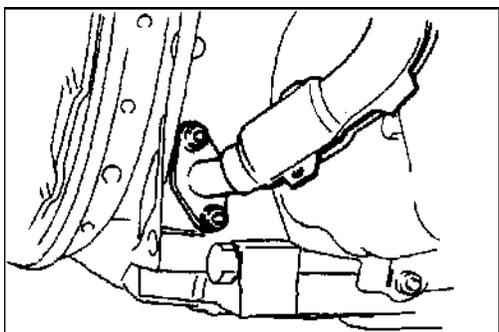
- Держите трубку, используя ключ.



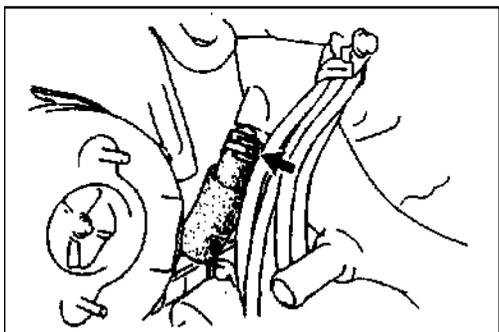
1. Отсоедините водяные шланги и трубку впуска масла, показанные на рисунке.



2. Отсоедините трубки выхода масла.

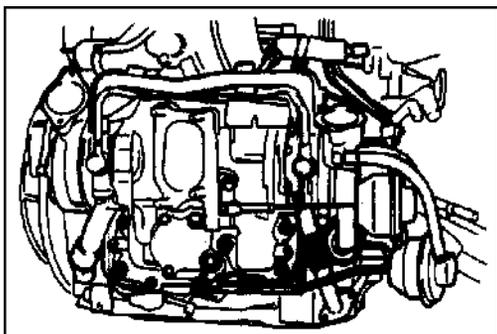


3. Отсоедините водяные шланги.



РАЗБОРКА

C



4. Открутите болты и гайки и снимите турбокомпрессор в сборе.

Предупреждение

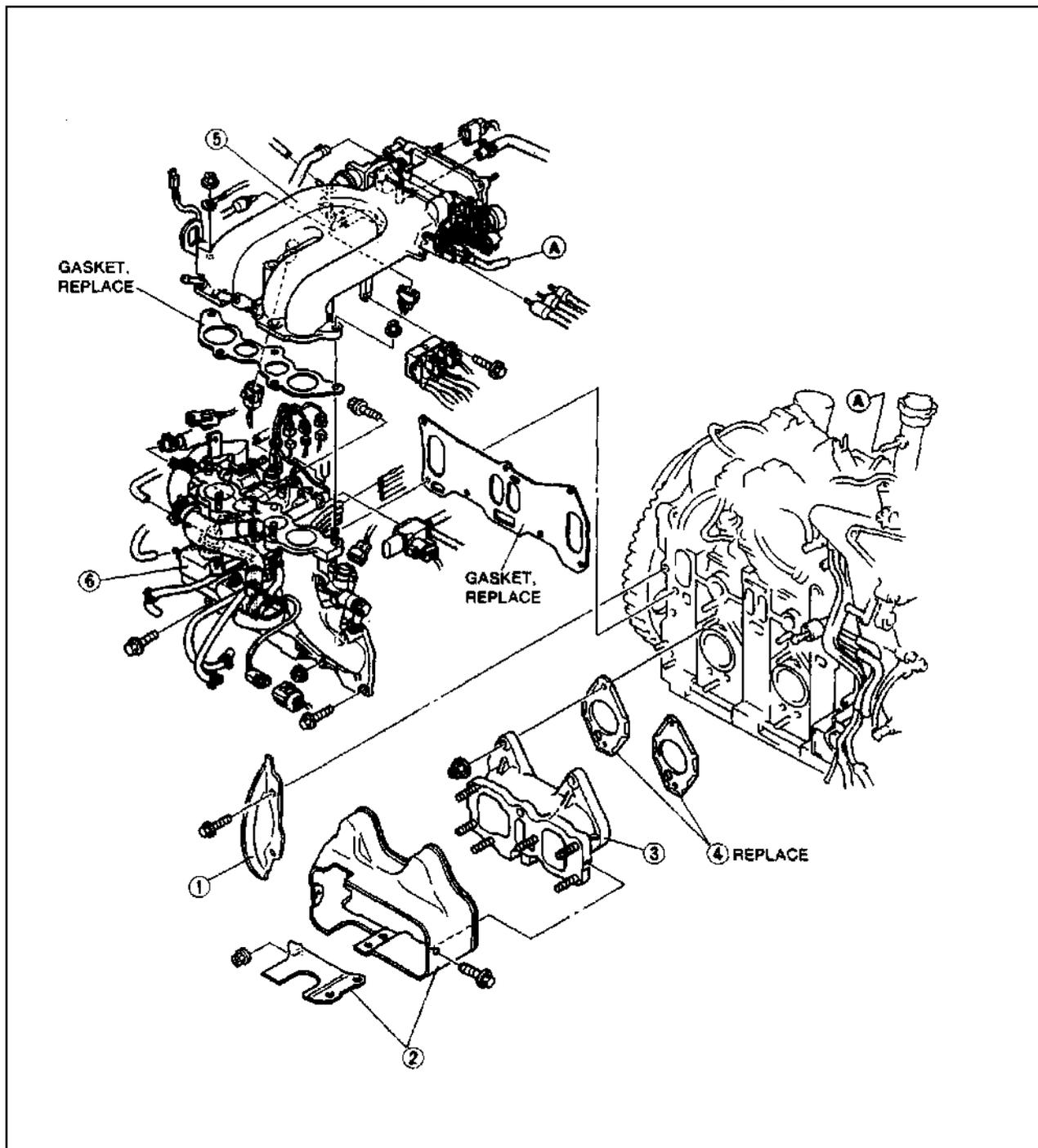
- Не используйте гайки многократно.

С

РАЗБОРКА

ВНЕШНИЕ ЧАСТИ (II)

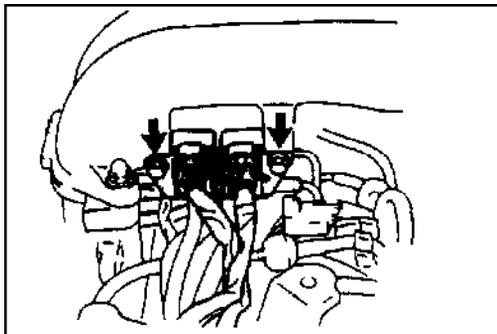
Разбирайте в порядке, показанном на рисунке, смотри **Напоминание к Разборке.**



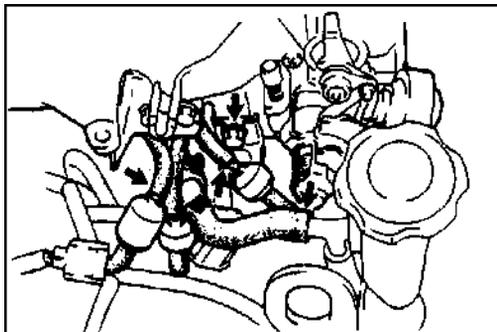
1. Пластина масляного уплотнения
2. Изолятор выпускного коллектора
3. Выпускной коллектор
4. Прокладка выпускного коллектора

5. Ресивер
Напоминание К Разборке стр. С-31
6. Впускной коллектор в сборе
Напоминание К Разборке стр. С-32

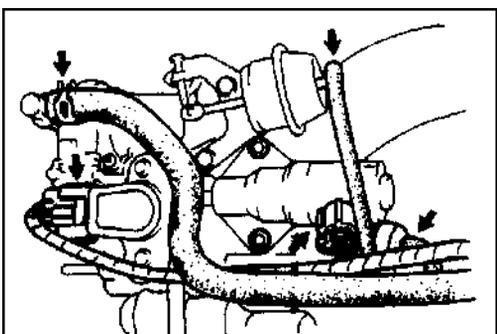
**Напоминание К Разборке
Ресивер**



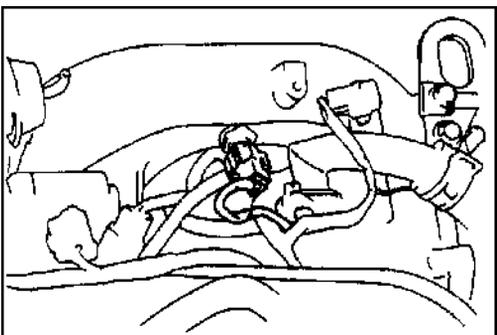
1. Открутите болты, показанные на рисунке.
2. Обязательно отсоедините клапан соленоида от ресивера



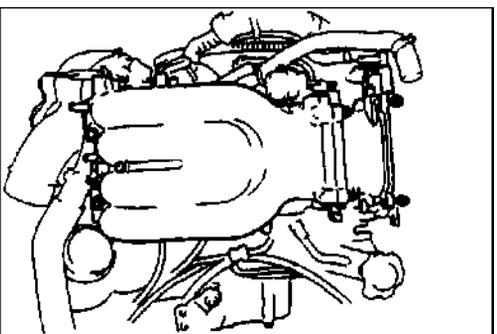
3. Отсоедините вакуумные шланги и шланг ресивера, показанные на рисунке.
4. Ослабьте болт, показанный на рисунке.



5. Отсоедините шланги и фишки, показанные на рисунке.



6. Отсоедините фишку, показанную на рисунке.



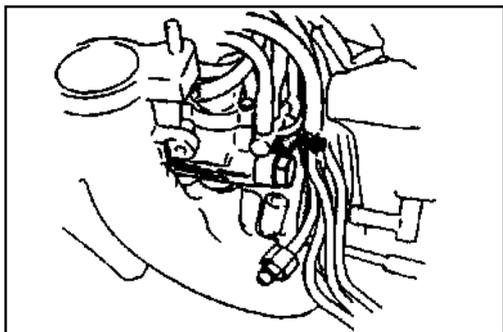
7. Открутите болты и снимите ресивер.

С

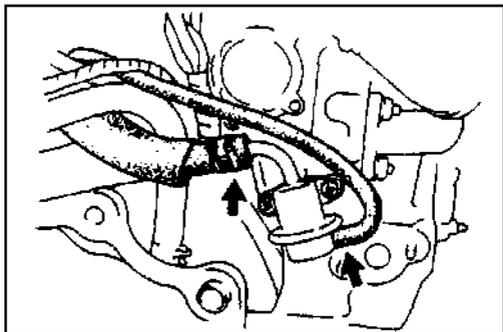
РАЗБОРКА

Впускной коллектор

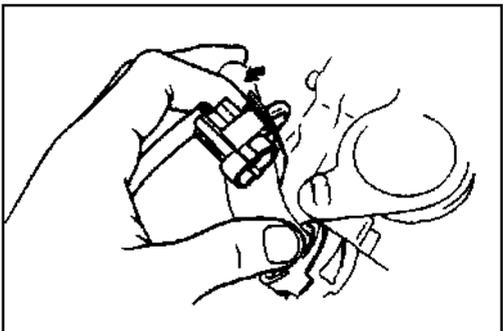
1. Отсоединить шланги, показанные на рисунке.



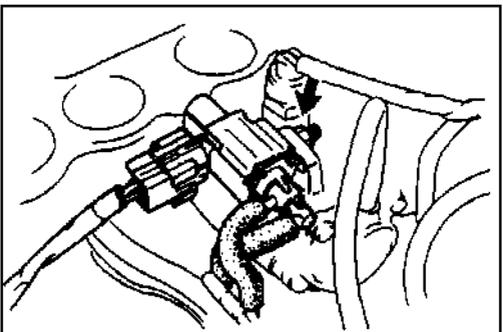
2. Отсоединить топливные и вакуумные шланги, показанные на рисунке.



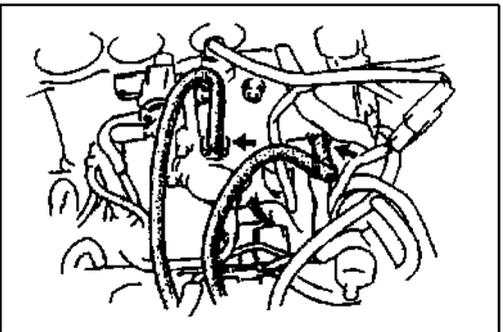
3. Отсоедините разъем кислородного датчика.



4. Открутите гайки, показанные на рисунке.
5. Снимите соленоид с 3-мя путями.

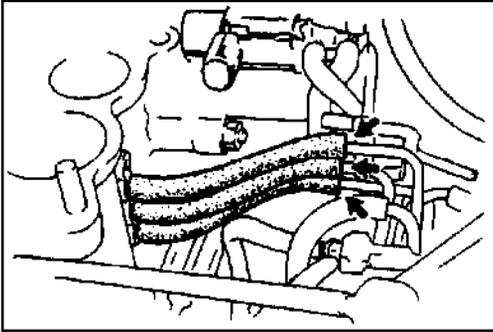


6. Отсоедините вакуумные шланги, показанные на рисунке.

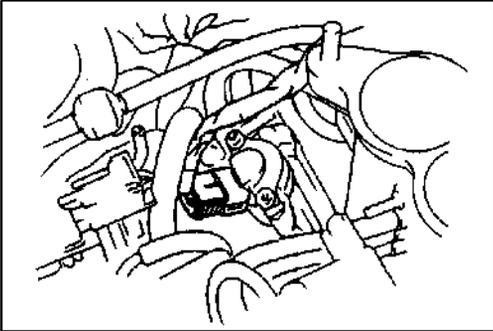


РАЗБОРКА

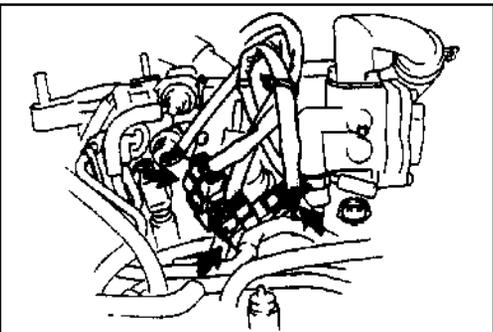
C



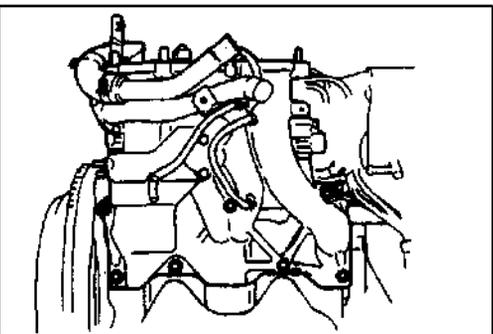
7. Отсоедините вакуумные шланги, показанные на рисунке.



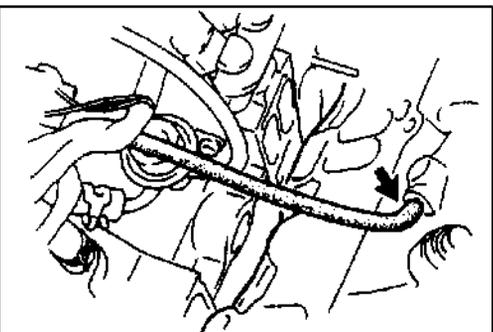
8. Отсоедините разъемы инжектора.



9. Отсоедините разъемы.



10. Снимите впускной коллектор в сборе.



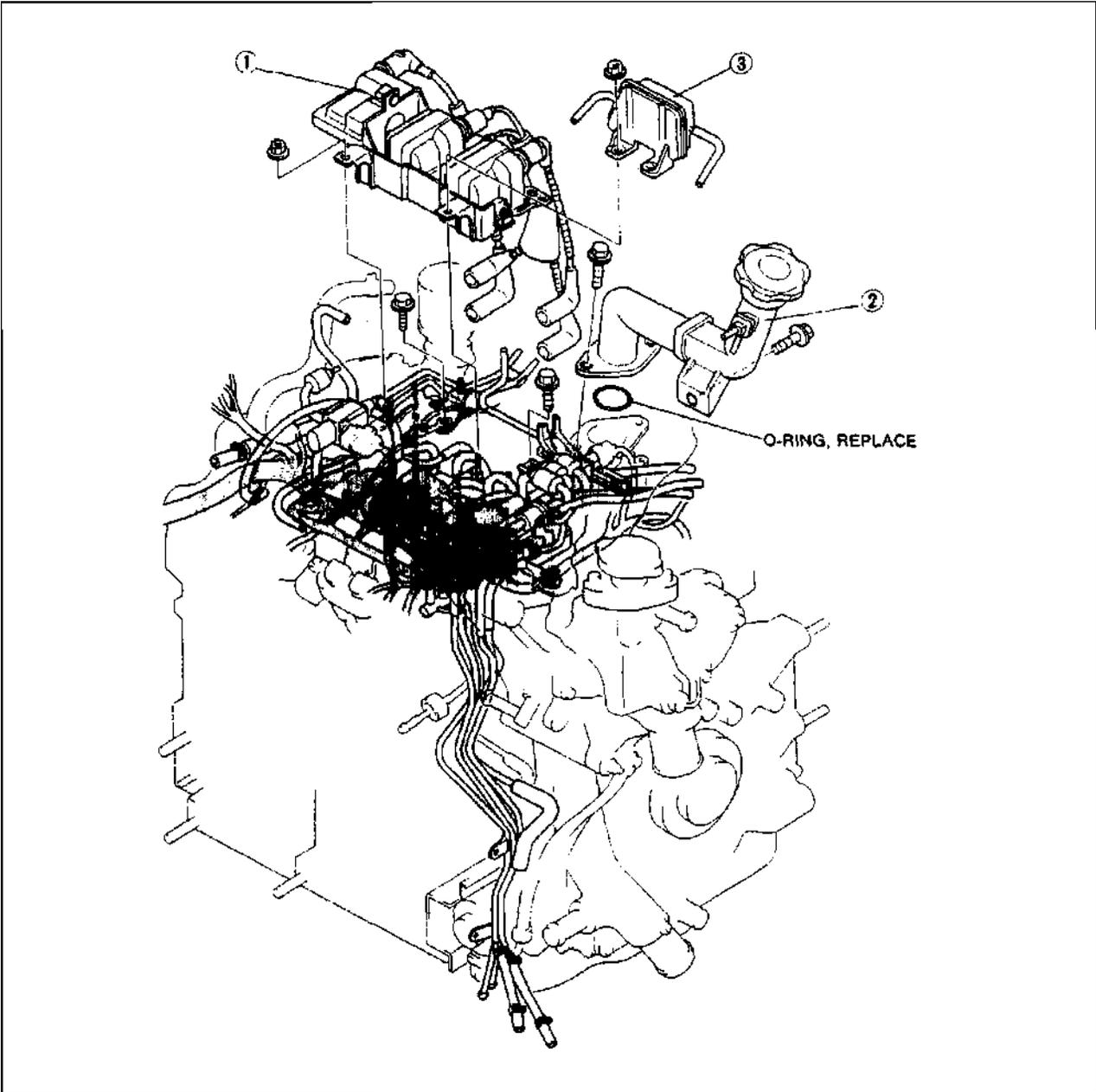
11. Отсоедините вакуумный шланг.

С

РАЗБОРКА

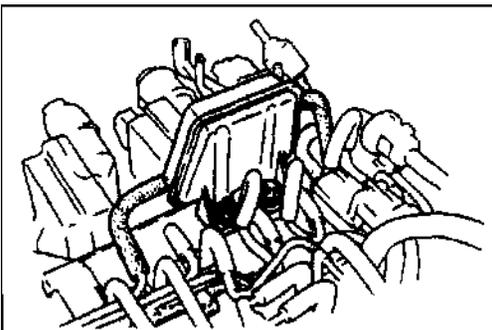
Вакуумная трубка

Отсоедините шланги и разъемы показанные на рисунке.



1. Катушка зажигания
Напоминание К Разборке.....ниже

2. Труба для залива масла
3. Вакуумная камера

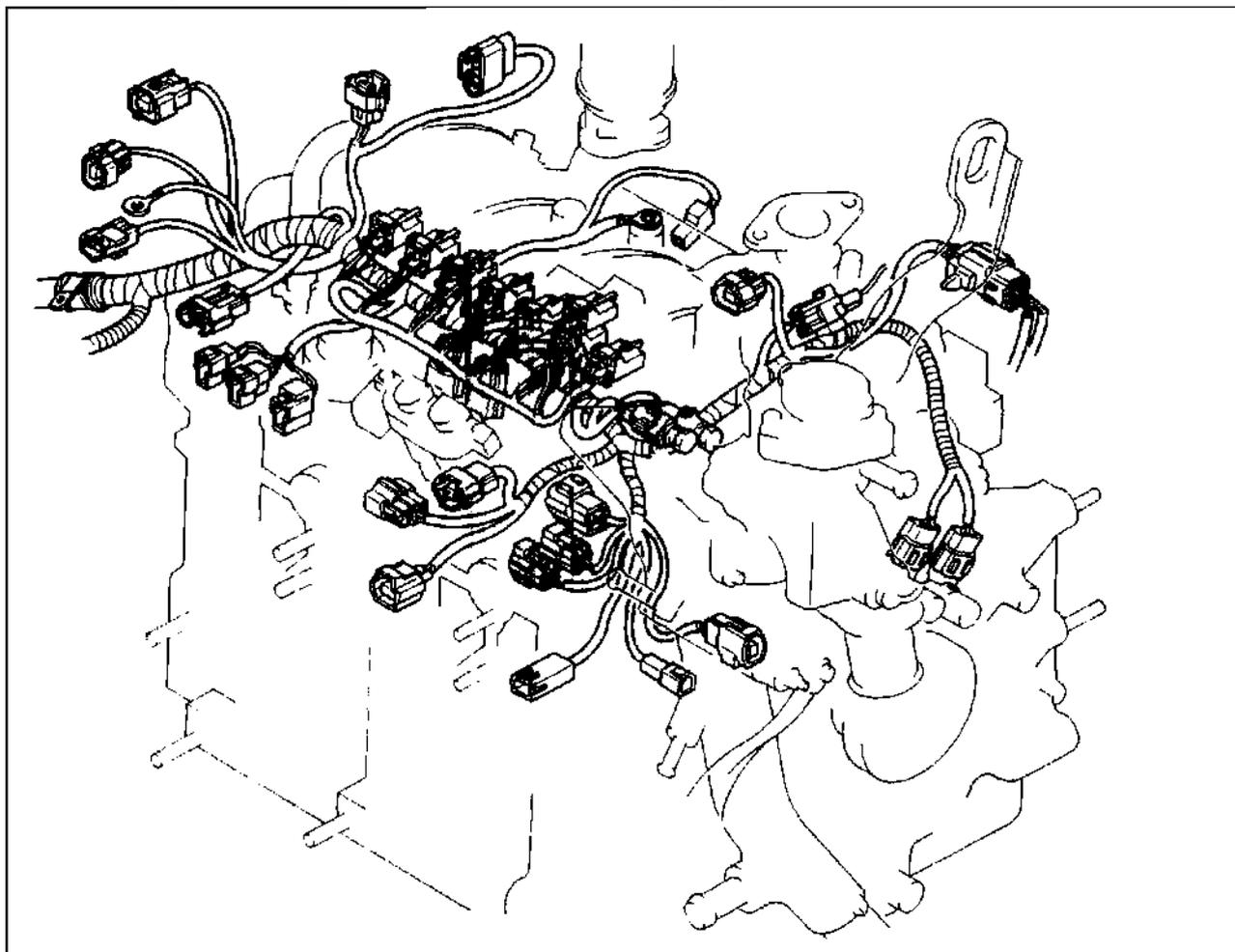


Напоминание к Разборке Катушка зажигания

1. Снимите вакуумную камеру.
2. Снимите катушку зажигания.

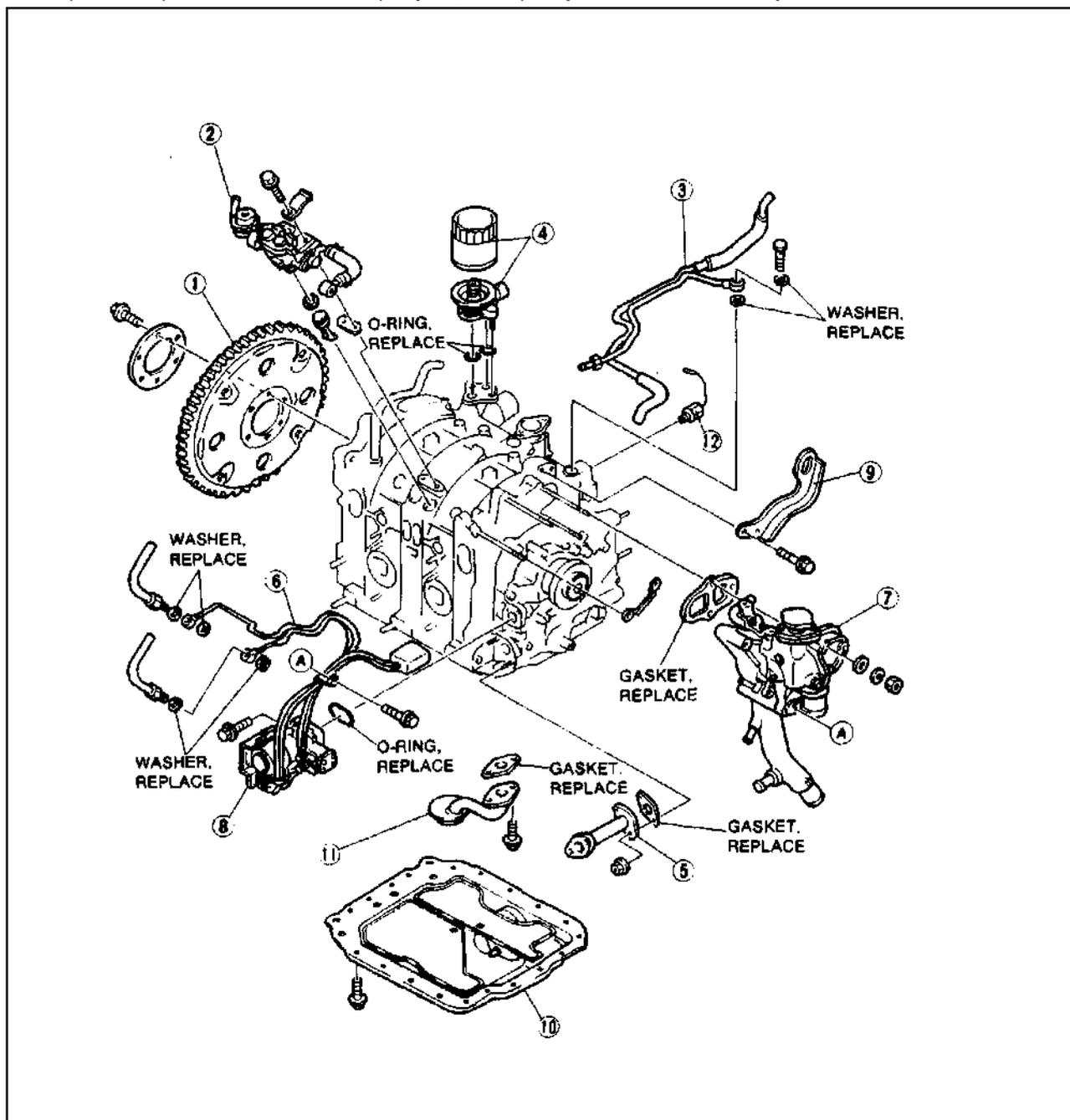
Электропроводка

Отсоедините разъемы электропроводки, показанные на рисунке

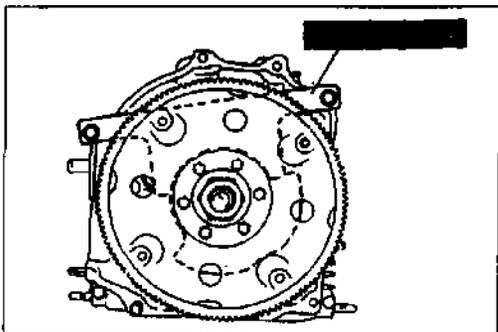


СТАТОР (ВНЕШНИЙ ЧАСТИ I)

Разберите в порядке показанном на рисунке, смотри **Примечание К Разборке**

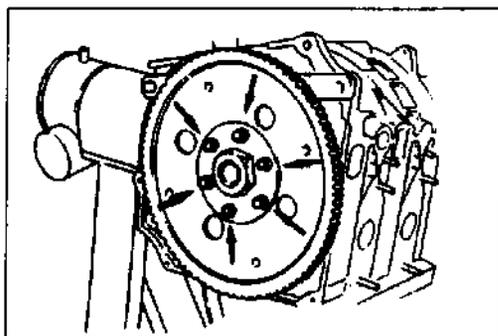


- | | |
|---|--|
| <p>1. Пластина двигателя (АТ)
Примечание К Разборке.....стр. С-37</p> <p>2. Топливо напорная трубка и смешивающая пластина
Примечание К Разборке.....стр. С-37
Обслуживание.....Секция F</p> <p>3. Трубка впуска масла</p> <p>4. Масляный фильтр</p> <p>5. Масляная трубка</p> <p>6. Масло дозирующее сопло
Обслуживание.....Секция D</p> | <p>7. Водяная помпа
Примечание К Разборке.....стр. С-37
Обслуживание.....Секция E</p> <p>8. Масло дозирующая помпа
Обслуживание.....Секция D</p> <p>9. Петля двигателя</p> <p>10. Масляный поддон
Примечание К Разборке.....стр. С-38</p> <p>11. Масляное сито</p> <p>12. Датчик удара
Примечание К Разборке.....стр. С-38</p> |
|---|--|

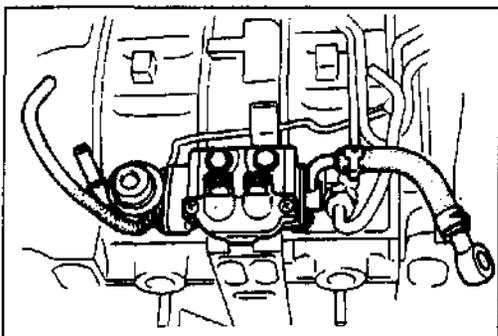


**Примечание к Разборке
Пластина двигателя (АТ)**

1. Подключите SST к противовесу.

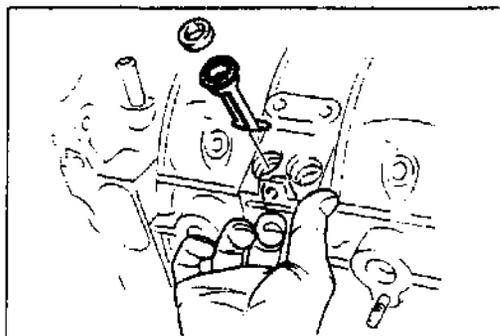


2. Снимите фиксатор и пластину двигателя

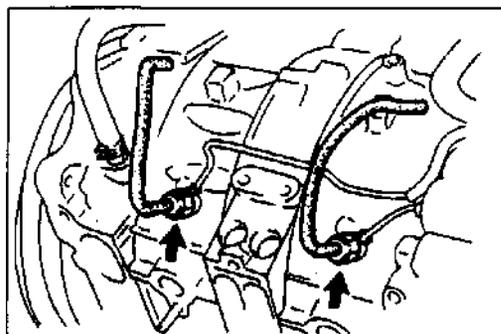


Топливо напорная трубка и смешивающая пластина

1. Снимите топливно-напорную трубку и распорную деталь



2. Дотянитесь до впускного порта и выдавите смешивающую пластину вручную.

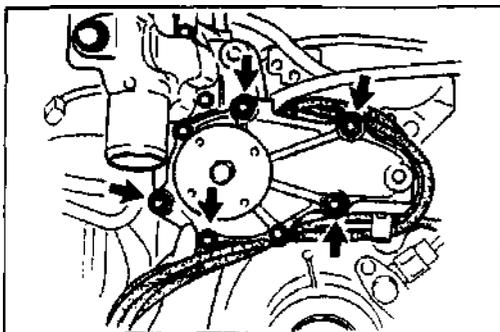


Водяная помпа

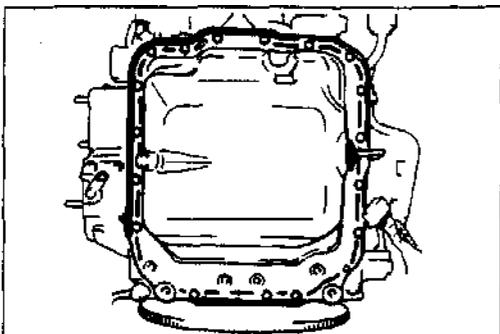
1. Отсоедините масло дозирующие трубки.

С

РАЗБОРКА

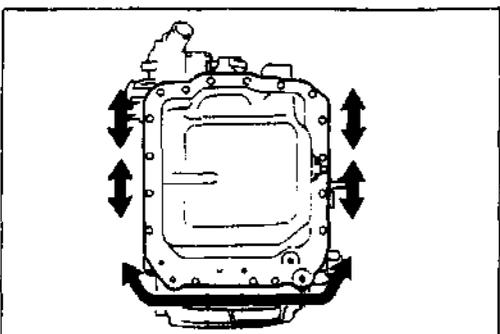


2. Снимите водяную помпу и стопор

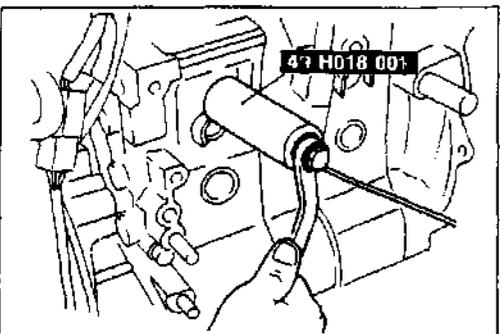


Масляный поддон

1. Снимите масляный поддон, прикрепленный болтам:/



2. Снимите масляный поддон, вставляя отвертку или подобный инструмент только в отверстие, показанное на рисунке.

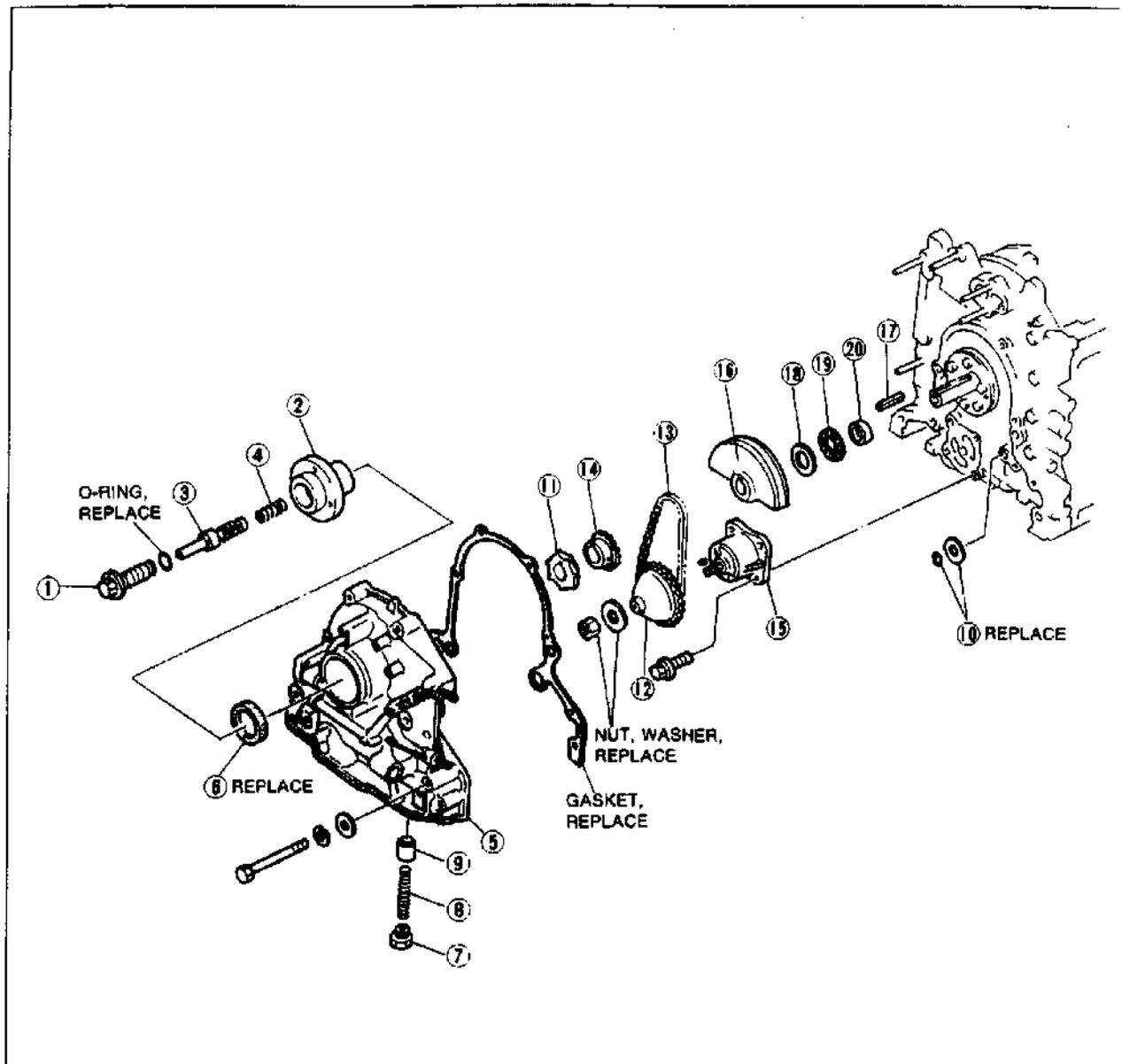


Датчик удара

Снимите датчик удара, используя SST

СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ II)

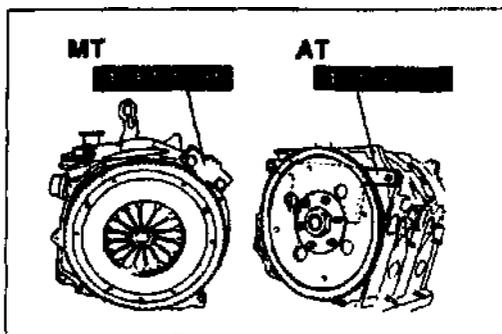
Разберите в порядке показанном на рисунке, смотри **Напоминание К Разборке**



- | | |
|---|--|
| <p>1. Болт эксцентрикового вала
Напоминание К Разборке..... стр.С-40</p> <p>2. Главный шкив</p> <p>3. Термостат эксцентричного вала
Проверка..... стр.С-59</p> <p>4. Пружинка</p> <p>5. Передний кожух</p> <p>6. Масляное уплотнение
Напоминание К Разборке..... стр.С-40</p> <p>7. Крышка редукционного клапана</p> <p>8. Пружинка редукционного клапана</p> <p>9. Редукционный клапан</p> <p>10. О-ринг и дублирующее кольцо</p> <p>11. Шестерня датчика положения вала</p> | <p>12. Звездочка масляного насоса
Напоминание К Разборке..... стр.С-40</p> <p>13. Цепь масляного насоса
Проверка..... стр.С-59</p> <p>14. Ведущая звездочка масляного насоса
Проверка..... стр.С-59</p> <p>15. Масляный насос
Обслуживание..... Секция D</p> <p>16. Балансир</p> <p>17. Шпонка</p> <p>18. Упорная шайба
Проверка..... стр.С-59</p> <p>19. Игольчатый подшипник
Проверка..... стр. С-59</p> <p>20. Стопорное кольцо</p> |
|---|--|

С

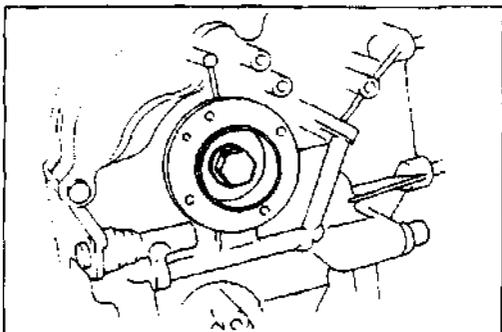
РАЗБОРКА



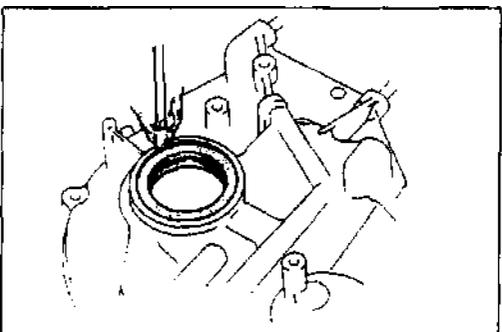
Примечание К Разборке

Болт эксцентрикового вала

1. Закрепите стопор маховика (MT) или противовеса (AT).

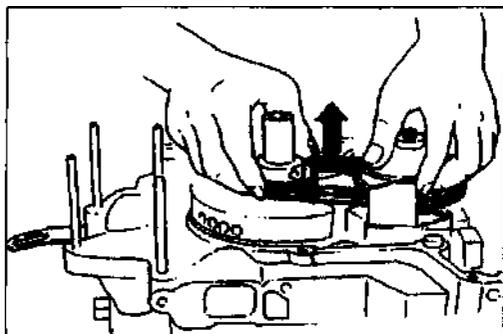


2. Открутите болт эксцентрикового вала.



Задний сальник эксцентрикового вала

Извлеките сальник при помощи отвертки, обёрнутой тряпкой.

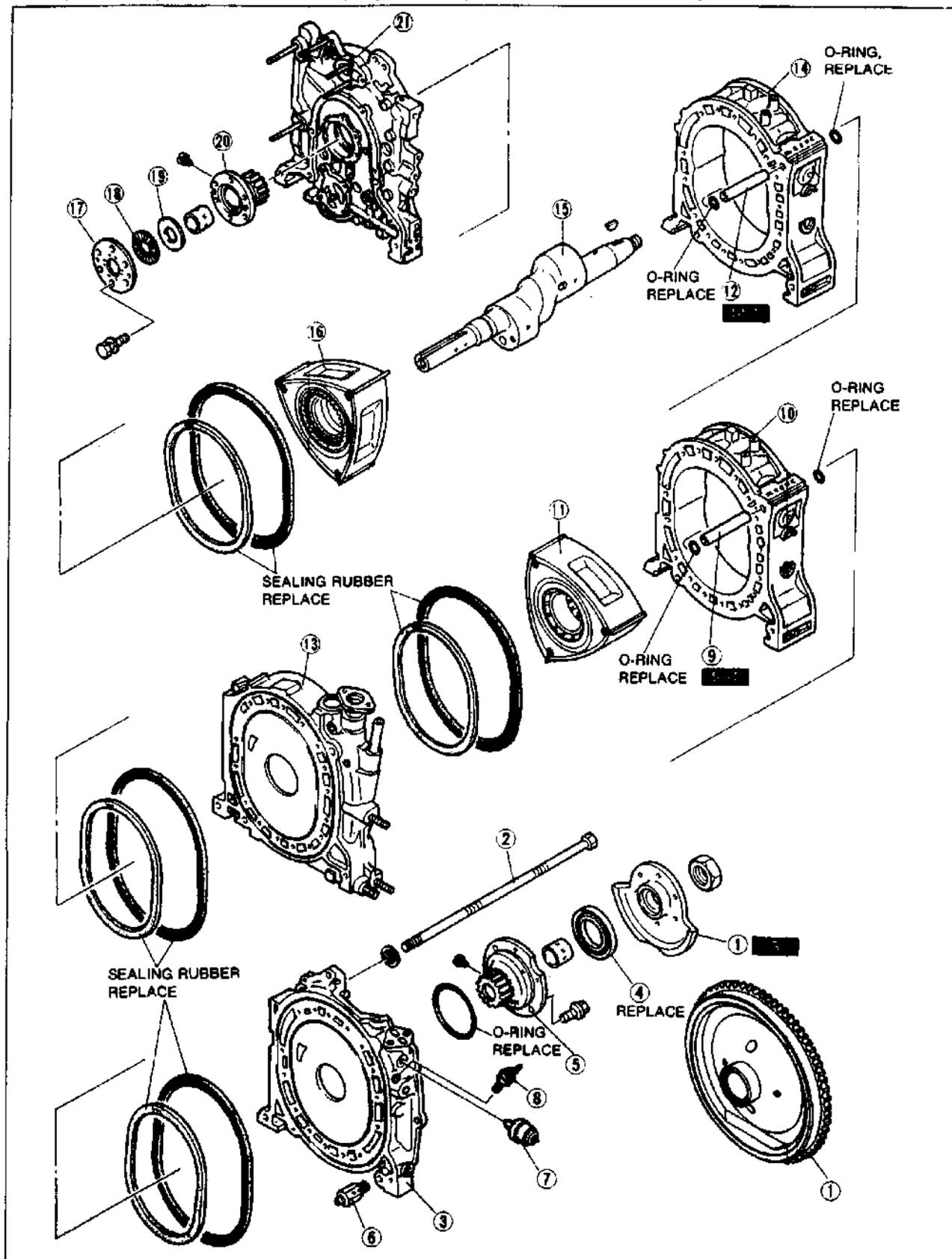


Звездочка масляного насоса

1. Разогните стопорную шайбу и открутите контргайки звездочек.
2. Снимите ведущую звёздочку масляного насоса, звёздочку и цепь в сборе.

СТАТОР (ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ)

Разбирайте в порядке показанном на рисунке, смотри **Напоминание К Разборке.**



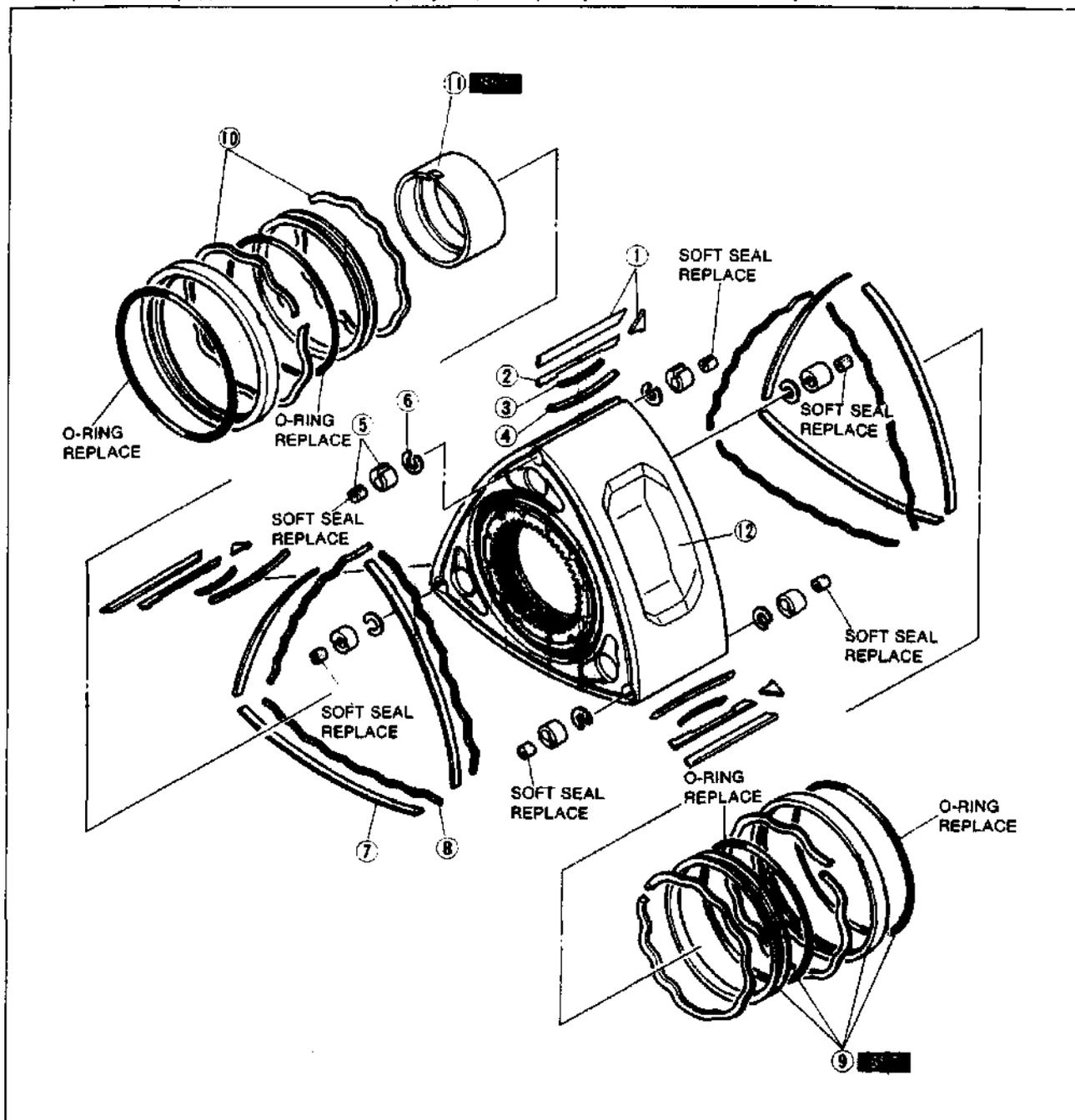
С

РАЗБОРКА

1. Маховое колесо (МТ) / Противовес (АТ)
Примечание К Удалению страница С-44
2. Стягивающие болты
Примечание К Удалению страница С-45
3. Задняя боковая крышка
Примечание К Удалению страница С-45
Проверка.....страница С-51
4. Задний масляный уплотнитель
Примечание К Удалению страница С-45
5. Задняя стационарная шестерня
Проверка.....страница С-52
6. Регулировочный масляный клапан
Обслуживание.....Секция D
7. Переключатель масляного давления
Примечание К Удалению страница С-45
8. Датчик температуры
9. Трубчатый штифт
Примечание К Удалению страница С-46
10. Задний статор
Примечание К Удалению страница С-46
Проверка.....страница С-54
11. Задний ротор
Примечание К Удалению страница С-46
Проверка.....страница С-54
12. Трубчатый штифт
Примечание К Удалению страница С-47
13. Средняя крышка
Примечание К Удалению страница С-47
Проверка.....страница С-51
14. Передний статор
Примечание К Удалению страница С-47
Проверка.....страница С-54
15. Эксцентриковый вал
Проверка.....страница С-58
16. Передний ротор
Примечание К Удалению страница С-47
Проверка.....страница С-54
17. Пластина
18. Игольчатый подшипник
Проверка.....страница С-59
19. Шайба тяги
Проверка.....страница С-59
20. Передняя стационарная шестерня
Проверка.....страница С-52
21. Передняя крышка
Проверка.....страница С-51

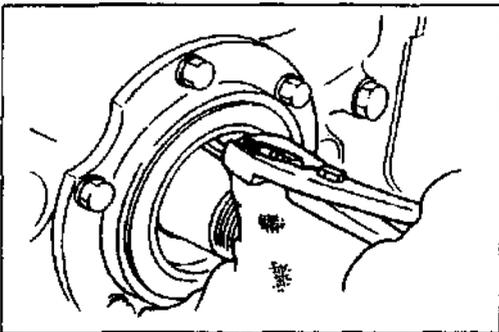
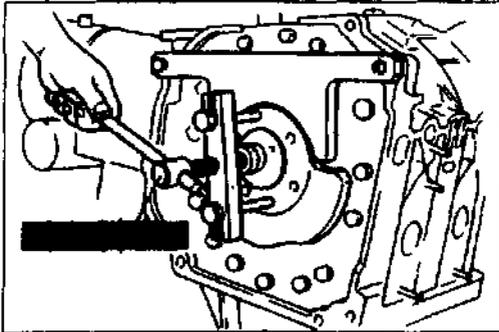
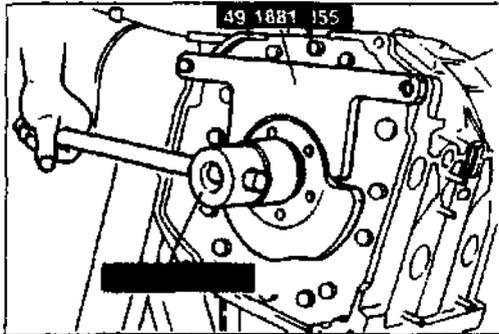
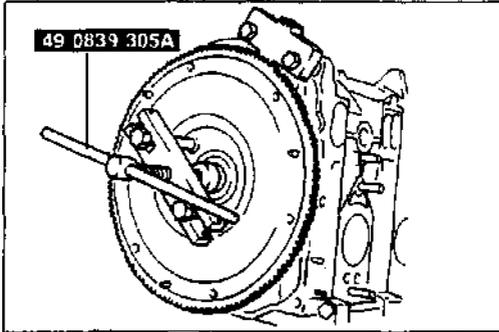
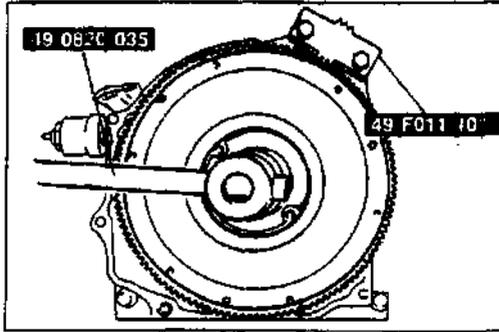
СТАТОР (РОТОР)

Разбирайте в порядке показанном на рисунке, смотри **Примечание К Разборке**



- | | |
|---|--|
| <p>1. Вершинное уплотнение (Apex seal) и боковая часть
Проверка.....страница C-57</p> <p>2. Вторая часть
Проверка.....страница C-57</p> <p>3. Пружинка Apex seal'a (короткая)</p> <p>4. Пружинка Apex seal'a (длинная)</p> <p>5. Угловое уплотнение (Corner seal)
Проверка.....страница C-58</p> <p>6. Пружинка corner seal'a</p> | <p>7. Боковое уплотнение (Side seal)
Проверка.....страница C-57</p> <p>8. Пружинка side seal'a</p> <p>9. Масляное уплотнение и О-ринг
Примечание К Удалению.....страница C-48
Проверка.....страница C-56</p> <p>10. Пружинка масляного уплотнения</p> <p>11. Подшипник ротора
Проверка.....страница C-56</p> <p>12. Ротор
Проверка.....страница C-55</p> |
|---|--|

C



РАЗБОРКА

Примечание К Разборке Маховое колесо (MT)

1. Открутите гайку махового колеса, используя **SST**.

2. Снимите маховое колесо, используя **SST**.

3. Снимите ключ.

4. Снимите **SST**.

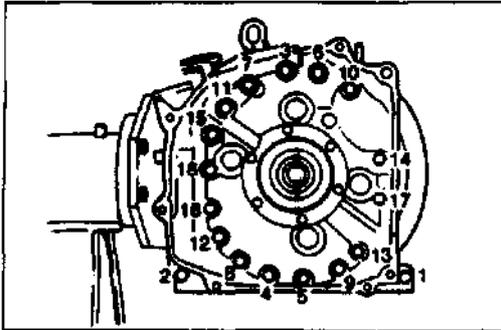
Противовес (AT)

1. Снимите противовес, используя **SST**.

2. Снимите противовес, используя **SST**.

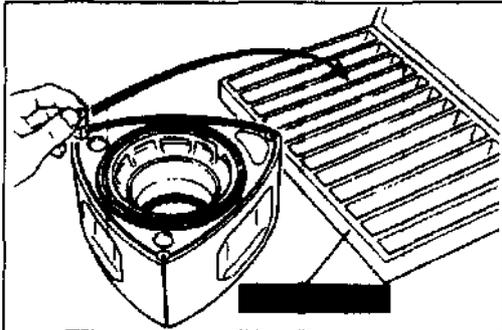
3. Снимите ключ используя тряпку.

4. Снимите **SST**.



Стягивающие болты

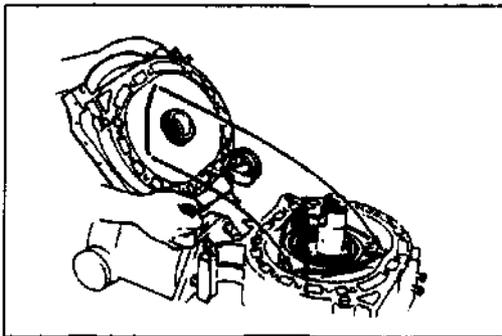
Ослабьте постепенно стягивающие болты в порядке, показанном на рисунке. Затем снимите их.



Примечание

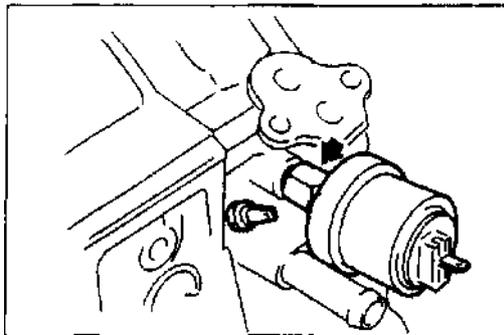
- Уплотнения ротора - уплотнения вершин ротора, боковые уплотнения и угловые уплотнения отличаются номерами около каждого соответствующего углубления на лицевой стороне ротора.

Поместите их в SST в соответствии с номерами.



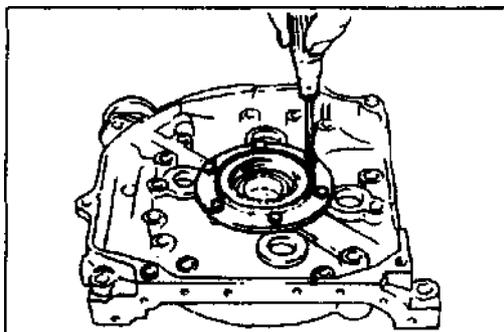
Задняя крышка статора

1. Снимите заднюю крышку статора.
2. Если уплотнения приклеиваются при снятии крышки, поместите их назад, в их исходную позицию.



Переключатель масляного давления

Снимите переключатель масляного давления, используя ключ.

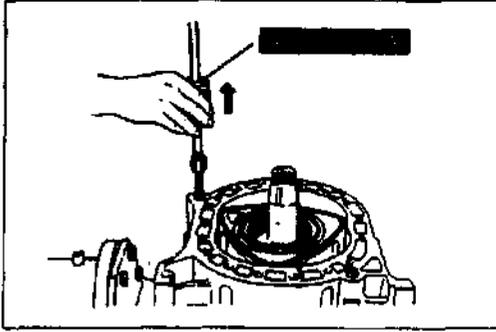


Заднее масляное уплотнение

Снимите кожух масляного уплотнения и масляное уплотнение из задней крышки статора.

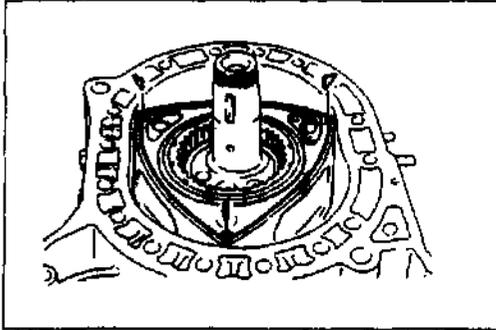
С

РАЗБОРКА



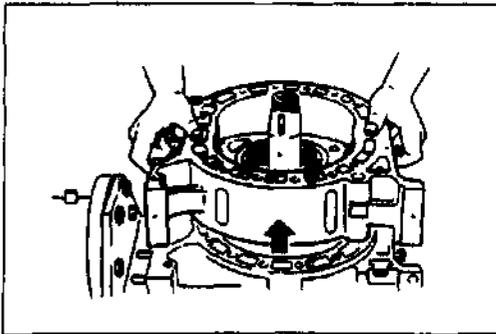
Трубчатый штифт

Снимите трубчатые штифты, используя SST



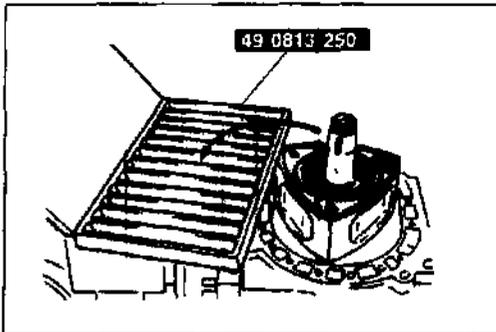
Задний статор

1. Снимите боковые части и поместите их в SST.



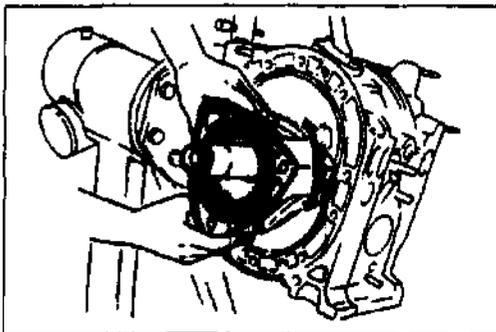
2. Снимите статор. Будьте осторожны, чтобы не уронить арех seal'bi.

3. Извлеките O-ринг из верхнего отверстия штифта.



Задний ротор

1. Снимите уплотнения и пружинки, и поместите их в позицию в SST.

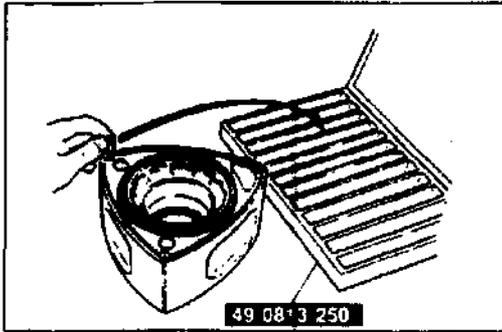


2. Снимите ротор.

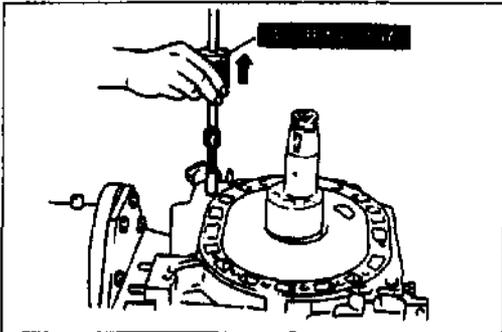
Если уплотнения приклеиваются к поверхности средней крышке статора, то поместите их назад в соответствующую позицию в роторе

Предупреждение

* Не кладите ротор на жесткую поверхность.

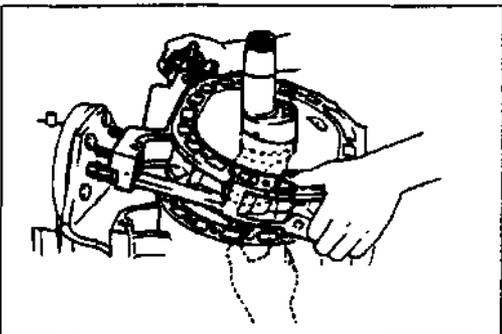


3. Извлеките уплотнения и пружинки и положите их в позицию в SST.
4. Отметьте ротор с "R" для надлежащей повторной сборки.



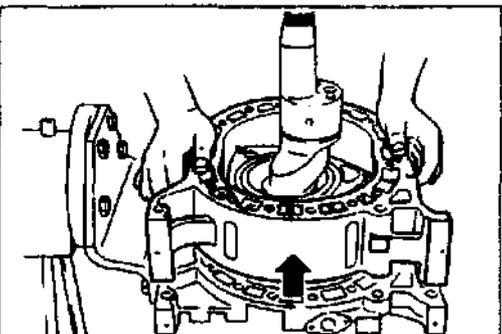
Трубчатый штифт

Снимите трубчатые штифты, используя **SST**.



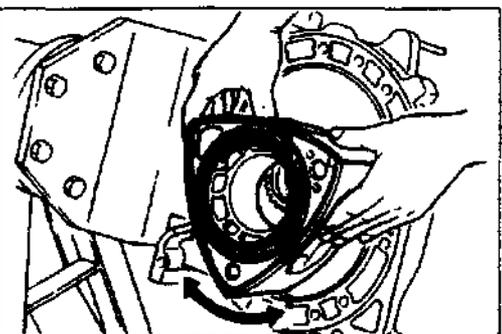
Средняя крышка статора

1. Вращайте эксцентриковый вал так, чтобы шейка ротора совпала с коротким осевым выступом.
2. Снимите среднюю крышку статора при проталкивании эксцентрикового вала вверх.
3. Если уплотнения приклеиваются к поверхности средней крышке статора, то поместите их назад в соответствующую позицию в роторе.
4. Снимите уплотняющие резинки.



Передний статор

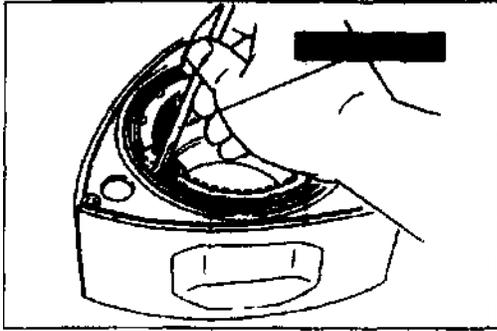
1. Снимите боковые части и поместите их в **SST**.
2. Снимите статор. Будьте осторожны, чтобы не уронить арехseaPbi.
3. Извлеките O-ринг из верхнего отверстия штифта.



Передний ротор

Извлеките передний ротор так же, как извлекали задний ротор.

С



РАЗБОРКА

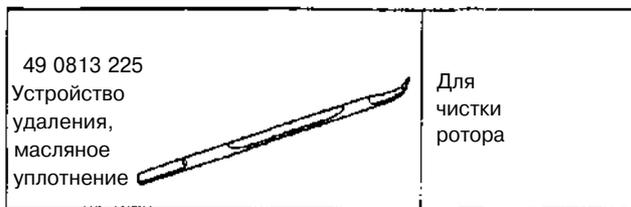
Масляное уплотнение ротора

1. Извлеките внешнее масляное уплотнение из ротора, используя SST
2. Извлеките внутреннее масляное уплотнение также.
3. Извлеките пружинки масляного уплотнения.
4. Извлеките O-ринг из масляного уплотнения.

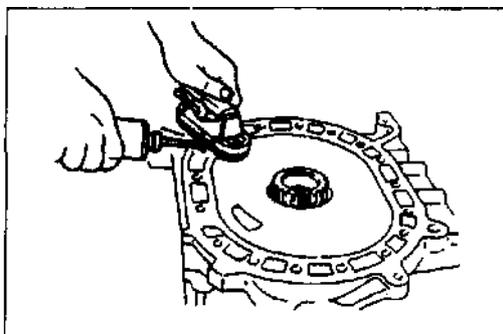
ОЧИСТКА

ПОДГОТОВКА

SST

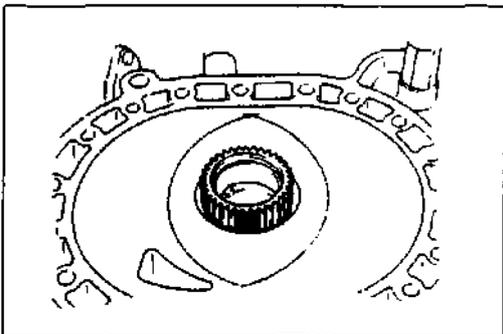


Почистите все части, будьте осторожны, удаляя любые фрагменты прокладок, грязь, масло, жир, углерод и другие материалы.



Боковые крышки (передняя, средняя и задняя крышка)

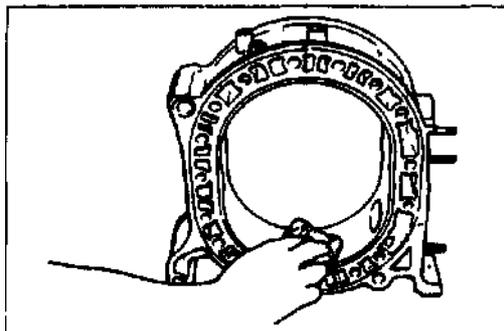
1. Удалите уплотняющее вещество с поверхности крышки, используя ткань или щетку пропитанной растворитель или разбавитель.



2. Удалите весь углерод, с поверхности камеры ротора используя, экстра мелкую наждачную бумагу.

Предупреждение

- Если используете углеродный скребок, будьте осторожны, чтобы не повредить поверхность.



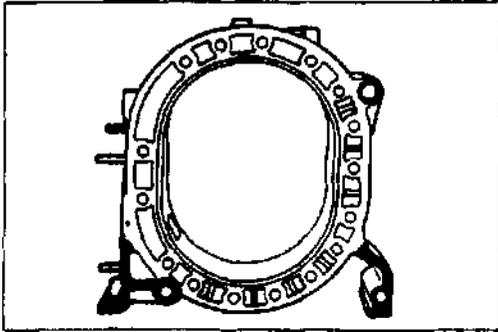
Статор

Примечание

- Перед очисткой проверьте на наличие следов газа или водяной утечки вдоль внутренней грани статора.

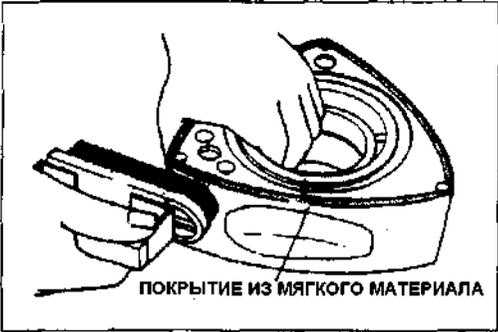
1. Удалите весь углерод с внутренней поверхности статора, стирая тканью пропитанной растворителем или разбавителем.

С



ОЧИСТКА

2. Удалите все отложения и ржавчину из охлаждающей рубашки статора и крышек.
3. Сотрите уплотняющее вещество со статоров тканью или щеткой пропитанной растворителем или разбавителем.



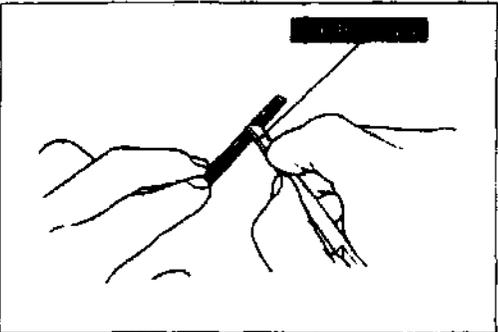
Ротор

1. Удалите углерод с ротора, используя неабразивную губку или очиститель от углерода.

Предупреждение

- Будьте осторожны, чтобы не повредить покрытие из мягкого материала на боковых поверхностях.

2. Удалите углерод из каждого углубления.
3. Вымойте ротор чистящим средством.

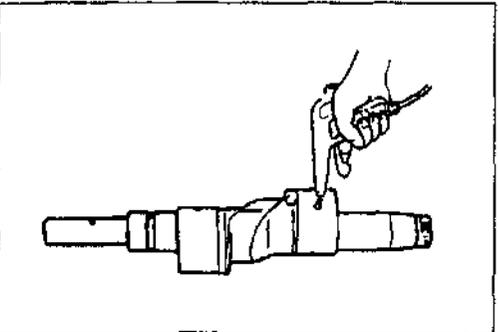


Уплотнения Ротора (вершинные, боковые и угловые)

1. Удалите углерод с каждого уплотнения, используя 55BT.
2. Вымойте уплотнения чистящим средством.

Предупреждение

- Не используйте наждачную бумагу.

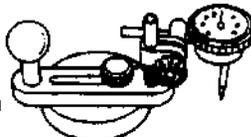
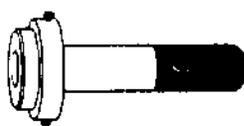


Эксцентрикый вал

1. Вымойте эксцентрикый вал чистящим средством.
2. Очистите масляные проходы, продув сжатым воз/

ПРОВЕРКА / РЕМОНТ

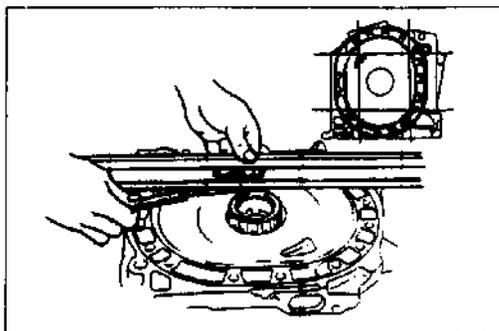
ПОДГОТОВКА
SST

<p>49 0727 570</p> <p>Измеритель поверхности</p> 	<p>Для проверки боковых крышек статора</p>	<p>49 0813 235</p> <p>Съемник и установщик главного подшипника</p> 	<p>Для снятия / установки главного подшипника</p>
<p>49 0839 165</p> <p>Измеритель, угловое уплотнение</p> 	<p>Для проверки угловых уплотнений</p>	<p>49 0813 240</p> <p>Съемник и установщик подшипника ротора</p> 	<p>Для снятия / установки подшипника ротора</p>

1. Почистите все части, будьте осторожны, удаляя любые фрагменты прокладок, грязь, масло, жир, углерод и другие материалы. (Смотри страницу C-50.)
2. Проверка и ремонт должны быть выполнены в определённом порядке.

Предупреждение

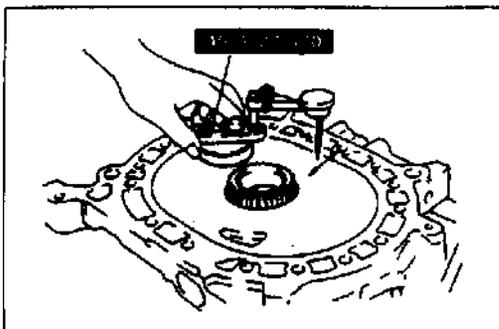
- Не повреждайте соединения или трущиеся поверхности компонентов из алюминиевого сплава.



Боковые крышки статора (передняя, средняя и задняя)

1. Проверьте поверхность крышки на наличие деформации в четырёх точка показанных на рисунке. Если необходимо замените крышку.

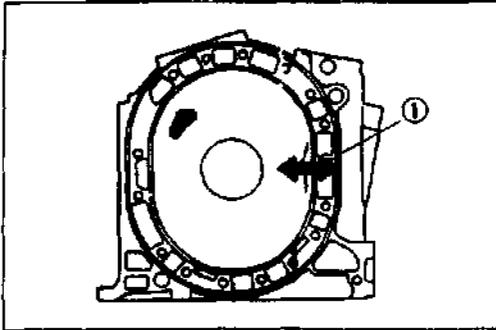
Деформация: 0.04 мм {0.0016 дм} max.



2. Проверьте контактную поверхность на наличие износа, используя циферблат установленный на **SST**. Задвиньте измеритель через область как указано на рисунке.

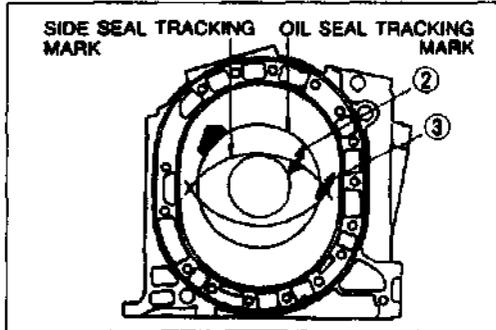
C

ПРОВЕРКА / РЕМОУТ



(1) Износ от бокового уплотнения

Износ: 0.10 мм {0.0039 in} max.

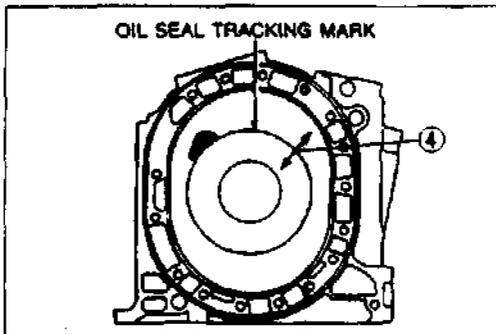


(2) Износ от бокового уплотнения, пересекающий износ от масляного уплотнения

Износ: 0.01 мм {0.0004 in} max.

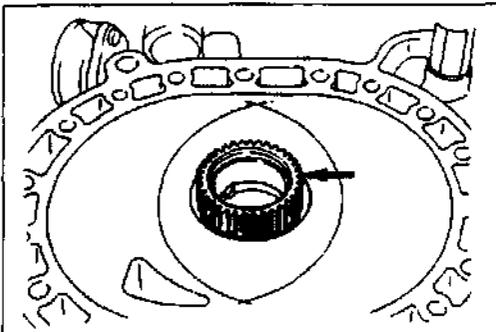
(3) Износ от бокового уплотнения, износ внешнего масляного уплотнения

Износ: 0.10 мм {0.0039 in} max.



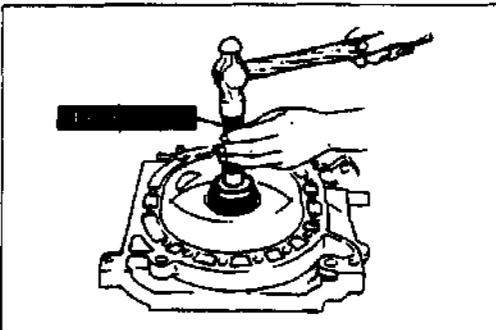
(4) Износ от масляного уплотнения

Износ: 0.02 мм {0.0008 in} max.



Неподвижная шестерня

1. Проверьте переднюю и заднюю неподвижную шестерню на трещины сколы износ и миниатюрные заусенцы.



2. Если необходимо замените неподвижную шестерню.

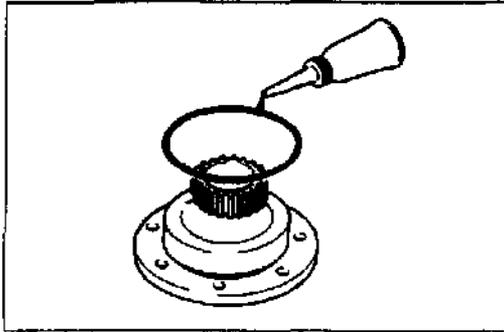
(1) (Передняя шестерня)

Снимите плату, игольчатый подшипник и упорную пластину.

(Задняя шестерня)

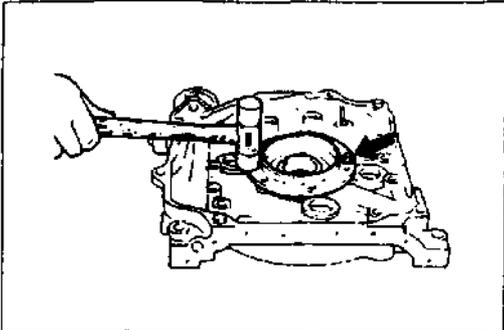
Открутите соединяющие болты.

(2) Снимите неподвижную шестерню, используя **SST**.



67U01X-092

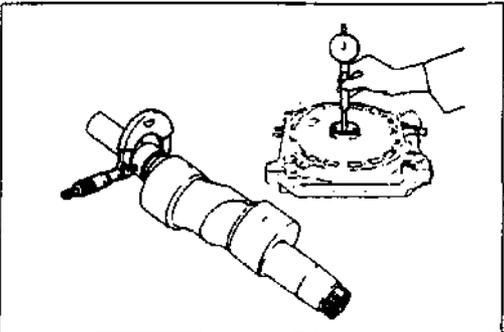
- (3) (Только задняя неподвижная шестерня)
Смажьте бензином новый O-ринг и установите на заднюю неподвижную шестерню. Приложите уплотнитель к фланцу шестерни.



37U0CX-130

- (4) Установите неподвижную шестерню в крышку статора так, чтобы отверстие в шестерне совпало со штифтом на крышке.
(5) (Передняя неподвижная шестерня)
Установите упорную пластину, игольчатый подшипник и плату
(Задняя неподвижная шестерня)
Затяните соединяющие болты.

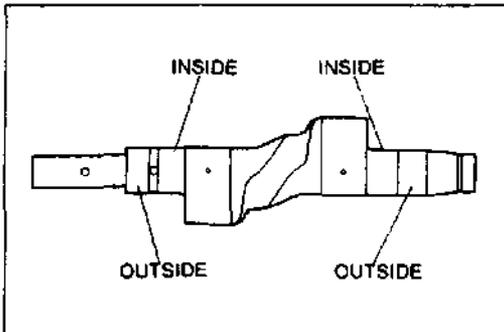
Момент затяжки:
16-22 Нм {1.6-2.3 kgf-m, 12-16 ft-lbf}



37U0CX 131

Главный Подшипник

1. Проверьте главный подшипник на износ, задиры, расслаивание и другие повреждения.
2. Измерьте зазор главного подшипника. Измерьте внутренний диаметр главного подшипника и внешний диаметр главной шейки эксцентрикового вала.

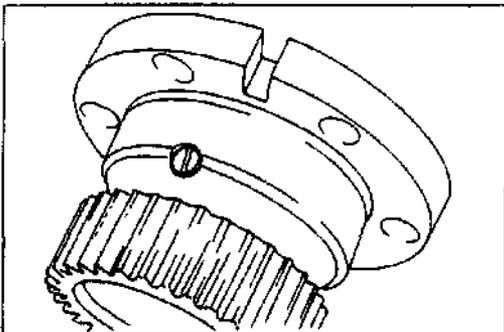


37U0CX 132

Примечание

- Внутренняя и внешняя спецификация шеек различна, как показано на рисунке.

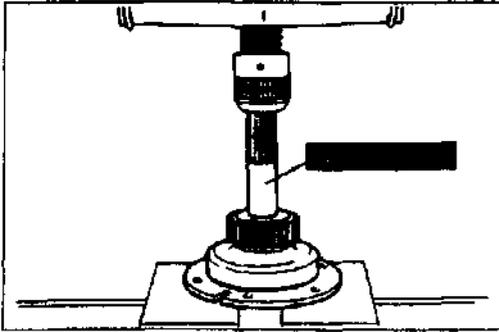
Стандартный зазор:
0.08-0.11 mm {0.0031-0.0043 in} внешний
0.06-0.08 mm {0.0023-0.0031 in} внутренний
Зазор: 0.13 mm {0.0051 in} внешний max
0.11 mm {0.0043 in} внутренний max



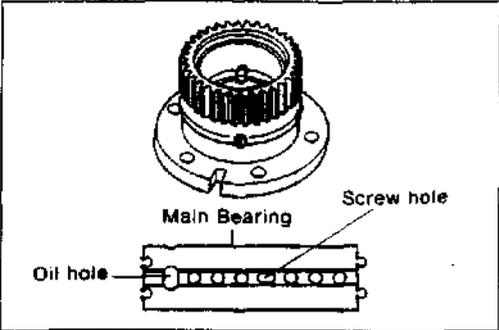
3. Если необходимо замените главный подшипник.
 - (1) Снимите неподвижную шестерню. (Смотри страницу C-52.)
 - (2) Открутите винт.

С

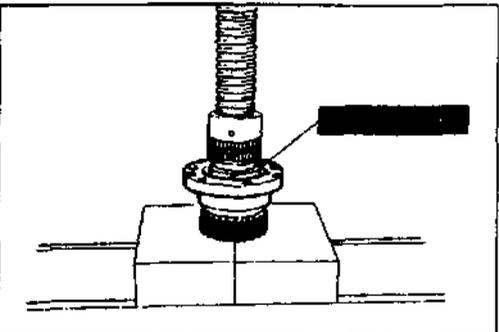
ПРОВЕРКА / РЕМОНТ



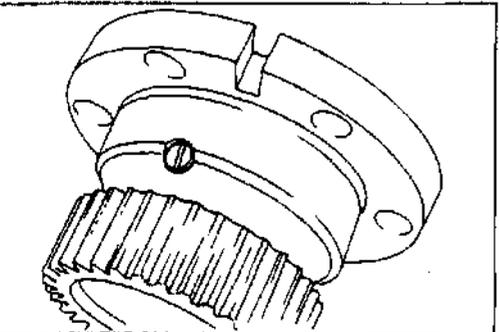
37U0CX-134



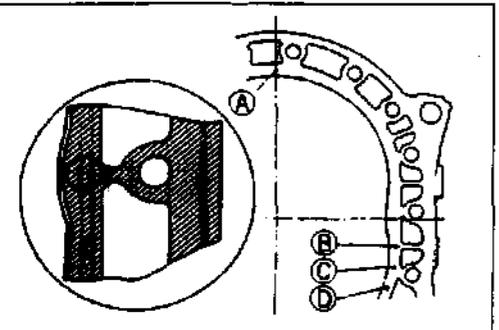
37U0CX-135



37U0CX-136



37U0CX-137



67U01X-097

- (3) Положите неподвижную шестерню на подложку лицевой стороной вверх.
- (4) Выдавите главный подшипник, используя **SST** без адаптерного кольца.

Предупреждение

- **Не используйте главный подшипник многократно.**

- (5) Положите неподвижную шестерню на подложку шестерней вниз как показано на рисунке.
- (6) Поместите новый подшипник на неподвижную шестерню так, чтобы маленькое отверстие соответствовало винтовому отверстию неподвижной шестерни.

- (7) Нажмите на главный подшипник, используя **SST**.

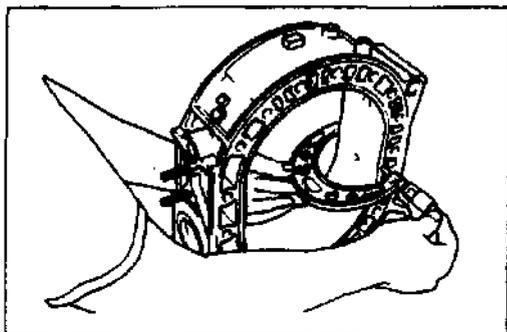
- (8) Удалите фиксатор резьбы с винта и с винтового отверстия с резьбой.
- (9) Смажьте новым фиксатором резьбы резьбу и затяните винт.

Момент затяжки:

3.3-4.7 Н-м {33-48 kgf-cm, 29-41 in-lbf}

Статор

1. Проверьте хром покрывающий поверхность статора на задиры, расслаивание и другие повреждения.
2. Проверьте ширину статора в различных местах.
 - (1) Измерьте ширину статора в точках А, В, С и D, как показано на рисунке.

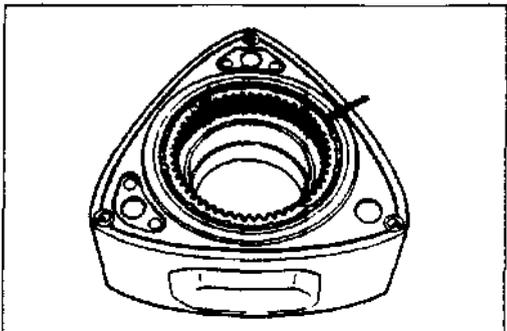


67U01X-098

- (2) Рассчитайте разницу между величиной точки A и минимальной величиной среди точек B, C, и D.

Разница: 0.06 мм {0.0024 in} max.

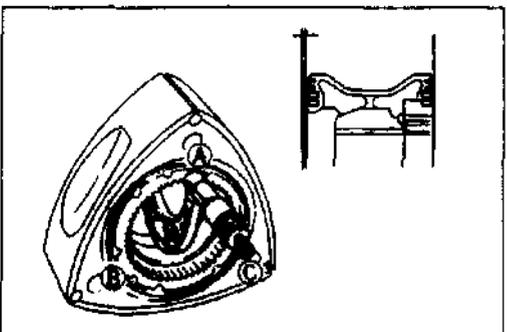
3. Если разница превышает указанную, замените статор.



67U01X-099

Ротор

1. Тщательно проверьте ротор и замените его, если он сильно изношен или поврежден.
2. Проверьте внутреннюю шестерню на трещины, задиры, износ и зубы с обитыми краями.

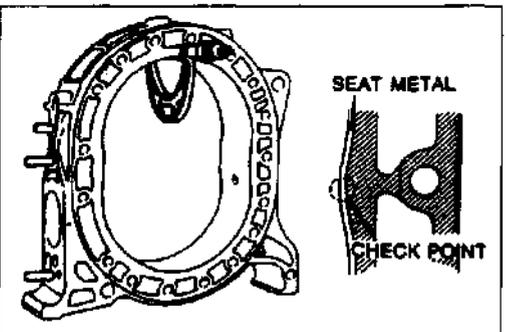


97U0CX-093

3. Проверьте зазор между боковыми крышками и ротором. Измерьте ширину статора (вышеуказанная точка A) и максимальную ширину ротора в трех точках показанных на рисунке.

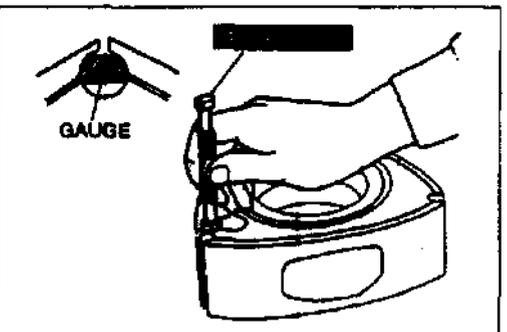
Стандарт: 0.12-0.21 мм {0.0047-0.0083 in}

Зазор: 0.10 мм {0.0039 in} min.



97U0CX-094

4. Если зазор больше или меньше чем указано, замените ротор в сборе



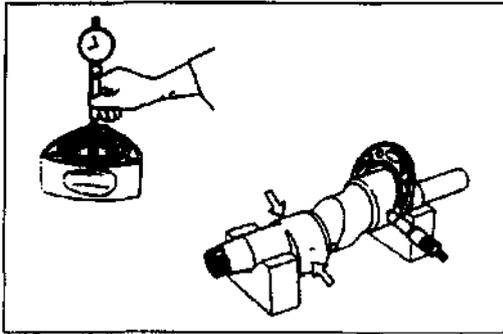
97U0CX-094

5. Проверьте отверстие углового уплотнения на износ, используя SST.

- (1) Если конец измерителя не входит в отверстие, используйте оригинальное угловое уплотнение.
- (2) Если только один конец измерителя входит в отверстие, замените угловое уплотнение.
- (3) Если оба конца измерителя входят в отверстие, замените ротор.

С

ПРОВЕРКА /РЕМОНТ



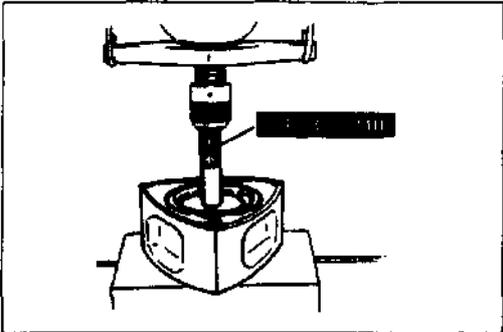
Подшипник Ротора

1. Проверьте подшипник ротора на износ, расслаивание, задиры и другие повреждения.
2. Проверьте зазор подшипника ротора. Измерьте внутренний диаметр подшипника и внешний диаметр роторной шейки эксцентрикового вала.

Стандартный зазор:

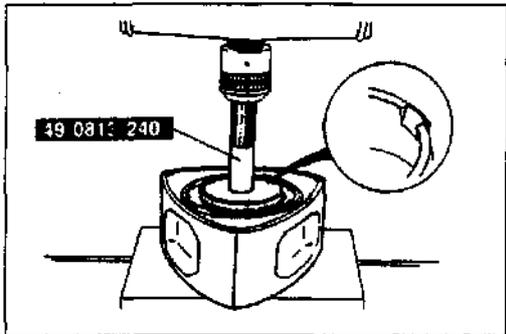
0.06-4.08 мм {0.0016-0.0031 in}

Зазор: 0.11 мм {0.0043 in} max.

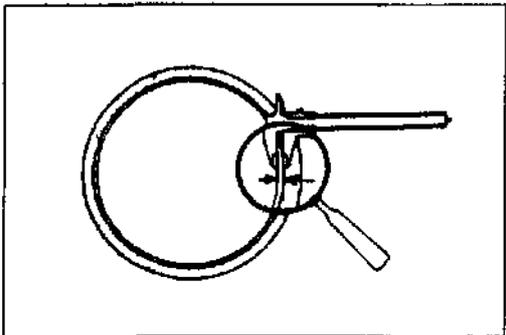


3. Если зазор больше, замените подшипник ротора.

- (1) Положите ротор на подложку внутренней шестерней вниз.
- (2) Выдавите подшипник из ротора, используя SST без адаптерного кольца.



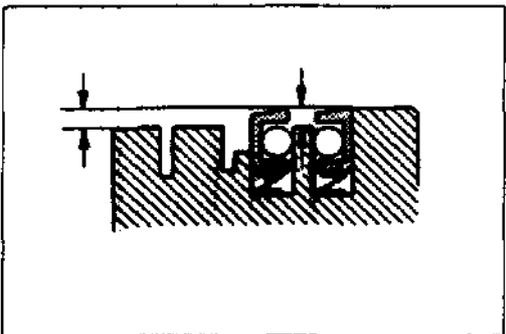
- (3) Поместите ротор на подложку внутренней шестерней вверх.
- (4) Поместите новый подшипник ротора на ротор так, чтобы выступ подшипника совпал с щелью ротора.
- (5) Используйте SST, давите на подшипник до тех пор, пока он не сровняется с основанием ротора.



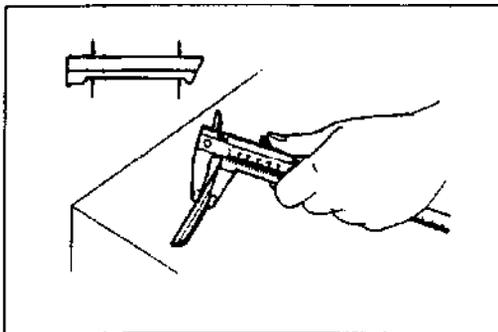
Масляное Уплотнение Ротора

1. Проверьте масляное уплотнение на износ и повреждения. Замените его если необходимо.
2. Проверьте ширину выступа масляного уплотнения.

Ширина выступа: 0.5 мм {0.020 in} max.



3. Установите масляные уплотнения и их пружинки в их соответствующие углубления.
 4. Проверьте масляные уплотнения на наличие свос свободного вертикального перемещения.
 5. Проверьте выступ масляного уплотнения.
- Выступ: 0.5 мм {0.020 in} min.**
6. Если необходимо, замените масляное уплотнение или пружинку.



67U01X-108

Уплотнения Вершин

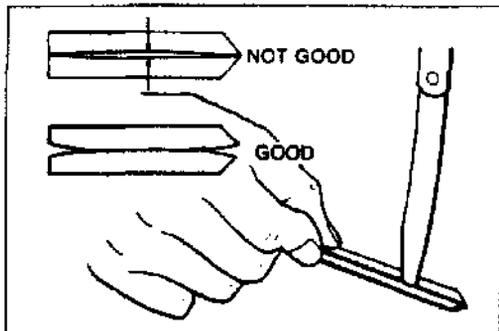
1. Проверьте уплотнения вершин на износ, трещины и другие повреждения. Если необходимо, замените его.
2. Измерьте общую высоту верхнего и нижнего уплотнения вершин в двух точках.

Стандартная высота: 8.0 мм {0.315 in}

Высота 6.5мм {0.256 in} min.

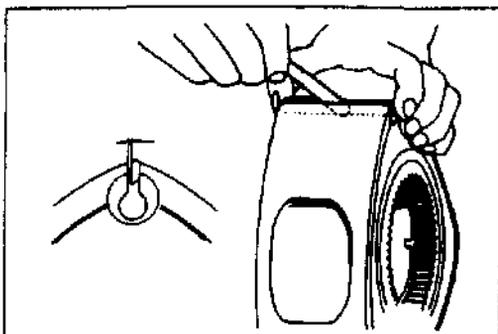
Примечание

- **Замените узкую пружинку вершинного уплотнения, если высота меньше 7.5 мм {0.29 in}.**



97U0CX-098

3. Проверка уплотнения вершины на искривление. Соедините два уплотнения вершины вместе, вершину к вершине, и проверьте искривление. Сделайте это со всеми тремя уплотнениями. Если искривление существует в середине уплотнений, замените уплотнения вершины. Если искривление существует на концах уплотнений, то уплотнения могут быть использованы повторно.



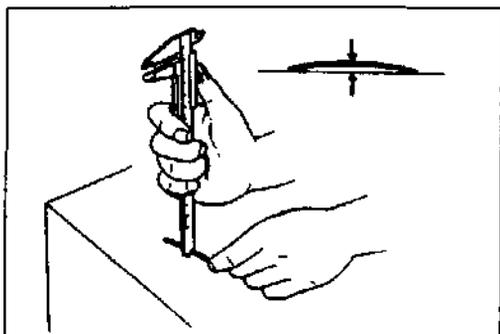
17U0CX-008

Проверьте зазор между уплотнением вершины и углублением. Поместите уплотнение вершины в соответствующее углубление в роторе и измерьте зазор вершинного уплотнения. Если необходимо замените его.

Стандартный зазор

0.051-4.101 мм {0.0020-0.0040 in}

Зазор: 0.15 мм {0.0059 in} max.



97U0CX-214

5. Проверьте пружинки уплотнения вершин на износ и свободную высоту. Если необходимо замените её.

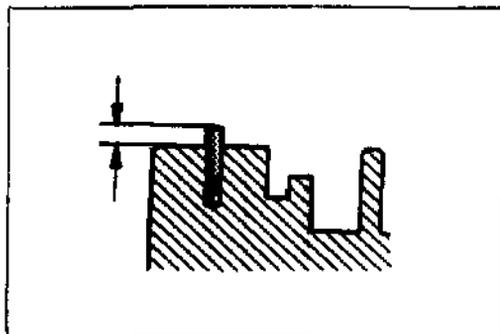
Свободная высота

Длинная пружинка: 4.6 мм {0.181 in} min.

Короткая пружинка: 1.7 мм {0.067 in} min.

Примечание

- **Замените короткую пружинку уплотнения вершины если высота уплотнения меньше 7.5 мм {0.295 in}.**



67U01X-114

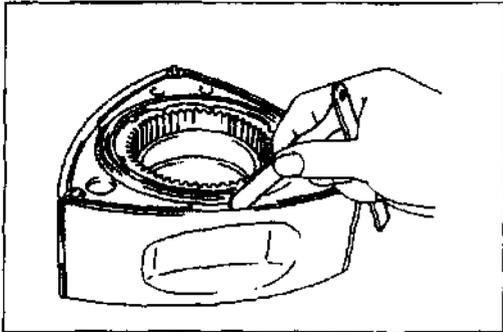
Боковое уплотнение

1. Проверьте боковое уплотнение на износ и повреждения. Если необходимо замените его.
2. Установите пружинку бокового уплотнения и боковое уплотнение в их соответствующие углубления.
3. Проверьте боковые уплотнения на свободное вертикальное перемещение.
4. Проверьте выступ бокового уплотнения.

Выступ: 0.5 мм {0.020 in} min.

С

ПРОВЕРКА /РЕМОНТ



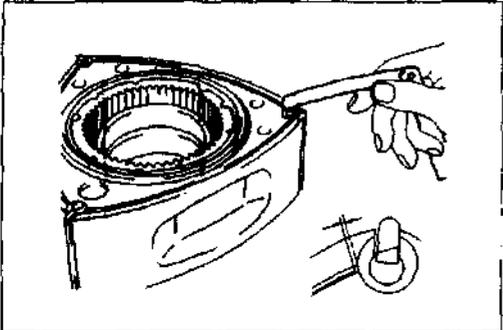
67U01X-115

5. Проверьте зазор между боковым уплотнением и углублением.

Стандартный зазор:

0.028-0.078 мм {0.0011-0.0031 in}

Зазор: 0.10 мм {0.0039 in} max.



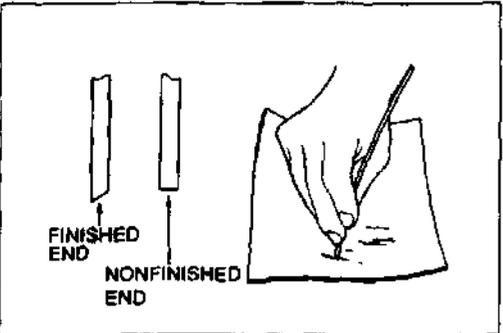
97U0CX-100

6. Проверьте зазор между боковым и угловым уплотнениями.

Стандартный зазор:

0.05-0.15 мм {0.0020-0.0059 in}

Зазор: 0.40 мм {0.016 in} max.

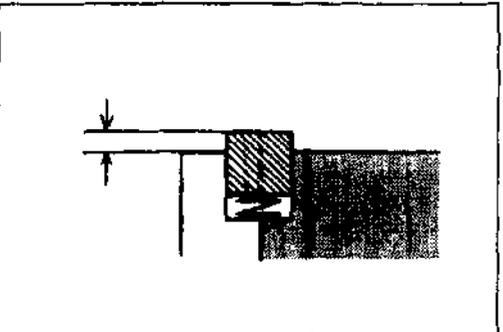


67U01X-117

7. Если необходимо, замените боковое уплотнение. Скорректируйте зазор между боковым и угловым уплотнениями тщательно доведите незаконченный конец.

Скорректированный зазор:

0.05-0.15 мм {0.002-0.0059 in}



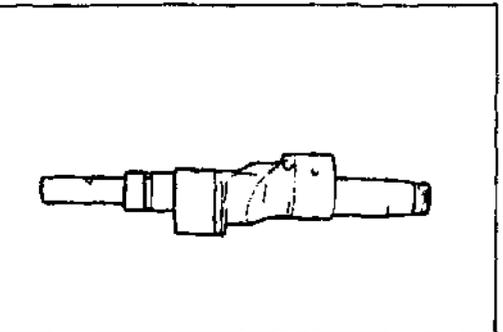
67U01X-118

Угловое уплотнение

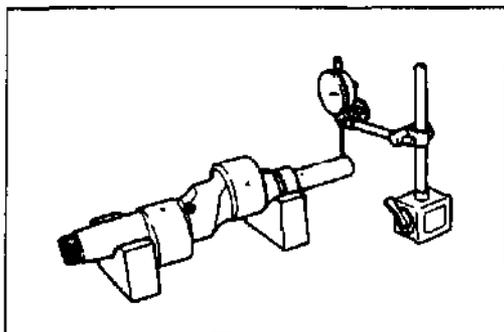
1. Проверьте угловое и мягкое уплотнения на износ, трещины и другие повреждения. Если необходимо, замените их.
2. Установите пружинку углового уплотнения и угловое уплотнение в соответствующее углубление.
3. Проверьте угловое уплотнение на свободное вертикальное перемещение.
4. Проверьте выступ углового уплотнения.
Выступ: 0.5 мм {0.020 in} min.
5. Если необходимо, замените угловое уплотнение и/или пружинку.

Эксцентриковый Вал

1. Проверьте эксцентриковый вал на трещины, задиры, износ и другие повреждения.
2. Проверьте, что масляные каналы открыты.



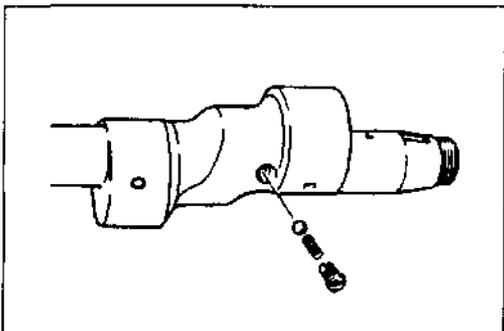
67U01X-119



17U0CX-016

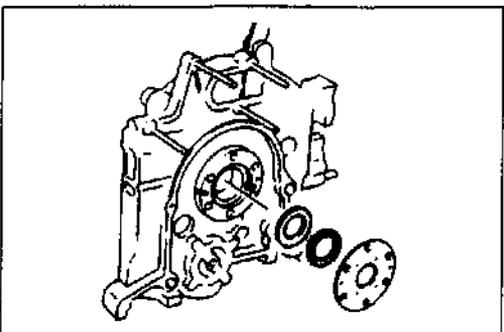
3. Проверьте биение эксцентрикового вала. Измерьте биение на конце вала, замените его если необходимо.

Биение: 0.06 мм {0.0024 in} max.



97U0CX-101

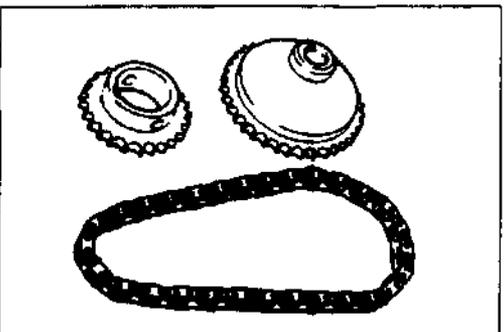
4. Проверьте oil jet пружинку на прочность, и проверьте на заедание и повреждение стальной шарик.



67U01X-122

Игольчатый подшипник и Упорная шайба

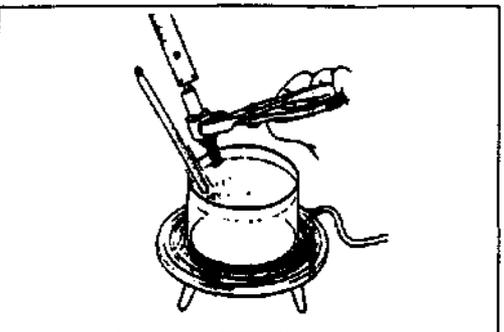
1. Проверьте игольчатый подшипник на износ и повреждения.
2. Проверьте корпус подшипника и упорную пластину на износ, и другие повреждения.



67U01X-123

Цепь Привода и Шестеренка Масляной Помпы

1. Проверьте цепь масляной помпы на сломанные с соединения.
2. Проверьте шестеренку масляной помпы и ведущую шестеренку на трещины износ или поврежденные зубы. Если необходимо, замените на новые части.



37U0CX-139

Термостат эксцентрикового вала

1. Поместите термостат эксцентрикового вала в масло и постепенно нагревайте масло.
2. Проверьте выступ клапана при **60°C {140°F}**.

Выступ: 6 мм {0.24 in} min.

3. Если не определено, замените термостат.

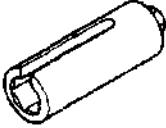
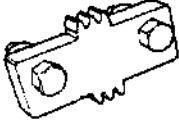
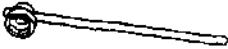
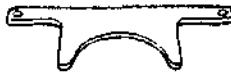
С

СБОРКА

СБОРКА

ПОДГОТОВКА

SST

<p>49 H018 001</p> <p>Ключ, датчик удара</p> 	<p>Для установки датчика удара</p>	<p>49F011 101</p> <p>Стопор, маховик</p> 	<p>Для предотвращения вращения двигателя</p>
<p>49 0820 035</p> <p>Ключ, маховое колесо</p> 	<p>Для удаления/ установки контргайки</p>	<p>49 1881 055A</p> <p>Стопор, противовес</p> 	<p>Для предотвращения вращения двигателя</p>

3?1ЮСХ-14(

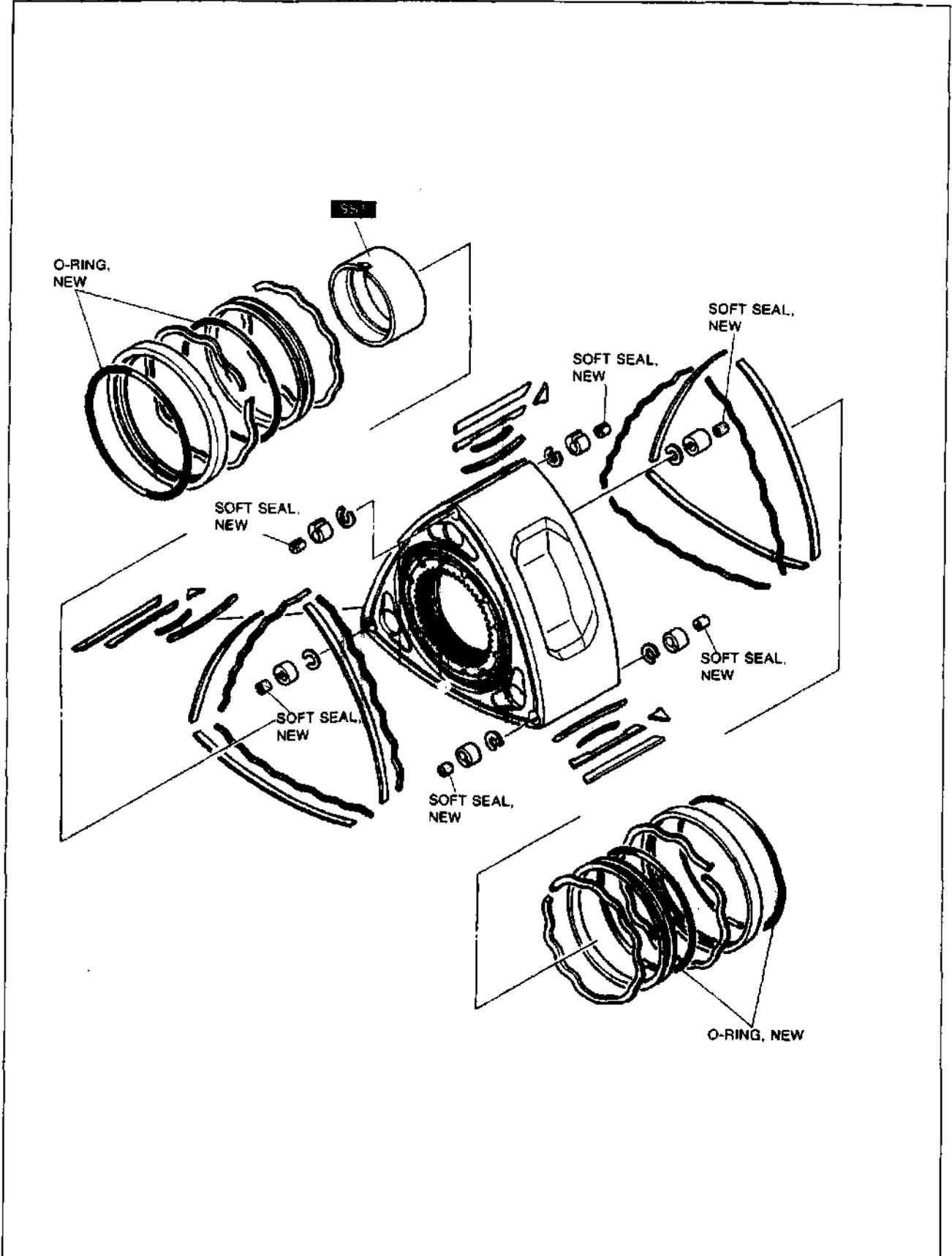
1. Очистите все части перед повторной установкой.
2. Смажьте чистым моторным маслом все скользящие и вращающиеся части.
3. Установите идентичные части (такие как уплотнения ротора, пружинки уплотнения, масляные уплотнения ротора и ротор) в точные позиции из которых они были извлечены.
4. Замените подшипники скольжения, если они изношены, прикипели или имеют другие повреждения.
5. Затяните все болты и гайки соответствующим моментом.

Предупреждение

- Не используйте прокладки и масляные уплотнения повторно.

СБОРКА

СТАТОР



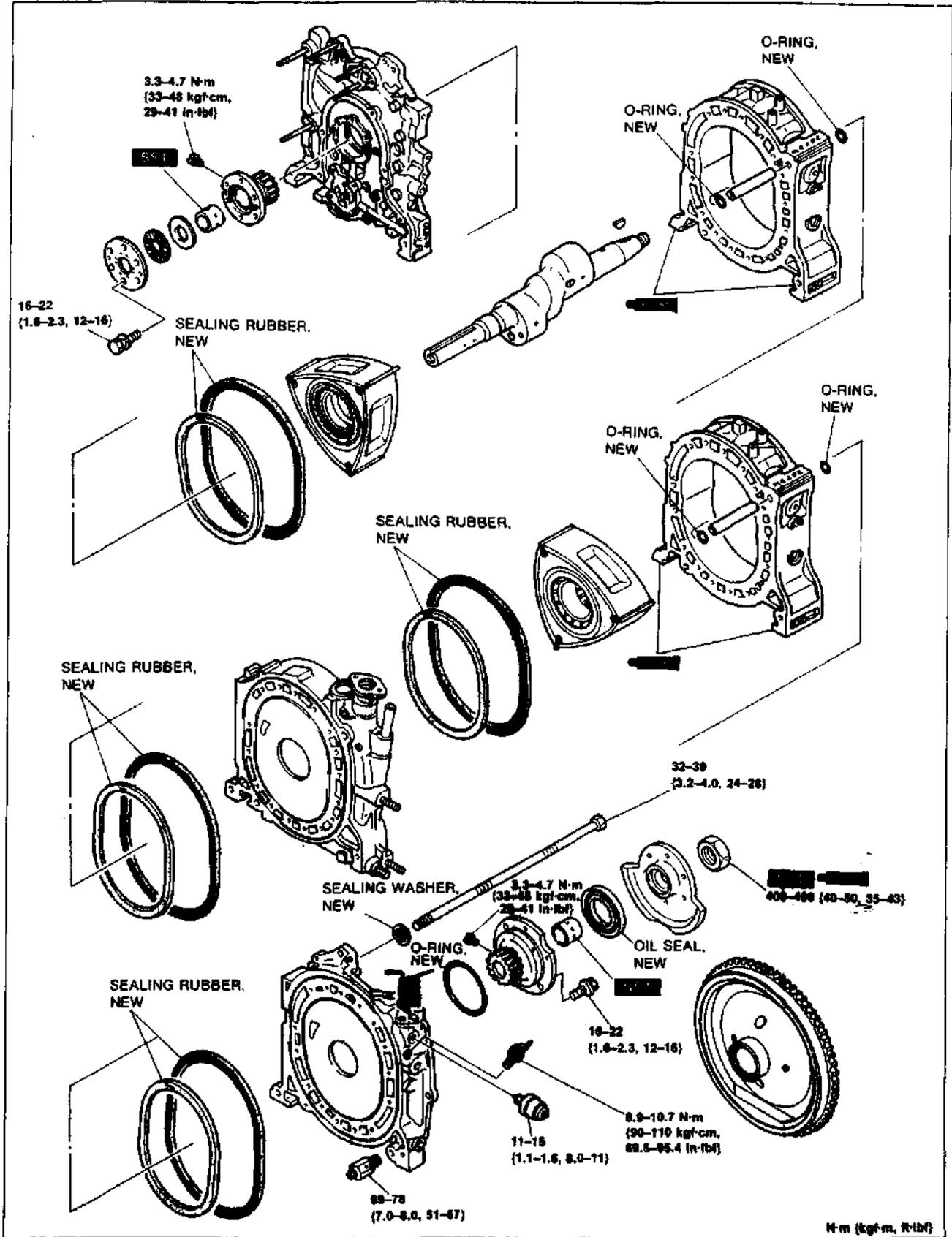
37U0CX-14?

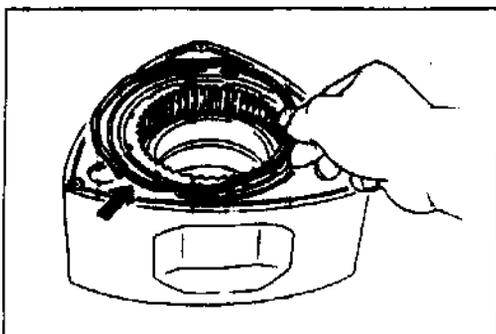
C

СБОРКА

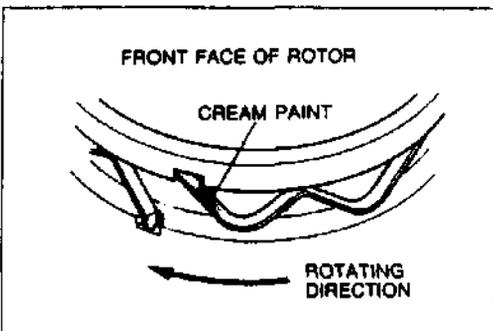
СТАТОР (ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ)

Спецификация затягивающего момента

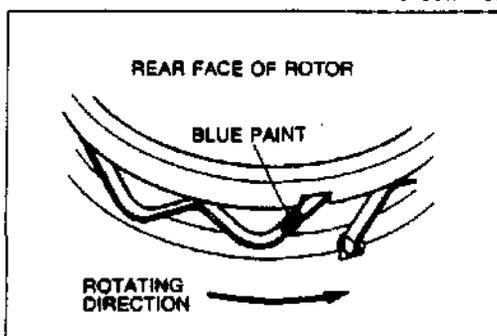




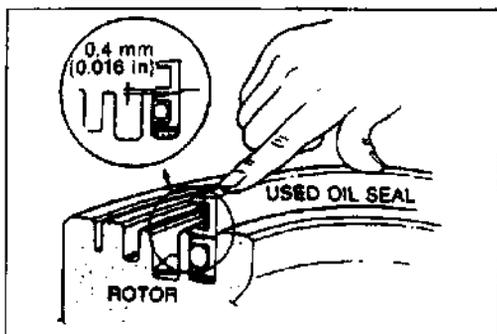
97U0CX-106



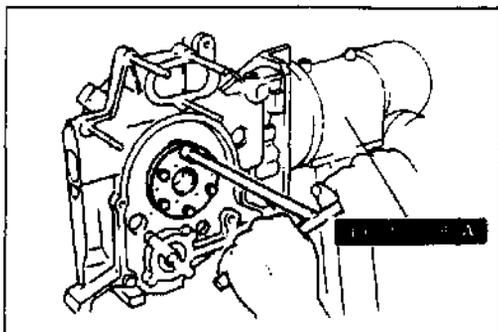
67U01X-126



97U0CX-107



37U0CX-143



37U0CX-144

Масляное Уплотнение Ротора

Примечание

- Заменяя масляное уплотнение, сначала убедитесь, что оно легко передвигается в углублении без установленного О-кольца.
 - Будьте осторожны, чтобы не повредить выступ масляного уплотнения.
1. Установите пружинки масляного уплотнения в соответствующие им углубления в роторе с круглым краем пружинки, установленным в стопорное отверстие углублений масляного уплотнения.

Примечание

- Пружинки масляных уплотнений определяются по маркировке краской.
Кремовый для передней стороны роторов.
Синий для задней стороны роторов.
2. Смажьте моторным маслом новый О-кольцо.
 3. Установите О-кольцо в масляное уплотнение.
 4. Поместите внутреннее масляное уплотнение в соответствующее углубление так, чтобы соединительный квадратный край пружинки устанавливался в вырез масляного уплотнения.

5. Нажмите на масляное уплотнение, используя использованное масляное уплотнение до тех пор, пока выступ нового масляного уплотнения не будет ниже поверхности ротора приблизительно на **0.4 мм {0.016 in}**.
6. Медленно вручную вытолкните масляное уплотнение и убедитесь, что оно свободно перемещается.

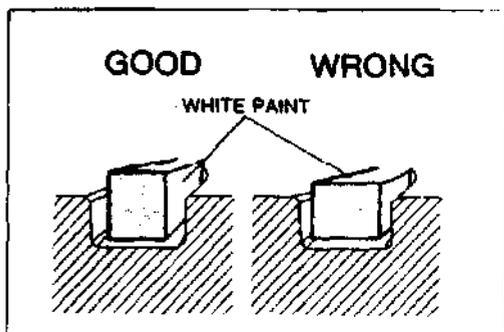
Передняя Крышка Статора

1. Установите переднюю крышку статора на **SST**.
2. Установите упорную пластину с фаской на передней крышке статора. Установите игольчатый подшипник и пластину.

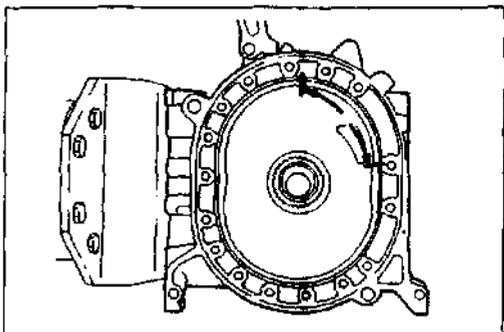
Момент затяжки:

16-22 Нм {1.6-2.3 kgf-m, 12-16 ft-lbf}

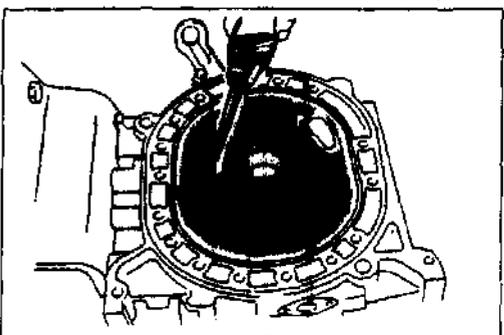
C



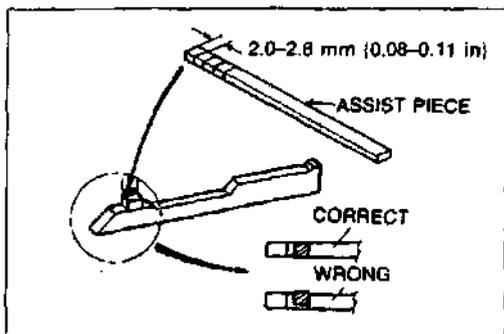
67U01X-130



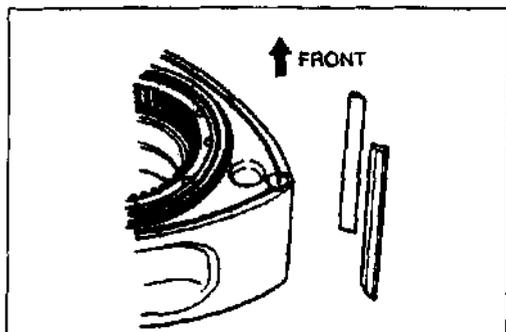
67U01X-131



67U01X-132



37U0CX-145



97U0CX-111

СБОРКА

3. Примените вазелин к новым внешним и внутренним резиновым уплотнениям.
4. Установите внешнее резиновое уплотнение так, чтобы белая краска была направлена на боковую стенку углубления.

5. Установите внутреннее резиновое уплотнение так, чтобы голубая краска была направлена на внешнюю стенку углубления, и чтобы казалось, что оно установлено в пределах позиции, как показано на рт
6. Проверьте что внешнее и внутреннее резиновое уплотнение не скручено.

7. Смажьте моторным маслом контактные поверхности, неподвижную шестерню и главный подшипник.

Предупреждение

- * Не смазывайте моторным маслом резиновые уплотнения.

Уплотнения Ротора (Передняя сторона ротора)

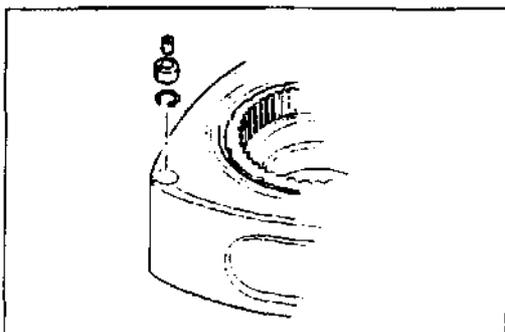
1. Поместите ротор на чистую резиновую панель или ткань передней стороной вверх.
 2. Вырежьте вспомогательную часть бритвенным ножом длиной 2.0-2.8 мм {0.08-0.11 дм}
 3. Очистите вспомогательную часть от бумаги и приклейте её на вершинное уплотнение.
4. Установите уплотнения вершин (без пружинки и боковой части) в их соответствующие углубления так чтобы боковая часть устанавливалась с задней части ротора.

Предупреждение

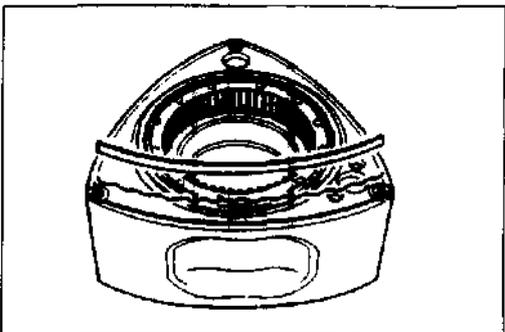
- Если вершинное уплотнение установлено некорректно, это может привести к плохому газовому уплотнению.

СБОРКА

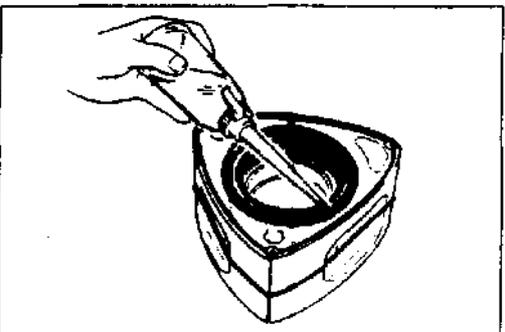
С



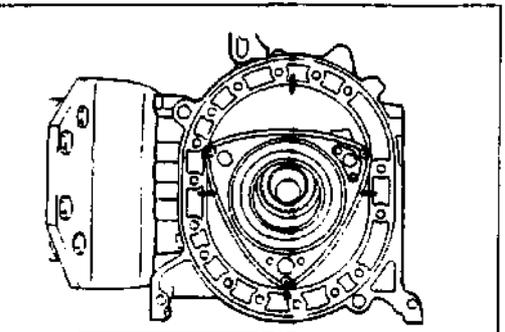
97U0CX-112



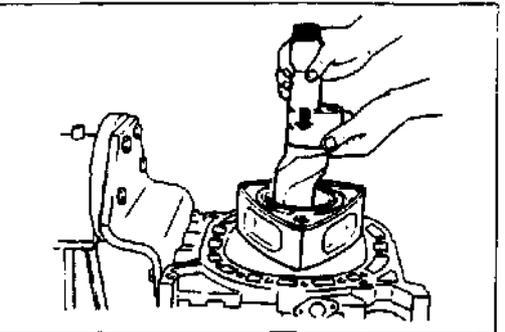
97U0CX-113



67U01X-136



67U01X-137



37U0CX-146

5. Вставьте новые мягкие уплотнения в угловые уплотнения.
6. Установите пружинки углового уплотнения и угловые уплотнения так, чтобы поверхность с закругленными краями были на дне углубления.

7. Установите боковые уплотнения и их пружинки так, чтобы метка краской смотрела в низ углубления.
8. Проверьте плавное перемещение угловых и боковых уплотнений, слегка нажимая на них.
9. Смажьте вазелиновой смазкой боковые уплотнения

Передний Ротор

1. Смажьте чистым моторным маслом масляные уплотнения ротора, подшипник ротора и внутреннюю шестерню.

Поместите передний ротор в передний статор и соедините внутреннюю и неподвижную шестерни так, чтобы одна из вершин ротора была установлена в одной из четырех показанных позиций.

Предупреждение

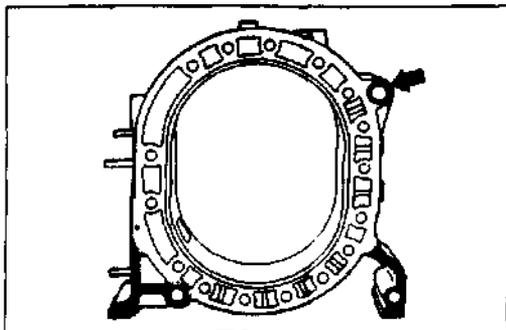
- Не устанавливайте ротор на уплотняющие резинки.

Эксцентриковый Вал

1. Смажьте чистым моторным маслом шейку переднего ротора и главную шейку.
2. Вставьте эксцентриковый вал, будьте осторожны, чтобы не повредить подшипник ротора и главный подшипник.

С

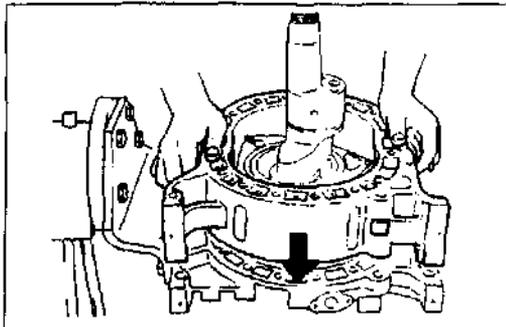
СБОРКА



77U01X 1Z2

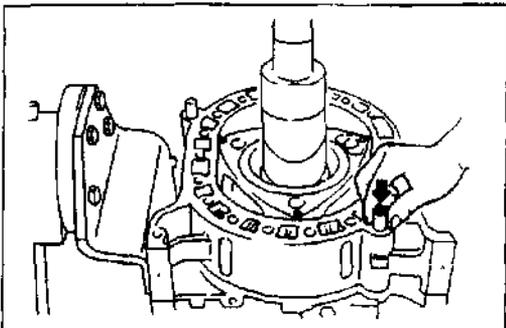
Передний Статор

1. Смажьте техническим вазелином новый O-кольцо и установите его в статор.
2. Приложите уплотнитель с передней стороны статора, как показано затененными местами на рисунке.



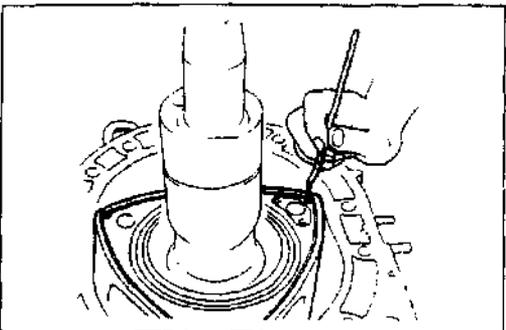
77U01X-123

3. Смажьте чистым моторным маслом поверхность эпитроюиды (камеры) статора.
4. Установите ротор в статор.



77U01X 124

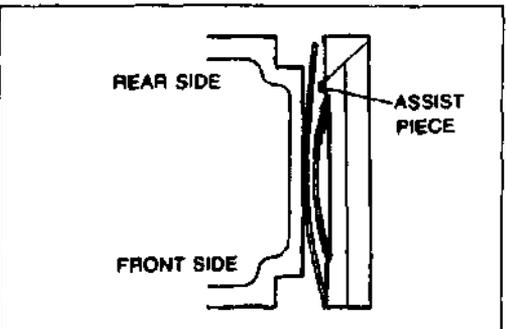
5. Смажьте чистым моторным маслом трубчатые штифты и вставьте их в отверстия статора с внешней стороны.



67U01X-142

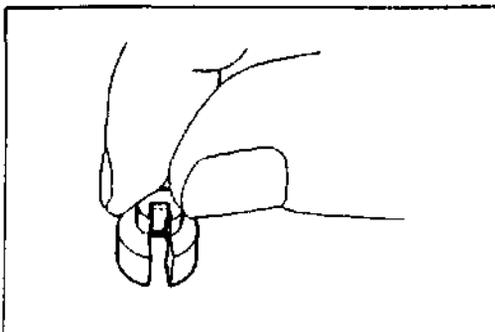
Уплотнения Ротора (Задняя сторона ротора)

1. Вставьте короткую пружинку вершинного уплотнения.



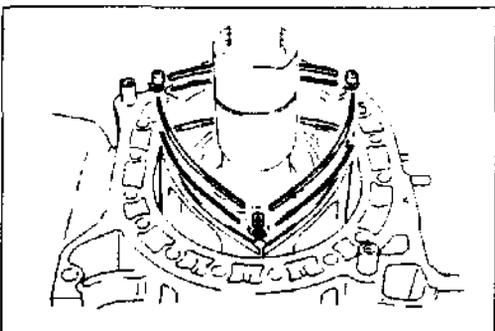
97U0CX.116

2. Вставьте длинную пружинку вершинного уплотнения.
3. Установите все боковые части в свою оригинальную позицию и проверьте, что пружины установлены правильно на боковых частях.
4. Проверьте плавное перемещение каждого уплотнения, нажимая на него.



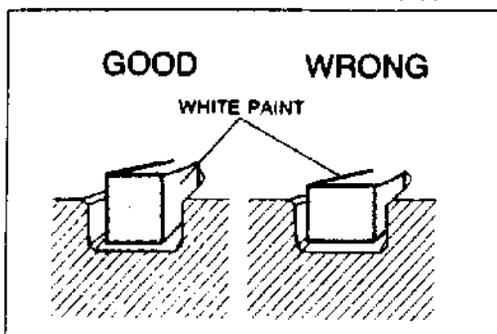
97U0CX-117

5. Вставьте новое мягкое уплотнение в угловое уплотнение.
6. Вставьте пружинку углового уплотнения и угловое уплотнение так, поверхность с фаской смотрела в низ бороздки.



97U0CX-118

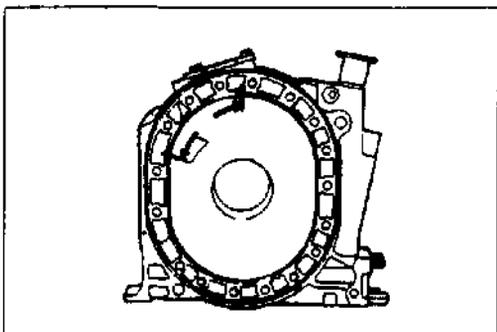
7. Вставьте пружинки боковых уплотнений и боковые уплотнения так, чтобы маркировка смотрела в низ углубления.
8. Проверьте плавное перемещение угловых и боковых уплотнений, слегка нажимая на них.



67U01X-146

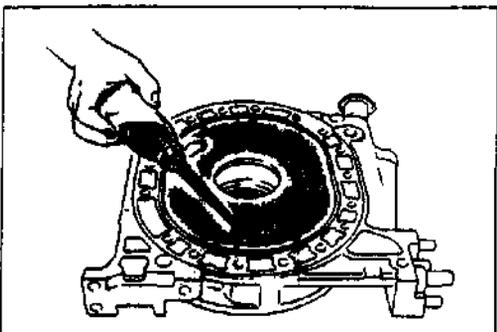
Средняя Крышка

1. Смажьте техническим вазелином новые внешние и внутренние уплотняющие резинки.
2. Установите внешнее резиновое уплотнение на переднюю сторону так, чтобы белая краска «смотрела» на боковую стенку углубления.



67U01X-147

Установите внутреннее резиновое уплотнение на переднюю сторону так, чтобы синяя краска «смотрела» на внешнюю стенку углубления и так чтобы шов находился в пределах позиции показанной на рисунке. Проверьте что внешнее и внутреннее резиновое уплотнения не перекручены.



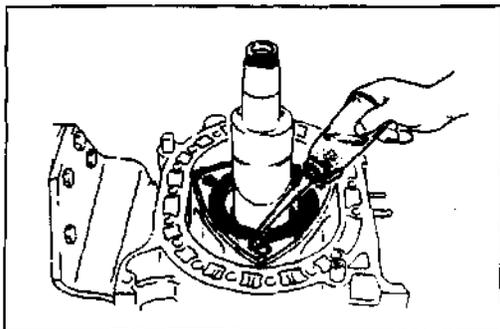
87U01X-010

5. Смажьте чистым моторным маслом рабочую поверхность средней крышки статора.

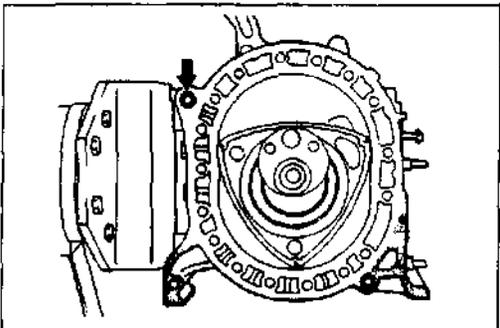
Пре дуп режде н ие

- Не смазывайте моторным маслом уплотнительные резинки.

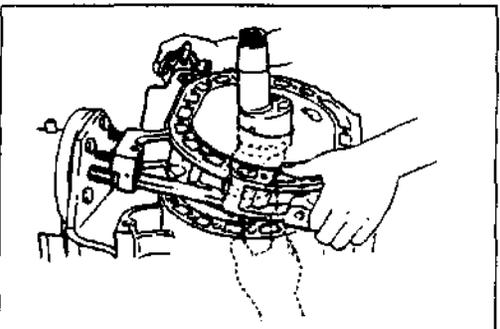
С



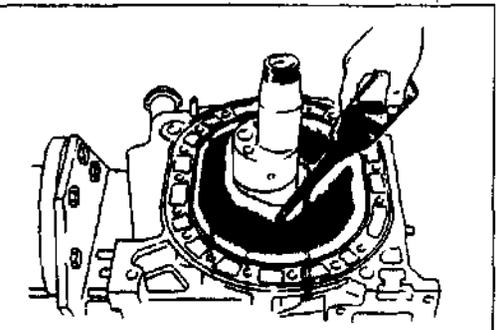
67U01X 149



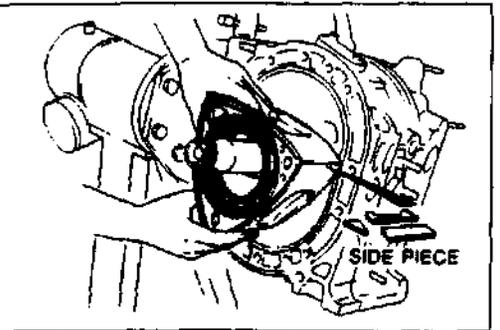
97U0CX 119



97U0CX 120



67U01X 152



37U0CX 147

СБОРКА

6. Смажьте чистым моторным маслом масляное уплотнение ротора на задней стороне переднего ротора.

7. Смажьте техническим вазелином новый O-кольцо, и вставьте его в статор.

8. Примените уплотнитель к затенённым местам, показанным на рисунке.

9. Поверните эксцентриковый вал так, чтобы шейка заднего ротора была направлена в сторону впуска и выхлопа.

10. Приподнимите эксцентриковый вал на 25 мм {1.0 дм}, и установите среднюю крышку через эксцентриковый вал на передний статор.

Предупреждение

- Не поднимайте вал больше чем на 35 мм {1.4 дм}.

11. Установите внешнюю и внутреннюю уплотняющую резинку на заднюю сторону средней крышки, используя тот же метод что для передней стороны средней крышке.

12. Смажьте чистым моторным маслом заднюю рабочую поверхность.

Предупреждение

- Не смазывайте моторным маслом уплотнительные резинки.

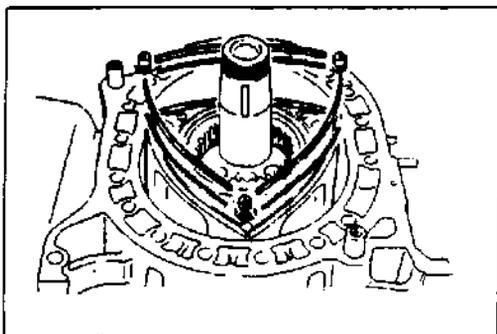
Задний Ротор, Уплотнения Ротора и Задний Статор

Установите уплотнения ротора, задний ротор и задний статор используя те же процедуру что и для установки уплотнений ротора, переднего ротора и переднего статора.

1. Установите уплотнения ротора и задний ротор. (Смотри страницу С-64.)

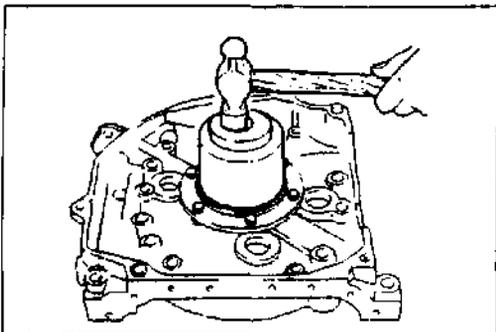
Предупреждение

- Боковая часть уплотнения ротора должна смотреть в заднюю сторону статора.



37U0CX-149

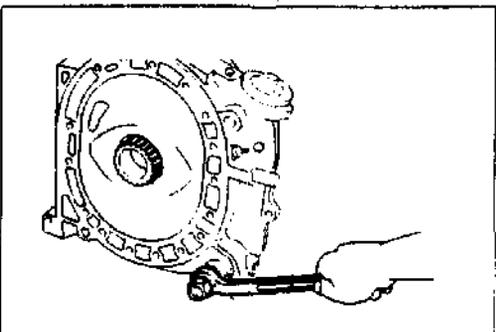
2. Установите задний статор. (Смотри страницу С-66.)
3. Вставьте трубчатые штифты.
4. Вставьте уплотнения ротора с боку. (Смотри страницу С-66.)



67U01X-155

Задняя Крышка Статора

1. Смажьте чистым моторным маслом новое заднее масляное уплотнение и углубление задней стационарной шестерни.
2. Вставьте масляное уплотнение в заднюю стационарную шестерню.

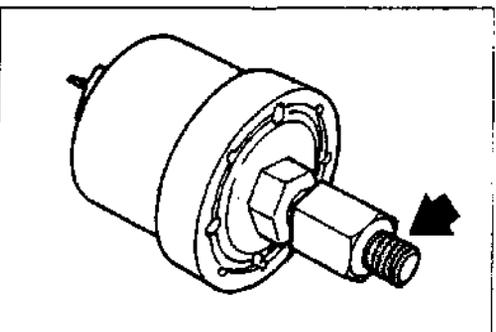


37U0CX-149

3. Вкрутите регулировочный масляный клапан.

Момент затяжки:

69-78 Н м {7.0-8.0 kgf-m, 51-57 ft-lbf}



37U0CX-150

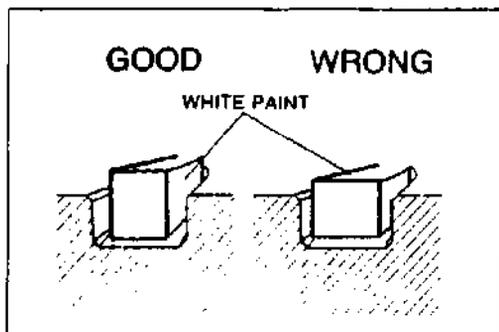
4. Примените уплотнитель к резьбе переключателя масляного давления и переключатель масляного давления.

Предупреждение

- Не допустите попадание уплотнителя в отверстие переключателя давления.

Момент затяжки:

10.8-15.6 Н-м {110-160 kgf-cm, 96-138 in-lbf}

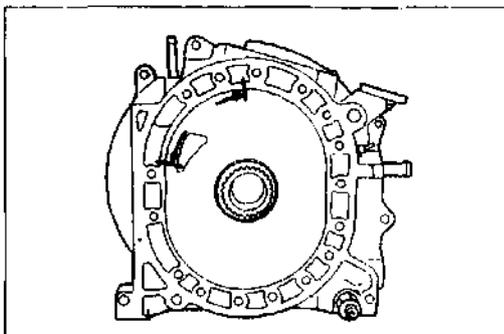


67U01X-157

5. Смажьте техническим вазелином новые внешнюю и внутреннюю уплотнительные резинки.
6. Вставьте внешнюю уплотнительную резинку так, чтобы белая краска смотрела на боковую стенку углубления.

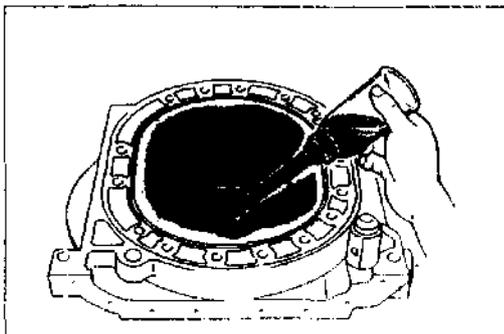
С

СБОРКА



67U01X 158

7. Вставьте внутреннюю уплотнительную резинку так, чтобы синяя краска смотрела на внешнюю стенку углубления, и чтобы стык находился в промежутке, показанном на рисунке.
8. Проверьте что внешняя и внутренняя уплотнительные резинки не перекручены.

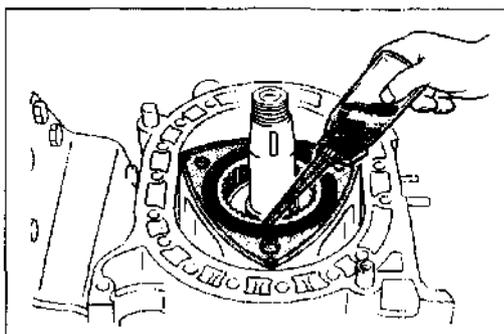


67U01X 159

9. Смажьте чистым моторным маслом рабочую поверхность, стационарную шестерню и главный подшипник.

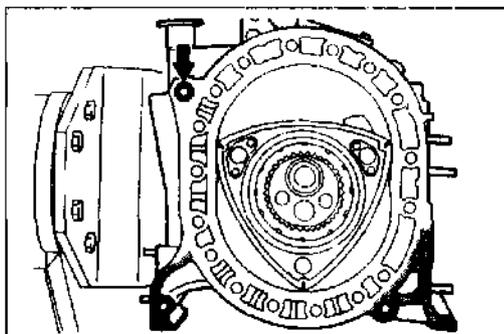
Предупреждение

- Не смазывайте машинным маслом уплотнительные резинки.



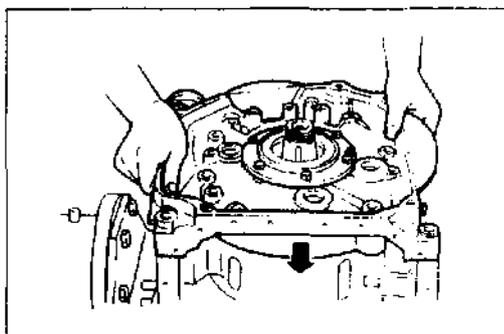
67U01X 160

10. Смажьте чистым моторным маслом масляное уплотнение ротора задней стороны ротора.



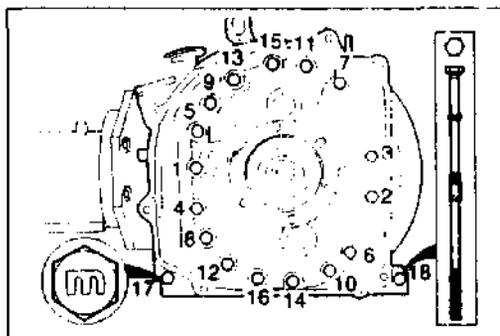
67U0CX 151

11. Смажьте техническим вазелином новое O-кольцо и вставьте его в задний статор.
12. Примените уплотнитель к затемненным местам, показанным на рисунке.

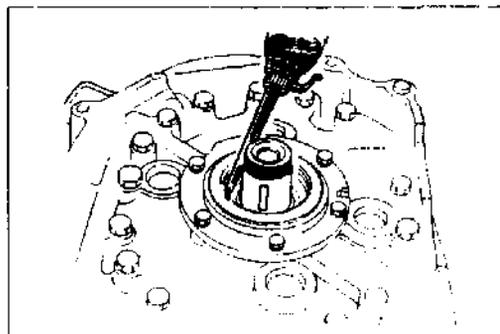


67U01X 162

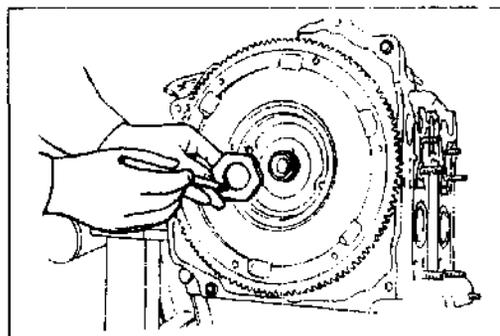
13. Установите заднюю крышку статора на задний статор.
14. Проверьте, что боковые части передних и задних верхних уплотнений не вклинились между статором и боковой крышкой статора.



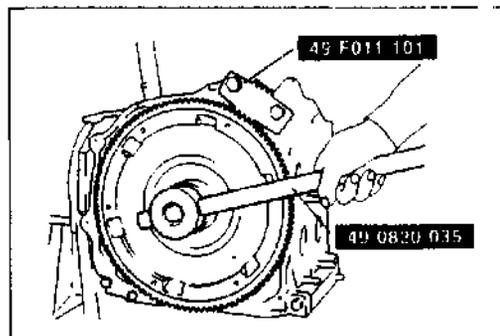
37U00CX-1 52



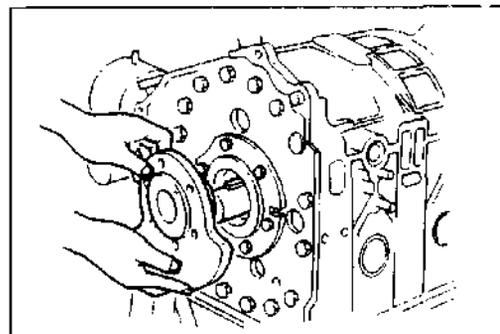
97U00CX-1 56



97U00CX-1 57



37U00CX-1 53



17U00CX-1 24

Стягивающий Болт

1. Смажьте чистым моторным маслом новые уплотнительные шайбы и установите их на стягивающие болты.
2. Смажьте чистым моторным маслом резьбу болта.
3. Установите стягивающие болты и затяните их постепенно в порядке, показанном на рисунке.

Момент затяжки:

32-39 N-m {3.2-4.0 kgf-m, 24-28 ft-lbf}

Примечание

- Болт с пометкой "т" для позиции №17.
- Болт С защитной трубкой для позиции №18.

4. Вращая эксцентриковый вал, убедитесь, что он вращается легко и плавно.

Маховое колесо (МТ)

1. Смажьте чистым моторным маслом масляное уплотнение в задней крышке статора.
2. Установите ключ на эксцентриковый вал.
3. Установите маховое колесо на эксцентриковый вал.
4. Смажьте фиксатором резьбы резьбу эксцентрикового вала.
5. Примените уплотнитель к контактной поверхности контргайки.

6. Установите контргайку и затяните ее, используя SST.

Момент затяжки:

400-490 N-m {40-50 kgf-m, 290-360 ft-lbf}

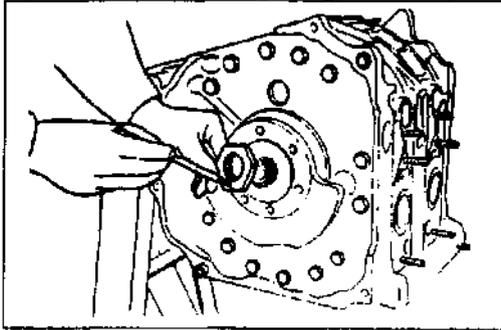
Противовес и Пластина Двигателя (АТ)

1. Смажьте чистым моторным маслом масляное уплотнение задней крышки статора.
2. Установите ключ на эксцентриковый вал.
3. Установите противовес на эксцентриковый вал.

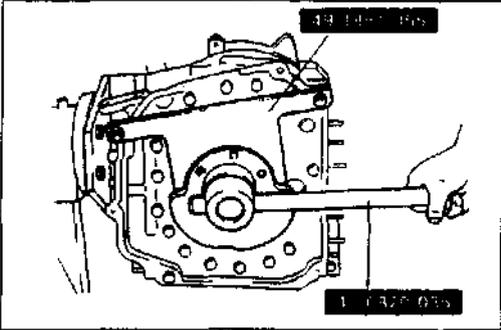
Предупреждение

- Будьте осторожны, чтобы не повредить уплотнение.

С



97U0CX 130



37U0CX 154

СБОРКА

4. Смажьте фиксатором резьбы резьбу эксцентрикового вала.
5. Примените уплотнитель к контактной поверхности гайки.

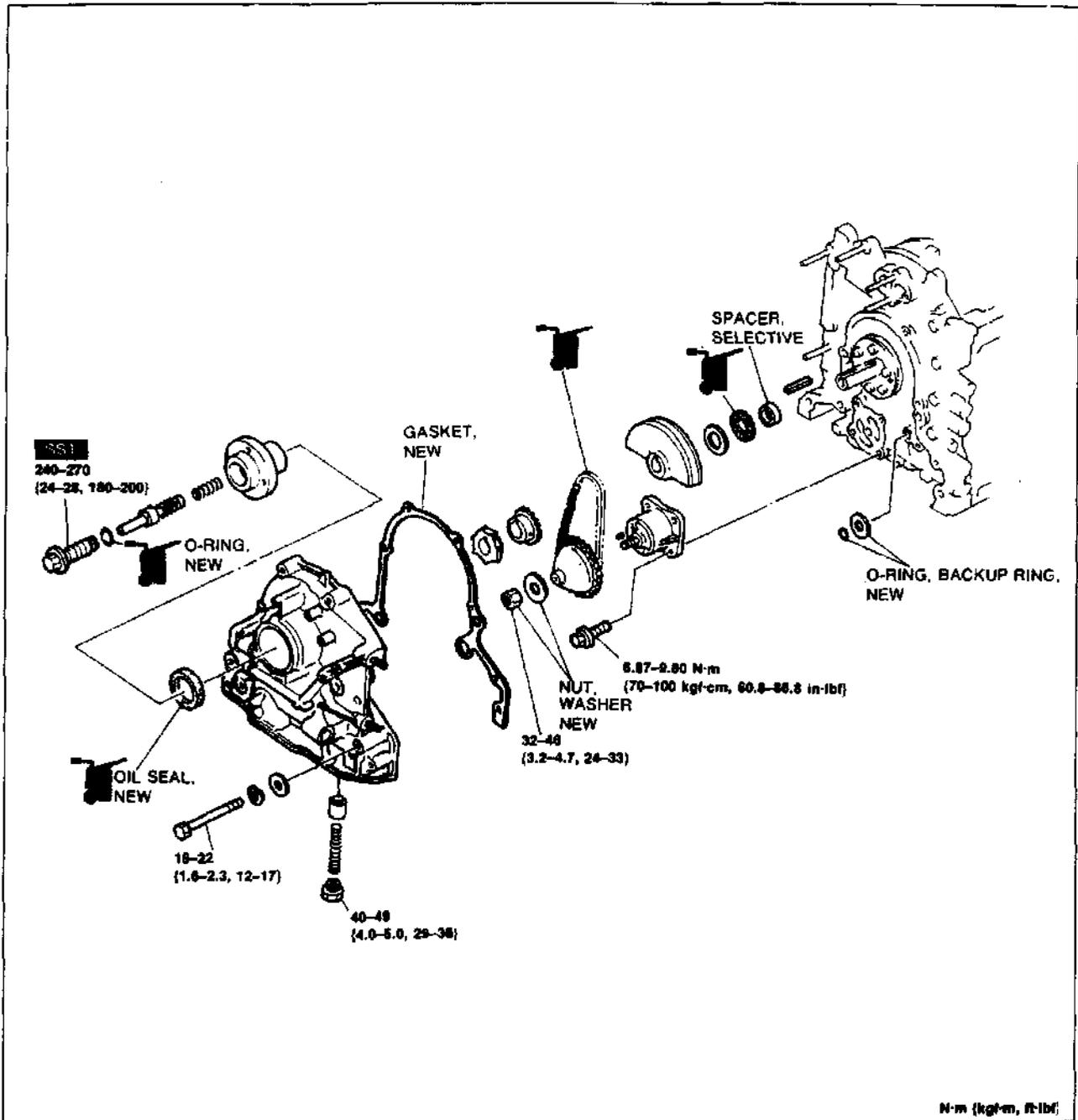
6. Установите контргайку и затяните её, используя **SST**.

Момент затяжки:

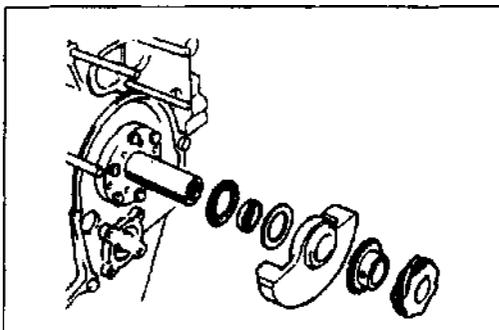
400-490 Н-м {40-50 kgf-m, 290-360 ft-lbt}

СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ II)

Спецификация затягивающего момента



Я710СХ-1 55



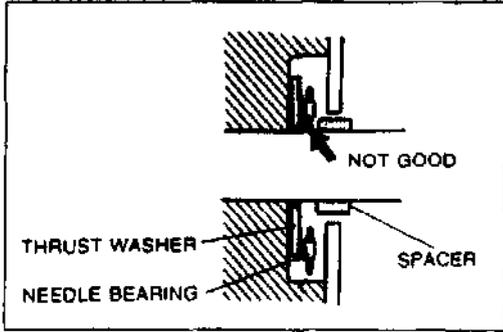
67U01X-171

Балансир, Подшипник и стопорное кольцо

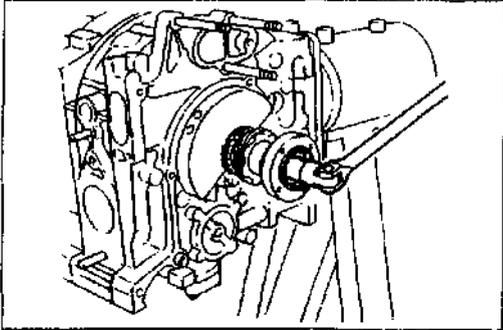
1. Установите следующие части на эксцентриковый вал

- (1) Стопорное кольцо
- (2) Игольчатый подшипник
- (3) Упорная шайба
- (4) Балансир
- (5) Звездочка масляного насоса
- (6) Шестерня датчика положения вала

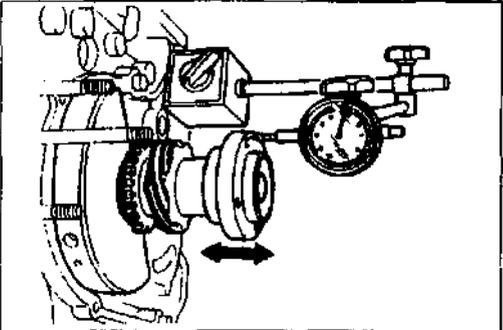
C



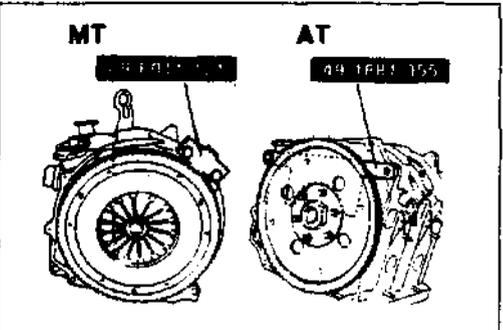
97U0CX-132



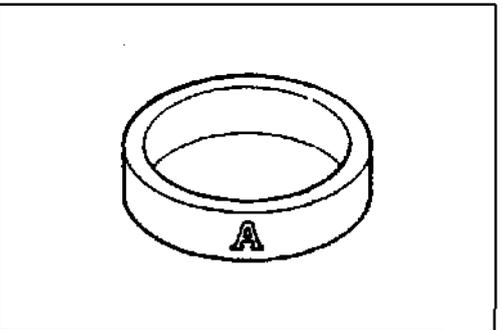
37U0CX-156



37U0CX-157



37U0CX-158



37U0CX-159

СБОРКА

Предупреждение

- При установке игольчатого подшипника убедитесь, что он не зажат стопорным кольцом.

2. Установите главный шкив эксцентрикового вала и затяните новый блокировочный болт шкива.

Момент затяжки:

108-132 Нм {11.0-13.5 kgfrn, 79.6-97.6 ftlbf}

3. Удалите SST

4. Измерьте биение эксцентрикового вала.

Стандарт:

0.040-0.070 мм {0.0016-0.0028 in}

Максимум:

0.09 мм {0.0035 in} max.

Если биение не входит в спецификацию, продолжайте с шага 5 и замените стопорное кольцо.

5. Установите SST к маховику (MT) или к противовесу (AT).

6. Открутите блокировочный болт эксцентрикового вала, шестерня датчика положения вала и звездочку масляного насоса.

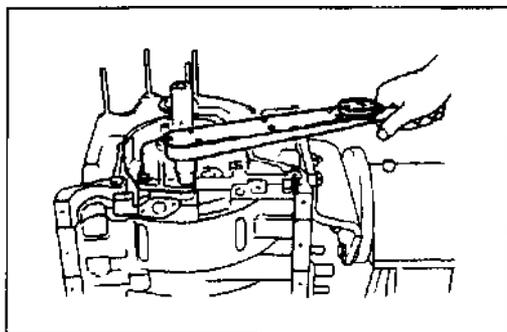
7. Если биение меньше чем в спецификации, замените толстым стопорным кольцом. Если биение больше чем в спецификации, установите тонкое стопорное колы

Стопорное кольцо: марка и толщина

Марка	Толщина	мм {in}	Марка	Толщина	мм {in}
A	7.975-7.995	{0.3140-0.3147}	D	6.035-6.055	{0.3164-0.3171}
B	7.995-6.015	{0.3148-0.3155}	E	8.055-8.075	{0.3172-0.3179}
C	8.015-e.G35	{0.3156-0.3163}			

СБОРКА

С



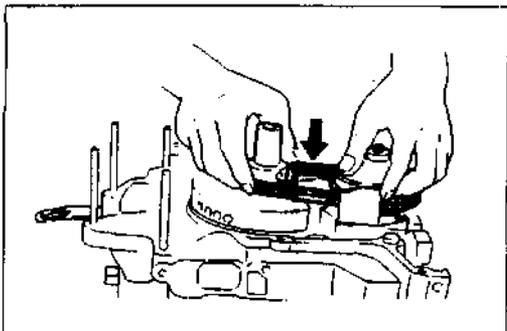
97U0CX-136

Масляный насос

1. Смажьте чистым моторным маслом вал масляного насоса.
2. Прикрутите масляный насос к передней крышке статора.

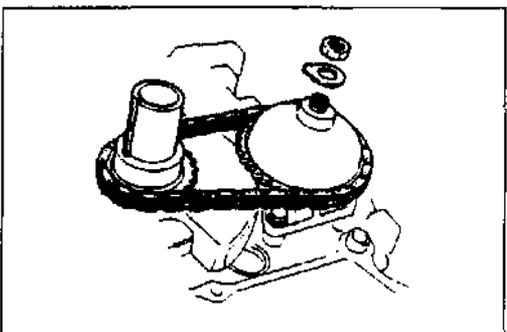
Момент затяжки:

6.87 - 9.80 Нм {70-100 kgfcm, 60.8-86.8 irvlbf}



67U01X-179

3. Установите шпонку на вал масляного насоса.
4. Установите звездочку масляного насоса, ведущую звездочку и цепь в сборе.



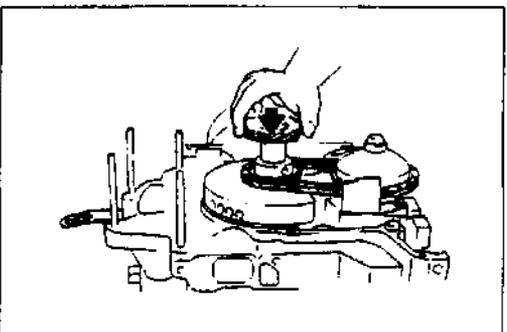
37U0CX-160

5. Установите шпонку эксцентрикового вала.
6. Установите новую шайбу и контргайку масляного насоса.

Момент затяжки:

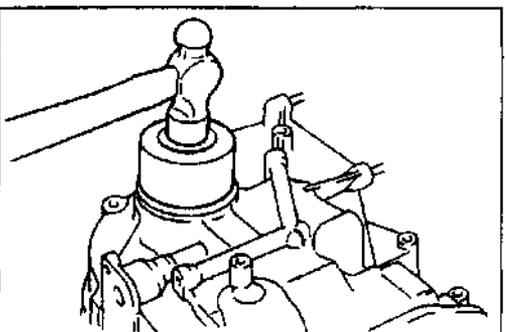
32-46 N-m {3.2-4.7 kgf-m, 24-33 ft lbf}

7. Загните шайбу, чтобы заблокировать гайку.



37U0CX-161

8. Установите шестерню датчика положения вала так, чтобы сторона с фаской встречалась со статором.

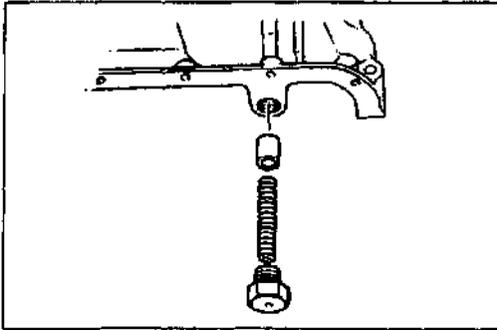


67U01X-182

Передний Кожух

1. Смажьте чистым моторным маслом новое переднее масляное уплотнение и углубление переднего кожуха.
2. Вставьте масляное уплотнение в передний кожух.

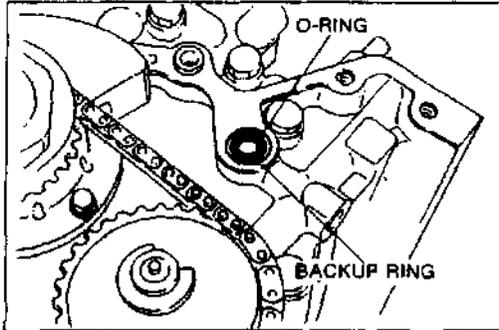
C



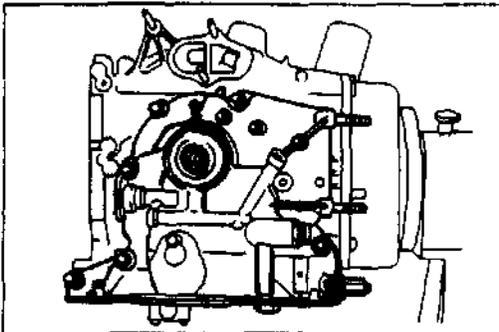
3. Установите редукционный клапан масляного давления в передний кожух.

Момент затяжки:

40-49 Nm {4.0-5.0 kgf-m, 29-36 ftlbf}



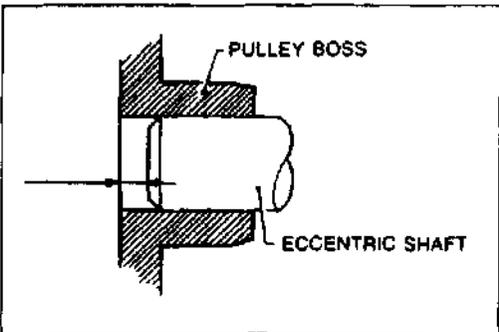
4. Смажьте техническим вазелином новое O-кольцо и резервное кольцо.



5. Установите передний кожух вместе с новой прокладкой.

Момент затяжки:

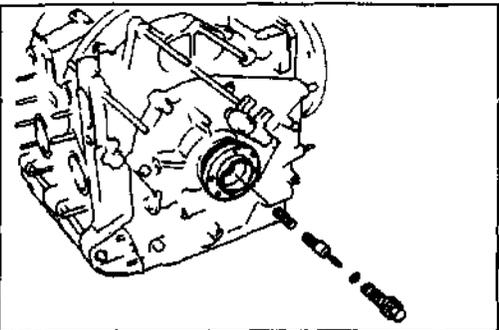
16-22 Nm {1.6-2.3 kgf-m, 12-17 ftlbf}



Болт Эксцентрикового Вала и Термостат

1. Установите главный шкив на эксцентриковый вал.
2. Временно, вручную затяните болт.
3. Открутите болт и измерьте выступ главного шкива. Если выступ больше допустимого значения, игольчатый подшипник может быть пойман стопорным кольцом. Если необходимо снимите и переустановите игольчатый подшипник.

Выступ: 2.44 мм {0.0961} max.



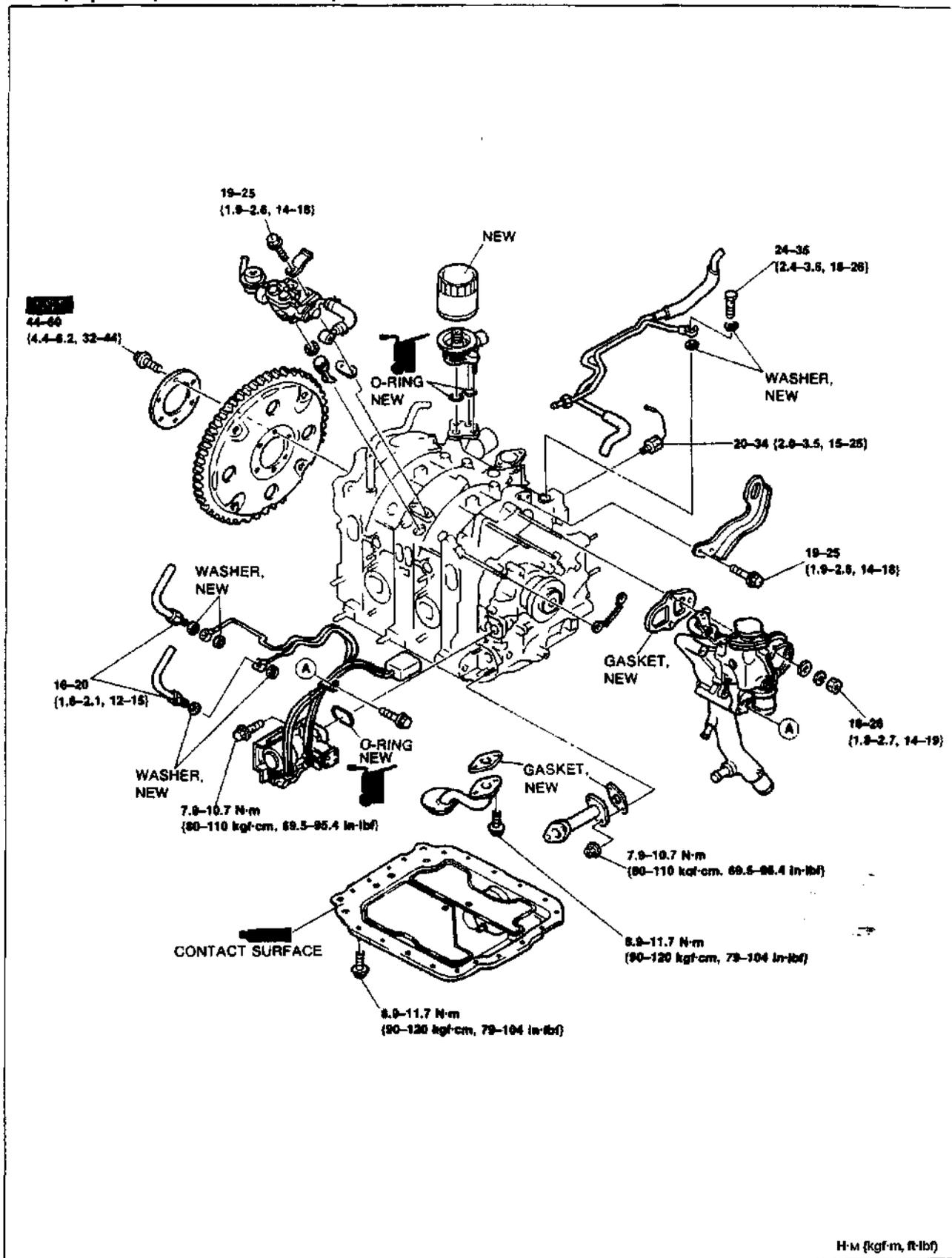
4. Установите термостат и пружинку в эксцентриковый вал.
5. Смажьте чистым моторным маслом новый O-ring и установите его на болт.
6. Примените уплотнитель к фланцу нового стопорного болта.
7. Вкрутите болт.

Момент затяжки:

240-270 Nm {24-28 kgf-m, 180-200 ftlbf}

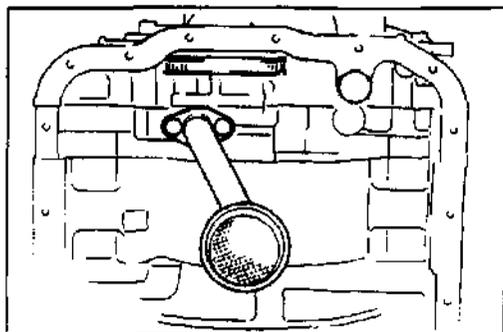
СТАТОР (ВНЕШНИЕ ЧАСТИ I)

Спецификация затягивающего момента



37U0CX-166

C



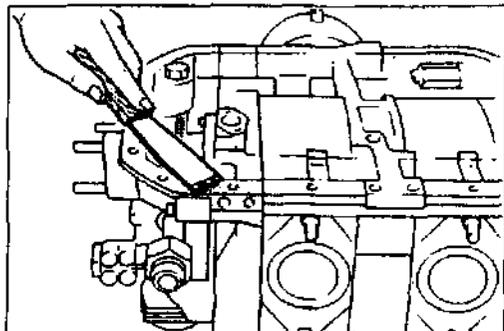
СБОРКА

Масляное Сито

Установите масляное сито вместе с новой прокладкой.

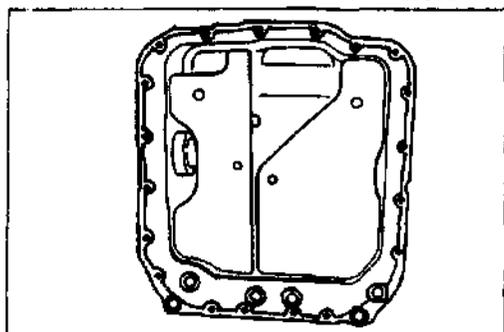
Момент затяжки:

8.9-11.7 Nm {90-120 kgfcm, 79-104 inlbf}



Масляный Поддон

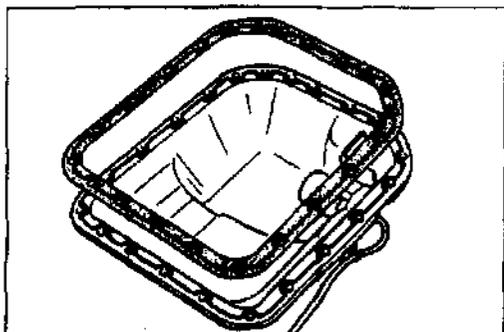
1. Срежьте часть прокладки, которая выступает между передним кожухом и крышкой статора.



2. Очистите соединяемые поверхности статора и масляного поддона с обезжиривающим веществом и мягкой тканью.

3 (Without flasket)

Apply a 4-5 mm {0.16-0.24 in} diameter bead of sealant around the inside edge of the housing as shown in the figure. It should be continuously applied inboard of the bolt holes, and the ends should overlap.

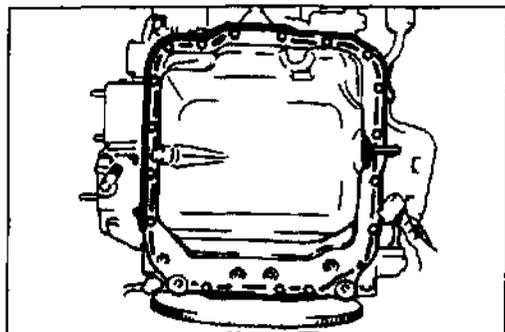


(With gasket)

Apply a 4-6 mm {0.16-0.24 in} diameter bead of sealant around the inside edge of the oil pan and the housing side of the new gasket. It should be continuously applied inboard of the bolt holes, and the ends should overlap.

Предупреждение

- Установите масляный поддон в течении 5 минут после нанесения уплотнителя.



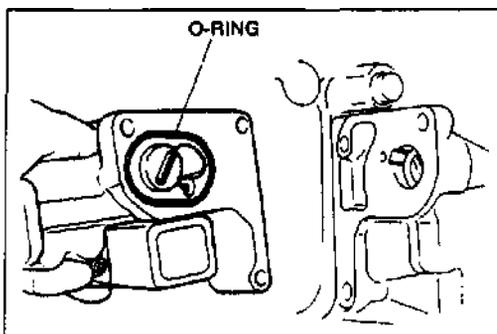
4. Установите масляный поддон и затяните болты постепенно и равномерно.

Момент затяжки:

8.9-11.7 Nm {90-120 kgfcm, 79-104 in-bf}

СБОРКА

C



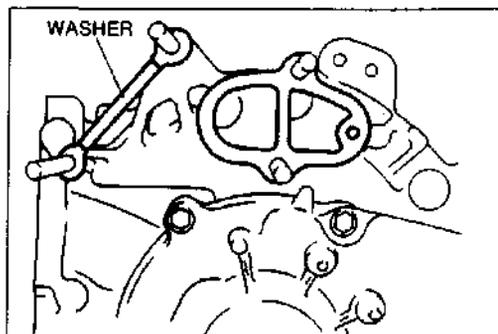
37U0CX-168

Масло-дозировочный насос

1. Смажьте моторным маслом новое O-кольцо.
2. Установите масло дозирующий насос на переднюю крышку статора.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgf m, 69.5-95.4 ftlbf}



37U0CX-169

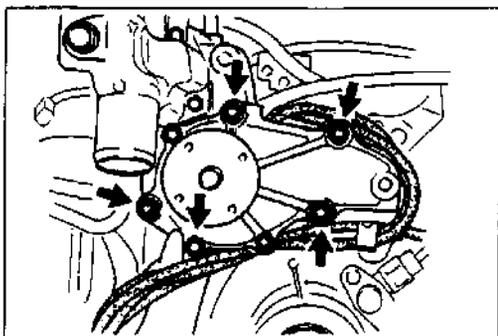
Водяной насос

1. Установите шайбу и новую прокладку на переднюю крышку статора.

2. Установите насос ОЖ на переднюю крышку статора.

Момент затяжки:

18-26 Nm {1.8-2.7 kgf m, 14-19 ftlbf}

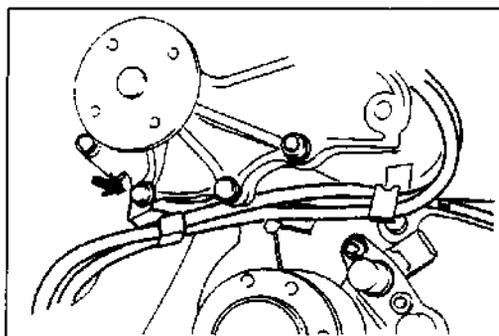


37U0CX-170

3. Установите ремень и трубку масло дозирующего насоса на корпус водяного насоса.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfm, 69.5-95.4 ftlbf}



37U0CX-171

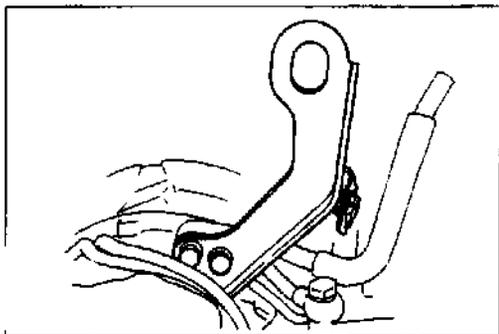
Петля двигателя

1. Прикрутите петлю двигателя к передней крышке статора.

Момент затяжки:

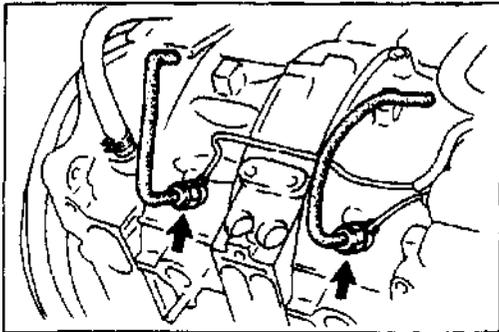
19-25 Nm {1.9-2.6 kgfm, 14-18 ftlbf}

2. Установите разъем масло-дозировочного насоса на петлю двигателя.

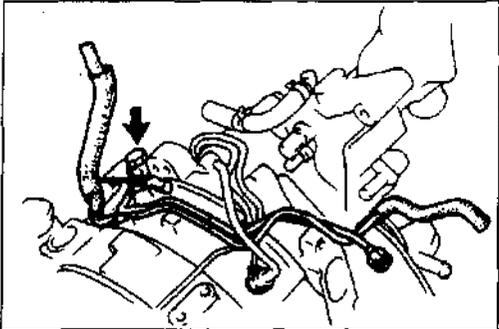


37U0CX-172

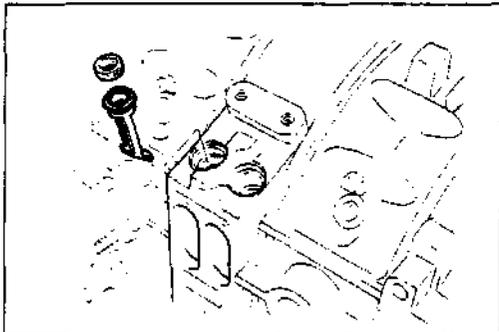
C



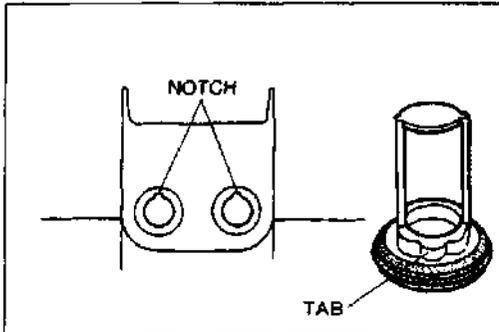
37U0CX-173



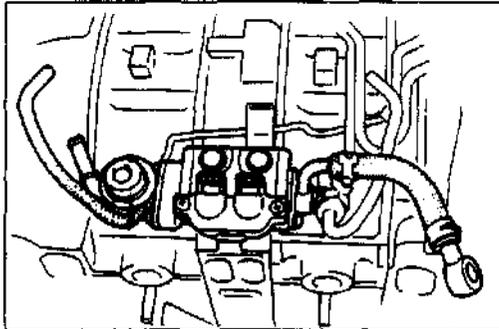
37U0CX-171



37U0CX-175



37U0CX-176



37U0CX-177

СБОРКА

Масло-дозировочная форсунка

Установите масляные форсунки и соедините масло-дозировочные трубки, используя новые шайбы.

Момент затяжки:

16-22 Nm {1.6-2.3 kgf-m, 12-16 ftlbf}

Примечание

- Концы масляных трубок окрашены.
Белая: Передний статор
Желтая: Задний статор

Трубка впуска масла

Установите трубку впуска масла и новые шайбы и немного затяните соединительный болт.

Топливо-напорная трубка и смешивающая пластина

1. Apply clean engine oil to the air bleed socket,
2. Install the air bleed socket into the engine.

Предупреждение

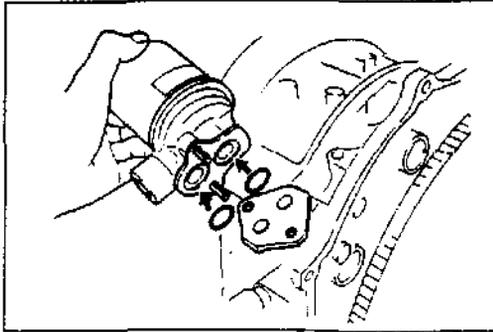
- Install the mixing plate by aligning the mixing plate tab with the housing notch.

3. Установите топливо-напорные трубки.

Момент затяжки:

19-25 Nm {1.9-2.6 kgf-m, 14-18 ftlbf}

СБОРКА



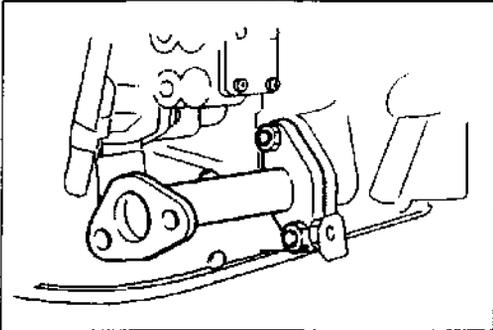
37U0CX-178

Масляный Фильтр

Установите масляный фильтр вместе с новым O-кольцом.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfrn, 69.5-95.4 ftlbf}



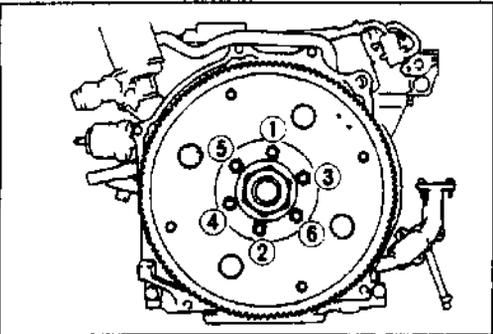
37U0CX-179

Масляная труба

Установите масляную трубу вместе с новой прокладкой.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfrn, 69.5-95.4 ftlbf}



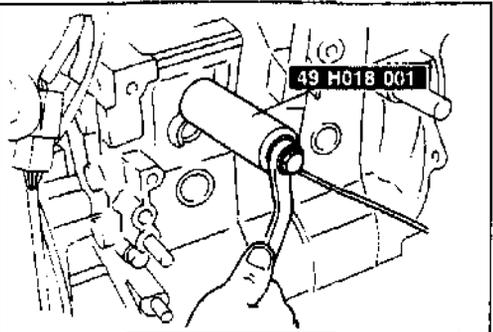
37U0CX-180

Пластина двигателя (АТ)

1. Установите SST к противовесу.
2. Установите пластину двигателя и заднюю пластину.
3. Затяните болты в два или три шага в порядке, показанном на рисунке.

Затягивающий момент:

44-60 Nm {4.4-6.2 kgfrn, 32-44 ftlbf}



37U0CX-1B

Датчик удара

Установите датчик удара и затяните, используя SST.

Момент затяжки:

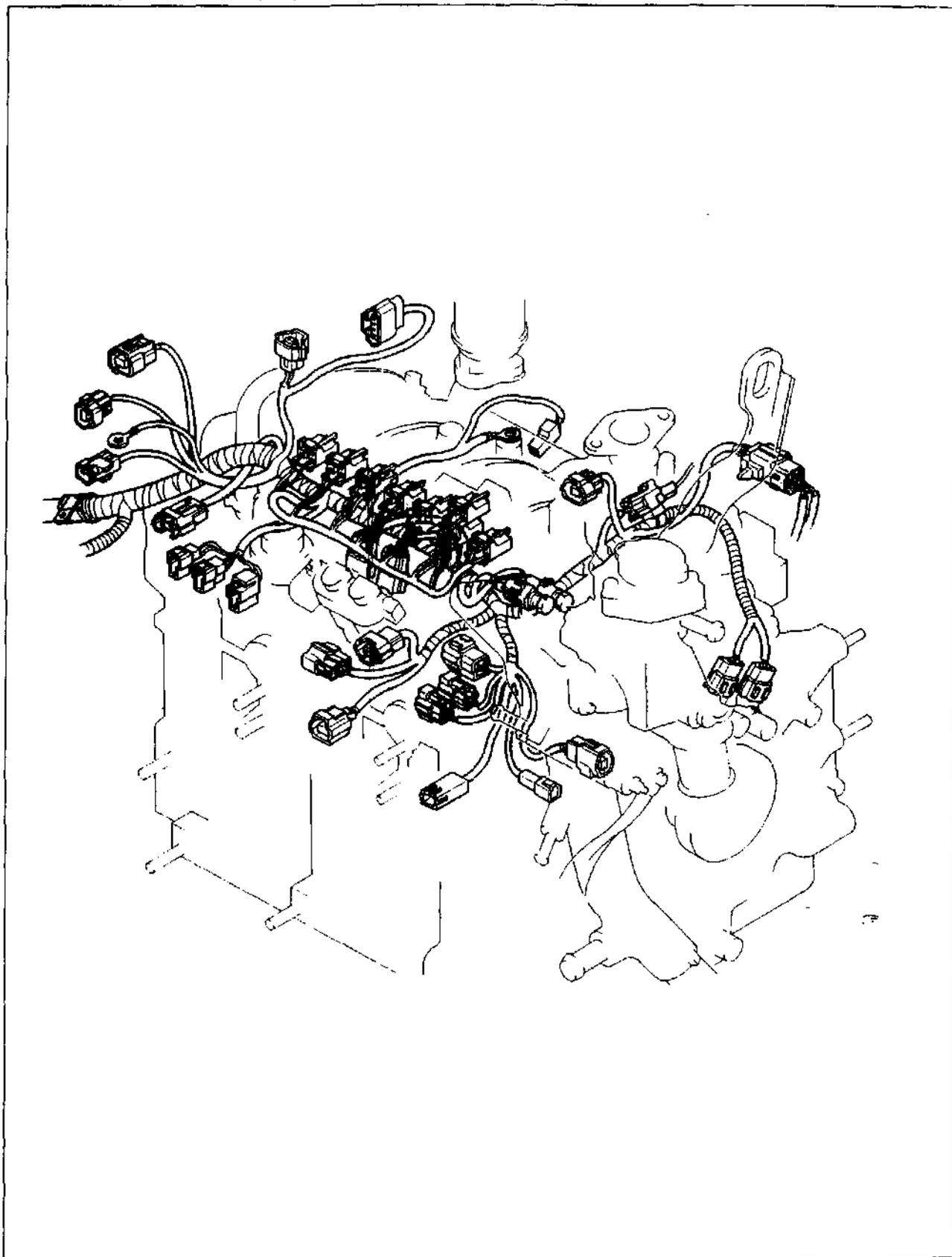
20-34 Nm {2.0-3.5 kgfrn, 15-25 ftlbf}

С

СБОРКА

Электропроводка

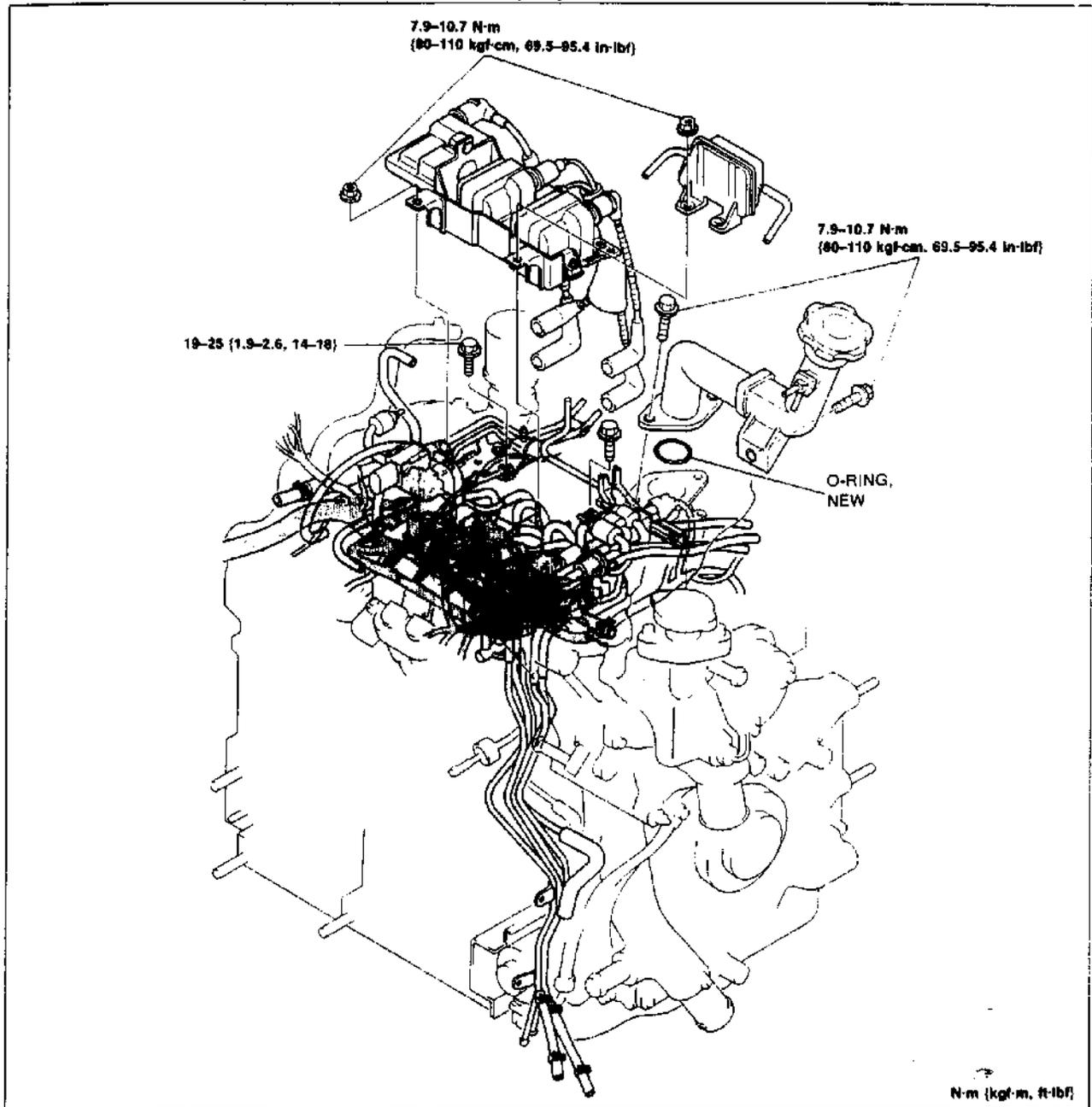
Соедините разъемы электропроводки, показанные на рисунке.



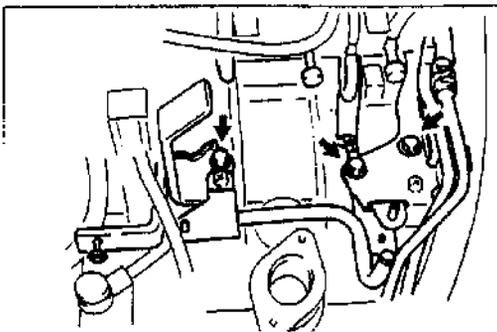
37UOCX-182

Сборка вакуумной трубки

Соедините шланги и разъемы, показанные на рисунке.



37JOCX-1113



37UOCX 184

Вакуумные трубки

1. Соедините вакуумную трубку и заземлите электропроводку.

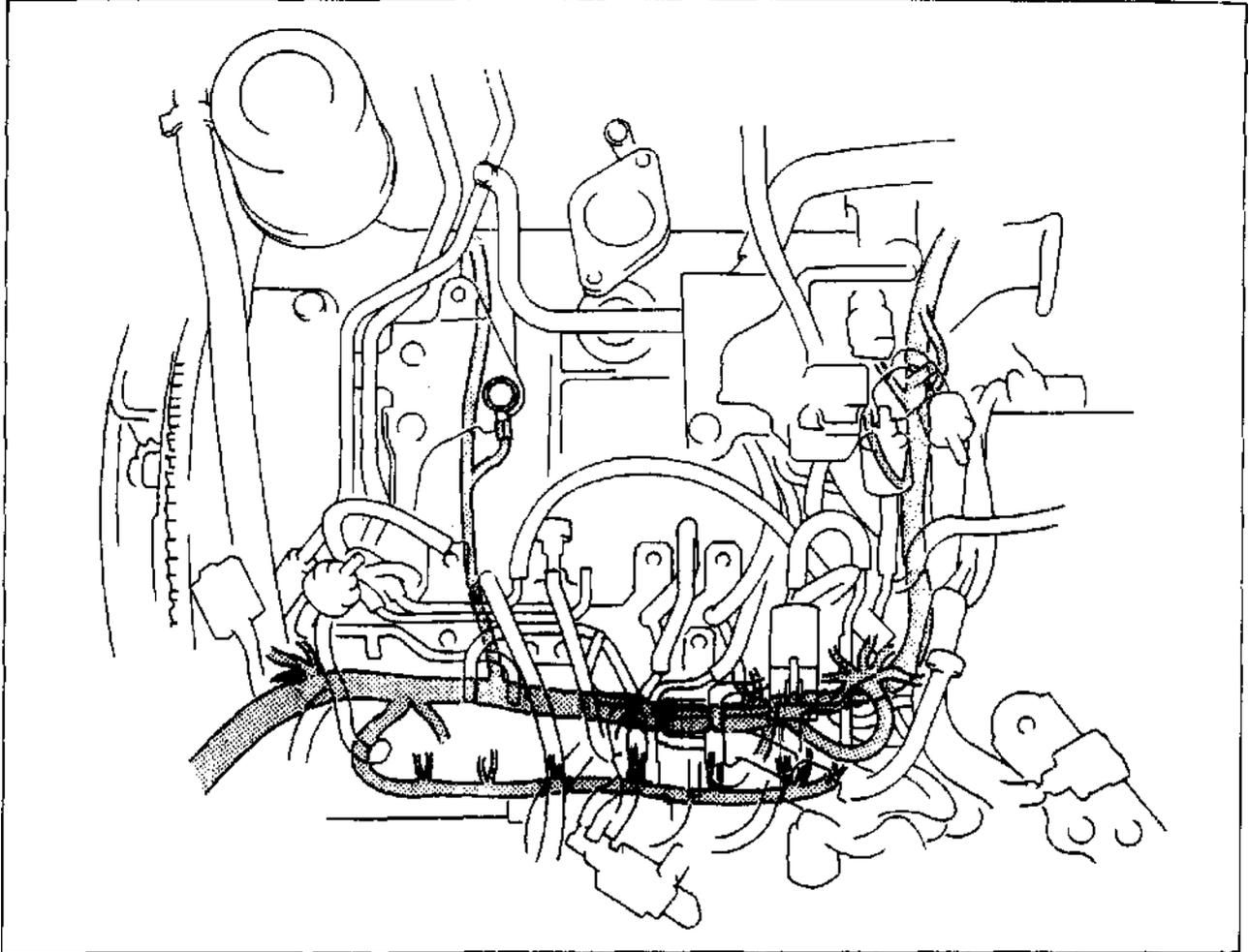
Момент затяжки:

19-25 Nm {1.9-2.6 kgfm, 14-18 ftlbf}

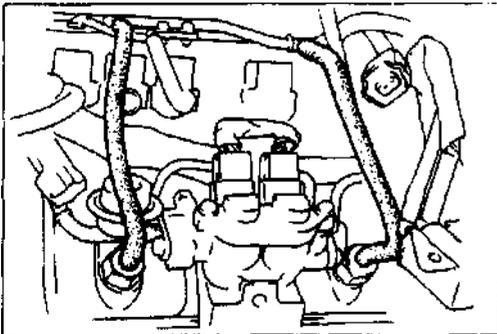
С

СБОРКА

2. Соедините электропроводку и шланги, как показано на рисунке.

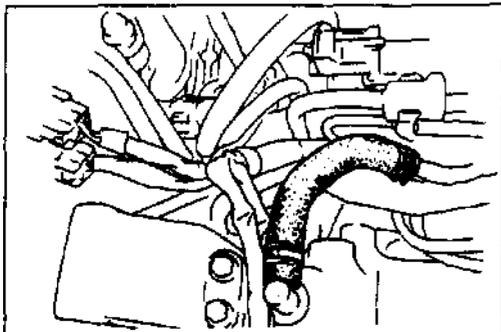


37JOCX-U5



37U0CX-186

3. Соедините вакуумные шланги.

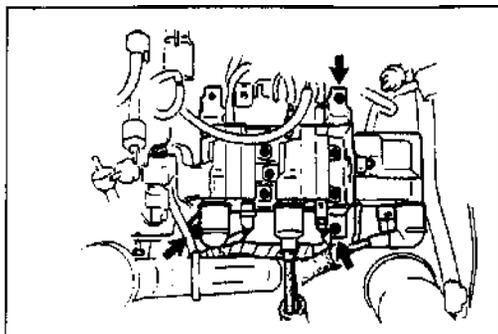


37U0CX-187

4. Соедините водяной шланг.

СБОРКА

C



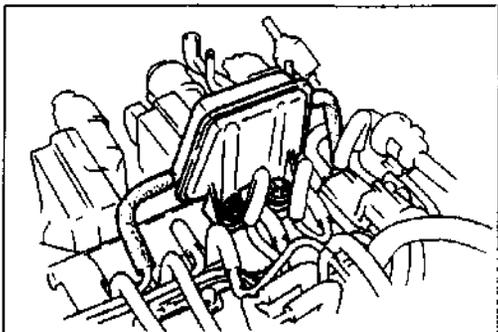
37U0CX-186

Сборка катушки зажигания и вакуумной камеры

1. Установите катушку зажигания в сборе

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgf-cm, 69.5-95.4 inlbf}

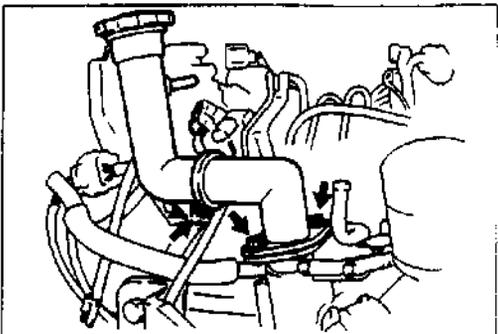


37U0CX-189

2. Установите вакуумную камеру.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37U0CX-19Q

Трубка для залива масла

Установите трубку для залива масла вместе с новым O-кольцом.

Момент затяжки:

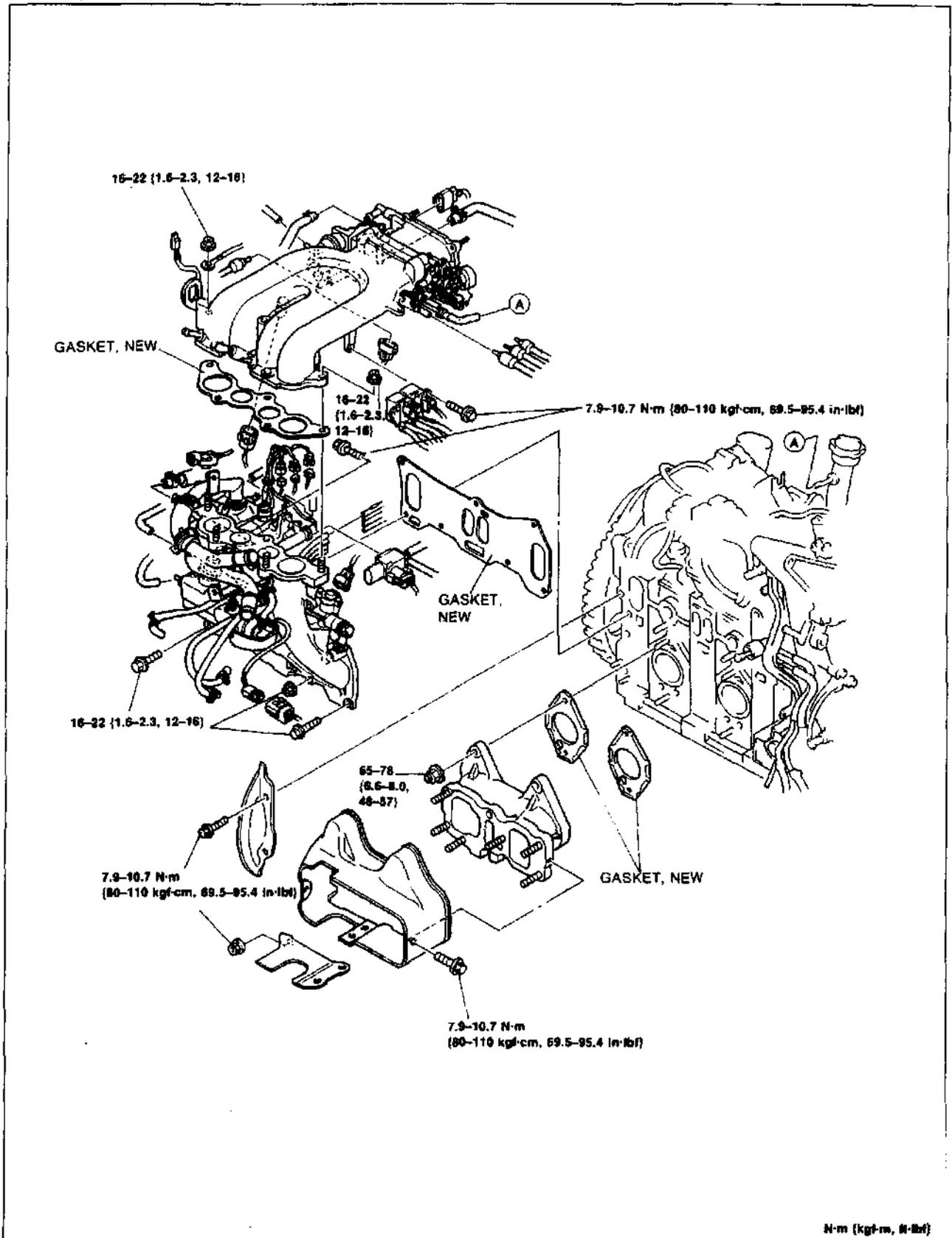
7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

С

СБОРКА

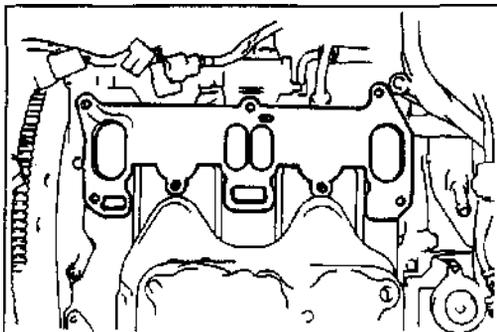
ВНЕШНИЕ ЧАСТИ (II)

Спецификация затягивающего момента



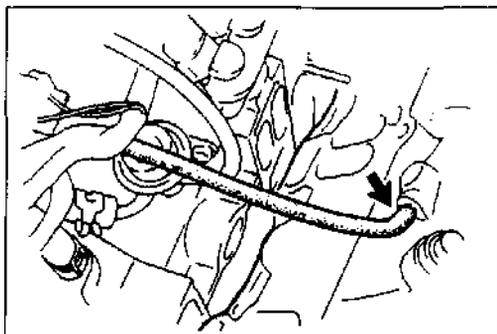
СБОРКА

С

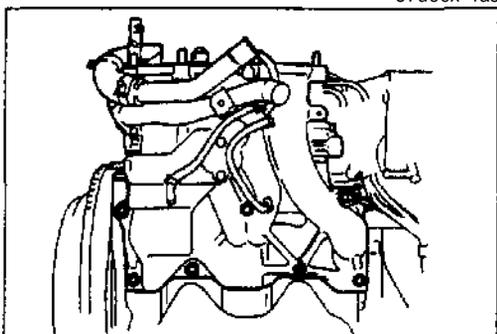


Сборка впускной системы

1. Установите новую прокладку впускной системы на двигатель.



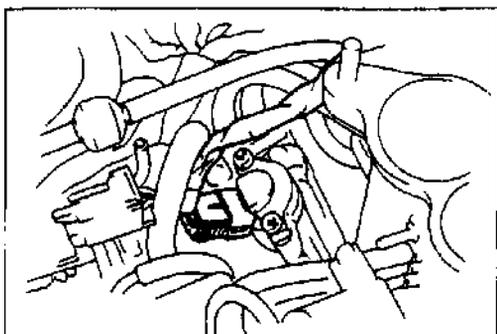
2. Соедините вакуумный шланг к впускной системе.



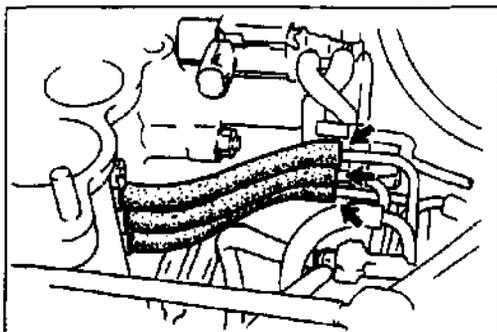
3. Установите впускную систему.

Момент затяжки:

16-22 N·m {1.6-2.3 kgfm, 12-16 ft·lb}



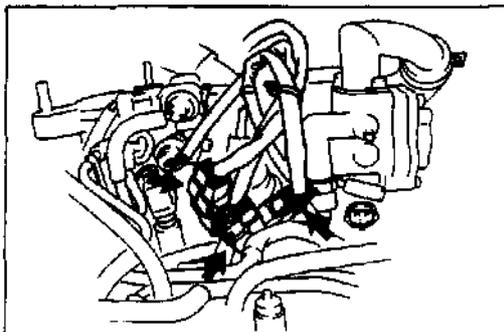
4. Соедините разъемы форсунок.



5. Соедините вакуумные шланги как показано на рисунке.

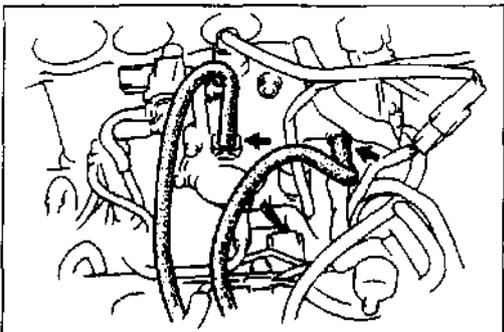
С

СБОРКА



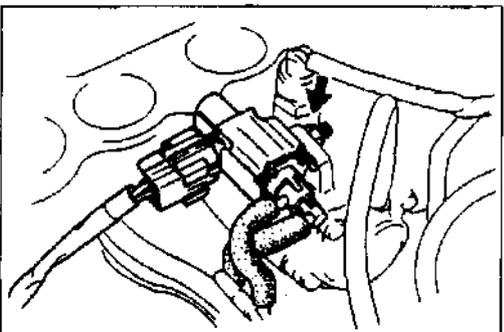
37U0CX-197

6. Соедините разъемы, показанные на рисунке.



37U0CX-198

7. Соедините вакуумные шланги как показано на рисунке.

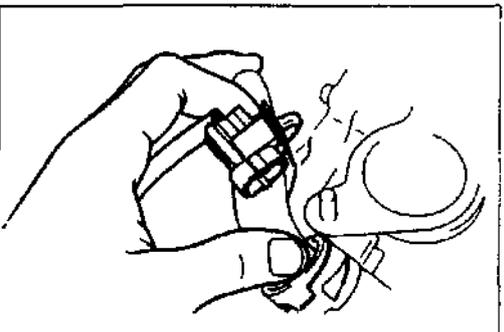


37U0CX-199

8. Соедините тройной соленоид, показанный на рисунке.

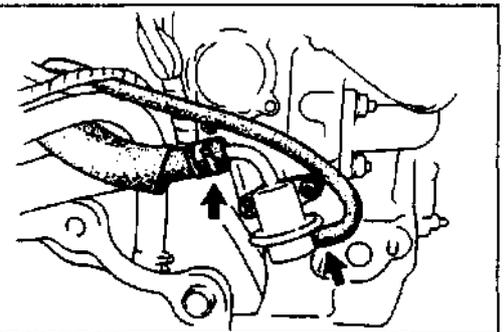
Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 in-lbf}



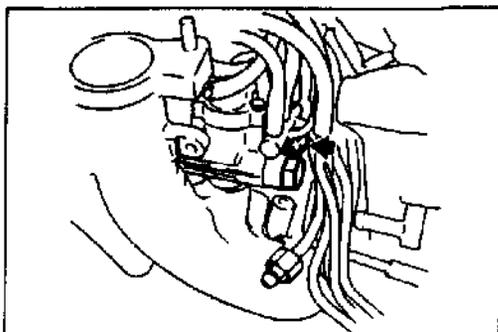
37U0CX-200

9. Установите разъем кислородного датчика.



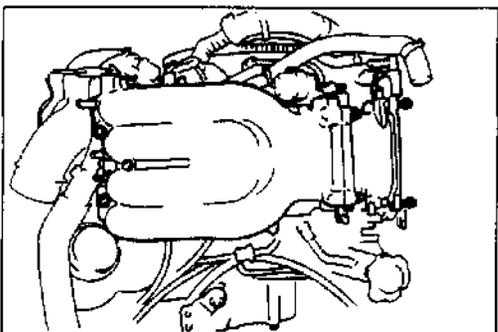
37U0CX-201

10. Соедините топливный и вакуумный шланг.



37U0CX-202

11. Соедините топливный шланг, показанный на рисунке.



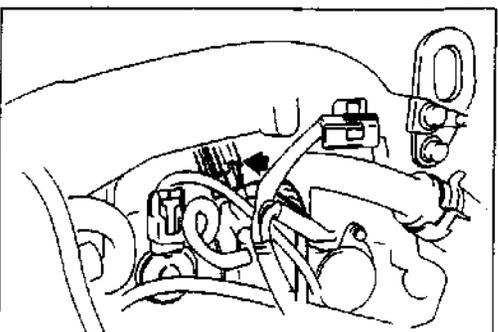
37U0CX-203

Сборка ресивера

1. Установите ресивер в сборе и заземлите электропроводку.

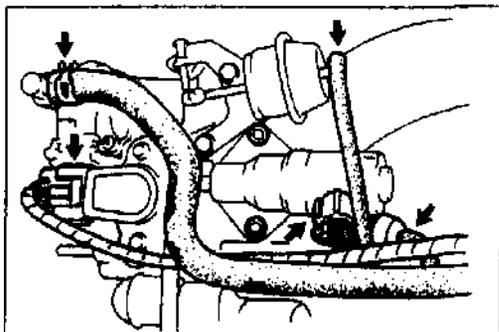
Момент затяжки:

16-22 N-m {1.6-2.3 kgf-m, 12-16 ft-lbf}



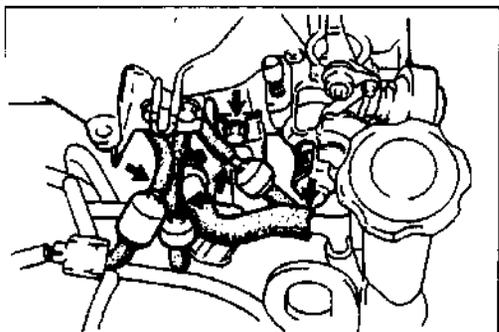
37U0CX-204

2. Соедините разъем показанный на рисунке.



37U0CX-205

3. Соедините разъем и шланги, показанные на рисунке.



37U0CX-206

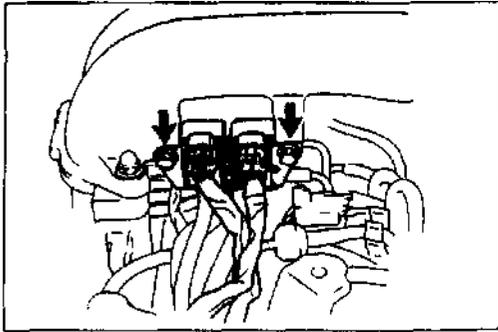
4. Закрутите болт.

Момент затяжки:

19-25 N-m {1.9-2.6 kgf-m, 14-18 ft-lbf}

5. Соедините вакуумные шланги и blow-шланг, как показано на рисунке.

С

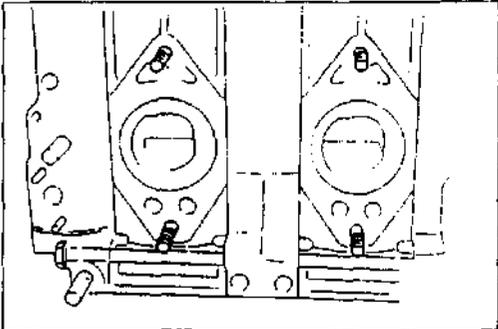


37U0CX-207

6. Обязательно соедините клапан соленоида, как показано на рисунке.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



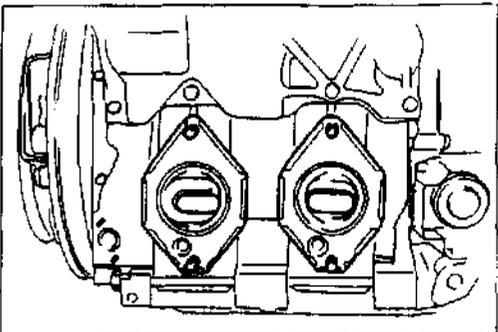
37U0CX-208

Выпускная система

1. Перетяните штифты определенным моментом.

Момент затяжки:

30-35 Нм {3.0-3.6 kgfm, 22-26 ftlbf}

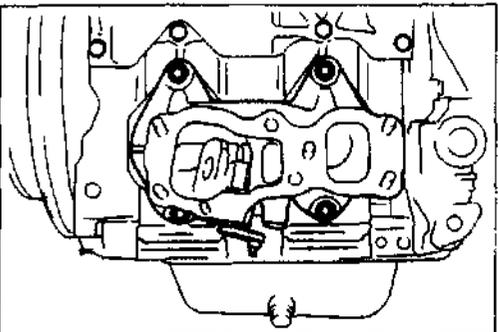


37U0CX-209

2. Установите новые прокладки выпускной системы на двигатель.

Предупреждение

- Установите прокладки, гофрированной стороной к выпускной системе.

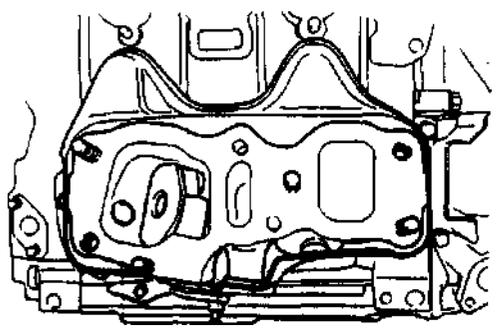


37U0CX-210

3. Установите выпускную систему.

Момент затяжки:

65-78 Nm {6.6-8.0 kgf-m, 48-57 ft-lbf}



37U0CX-211

Изолятор выпускной системы

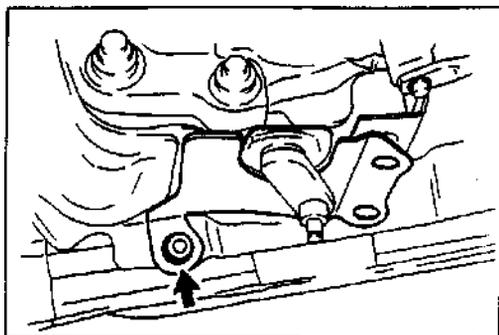
1. Установите изолятор выпускной системы.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgf-m, 69.5-95.4 ft-lbf}

СБОРКА

С

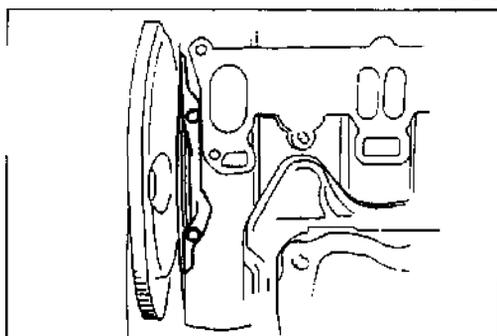


37UOCX 212

2. Установите изолятор выпускной системы.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37UOCX-213

Пластина масляного уплотнения

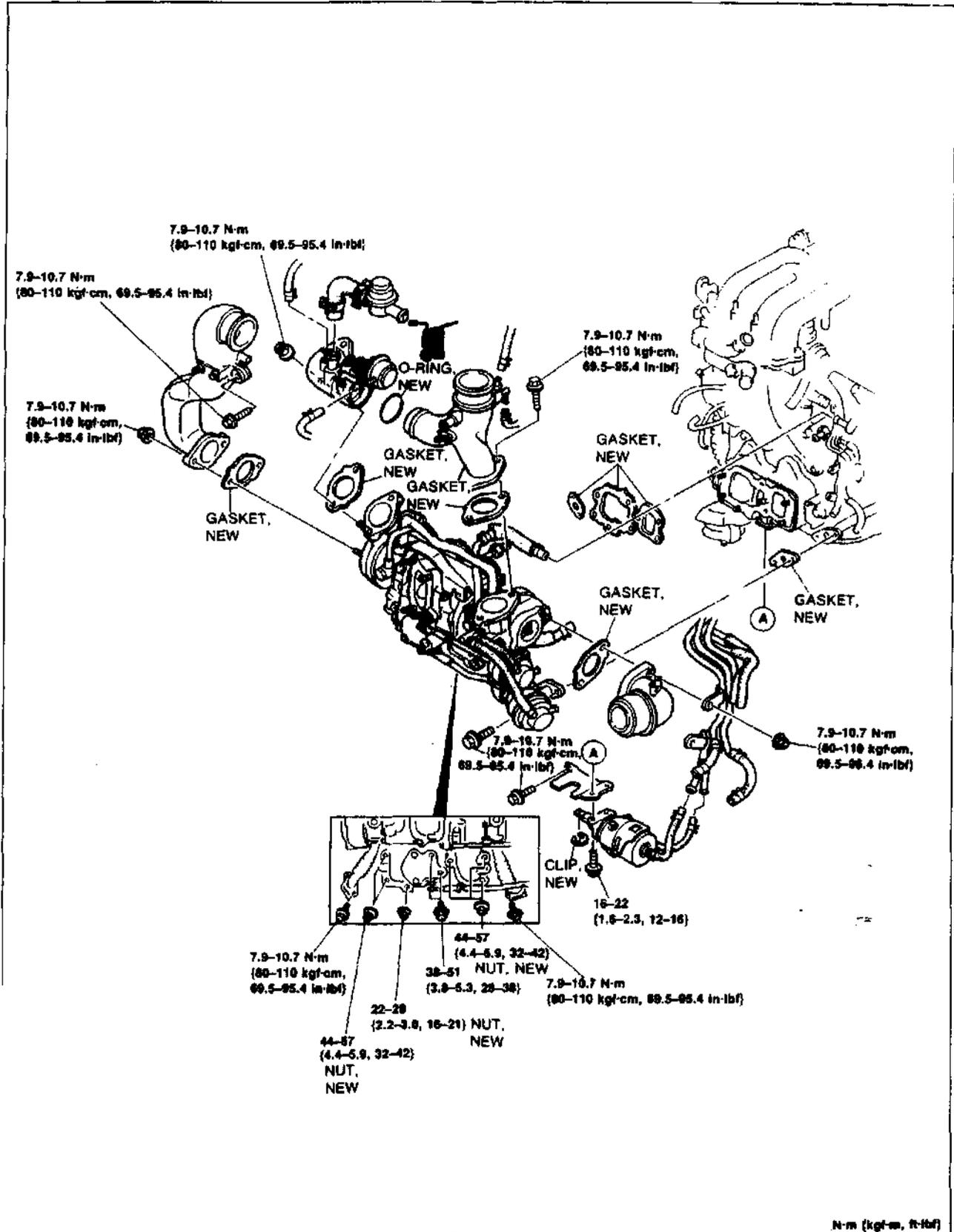
Установите пластину масляного уплотнения.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

СБОРКА

ТУРБОКОМПРЕССОР
 Спецификация момента



N·m (kgf·cm, ft·lbf)

37U0CX-214

СБОРКА

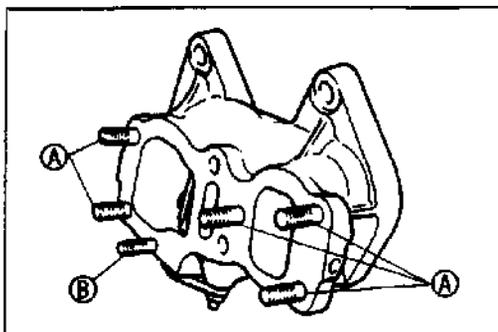
Турбокомпрессор

1. Перетяните штифты определенным моментом.

Момент затяжки:

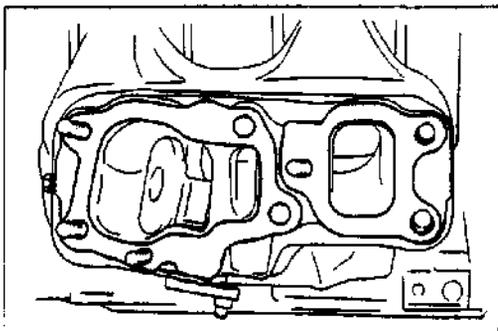
A: 16-23 N-m {1.6-2.4 kgf-m, 12-17 ft-lbf}

B: 7.9-11.7 N-m {80-120 kgfcm, 70-104 in-lbf}



37U0CX-215

2. Установите новую прокладку турбокомпрессора.



37U0CX-216

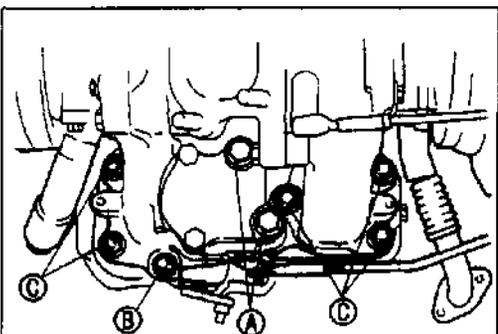
3. Установите турбокомпрессор в сборе.

Момент затяжки:

A: 38-51 N-m {3.8-5.3 kgf-m, 28-38 ft-lbf}

B: 22-29 N-m {2.2-3.0 kgf-m, 16-21 ft-lbf}

C: 44-57 N-m {4.4-5.9 kgf-m, 32-42 ft-lbf}

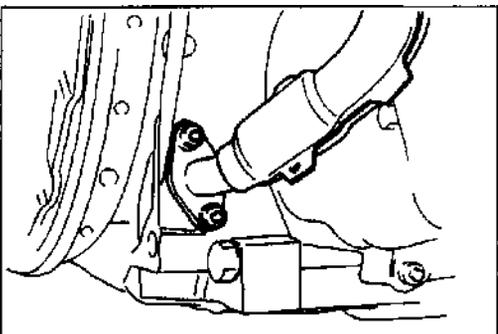


37U0CX-217

4. Соедините трубку выхода масла вместе с новой pket.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 in-lbf}

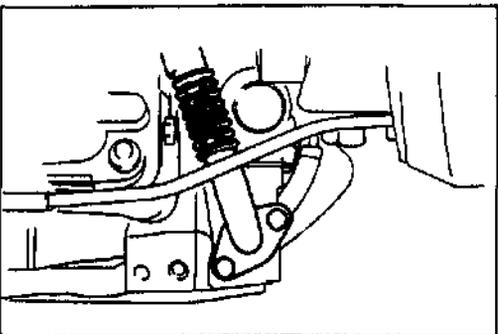


37U0CX-218

5. Соедините трубку выхода масла вместе с новой pket.

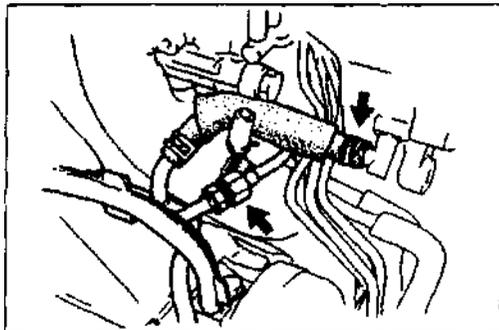
Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 in-lbf}

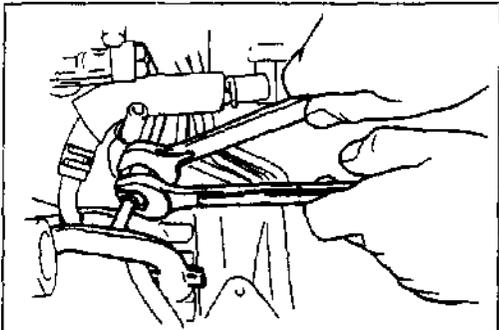


37U0CX-219

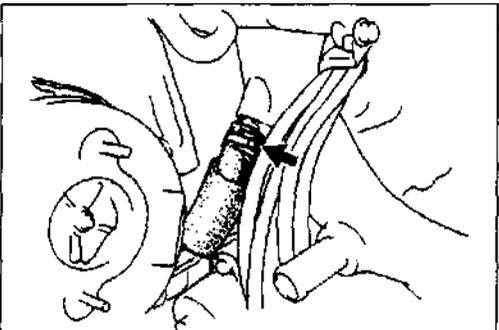
С



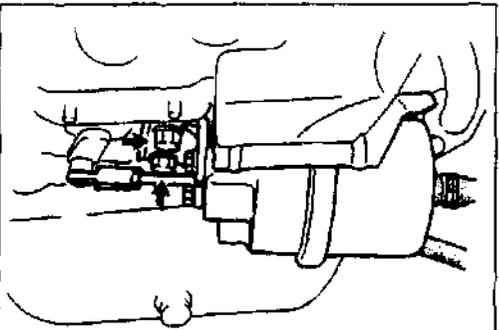
37UOCX-22C



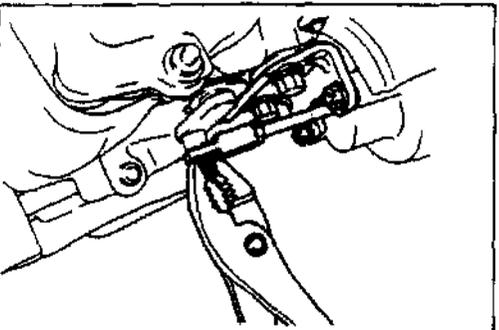
37UOCX-221



37UOCX-212



37UOCX-223



37UOCX-224

СБОРКА

6. Соедините трубку входа масла и водяной шланг.

Предупреждение

- Не перекрутите трубку входа масла.

7. Затяните соединительный болт трубки входа масла

Предупреждение

- Используйте два ключа как показано.

Момент затяжки:

18-22 N-m {1.8-2.3 kgf-m, 14-16 ft-lbf}

8. Затяните соединительный болт трубки входа масла.
(Смотри страницу С-80)

Момент затяжки:

24-35 N-m {2.4-3.6 kgf-m, 18-26 ft-lbf}

9. Соедините водяной шланг.

10. Установите привод турбо-контроля.

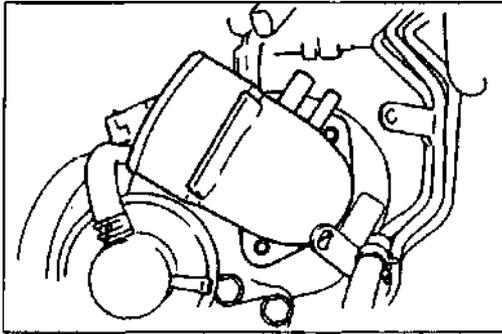
Момент затяжки:

16-22 N-m {1.6-2.3 kgf-m, 12-16 ft-lbf}

11. Соедините воздушные шланги.

12. Установите новый зажим на стержень привода.

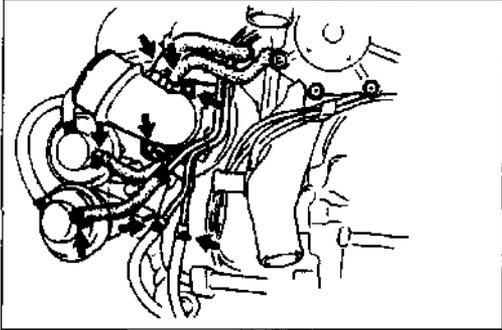
СБОРКА



37U0CX-225

Воздушная труба впуска

Установите воздушную трубу впуска.



37U0CX-226

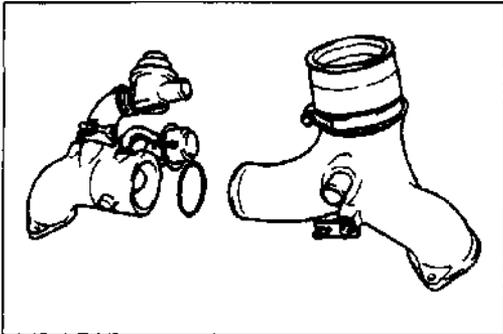
Вакуумная трубка

1. Установите вакуумную трубку.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 in-lbf}

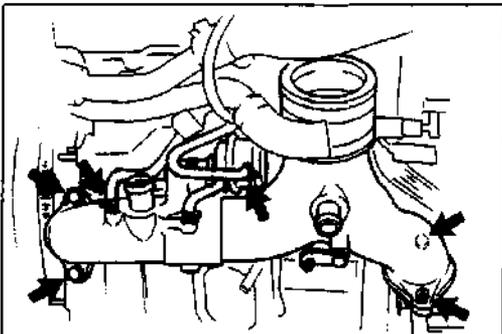
2. Соедините вакуумные шланги.



37U0CX-227

Воздушная трубка и клапан контроля

1. Смажьте чистым моторным маслом новое O-кольцо и установите его между воздушной трубкой и клапаном контроля.

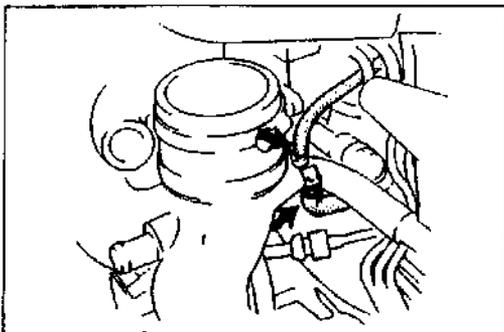


37U0CX-228

2. Установите воздушную трубку и клапан контроля на турбокомпрессор в сборе вместе с новыми прокладками.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 in-lbf}

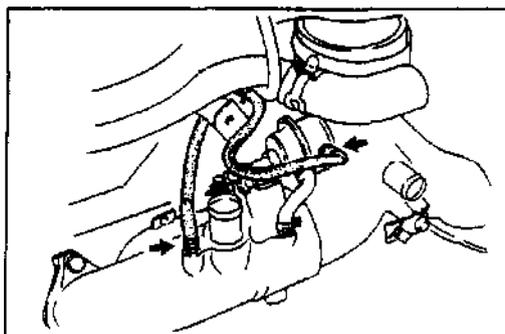


37U0CX-229

3. Соедините вакуумные шланги, показанные на рисунке.

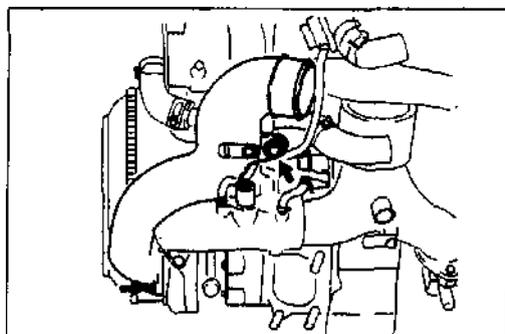
С

СБОРКА



37UOCX230

4. Соедините шланги, показанные на рисунке.



37UOCX-231

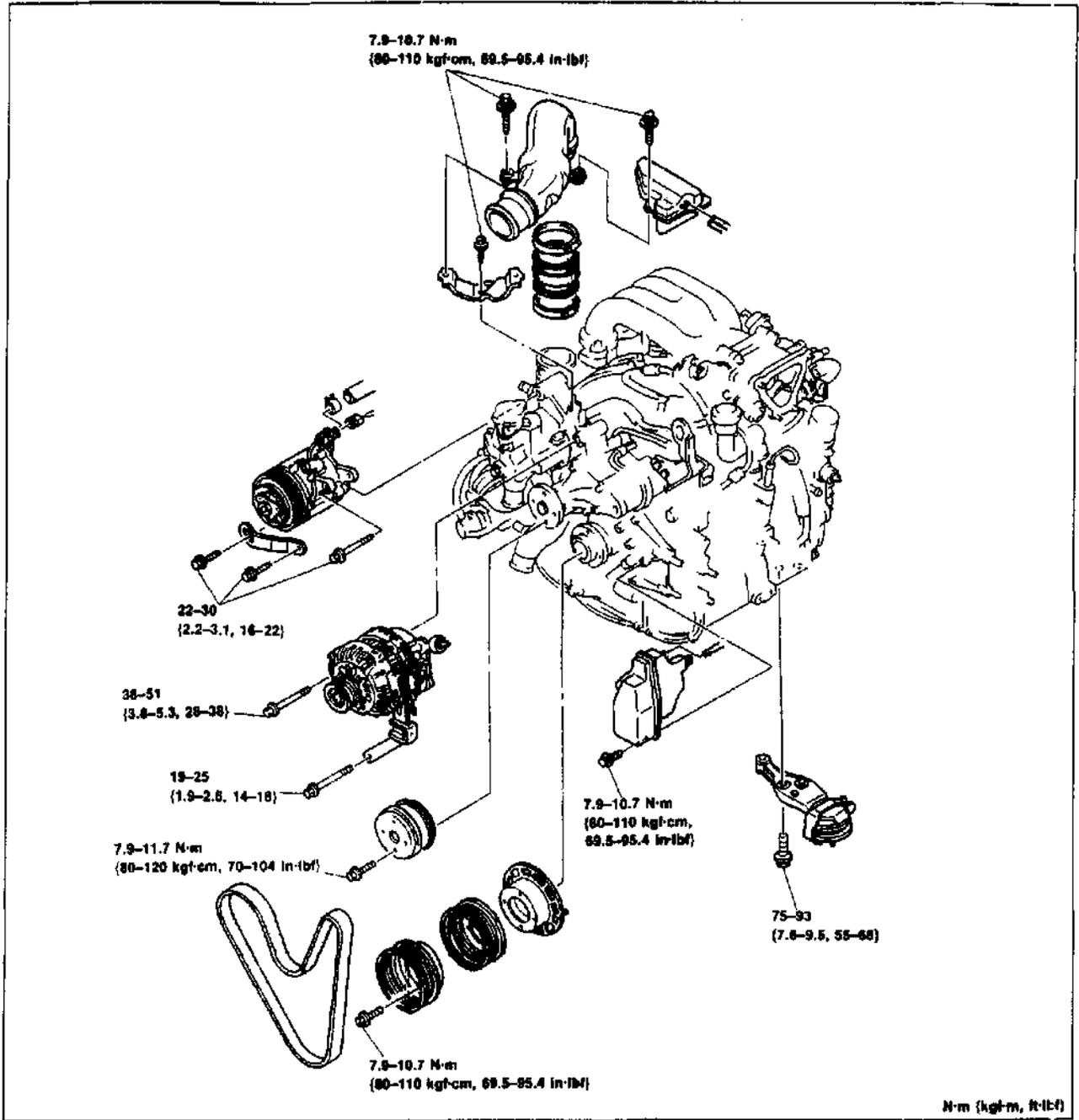
Воздушная трубка

Установите воздушную трубку вместе с новой прокладкой.

Момент затяжки:

7.9-19.7 N·m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

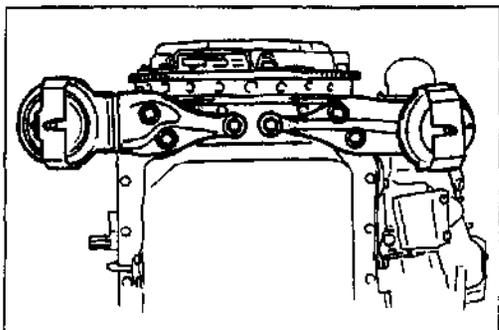
ВНЕШНИЕ ЧАСТИ (I) Спецификация моментов



37U0CX-132

С

СБОРКА



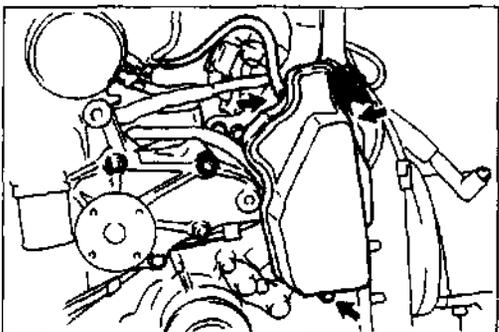
37UOCX-233

Правое и левое крепление двигателя.

Установите правое и левое крепление двигателя.

Момент затяжки:

75-98 N-m {7.6-9.5 kgf-m, 55-68 ftibf}



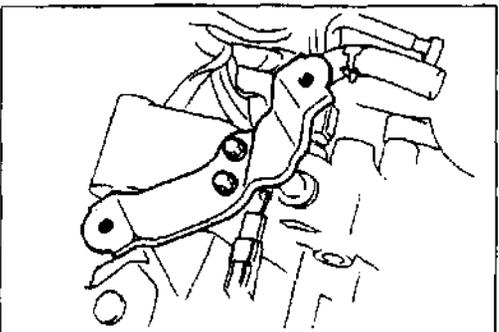
37UOCX-234

Вакуумная камера

1. Соедините вакуумный шланг.
2. Установите вакуумную камеру.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



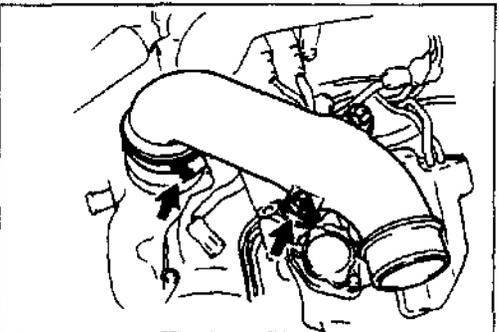
37UOCX-235

Воздушная трубка и скобка

1. Установите скобку воздушной трубки.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

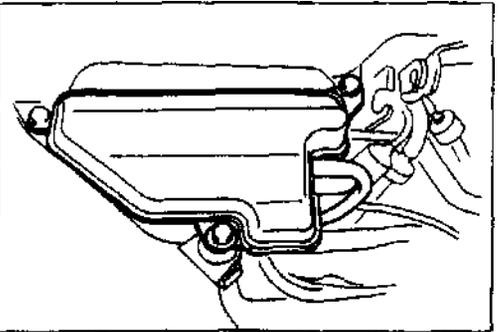


37UOCX-236

2. Установите воздушную трубку.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37UOCX-237

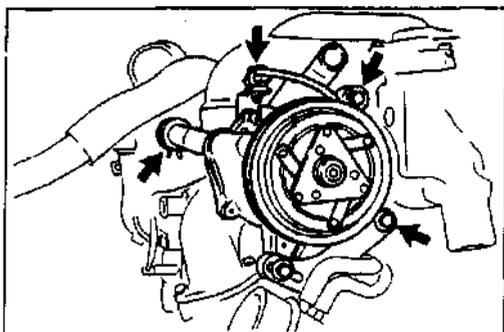
3. Установите барокамеру.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

СБОРКА

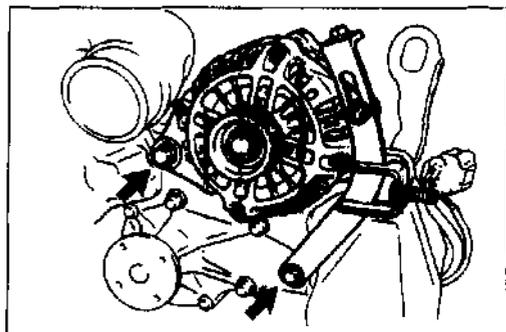
С



37U0CX-238

Воздушный насос

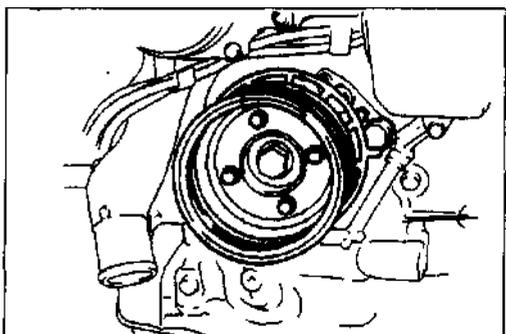
1. Установите воздушный насос и скобку и немного затяните болты.
2. Соедините разъем и воздушный шланг.



37U0CX-239

Генератор и скобка

Установите генератор и скобку и немного затяните болты.



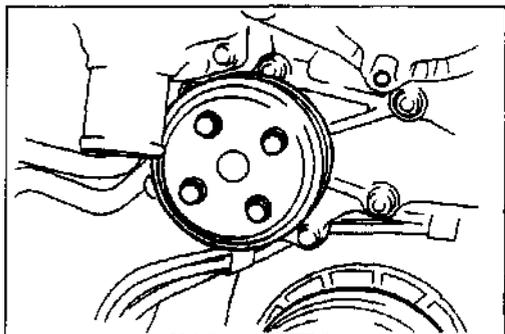
37U0CX-240

Шкив ремня двигателя

Установите шкив ремня двигателя как показано на рисунке.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37U0CX-241

Шкив водяного насоса

1. Установите шкив водяного насоса и немного затяните болты.
2. Установите ремень двигателя. (Смотри страницу С-5)
3. Затяните болты шкивы водяного насоса определенным моментом.

Момент затяжки:

7.9-11.7 N-m {80-120 kgfcm, 70-104 inlbf}

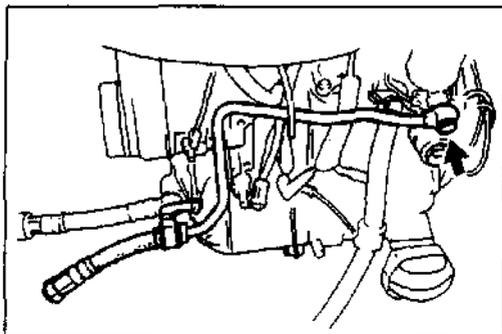
С

СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ СО СТЕНДА

СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ СО СТЕНДА

ПРОЦЕДУРА

1. Снимите двигатель со стенда.
2. Уберите SST от двигателя.



37U0CX-243

3. Установите новые штифты в переднюю крышку статора.
4. Установите новые шайбы и масляную трубку.

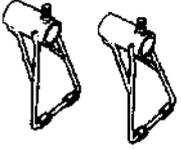
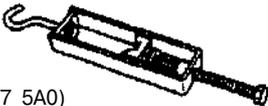
Момент затяжки:

54-68 Nm {5.5-7.0 kgf-m, 40-50 ftlbf}

УСТАНОВКА

ПОДГОТОВКА

SST

<p>49G017 5A0</p>  <p>Поддержка, двигатель</p>	<p>Для поддержки двигателя</p>	<p>49GQ17 501</p>  <p>Брусок (Часть 49G017 5A0)</p>	<p>Для поддержки двигателя</p>
<p>49G017 502</p>  <p>Поддержка (Часть 49G017 5A0)</p>	<p>Для поддержки двигателя</p>	<p>49G017 503</p>  <p>Крюк (Часть 49G017 5A0)</p>	<p>Для поддержки двигателя</p>
<p>49 W023 585A</p>  <p>Приспособенный ключ</p>	<p>Для предотвращения вращения P/S масляной помпы</p>		

С

УСТАНОВКА

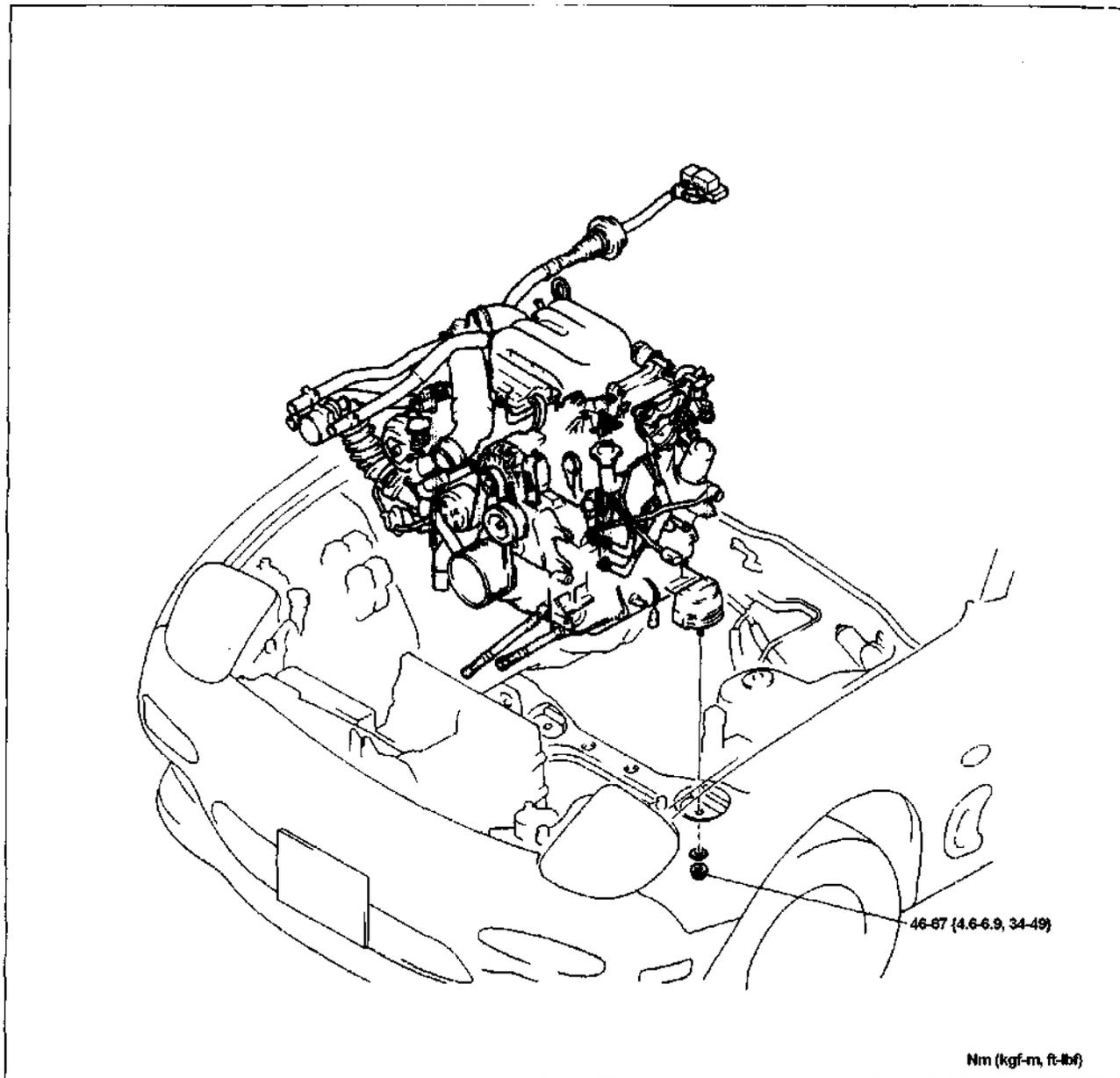
ПРОЦЕДУРА

Шаг 1

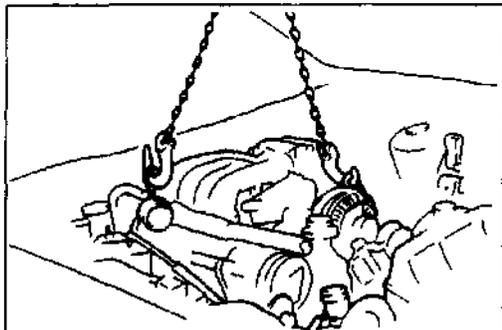
Внимание

- Будьте уверены, что двигатель безопасно закреплен на стенде.

Спецификация моментов



4710CX-245



37U0CX-246

Двигатель

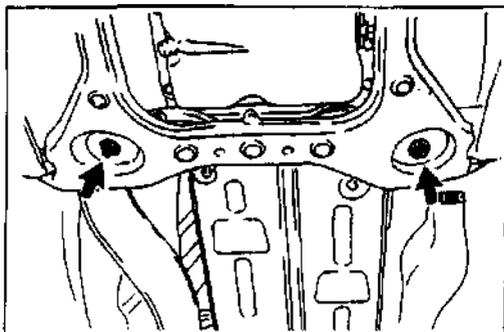
1. Приподнимите двигатель.

Предупреждение

- Не повредите компоненты в машинном отделении.
2. Установите двигатель в машинное отделение, выравняв крепление двигателя с крепежными отверстиями.

УСТАНОВКА

C



Крепление двигателя

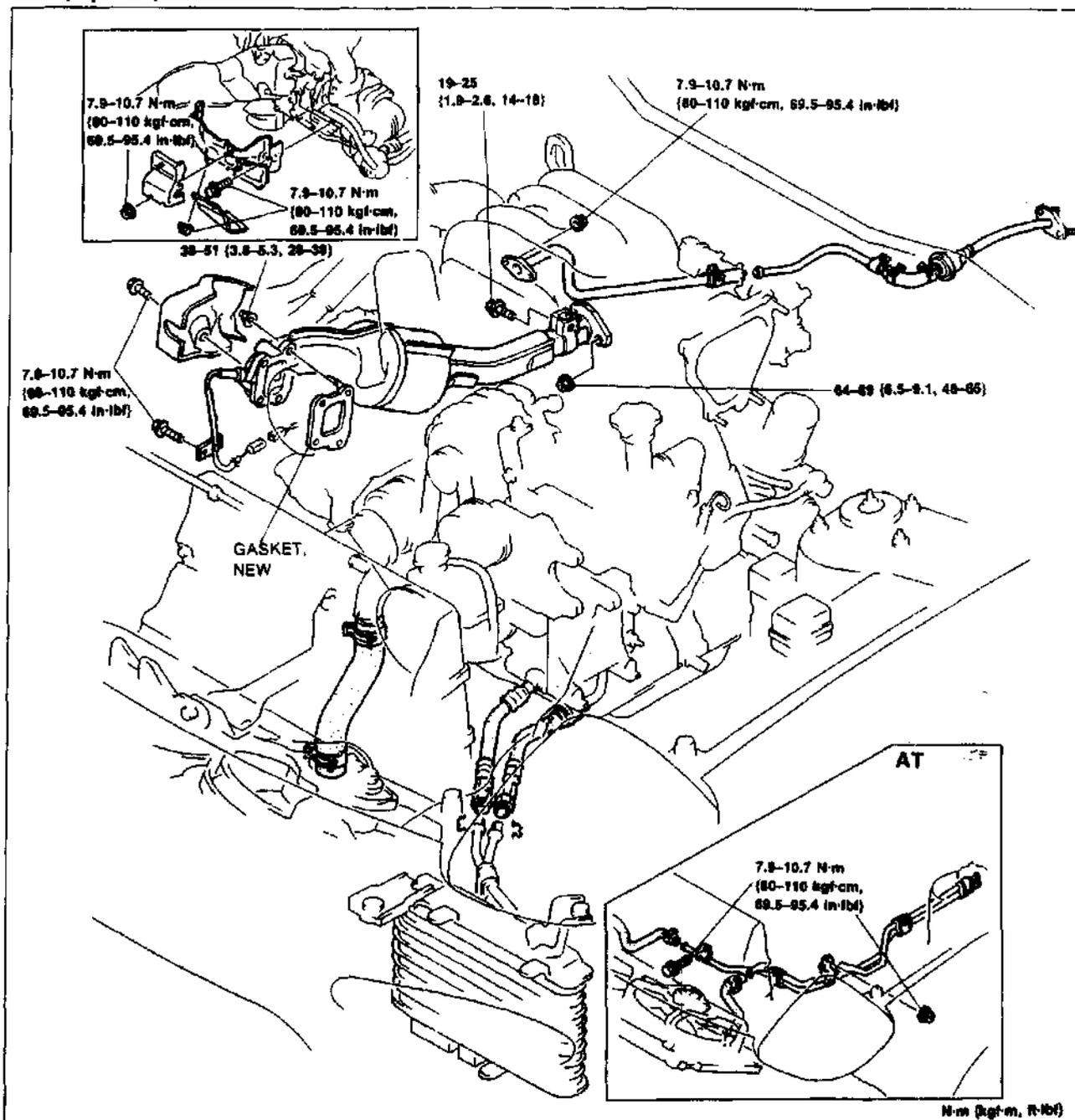
Установите двигатель и затяните гайки.

Момент затяжки:

46-47 Nm {4.6-6.9 kgfm, 34-49 ftlbf}

Шаг 2

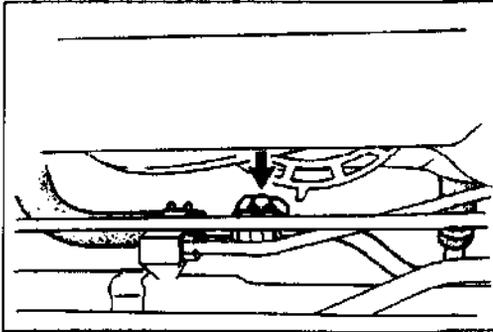
Спецификация моментов



37UOCX-29B

С

УСТАНОВКА



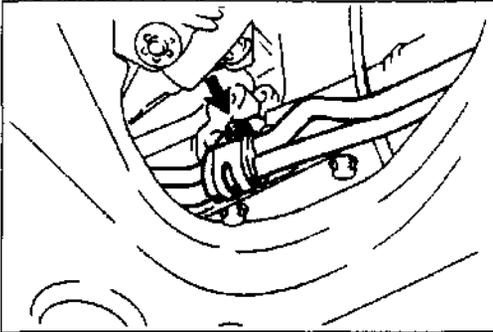
37U0CX-249

Трубка Масляного Радиатора (АТ)

1. Установите трубку масляного радиатора.
2. Затяните болт.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

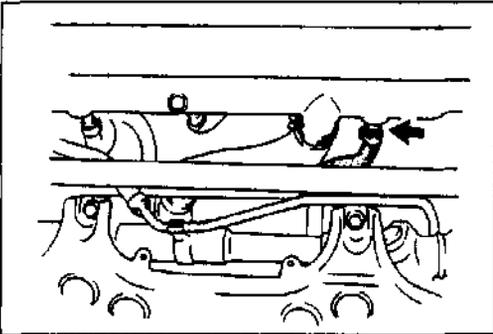


37U0CX-250

3. Затяните гайку, показанную на рисунке.

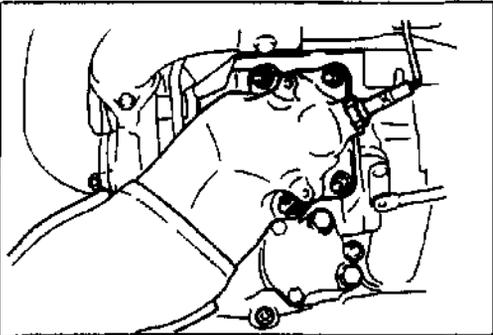
Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37U0CX-251

4. Соедините шланг масляного радиатора.



37U0CX-252

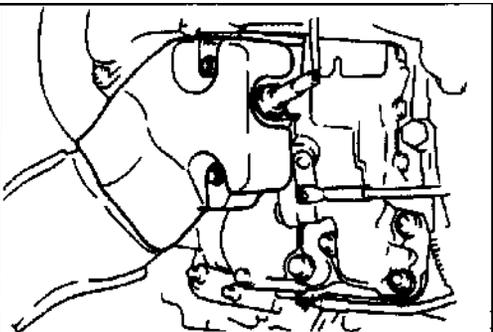
Передняя Выхлопная Труба

1. Соедините переднюю выхлопную трубу вместе с новой прокладкой.

Момент затяжки:

38-51 Nm {3.8-5.3 kgf-m, 28-38 ftlbf}

2. Установите электропроводку кислородного датчика.



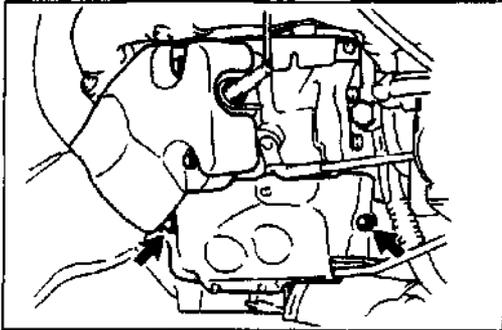
37U0CX-253

Изолятор

1. Установите изолятор передней выхлопной трубы и немного затяните болты.

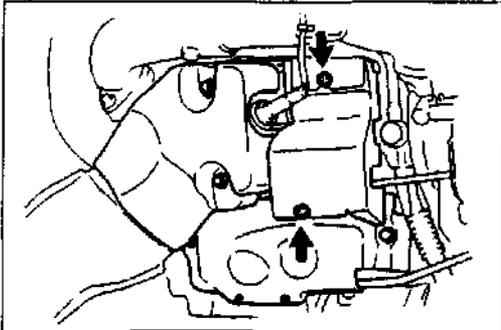
УСТАНОВКА

C



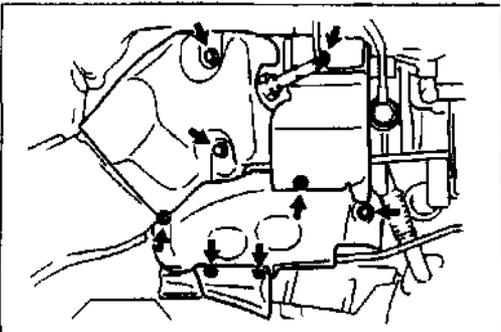
37UOCX-254

2. Установите изолятор турбо и немного затяните болты.



37UOCX-255

3. Установите центральный изолятор и немного затяните болты.

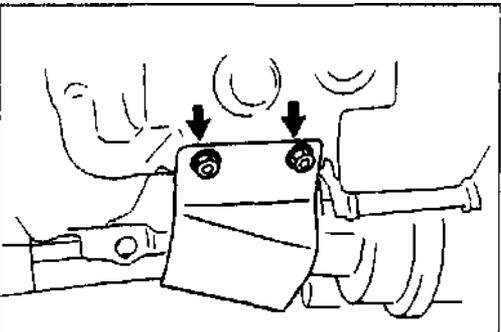


37UOCX-256

4. Затяните зажимы изолятора.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

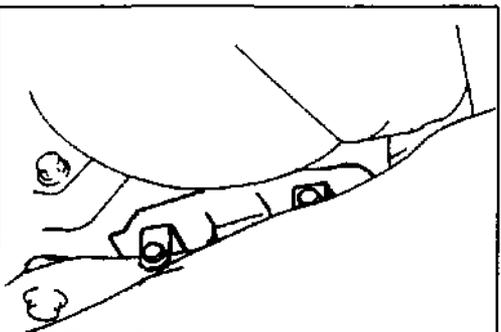


37UOCX-257

5. Установите изолятор.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}



37UOCX258

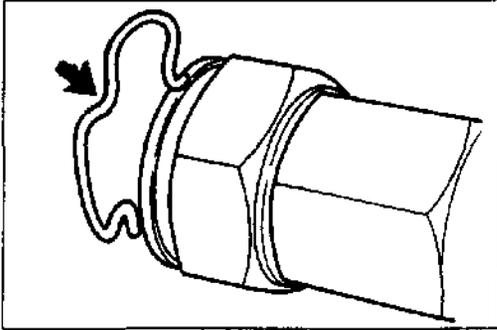
6. Установите изолятор крепления двигателя.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgfcm, 69.5-95.4 inlbf}

С

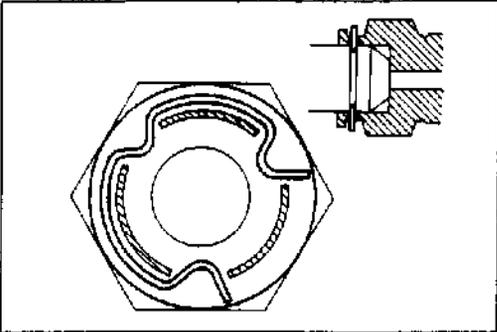
УСТАНОВКА



37UOCX-259

Масляная Трубка

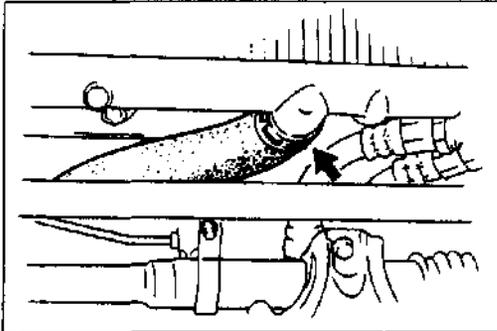
Соедините масляную трубку и установите удерживающий зажим.



37UOCX-280

Предупреждение

- После соединения масляной трубки проверьте, что она надежно заблокирована.



37UOCX-261

Шланг радиатора (нижний)

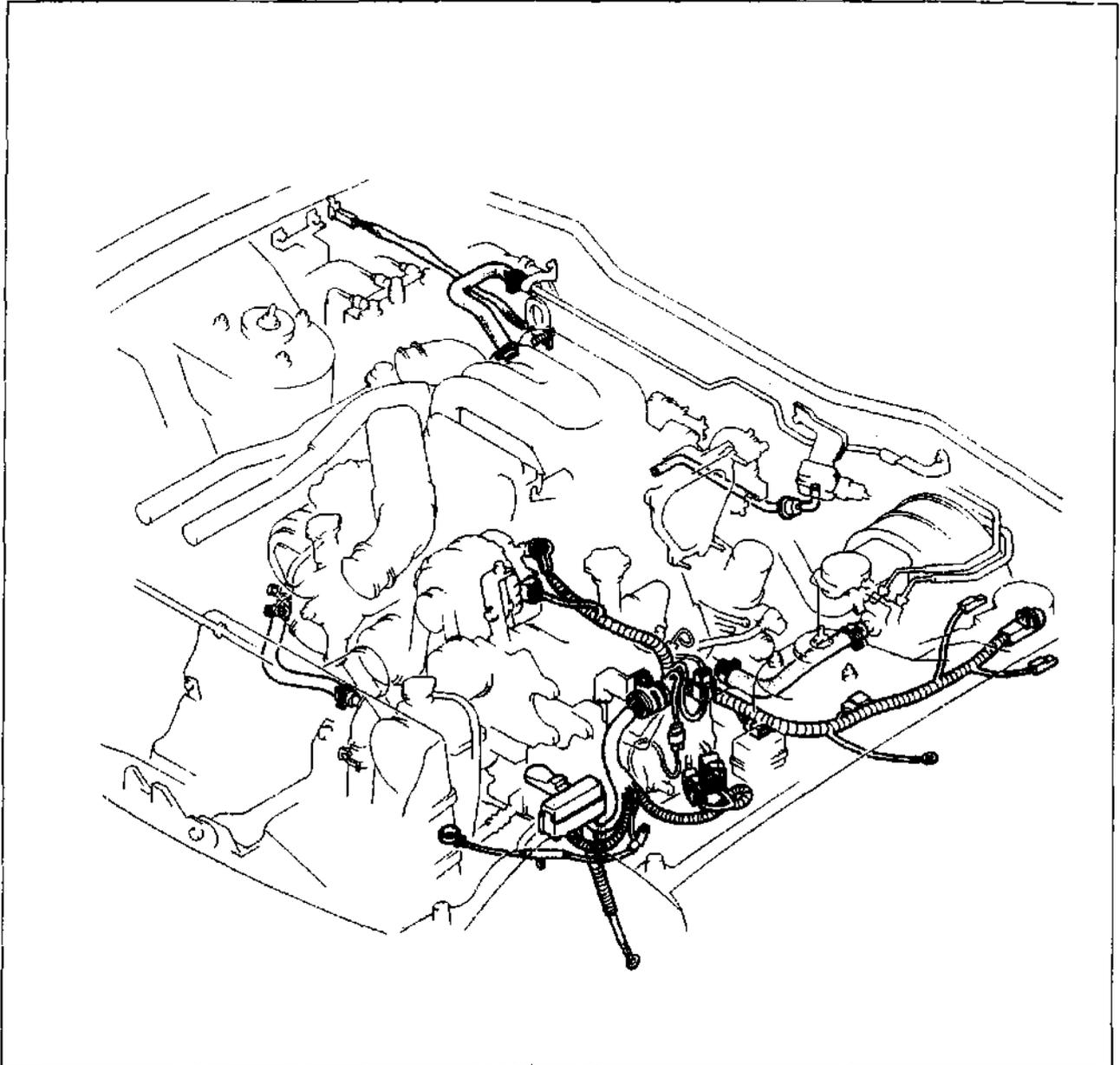
Соедините нижний шланг радиатора.

УСТАНОВКА

C

Шаг 3

Соедините разъемы электропроводки и шланги, показанные на рисунке.



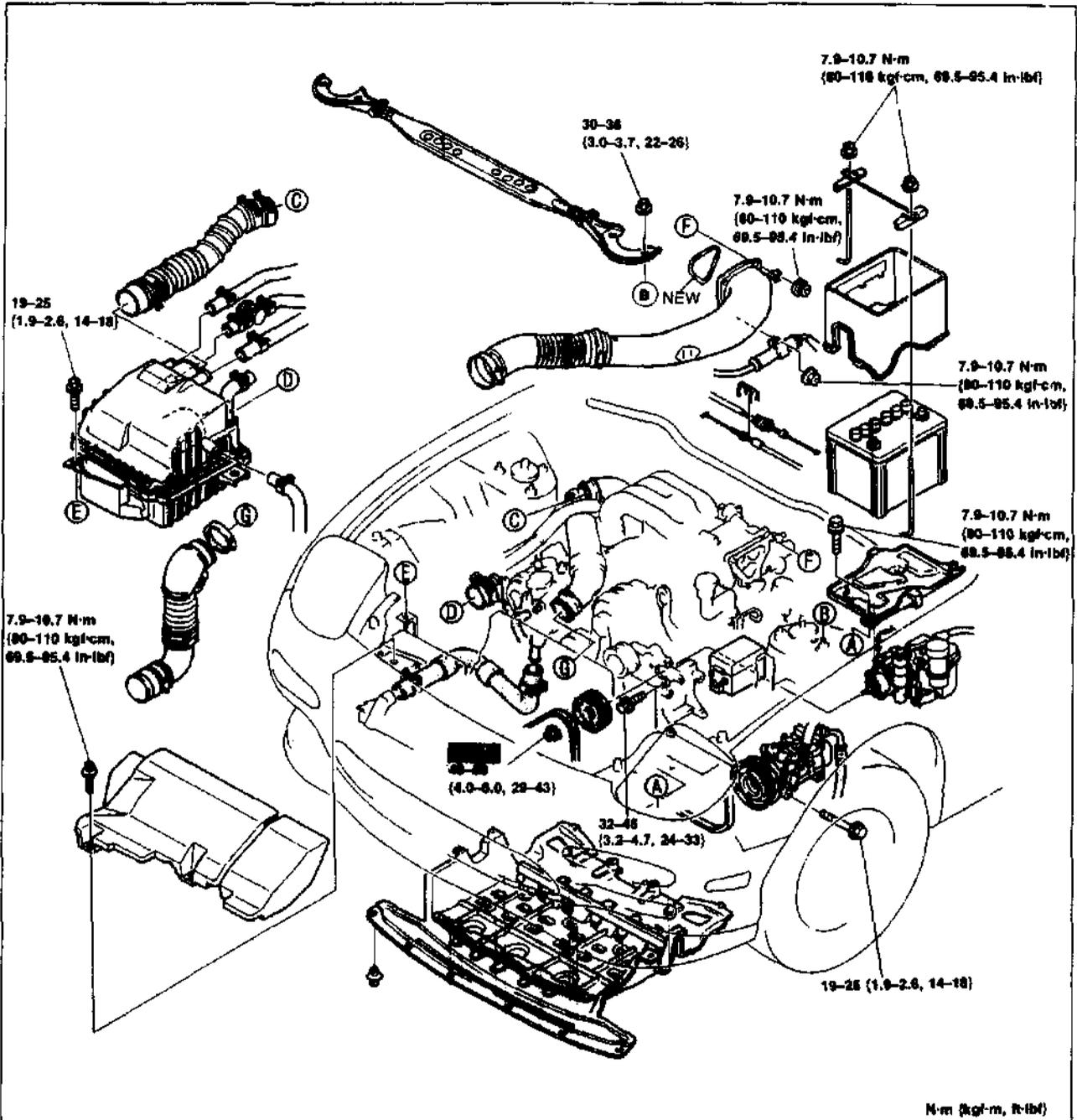
37UOCX-262

C

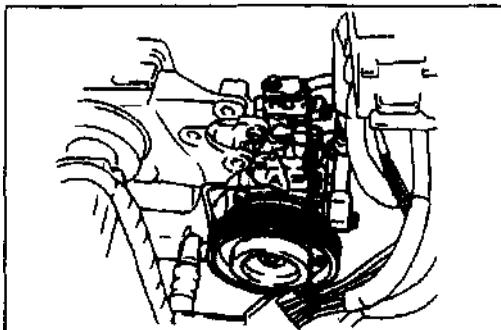
УСТАНОВКА

Шаг 4

Спецификация моментов



37UOCX-253



37UOCX-264

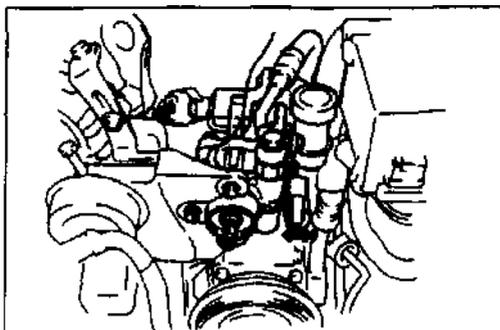
А/С компрессор

Установите А/С компрессор на скобу.

Момент затяжки:

19-25 N-m {1.9-2.6 kgf-m, 14-18 ftlbf}

УСТАНОВКА



37U0CX-265

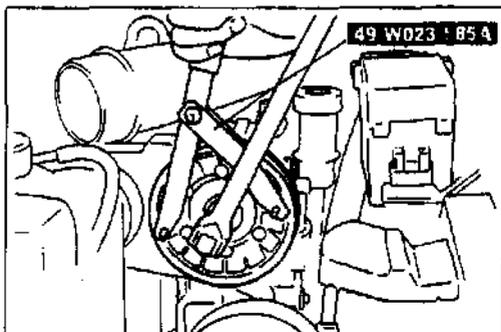
P/S масляный насос

1. Установите масляный насос P/S на скобку.

Момент затяжки:

32-46 Nm {3.2-4.7 kgf-m, 24-33 ft lbf}

2. Соедините разъем.



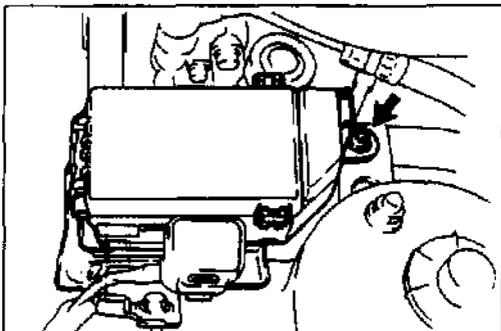
37U0CX-266

P/S шкив масляного насоса

1. Установите шкив масляного насоса на насос и немного затяните гайку.
2. Затяните гайку шкива, удерживая шкив **SST**

Момент затяжки:

40-56 Nm {4.0-6.0 kgf-m, 29-43 ft-lbf}



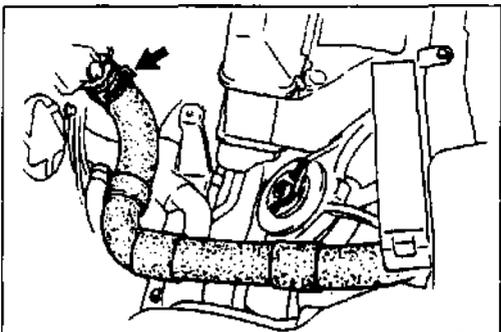
37U0CX-267

Блок предохранителей

Установите блок предохранителей.

Момент затяжки:

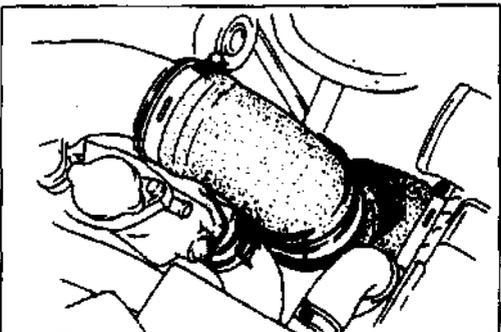
7.9-10.7 Nm {80-110 kgf-cm, 69,5-95.4 inlbf}



37U0CX-268

Шланг радиатора (верхний)

Соедините верхний шланг радиатора.



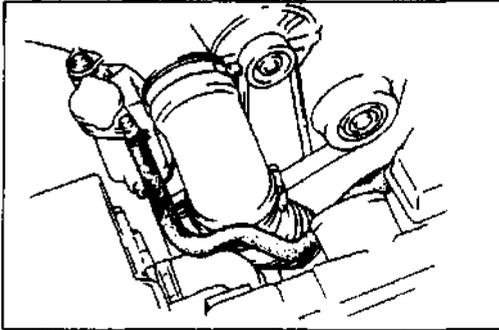
37U0CX-269

Воздушный шланг

Соедините воздушный шланг.

С

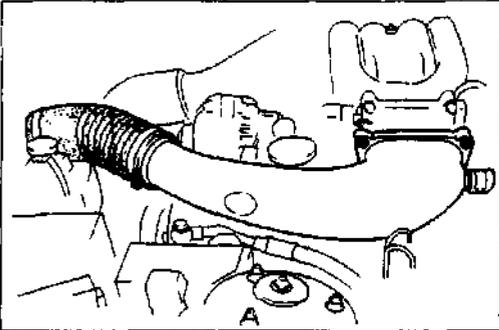
УСТАНОВКА



37U0CX-270

Водяной шланг

Соедините водяной шланг.



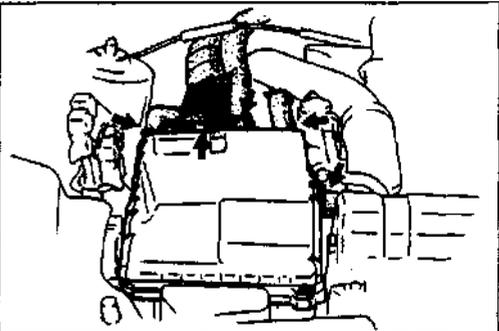
37U0CX-271

Шланг

Установите шланг.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgfcm, 69.6-95.4 inlbf}



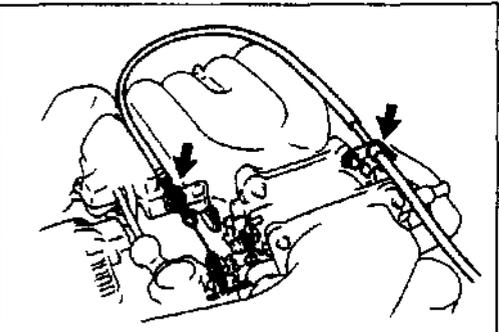
37U0CX-272

Сборочный воздухоочиститель

1. Соедините воздушный шланг.
2. Установите сборочный воздухоочиститель.

Момент затяжки:

7.9-10.7 N-m {80-110 kgf-cm, 69.5-95.4 inlbf}



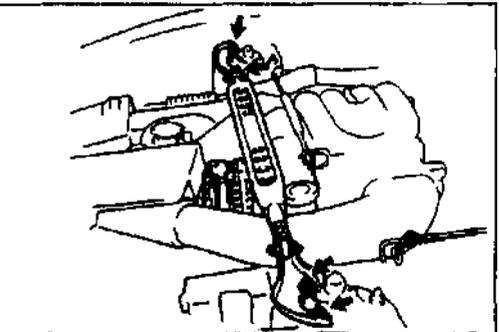
37U0CX-273

Кабель акселератора

1. Установите кабель акселератора.
2. Отрегулируйте отклонение кабеля.

Отклонение:

1-3 мм {0.04-0.12 In}



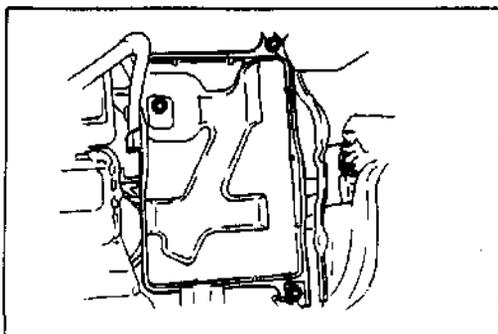
371ЮСХ-274

Распорка

1. Открутите верхние гайки.
2. Установите распорку.

Момент затяжки:

30-36 N-m {3.0-3.7 kgf-m, 22-26 ft-lbf}



37U0CX-275

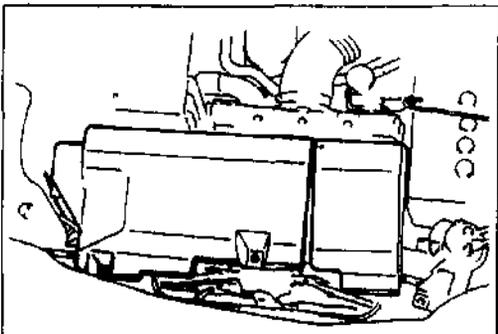
Аккумулятор и подложка

1. Установите подложку аккумулятора.

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgf-cm, 69.5-95.4 inlbf}

2. Установите аккумулятор.
3. Подключите «плюсовую» клемму.



37U0CX-276

Канал свежего воздуха

Установите канал свежего воздуха

Момент затяжки:

7.9-10.7 Nm {80-110 kgf-cm, 69.5-95.4 inlbf}

Шаги после установки

1. Подключите ECU. (Смотри Секция F.)
2. Залейте в радиатор определенное количество и тип охлаждающей жидкости. (Смотри Секция E.)
3. Залейте в двигатель определенное количество и тип моторного масла. (Смотри Секция D.)
4. Подключите клемму «масса».
5. Установите капот.
6. Запустите двигатель и проверьте следующее.
 - (1) Моторное масло, трансмиссионное масло и течь охлаждающей жидкости.
 - (2) Натяжение ремня двигателя. (Смотри страницу C-5)
 - (3) Синхронизацию зажигания и холостые обороты. (Смотри Секция F)
 - (4) Operation of emission control system.
7. Выполните дорожный тест.
8. Перепроверьте уровень моторного масла и охлаждающей жидкости.

37U0CX-277